



ECOMOST s.r.o., Budovatelů 2957, 434 01 Most

Oznámení záměru
s obsahem a rozsahem dle přílohy č.4
zákona č.100/2001 Sb.
o posuzování vlivů na životní prostředí
v aktuálním znění

AGC – P11034 – C projekt

Rozšíření haly pro linku OEM

Most leden 2007

Obsah

ČÁST A

Údaje o oznamovateli

1. Obchodní firma
2. IČ
3. Sídlo (bydliště)
4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

ČÁST B

ÚDAJE O ZÁMĚRU

I. Základní údaje

1. Název záměru
2. Kapacita (rozsah) záměru
3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)
4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí
6. Popis technického a technologického řešení záměru
7. Předpokládaný termín zahájení realizace řešení záměru
8. Výčet dotčených územně samosprávných celků
9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

II. Údaje o vstupech

1. Půda (například druh, třída ochrany, velikost záboru)
2. Voda (například zdroj vody, spotřeba)
3. Ostatní surovinové a energetické zdroje (například druh, zdroj, spotřeba)
4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu (například potřeba souvisejících staveb)

III. Údaje o výstupech

1. Ovzduší (například přehled zdrojů znečišťování, druh a množství emitovaných škodlivin, způsoby a účinnost zachycování znečišťujících látek)
2. Odpadní vody (například přehled zdrojů odpadních vod, množství odpadních vod a místo vypouštění, vypouštěné znečištění, čistící zařízení a jejich účinnost)
3. Odpady (například přehled zdrojů odpadů, kategorizace a množství odpadů, způsoby nakládání s odpady)
4. Ostatní (například hluk a vibrace, záření, zápach, jiné výstupy – přehled zdrojů, množství emisí, způsoby jejich omezení)
5. Doplňující údaje (například významné terénní úpravy a zásahy do krajiny)

ČÁST C

ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

1. Výčet nejzávažnějších enviromentálních charakteristik dotčeného území (například systémy ekologické stability krajiny, zvláště chráněná území, přírodní parky, významné krajinné prvky, území historického, kulturního nebo archeologického významu, území hustě zalidněná, území zatěžovaná nad míru únosného zatížení, staré ekologické zátěže, extrémní poměry v dotčeném území)
2. Charakteristika současného stavu životního prostředí v dotčeném území (například ovzduší a klima, vody, půda, horninové prostředí a přírodní zdroje, fauna a flóra, ekosystémy, krajina, obyvatelstvo, hmotný majetek, kulturní památky)
3. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení

ČÁST D

KOMPLEXNÍ CHARAKTERISTIKA A HODNOCENÍ VLIVU ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

I. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí a hodnocení jejich velikosti a významnosti

1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů
2. Vlivy na ovzduší a klima
3. Vlivy na hlukovou situaci a event. další fyzikální a biologické charakteristiky
4. Vlivy na povrchové a podzemní vody
5. Vlivy na půdu
6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje
7. Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy
8. Vlivy na krajinu
9. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

II. Komplexní charakteristika vlivů záměru na životní prostředí z hlediska jejich velikosti a významnosti a množnosti přeshraničních vlivů

III. Charakteristika enviromentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech

IV. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů na životní prostředí

V. Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích podkladů při hodnocení vlivů

VI. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při zpracování dokumentace

ČÁST E

POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)

Údaje podle částí B, C, D, F, G a H se uvádějí v přiměřeném rozsahu pro každou oznamovatelem předloženou variantu řešení záměru.

ČÁST F

ZÁVĚR

ČÁST G

VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

ČÁST H

PŘÍLOHY

Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace (ke skutečnostem jiným a novým vzhledem k oznámení) a dále například přílohy mapové, obrazové a grafické.

Stanovisko orgánu ochrany přírody, pokud je vyžádáno podle § 45i odst.1 zákona č.114/1992 Sb. ve znění zákona č.218/2004 Sb.

Datum zpracování dokumentace:

Jméno, příjmení, bydliště a telefon zpracovatele dokumentace a osob, které se podílely na zpracování dokumentace:

Podpis zpracovatele dokumentace:

ČÁST A

Údaje o oznamovateli

- 1. Obchodní firma:** AGC Automotive Czech a.s.
- 2. IČ:** 25012240
- 3. Sídlo (bydliště):** Sklárna č.p. 33, 418 01 Bílina - Chudeřice
- 4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele:**
Mgr. Martin Kubát – člen představenstva
Bořivojova 3129, Teplice
Tel.: 417 814 321

ČÁST B

ÚDAJE O ZÁMĚRU

I. Základní údaje

1. **Název záměru:** AGC – P11034 – C projekt, rozšíření haly pro linku OEM

Zařazení záměru: příloha č.1, kategorie II/4.2

2. Kapacita (rozsah) záměru:

V roce 2006 investor realizoval rozšíření svého stávajícího provozu na výrobu čelních autoskel ve svém areálu v Chudeřicích. Dodatečně bylo dotčeným orgánem – KÚ Ústeckého kraje, odboru životního prostředí vyžádáno hodnocení vlivu stavby na životní prostředí podle zákona č. 100/2001 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

Navržený záměr je realizován v průmyslovém areálu investora v Bílině - Chudeřicích v prostoru mezi stávající halou provozu Nový Conex a výrobní halou společnosti Splirecc Czech s.r.o..

V areálu již v současné době je v provozu hala Nový Conex s výrobou čelních laminovaných autoskel s výrobní kapacitou cca 1 200 000 ks ročně. V nové hale AGC se počítá s výrobou 800 000 ks autoskel ročně.

Celková plocha nové haly je 16 500 m²
Počet zaměstnanců : 90

Provoz haly bude nepřetržitý 24 hod denně, 330 dní v roce, zbývající dny budou rezervovány pro opravy a nutnou údržbu.

Zábor zemědělského půdního fondu : 0 m²

3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Kraj : Ústecký
Obec: Bílina
k.ú. : Chotějovice

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Sledovaný záměr bude sloužit k navýšení stávající výroby čelních automobilových skel a to rozšířením stávající výrobní haly a instalací nové technologie.

Pro záměr jsou využity pozemky v areálu investora, vč. stávajících komunikací, IS, ČOV atd.

V současné době se neuvažuje s žádnou kumulací s dalšími záměry.

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí

Realizace záměru vychází z potřeb investora, který již v současné době v areálu provozuje závod na výrobu automobilových čelních laminovaných autoskel.

V současné době je v ČR umísťováno poměrně velké množství investičních záměrů týkajících se výroby automobilů, zejména osobních. Zvýšení výrobní kapacity stávající linky na výrobu autoskel je proto logickou reakcí na toto zvyšování výroby automobilů a současně i na vývoj nových typů autoskel. U nových typů automobilů je používána větší plocha zasklení a jsou vyžadovány i nové a náročnější tvary skel. Těchto nových požadavků však již stávající technologie není schopna dosáhnout bez vynaložení zvýšených nákladů.

Umístění záměru v bezprostřední blízkosti stávající výroby autoskel má své ekonomické i ekologické opodstatnění. Investorem AGC (Asahi Glass Copany Japan) bylo zvažováno umístění nové linky nebo rozšíření výroby v rámci zejména střední Evropy. Vybudování nového závodu mimo stávající nebylo zvažováno z důvodů minimalizace nákladů spojených s podpůrnými procesy. Vybudování závodu v západní Evropě nebylo zvažováno z důvodů vysokých souvisejících nákladů na přepravu vyrobeného skla, což by také znamenalo další zatížení životní prostředí.

Záměr byl tedy lokalizován do sledovaného prostoru z několika důvodů:

- blízkost výroby plochého skla (Glaverbel Czech Řemenice v Teplicích)
- blízkost recyklační linky
- zkušenosti s výrobou laminovaných autoskel

Z hlediska ochrany životního prostředí je důležitá také skutečnost, že v souvislosti s realizací záměru nedošlo k žádnému záboru ZPF ani LPF, nebylo nutno provádět skrývku a odvoz ornice, kácení vzrostlé zeleně bylo provedeno pouze v minimální míře (jednalo se o několik ks listnatých okrasných stromů a keřů). Ekosystém nejbližšího okolí haly je minimálního rozsahu a sledovaný záměr nebude mít na jeho stav významný vliv.

Nejbližší obytná zástavba se nachází ve vzdálenosti cca 700 m severovýchodním směrem za železničním koridorem v Chotějovicích.

6. Popis technického a technologického řešení záměru

Hala pro rozšíření výroby čelních laminovaných autoskel je umístěna v prostoru mezi stávající halou provozu Nový Connex a výrobní halou společnosti Splirecc Czech s.r.o. Čelní laminované autosklo se skládá ze dvou skel stejného tvaru (může být různá tloušťka skel), mezi kterými je folie z PVB (polyvinylbutyralová folie).

Celková plocha haly je 16 500 m², délka 292 m a šířka v nejširší části 72 m a v nejužší části 54 m. Termín dokončení stavby haly se předpokládá na I. čtvrtletí roku 2007.

Technologie :

Technologie se bude skládat z následujících navazujících kroků :

řezací linka – linka pro nanesení barvy – ohýbací pec – skládací prostor – předlisovací pec – autoklávování – kontrolní linka – balení hotové výroby.

Maximální kapacita linky je dána maximální kapacitou jednotlivých technologií a bude v části řezací linky až předlisovací linky max. 200 kusů hotových skel za 1 hodinu.

Předpokládaná roční výroba celé nové technologie je 800 tisíc autoskel za rok. Průměrná hodinová výroba bude 170 autoskel/hodinu.

Technologie (potiskovací linka, ohýbací pec, předlisovací pec, autokláv) budou zdroji znečištění ovzduší.

Přípravná linka :

První částí výroby je úprava tvaru budoucího skla. Plochá skla optimalizovaných velikostí, která budou přivezena z výroby plochého skla, se na lince opracují do požadovaného tvaru.

Linka se skládá z několika automatizovaných pracovišť a z dopravníků, které jednotlivé technologické kroky spojují. Prvním pracovištěm je automatické naložení skla. Sklo je naloženo na dopravník a dopraveno na řezací linku. Na automatické řezací lince dojde k vyříznutí požadovaného tvaru dle stanoveného programu za pomoci řezací hlavy, která je mazána malým množstvím řezacího oleje. Následně je sklo transportováno na pozici vylamování, kde je tlakem odlomen okraj skla. Dále je sklo je transportováno na pozici broušení, kde dojde k obroušení ostré hrany skla prostřednictvím diamantového brusného kotouče, broušení je chlazeno vodou s brusnou emulzí, která je z brusné plochy odsávána a je

v uzavřeném okruhu. Následně je sklo umyto vodou od nepatrných zbytků mechanických nečistot a vysušeno.

Linka pro nanesení barvy :

Z mytí skla je sklo dopravníkem transportováno do linky pro nanesení barvy na sklo. Nanesení barvy bude prováděno po okraji skla a to vždy na jedno z páru skel. Plocha na kterou bude barva nanášena je cca 2,5 – 5 % z plochy skla. Nanášení bude probíhat na automatickém stroji v prostoru klimatizované kabiny. Jedná se o jednoduchou aplikaci spojitého nátěrového filmu na vymezenou oblast skrz matrici. Bude zde rovněž probíhat případná manuální očista použitých nástrojů pomocí organického rozpouštědla. Na sklo budou nanášeny speciální IR barvy, které obsahují suspenzi skleněných frit a anorganických pigmentů v organických rozpouštědlech (pryskyřice, rozpouštědla).

Pro vysušení IR barvy jsou potřeba vyšší teploty, než jsou v prostoru potisku, proto se v prostoru potisku z důvodu krátké doby zdržení odpaří minimální množství těžkých organických látek z IR barvy. Pro vysušení IR barvy při teplotě 20 °C je třeba doba zdržení cca 3 hodiny. V prostoru potiskovací linky se však sklo zdrží jen cca 108 sekund. Společně s následujícím technologickým celkem, kterým je ohýbací pec, bude tvořit velký zdroj znečištění ovzduší dle vyhlášky č. 355/2002 Sb., příloha 2 bod 4.2.3.

Technické údaje o lince pro nanesení barvy:

Maximální rozměr matrice	1600 x 2500 mm
Maximální rozměr skla	1400 x 1900 mm
Maximální množství skel	200 ks/hodinu
Průměrné množství skel	170 ks/hodinu
Maximální množství skel za rok	800 000 ks/rok
Zdržení skla v prostoru linky	108 sec
Teplota v prostoru potiskovací linky	20 °C
Vlhkost v prostoru potiskovací linky	40 %
Odtah vzduchu z potiskovací linky	4775 m ³ /hod
Výška výduchu od země	13 m
Výška výduchu nad střechu	1,5 m
Plocha výduchu	0,9 x 0,4 m
Maximální množství IR barvy na 1 sklo	30 g
Průměrné množství IR barvy na 1 sklo	25 g
Maximální množství ředidla C 6000	1 500 kg/rok
Maximální množství ředidla C 6000	0,2 l/hod

Ohýbací pec :

Ohýbání skel v této peci probíhá působením gravitace.

Sušení IR barvy probíhá v ohýbací peci, která má rovněž maximální kapacitu 200 ks potištěných skel za hodinu. Délka celé pece bude 55 m a v peci je několik sekcí, které mají rozdílný účel. Předehřívací sekce slouží k ohřátí skla z cca 20°C na 650°C. Při teplotě 650°C sklo vstupuje do ohýbací části, kde dojde k požadovanému prohnutí skla. Následuje homogenizační sekce, kde je sklo doohnuto a dojde k rovnoměrnému rozložení teplot v jednotlivých částech skla teplota je zde cca 500°C.

V druhé polovině pece již je sklo chlazeno na teplotu cca 100°C, v této části se již nepředpokládají emise do ovzduší. K uvolňování emisí dochází pouze v prvních třech částech, tj. v předehřívací, ohýbací a homogenizační sekci. Sklo se v těchto sekcích zdrží na dobu 288 sekund, což je při zde se vyskytujících teplotách dostatečná doba pro uvolnění všech emisí z barvy.

Technické údaje o ohýbací peci:

Maximální rozměr skla	1400 x 1900 mm
Maximální množství skel	200 ks/hodinu
Průměrné množství skel	170 ks/hodinu
Maximální množství skel za rok	800 000 ks/rok
Zdržení skla v prostoru předehřívací, ohýbací a homogenizační sekce	288 sec
Teplota v prostoru předehřívací sekce	150 – 650 °C
Teplota v prostoru ohýbací sekce	650 °C
Teplota v prostoru homogenizační sekce	550 °C
Odtah vzduchu z předehřívací, ohýbací a homogenizační sekce	30 000 m ³ /hod
Výška výduchu od země	12 m
Výška výduchu nad střechu	1 m
Plocha výduchu	0,704 x 0,454 m
Maximální množství IR barvy na 1 sklo	25 g

Laser abrasion :

V tomto technologickém úseku budou páry skel rozděleny, přičemž zde bude robotem odstraněna povrchová vrstvička skla (hloubka 0,02 µm) o maximální ploše 1600 mm². Toto bude prováděno pouze na části výroby a to z důvodu potřeby odstranit vrstvu skla pro aplikaci některých doplňujících dílů, které budou montovány na sklo, avšak mimo areál oznamovatele.

Skládací prostor :

Z ohýbací pece bude sklo kontinuálně postupovat po dopravnících do skládacího prostoru, kde bude mezi dvojicí skel (vnitřní a vnější) vložena PVB (polyvinylbutyralová) folie. Před vložením folie mezi skla proběhne ještě jedno mytí skel a to z důvodu přítomnosti případných mechanických nečistot, které by na skle mohly být i jen v mikroskopickém množství..

Ve skládacím prostoru bude umístěno i zařízení na tzv. „strečování“ PVB folie. Bude zde umístěné samostatné zařízení, které nebude přímo kontinuálně napojeno na technologii výroby čelního laminovaného skla, ale bude sloužit k úpravě folie před vložením mezi dvojicí skel. Folie bude vložena do zařízení nahřátá a mírně natažena. Poté z ní bude vyříznuta PVB folie o velikosti, odpovídající velikosti skla. Tímto natažením a vyříznutím dojde ke snížení spotřeby PVB folie oproti stávající potřebě o cca 20 %. Zároveň dojde i ke snížení množství odpadní PVB folie.

Předlisovací pec :

Autosklo z prostoru skládání je v tomto technologickém kroku automaticky vloženo do „gumového pytle“, který je následně uzavřen a napojen na odsávání. Odsávání nejdříve probíhá ve studené a následně v horké sekci. Působením odsávání vznikne v pytli podtlak, složené sklo zde bude rovněž vystaveno teplotě. Jednotlivé pytly jsou napojeny do výduchů, které jsou vyvedeny do atmosféry. Emise těkavých organických látek se budou uvolňovat do atmosféry v minimálním množství z PVB folie, která je umístěna mezi skly. Ze stávajících předlisovacích technologií je vzduch odváděn přímo do pracovního ovzduší, které jím není nijak ovlivněno.

Technické údaje o předlisovací peci:

Maximální rozměr skla	1400 x 1900 mm
Maximální množství skel	200 ks/hodinu
Průměrné množství skel	170 ks/hodinu
Maximální množství skel za rok	800 000 ks/rok
Maximální množství skel dle projektové kapacity linky	1 200 000 ks/rok
Roční spotřeba PVB folie	800 000 kg
Zdržení skla v předlisovací peci	25 min
Teplota v předlisovací peci max.	130 °C
Odtah vzduchu z předlisovací pece	20 000 m ³ /hod
Výška výduchu od země	12 m
Výška výduchu nad střechu	2,5 m
Plocha výduchů	1 výduch 1,7 x 0,7 m
Emise z předlisovací pece	6 g TOC / hod

Lepení držáku zrcátka :

V tomto technologickém úseku bude na ještě teplé sklo, které vystoupí z pytlivé pece, robotem za pomoci PVB folie nebo 3M lepící páskou připevněn držák zrcátka. Následně bude sklo automaticky vloženo na autoklávovou paletu.

Autokláv :

Finální spojení složených autoskel probíhá po předlisování v autoklávě. Autokláv je tlaková nádoba, do které je vloženo vždy určité množství autoskel. Uvnitř autoklávu v průběhu cyklu působením teploty a tlaku k spojení dvojice skel s PVB folií. Emise těkavých organických látek se budou uvolňovat do atmosféry z PVB folie, která je umístěna mezi skly.

Technické údaje o autoklávě:

Maximální rozměr skla	1400 x 1900 mm
Maximální množství skel	250 ks/hodinu
Průměrné množství skel	170 ks/hodinu
Maximální množství skel za rok	800 000 ks/rok
Maximální množství skel dle projektové kapacity linky	1 200 000 ks/rok
Délka autoklávového cyklu	120 minut
Teplota v autoklávě	145 °C
Tlak v autoklávě	1,5 MPa
Odtah vzduchu z autoklávu	760 m ³ /hod
Výška výduchu od země	12 m
Výška výduchu nad střechu	2,5 m
Rozměr výduchu	průměr 0,2 m
Emise z autoklávu (obdobu stávajícího autoklávu)	0,2 g TOC / hod

Finální kontrola a balení :

Prvním krokem po autoklávování bude ruční ořez přetoků PVB folie (PVB folie, která je vytlačena z prostoru mezi skly působením tlaku a tepla v autoklávě). Ořez bude prováděn zaměstnanci. Po oříznutí přetoku vstupuje sklo do myčky, která je zde pro zajištění maximální čistoty hotového skla, po umytí je sklo ještě usušeno a je dopravníkem přemístěno na zařízení Innomess, které slouží k automatické kontrole stanovených parametrů skla.

Po této kontrole je ještě přeměřen tvar skla a sklo je zkontrolováno vizuálně. Pokud bude při těchto kontrolách zjištěna nějaká vada, bude sklo odesláno na vyřazovací dopravník, kde se zkontroluje, zda vada je opravdu důvodem pro vyřazení nebo zda je možno provést opravu vady. Pokud sklo projde všemi stupni kontroly, je na konci linky baleno dle požadavků zákazníka a to do kovových expedičních obalů. K balení jsou dále použity i další obalové materiály jako jsou vázací pásy, igelitové folie, případně papír a polystyren.

Vytápění haly

Prostory budou vytápěny nově instalovanými rozvody horké vody, která je vyráběna ve vlastní výměňkové stanici při využití dálkového tepla z páry dodávaného z elektrárny Ledvice.

Pro minimalizaci spotřeby energie pro vytápění bude provedena větší tepelná izolace pláště budovy.

Pro potřeby **stávající** haly Nový Conex slouží kotelna v severní samostatné budově. Je vybavena kotli Termopac výrobce Babco Wanson o celkovém tepelném výkonu 3,4 MW.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace řešení záměru

Zahájení realizace záměru: I. čtvrtletí 2007
Dokončení záměru: II. – III. čtvrtletí 2007

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Bílina

9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou zato rozhodnutí vydávat

Navazující rozhodnutí, závěr územního a stavebního řízení budou vydána Stavebním úřadem v Bílině.

Rozhodnutí k KÚ Ústeckého kraje, odboru ŽP dle zákona č. 86/2002 Sb. v platném znění dle zákona o ovzduší, § 17:

- Odst. 1 bod c): povolení staveb zvláště velkých, velkých a středních stacionárních zdrojů a k jejich změnám
- Odst. 1 bod d): povolení k uvedení zvláště velkých, velkých a středních stacionárních zdrojů do zkušebního i trvalého provozu
- Odst. 2 bod g): k vydání a změnám provozního řádu podle § 11 odst. 2

Tento výčet nemusí být úplný a může být doplněn v průběhu zjišťovacího řízení.

II. Údaje o vstupech

1. Půda (například druh, třída ochrany, velikost záboru)

Záměr je umístěn v průmyslovém areálu oznamovatele do prostoru mezi stávající halou provozu Nový Connex a výrobní halou společnosti Splirecc Czech s.r.o.

Celková plocha haly činí 16 500 m².

Záměr se nachází na parcelách uvedených v následující tabulce.

Parcelní číslo	Druh pozemku a jeho využití
374	zastavěná plocha a nádvoří
65/1	ostatní plocha, manipulační plocha
65/14	ostatní plocha, manipulační plocha
65/22	ostatní plocha, manipulační plocha
65/25	ostatní plocha, manipulační plocha
65/27	ostatní plocha, manipulační plocha
68/7	ostatní plocha, manipulační plocha
76/29	ostatní plocha, manipulační plocha
76/31	ostatní plocha, manipulační plocha
209/9	ostatní plocha, ostatní komunikace

2. Voda (například zdroj vody, spotřeby)

Některé technologické procesy, které budou v průběhu záměru realizovány, budou potřebovat vodu. Pro záměr bude využita pitná voda, která bude dále upravena na vodu demineralizovanou ve stávajících stanicích pro výrobu demineralizované vody.

Technologický celek	množství vody za hodinu	množství vody za rok
Přípravné linky - broušení	1,2 m ³ /hod (uzavřený okruh)	80 m ³ /rok
Přípravné linky - mytí	1 m ³ /hod	8 000 m ³ /rok
Nanášení barvy	0 m ³ /hod	0 m ³ /rok
Chlazení ohýbací pece	1 m ³ /hod (uzavřený okruh)	1 000 m ³ /rok ^{pozn. 1}
Chlazení skel před skládáním	5,33 m ³ /hod (uzavřený okruh)	1 000 m ³ /rok ^{pozn. 1}
Laser abrasion	0 m ³ /hod	0 m ³ /rok
Mytí skel před skládáním	1,2 m ³ /hod	10 000 m ³ /rok
Pytlková pec	15 m ³ /hod (uzavřený okruh)	1 000 m ³ /rok ^{pozn. 1}
Lepení držáku zrcátka	1 m ³ /hod (uzavřený okruh)	1 000 m ³ /rok ^{pozn. 1}
Autokláv	164,5 m ³ /hod (uzavřený okruh)	1 000 m ³ /rok ^{pozn. 1}
Mytí skel před balením	1,2 m ³ /hod	10 000 m ³ /rok

Pozn. 1: jedná se o společný uzavřený chladicí okruh, ve kterém bude cca 35 m³/rok a budou pouze doplňovány ztráty odpařováním

3. Ostatní surovinové a energetické zdroje (například druh, zdroj, spotřeba)

Surovinové zdroje

Do procesu vstupují tři surovinové zdroje a to:

- ploché sklo
- barvy pro úpravu okraje autoskla
- PVB folie, která bude vložena mezi dvojici skel.

Ploché sklo

Hlavní surovinou, která bude spotřebovávána při výrobě, bude ploché sklo a to v množství cca 1 000 tun měsíčně (tj. cca 12 000 tun za rok). Jedná se o standardní sklo čiré nebo zelené barvy, bez obsahu nebezpečných látek.

Chemické látky

Pro nanášení barev na sklo budou použity hlavně tyto barvy od výrobce Johnson Matthey z Holandska: 1L6040-IR601A, 1L6225-MS089, 1L5350-IR601, 1L5210-IR601A. Všechny barvy je možno definovat jako skleněný smalt schnoucí působením infračerveného záření. Z chemického hlediska se jedná o suspenzi skleněných frit a anorganických pigmentů v organických látkách. Celková spotřeba těchto látek se předpokládá v maximálním množství 35 tun za rok.

Název barvy	1L6225-MS085	1L6040-IR601A	1L5350-IR601	1L5210IR601A
Nebezpečná látka	p-meth-1-en-8ol CAS8-55-5	butyldiglykol 112-34-5	butyldiglykol 112-34-5	butyldiglykol 112-34-5
Obsah nebezpečné látky	10 %	10-25 %	10-25 %	10-25 %
Forma	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta
Barva	Černá	Černá	Černá	Černá
Bod varu	180 °C	100 °C	100 °C	100 °C
Obsah organických ředidel	10,1 % hm.	14,5 % hm.	14,5 % hm.	14,5 % hm.
Obsah organických látek jako VOC	100,8 g/l	146,4 g/l	146,4 g/l	146,4 g/l
Obsah netěkavých složek	81,3 % hm.	84,2 % hm.	84,2 % hm.	84,2 % hm.

Pro čištění nástrojů v prostoru nanášení barev bude použito ředidlo C6000. Jedná se o ředidlo do nitrocelulózových nátěrových hmot tvořené směsí aromatických uhlovodíků, esterů a alkoholů.

Název	Ředidlo C 6000
Nebezpečné látky	CAS 78-83-1 2-methylpropan-1-ol, obsah 7,9 □ 5,56 % hm. CAS 67-64-1 Aceton, obsah 15,26 □ 11,91 % hm. CAS 123-86-4 Butyl-acetát, obsah 16,37 □ 16,35 % hm. CAS 108-88-3 Toluén, obsah 41,62 □ 26,85 % hm. (uvedeny pouze 4 nejvýznamnější, všechny ostatní jsou uvedeny v odborném posudku)
Forma	Nízko viskózní kapalina
Barva	Čiře průhledná
Bod vzplanutí	3 °C
Obsah organických ředidel	100 % hm.
Obsah organických látek jako VOC	749,63 g/kg
Obsah netěkavých složek	0 % hm.

Polyvinylbutyralová folie (PVB)

Jedná se o folii, která bude proložena mezi každou dvojicí skel a zajistí jejich spojení a bezpečnost hotového výrobku. Folie bude dodávána třemi výrobci a to firmou DuPont, Sekisui a Solutia. Ve výrobním procesu bude spotřebováno cca 1 000 tun folie za rok.

Elektrická energie

Jednotlivé technologické celky budou spotřebovávat elektrickou energii. Zásobování bude provedeno ze stávajících rozvodů oznamovatele.

Náročnost jednotlivých technologických celků na spotřebu elektrické energie:

Technologický celek	Spotřeba elektrické energie (kW)
Přípravná linka	300
Linka pro nanesení barvy	75
Ohýbací pec	2600
Laser abrasion	100
Skládací prostor	2900
Předlisovací pec	940
Autokláv	1800
Finální kontrola, balení	340
Další (např. osvětlení, dopravník střepů, čerpadla)	660

4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu (například potřeba souvisejících staveb)

V souvislosti s realizací záměru nevzniknou žádné nároky na dopravní infrastrukturu. Pro dopravní obslužnost haly budou i nadále využívány vnitroareálové komunikace a vně areálu pak veřejné komunikace.

III. Údaje o výstupech

1. Ovzduší (například přehled zdrojů znečišťování, druh a množství emitovaných škodlivin, způsoby a účinnost zachycování znečišťujících látek)

Vliv nové výrobní linky na ovzduší je detailně popsán v odborném posudku, který zpracoval Ing. Karel Studecký v srpnu až říjnu 2006. a který je přílohou č. 5 tohoto oznámení.

*Bodový zdroj znečištění ovzduší

Bodovým zdrojem znečišťování ovzduší budou emise z vlastní výroby

V rámci celého záměru bude vybudováno několik nových výduchů, které budou osazeny přírubami pro provedení autorizovaného měření.

Z hlediska charakteru výroby je možno identifikovat několik zdrojů znečišťování ovzduší, které ve většině případů odpovídají některým technologickým celkům. V případě linky pro nanášení nátěrových hmot a ohýbací pece se bude z důvodu charakteru jednat o jeden zdroj znečišťování ovzduší.

Linka pro nanášení barvy a ohýbací pec

Maximální teoretická roční spotřeba organických rozpouštědel bude činit cca 13,4 tuny, a proto bude navrženo zařadit tento zdroj v souladu s bodem 4.2.3 přílohy č. 2 vyhlášky Ministerstva životního prostředí (MŽP) č. 355/2002 Sb., ve znění vyhlášky MŽP č. 509/2005 Sb. do kategorie velký zdroj znečišťování ovzduší emitující organické látky.

Výduch 1 – nanášení barvy	1761 kg TOC ročně	46 mg TOC/m ³
	38 kg TZL ročně	do 1 mg TZL/m ³
Výduch 2 – ohýbací pec	5731 kg TOC ročně	24 mg TOC/m ³
	238 kg TZL ročně	do 1 mg TZL/m ³

Předlisovací pec

Tento zdroj bude produkovat nepatrné množství TOC, které se uvolní z PVB folie, která je umístěná mezi skly. Do tohoto kroku nebudou vstupovat žádné přípravky obsahující organická rozpouštědla. Proto bude navrženo zařadit tento zdroj v souladu s nařízením vlády č. 615/2002 Sb. do kategorie malý technologický zdroj.

Výduch 3 – předlisovací pec	47,52 kg TOC ročně
-----------------------------	--------------------

Autokláv

V autoklávu nebudou aplikovány žádné přípravky obsahující organická rozpouštědla, opět dojde jen k uvolnění nepatrného množství TOC z PVB folie umístěné mezi skly. Proto bude navrženo zařadit tento zdroj v souladu s nařízením vlády č. 615/2002 Sb. do kategorie malý technologický zdroj.

Výduch 4 – autokláv	1,584 kg TOC ročně
---------------------	--------------------

*** Liniový zdroj - Spalování pohonných hmot v motorech vozidel obslužné silniční dopravy**

Množství emisí, hlavně pak nákladních vozidel, záleží na složení vozového parku. V současné době je požadováno dodržování norem EURO III, případně EURO IV

Měrné emisní produkce komunikace v g.km^{-1} na jedno vozidlo jsou obsaženy v následující tabulce.

Emise škodlivin v g.km^{-1} pro OA a HDV v letech 2005 a 2010

Vybraná škodlivina	2005		2010	
	OA	HDV	OA	HDV
CO	0,4100	6,2710	0,4627	6,1508
NO _x	0,1235	3,3839	0,1336	3,3410
NO ₂	0,0025	0,5711	0,0027	0,5639
SO ₂	0,0062	0,0181	0,0060	0,0181
C _x H _y	0,0797	2,7751	0,0797	2,4806
PM	0,0005	0,4684	0,0005	0,4662
PM ₁₀	0,0005	0,4403	0,0005	0,4382
benzén	0,0025	0,0330	0,0025	0,0330

Denní pohyb vozidel souvisejících s provozem haly AGC je v současnosti cca 200 OA a 100 NA denně. Celkově lze množství produkovaných emisí výfukových plynů v souvislosti

s provozem haly AGC nad plochou sledované lokality za roční období zhodnotit údaje uvedenými v následující tabulce.

Znečišťující látka	Množství /t.rok ⁻¹ /
NO _x	1,92
CO	2,34
Benzen (suma uhlovodíků)	0,012

Dále je třeba počítat s odvozem komunálního odpadu, smluvně zajišťovaného odbornou firmou cca 1x týdně. Navýšení dopravního proudu po okolních veřejných komunikacích o dopravu související s provozem nové haly AGC, představuje proti původním 80 NA za 24 hodin zvýšení na 100 NA, u OA z původních 150 ze 24 hodin na 200 OA za 24 hodin.

Pozn:

Veškerá nákladní doprava související s provozem závodu AGC tj. dovoz surovin i odvoz výrobků je vedena po silnici I/13 směrem na Teplice. Odběrateli jsou převážně automobilky v Mladé Boleslavi, v Kolíně, případně je zboží odváženo přes hraniční přechod Cínovec do zahraničí. V současné době po silnici I/13 v úseku č. 4-0850 u závodu AGC projíždí za 24 hodin 4 854 NA. Navýšení průjezdů NA o 20 za 24 hodin je naprosto zanedbatelné.

2. Odpadní vody (například přehled zdrojů odpadních vod, množství odpadních vod a místo vypouštění, vypouštěné znečištění, čistící zařízení a jejich účinnost)

Odpadní voda z technologických procesů:

Z některých technologických kroků budou vznikat technologické vody, které budou vypouštěny v souladu s platným povolením a vzhledem k jejich kvalitě do splaškové nebo dešťové kanalizace. Odpadní vody, odváděné splaškovou kanalizací, jsou před vypouštěním do řeky čištěny na čistírně odpadních vod, která je ve vlastnictví oznamovatele.

Množství technologických vod čištěných na čistírně odpadních vod

Oznamovatel provozuje v současnosti několik obdobných technologických celků, jaké jsou uvedeny v záměru. Z nich v současnosti na ČOV natéká v průměru v množství 265 m³ denně (neboli 88 735 m³ za rok). Průměrný průtok je cca 3 litry za sekundu.

Po zahájení výroby bude ze sledované nové haly AGC na ČOV vypouštěno 1 m³ technologické vody za hodinu, což je navýšení o 24 m³ za den (přibližně 8 000 m³ za rok, neboli 0,28 litru za sekundu). Limity na povolené množství odpadních vod jsou i v tomto případě dostatečné.

Limit:	6,7 l/s	546 m ³ /den	200 000 m ³ /rok
Stávající stav:	3 l/s	265 m ³ /den	88 735 m ³ /rok
Po realizaci záměru – technologické vody:	3,28 l/s	269 m ³ /den	96 735 m ³ /rok

Přípravná linka

V technologické části přípravné linky bude odtékat voda z mytí skel po předchozím opracování, při němž zůstává na skle nepatrné množství znečišťujících látek. Jedná se o nerozpuštěné látky (mikroskopické částice skla) a zbytky chemických látek použitých při broušení a při řezání (vliv na CHSK_{Cr}, BSK₅ a NEL). Obdobné vody v současnosti natékají na čistírnu odpadních vod, na které jsou čištěny. Proto je do těchto vod dávkována před nátokem na čistírnu biokatalyzační roztoku Alpha zvyšující intenzitu čistícího procesu a s nárazovou dotací bakteriální kultury Alpha Microx (tuto technologii dodala firma Abess).

Obdobná linka provozovaná v areálu v současnosti produkuje vodu o následujícím znečištění:

CHSK _{Cr} (mg/l)	BSK ₅ (mg/l)	NEL (mg/l)	NL (mg/l)
19	8	3	19

V následující tabulce jsou uvedeny stávající limity u sledovaných parametrů odtékajících vod z ČOV a jejich plnění.

	BSK ₅ (mg / l)	CHSK _{Cr} (mg / l)	NL (mg / l)	NL-žih. (mg / l)	RAS (mg / l)	NEL (mg / l)
limity	30,00	120,00	40,00		1100,00	1,00
Plnění	4,825	38,375	9,929	5,470	437,708	0,158

Dešťová voda

V ostatních zdrojích technologických vod budou vznikat vody, které je možno dle stávajících zkušeností s obdobnými technologiemi, které jsou provozovány v areálu, a v souladu s platným vodoprávním rozhodnutím vypouštět do dešťové kanalizace. V případě vody, která se používá při mytí skel před skládáním a při mytí skel před balením se používá demivoda, která může být pouze minimálně znečištěna pevnými nečistotami (prachem).

Do dešťové kanalizace bude vypouštěna voda z dvou technologických myček. Na základě obdobných myček v současnosti provozovaných a platného vodoprávního rozhodnutí je možno tyto vody přímo vypouštět do řeky Bíliny.

Odběrné místo	Zařízení	Koncentrace [mg.l-1]			
		CHSK-Cr	BSK5	NEL	NL
Limity				2	40
NCx	myčka	5	1	0,1	5
BLS	myčka	5	1	0,1	5

Z hlediska množství splňují tyto vody rovněž stanovené limity (kanalizace napojená na výpusť Š9).

Limit:	0,86 l/s	75 m ³ /den	27 325 m ³ /rok
Stávající stav:	0,11 l/s	6,4 m ³ /den	345 m ³ /rok
Po realizaci záměru – technologické vody:	0,78 l/s	65 m ³ /den	20 345 m ³ /rok

Odpadní voda splašková

S provozem záměru bude souviset i nárůst splaškové vody související s navýšením počtu zaměstnanců o cca 90, což je navýšení oproti stávajícímu stavu přibližně o 11 %. Tato odpadní voda bude čištěna na čistírně odpadních vod v areálu oznamovatele. Během dne budou na provozu 3 směny, což znamená přibližně 66 osob během dne. Při předpokladu vzniku 60 litrů splaškové vody z činnosti jednoho zaměstnance je možno uvést následující.

Limit:	6,7 l/s	546 m ³ /den	200 000 m ³ /rok
Stávající stav:	3,0 l/s	265 m ³ /den	88 735 m ³ /rok
Po realizaci záměru – nárůst o splaškovou vodu:	3,05 l/s	269 m ³ /den	90 180 m ³ /rok

3. Odpady (například přehled zdrojů odpadů, kategorizace a množství odpadů, způsoby nakládání s odpady)

Nakládání s odpady je řešeno v souladu s platnými souhlasem k nakládání s nebezpečnými odpady a v souladu s rozhodnutím o nakládání s ostatními odpady. Oznamovatel vede evidenci všech odpadů v souladu s požadavky platné legislativy (zákon č. 185/2001 Sb.) a odpady předává oprávnění firmě (SITA a.s.) na základě smlouvy.

Všechny druhy odpadů, které budou vznikat z nově provozované technologie, již v prozovech oznamovatele vznikají. Typy, způsob vzniku, stručný popis nakládání a odhady množství jednotlivých odpadů v návaznosti na jednotlivé technologické celky jsou uvedeny dále.

Přípravná linka :

Při vyříznutí požadovaného tvaru skla z přířezu vzniká vždy určité množství střepů. Pro jejich minimalizaci jsou autoskla vyráběna vždy podle velikosti z přířezu o optimální velikosti, což zajistí minimální množství střepů. Skleněné střepy, které budou v této části výroby vznikat, budou splňovat kvalitu pro vstupní surovinu pro výrobu skla bez nutnosti další předúpravy.

Dále zde budou vznikat odpady z broušení skla. Pro minimalizaci množství těchto odpadů bude přípravná linka připojena na stávající stanici pro úpravu těchto vod. Zde jsou vody zapojeny v uzavřeném okruhu a je zde oddělována kapalná frakce, která je opětovně využita a pevná frakce, která je odseparována. Tím dojde k minimalizaci tohoto odpadu.

Pevná frakce ze stanice brusných vod je odstraňována jako odpad 10 11 20 pevné odpady z čištění odpadních vod.

Dále budou v prostoru přípravných linek vznikat i další odpady a to v množství do 1 tuny za měsíc. Bude se jednat o obalové materiály z přivezených skel, které budou odstraněny jako odpad, který bude využit pro energetické účely. Odpadní obaly od řezných olejů a chladících emulzí jsou vratné a bude si je zpět odebírat dodavatel těchto chemických látek pro opětovné naplnění.

Linka pro nanesení barvy :

V tomto technologickém celku budou vznikat hlavně odpady spojené s nanášením barvy na sklo a s případnou očištěnou použitého náradí.

Bude se jednat o obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné 15 01 10* a absorpční materiály, čistící tkaniny 15 02 02*. Rovněž může vzniknout i nepatrné množství odpadních barev z důvodu např. vadné várky, nebo propadnutí doby použitelnosti, toto množství bude však minimální – 08 01 11* odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky. Rovněž mohou vzniknout i zbytky ředidel, použitých pro čištění nástrojů (14 06 03* Jiná rozpouštědla). V případě vadného nebo rozbitého skla v tomto technologickém kroku může dojít ke vzniku odpadního skla (10 11 12).

Ohýbací pec :

V tomto technologickém kroku bude vznikat jediný druh odpadu a to odpadní sklo (10 11 12), v případě nevyhovující kvality nebo rozbití skla.

Laser abrasion :

V tomto technologickém kroku bude vznikat jediný druh odpadu a to odpadní sklo (10 11 12), v případě nevyhovující kvality nebo rozbití skla.

Skládací prostor :

Při tomto technologickém kroku se mezi dvojicí skel vloží PVB folie a oříznutím se upraví její velikost. Odřezky folie využívají firmy dodávající PVB folii jako vstupní surovinu do výroby. Dále zde opět mohou vznikat střepy skla (10 11 12).

Předlisování pec, autokláv :

Z těchto technologických celků může dojít ke vzniku pouze jednoho druhu odpadu a to odpadní sklo (10 11 12), v případě nevyhovující kvality nebo rozbití skla.

Finální kontrola balení :

Zde může opět dojít ke vzniku odpadního skla (10 11 12), v případě nevyhovující kvality nebo rozbití skla.

Celkové odpady :

Kód odpadu	Název odpadu	Pravděpodobné nakládání	Množství za rok
08 01 11*	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	skládka	0,2 tuny
10 11 12	Odpadní sklo neuvedené pod číslem 10 11 11	Využito jako vstupní surovina výrobcem	1 800 tun
10 11 12	Odpadní sklo neuvedené pod číslem 10 11 11	Recyklace	6 000 tun
10 11 20	Pevné odpady z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 10 11 19	Skládka	120 tun
12 03 01*	Prací voda	Zpracováno na externí čisticí lince	80 tun
14 06 03*	Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	Energetické využití	0,2 tuny
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	Recyklace	12 tun
15 01 02	Plastové obaly	Recyklace	24 tuny
15 01 04	Kovové obaly	Recyklace	nespecifikováno
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Skládka	2 tuny
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné	Skládka	2 tuny

	nebezpečnými látkami		
19 12 10	Spalitelný odpad (palivo vyrobené z odpadu)	Energetické využití	12 tun
20 01 21	Zářivka a nebo ostatní odpad s obsahem rtuti	Odborná likvidace	nespecifikováno
20 03 01	Směsný komunální odpad	Skládka	24 tun

Odpady budou shromažďovány vytříděné podle jednotlivých druhů. Budou zabezpečeny proti odcizení a úniku a následně budou předávány k využití nebo ke zneškodnění osobám oprávněným k nakládání s odpady ve smyslu platné legislativy.

Lze konstatovat, že za předpokladu dodržení všech zákonných povinností vyplývajících z legislativních předpisů a podmínek stanovených v průběhu povolovacího řízení haly AGC nebude její provoz představovat významné zatížení životního prostředí produkovanými odpady.

Likvidace či recyklace odpadů (vč. nebezpečných) bude smluvně zajištěna s firmami k tomu oprávněnými.

4. Ostatní (například hluk a vibrace, záření, zápach, jiné výstupy – přehled zdrojů, množství emisí, způsoby jejich omezení)

HLUK

Hluková situace v okolí projektované stavby byla hodnocena výpočetně a to ve třech časových obdobích:

- stávající hluková situace
- hluková situace v období výstavby
- hluková situace po realizaci stavby

Veškerá hodnocení byla provedena výpočtem na PC. Algoritmus výpočtu vycházel z vydání schválených „Metodických pokynů pro výpočet hladin hluku z dopravy“ se zabudovanou „Novelou metodiky pro výpočet hluku ze silniční dopravy“ (Ing. J.Kozák a RNDr.M.Liberko, Zpravodaj MŽP ČR číslo 3/1996), a sice její část zabývající se algoritmem výpočtu L_{Aeq} silniční dopravy. Používání této „Novely“ pro potřeby posuzování hluku ve venkovním prostředí bylo rovněž akceptováno dopisem hlavního hygienika České republiky čj.HEM/510-3272-13.2.9695 ze dne 21.února 1996. Novela byla aktualizována a tato aktualizovaná verze Metodiky byla vydána v edici PLANETA 2005 v čísle 2/2005 a tato aktualizace byla do výpočtu zapracována.

Výpočet hlukové situace z dopravy v požadovaném prostoru byl proveden na základě sčítání počtu průjezdů vozidel po jednotlivých komunikacích provedeným ŘSD v roce 2005.

Z vypočtených hodnot je patrné, že v období výstavby ani v období provozu nedochází ve výpočtových bodech – chráněném venkovním prostoru staveb - k překračování hygienického limitu v ekvivalentní hladině akustického tlaku A v denní ani noční době.

Podrobněji je problematika vlivu hluku řešena samostatnou hlukovou studií, která je přílohou č.4 tohoto oznámení.

VIBRACE

V době provozu nové haly AGC nebudou vznikat žádné vibrace, které by měly vliv na okolní životní prostředí.

ZÁŘENÍ IOIZUJÍCÍ, ELEKTROMAGNETICKÉ

V době provozu nové haly AGC nebude docházet k žádným ionizujícím ani elektromagnetickým emisím, které by měly vliv na okolní životní prostředí.

5. Doplnující údaje (například významné terénní úpravy a zásahy do krajiny)

Z lokalizace záměru do průmyslového areálu je zřejmé, že výstavbou nové výrobní haly AGC a instalací zařízení nebude docházet k významným zásahům do krajiny. Terénní úpravy také nebudou nutné, záměr je umístěn do průmyslového areálu mezi již stávající výrobní haly.

ČÁST C

ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

- 1. Výčet nejzávažnějších enviromentálních charakteristik dotčeného území (například systémy ekologické stability krajiny, zvláště chráněná území, přírodní parky, významné krajinné prvky, území historického, kulturního nebo archeologického významu, území hustě zalidněná, území zatěžovaná nad míru únosného zatížení, staré ekologické zátěže, extrémní poměry v dotčeném území)**

Územní systém ekologické stability

Ve vymezeném území se nenachází žádný památný strom, evidované hnízdiště chráněného druhu ptactva, ani zde nebyl vyhlášen žádný stupeň chráněného území ve smyslu zákona č.114/1992 Sb. O Ochráně přírody a krajiny.

Na zájmovém území není registrován žádný významný krajinný prvek, dle platného Územního systému ekologické stability se v prostoru výstavby nenacházejí regionální ani nadregionální biocentra či biokoridory.

Nejbližším prvkem ÚSES je v současné době nefunkční vodní biokoridor řeky Bíliny procházející podél J a JV oplocení areálu. Řeka Bílina je z převážné části vedena v regulovaném korytě. Pro obnovení funkčnosti tohoto biokoridoru by bylo nutno v souvislosti s celkovou revitalizací toku provést dosadbu vzrostlých místně identických dřevin podél obou břehů .

Dalším významnějším prvkem ÚSES je regionální biocentrum 13287 Bořeň cca 5 km J od areálu investora. Na znělcovém lakolitu se zde vyskytuje skalní a stepní biota.

Vzrostlá zapojená zeleň se nachází za oplocením areálu podél toku Bíliny (roztroušeně i v okrasných travnatých plochách v celém areálu). Jedná se především o porost břízy, topolu, hlohu, akátu s ruderálním bylinným vlhkomilným podrostem.

Zvláště chráněná území

V prostoru navržené výstavby se nenachází zvláště chráněné území.

Nejbližším zvláště chráněným územím je vrch Bořeň 5 km J směrem a CHKO České středohoří, jehož hranice prochází cca 5 km východně od sledovaného území.

Nejbližší ptačí oblastí je PO Východní Krušné hory, která představuje rozsáhlé území ve vrcholových partiích Krušných hor. Nejvýznamnějším ptačím druhem této oblasti je tetřívka obecná (*Tetrao tetrix*). V této ptačí oblasti se vyskytují i další zajímavé druhy ptáků, např. bekasina otavní (*Gallinago gallinago*), sluka lesní (*Scolapax rusticola*), chřástal polní (*Crex crex*), čáp černý (*Ciconia nigra*), křepelka polní (*Coturnix coturnix*), lelek lesní (*Caprimulgus europaeus*), krahujec obecný (*Accipiter nisus*), moták pilich (*Circus cyaneus*), holub doupňák (*Columba oenas*), sýc rousný (*Aegolius funereus*), výr velký (*Bubo bubo*), datel černý (*Dryocopus martius*), žluna šedá (*Picus canus*), Ťuhýk šedý (*Lanius excubitor*), krkavec velký (*Corvus corax*), bramboříček hnědý (*Saxicola rubetra*), hýl rudý (*Carpodacus erythrinus*) atd. Vzdálenost PO od hodnocené stavby je cca 15 km.

Přírodní parky

V prostoru navržené výstavby se nenachází přírodní park.

Významné krajinné prvky

V prostoru navržené výstavby se nenachází žádné významné krajinné prvky.

Blízkým VKP je vrch Holý (224 m), dále tok Bíliny a vodní plochy cca 500 – 700 m SV od areálu.

Území historického, kulturního nebo archeologického významu

V prostoru výrobní haly AGC se nenachází v území historického, kulturního ani archeologického významu.

Jihozápadním směrem ve vzdálenosti cca 2,5 km se nachází Památková chráněná zóna v centru Bíliny.

Území hustě zalidněná, území zatěžovaná nad míru únosného zatížení, staré ekologické zátěže, extrémní poměry v dotčeném území

Sledované území se nachází v průmyslové zóně, v bezprostřední blízkosti se obytná zástavba nenachází. V okolí stávající haly se nacházejí další průmyslová nebo energetická zařízení, případně komunikace. Nejbližšími obytnými objekty jsou rodinné domy

v Chotějovicích 800 m SV, dále zástavba v Bílině Chudeřicích 1,1 km, Bílině – Teplické předměstí cca 1,6 km a RD v obci Světec vzdálené 3 km.

Území je poměrně značně zatěžováno železniční dopravou, silniční dopravou (I/13 E 442) a provozem v okolních průmyslových, důlních a energetických závodech.

V podstatě celá široká lokalita Podkrušnohoří je ovlivněna zejména povrchovou těžbou hnědého uhlí a související průmyslovou činností. V Severočeské hnědouhelné pánvi se také nachází značné množství energetických závodů. Nejbližším je elektrárna Ledvice.

Vzhledem ke skutečnosti, že objekt haly je v současné době již dokončován, nebyl zpracován geologický posudek lokality. Stará ekologická zátěž není známa.

2. Charakteristika současného stavu životního prostředí v dotčeném území (například ovzduší a klima, voda, půda, horninové prostředí a přírodní zdroje, fauna a flóra, ekosystémy, krajina, obyvatelstvo, hmotný majetek, kulturní památky)

Ovzduší a klima

Klimatické faktory

Makroklimatická charakteristika:

Vyšetřované území spadá do teplejší klimatické oblasti s mírnou zimou a s převládajícím západním prouděním. Předmětná lokalita se řadí do klimatické oblasti T 2, dle Atlasu podnebí ČR nachází na hranici okrsků B 3 a B 2. Průměrná roční teplota je 8,0 °C. Průměrný roční úhrn srážek dosahuje cca 550 - 600 mm. V posledních letech je však zřetelný trend snižování srážek, i když s významnými výkyvy díky přívalovým dešťům, které uvedený trend zkreslují.

Imisní situaci v širší lokalitě ovlivňuje různými podíly řada regionálních zdrojů, např. teplárny ACTHERM, Komořany, elektrárny Tušimice, Pruněřov, Ledvice, Počerady, Doly Bílina atd. Dalšími zdroji znečištění ovzduší jsou malé lokální stacionární zdroje. Celostátně také lze sledovat postupné zvyšování prašných emisí v ovzduší, což je způsobováno zejména dopravou, v zimním období má na tento stav vliv také rozšiřující se vytápění neekologickými palivy.

Mimo regionálních zdrojů se na znečištění zejména z lokálního hlediska mohou výrazněji podílet mobilní zdroje – zejména doprava po okolních komunikacích. Velikost podílu jednotlivých zdrojů na imisní situaci je závislá na vzdálenosti konkrétního zdroje od vyšetřované lokality, na momentálních rozptylových podmínkách a směru větru. Průměrná koncentrace NO_x se v této oblasti pohybuje v rozsahu cca 40 - 80 µg .m⁻³

Podmínky pro šíření emisí charakterizuje celková stabilitě členěná větrná růžice pro posuzovanou lokalitu, která je uvedena v následující tabulce.

Směr	S	SV	V	JV	J	JZ	Z	SZ	Calm
%	7,91	7,39	11,40	7,89	7,09	11,20	13,50	14,80	18,82

Mezoklimatická charakteristika

Významným faktorem určujícím rozptylové podmínky v daném území je členitost terénu v širším okolí. Ortografie terénu vytváří podmínky pro vznik přízemních radiačních inverzí významných z hlediska rozptylu škodlivin do ovzduší.

Sledovaná oblast je jako celek z geomorfologického a klimatologického hlediska poměrně komplikovaná. Při zhodnocení fyzicko-geografické charakteristiky území lokality, základních rysů proudění, ventilace území, sluneční radiace a teplotní inverze lze konstatovat, že tato oblast podkrušnohoří se jako celek vyznačuje sklonem k častějšímu výskytu nepříznivých rozptylových podmínek. Inverzní situace se mohou nepříznivě projevit zvýšením pozadové regionální koncentrace škodlivin.

V české kotlině se vyskytují v chladné polovině roku z více možných příčin rovněž meteorologické situace, kdy je nad ochlazeným zemským povrchem vrstva teplého vzduchu a dochází ke vzniku výškových inverzí o mocnosti několik stovek metrů nad terénem.

V tomto případě není vliv reliéfu terénu v zájmovém území významný. Dle ČHMÚ lze předpokládat, že v zimní polovině roku se může centrální anticyklóna, tedy i inverzní situace, nad střední Evropou vyskytovat dlouhodobě 5 až 7 dní, výjimečně i 10 dní v roce.

Kvalita ovzduší

Kvalitu ovzduší Ústeckého kraje v současné době nejvíce ovlivňují velké zdroje znečišťování a dálkový přenos znečištění.

Na úrovni znečištění ovzduší v lokalitě se rozhodující měrou podílí spalování hnědého uhlí v průmyslu a v domácnostech. Největším zdrojem znečišťování je blízká elektrárna Ledvice, Severočeské doly Bílina, závod Bílina (povrchový lom a úpravna uhlí Ledvice) a Radovesická výsypka.

V oblasti města Bíliny není v současnosti prováděno měření imisní situace. Stav ovzduší v oblasti je však možno dokumentovat na základě údajů z měřicích stanic z Mostu a Teplíc. Data jsou za rok 2005 a jsou převzata z Českého hydrometeorologického ústavu.

Znečišťující látka	Most denní koncentrace		Teplíce denní koncentrace	
	Max. ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Průměr ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Max. ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Průměr ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
SO ₂	40,9	10,6	58,2	10,7
NO ₂	60,9	24,4	42,5	15,9
O ₃	108,8	48,1	110,6	41,6
PM ₁₀	155,7	43,1	191,9	40,5
CO	1657,1	490,3	2210,6	535,4

Stávající situace z hlediska zatížení oblasti imisemi TOC a PM₁₀ je možno dokladovat údaji z rozptylové studie zpracované v roce 2003, která byla zpracována v souvislosti s předchozím rozšířením výroby (jedná se o přírůstek k stavu v oblasti vlivem stávajících zdrojů v areálu zhotovitele).

Ref. bod:	Název ref. bodu	TOC ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		PM ₁₀ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	
		krátkodobé	roční	krátkodobé	roční
1	Bílina, restaurace – Teplická ulice	24,03	0,206	1,85	0,018
2	Bílina, panelový dům – sídliště U nádraží	21,49	0,157	1,67	0,014
3	Bílina, rodinný dům – ulice Čs. armády	18,96	0,140	1,46	0,012
4	Bílina, rodinný dům – ulice Čs. armády	18,07	0,131	1,4	0,011
5	Chotějovec, dům na JZ okraji obce	29,32	0,236	2,28	0,02
6	Chotějovec, dům na JV okraji obce	25,36	0,179	1,98	0,015
7	Chotějovice, dům u zastávky ČD	35,7	0,316	2,89	0,027
8	Chotějovec, dům na S okraji obce	39,66	0,349	3,22	0,030
9	Světec, škola	20,29	0,155	1,58	0,013
10	Světec, dům na J okraji obce	19,33	0,185	1,46	0,016

Vliv na znečištění ovzduší v lokalitě má rovněž doprava po silnici I. třídy E442. Na základě výsledků statistického šetření z roku 2005 zaměřeného na zatížení komunikací v jednotlivých regionech České republiky, provedené Ředitelstvím silnic a dálnic, po této komunikaci denně projede v oblasti města Bílina 16 678 osobních a 4 854 nákladních automobilů.

Voda

Povrchové toky :

Území leží v povodí řeky Labe, podpovodí Bíliny

Nejbližším vodním tokem je Bílina, protékající podél jižního a jihovýchodního oplocení areálu.

Řeka Bílina patří dlouhodobě mezi nejméně znečištěné řeky v České republice, jelikož celý její tok, leží v oblasti, která je významně průmyslově využívána. Znečištění vody v řece ukazuje následující tabulka, která je převzata z Českého hydrometeorologického ústavu a udává data za rok 2004 a 2005.

Jakost vody v profilu:	Chánov, v období 2004-2005								
Číslo profilu:	1120								
Vodní tok:	Bílina								
Hydrologické pořadí:	1-14-01-025								
Říční km:	46.9								
Oblast:	Oblast povodí Ohře a Dolního Labe								
ukazatel	jednotka	minimum	maximum	průměr	medián	C90	C95	imisiční limity	třída jakosti
teplota vody	°C	3.6	21.6	13.4	15.1	21.0	21.4	25	
reakce vody		7.2	7.9	7.6	7.5	7.7	7.8	6 - 8	
elektrolytická konduktivita	mS/m	38.6	195.0	100.8	106.5	145.0	169.0		IV.
biochemická spotřeba kyslíku BSK- 5	mg/l	4.2	21.0	8.5	7.5	15.1	18.1	6	V.
chemická spotřeba kyslíku dichromanem	mg/l	14.0	60.0	29.0	25.5	45.6	54.8	35	IV.
amoniakální dusík	mg/l	0.58	30.00	6.51	4.25	15.30	24.28	0.5	V.
dusičnanový dusík	mg/l	1.0	7.1	3.3	3.0	5.8	6.8	7	II.
celkový fosfor	mg/l	0.07	0.43	0.24	0.21	0.41	0.43	0.15	IV.

Záměr bude mít určitý vliv na povrchové vody. Budou vypouštěny vody z mytí skel, avšak bude se jednat o vypouštění vod v souladu s platným vodoprávním rozhodnutím, kdy nedojde k překročení množství ani ke zhoršení kvality odtékajících vod. Znečištěné vody budou vypouštěny po předchozím vyčištění na čistírně odpadních vod, která je v majetku a je provozována oznamovatelem.

Podzemní vody:

Vzhledem ke skutečnosti, že nová výrobní hala AGC je již realizována, nebyly prováděny žádné hlubší zemní práce a v současné době je povrch zpevněn (podlaha haly i okolní komunikace), nebyla již spodní voda sledována. Podzemní vody nebudou v lokalitě využívány.

Půda

Sledované území tvoří zejména zpevněná plocha a stavby. V rámci realizace stavby byla zastavěna plocha vedená v katastru nemovitostí jako „ostatní plochy“. Výkopová zemina byla odvezena na deponii. Lze předpokládat, že pod současnými zpevněnými plochami se nachází vrstva navážek, pravděpodobně pocházejících z výstavby okolních průmyslových komplexů. Pod nimi se nacházejí sedimenty, jíly, prachové jíly a doprovodné písky.

Ornice se ve sledovaném prostoru nevyskytovala.

V souvislosti s realizací záměru nedošlo k záboru ZPF.

Horninové prostředí a přírodní zdroje

Dle členění J. Demka (Zeměpisný lexikon ČR, Hory a nížiny, Academia Praha 1987) se zájmové území nachází v Chabařovické pánvi (III b-3b-g) v blízkosti hranice s Cínoveckou hornatinou a Teplickým středohořím.

Chabařovická pánev leží na SV Chomutovsko – teplické pánve. Jedná se o tektonickou sníženinu mezi Krušnými horami a Českým středohořím, kterou budují miocenní jezerní jíly až jílovce, písky i hnědouhelné sloje, na okrajích cenomanské pískovce, svrchnoturanské slínovce, terciární vulkanity a kvartérní pokryvy.

Předmětná lokalita je součástí oblasti, kde se uplatnila tzv. sedimentační etapa, kdy se ukládalo tzv. nadložní souvrství jílu a písku. Uhlotvorná sedimentace byla potlačena vytvořením rozsáhlé jezerní pánve, kdy došlo k rozsáhlému usazování nejmohutnějšího souvrství komplexu miocenních pánevních sedimentů, jeho stáří se odhaduje do období helvéty až spodního turonu. Maximálních mocností dosahuje v mostecké části pánve – kolem 500 m, v okolí Teplic pouze cca 150 m. V nadložním souvrství převládají jíly a jílovce většinou hnědošedých a šedohnědých barev, převážně jsou nepísčité, nevrstevnaté a velmi hutné. Jsou kaolinicko – oolitické s různou příměsí montmorillonitu.

V mostecké pánvi a tedy i v okolí Bíliny v minulosti probíhala hlubinná a stále ještě probíhá povrchová těžba hnědého uhlí. Mnohé tyto lokality jsou již v současné době vytěženy a dobývací prostory uzavřeny. Dosud pokračuje těžba již jen v některých prostorech., které však jsou od místa realizace záměru dostatečně vzdáleny .

Fauna a flóra

Okolí areálu náleží do území biogeografického regionu 1.1. – Mostecký bioregion. Z hlediska vyššího členění náleží zájmové území do biogeografické podprovincie hercynské a do biogeografické provincie středoevropských listnatých lesů.

Bioregion náleží k nejteplejším a nejsušším oblastem České republiky, převažuje 2. vegetační stupeň. Jeho současný stav je charakterizován velkoplošnými antropocenózami s expanzivními ruderálními druhy. Typické jsou zbytky stepní a vzácně dokonce i halofilní bioty. Ve flóře jsou zastoupeny submediteránní a ponticko-panonské, méně subatlantické prvky, přítomna je řada mezních prvků. Ve fauně dominují teplomilné druhy, u hmyzu se zastoupením středočeských endemitů.

Vytypovaný prostor se nachází v průmyslové zóně Bíliny - Chotějovice v areálu AGC Automatice Czech a.s. V současné době již je výstavba haly téměř ukončena. Vzhledem k nestandardnímu průběhu letošní zimy a absenci sněhové pokrývky bylo možno v lednu 2007 provést alespoň orientační biologický průzkum okolí sledované lokality.

Převážná část plochy je kryta stavbami nebo zpevněnými plochami. Podél jižní a jihovýchodní hranice areálu v trase řeky Bíliny se táhne pás vzrostlého stromového porostu – bříza bradavičnatá (*Betula verrucosa*), olše lepkavá (*Aldus glutinosa*), topol bílý (*Populus alba*) s příměsí bezu černého (*Sambucus nigra*) a růže šípkové (*Rosa sp.*), ojedinele se mimo tyto taxony vyskytuje i trnovník akát (*Robinia pseudoacacia*), brslen evropský (*Euonymus europaea*), javor mléč (*Acer platanoides*), jeřáb obecný (*Sorbus aucuparia*).

Z floristického hlediska se jedná o poměrně bohatou lokalitu. Na travnatých plochách a v podrostu za oplocením se nacházejí mj. :

kopřiva dvoudomá	-	<i>Urtica dioica</i>
třezalka tečkovaná	-	<i>hypericum perforatum</i>
penízek rolní	-	<i>Thlaspi arvense</i>)
pcháč obecný	-	<i>Cirsium arvense</i>
pelyněk černobýl	-	<i>Artemisia vulgaris</i>
vrtič obecný	-	<i>Tanacetum vulgare</i>
bodlák obecný	-	<i>Carduus acanthoides</i>
lopuch plstnatý	-	<i>Arctium tomentosum</i>
řebříček obecný	-	<i>Achillea millefolium</i>
kokoška pastuší tobolka	-	<i>Caspella bursa – pastoris</i>
pýr plazivý	-	<i>Elitrigia repens</i>
srha laločnatá	-	<i>Dactylis glomerata</i>

Ze zástupců řádu ptáků (*Aves*) byli při přeletu v lokalitě pozorováni kos černý (*Turdus merula*), holub domácí (*Columba livia f. domestica*), straka obecná (*Pica pica*).

Výskyt savců je zde z hlediska hojnosti nebo vzácnosti zjištěných druhů pravděpodobně nevýznamný, svou kvalitou odpovídá jiným lokalitám podobného typu. Celá lokality je oplocena, proto je zde předpokládán pouze výskyt běžných synantropních druhů - myši domácí (*Mus musculus*) či potkana (*Rattus norvegicus*).

Ekosystémy

Na zájmovém území není registrován žádný významný krajinný prvek a území není součástí územního systému ekologické stability krajiny. Biota průmyslového areálu je minimálního rozsahu. Okolní ekosystémy, zejména zapojené stromové porosty podél jižního oplocení, nebudou provozem haly SAGC nijak významně ovlivněny.

Nejbližší okolí a vlastní areál oznamovatele je možno zhodnotit z hlediska environmentálních charakteristik, dle systému Corine 2000.

Vlastní závod je v následující tabulce označen místem 1 a území je charakterizováno jako průmyslový a obchodní areál. Dle tohoto systému sousedí areál s územími, které je možno charakterizovat jako silniční a železniční síť (místo 2), haldy a skládky (místo 4), nesouvislá městská zástavba (místo 5), průmyslové a obchodní areály (místo 7), oblasti současné těžby surovin (místo 8). V blízkosti se vyskytují i plochy s křovinnou a travnatou vegetací, nízký porost v lese (místo 3 a 6), v tomto případě se však nejedná o souvislou zeleň s vzrostlými stromy.

Místo	Třída 1	Třída 2	Třída 3
<u>1</u>	1. Urbanizovaná území	1.2. Průmyslové a obchodní zóny, komunikační síť	1.2.1. Průmyslové a obchodní areály
2	1. Urbanizovaná území	1.2. Průmyslové a obchodní zóny, komunikační síť	1.2.2. Silniční a železniční síť s okolím
3	3. Lesy a polopřírodní oblasti	3.2. Plochy s křovinnou a travnatou vegetací	3.2.4. Nízký porost v lese
4	1. Urbanizovaná území	1.3. Doly, skládky a staveniště	1.3.2. Haldy a skládky
5	1. Urbanizovaná území	1.1. Obytné plochy	1.1.2. Nesouvislá městská zástavba
6	3. Lesy a polopřírodní oblasti	3.2. Plochy s křovinnou a travnatou vegetací	3.2.4. Nízký porost v lese
7	1. Urbanizovaná území	1.2. Průmyslové a obchodní zóny, komunikační síť	1.2.1. Průmyslové a obchodní areály
8	1. Urbanizovaná území	1.3. Doly, skládky a staveniště	1.3.1. Oblasti současné těžby surovin

Krajinný ráz

Lokalita se nachází v prostoru průmyslové zóny v sousedství komunikace I/13 (E 442) a frekventovanou železniční tratí Cheb – Ústí nad Labem.

Z hlediska krajinného rázu mají význam především dálkové pohledy do krajiny a umístění stavby v území. V rámci základních krajinných typů (krajina plně

antropogenizovaná – krajina harmonická – krajina relativně přírodní) spadá území do kategorie plně antropogenizovaná. Krajinářská hodnota je charakterizována stupněm

krajina narušená.

Charakter osídlení

Bílina leží v severozápadních Čechách, ve východní části Chomutovsko-teplické pánve v nadmořské výšce 207 m. Na severu se vypíná do výše 700 až 900 m n.m. souvislá hrást Krušných hor, tvarovaná masami žuly a ruly, kterými pronikly k povrchu na konci prvohor porfyry. Z východu zabíhají až k městu nezvykle modelované vršky Českého středohoří. Samotná Bílina se rozkládá v Mostecké pánvi, tvořené třetihorními usazeninami jílu, písku, pískovce a uhlí.

Z roku 993 je první písemná zmínka „provincia Belinensis“ v listině papeže Jana XV. o založení břevnovského kláštera. Původní hradiště bylo už od 10. století správním střediskem, jako město je Bílina uváděna r. 1263. Od 16. století proslula svými láznemi a expedicí minerální vody v souvislosti s vrcholným rozkvětem města v držení rodu Lobkowiczů. Pozdější historie města byla citelně ovlivněna soužitím českého a německého obyvatelstva, nejnovější doba pak povrchovým dobýváním hnědého uhlí.

Město má v současné době přibližně 17 000 obyvatel. Většina lidí žije v nově vystavěných sídlištích U nového nádraží, Za Chlumem, Pražské předměstí I a II a pracuje v okolních dolech, elektrárně, sklárnách a dalších závodech. Město již změnilo, kromě historického jádra, svůj ráz. Přesto se zde udrželo 211 ha ošetřované zeleně. Zámecký park, Žižkovo údolí, malebné zákoutí Bezovky spolu s lesoparkem Kyselka atd.

V bezprostřední blízkosti prostoru výstavby se nacházejí především další průmyslové provozovny a množství frekventovaných komunikací, vč. železničního koridoru.

Nejbližší obytnou zástavbou jsou rodinné domy v Chotějovicích se zahradami. Jedná se o objekty se 1 – 3 NP. Vzdálenost od sledované haly činí cca 700 m. Mezi sledovaným prostorem a těmito domy vede železniční koridor .

Architektonické a historické památky, archeologická naleziště

V zájmovém území stavby haly AGC nejsou evidovány žádné památkově chráněné objekty. Jedná se o průmyslový areál. Výskyt archeologických nalezišť v nejbližším okolí není znám. Vzhledem ke skutečnosti, že hala AGC je již realizována, nelze předpokládat nalezení žádného archeologického naleziště.

Kulturní památky

Území Bílinska je obýváno díky příznivým podmínkám již od eolitu. Počátky historie Bíliny a souvislé osídlení kraje se však datuje až od 6. století n.l. Město bylo po celá staletí dále budováno a přestavováno. Do dnešní doby se zachovalo pouze historické centrum Bíliny se zámekem ze 17. století, dále se v Bílině nachází kostel sv. Petra a Pavla, secesní radnice, k nejstarším památkám patří Husitská bašta z roku 1470.

V místě realizace záměru haly AGC se nenacházejí žádné kulturní památky. Nejbližší historické objekty se nacházejí ve vzdálenosti cca 2,5 – 3 km JZ směrem – městská památková zóna.

3. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení

Sledované území je poměrně značně zatěžováno zdejší průmyslovou činností a dopravou.

Život v Bílině je dnes poznamenán tím, že se severočeská oblast, v níž leží, podílí na celkovém objemu výroby průmyslu paliv a energetiky v České republice 45%, vytěží se zde 75% hnědého uhlí, z čehož 91% připadá na povrchový způsob dobývání. Samotná elektrárna Ledvice, postavená v roce 1965, vytváří 3% celostátní výroby elektrické energie. Tyto okolnosti vedly zvláště od roku 1960 k růstu emisí kysličníku siřičitého i k mimořádně vysokému výskytu polévatého prachu v ovzduší. V 90- letech začal útlum některých výrob, jednak došlo k masivnímu odsíření okolních energetických podniků. Situace se poté výrazně zlepšila, přesto nepříznivé podmínky do určité míry přetrvávají dodnes.

Výškový rozdíl mezi Krušnými horami a Mosteckou pánví vytváří zvláště v zimním období situace, kdy v údolí se drží jezera studeného vzduchu a nahoře se ovzduší otepluje. Studený vzduch pak nemůže proudit a usazují se v něm škodliviny (zvláště kysličník siřičitý). Kotlina, v níž Bílina leží je špatně větratelná. Proudění větru ze západního směru nestačí, a pak velice často nastává bezvětří, jež dále podněcuje teplotní inverzi. Takový stav může trvat i několik dní. V nedávné minulosti měly tyto inverze velmi škodlivé následky pro obyvatele i ekosystémy. Po odsíření elektráren se však do ovzduší dostává podstatně méně škodlivin než v minulosti. Často se však na Bílinsku vyskytují mlhy (60-80 dní v roce) a sluneční svit zde dosahuje méně než je český průměr, který činí 1800 hodin ročně.

V Bílině jsou v provozu ještě další významné průmyslové podniky - např. v Chudeřických je velká sklárna na výrobu tvrzeného a pěnového skla, dále pobočka textilního závodu Seba Tanvald atd.

Dopravně je Bílina napojena na trati Ústí - Chomutov a Ústí - Úpořiny - Bílina. Z důležitých komunikací ji protíná silnice I/13 (E 442) z Ústí na Most.

Území určené na realizaci haly AGC je z hlediska platného územního plánu zařazeno do průmyslová zóna.

Na základě závěrů Rozptylové studie vyplývá, že imisní hodnoty znečišťujících látek, které se dostanou do ovzduší v souvislosti s provozem haly AGC, jsou nízké a v každém referenčním bodě nejbližší bytové zástavby jsou výrazně pod imisními limity určenými pro ochranu zdraví. Nebude tedy docházet k dalšímu zatěžování emisní situace v lokalitě.

Provozem haly AGC nedojde proto ke zvýšení zatížení sledovaného území nad únosnou míru. Vlivy na jednotlivé složky životního prostředí představované ovzduším, půdou, vodou, hlukem a dalšími fyzikálními faktory nepřekračují únosnou míru.

ČÁST D

KOMPLEXNÍ CHARAKTERISTIKA A HODNOCENÍ VLIVU ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

I. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí a hodnocení jejich velikosti a významnosti

1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů

Hodnocená stavba svým účelovým záměrem bude způsobovat vlivy typické pro výrobní provozy s obdobným výrobním programem. Provozem nebudou vznikat žádná významná zdravotní rizika vyvolaná provozem haly ve sledované lokalitě ani není reálný předpoklad přímého negativního ovlivnění obyvatelstva.

Na základě vyhodnocení možných negativních faktorů se neočekává, že provoz haly AGC bude porušovat zásady ochrany veřejného zdraví nebo psychologické zátěže z narušení pokojného života a obytné pohody, zejména vzhledem k jejímu umístění do stávajícího průmyslového areálu v dostatečné vzdálenosti od nejbližší obytné zástavby. Doprava související s provozem haly AGC je v porovnání s hustotou po okolních komunikacích pouze malého rozsahu a v hlukové ani emisní situaci lokality se neprojeví.

V oblasti ekonomické lze očekávat příznivý vliv na situaci v zaměstnanosti spádové oblasti. Dojde k vytvoření cca 90 nových přímých pracovních míst.

2. Vlivy na ovzduší a klima

Provoz haly AGC bude mít určitý vliv na ovzduší.

V následující tabulce jsou uvedeny hodnoty znečištění ovzduší v referenčních bodech po realizaci záměru, první číslo vždy znamená součet stávajícího stavu a přírůstku vlivem záměru, číslo v závorce udává pro informaci příspěvek záměru.

Ref. bod:	Název ref. bodu	TOC ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		PM ₁₀ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	
		krátkodobé	roční	krátkodobé	roční
1	Bílina, restaurace – Teplická ulice	31,03 (7,00)	0,206 (0,110)	2,15 (0,30)	0,023 (0,005)
2	Bílina, panelový dům – sídliště U nádraží	27,99 (6,50)	0,251 (0,094)	1,97 (0,30)	0,018 (0,004)
3	Bílina, rodinný dům – ulice Čs. armády	25,86 (6,90)	0,237 (0,097)	1,76 (0,30)	0,016 (0,004)
4	Bílina, rodinný dům – ulice Čs. armády	25,07 (7,00)	0,231 (0,100)	1,70 (0,30)	0,016 (0,005)
5	Chotějovice, dům na JZ okraji obce	36,02 (6,70)	0,369 (0,133)	2,58 (0,30)	0,026 (0,006)
6	Chotějovice, dům na JV okraji obce	33,16 (7,80)	0,328 (0,149)	2,28 (0,30)	0,022 (0,007)
7	Chotějovice, dům u zastávky ČD	44,70 (9,00)	0,486 (0,170)	3,19 (0,30)	0,035 (0,008)
8	Chotějovice, dům na S okraji obce	48,16 (8,50)	0,525 (0,176)	3,52 (0,30)	0,038 (0,008)
9	Světec, škola	27,59 (7,30)	0,303 (0,148)	1,88 (0,30)	0,020 (0,007)
10	Světec, dům na J okraji obce	28,03 (8,70)	0,386 (0,201)	1,76 (0,30)	0,025 (0,009)

Imisní hodnoty posouzených znečišťujících látek jsou nízké a jak je vidět z výše uvedených výsledků, jsou výrazně pod imisními limity, které jsou určeny pro ochranu zdraví.

Jak je uvedeno v odborném posudku, budou všechny nové zdroje znečišťování ovzduší plnit i při maximálním projektovaném výkonu emisní limity pro jednotlivé znečišťující látky. Během provozu se dají předpokládat skutečné emise na nižší úrovni a to na základě zkušeností se stávajícím technologiemi.

Provozem haly AGC nebude docházet k překročení imisních limitů daných platnou legislativou. Provoz haly AGC nebude mít žádný vliv na klimatické podmínky dané oblasti.

3. Vlivy na hlukovou situaci a event. další fyzikální a biologické charakteristiky

Ze závěrů vypočtených hodnot ekvivalentních hladin akustického tlaku A obsažených v hlukové studii vyplývá, že v životním prostředí nejbližší obytné zástavby nebyly

překračovány hygienické limity v ekvivalentní hladině akustického tlaku A v období výstavby 65 dB (A). Při provozu nebude překračován limit pro denní dobu 50 dB (A) ani pro noční dobu 40 dB (A).

4. Vlivy na povrchové a podzemní vody

Odpadní vody ze závodu budou po vyčištění vypouštěny stejně jako z téměř všech průmyslových podniků lokality, do řeky Bíliny.

Vypouštění odpadních vod z nové technologie bude v souladu se stávajícím vodoprávním rozhodnutím. Oproti stávajícímu stavu dojde k nárůstu množství vypouštěných vod, avšak množství bude stále pod množstvími, které jsou povoleny ve vodoprávním rozhodnutí. Nedojde tedy k žádnému poškození životního prostředí z pohledu vod.

Vliv záměru na podzemní vody lze v podstatě vyloučit, neboť nebyly a nebudou prováděny žádné zemní práce, které by mohly zasáhnout hladinu podzemní vody v areálu. Záměr bude realizován v stávající hale, jejíž podlahu tvoří betonový nepropustný kryt, stejně tak i okolí haly má zpevněný nepropustný povrch.

K úniku látek nebezpečných vodám by mohlo dojít například v případě havárie dopravního prostředku a vylití provozních kapalin. V takovém případě by tyto látky vytekly na nepropustný povrch, kde by byly likvidovány běžným způsobem – např. Vapexem.

5. Vlivy na půdu

Vzhledem ke skutečnosti, že nová hala AGC je již realizována, nelze zhodnotit vliv její výstavby na půdu. Dle leteckých snímků z doby před výstavbou lze soudit, že původně byl prostor výstavby tvořen převážně zatravněnou plochou a menšími stavbami. Byla provedena demolice objektů, skryvka zeminy a její odvoz na deponii.

Provoz haly AGC nebude mít žádný negativní vliv na půdu. Její realizací nedošlo k záboru ZPF ani LPF.

6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje

V souvislosti s realizací provozem haly nebude zasaženo horninové podloží.

Záměr nebude mít vliv na místní topografii ani na stabilitu a erozi půdy. Původní půdní kryt byl odstraněn a nahrazen zpevněným povrchem a vlastní stavbou haly.

7. Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy

Dopad provozu haly AGC na flóru a faunu bude minimální. V době výstavby došlo k odstranění bylinného patra zatravněných ploch a zřejmě i několika vzrostlých dřevin. Biotop byl pouze malého rozsahu.

8. Vlivy na krajinu

Již předchozí výstavba (převážně průmyslová) a důlní činnost ve sledované oblasti zásadně změnila ráz původní krajiny. Realizace záměru již tedy do současného rázu krajiny nijak nezasáhne, protože se nachází přímo v průmyslové oblasti určené pro tyto provozy.

9. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Sledovaná stavba nemá žádný negativní vliv na hmotný majetek a kulturní památky. Nachází se v průmyslovém areálu investora.

II. Komplexní charakteristika vlivů záměru na životní prostředí z hlediska jejich velikosti a významnosti a množnosti přeshraničních vlivů

Na základě provedeného výpočtu je prokázáno, že vliv provozu haly AGC i dopravy související s provozem haly na okolí lze z hlediska hlukových vlivů hodnotit jako nevýznamný a nepodstatný pro další využití okolních pozemků.

Rovněž z hlediska ostatních vlivů (vibrace, záření) nejsou z provozu haly AGC prokázány žádné negativní vlivy na hodnocené složky životního prostředí.

Z hlediska vlivu na ovzduší lze očekávat, že dopravou související s provozem nové haly AGC dojde k minimální vlivu na životní prostředí ve vztahu k hlavní škodlivině NO_x. Doprava je však minimálního rozsahu a na celkovou situaci v lokalitě nebude mít žádný vyhodnotitelný vliv. Hodnoty se značnou rezervou budou splňovat i požadavky stanovené legislativou pro rok 2010.

Státní hranice se Spolkovou republikou Německo je ve vzdálenosti cca 21 kilometrů. Jelikož v oblasti převládá západní a severozápadní vítr a imisní příspěvek je i v blízkém okolí záměru minimální, nepředpokládá se žádný nepříznivý vliv na životní prostředí přesahující státní hranici.

Veškeré vlivy z provozu haly AGC mají pouze lokální charakter a možnost přeshraničních vlivů lze vyloučit.

III. Charakteristika enviromentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech

Riziko havarijního stavu s negativním dopadem na životní prostředí je v případě záměru minimální. Celá technologie nanášení barev a ohýbání a sušení skel je maximálně automatizovaná a bude se nacházet v uzavřeném objektu s nepropustnou podlahou, která zabraňuje možnosti úniku chemických látek do půdy. S chemickými látkami bude nakládáno v souladu s požadavky zákon č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a přípravcích, v platném znění a zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, v platném znění.

S vznikajícími odpady bude nakládáno v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Se všemi nebezpečnými látkami bude při externí i vnitropodnikové dopravě a manipulaci nakládáno v souladu s mezinárodní dohodou o ADR.

Z hlediska možné kontaminace používaných vod únikem chemických látek je riziko minimální. Místa pro nakládání s chemickými látkami budou vzdálena od míst, kde by mohlo dojít ke vniknutí do vody. Chemické látky budou na provozu skladovány v souladu s požárními předpisy a v minimálním množství. Podmínkou pro skladování rovněž bude jejich umístění nad záchytnými vanami.

Možným rizikem havárie ve vztahu k životnímu prostředí zůstává únik nebezpečné chemické látky do ovzduší a to buď při rozlité, nebo proražení obalu anebo při požáru uvnitř prostoru k nanášení barev. Proto bude pro nový zdroj znečištění ovzduší zpracován provozní předpis technickoorganizačních opatření v souladu s požadavky zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění.

Pro minimalizaci dopadů havárie na ovzduší přijal provozovatel již v minulosti celou řadu opatření, která budou aplikována i na nový zdroj. Používání barvy a ředidla budou na pracovišti v obalech o co nejmenším objemu (9 litrů ředidlo resp. 10 kg barva). Pro snížení požárního nebezpečí bude skladováno množství v souladu s požadavky státního odborného dozoru v oblasti požární ochrany. Na novém provozu budou rovněž v dostatečném množství věcné prostředky požární ochrany a požární ochrana zde bude řešena i organizačně vytvořením požární hlídky.

IV. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů na životní prostředí

Technická zařízení, která budou tvořit technologické vybavení haly AGC, musí být řešena v souladu s platnými předpisy a normami (hluk, ovzduší).

Z hlediska hodnocených vlivů na znečištění ovzduší a hlukového zatížení venkovního prostoru nejsou nutná kompenzační opatření.

V souvislosti se sledovaným záměrem nedojde ke snížení ekologické stability zájmového území.

Technická opatření

fáze provozu

1. dle zákona č. 86/2002 Sb. v platném znění podat žádost o povolení umístění velkých a středních zdrojů znečišťování ovzduší a k jejich zkušebnímu a trvalému provozu
2. zajistit ukládání vstupních surovin (zejména barev) v uzavřeném prostoru
3. smluvně zabezpečit likvidaci vzniklých odpadů oprávněnými subjekty v souladu se zákonem č. 188/2004 Sb., zajistit jejich maximální využití formou recyklace
4. v zimním období kontrolovat množství sněhu na střeších a zajišťovat jeho včasné odstranění
5. zajistit školení pracovníků v oblasti BOZP a PO
6. zajistit kontrolu a funkčnost ČOV, vč. měření znečištění vody vypouštěné do Bíliny
7. vypracovat provozní řád a předložit jej ke schválení
8. po zahájení provozu zajistit autorizované měření emisí ze všech zdrojů znečišťování ovzduší a nadále průběžně monitorovat množství a složení emisí vypouštěných do ovzduší
9. zajistit zpracování havarijního plánu pro případ nenadálých situací
10. související dopravu vést výhradně po určených komunikacích

V. Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích podkladů při hodnocení vlivů

Toto oznámení bylo zpracováno s obsahem a rozsahem dle přílohy č.4 zákona č.100/2001Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí. Byly použity běžné postupy, shromážděny všechny dostupné údaje týkající se plánované stavby, dané lokality a všech složek životního prostředí. Při zpracování oznámení byla v místě stavby a jejím okolí provedena místní šetření, prostudována odborná literatura a kartografické materiály.

V oznámení jsou použity podklady z „Odborného posudku č. 73/2006 na akci Instalace nové výrobní linky čelních laminovaných autoskel, areál společnosti AGC Automotive Czech a.s.“ z období srpen – září 2006 zpracovaného ing. Karlem Studetským.

Dále byly použity podklady z rozptylové studie „Splinx Czech a.s., Chudenice, Rozšíření výroby – nový potisk MP4 a rozšíření kotelny“ zpracované firmou EkoMod Liberec v červnu 2003.

Jako základní výchozí podklad byla použita rozptylová studie „AGC Automotive Czech a.s. Chudenice z října 2006 zpracovaná ing. Josefem Talavaškem, která je také přílohou č. 5 tohoto oznámení.

Problematika hluku z dopravy byla hodnocena podle Novely metodiky pro výpočet hluku ze silniční dopravy vydané v příloze zpravodaje Ministerstva ŽP č. 3, březen 1996. Metodika byla aktualizována a „Novela metodiky pro výpočet hluku silniční dopravy“ vydaná v edici Planeta 2005 MŽP v Praze.

Orientačně byly použity podklady a materiály získané zpracovatelem tohoto oznámení při terénních průzkumech v souvislosti se zpracováním dalších oznámení záměru v lokalitě Teplicka.

Všechny údaje byly posouzeny a podle potřeby dále konzultovány a doplněny.

VI. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při zpracování dokumentace

Úroveň hodnocení vlivu na životní prostředí závisí vždy na hodnověrnosti a kvalitě podkladů získaných od oznamovatele, případně na kvalitě podkladů, které může dále zpracovatel získat nebo sám zpracovat.

Nebyly shledány žádné nedostatky, které by zpochybňovaly hodnověrnost podkladových materiálů použitých při zpracování EIA.

Nelze přesně specifikovat typy nákladních vozidel dovážejících vstupní materiál a odvázející hotové výrobky. Lze však předpokládat, že tato vozidla splňují limity EURO III, případně EURO IV.

Tyto neurčitosti by však neměly radikálním způsobem změnit závěry o vlivu stavby na životní prostředí.

ČÁST E

POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)

Údaje podle částí B, C, D, F, G a H se uvádějí v přiměřeném rozsahu pro každou oznamovatelem předloženou variantu řešení záměru.

Uvedená stavba nemá zpracované variantní řešení.

ČÁST F

ZÁVĚR

System posuzování vlivů připravovaných staveb, jejich změn a změn v jejich užívání, činností, technologií, výrobků, rozvojových koncepcí a programů na životní prostředí (E.I.A.) patří mezi významná preventivní opatření v oblasti ochrany životního prostředí.

Cílem posuzování je vyhodnotit předpokládané přímé i nepřímé důsledky navrhované lidské aktivity na životní prostředí již ve fázi záměru (před jejich realizací).

Tento proces má prokázat, že zamýšlená aktivita významně negativně neovlivní životní prostředí, a že je z hlediska životního prostředí únosná pro danou lokalitu.

Podle § 11 zák. č.17/1992 Sb., o životním prostředí ve znění pozdějších předpisů, nesmí být území zatěžováno lidskou činností nad míru únosného zatížení.

Únosné zatížení je takové zatížení území lidskou činností, při kterém nedochází k poškozování životního prostředí, zejména jeho složek, funkcí ekosystémů nebo ekologické stability (§ 5 zákona o životním prostředí).

Poškozováním životního prostředí je zhoršování jeho stavu znečišťováním nebo jinou lidskou činností nad míru stanovenou zvláštními předpisy (§8 zákona o životním prostředí).

K poškozování životního prostředí v souvislosti s provozem v hale AGC docházet nebude. Z výroby nebudou do ovzduší emitovány nebezpečné látky, jejichž koncentrace by překračovala legislativně dané limity. Z výroby nebudou produkovány nebezpečné odpady ve významném množství. S látkami používanými při zpracování skla, které jsou charakterizovány jako nebezpečné (barvy), bude nakládáno dle zvláštních předpisů.

Realizací záměru nebudou narušeny ekostabilizující krajinné prvky v území. Stavba se nachází v průmyslové zóně.

Po zvážení všech aspektů uvedených v tomto oznámení lze konstatovat, že výroba v hale AGC – P11034 - C projekt je realizovatelná za splnění územně plánovacích, technických a kompenzačních opatření uvedených v tomto oznámení.

V souvislosti s provozem haly AGC – P11034 - C projekt nedojde ke zhoršení stavu jednotlivých složek životního prostředí nad míru stanovenou zvláštními předpisy. Zatížení území realizací výrobní haly AGC– P11034 - C projekt je proto možné považovat za ekologicky únosné.

ČÁST G

VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Předložené oznámení záměru s obsahem a rozsahem dle přílohy č.4 zákona č.100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí v aktuálním znění podává souhrnné hodnocení o vlivu stavby „AGC - P 11034 – C projekt, rozšíření haly pro linku OEM“ na životní prostředí.

Záměr spočívá v rozšíření stávající výroby čelních laminovaných automobilových skel v průmyslovém areálu AGC Automotive Czech a.s. v Bílině – Chudenicích. V současnosti je tato výroba prováděna ve výrobní hale Nový Connex, kde je vyráběno cca 1 200 000 kusů těchto skel za rok. Rozšíření výroby umožní zvýšení výroby o cca 800 000 kusů skel na 2 milióny kusů.

Čelní laminované sklo se skládá z dvojice skel, která jsou proložena a spojena polyvinylbutyralovou (PVB) folií. Na okraje skla (cca 2,5 % až 5 % plochy skla) je v průběhu procesu nanesen v lince pro nanášení barvy černý rámeček, který slouží k zakrytí plastových částí karoserie při vložení skla do automobilu.

Výrobní proces je možno charakterizovat několika kroky:

Prvním technologickým celkem je přípravná linka, na které se z plochého skla vytvoří sklo požadovaného tvaru. Proto je sklo nejdříve vyříznuto a následně obroušeno, aby hrany skla nebyly ostré. V tomto technologickém kroku vznikají střepy skla, které nejsou nijak kontaminovány a proto je možné je přímo vracet do výroby plochého skla.

Broušení je prováděno diamantovým brusným kotoučem, který je chlazen vodou s chladicí emulzí. Tato voda je v uzavřeném okruhu a z brusné hlavy je odsávána, aby na skle zbylo minimální množství nečistoty. Uzavřený okruh je napojen na stávající stanici pro čištění a odstraňování pevného podílu z kapalné fáze. Pevný podíl je odstraňován jako ostatní odpad - kal z leštění a broušení skla. Čistící stanice je čištěna dvakrát za rok. Na konci tohoto technologického kroku probíhá mytí skla, voda z tohoto mytí je nepatrně znečištěná a proto je vypouštěna na závodovou čistírnu odpadních vod, na kterou natékají obdobné vody ze stejných již provozovaných technologií.

Dalším krokem je nanesení barvy na okraje skla. Zde automat nanese na okraje skla přes matici rámeček, který je o přesně definované velikosti dle požadavku zákazníky a zabírá cca 2,5 – 5 % z velikosti skla, které bude mít max. plochu 2,66 m².

Použité barvy obsahují cca 10 – 25 % podílu organických látek. Prostředky použité pro výrobu budou čištěny organickým ředidlem (100 % podílu organických látek), které bude použito pouze v nezbytně nutném množství. Společně s navazující technologií - ohýbací pec - bude toto zařízení zařazeno z důvodu teoreticky možné spotřeby organických látek jako velký zdroj znečišťování ovzduší. Zařízení i v případě nejnepříznivější situace bude plnit stanovené emisní limity. Z tohoto technologického celku budou vznikat nebezpečné odpady - obaly znečištěné nebezpečnými látkami, znečištěné sorbenty, případně zbytky barev a zbytky ředidel.

Následovat bude technologie pro ohnutí skla na požadovaný tvar. Toto bude provedeno v ohýbací peci působením tepla a gravitace. Zároveň zde dojde k vysušení barvy, která bude na sklo nanesená v předchozím technologickém kroku. Dopad z této technologie budou emise do ovzduší, a proto bude tato technologie zařazena jako velký zdroj znečišťování ovzduší. V tomto technologickém kroku budou vznikat odpady minimálně a jediný odpad, s jehož pravidelným vznikem je možno počítat, budou střepy (ostatní odpad), které budou zpracovány na recyklační lince.

V technologickém úseku Laser abrasion, budou páry skel rozděleny, přičemž zde bude robotem odstraněna povrchová vrstvička skla (hloubka 0,02 μm) o maximální ploše 1600

mm². Toto bude prováděno pouze na části výroby a to z důvodu potřeby odstranit vrstvu skla pro aplikaci některých doplňujících dílů, které budou montovány na sklo, avšak mimo areál oznamovatele.

Po této úpravě probíhá proces skládání skel, kdy je mezi dvojicí skel vložena PVB folie. Před vlastním proložením je sklo umyto. Voda z tohoto mytí bude mít parametry, které vyhovují parametrům ve vodoprávním povolení pro přímé vypouštění do dešťové kanalizace a následně do řeky. Tvar PVB folie je upraven ručním oříznutím dle tvaru skla. Odřezky PVB folie jsou vráceny dodavateli, který je využívá jako vstupní surovinu do výroby. Opět zde může vzniknout i minimální množství střepů, které budou zpracovány na recyklační lince.

Navazuje technologie lepení držáčku pro zpětné zrcátko, toto je provedeno automatem, buď prostřednictvím nahřáté PVB folie nebo lepící páskou. Po té je sklo naloženo do pytlivé pece, kde působením podtlaku (bude provedeno odsáváním vzduchu) a tepla dojde k spojení skel s folií, které však ještě neodpovídá požadavkům na výstupní parametry. Proto je v dalším kroku sklo zavezeno do autoklávu, kde působením tlaku a teploty dojde k úplnému spojení skla s folií. Z těchto technologických celků dojde ke vzniku nepatrného množství emisí těžkých organických látek, proto budou pytlová pec i autokláv zařazeny jako malé zdroje znečišťování ovzduší. Opět zde mohou vzniknout i střepy, které budou zpracovány na recyklační lince.

Poslední technologická část se skládá z několika kroků. Jedná se o umytí skla před finální kontrolou, automatická kontrola skla, kontrola tvaru skla, vizuální kontrola skla, opravy zjištěných vad (pokud je to možné) a balení. Voda z tohoto mytí bude mít parametry, které vyhovují parametrům pro přímé vypouštění do dešťové kanalizace a následně do řeky. Mimo vodu zde budou vznikat střepy skla v případě nejen rozbití skla, ale i v případě nevyhovující kvality produktu.

Se všemi odpady bude nakládáno dle příslušné legislativy.

V areálu oznamovatele, kde je realizována stavba, ani v bezprostředním okolí se nevyskytují přírodně chráněná území, chráněné krajinné oblasti nebo útvary. Nejbližší chráněné přírodní celky se nacházejí ve vzdálenosti cca 5 – 6 km. Oblast, ve které bude realizován záměr, je výrazně průmyslově ovlivněna. V blízkosti se nachází elektrárna Ledvice, hnědouhelné doly a výsypka.

Areál oznamovatele se nachází mimo souvisle osídlenou oblast. Nejbližší obytná zástavba se nachází v Chotějovicích ve vzdálenosti cca 700 m.

Záměr bude mít pouze nepatrný vliv na životní prostředí v oblasti a to z pohledu množství vyprodukovaných technologických vod a z pohledu emisí do ovzduší. V obou případech budou dodrženy stanovené hygienické limity. Z hlediska vod se bude jednat o nárůst množství vypouštěné vody, které však budou z kvalitativního hlediska vyhovovat pro přímé vypouštění (nižší znečištění než je v řece Bílina), nebo budou vyhovovat po vyčištění na čistírně odpadních vod (obdobné znečištění jako je v řece Bílina).

Na základě závěrů obsažených v hlukové studii lze konstatovat, že provoz vlastní výrobní haly AGC na okolí lze z hlediska hlukových vlivů hodnotit jako nevýznamný a nepodstatný. Okolí haly tvoří průmyslová zóna, železniční koridor a frekventovaná komunikace E 442.

Rovněž z hlediska ostatních vlivů (vibrace, záření) nejsou z provozu haly AGC prokázány žádné negativní vlivy na hodnocené složky životního prostředí.

Současný biotop sledovaného prostoru není nijak výjimečný. Plocha průmyslové zóny je z větší části zastavěna objekty či komunikacemi a zpevněnými plochami. Vzrostlá zapojená zeleň se vyskytuje jižně za oplocením areálu.

V souvislosti s realizací záměru nelze hovořit o zásahu do krajinného rázu. Z krajinářského hlediska se jedná o krajinu narušenou, v průmyslové zóně jsou již v současné době v provozu další průmyslové stavby.

Pozitivním přínosem pro region bude vytvoření cca 90 nových pracovních míst.

ČÁST H

PŘÍLOHY

Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace (ke skutečnostem jiným a novým vzhledem k oznámení) a dále například přílohy mapové, obrazové a grafické.

Stanovisko orgánu ochrany přírody, pokud je vyžádáno podle § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., ve znění zákona č. 218/2004 Sb.

Vyjádření Magistrátu města Bílina, odboru územního plánování a stavebního řádu ze dne 29.1.2007 je obsaženo v příloze č. 3 tohoto oznámení.

Stanovisko orgánu ochrany přírody - Krajského úřadu Ústeckého kraje, odboru životního prostředí a zemědělství ze dne 21.1.2007 je obsaženo v příloze č. 3 tohoto oznámení.

Příloha č. 1 Mapová dokumentace

- Mapa širších vztahů
- lokalizace

Příloha č. 2 Technická dokumentace

- bezpečnostní listy surovin
-

Příloha č. 3 Dokladová část

- Vyjádření z hlediska územního plánu
- Vyjádření KÚ odb. životního prostředí

Příloha č. 4 Hluková studie

Příloha č. 5 Rozptylová studie

Datum zpracování oznámení: 27. ledna 2007

Autor: Ing. Eduard Stöhr

– oprávněný zpracovatel

Osvědčení o odborné způsobilosti č. j.16 594/4497/OEP/92

ECOMOST s.r.o.

Budovatelů 2957

Most

Tel. 476 202 894

Problematika vlivu hluku :

Ing. Eduard Stöhr

- soudní znalec jmenovaný předsedou Krajského soudu v Ústí n. L. dne 26.8.1991 zn. Spisová Spr. 3346/91 v oboru Technické obory různé – specializace měření a hodnocení hluku v životním a pracovním prostředí.

Tel.: 476202894, mobil + 420602417067

Spolupracovali:

Šárka Šitancová

- technik ochrany životního prostředí

ECOMOST s.r.o.

Tel. 476 202 894

Problematika ochrany ovzduší:

Ing. Karel Studecký

Poradenská a konzultační činnost v oboru „Ochrana čistoty ovzduší“

Ryjecká 79

Ústí nad Labem

Tel.: 472 731 321

Rozptylová studie :

Ing. J. Talavašek

Osvědčení MŽP č.j. 4286/740/02 ze dne 17.3.2002

Jungmannova 766/2

Teplice

Podpis zpracovatele oznámení: