



TECHNICKÉ SLUŽBY OCHRANY OVZDUŠÍ OSTRAVA spol. s r.o.

Oznámení

**dle zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí
(dle přílohy č. 3 zákona)**

Zkrácení cyklu výroby naftovodných trubek na St. 4 – 10"

Zadavatel: NOVÁ HUŤ – Projekce, spol. s r.o.
Vratimovská 695/76
707 00 Ostrava - Kunčice

Zpracoval: Ing. Libor Obal
Osvědčení odborné způsobilosti MŽP ČR č.j. 1633/279/OPV/93 ze dne 29.6.1993

Spolupracovali: Ing. Silvie Nawrathová
Ing. Milan Číhala

Zhotovitel: Technické služby ochrany ovzduší Ostrava spol. s r.o.
Janáčkova 1020/7
702 00 Ostrava – Moravská Ostrava
tel: 596 124 897, fax: 596 113 139
e-mail: teso@teso-ostrava.cz
www.teso-ostrava.cz

počet výtisků: 8

zakázka číslo: E/2087/2007/01

počet stran: 28

počet příloh: 6

výtisk číslo:

datum vydání: listopad 2007

OBSAH:

A.	ÚDAJE O OZNAMOVATELI.....	4
B.	ÚDAJE O ZÁMĚRU	4
B.I.	Základní údaje	4
B.I.1.	Název záměru.....	4
B.I.2.	Kapacita (rozsah) záměru	4
B.I.3.	Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)	5
B.I.4.	Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.....	5
B.I.5.	Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí	5
B.I.6.	Stručný popis technického a technologického řešení záměru.....	6
B.I.7.	Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	9
B.I.8.	Výčet dotčených územně samosprávných celků	10
B.I.9.	Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat	10
B.II.	Údaje o vstupech	10
B.III.	Údaje o výstupech.....	12
C.	ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ.....	15
C.I.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	15
C.II.	Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny.....	18
D.	ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	21
D.I.	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti).....	21
D.II.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	23
D.III.	Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice ...	23
D.IV.	Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů.....	23

D.V.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů	24
E.	POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU	24
F.	DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	24
G.	VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU ..	26
H.	PŘÍLOHY	28

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

1. Obchodní firma: Arcelor Mittal Pipes & Tubes Czech Holding a.s.
2. IČ: 278 00 024
3. Sídlo: Vratimovská 689
707 02 Ostrava – Kunčice
4. Statutární orgán:
předseda představenstva: Ing. Ivo Chmelík
Dlouhá třída 1144/91
736 01 Havířov
tel.: 59 733 1111
- místopředseda představenstva: Bc. Otto Mischinger
Hlavní třída 699/90
708 00 Ostrava - Poruba
tel.: 59 733 1111
- člen představenstva: Satyajit Mookerjee
Delhi, Shalimar Bagh AN-16-C
1 10 088 Indická republika
tel.: 59 733 1111

B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

B.I. Základní údaje

B.I.1. Název záměru

Zkrácení cyklu výroby naftovodných trubek na St. 4 – 10

B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Druh trubek	ocelová, bezešvá, za tepla válcovaná
Kapacita výroby	300 - 630 ks 12 m trubek/směnu (výkon válcovací tratě)
Roční kapacita	170 000 t/rok (odhad)

Spotřeba nátěrových hmot včetně org. rozpouštědel	150 t/rok
Obsah org. rozpouštědel	max. 3 %
Spotřeba organických rozpouštědel	4,5 t/rok
Celková plocha nátěru	max. 480 000 m ² /rok

B.1.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

kraj: Moravskoslezský
obec: Ostrava
katastrální území: Kunčice nad Ostravicí

B.1.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Výrobním programem společnosti Arcelor Mittal Pipes & Tubes Czech Holding a.s. (dále jen ArcelorMittal) je výroba válcovaných bezešvých trubek olejářských - pažnicových, čerpacích, vrtných a naftovodných.

Jedná se o zařízení k provedení dokončujících operací ve výrobě trubek tj. zkoušení tlakem vody, upichování (dělení), úkosování, lakování, signování, ukládání do šestihranů a svazkování šestihranů. Nově instalovaná technologie navazuje na stávající vstupní a výstupní rošty zkušební linky Rotomat II určené pro zjišťování vad na vnějším a vnitřním povrchu za tepla válcovaných bezešvých ocelových trubek.

Záměrem investora je zkrácení výrobního cyklu trubek na úpravně provozu 151 - St 4-10. Pro dosažení uvedených cílů je navržena instalace několika nových zařízení a jejich uspořádání do linky v návaznosti na stávající zařízení s ohledem na minimalizaci mezioperační jeřábové dopravy. Zařízení instalovaná v rámci stavby mají obdobný charakter jako zařízení pro zpracování trub provozovaná v uvedené hale.

Záměr není kumulován s jinými novými podobnými záměry v nejbližším okolí.

Zařazení záměru do příslušné kategorie a bodů přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb. ve znění pozdějších předpisů:

V případě předpokládaného oznámení se jedná o záměr v Kategorii II (záměry vyžadující zjišťovací řízení), bod 4.2. Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav, kde státní správu v oblasti posuzování vlivů na životní prostředí vykonává orgán kraje, v tomto případě Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství.

B.1.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí

Na území stavby nejsou žádné kulturní, architektonické, historické památky ani geologická naleziště a nejsou zde ani vymezena ochranná pásma vodních zdrojů. Realizací záměru nedojde ke změnám, které by ovlivňovaly komplexní ráz a využití stávajícího území.

Realizací stavby nedojde k narušení odtokových a hydrologických poměrů v území, k ohrožení systému ekologické stability, popř. ovlivnění územního systému ekologické stability (ÚSES) ani významného krajinného prvku (VKP).

S ohledem na vlastnictví pozemků a jejich dostatečné zásíťování pro navrhovaný záměr, je záměr předpokládán pouze v jediné variantě. Varianta je ekologicky únosná pro nejbližší okolí za předpokladu uplatnění všech doporučení a navrhovaných opatření. Záměr, vzhledem k lokalizaci tohoto záměru, stavu území a připravenosti tohoto území, představuje pro investora optimální variantu. Stavba bude napojena na stávající technickou infrastrukturu a bude řešena v souladu se stávajícím dopravním systémem.

B.1.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Technologické řešení začíná na pracovišti Rotomat II v jižní hale na úrovni sloupu E18. Trubky jsou k Rotomatu II dopravovány roštem ze severní lodě haly mezi sloupy E18 - E20. Na polohovadle ve výstupním roštu Rotomatu II je prováděna vizuální kontrola a oprava povrchových vad. Dobré trubky, pokud nebudou zkoušeny vodním lisem popřípadě děleny, úkosovány a lakovány, jsou transportovány výstupním roštem Rotomatu II na jižní válečkovou dráhu a jsou shromažďovány v řetězových taškách podél jižní válečkové dráhy, odkud jsou expedovány.

Pro opětovnou kontrolu vadných trubek a jejich dopravu zpět ke kontrole na Rotomatu II a zároveň pro dopravu na vstup zkoušecího lisu je do výstupního roštu Rotomatu II instalována válečková dráha, na kterou navazují rošty pro zpětnou dopravu k Rotomatu II nebo k vodnímu lisu. V roštech pro zpětnou dopravu k Rotomatu II je umístěno další polohovadlo pro možnost kontroly a opravy povrchových vad. Po přebroušení jsou trubky dopravovány k opětovné kontrole na Rotomatu II. Před srovnávacím valníkem Rotomatu II je umístěna taška se sklopným přemostěním pro odstranění trubek s neopravitelnými vadami.

Trubky, které budou zkoušeny na vodním lise, jsou předány na vstupní rošt lisu. Po provedené zkoušce jsou trubky po jižní válečkové dráze dopraveny na jižní vstupní rošt upichovacího stroje na úrovni sloupů D20 a D21. Trubky mohou být k upichovacímu roštu přisouvány rovněž ze severní lodě haly po roštu mezi sloupy E20 a E22. Trubky, které jsou předány na vstupní dopravník upichovacího stroje, jsou změřeny a upichovacím strojem děleny na kratší délky popřípadě jsou odstraněny jejich konce. Po průchodu upichovacím strojem je trubka odebrána z výstupního dopravníku a předána na vstupní rošt úkosovacích strojů nebo může být vyhozena na druhou stranu do řetězové tašky. Na úkosovacích strojích je postupně provedeno ukosení konců trubek. Trubka je pak dále transportována revizním roštem na úrovni sloupů D22 a D23 opět na jižní válečkovou dráhu, po které pokračuje až na úroveň sloupů D24 - D26. V tomto místě navazuje výstupní úsek, trubka je transportována předávacím zařízením na dopravník vstupní sušící komory lakovací linky. V průběhu předání je trubka délkově změřena, zvážena a provedeno značení ražením. Trubka dále pokračuje po dopravníku vstupní sušící komory sušící komorou, kde je provedeno vysušení povrchu trubky, odkud je dále předána na dopravník před lakovací kabinou. Po průchodu lakovací kabinou, je povrch trubky opatřen vodou ředitelným bezbarvým lakem, trubka pokračuje po dopravníku za lakovací kabinou, ze kterého je předána na dopravník výstupní sušící komory lakovací linky. V této komoře je provedeno vytvrzení laku. Následuje příčné a podélné signování a ukládání trubek do šestihranu. Nesvázané šestihrany pokračují po dopravníku šestihranů k svazkovacímu zařízení, kde jsou opatřeny odpovídajícími úvazy ocelovou páskou. Výsledné svazky trubek pokračují po dopravníku svazků na úroveň sloupů D29 - D31 kde je umístěn řetězový rošt, který slouží jako zásobník pro maximálně 3 svazky. Z tohoto roštu jsou svazky odebírány jeřábem a odváženy k expedici popřípadě do skladu.

Přísun na jednotlivá pracoviště s novou technologií je také možný, ze severní lodě haly po roštu mezi sloupy E20 a E22 na severní vstupní rošt upichovacího stroje.

Svazky nebo samostatné trubky mohou být transportovány do severní lodě haly převážecím vozem mezi sloupy E26 a E28. Podélná osa převážecího vozu je rovnoběžná s řadou sloupů E.

Zkoušecí lis - nové zařízení:

Zkoušecí lis je určen pro zkoušení nepropustnosti trubek vodním tlakem. Předpokládá se lis o maximálním zkušebním tlaku 50 MPa. Na výstupu z lisu je provedeno dosušení vnitřního povrchu trubky ofouknutím stlačeným vzduchem.

Doba výdrže na zkušební tlak je nastavitelná, běžně 5 s, 10 s, v případě požadavku zákazníka až 30 s. Lis je vybaven uzavřeným okruhem zkoušecí kapaliny s filtrací. Zkoušecí kapalina je voda s antikorozními přísadami.

Průběh tlakové zkoušky tj. zkušební tlak a výdrž na daném tlaku lze sledovat, výsledky jsou archivovány, software umožňuje sledovat průběh zkoušky pro konkrétní trubku. Zařízení pracuje v automatickém cyklu, včetně vylévání zkoušecí kapaliny po tlakové zkoušce a dosušení vnitřního povrchu ofouknutím stlačeným vzduchem. Lis může testovat dvě trubky současně. Trubky jsou při zkoušce drženy hlavami s těsněním, které jsou součástí pevné a pohyblivé části.

Pevná část - fréma je spojena s horní a spodní dvojicí nosníků. Součástí spodních nosníků je kolejnice pro pohyblivou část - vozík a podpěrné vozíky a dále otvory pro zámkové zajištění posuvné části - vozíku v poloze odpovídající délce zkoušené trubky. Pevná část je vybavena hlavami s těsněním pro současné zkoušení dvou trubek, čerpadly vody s příslušenstvím, tlakovým snímačem, hydraulickým agregátem. Pohyblivá část - vozík je vybaven hlavami s těsněním pro současné zkoušení dvou trubek, hydraulickým agregátem, hydraulicky ovládanými zámkami.

Podpěrné vozíky zajišťují pomocí hydraulických válců polohu trubky v průběhu zkoušení a zabráňují jejímu vybočení. Integrovaný tlakový snímač zajišťuje nárůst zkoušecího tlaku na požadované hodnoty bez tlakových rázů, pulzů.

Záchytnou nádrž je betonová jímka ve stavebních základech stroje. Dalšími částmi zařízení jsou předavače. Součástí zařízení je rovněž hydraulický agregát.

Upichovací stroj - nové zařízení:

Upichovací stroj slouží k dělení trubek na kratší délky a k odřezávání konstantních délek z konců trubek nebo např. vadných konců, odběr vzorků pro zkoušky. Je předpokládán nový upichovací stroj s rotující nástrojovou hlavou pracující v automatickém režimu.

Trubka je změřena a přisunuta po vstupním valníku přesně do řezací pozice. Pro provedení odřezání v určitém místě např. vady, je instalována diagnostika barevného značení. Opracování je prováděno přisunutím rotujícího vřetene s nástrojem proti trubce.

Stroj je vybaven NC řízením. Od vložení trubky na vstupní dopravník po její přeložení na výstupní rošt pracuje zařízení v automatickém režimu. Vnitřek trubky je po rozdělení trubky profouknut tlakovým vzduchem. Třísky po řezání a odřezané konce jsou automaticky transportovány do blízké bedny na odpad.

Zařízení se skládá z upichovacího stroje s frézovací jednotkou obsahující rotující nástrojovou hlavu, systému uchycení trubky, vstupního a výstupního valníku. Součástí zařízení je hydraulický a pneumatický agregát.

Ukosovací stroje TS 430 CRI-DAN - přemístěné zařízení:

Ukosovací stroje provádí úkopy a další požadované geometrické úpravy čela trubek s pravoúhle zarovnanými (ofrézovanými nebo upíchnutými) konci a to na obou koncích. Instalována bude dvojice renovovaných strojů pro ukosování trubek s označením TS 430 CRI-DAN, které jsou v současnosti umístěny v severní lodi (mezi řadami sloupů E a F) haly provozu St 4- 10" na úrovni sloupů 39 - 41.

Jedná se o stroje s rotující nástrojovou hlavou pracující v automatickém režimu. Opracování je prováděno přisunutím rotujícího vřetene s nástrojem proti trubce. K frézování jsou použity frézovací hlavy s rychloupínači. Hlavy jsou vybaveny standardními vyměnitelnými destičkami. Frézovací hlavy jsou stavitelné pro určitý rozsah průměrů, aby nebylo nutné pro každou stěnu používat jinou frézovací hlavu.

Stroj je vybaven NC řízením pro řízení rychlosti posuvu a otáček. Od převzetí trubky do jejího přeložení na výstupní rošt pracuje zařízení v automatickém režimu. Vnitřek trubky je po opracování konců profouknut tlakovým vzduchem. Třísky po řezání propadávají po skluzu do blízké bedny na odpad.

Zařízení se skládá ze dvou frézovacích jednotek včetně systému uchycení trubky, dvou srovnávacích dopravníků, prizmatu pro uložení trubky v průběhu opracování, předávačů a vyhazovače, hlavy pro profouknutí trubky po opracování. Součástí zařízení je hydraulický agregát.

Měřič délky, váha a razící zařízení - nové zařízení:

Zařízení pro měření délek trubek, vážení a ražení znaků jsou umístěny před vstupní sušící komorou lakovací linky. Zařízení navazují úzce na předávací zařízení na dopravník vstupní sušící komory lakovací linky. Údaje o hmotnosti a délce trubky jsou k dispozici v řídicím systému výstupního úseku lze je razit na trubku prostřednictvím razícího zařízení nebo značit prostřednictvím signovacího zařízení pro podélné signování Inkjet.

Lakovací linka - nové zařízení:

Na lakovací lince se provádí dočasná protikorozní ochrana vnějšího povrchu trubek. Jako antikorozi prostředek slouží vodou ředitelný lak. Nalakovaná vrstva je usušena průchodem trub ve výstupní sušící komoře lakovací linky.

Povrch trubky je nejprve osušen ve vstupní sušící komoře, následně je provedeno v lakovací kabině lakování vnějšího povrchu vodou ředitelným lakem, který je vysušen ve výstupní sušící komoře. Teplota vzduchu ve vstupní sušící komoře je 40 - 80 °C, ve výstupní komoře 40 °C. K ohřevu vzduchu je používána pára. Vzduch je ohříván prostřednictvím výměníku, který je umístěn ve vstupní sušící komoře, odtud je vzduch částečně odváděn do výstupní sušící komory. Nadbytečný vzduch z výstupní sušící kabiny je odváděn samostatným potrubím mimo prostor haly.

Vzduch z lakovací kabiny je odsáván a odprašován pomocí filtru, vyčištěný vzduch je odváděn mimo prostor haly.

Zařízení pracuje plně v automatickém cyklu.

Zařízení se skládá z předávacího zařízení na dopravník vstupní sušící komory, dopravníku vstupní sušící komory, vstupní sušící komory, dopravníku před lakovací kabinou, lakovací kabiny, dopravníku za lakovací kabinou, předávacího zařízení na dopravník výstupní sušící komory, dopravníku výstupní sušící komory a výstupní sušící komory.

Příčné a podélné signovací zřízení - nové zařízení:

Signovací zařízení jsou umístěna za výstupní sušící komorou lakovací linky. Jedná se o zařízení typu Ring colour coding neboli signování příčné a Inkjet neboli signování podélné. Signování příčné je značení barevných proužků po obvodu trubky na obou koncích trubky. Signování podélné je zapisování znaků po délce trubky.

Zařízení pro ukládání do šestihranu - nové zařízení:

Zařízení provádí automatické ukládání trubek do šestihranných tvarů. Zařízení navazuje na dopravník výstupní sušící komory lakovací linky. Zhotovený šestihran je transportován dopravníkem šestihranů ke svazkovacímu zařízení.

Zařízení je složeno z rámu, po kterém pojíždí traverza s přesuvnými rameny. Ramena jsou vybavena vakuovými přísavkami. Ukládací taška je stavitelná podle požadovaného

tvaru svazku pro daný průměr trubek. Taškou prochází dopravník šestihranů pro transport šestihranu ke svazkovacímu zařízení. Přitom ukládání dalšího šestihranu kontinuálně pokračuje. Součástí zařízení je hydraulický agregát.

Dopravník šestihranů, svazkovací zařízení, dopravník svazků, řetězový rošt:

Dopravník šestihranů navazuje na zařízení pro ukládání trubek do šestihranu. Uložený šestihran je tímto dopravníkem transportován k svazkovacímu zařízení, kterým je šestihran svázán ocelovou vázací páskou. Svazek je následně transportován dopravníkem svazku na řetězový rošt, ze kterého jsou svazky odváženy jeřábem k expedici. Řetězový rošt umožňuje současné uložení 3 hotových svazků trubek.

Pohon dopravníků zajišťují elektromotory s převodovkou. Součástí řetězového dopravníku je rovněž hydraulický agregát.

Uspořádání zařízení do linky:

Veškerá výše uvedená technologie je uspořádána do výrobní linky s návazností na stávající vstupní a výstupní rošty zkušební linky pro zjišťování povrchových vad Rotomat II. Doplněny jsou nezbytné rošty pro přesun trubek mezi zařízeními a dopravníky, válečkové dopravníky a dále manipulátory jako přemostění, dávkovače a sklopné zarážky. V jižním vstupním roštu Rotomatu II je nově instalováno polohovadlo pro vizuální kontrolu povrchu trubek. Nově je instalován také válečkový dopravník mezi výstupním a vstupním roštem Rotomatu II resp. zkoušecím lisem.

Pro odsun trubek, které z nějakého důvodu nebudou dále pokračovat ve výrobním toku, jsou na několika místech, kromě stávajících tašek, nově instalovány další řetězové tašky.

Linka je plně automatizována s možností ručního ovládání z lokálních ovládacích panelů.

Mezioperační manipulační zařízení jsou ovládány hydraulicky. V ojedinělých případech je provedeno ovládání vzduchem z centrálního rozvodu 4 - 5 bar. Součástí většiny nových zařízení jsou hydraulické agregáty pro zajištění jejich funkcí.

Přívody a rozvody médií tj. stlačeného vzduchu, provozní vody, páry a elektronapájení jsou vedeny v podlahových kanálech a po stávajících OK. Pneumatické a hydraulické rozvody jsou vedeny nad úroveň podlahy a po rámech strojů popřípadě po pomocných konstrukcích.

Elektrováleček

Dopravník slouží pro přesun trubek mezi výstupním a vstupním roštem Rotomatu II resp. zkoušecím lisem. Dopravník je složen ze tří sekcí se samostatnými pohony. Pohon je tvořen jedním motorem s převodovkou, válečky jsou vzájemně propojeny řemeny.

Jelikož zdrojem znečišťování ovzduší je v celém technologickém celku pouze lakovna, oznámení se v následujících kapitolách zabývá pouze vlastním procesem povrchové úpravy lakováním.

B.1.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

předpokládaný termín zahájení:	1/2008
předpokládaný termín ukončení:	11/2008

B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Kraj: Moravskoslezský
Obec: Ostrava
Katastrální území: Kunčice nad Ostravicí

B.I.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

1/ stavební povolení

Úřad městského obvodu Slezská Ostrava - Stavební úřad, náměstí Jurije Gagarina 5, 710 16 Ostrava, příslušný podle zákona o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů.

2/ povolení středního zdroje znečišťování

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, 28. října 117, 702 18 Ostrava, příslušný podle § 48 odst. 1 písm. r) zákona č. 86/2002 Sb. o ochraně ovzduší a změně některých zákonů ve znění zákona č. 472/2005 Sb.

B.II. Údaje o vstupech

Půda:

Stavba je umístěna ve stávající hale investora společnosti ArcelorMittal, na pozemcích v k.ú. Kunčice nad Ostravicí, na parcele č. 1382/27, která je vedena jako zastavěná plocha a nádvoří.

Stavbou tedy nedochází k záboru zemědělského půdního fondu ani lesního půdního fondu.

Odběr a spotřeba vody:

Provozní přídatná voda

Instalované zařízení - zkoušecí lis vyžaduje pro svoji funkci přívod provozní vody. Bližší technické údaje jsou uvedeny v "Dokumentaci provozních souborů".

Pitná voda

Instalované zařízení nevyžaduje pro svoji funkci přívod pitné vody. Z hlediska obsluhy se jedná o stávající pracovníky, pro které je stávající síť pitné vody dostatečně dimenzována.

Upravená užitková voda pro hygienické účely

Šatny, umývárny a WC pro obsluhu jsou umístěny ve stávající sociální budově. Provozní obsluha využívá sociální zařízení ve stávajících objektech sociální budovy v dostupných vzdálenostech. Kapacita veškerého sociálního vybavení ve stávajících objektech je dostačující.

Surovinové (materiálové) zdroje:

Hlavním materiálovým zdrojem na pracovišti lakování bude použita vodouředitelná barva s nízkým obsahem organických rozpouštědel (3 %). Pro zabezpečení technologie lakování se předpokládá následující spotřeba nátěrových hmot:

Předpokládaná spotřeba organických rozpouštědel

Název	Spotřeba [t/rok]	Obsah rozpouštědel VOC [kg/kg]
KOMAKOR VAP 210	150	0,030
Celková spotřeba organických rozpouštědel	4 500 kg/rok	

Předpokládané roční spotřeby surovin a materiálů

Název	Zajištění	Množství
Železo a ocel - trubky	MSO PIPES & TUBES a.s., provoz 151 - St 4-10"	170 000 t/rok
Mazací tuk	nákup u tuzemských dodavatelů	1 000 kg/rok
Povrchové lakování KOMAKOR VAP 210 dřívější označení barvy V2010 Komakor	nákup u tuzemských dodavatelů (Akzo Nobel Coatings CZ a.s., dřívější označení výrobce Balakom a.s.)	150 000 kg/rok
Příčné signování 5157E, Ketonový inkoust 5191, Ketonové ředidlo 5100, Ketonový čistící přípravek	nákup u tuzemských dodavatelů (ONDRÁŠEK INK-JET SYSTEM spol. s r.o.)	70 l/rok 480 l/ rok 95 l/rok
Podélné signování Barva speciální na značení rychleschnoucí (neoficiální název BL P8400)	nákup u tuzemských dodavatelů (BARVY A LAKY HOSTIVAŘ a.s.)	70 l/rok

Nároky na energii:

Napájecí rozvod, napájecí soustava:

R6kV rourovny	3 ~ 50 Hz 6kV / IT
RM2 rozvodna 400V	3NPE ~ 50 Hz 400V/TN-C-S
RM2.2 podzemní stykovna	3NPE ~ 50 Hz 400V/TN-C-S
rm2.1 podzemní stykovna	3PE ~ 50 Hz 500V/IT

Stupeň důležitosti dodávky el. energie:	II
Instalovaný příkon celkem	1250 kW
z toho technologie 400V	600 kW
technologie 500V	500 kW
osvětlení	150 kW

Výše uvedené napájení zahrnuje předávacího zařízení na dopravník vstupní sušící komory, lakovací linku, ukládání do šestihranů, dopravník šestihranů, vázací zařízení, dopravník svazků, řetězový rošt, včetně všech signovacích zařízení, vážení a značení ražením.

Ve spotřebě el. energie není započítána energie pro vytápění a osvětlení prostorů objektů.

Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu:

Z důvodu zajištění napájení o napětí 400 V pro novou technologii bude nutná úprava - výměna transformátorů ve stávající trafostanici a doplnění rozvaděčů ve stávající podzemní stykovně. Dále budou provedeny drobné přeložky kabelových tras, které jsou v kolizi s novou technologií. Neobsazené kabelové trasy po odstranění stávající technologie, budou zrušeny, pokud nebudou použity pro novou technologii.

Příjezd i odjezd je řešen ve stávajícím areálu provozovny, to znamená, že záměr neznámá další nároky na dopravní infrastrukturu.

B.III. Údaje o výstupech

Ovzduší:

Z výše uvedených technologií jsou produkovány odpadní plyny, které jsou odváděny do okolního ovzduší. Vzhledem k charakteru zdroje (lakovna) jsou očekávány emise těkavých organických látek a tuhých znečišťujících látek. Jejich množství je závislé na spotřebě provozních hmot, použité technologii nanášení a druhu NH.

Hodnoty emisí organických látek do okolního ovzduší lze stanovit výpočtem ze spotřeby barev, podílu těkavé složky v barvách vypouštěné do ovzduší. Pro lakování bude použita vodou ředitelná barva s nízkým obsahem organických rozpouštědel (max. 3 % VOC). Z podkladů o spotřebě barev dodaných projektantem technologie byly vypočteny emise sumy organických látek (VOC) pro zařízení Výroba naftovodných trubek – Lakovací linka včetně sušící linky:

Výpočet maximálních koncentrací VOC a TOC

Emise VOC z lakovací kabiny a výstupní sušící komory	
Objem vzdušiny	11 000 m ³ /hod
Spotřeba rozpouštědel VOC	4 500 kg
Fugitivní emise – předpoklad 10 %	450 kg
Množství rozpouštědel v emisích	4 050 kg
Podíl vytěkané složky	100 %
Počet pracovních hodin	8 000 hod/rok*
Emise VOC při lakování a sušení	= 4 050 / 8 000 = 0,506 kg/hod
Průměrné koncentrace TOC na výstupu	= 0,506.10 ⁶ /11 000 = 46 mg/m ³
Spotřeba barvy na 1 m ²	0,31 kg
Nastříkaná plocha dle projektované spotřeby	150 000 / 0,31 = 480 000 m ²
Měrná výrobní emise	4 500 000 / 480 000 = 9,38 g/m ²

*Pozn.: Celkové pracovní hodiny pro lakování i sušení.

Při nanášení nátěrové hmoty na trubky v lakovací kabině vzniknou tuhé znečišťující látky, které budou z kabiny odváděny s odsávaným vzduchem. Odsávací zařízení je součástí dodávky technologického zařízení, odsávané množství vzdušiny bude 8 000 m³.h⁻¹.

Maximální množství TZL bylo stanoveno výpočtem z hodnoty emisního limitu pro lakovny a počtu 8 000 provozních hodin za rok:

Maximální emise TZL – lakovací linka a sušící linka

Zařízení	Koncentrac e zn. látky	Objemový průtok vzdušiny	Hmotn. tok zn. Látky	Roční emise zn. látky
	mg/m ³	m ³ /h	g/h	kg/rok
Lakovací kabina	3	8 000	24	192
Výstupní sušící komora	1	3 000	3,0	24

Z hlediska zákona o ochraně ovzduší č. 86/2002 Sb. a vyhlášky č. 355/2002 Sb. podle znění vyhlášky č. 509/2005 Sb., je lakovna s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel v rozsahu od 0,6 tun do 5 tun střední zdroj znečišťování ovzduší.

Odpadní vody

Vypouštění vody z jímky lisu o max. obsahu 27 m³ do oběhového okruhu závodu ArcelorMittal.

Do vnitropodnikové kanalizace ArcelorMittal nebudou vypouštěny žádné odpadní vody. Nakládání s dešťovými vodami zůstane nezměněno, jelikož se jedná o stávající objekt.

Odpady

Celkové hodnocení a zařazení odpadů posuzovaného záměru je provedeno v souladu s vyhláškou MŽP ČR č. 381/2001 Sb. ve znění vyhlášky č. 503/2004 Sb., kterou se vydává Katalog odpadů a stanoví další seznamy odpadů (Katalog odpadů), v aktuálním znění.

Při provozu lakovací linky bude vznikat odpad. Jedná se o tuhé částice nátěrové hmoty (vodou ředitelná barva V 2010, výrobce Balakom), které se zachytí ve filtru odsávání lakovací kabiny a dále částice, které se usadí uvnitř lakovací kabiny nebo v propojovacím potrubí k filtru.

Pro nakládání s odpady v podniku ArcelorMittal platí rovněž podniková organizační směrnice N-3.148 Nakládání s odpady.

Přehled předpokládaných odpadů z provozu technologie lakovny

Popis	Název odpadu	Kód odpadu	Kategorie	Množství
Smetky ze stavebních a montážních prací	Odpady jinak blíže neurčené (průmyslové)	10 02 99	O/N	300 kg

	smetky)			
Filtry, čisticí tkaniny a oděvy použité v průběhu stavebních a montážních prací	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	15 02 02	O/N	150 kg
Beton vybouraný	Beton	17 01 01	O	1000 m ³
Železný šrot vybouraný ze základů stávajícího technologického zařízení	Železo a ocel	17 04 05*	O	12 000 kg
Zemina	Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03	17 05 04	O	1000 m ³
Obaly od nátěrových hmot	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	15 01 10	N	170 kg
Zbytky potrubí, zbytky ocelových konstrukcí	Železo a ocel	17 04 05*	O	dle vzniku
Použité stavební dřevo	Dřevo	17 02 01	O	10 m ³

Opatřované pomůcky, obaly, režijní materiál budou shromažďovány na místě k tomu určeném – v kontejnerech a dále budou předávány oprávněným osobám (firmám) v rámci řešení likvidace odpadů. Příslušná organizace provádějící likvidaci odpadů musí mít oprávnění k nakládání s nebezpečnými odpady ve smyslu zákona č. 185/2001 Sb. v platném znění.

Hluk:

Hluk na pracovišti je posuzován podle zákona č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a nařízení vlády č. 148/2006 Sb. o ochraně zdraví před nebezpečnými účinky hluku a vibrací.

Zařízení je instalováno do prostoru stávající výrobní haly. Obsluha je tak ovlivněna jednak hlukem vlastního projektovaného zařízení a také hlukem ostatních technologických zařízení v hale 151 - St 4-10“.

Vliv okolních pracovišť nelze zcela eliminovat odstíněním nového pracoviště z důvodů průběžné jeřábové dopravy v celé hale.

Hlavním zdrojem hluku je mezioperační doprava a manipulace s trubkami.

Přestože navrhované zařízení pracuje v automatickém režimu, jsou nutné pomocné činnosti při transportu trubek, na jednotlivých zařízeních, případně je potřeba jednotlivé části zařízení ovládat z lokálních ovládacích panelů.

Rozsah hladiny hluku v prostoru haly je v rozmezí 85 - 100 dB(A).

Z tohoto důvodu je obsluha vybavena komplexními prostředky ochrany sluchu a je stanoven režim práce a doba přestávek tak aby nebyla překročena expozice pracovníka za směnu.

Zařízení, která jsou předmětem dodávek a další zařízení jsou navržena s ohledem na minimalizaci hluku.

C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.I. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

Předmětem posouzení je zkrácení výrobního cyklu trubek na úpravně provozu 151 - St 4-10". Pro dosažení uvedených cílů je navržena instalace několika nových zařízení a jejich uspořádáním do linky v návaznosti na stávající zařízení s ohledem na minimalizaci mezioperační jeřábové dopravy.

Imise znečišťujících látek do ovzduší je jediným vnějším vlivem záměru na jeho okolí. Na základě rozptylové studie pak lze stanovit území tímto faktorem dotčené jako kruhovou plochu s lakovnou ve středu a poloměrem cca 1km.

Dotčené území:

Zvláště chráněná území (ZCHÚ)

Záměr neleží v žádném zvláště chráněném území nebo v jeho blízkosti.

Přírodní park

Dotčené území není součástí žádného přírodního parku a žádný přírodní park není ani v širším okolí záměru.

Památné stromy

V místě realizace záměru ani v blízkém okolí neroste žádný památný strom.

Natura 2000

Na dotčené ploše ani v její těsné blízkosti se nenacházejí území zařazená do sítě Natura 2000.

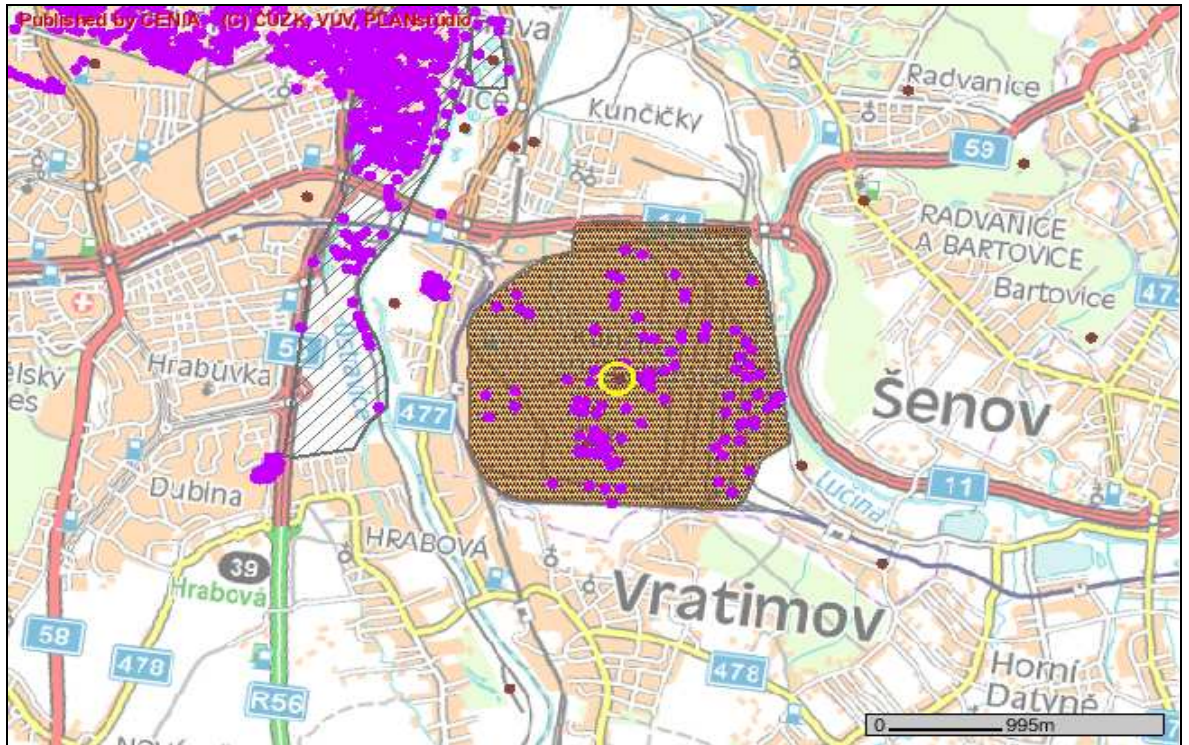
Územní systém ekologické stability (ÚSES)

Za použití mapových podkladů na portálu veřejné správy České republiky bylo zjištěno, že záměr není umístěn do žádného prvku ÚSES regionální nebo nadregionální úrovně. V okolí cca 2,5 km západním směrem od záměru se nachází regionální biocentrum Hrabůvka a cca 4,5 km severovýchodním směrem regionální biocentrum Bučina.

Staré ekologické zátěže

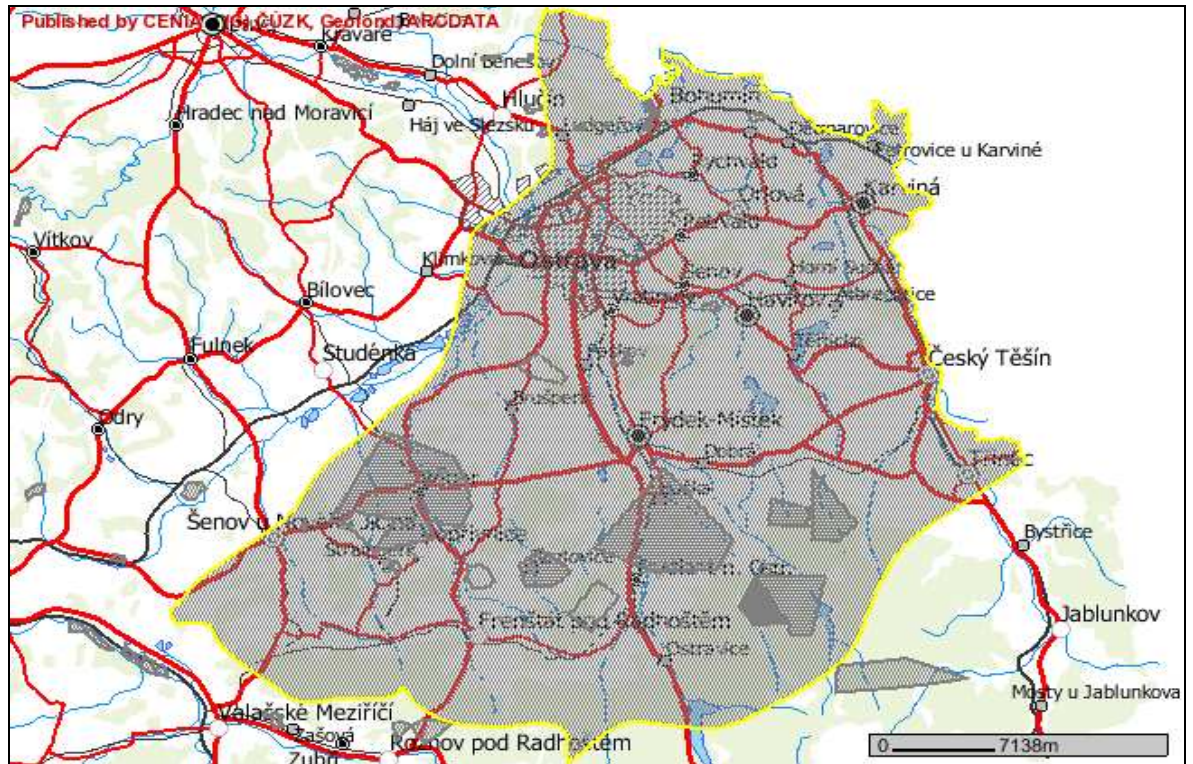
Areál společnosti ArcelorMittal se nachází na území vymezeném pro těžký průmysl a v jeho areálu se nachází několik starých ekologických zátěží a objektů. V bezprostřední blízkosti záměru se nachází stará ekologická zátěž (viz obrázek):

- Mittal Steel Ostrava a.s., riziko kvalitativní 1 - extrémní, riziko kvantitativní 3 – lokální



Chráněná ložisková území

Záměr se nachází v chráněném ložiskovém území části Hornoslezské pánve. V místě realizace záměru se nenacházejí dobývací prostory, jejichž využití není záměrem ztíženo nebo znemožněno.



Krajina a ekosystémy

Dotčené území leží v široké nivě řeky Odry, která tuto krajinu přirozeně formovala. Od pradávna je tato oblast využívána člověkem zejména jako důležitá obchodní cesta. S rozvojem průmyslu došlo v oblasti k výrazným zásahům do krajiny výstavbou silnic, železnic, regulací toku řeky Odry, těžbou štěrků apod. V současnosti je plocha dotčená záměrem součástí rozsáhlého průmyslového areálu.

Geologie a geomorfologie

Posuzované území je tvořené především kvartérními horninami – hlínami, spraši, písky a štěrky.

Z geomorfologického hlediska se záměr nachází na území spadajícím:

- Systému: Alpsko-himalájského
- Provincie: Západní Karpaty
- Subprovincie: Vněkarpatské sníženiny
- Oblasti: Severní vněkarpatské sníženiny
- Celku: Ostravská pánev
- Podcelku: Ostravská pánev
- Okrsku: Ostravská niva

C.II. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

Realizací záměru nedojde k zastavení plochy, která je dnes součástí rozlehlého průmyslového areálu, a tudíž není z pohledu biologického i z pohledu ochrany přírody hodnotná. Určitým způsobem bude ovlivněno podle charakteru záměru pouze ovzduší a to emisemi VOC, případně avšak minimálně TZL.

Ovzduší

Imisní situace lokality je v převážné míře ovlivněna emisemi z provozů ve společnostech ArcelorMittal, Hayes Lemmerz Alukola a dále přenosem emisí z ostatních velkých zdrojů znečišťování ovzduší v Ostravě.

Pro znázornění stávající imisní situace jsou níže uvedeny koncentrace znečišťujících látek, naměřené automatizovaným měřicím programem TOZRA (č. 1063 v Ostravě – Zábřehu). Reprezentativnost měření je pro okrskové měřítko (0,5 až 4 km). Cílem měřicího programu je stanovení reprezentativních koncentrací pro osídlené části území.

Koncentrace znečišťujících látek v letech 2004 až 2006 – stanice TOZRA [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]

Rok	Max. hodinová koncentrace NO ₂	Průměrná roční koncentrace NO ₂	Max. denní koncentrace PM ₁₀	Průměrná roční koncentrace PM ₁₀
2004	129,3 (19 MV: 98,7)2)	27,0	260,7 1) (36 MV: 77,0)2)	44,2
2005	167,2 (19 MV: 111,9)2)	28,1	356,3 1) (36 MV: 94,8)2)	48,7
2006	182,5 (19 MV: 111,9)2)	27,5	295,1 1) (36 MV: 81,9)2)	43,6

Pozn.:

- 1) Hodnoty pro průměrné denní koncentrace jsou uvedeny jako maximální z celého roku
- 2) 19 (36) MV: 19. (36.) nejvyšší naměřená hodnota – určuje, zda je překročen přípustný počet překročení hodnoty limitu. V případě vyšší hodnoty než je limitní hodnota jsou imisní limity překračovány.

Imisní zátěž lokality sumou organických látek není zmapována.

Dle Věstníku MŽP, částka 3 z r. 2007 je oblast v působnosti Stavebních úřadů jednotlivých městských obvodů v posuzované lokalitě vymezena jako oblast se zhoršenou kvalitou ovzduší. Jsou zde překračovány imisní limity PM₁₀, benzenu a hodnota cílového imisního limitu pro benzo(a)pyren.

Klima

Posuzovaná oblast leží v teplé klimatické oblasti MT10 (Quitt, 1971). Místní klimatické podmínky jsou ovlivňovány směrem terénních tvarů, stoupající nadmořská výška má vliv na úbytek teploty i atmosférického tlaku, na rychlost i směr proudění vzduchu a další klimatické faktory.

Klimatické charakteristiky oblasti MT10

Počet letních dnů	40 – 50
Počet dnů s průměrnou teplotou 10 °C a více	140 – 160
Počet mrazových dnů	110 – 130
Počet ledových dnů	30 – 40
Průměrná teplota v lednu	-2 až -3 °C
Průměrná teplota v červenci	17 - 18 °C
Průměrná teplota v dubnu	7 – 8 °C
Průměrná teplota v říjnu	7 – 8 °C
Průměrný počet dnů se srážkami 1 mm a více	100 – 120
Srážkový úhrn ve vegetačním období	400 - 450 mm
Srážkový úhrn ve zimním období	200 - 250 mm
Počet dnů se sněhovou pokrývkou	50 – 60
Počet dnů zamračených	120 – 150
Počet dnů jasných	40 – 50

V oblasti převládají větry severního a jihozápadního směru, četnosti směru větru jsou uvedeny v následující tabulce:

Průměrné dlouhodobé četnosti směru větru (Ostrava)

m.s ⁻¹	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	Calm	Součet
1,7	8,76	9,64	0,92	1,31	5,05	11,89	5,61	4,05	24,98	72,21
5	2,65	3,95	0,07	0,65	3,84	9,16	0,87	0,71	0	21,9
11	0,61	0,41	0,01	0,05	1,12	2,94	0,52	0,23	0	5,89
Součet	12,02	14	1	2,01	10,01	23,99	7	4,99	24,98	100/100

Vody

V prostoru záměru se nenacházejí povrchové toky. Splaškové a dešťové vody budou likvidovány jednotnou kanalizací v areálu společnosti.

Dle hydrogeologické mapy spadá území do hydrogeologického rajónu č. 156 Sedimenty Ostravské pánve, v něm převládají struktury průlinových podzemních vod v úrovni a pod úrovní erozní základny, v hydraulické spojitosti s povrchovými toky. Oblast spadá do regionu mělkých podzemních vod II - E - 5 se sezónním doplňováním zásob. Průměrné měsíční stavy hladiny podzemní vody jsou nejvyšší v květnu-červnu a nejnižší v září-listopadu. Průměrný specifický odtok podzemních vod činí 1.51-2.00 l/s.km² (ČSAV Brno).

Areál záměru se nenachází v žádné z Chráněných oblastí přirozené akumulace vod (CHOPAV) a podle dostupných údajů se nenachází ani v záplavovém území.

Úroveň kvality povrchových vod je dlouhodobým využíváním této oblasti těžkého průmyslu poznamenána.

Půda

Záměr nebude mít vliv na půdu. Technologie lakování je umístěna ve stávající hale.

Charakter záměru prakticky vylučuje významné ovlivnění jakékoliv další složky životního prostředí.

D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D.I. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)

Vlivy na živé složky přírody lze hodnotit vzhledem k charakteru a rozsahu záměru jako nevýznamné. Záměr bude realizován na ploše antropogenně ovlivněné a přeměněné. Nedojde k ovlivnění žádné ze zvláště chráněných částí přírody. Krajinný ráz nebude realizací záměru výrazně dotčen, jelikož dojde pouze ke zvýšení výrobní kapacity technologie umístěné ve stávající hale. Provoz areálu nebude představovat podstatné ovlivnění životního prostředí.

Vliv na ovzduší:

V rámci zpracování oznámení záměru zkrácení výroby cyklu naftovodných trubek na St. 4 – 10" v obci Ostrava byla vypracována rozptylová studie č. E/2087/2007/02, která je nedílnou součástí oznámení, a ve které byl zhodnocen předpokládaný vliv záměru na imisní situaci lokality.

Provoz technologie má pouze mírný vliv na imisní zátěž lokality. Nejvýrazněji se provoz může projevit v těsné blízkosti zdroje, ve vzdálenosti nad 300 m od zdroje jsou hodinové a denní koncentrace pod 1/3 maximálních vypočtených hodnot (viz grafické přílohy). Rozložení ročních koncentrací je dáno převládajícími směry větrů v lokalitě, tzn., že nejvyšší koncentrace jsou severovýchodně od zdroje.

Hodnoty průměrných hodinových a průměrných denních koncentrací vyjadřují maximální možnou imisní zátěž příslušného referenčního bodu, vypočtené hodnoty denních koncentrací mají význam maximálních průměrných denních koncentrací, pokud by podmínky, za kterých mohou nastat, trvaly celý den. Proto lze hodnotit vypočtené hodnoty denních koncentrací jako velmi nadsazené a prakticky nedosažitelné. Pravděpodobnou imisní zátěž lokality z daných zdrojů znečištění popisují spíše průměrné roční koncentrace znečišťujících látek.

Imise PM₁₀

Při porovnání s imisním limitem je vliv zdroje na imisní situaci mimo areál společnosti u průměrných denních koncentrací PM₁₀ velmi nízký, zde se může provoz zdroje projevit příspěvkem pod 0,5 µg/m³ při imisním limitu 50 µg/m³. V areálu ArcelorMittal byly vypočteny koncentrace řádově v jednotkách µg/m³.

Skutečné hodnoty denních koncentrací však budou nižší z důvodu nevyčerpání 100 % pracovního fondu při nanášení barev (ve výpočtu bylo uvažováno s nepřetržitým provozem 24 hodin denně) a také očekávanými nižšími koncentracemi tuhých látek v odpadním plynu, než je ve výpočtu uvažováno.

Nejvyšší příspěvek roční koncentrace v lokalitě byl vypočten 0,018 µg/m³, tj. výrazně pod hodnotou imisního limitu (40 µg/m³).

V oblasti jsou v současné době překračovány imisní limity PM₁₀. Jelikož jsou vypočteny velmi nízké doplňkové koncentrace PM₁₀, lze vliv posuzovaného zdroje na imisní zátěž PM₁₀ hodnotit (při zohlednění skutečného provozu) jako zanedbatelný.

Imise VOC

Maximální příspěvek hodinových koncentrací VOC v posuzované lokalitě byl vypočten 163 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, a to přímo u zdroje. Imisní limit není stanoven. Pokud pro hodnocení použijeme hodnotu přípustné koncentrace ve volném ovzduší uvedenou v příloze č. 6/86 Acta hygienica epidemiologica et microbiologica, která je 2000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ (pro průměr 30 min), lze hodnotit vypočtené hodinové koncentrace jako relativně nízké.

Nejvyšší vypočtený příspěvek průměrných ročních koncentrací VOC činí 3,3 $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Imisní limit není stanoven.

Vliv hlukové zátěže

V rámci oznámení záměru byla vypracována hluková zpráva, která je samostatnou přílohou oznámení. Zpracovatelem je Ing. Jaroslav Vrána – AVAP. Hluková studie je zpracována za účelem posouzení vlivu přemístěného i nového zařízení na pracovní prostředí.

U výše popsaného projektovaného zařízení bylo navrženo max. množství protihlukových opatření, která zaručují maximální omezení vzniku hluku charakteristického pro rourovny. Tím bude hluková expozice pracovníků relativně co nejmenší.

Pro pasivní ochranu pracovníků budou v max. možné míře používány ochranné prostředky vč. režimu přestávek (dle upřesňující dohody s KHS Ostrava).

Je samozřejmé, že výsledná hladina akust. tlaku, vč. počtu impulsů, bude ovlivněna jak subjektivním přístupem pracovníků, tak i sortimentem trubek a objemem výroby.

Vliv okolních pracovišť je úměrný sortimentu a množství materiálu. Halu však nelze předělit (a tím odstínit nové pracoviště) z důvodu průběžné manipulace jeřábem v celé délce haly.

Nové zařízení, vzhledem k poloze uvnitř soustavy hal závodu a vzhledem ke stínícím vlivům zdíva obvodové stěny haly, nebude mít sebemenší negativní vliv na nejbližší obytnou zástavbu.

Vliv produkce odpadů

Řešení odstraňování odpadů včetně dopravy by mělo být prováděno externí firmou na základě smluvního vztahu. Odpady, které se při provozu prostoru pro nanášení barev budou vyskytovat, jsou obvyklé pro všechny takové provozy a jejich zneškodnění nepředstavuje pro externí organizace žádný technický problém.

Vliv z produkce odpadů bude minimální.

Sociální, ekonomické důsledky

Vlastní realizace záměru nemá pro obyvatelstvo nadměrně negativní vliv v uvedených oblastech. Záměr nebude znamenat pro okolní obyvatelstvo negativní sociální ani ekonomické důsledky.

Narušení faktorů pohody

Dle zhodnocených a předpokládaných skutečností, a za předpokladu dodržování základní technologické kázně ze strany dodavatele stavby, není předpoklad narušení faktorů pohody nad únosnou míru.

D.II. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Vzhledem k umístění záměru do stávajícího objektu investora je zřejmé, že nejbližší okolí nebude instalací několika nových zařízení a jejich uspořádáním do linky v návaznosti na stávající zařízení s ohledem na minimalizaci mezioperační jeřábové dopravy a provozem zařízení, za předpokladu dodržení technologické kázně, významně ovlivněno.

Uvedená technologie lakování nebude mít v rozsahu spotřeby organických rozpouštědel do 4,5 tun/rok (střední zdroj znečišťování ovzduší) významný vliv na zasažené území a populaci. V tomto případě je možno hovořit o vlivu velmi malém.

Pro snížení možných emisí organických látek je instalován filtr v prostoru vlastního lakování (nanášení), který slouží k záchytu případných přestříků konzervační barvy.

D.III. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

S ohledem na rozsah záměru nelze tyto vlivy uvažovat.

D.IV. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

Provoz lakovny nepředstavuje zdroj nepříznivých vlivů na životní prostředí dotčeného území. Nejdůležitějším preventivním opatřením je důsledné dodržování všech požadavků na provoz, zejména pak bezpečnostních opatření. Jedním z havarijních stavů, který vzhledem k charakteru záměru přichází v úvahu, je požár. V takovém případě by mohlo dojít k dočasnému zhoršení kvality životního prostředí v nejbližším okolí výroby. Toto zhoršení by bylo ovšem krátkodobé (podle povětrnostních podmínek a rozsahu požáru) a týkalo by se zvýšení koncentrace znečišťujících látek v ovzduší.

Období přípravy záměru

Záměrem investora je zkrácení výroby naftovodných trubek ve stávající hale (lakovně) investora.

Celý záměr je již projekčně zpracován a z projektové dokumentace vyplývá, že projektant společnost NOVÁ HUŤ – Projekce, spol. s r.o., zpracovala projektovou dokumentaci tak, že se snažila již v projektu eliminovat a snižovat možné nepříznivé vlivy provozem lakovny.

V rámci oznámení byla zpracována rozptylová studie dle zákona č. 86/2002 Sb. o ochraně ovzduší v plném znění.

Období výstavby

Před zahájením stavebních prací budou demontována a odstraněna stávající technologická zařízení a skládky trub v zájmové lokalitě.

Demontáž ukosovacích strojů TS 430 CRI-DAN je nutné provést v dostatečném předstihu před zahájením stavebních prací. Důvodem je provedení renovace zařízení a zajištění dokumentace pro instalaci zařízení v nové lokalitě. Přemísťované i nové technologické zařízení je instalováno na nové základy provedené v rámci podlah haly.

Stavební práce budou prováděny bez přerušení výroby v rámci haly, přímo v místě stavby bude provoz zcela zastaven a stávající technologie demontována. Z důvodu realizace přípojek médií a přeložek stávajících rozvodů bude přerušeno po nezbytně nutnou dobu.

Investor zajistí, po dohodě s provozem 151 - St 4 - 10“, stanovení režimu práce po dobu výstavby. Investor dále zajistí, po dohodě s dodavatelem stavby nebo s dodavateli jednotlivých zařízení, potřebný skladový prostor po dobu výstavby.

Po dobu výstavby budou využívány stávající komunikace, rozvody elektrické energie a ostatních energií. Rovněž bude využíváno stávající stravovací a sociální zařízení investora pro dodavatele a ostatní účastníky výstavby.

Detailní postup bude upřesněn a dohodnut s vybraným dodavatelem stavby.

V rámci přípravy území nebude rušena žádná zeleň ani sejmuta ornice a pod ornice.

Při výstavbě nedojde k omezení dopravy, nedojde rovněž k porušení stávajících ochranných pásem. V místě výstavby se předpokládá zemina 3 třídy těžitelnosti. Odvoz zeminy a stavební sutě bude na skládku ve vzdálenosti 10 km od místa výstavby.

Období provozu

- Po uvedení do provozu je nutné provedení autorizovaného měření emisí do tří měsíců od této skutečnosti pro prokázání plnění emisních limitů v souladu s vyhláškou MŽP ČR č. 356/2002 Sb.
- V souladu s požadavky aktualizovat provozní řád zařízení a dále zahrnout provoz zařízení do havarijního plánu provozovny.
- Pracovníci jsou povinni být seznámeni s provozními předpisy.
- Dále doporučujeme pravidelnou kontrolu a výměnu filtrů, aby nedocházelo k jejich zanášení a tím snížení účinnosti filtrace.
- Povinností provozovatele je dále vést provozní bilanci rozpouštědel spolu s provozní evidencí zdroje.

D.V. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů

Ve stádiu zpracování této dokumentace záměru investora byla k dispozici celá projektová dokumentace na úrovni projektu stavby pro stavební řízení. S ohledem na charakter stavby a její budoucí provoz lze předpokládat, že nebyly zanedbány základní souvislosti a specifikace vlivů této stavby na životní prostředí.

Při zpracování oznámení se s ohledem na charakter záměru, jeho umístění a technologii nedostatky ve znalostech nevyskytly.

E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU

Varianty řešení nebyly v dokumentaci hodnocení vlivů na životní prostředí zvažovány, projektová dokumentace již byla vypracována pro optimální variantu.

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Záměr nepodléhá požadavku na vydání integrovaného povolení dle požadavků zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci, v platném znění zákona.

Z hlediska výskytu sledovaných látek (závažných pro zdraví obyvatelstva a nebo závažných působením v životním prostředí), ve vztahu k jejich možným přenosům mimo provozovnu (viz zákon č. 76/2002 Sb., který zřizuje integrovaný registr znečišťování

životního prostředí, stanoví způsob shromažďování údajů o emisích a přenosech látek evidovaných v tomto registru a poskytování údajů z něho), můžeme uvažovat působení následujících látek, jejichž emise a přenosy je uživatel registrované látky povinen zjišťovat, vyhodnocovat a ohlašovat, pokud jejich množství v emisích anebo přenosech ze souboru souvisejících technických nebo technologických jednotek nacházejících se v jednom provozu je za rok shodné nebo vyšší s množstvím stanoveným v Nařízení vlády č. 368/2003 Sb., („ohlašovací práh“). Přitom jsou hodnoceny emise do ovzduší, do vod, do půdy a dále množství sledovaných látek obsažených v odpadech nebo v odpadních vodách vypouštěných do kanalizace zakončené čistírnou odpadních vod umístěnou mimo provozovnu.

Vzhledem k charakteru procesu jsou očekávány emise těchto vyjmenovaných látek (do jednotlivých složek životního prostředí) s tím, že není předpokládáno dosažení limitů pro zařazení do integrovaného registru znečišťování:

Tuhé znečišťující látky - emise do ovzduší (prahový limit 150 t/rok) – limitu nebude dosaženo.

Oxidy dusíku – emise do ovzduší (prahový limit 100 t/rok) – limitu nebude dosaženo.

Oxid uhelnatý - emise do ovzduší (prahový limit 500 t/rok) – limitu nebude dosaženo.

Těkavé organické látky - emise do ovzduší (prahový limit 100 t/rok) – limitu nebude dosaženo.

Těkavé organické látky – přenosy v odpadech (prahový limit např. pro látky BTEX – benzen+toluen+ethylbenzen+xylen činí 2 t/rok) – limitu nebude dosaženo.

Charakteristika environmentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech

Na základě zkušeností s provozem obdobných zařízení mohou k havárii vést tyto příčiny:

- neprovádění pravidelné kontroly a údržby provozovaných zařízení
- lidský faktor - selhání obsluhy
- úniky nebezpečných látek při dopravě
- přírodní katastrofa (zemětřesení, pád letadla, teroristický akt)

Pozn.: množství a charakter umístněné nebezpečné látky nezařazuje záměr v souladu se zákonem č. 59/2006 Sb., zákon o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými přípravky, mezi záměry způsobující riziko závažné havárie.

Preventivní opatření:

- dodržování provozních řádů a provozní dokumentace pracovišť
- zajištění pravidelných kontrol a revizí
- pravidelná školení personálu
- dodržování kontrolní činnosti.

Následná opatření:

- neprodlené odstranění příčiny a následků havárie bude podrobně stanoveno v provozním řádu.

G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRnutí NETEchnického CHARAKTERU

Oznámení záměru „Zkrácení cyklu výroby naftovodných trubek na St. 4 - 10^o“ v Ostravě - Kunčicích (investor Arcelor Mittal Pipes & Tubes Czech Holding a.s.) je vypracováno na základě požadavku zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v aktuálním znění zákona. V přílohách k zákonu jsou vyjmenovány stavby – záměry, u kterých je povinností investora posoudit ve stanoveném rozsahu vlivy těchto záměrů na obyvatelstvo a vlivy na životní prostředí, zahrnující vlivy na živočichy a rostliny, ekosystémy, půdu, horninové prostředí, vodu, ovzduší, klima a krajinu, přírodní zdroje, hmotný majetek a kulturní památky a na jejich vzájemné působení a souvislosti.

Zákon umožňuje seznámení dotčených subjektů a zejména seznámení obyvatelstva se záměrem a umožňuje zapojení obyvatelstva v rámci projednání těchto záměrů a jejich schválení, popřípadě odmítnutí, resp. stanovení podmínek, za kterých tyto záměry mohou být realizovány.

Shrnutí netechnického charakteru obsahuje ve stručné formě závěry jednotlivých dílčích okruhů hodnocení. Umístění záměru ve stávajícím objektu logicky doplňuje využití stávajícího objektu, tzn., že lokalizace záměru je navržena co nejšetrněji ve vztahu k ovlivnění obyvatelstva anebo k ohrožení životního prostředí.

Navržené technické a technologické řešení je v souladu s požadavky na obdobná zařízení a stavby. Stavební řešení respektuje stávající platnou legislativu v České republice, koncepce řešení vychází z instalací obdobných prostorů pro lakovny nebo typizovaných lakovacích a vytěkáčích boxů.

Záměr „Zkrácení cyklu výroby naftovodných trubek na St. 4 - 10^o“ je situován do stávajícího objektu investora, které bude pro tyto účely stavebně upraven. Cílem je zkrácení výrobního cyklu trubek na úpravně provozu 151 - St 4-10^o. Pro dosažení uvedených cílů je navržena instalace několika nových zařízení a jejich uspořádáním do linky v návaznosti na stávající zařízení s ohledem na minimalizaci mezioperační jeřábové dopravy.

Lakovací kabina je určena pro nanášení nátěrových hmot a je vybavena filtrem v prostoru vlastního lakování (nanášení), který slouží k záchytu případných přestříků konzervační barvy.

Předpokládaná celková roční spotřeba nátěrových hmot je 150 t/rok s množstvím organických rozpouštědel vyjádřených jako VOC 4,5 t/rok. Provoz technologií bude využíván na čtyři směny. Pracovní fond je předpokládán 8 000 hod/rok.

Veškerý vzduch odsátý z lakovací kabiny je nasáván z prostoru haly.

S ohledem na vlastnictví pozemků pro navrhovaný záměr, je záměr předpokládán pouze v jediné variantě. Záměr, vzhledem k lokalizaci, stavu území a připravenosti tohoto území, představuje pro investora optimální variantu. Stavba bude napojena na stávající technickou infrastrukturu investora. Realizací záměru nedojde ke změnám, které by ovlivňovaly komplexní ráz stávajícího území.

Z hlediska ochrany ovzduší byla zpracována rozptylová studie, která potvrzuje, že provozem prostoru pro nanášení barev za předpokladu plnění emisních limitů nebudou překračovány imisní limity pro sledované látky.

Záměr nebude znamenat významné zatížení obytné zástavby hlukem anebo emisemi a to z následujících důvodů:

- minimálním obsahu VOC do 3 % v nátěrových hmotách
- Garance plnění specifických emisních limitů daných vyhláškou MŽP ČR č. 355/2002 Sb. v plném znění.

- Záměr je umístěn do areálu, kde je již provozována průmyslová výroba. Nejbližší okolí tudíž nebude výstavbou a provozem nové lakovny za předpokladu dodržení technologické kázně významně ovlivněno.

Celkové shrnutí:

Navrhovaný záměr „Zkrácení výroby naftovodných trubek na St. 4-10““, v hale areálu investora společnosti Arcelor Mittal Pipes & Tubes Czech Holding a.s., nemá negativní vliv na jednotlivé složky životního prostředí ani neznamená zhoršení podmínek pro obyvatelstvo.

Toto bude docíleno jak použitím požadované standardní technologie lakování, tak i instalací filtru v prostoru vlastního lakování (nanášení), který slouží k záchytu případných přestříků konzervační barvy.

Provoz technologie a zabezpečovacích prvků bude pravidelně kontrolován v souladu s požadavky složkové legislativy (ochrana vod, ochrana ovzduší, požární ochrana, bezpečnost a hygiena práce).

Z hlediska životního prostředí nebyly zjištěny skutečnosti, které by jednoznačně bránily realizaci posuzované stavby.

H. PŘÍLOHY

Vložené přílohy

1. Situace a detail umístění lakovny
2. Koordinované závazné stanovisko Moravskoslezského kraje
3. Oznámení o zahájení přezkumu integrovaného povolení pro zařízení "Závod 15 - Rourovny" společnosti Arcelor Mittal Pipes & Tubes Czech Holding a.s.
4. Vyjádření ke stavbě "Zkrácení cyklu výroby naftovodných trubek na St. 4 – 10"
Magistrát města Ostrava

Samostatné přílohy

5. Rozptylová studie "Zkrácení cyklu výroby naftovodných trubek na St. 4 – 10",
Technické služby ochrany ovzduší Ostrava spol. s r.o., listopad 2007
6. Hluková studie "Zkrácení cyklu výroby naftovodných trubek na St. 4 – 10",
Ing. Jaroslav Vrána, květen 2007.

Datum zpracování oznámení: listopad 2007

Jméno, příjmení, bydliště a telefon zpracovatele dokumentace a osob, které se podílely na zpracování dokumentace:

- Ing. Libor Obal
Technické služby ochrany ovzduší Ostrava spol. s r.o.
Janáčkova 1020/7, 702 00 Ostrava – Moravská Ostrava
Tel: 602 418 360, e-mail: l.obal@teso-ostrava.cz
- Ing. Silvie Nawrathová
Technické služby ochrany ovzduší Ostrava spol. s r.o.
Janáčkova 1020/7, 702 00 Ostrava – Moravská Ostrava,
e-mail: s.nawrathova@teso-ostrava.cz
- Ing. Milan Číhala
Technické služby ochrany ovzduší Ostrava spol. s r.o.
Janáčkova 1020/7, 702 00 Ostrava – Moravská Ostrava
Tel: 602 418 359, e-mail: m.cihala@teso-ostrava.cz
- Ing. Jaroslav VRÁNA – AVAP
Horní 4, 700 30 Ostrava 3
Tel: 602 771 464, e-mail: avap@avap.cz