

Věc: Oznámení dle zákona č.100/2001 Sb., v platném znění a dle přílohy 3.

A.

Údaje o oznamovateli

1. Obchodní firma: JAP Trading, s.r.o.
2. IČ: 48398233
3. Sídlo: Karpentná 146, Třinec 739 94
4. Oprávněný zástupce: Ing. Pavel Zubek, Palackého 514, Třinec tel. 777 340 027

B.

Údaje o záměru

I.

Základní údaje

1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1

Skladování, úprava nebo využívání odpadů včetně nebezpečných
KATEGORIE II (záměry vyžadující zjišťovací řízení) zařazení II/10.1

2. Kapacita (rozsah) záměru

Rozsah činnosti je předpokládán ve výši: prachové a sypké odpady cca 800 tun/rok
oleje cca 40 tun/rok

3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Zařízení je umístěno v Moravskoslezském kraji v k.ú. Třinec, Konská, parcela č. 39/69 o výměře
15868m² – skladové hospodářství, manipulační plochy.

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Záměrem je zpracování odpadů vznikajících jako vedlejší produkty okolních hutních podniků a
použitých olejů z autoservisů. V současné době se pomocí naší technologie nikde v okolí odpady
neupravují, proto není možno náš záměr kumulovat s jinými podobně zaměřenými záměry.

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění

Umístění zařízení je v jedné z výrobních hal firmy JAP Trading v průmyslové zóně nacházející se
v těsné blízkosti Třineckých železáren, pro které firma JAP plánuje zpracování vybraných druhů
odpadů. Tato průmyslová zóna je zónou s dominující výrobní funkcí právě v návaznosti na Třinecké
železářny a další firmy v okolí. V nejbližším okolí se nenachází podobné zařízení. Vzhledem ke
zdrojům zpracovávaných odpadů a jejich odběratelům je umístění zařízení vhodně zvoleno a to i
v návaznosti na dobrou dopravní obslužnost a charakter oblasti, kde dominuje průmyslová výroba.

6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Jedná se o provoz zařízení, které je určeno k manipulaci, krátkodobému skladování a zpracování
odpadů. Základní charakteristika zařízení je zpracování odpadů ve formě odprašků z filtrů,
respektive propadů z třídících a secích linek od výrobních závodů z oblastí hutnictví a energetiky.
Princip zařízení je zbriketovat odpady s využitím různých přísad, které zaručí zušlechtní
dovezeného odpadu na výrobek – briketu která je díky několikanásobně vyšší hustotě a váze

opětovně zpracovatelná jako surovina v metalurgickém průmyslu. Dodáním specifických přísad je možno upravovat vlastnosti takto vyrobených briket dle potřeb jednotlivých odběratelů. Jedná se v podstatě o bezztrátové zpracování dodaných surovin, kdy veškerá surovina je jako výrobek vrácena zpět dodavateli. Zmiňované přísady zahrnují pojiva (většinou anorganická křemičitanová pojiva) a metalurgické přísady, které jsou žádoucí při následném využití briket v hutních provozech (prachový koks, antracit, ferosilicium). Pojivo tvoří zpravidla 4-8% hm. brikety. Metalurgické přísady tvoří podle požadavku zákazníka zpravidla 0 – 70% hm. brikety.

Briketovací zařízení:

Briketovací linka slouží k výrobě briket. Zařízení je sestaveno z následujících částí:

- rotační válcový lis se základním rámem a násypkou,
- kontinuální mísič,
- hlavní pásový dopravník,
- zásobníky lisovacích materiálů s podavači
- pásové dopravníky pro zpětnou recyklaci,
- třídící dopravník.

Rotační válcový lis se základním rámem a násypkou

Toto zařízení tvoří dva rotační ocelové válce o průměru 800 mm a šířce 540 mm. Povrch válců je opatřen vyfrézovanými profily, které tvoří požadovaný tvar briket. Válce jsou poháněny přes čelní ozubená soukolí elektromotorem vybaveným frekvenčním měničem otáček. Hřídele válců jsou uloženy v základovém rámu na kluzných ložiscích.

Kontinuální mísič:

Kontinuální šnekový mísič slouží k dokonalému promíchání a prohnětení připravené směsi. Součástí mísiče je pístové čerpadlo s možností regulace dávkování pojiva.

Hlavní pásový dopravník

Hlavní pásový dopravník je určen k dopravě materiálu z jednotlivých zásobníků směsi do kontinuálního mísiče. Pohon je tlačný přes převodovku a elektromotor.

Zásobníky lisovacích materiálů s podavači a šnekovými dopravníky

Zásobníky lisovacích materiálů o objemu 14 m³ jsou napojeny trubkovými vibračními podavači na hlavní pásový dopravník. Podavače jsou vybaveny frekvenčními měniči otáček. Plnění zásobníku se provádí seshora vysypáváním velkoobjemových žoků pomocí mostového jeřábu.

Pásové dopravníky pro zpětnou recyklaci

Dopravníky jsou využívány ke zpětné dopravě již briketovaného materiálu - propadu do násypky válcového mísiče.

Třídící dopravník

Je určen ke třídění a dopravě briket od lisovacích válců do připravovaných přepravek. Požadované plnění přepravek umožňuje automatická válečková dráha s nastavitelným měřením hmotnosti briket.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Předpokládaný termín zahájení provozu je září letošního roku.

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Dotčenými územně samosprávnými celky je Moravskoslezský kraj a město Třinec

9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

Rozhodnutí o změně užívání - stavební úřad Třinec.

Vyjádření KHS pracoviště Frýdek-Místek k navrhovanému provoznímu řádu a následné schválení provozního řádu Krajským úřadem Moravskoslezského kraje.

II.

Údaje o vstupech

(například zábor půdy, odběr a spotřeba vody, surovinové a energetické zdroje)

Provoz zřízeného zařízení nebude mít žádné nároky na zábor půdy, nedojde ani ke zvýšení

náročnosti provozu z hlediska spotřeby vody, ani z hlediska energetické náročnosti, neboť briketovací linka funguje již nyní, ale zpracovávají se zde běžné suroviny, nikoliv odpady. Objekt je napojen na stávající inženýrské sítě.

III.

Údaje o výstupech

(například množství a druh emisí do ovzduší, množství odpadních vod atd.)

Provoz briketovací linky je v uzavřené hale, proto nemá žádný vliv na prostředí okolo haly. Eliminace prašnosti v hale je vyřešena systémem odsávání, který je instalován na všech zásobnících. Když dochází k plnění zásobníků spodní výpustí velkoobjemových vaků, vznikající prach je odsáván a separován na filtračním zařízení, jehož výstup je vyveden mimo vnitřní prostor haly.

Briketovací linka je kategorizována podle dle nařízení vlády č.615/2006 Sb., příloha č.1, část II, bod 2.2.2. jako stacionární ostatní střední zdroj znečišťování ovzduší. Z uvedené kategorie zdroje vyplývá povinnost plnit emisní limit pro TZL ve výšce 50 mg/m³ při vztažných podmínkách C (obvyklé provozní podmínky). Rozhodnutím KÚ Moravskoslezského kraje č.j. MSK 203968//2009 bylo vydáno povolení k uvedení stacionárního zdroje znečištění do trvalého provozu. Dále rozhodnutím č.j. MSK41091/2009 byl schválen provozní řád středního stacionárního zdroje znečišťování ovzduší. Plnění emisního limitu provozovatel prokazuje jednorázovým autorizovaným měřením ve smyslu § 7 odst. 4 vyhlášky MŽP č. 356/2002 Sb., v platném znění 1x za 3 kalendářní roky .

Separovaný prach je z filtračního zařízení shromažďován do velkoobjemových vaků. Prach je následně použit znovu při briketaci. Vzhledem k charakteru tohoto materiálu (velmi jemný prach) je přidáván do briket v množství maximálně 15% hm. K úplné recyklaci tohoto prachu a tím dosažení bezodpadové technologie však zpravidla postačuje přidávání v mnohem menším množství, neboť ze 100 tun zbriketovaného materiálu vzniká jen 1-1,5 tun prachu.

Pro přípravu dusacích směsí pro ocelářské pece se používá suchá směs drcených magnezitových cihel a odpadní olej, který se podává čerpadlem na pojivo. Tato směs se nebriketuje, ale pouze se v kontinuitě promísí s malým množstvím oleje (do 3%), čímž se směs stane bezprašnou a plastičtější. Ani při této operaci nevzniká volný prach nebo jiné odpady zatěžující životní prostředí. Prach zachycený na filtrech se přidává do směsí při další výrobě a je tedy plně využit.

C.

Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

V průmyslové zóně se nachází několik dalších firem, provozujících výrobní činnost. Samotná průmyslová zóna se nachází v těsné blízkosti největšího průmyslového podniku a zároveň největšího znečišťovatele v oblasti – Třineckých železáren. Kolem průmyslové zóny vede hlavní železniční trať na Slovensko a hlavní silnice. V nejbližším okolí se nenachází lesní porost. Nejbližším vodním tokem je řeka Olše, protékající v areálu Třineckých železáren.

2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území

Svým rozsahem a tím, že se jedná pouze o jiné využití stávající haly a v ní umístěné briketovací linky nelze předpokládat žádné významné ovlivnění okolního životního prostředí v dotčeném území. Z hlediska územního plánu se jedná zónu průmyslu.

D.

Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí

1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti

Vzhledem k tomu, že jde o jiné využití stávající výrobní haly a briketovací linky, nebude dotčeno ani okolní životní prostředí, ani veřejné zdraví.

2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Vzhledem k tomu, že se areál nachází v průmyslové zóně, kde běžně dochází k nakládkám a vykládkám kamionů a železničních vagonů, nebude mít logistický provoz v souvislosti s manipulací dovezenými a odváženými odpady žádný vliv na životní prostředí v okolí. Rovněž samotný provoz briketovací linky se nebude odlišovat od provozu při běžné výrobě, proto ani v tomto případě nebude zpracování odpadu představovat nárůst negativních vlivů jako je hluk nebo prašnost ani žádných

dalších negativních vlivů. Vzhledem k relativně malému plánovanému ročnímu množství zpracovaných odpadů nebude toto množství představovat výraznější nárůst dopravy v oblasti. Plánované roční množství zpracovaných odpadů totiž odpovídá zhruba 5% roční kapacity briketační linky, na které se po celý rok zpracovávají další materiály, zejména feroslitiny. V areálu firmy se denně nakládá a vykládá v průměru 15 kamionů, což odpovídá 360 tunám zmanipulovaného materiálu denně. V ročním vyjádření to pak je 3900 kamionů, tj. 93 600 tun materiálu. Další kamiony do areálu přijíždějí z důvodu sídla celního úřadu a spedičních firem v areálu. Pokud bychom počítali se zpracováním 800 tun odpadů a k nim připočítali průměrných 45% hm. přísad, vyrobili bychom ročně 1160 tun briket a přivezli 1160 tun surovin, což odpovídá 2320 tun zmanipulovaného materiálu, tj. 97 kamionů. Zpracování 40 tun olejů a k nim 97% hm. přísad, znamená přivezení 1293 tun vstupních materiálů a odvoz 1293 tun hmot, což odpovídá 2586 tunám zmanipulovaného materiálu, tj. 107 kamionů. Teoreticky může tedy dojít k nárůstu silniční dopravy o 204 kamionů ročně, což představuje maximální nárůst o 5%. Prakticky však bude nárůst mnohem menší, neboť vzhledem k omezené kapacitě briketační linky budou produkty z odpadních materiálů vyráběny na úkor běžné výroby feroslitin. Dojde tedy zároveň ke snížení silniční dopravy z titulu snížení výroby feroslitinových briket.

3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Vzhledem k umístění výrobní haly v průmyslové zóně a minimálnímu vlivu na okolní životní prostředí nelze ani při poměrně malé vzdálenosti státní hranice s Polskem předpokládat žádný nepříznivý vliv přesahující státní hranice.

4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

Veškerá manipulace s odpady bude probíhat v manipulačních obalech zabraňujících znečištění okolí. Jedná se zejména o balení sypkých odpadů do velkoobjemových vaků a olejů do těsných kontejnerů umístěných v ocelových vanách. Veškeré vedlejší produkty vznikající při provozu zařízení budou znovu využity a nevzniknou proto další odpady.

5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitosti, které se vyskytly při specifikaci vlivů

Jelikož se zařízení nachází v průmyslové zóně, předpokládá se zde výrobní činnost. Zařízení již bylo zkolaudováno a byla prováděna potřebná měření. Změna užívání nepředstavuje významnou změnu výrobní technologie, proto lze předpokládat, že zamýšlená činnost by neměla v součtu s ostatní činností prováděnou v tomto objektu nijak výrazně ovlivnit životní prostředí či veřejné zdraví.

E.

Porovnání variant řešení záměru

Oznamovatel předkládá pouze jednu variantu, a proto nelze provést porovnání předložených variant.

F.

Doplňující údaje

Schématický náčrt technologie zpracování různých typů odpadů a kopie katastrální mapy – viz přílohy.

G.

Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

Zařízení ke skladování, úpravě a využívání odpadů včetně nebezpečných
Rozsah činnosti je předpokládán ve výši: prachové a sypké odpady cca 800 tun/rok
oleje cca 40 tun/rok

Zařízení je umístěno v areálu provozovny JAP Trading Baliny v průmyslové zóně Třinec-Konská 744. Zařízení je umístěno ve výrobní hale, kde je umístěna briketovací linka a prostory ke skladování odpadů. V současné době se v hale provádí briketace sypkých surovin, zejména feroslitin.

Záměrem je změnit užívání této haly tak, aby se na briketovací lince daly zpracovávat i materiály, které jsou dle zákona o odpadech zařazené jako odpady, včetně odpadů nebezpečných. Tyto odpady vznikají jako vedlejší produkt v okolních hutních provozech a autoservisech. Po zpracování jsou tyto odpady znovu využitelné v hutních provozech oceláren a sléváren oceli a litiny.

V nejbližším okolí se nenachází podobné zařízení. Jedná se o využití stávajícího zařízení, haly a skladu, které se dosud používaly pouze pro materiály nespádající mezi odpady dle zákona o

odpadech.

Rozsah činnosti bude omezen na skladování, manipulaci s odpady, briketaci sypkých materiálů a mísení sypkých materiálů s oleji.

Předpokládaný termín zahájení provozu je září letošního roku.

Vzhledem k tomu, že jde o jiné využití stávající výrobní haly, skladu a briketovací linky, nebude provozováním zařízení dotčeno ani okolní životní prostředí ani veřejné zdraví. Záměr může zvýšit stávající silniční dopravu z a do areálu firmy, ovšem maximálně o 5%.

Změna užívání a provoz zařízení nebude mít žádné nároky na zábor půdy, ani žádné dodatečné nároky z hlediska spotřeby vody a energií.

H.

Příloha

Viz bod F.

Datum zpracování oznámení: 15.6.2010

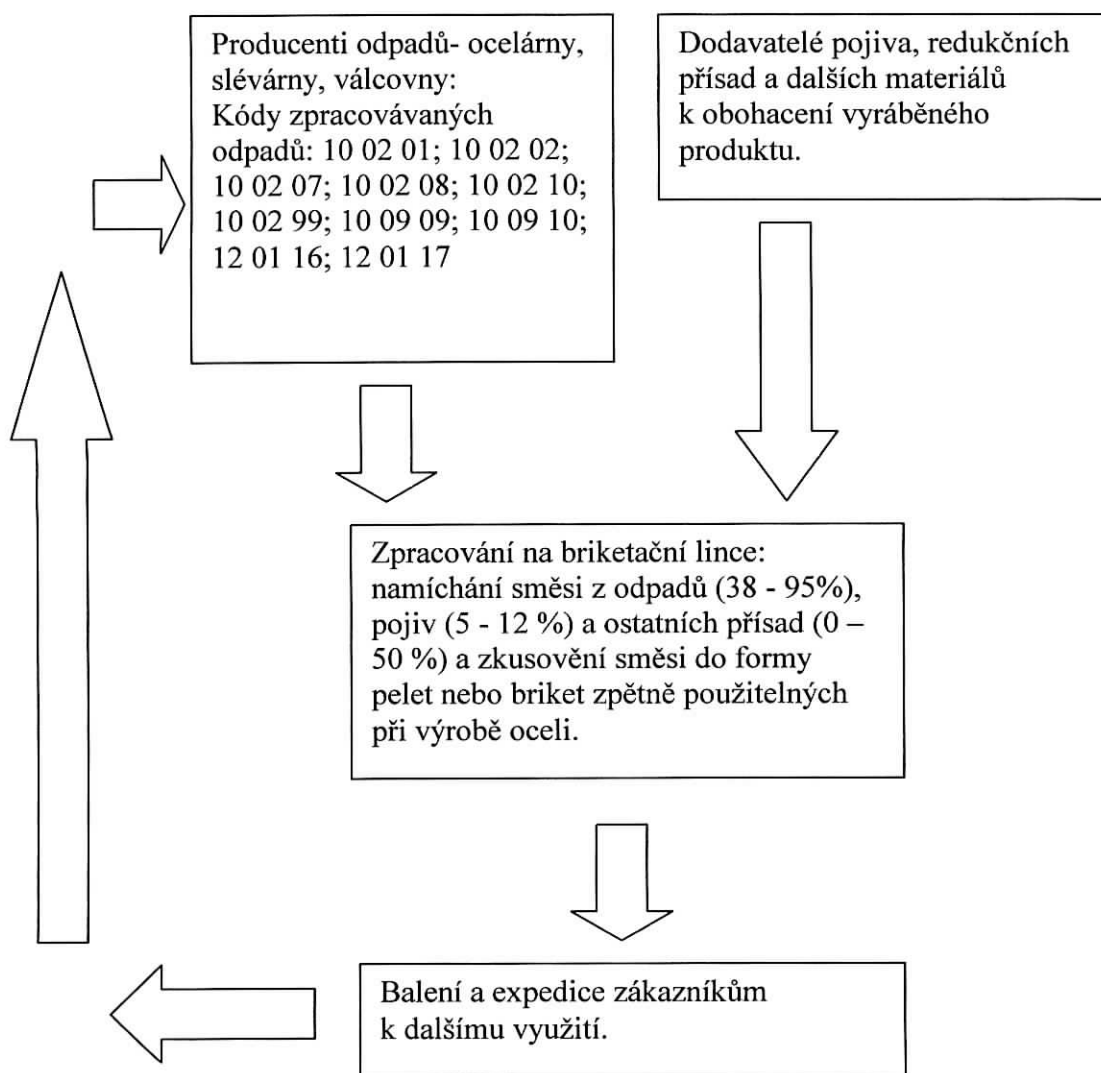
Jméno zpracovatele oznámení: Ing. Pavel Zubek, Palackého 514 Třinec tel. 777 340 027

Podpis zpracovatele oznámení:


JAP TRADING s.r.o.
739 94 TŘINEC, Karpentná 140
provozovna: 739 95 BYSTRICE n/Olt. 1260
tel.: 558 340 011, 558 340 034

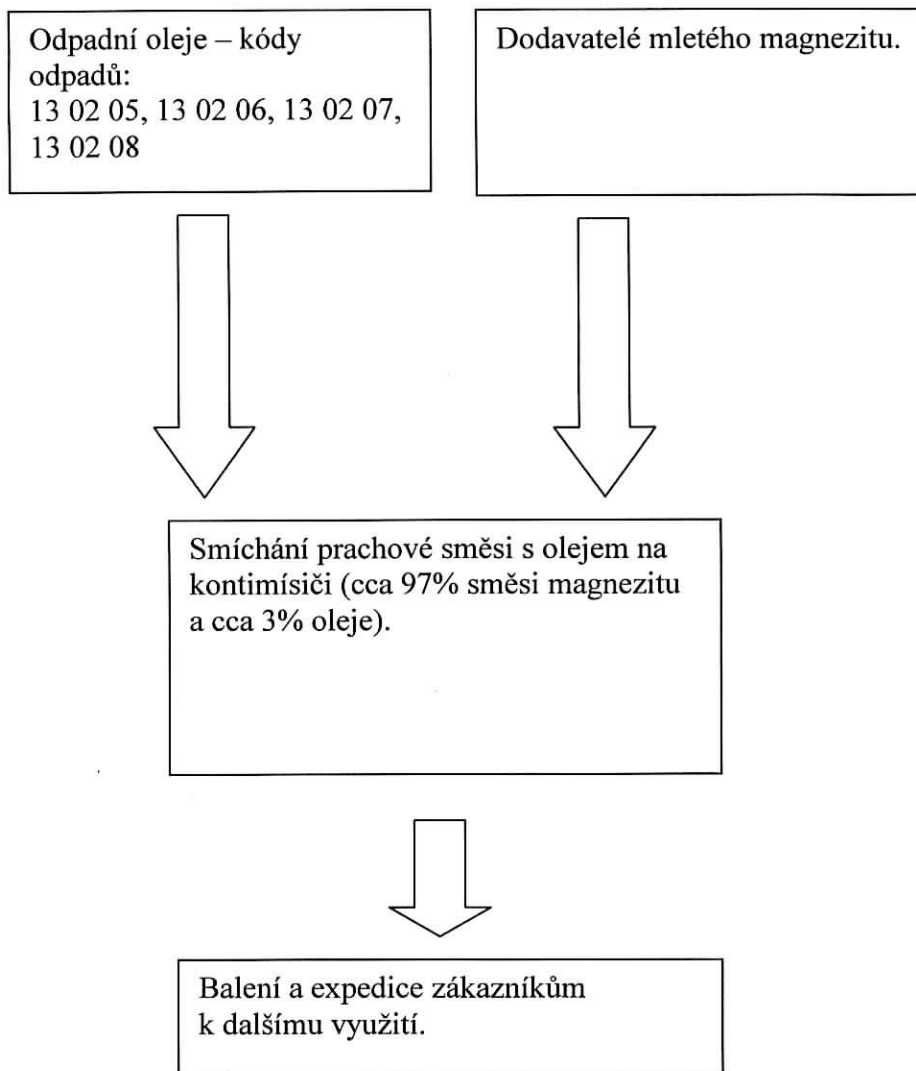
Schématické znázornění recyklace odpadů z výroby železa a oceli:

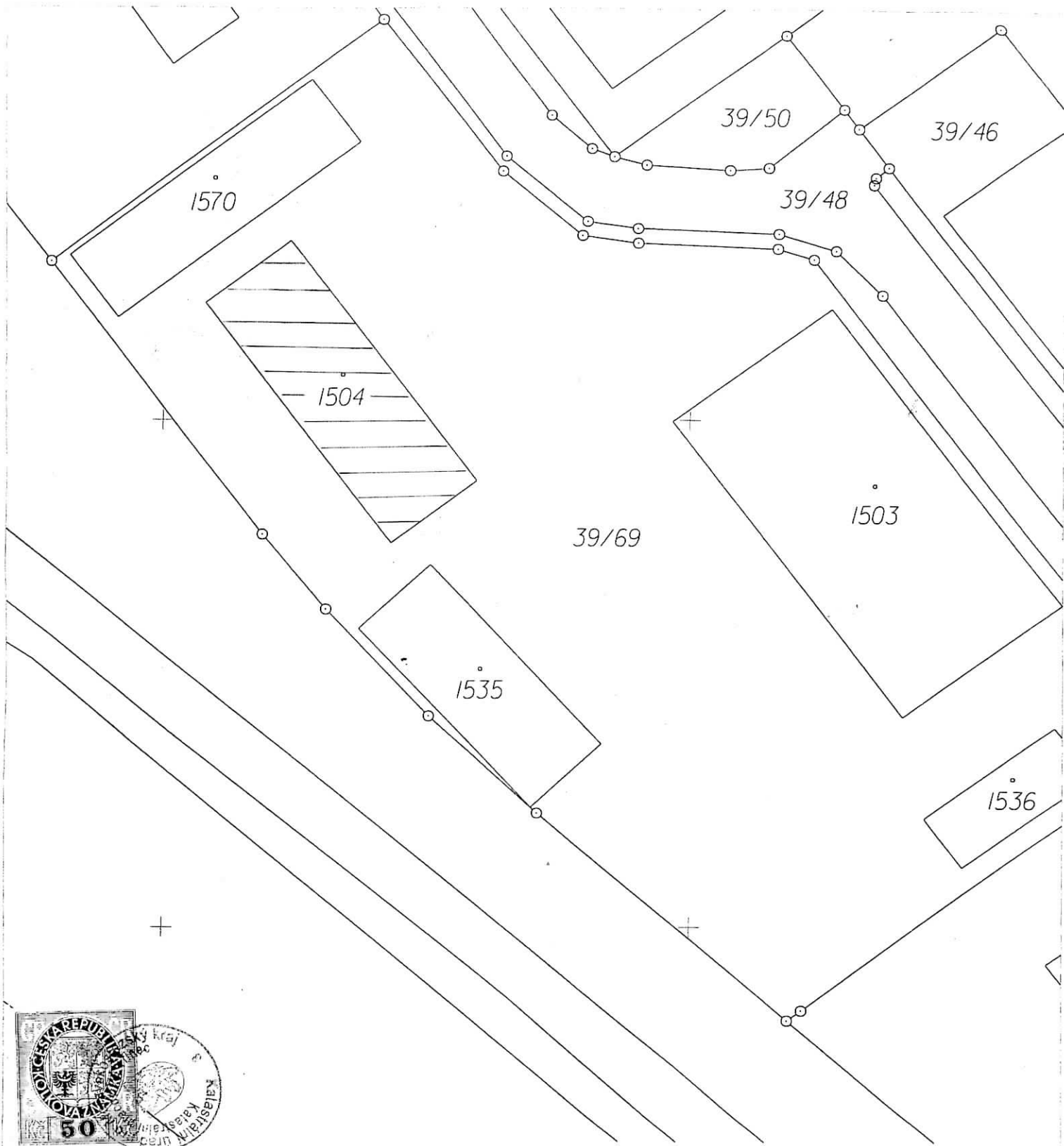
Smyslem je vyrobit z prachových odpadů (obsahujících železo v různých formách) a dalších metalurgicky žádoucích přísad výrobek (briketu nebo peletu), který je možno znovu použít jako vstupní materiál při výrobě železa a oceli.



Schématické znázornění recyklace odpadních olejů:

Olej je potřebný ke zlepšení vlastností dusacích hmot, které se používají k opravám dna obloukových pecí na ocelárnách a slévárnách. Olej má za úkol snížit prašnost směsi, která je tvořena drcenými magnezitovými cihlami a jejichž zrnitost je zpravidla 0 – 3 mm. K tomuto účelu není nutné používat nový olej, proto je žádoucí využívat odpadní oleje. V pecích se taví ocel při teplotách přes 1500 °C, při takto vysokých teplotách je proto olej bezpečně zneškodněn.





Katastrální úřad v Třinci	Okres Frýdek-Místek	Obec Třinec	Datum 12.7.2010
Kat. území KONSKÁ	Mapový list -5--4/24	Měřítko 1:1000	Podpis <i>Bauer</i>
<h1>KOPIE KATASTRÁLNÍ MAPY</h1>			Číslo 1556/2010
			Rozílko
Vyhotovil Bartoňková, Helena	Dne 12.7.2010		

Schéma - provozovna JAP Trading Baliny

