

Rekonstrukce lakovny TATRA DEFENCE VEHICLE a.s. – areál Tatry Kopřivnice, objekt č.380

Oznámení

**dle přílohy č. 3 zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí a
o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní
prostředí), ve znění pozdějších předpisů**

únor 2016

OBSAH:

Kap.	Obsah	Str.
A.	Údaje o oznamovateli	3
B.	Údaje o záměru	3
B.I.	Základní údaje	3
B.I.1.	Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1	3
B.I.2.	Kapacita (rozsah) záměru	3
B.I.3.	Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)	3
B.I.4.	Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry	4
B.I.5.	Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění	4
B.I.6.	Stručný popis technického a technologického řešení záměru	5
B.I.7.	Předpokládaný termín provedení záměru	9
B.I.8.	Výčet dotčených územně samosprávních celků	9
B.I.9.	Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat	9
B.II.	Údaje o vstupech (například zábor půdy, odběr a spotřeba vody, surovinové a energetické zdroje)	9
B.II.1.	Půda	9
B.II.2.	Odběr a spotřeba vody	9
B.II.3.	Energetické zdroje	10
B.II.4.	Surovinové zdroje	10
B.II.5.	Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu	10
B.III.	Údaje o výstupech (například množství a druh emisí do ovzduší, množství odpadních vod a jejich znečištění, kategorizace a množství odpadů, rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií)	11
B.III.1.	Množství a druh emisí do ovzduší	11
B.III.2.	Množství odpadních vod a jejich znečištění	11
B.III.3.	Kategorizace a množství odpadů	11
B.III.4.	Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií	13
C.	Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území	13
C.1.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	13
C.2.	Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	13
D.	Údaje o vlivech záměru na obyvatelstvo a na životní prostředí	14
D.1.	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)	14
D.2.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	14
D.3.	Údaje a možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	14
D.4.	Opatření k prevenci, vyloučení, snížení popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů	15
D.5.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitosti, které se vyskytly při specifikaci vlivů	15
E.	Porovnání variant řešení záměru	15
F.	Doplňující údaje	15
F.1.	Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení	15
F.2.	Další podstatné informace oznamovatele	16
G.	Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru	16
H.	Přílohy	16

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

Oznamovatel	TATRA DEFENCE VEHICLE a.s.	
IČ	24152269	
Sídlo (bydliště)	TATRA DEFENCE VEHICLE a.s. Kodaňská 521/57, Vršovice 101 00 Praha 10	
Oprávněný zástupce oznamovatele	Jméno a příjmení	Ing. Adolf Veřmiřovský
	Sídlo (bydliště)	TATRA DEFENCE VEHICLE a.s. Areál Tatry 1450/1 742 21 Kopřivnice
	Telefon	733 692 312

B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

I.	Základní údaje
1.	Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1
Rekonstrukce lakovny TATRA DEFENCE VEHICLE a.s. – Areál Tatry Kopřivnice, objekt č.380	
➤ kategorie II, 4.2. Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven od 10 000 do 500 000 m ² /rok celkové plochy úprav	
2.	Kapacita (rozsah) záměru
Celková stávající roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel je 1,895 t/rok. Po rekonstrukci se projektované kapacity zvýší následovně:	
➤ projektovaná spotřeba VOC za rok celkem 4,95 t/rok	
➤ projektovaná celková povrchová úprava do 100 000 m ² /rok	
Časový fond:	
➤ počet pracovních dnů/rok 250	
➤ počet směn za den 2	
➤ délka směny 8 hod.	
➤ počet provozních hodin/rok 4000	
3.	Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)
Kraj:	Moravskoslezský
Obec:	Kopřivnice
Katastrální území:	Kopřivnice
Číslo parcely:	1909/107

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Zdroj "Lakovna repase" je dnes zařazen jako stacionární zdroj uvedený pod kódem 9.10. přílohy č. 2 zákona o ochraně ovzduší. Stacionární zdroj před rekonstrukcí sestává z těchto zařízení:

- Kabina odmašťování, tmelení a broušení - povrchové úpravy probíhají v kabině vybavené filtrací tuhých znečišťujících látek
- Lakovací kabina - aplikace nátěrových hmot probíhá v kabině vybavené filtrací TZL bez zachycování emisí VOC
- Sušicí kabina - sušení nalakovaných dílů probíhá v kabině s 1 výduchem do vnějšího ovzduší ve výšce 15,5 m nad okolním terénem;

Záměrem je rekonstrukce stávající lakovny repase spočívající v demontáži stávající kabiny tmelení a broušení, lakovací kabiny a sušicí kabiny a jejich náhrada novými technologickými zařízeními a to v instalaci:

- 1 ks nové kabiny sušení po umytí vozidel ve vedlejší myčce
- 1 ks nová kabina tmelení a broušení
- 2 ks lakovací/sušicí kabiny (jedna bude instalována při rekonstrukci, druhá v budoucnu)

Původní kabina pro sušení vozidel po jejich umytí ve vedlejší myčce před vstupem na opravy nebyla součástí zdroje znečišťování ovzduší a rovněž nová sušicí kabina nebude součástí zdroje znečišťování ovzduší.

Součástí dodávky bude i zařízení k omezování emisí VOC, pracující na bázi adsorpce VOC na aktivním uhlí.

Rekonstrukce proběhne ve stávající hale č. 380, která je umístěna v jihozápadní části areálu TATRA TRUCKS a.s. v Kopřivnici na parcele č.1909/107, k.ú. Kopřivnice. Hala je protáhlého úzkého obdélníkového tvaru a doposud sloužila pro repasi a dokončení výroby nákladních vozidel. Hala je určena pro výrobu a opravy vojenské techniky v rozsahu výroby a oprav koreb, montáže a dokončovacích prací.

Zdroj dosud nebyl vybaven zařízením k omezování emisí VOC. Rekonstrukce zařízení a zvýšení kapacity oprav povede ke zvýšení projektované spotřeby VOC na max. 4,95 tun/rok, což vyvolává potřebu instalace zařízení k omezování emisí.

Vzhledem ke specifice činnosti nelze záměr kumulovat s jinými záměry.

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí

Potřeba a hlavní důvod k realizaci záměru jsou především 3 skutečnosti:

- původní vybavení lakovny je technicky opotřebované a zastaralé
- z důvodu nárůstu požadavků zákazníků se připravuje zvýšení kapacity výroby, což povede ke zvýšení spotřeby VOC na 4,95 tun/rok a v souvislosti s tím vyvstává potřeba instalovat zařízení k omezování emisí VOC
- Instalace zařízení k omezování emisí povede k ochraně životního prostředí

5.1 Varianty

S ohledem na dostupnost prostor pro umístění zařízení k omezování emisí, dispoziční řešení stávající haly a návaznost inženýrských sítí je záměr předkládán v jedné geografické variantě. Pro variantní posouzení stavby by mohly být zvažovány varianty nulová a varianta předkládaná oznamovatelem.

Nulová varianta

Varianta nulová by nepředpokládala lakovny repase a instalaci zařízení k omezování emisí. Nulová varianta je možná, ale neumožňuje realizovat záměr investora významně zvýšit kapacitu výroby a zachycovat emise těkavých organických látek.

Varianta předkládaná oznamovatelem

Varianta je v případě dodržení navrhovaných podmínek pro stavbu ekologicky přijatelná, umožňuje realizaci záměru investora. Rekonstrukce lakovny repase spočívající v demontáži stávající kabiny tmelení a broušení, lakovací kabiny a sušící kabiny a jejich náhradu novými technologickými zařízeními a v instalaci zařízení k omezování emisí nepovede k tomu, že by následným provozem bylo nad přípustnou míru obtěžováno okolí.

V případě zájmové lokality je třeba vzít v úvahu stávající stav území a jeho připravenost pro navrhované řešení. Rekonstrukci je možné provést v souladu se zabezpečením eliminace vlivu stavby a provozu lakovny repase na životní prostředí. Navrhované řešení umožňuje realizovat záměr investora.

Variantu navrhovanou oznamovatelem je možné považovat za vhodnou za předpokladu uplatnění všech doporučení a navrhovaných opatření. Realizací záměru nedojde k takovým změnám, které by ovlivňovaly komplexní ráz celého území. V rámci rekonstrukce lakovny repase nedojde v dané lokalitě k významnému nárůstu dopravy.

6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

V následující kapitole jsou popsány pouze technologické operace, které se vykonávají v technologických částech dotčených rekonstrukcí lakovny.

6.1 Sušící kabina

Sušení vozidel po mytí v sousední myčce před dalšími operacemi jako je tmelení, broušení a lakování probíhá v tunelové sušící kabině skříňové konstrukce. Ohřev vzdušiny se provádí horkými spalinami. Zdrojem tepla jsou 2 plynové hořáky na zemní plyn, každý o příkonu 250 kW. Sušení probíhá cirkulací vzdušiny se spalinami v kabině při teplotě max. 80 °C.

Technická a rozměrová charakteristika sušící kabiny

Vnější rozměry:

šířka	mm.	6.360
výška	mm.	5.800
délka	mm.	14.360

Vnitřní rozměry:

šířka	mm.	6.000
výška	mm.	5.000
délka	mm.	14.000

Množství odsávané vzdušiny:	m ³ /h	5.000
Množství ventilované vzdušiny:	m ³ /h	2 x 45.000 x
Počet hořáků:	ks	2
Příkon hořáků:	1 ks	250 kW
Výduch do vnějšího ovzduší:		NE

6.2 Kabina tmelení a broušení

Na tomto pracovišti se provádí příprava povrchů před lakováním. Povrch části karosérie, který to vyžaduje, se před finálním lakováním přetmelí a přebrousí. Kabina je vybavena podlahovými rošty s žaluziemi, odsávací ventilátory jsou umístěny vedle kabiny. Odsávaná vzdušina je odváděna do vnějšího ovzduší. Samonosná ocelová konstrukce je vyrobena z ocelových lakovaných profilů sestávajících ze základní rámové obvodové konstrukce kotvené rozpěrnými kotvami. Na tuto konstrukci je kotven rám k uchycení obvodových panelů a portálů a horního podélného členu, které tvoří nosnou konstrukci pléna tmelícího a přípravného boxu, osvětlení a zavazecích vrat. Opláštění kabiny je tvořeno panely sendvičového typu tloušťky 40 mm, tlakově profilované, vyrobené z pokovené lakované oceli, s vnitřní výplní minerálními vlákny. Konstrukce a panely jsou spojeny pomocí šroubů. Zdrojem tepla pro sušení je jeden plynový hořák na zemní plyn o příkonu 400 kW. Sušení probíhá cirkulací vzdušiny se spalinami v kabině při teplotě max. 34 °C.

Technická a rozměrová charakteristika kabiny tmelení a broušení

Vnější rozměry:

šířka	mm.	7.890
výška	mm.	5.800
délka	mm.	14.150

Vnitřní rozměry:

šířka	mm.	6.000
výška	mm.	5.000
délka	mm.	14.000

Množství odsávané vzdušiny:	m ³ /h	2 x 19.000
------------------------------------	-------------------	------------

Množství přísávané vzdušiny:	m ³ /h	35.000
-------------------------------------	-------------------	--------

Počet hořáků:	ks	1
----------------------	----	---

Příkon hořáku:	1 ks	400 kW
-----------------------	------	--------

Výduch do vnějšího ovzduší:		NE
------------------------------------	--	----

Filtrace znečištěné vzdušiny je zajištěna pomocí suchého systému ve třech filtračních sekcích:

- první a druhá je tvořena filtry ze skelných vláken, s různou hustotou a propustností a je umístěna v odsávací stěně, což umožňuje jejich snadnou a rychlou výměnu

- třetí sekce je umístěna přímo před odsávacími ventilátory a je zajištěna taškovými filtry. Tyto filtry mají obvodový rám a jsou umístěny ve vodících lištách, které zajišťují zvýšení jejich příčného povrchu a tím i účinnost filtrace.

6.3 Lakovací a sušící kabina

V této kabině se provádí povrchová úprava opravované techniky (vozidel) a to dle rozsahu opravy jak nátěrem, tak stříkáním. Ruční nátěr štětcem se používá při malých plochách a poškozeních, technologie stříkání pomocí stlačeného vzduchu se provádí při lakování nebo opravách velkých ploch nebo celých vozidel. Pro stříkání se používá řada různých systémů nátěrových hmot, a to jak pro civilní program, tak pro speciální – vojenský program. Používají se zejména vysokosušinnové barvy různého typu. Tloušťka nátěru závisí na rozsahu poškození.

Samonosná ocelová konstrukce je vyrobena z ocelových lakovaných profilů sestávajících ze základní rámové obvodové konstrukce kotvené rozpěrnými kotvami. Na tuto konstrukci je kotven rám k uchycení obvodových panelů a portálů a horního podélného členu, které tvoří nosnou konstrukci pléna lakovacího – sušícího boxu, osvětlení a zavázacích vrat. Opláštění kabiny je tvořeno panely sendvičového typu tloušťky 40 mm, tlakově profilované, vyrobené z pokovené lakované oceli, s vnitřní výplní minerálními vlákny. Konstrukce a panely jsou spojeny pomocí šroubů.

Lakovací kabina je konstruována tak, aby v budoucnu bylo možné připojení stejné lakovací – sušící kabiny do celkové délky 14 + 14 metrů. Následně by lakovací a sušící kabiny mohly fungovat v následujících režimech:

- v polovině délky lakovacího boxu budou instalovány dělicí vrata pro rozdělení na dvě části, každá o délce 14 m. Odsávací a ventilační systém je nezávislý pro každou polovinu, aby se zajistila co největší flexibilita při použití.
- celá délka s otevřenými dělicími vraty – jedna lakovací / sušící komora v délce 28 m
- první polovina se zavřenými dělicími vraty používaná jako 1 lakovací / sušící komora v délce 14 m
- druhá polovina se zavřenými dělicími vraty používaná jako 1 lakovací / sušící komora v délce 14 m
- první a druhá polovina se zavřenými dělicími vraty používaná jako 2 nezávislé lakovací / sušící komory v délce 14 m

Při lakování je vzdušнина přisávána z vnějšího prostředí, pokud je to nutné tak je ohřívána a přes plenum umístěné na stropě vháněna do komory přes sadu filtrů. Teplý vzduch se spaliny prochází po předfiltrování přes vstupní průvlaky do komory. Zdrojem tepla pro sušení je jeden plynový hořák na zemní plyn o příkonu 400 kW. Sušení probíhá cirkulací vzdušnin se spaliny v kabině při teplotě max. 80 °C.

Filtrace znečištěné vzdušnin je zajištěna pomocí suchého systému ve třech filtračních sekcích:

- první je tvořena filtry ze skelných vláken, s různou hustotou a propustností a je umístěna v odsávací zdi, což umožňuje jejich snadnou a rychlou výměnu
- druhá a třetí sekce je umístěna přímo před odsávacími ventilátory a je zajištěna speciálními dvojitými filtry složenými z primárních filtrů vložených do vzduchotechnických rozvodů z materiálů ze skelných vláken s různou hustotou

a propustností, a ze sekundárních filtrů z akrylátových vláken zajišťující dokonalejší pročištění vzdušiny vystupující ven. Tyto filtry mají obvodový rám a jsou umístěny ve vodících lištách, které zajišťují zvýšení jejich příčného povrchu a tím i účinnost filtrace.

Celková filtrační účinnost pro přestřík barvy je vyšší než 95 % a je dostatečná pro zajištění celkových emisních hodnot nižších než 3 mg/m³ jak ukládá zákon. Po ukončení lakovací fáze následuje pomocí přepínače umístěného na ovládacím panelu hlavního rozvaděče. Klapky umístěné na sacích a odsávacích jednotkách se otevírají tak, aby byla vzdušina recyklována uvnitř boxu a teplota mohla stoupnout na 80 °C nebo na teplotu nastavenou tepelným regulátorem. Část vzdušiny je odsávána a vypouštěna do okolního prostředí tak, aby byly zajištěny bezpečnostní limity a výměna recirkulované vzdušiny. Všechny tyto činnosti jsou zajištěny automaticky.

Technická a rozměrová charakteristika lakovací kabiny

Vnější rozměry:

šířka	mm.	7.890
výška	mm.	5.800
délka	mm.	14.125

Vnitřní rozměry:

šířka	mm.	6.000
výška	mm.	5.000
délka	mm.	14.000

Množství odsávané vzdušiny: m³/h 2x 21.000

Množství přísávané vzdušiny: m³/h 40.000

Počet hořáků: ks 1

Příkon hořáku: 1 ks 400 kW

Výduch do vnějšího ovzduší: NE

6.4 Termoventilační jednotky

K ohřevu vzduchu v jednotlivých kabinách budou sloužit 3 termoventilační jednotky vybaveny hořáky RIELLO PREMIX, na zemní plyn každý o příkonech 250 až 400 kW, které při hoření nevypouští téměř žádné zplodiny. Systém hořáku vypouští 100 % tepla do lakovací kabiny. Nízké emise jsou vypouštěny mimo kabiny do prostoru haly.

Počty a příkony hořáků

- Sušicí kabina 2 ks, příkon 250 kW/1 ks, celkem 500 kW
- Kabina tmelení a broušení 1 ks, příkon 400 kW/1 ks, celkem 400 kW
- Lakovací a sušicí kabina č.1 1 ks, příkon 400 kW/1 ks, celkem 400 kW
- Lakovací a sušicí kabina č.2 1 ks, příkon 400 kW/1 ks, celkem 400 kW

Celková roční projektovaná spotřeba zemního plynu na lakovací lince bude cca 50 000 m³.

6.5 Zařízení k omezování emisí VOC

K omezování emisí VOC budou v odsávacích stěnách instalovány patrony s aktivním uhlím. Celkem bude instalováno 22 patron, v každé patroně je 33 kg aktivního uhlí, celková náplň aktivního uhlí bude 726 kg. Frekvence výměny uhlí bude stanovena po provedení zkoušky průrazu filtru.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Předpokládaný termín zahájení stavby: 05/2016

Předpokládaný termín dokončení stavby: 09/2016

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Město: Kopřivnice

Kraj: Moravskoslezský

Ovlivnění jiných správních území se nepředpokládá.

9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat.

Územní rozhodnutí:	Městský úřad Kopřivnice-stavební úřad
Stavební povolení:	Městský úřad Kopřivnice -stavební úřad
Kolaudační rozhodnutí:	Městský úřad Kopřivnice -stavební úřad
Povolení k umístění stavby vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší:	Krajský úřad Moravskoslezského kraje

Poznámka:

Záměr nespadá pod kategorie činností uvedené v zákoně 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci).

II.

Údaje o vstupu

(například zábor půdy, odběr a spotřeba vody, surovinové a energetické zdroje)

1. Půda

Záměr se bude realizovat ve stávajícím areálu ve stávající průmyslové hale firmy, který je určen k průmyslové činnosti. Realizací záměru nedojde k záboru zemědělské půdy.

2. Odběr a spotřeba vody

Během výstavby bude spotřeba vody zanedbatelná, protože v případě potřeby se bude většina materiálů náročnějších na spotřebu vody (betonové směsi) dovážet dle potřeby hotová. Voda bude při výstavbě používána pouze v omezené míře. Během vlastního provozu instalovaná technologická zařízení lakovny nevyžadují pro svůj provoz přívod vody. Není instalován mokřý způsob zachycování TZL ze znečištěné vzdušiny. Po instalaci nové technologie se nepředpokládá zvýšení celkové spotřeby vody.

3. Energetické zdroje

3.1 Elektrická energie

Napájení elektrickou energií bude zajištěno ze stávajícího přívodu v areálu společnosti. Celkový elektrický příkon nově instalovaných technologických zařízení dosáhne hodnoty $P_i = 100$ kW, což odpovídá rámcově stávajícímu stavu.

3.1 Přeřátá vodní pára

Před rekonstrukcí se pro ohřev jednotlivých sušáren používala přeřátá vodní pára. Výrobu páry zajišťoval externí dodavatel. Po rekonstrukci budou zdrojem tepla pro sušení termoventilační jednotky, spalující zemní plyn.

3.2 Zemní plyn

Spalováním zemního plynu se bude zajišťovat teplo pro ohřev vzduchu v jednotlivých kabinách. Celková roční projektovaná spotřeba zemního plynu je 50 000 m³/rok.

4. Surovinové zdroje

Všechny suroviny pro provoz lakovny se dovážejí. Vzhledem k velmi specifickým požadavkům zákazníků se neočekává zásadní změna v oblasti používaných nátěrových hmot. Pro odmašťování se používají kapalné alkalické odmašťovací přípravky bez obsahu VOC. K opravám nerovností lakovaných povrchů se používají tmely, k lakování se používají syntetické, epoxydové a polyuretanové nátěrové hmoty, ředidla a tužidla. Obsah organických rozpouštědel se liší dle typu látky a je uveden v jednotlivých bezpečnostních listech, které jsou k dispozici na pracovišti. Nejběžnější používané nátěrové hmoty (NH) jsou uvedeny v následující tabulce:

Název přípravku	Druh přípravku	Obsah VOC cca (%)
S2003, S2008, S2320, S2013, U2500, Temaprime, Temadur	Barvy základní a vrchní, různé druhy	28 - 80
S6011, S7302, U7001	Tužidla, různé druhy	36 - 72
S6001, S6005, S6006, S6010, S6300, U6002, C6000	Ředidla, různé druhy	80 - 100

Je možné použití i jiných přípravků, v případě požadavků zákazníků se používají nátěrové hmoty dle jejich zadání.

5. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Lakovna se nachází ve stávajícím areálu společnosti a bude přístupná po stávajících podnikových i veřejných komunikacích. Z hlediska infrastruktury bude napojena na stávající inženýrské sítě, které jsou v prostoru společnosti.

III.

Údaje o výstupech

(například množství a druh emisí do ovzduší, množství odpadních vod a jejich znečištění, kategorizace a množství odpadů, rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií)

1. Množství a druh emisí do ovzduší

V době realizace modernizace lakovny je možné předpokládat jen minimální znečištění ovzduší, protože se technologie instaluje do stávající provozní haly. Toto případné znečištění by vznikalo pouze v omezeném časovém intervalu během realizace projektu.

Emise VOC z lakování

Při provozu lakovny vznikají emise těkavých organických látek VOC, které jsou obsaženy v čisticích prostředcích, ředidlech a nátěrových hmotách. Dále vznikají v malé míře i emise tuhých znečišťujících látek TZL.

Výpočet emisí VOC vychází z účinnosti adsorpce 50% :

Parametr	Jednotka	Hodnota
Projektovaná spotřeba VOC za rok	kg/rok	4 950
Účinnost zařízení k omezování emisí VOC	%	50
Emise VOC	kg/rok	2 475

Výpočet emisí TZL vychází z následujících předpokladů:

Parametr	Jednotka	Hodnota
Počet provozních hodin	hod/rok	6000
Objem vzdušiny odváděné do ovzduší	m ³ /hod	85 000
Objem vzdušiny celkem	m ³ /rok	510000000
Emise TZL – výpočet z garantovaných emisí filtrů 3 mg/m ³	kg/rok	1530

2. Množství odpadních vod a jejich znečištění

Lakovna a zařízení k omezování emisí nevyžadují pro svůj provoz přívod vody a neprodukují odpadní vodu.

3. Kategorizace a množství odpadů

Z hlediska odpadového hospodářství je nutné dodržovat zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a příslušnými vyhláškami k tomuto zákonu v platném znění. Zejména se jedná o Vyhlášku MŽP č. 381/2001 Sb. Katalog odpadů. Pro investora je závazná evidence vznikajících odpadů v průběhu provozu. Během provozu budou vznikat odpady kategorie "N", se kterými se nakládá ve smyslu platné legislativy v oblasti odpadového hospodářství. Manipulace s odpady bude prováděna zodpovědně tak, aby nedošlo k poškození žádné ze složek životního prostředí - při manipulaci budou dodržovány příslušné bezpečnostní předpisy. Shromažďovací prostředky budou opatřeny příslušnými identifikačními listy odpadu. S odpady bude nakládáno v souladu se zákonem o odpadech č. 185/2001 Sb. a

příslušnými vyhláškami v platném znění. Likvidaci budou provádět odborné oprávněné firmy.

Při výstavbě zařízení k omezování emisí se nepředpokládá vznik významného množství odpadů. Technologie se bude instalovat do haly, která je již vybudována, je možné předpokládat nevýznamná množství stavebního odpadu při instalaci, jakož i dalších druhů - železo, elektroodpad-kabely z instalací apod.

Veškeré odpady, které v průběhu výstavby zařízení k omezování emisí vzniknou, budou předány pouze osobě, která je oprávněna k převzetí odpadů dle zákona o odpadech.

Předpokládané kategorie produkovaného odpadu během výstavby

Katalogové číslo odpadu	Název odpadu	Kategorie
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O
15 01 02	Plastové obaly	O
15 01 03	Dřevěné obaly	O
15 01 04	Kovové obaly	N
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	N
15 01 06	směsné obaly	N
17 01 01	beton	O
17 02 01	Dřevo	O
17 02 03	Plasty	O
17 04 05	železo a ocel	O
17 04 07	směs kovů	O
17 04 11	Kabely neuvedené pod 17 04 10	O
17 05 04	Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03	O
17 09 04	stavební a demoliční odpady	O
20 03 01	Směsný komunální odpad	O

Předpokládané kategorie produkovaného odpadu během provozu

Katalogové číslo odpadu	Název odpadu	Kategorie
08 01 11	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	N
08 01 17	Odpady z odstraňování barev nebo laků obsahujících organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	N
15 01 02	Plastové obaly	O
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	N
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy	N
15 01 06	Směsné obaly	N
20 03 01	Směsný komunální odpad	O

4. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Provozovatel je povinen předcházet poruchám a havarijním stavům a v případě jejich vzniku provádět opatření k zmírnění jejich následků.

Navržený záměr sebou nenese zásadní riziko vyplývající z používání látek nebo technologií. Možnost vzniku havárie s negativním dopadem na ovzduší a klima, vodu, půdu, geologické podmínky a zdraví obyvatel lze technickými opatřeními omezit na minimum. Problémy by mohly nastat např. při nesprávném nakládání s odpadními produkty nebo při nedodržení protipožárních opatření.

Při provozu lakovny se manipuluje s hořlavými kapalinami, proto je možno předvídat riziko výbuchu nebo požáru zařízení. Při provozu zařízení musí provozovatel postupovat v souladu s platnými předpisy pro provoz zařízení, s požárními předpisy a z hlediska ochrany ovzduší v souladu se zákonem č.201/2012 Sb., dalšími pokyny v prováděcích předpisech (hlášení havárie apod.).

Záměr nebude zdrojem jiných rizik.

C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

Území, v němž se nachází předmětný záměr, náleží k plochám určeným pro podnikatelské aktivity.

Lokalita předmětného záměru nespadá do zvláště chráněného území ve smyslu § 12, 13, 14 zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny v platném znění. To znamená, že neleží na území národního parku, chráněné krajinné oblasti, přírodního parku, národní přírodní rezervace, přírodní rezervace, národní přírodní památky, přírodní památky ani přechodně chráněné plochy.

V blízkosti záměru se nenacházejí žádné evropsky významné lokality ani Ptačí oblasti NATURA 2000.

Vzhledem k charakteru záměru a jeho umístění nedojde realizací záměru k narušení územních systémů ekologické stability, zvláště chráněných území, přírodních parků a významných krajinných prvků nebo k narušení krajinného rázu. Realizace záměru nebude mít žádný vliv na území historického, kulturního nebo archeologického významu ani na budovy zařazené v Seznamu nemovitých kulturních památek.

2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

Ovzduší

Kopřivnice a obce ve správním obvodu Kopřivnice jako obce s rozšířenou působností jsou opakovaně od roku 2004, na základě měření koncentrace znečišťujících látek a rozptylového modelu Českého hydrometeorologického ústavu (ČHMÚ), zařazeny do tzv. oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší. Imisní situace posuzované lokality je v převážné míře ovlivněna emisemi ze sousedících průmyslových závodů případně lokálních topenišť. Pro posouzení vlivu stavby na okolí nebyla zpracována rozptylová studie. Dle údajů z Informačního

systému kvality ovzduší ČR není v Kopřivnici měřicí stanice s měřením imisních koncentrací. Měření imisí v okolí (okres Nový Jičín) je ve Studénce a Lubině, kde se měří imise - suspendované částice (PM₁₀), oxid siřičitý (SO₂), oxid dusičitý (NO₂) a oxidy dusíku (NO_x). Měření imisí oxidu uhelnatého (CO), benzenu a benzo(a)pyrenu se v okrese Nový Jičín neprovádí.

Oblast v působnosti stavebního úřadu města Kopřivnice patří dle Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP o hodnocení kvality ovzduší - vymezení oblastí se zhoršenou kvalitou ovzduší, na základě dat za rok 2010, Věstník MŽP č.2/2012 mezi oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší z důvodu překračování limitních koncentrací z hlediska PM10 (96,1 % rozlohy území) a z hlediska B (a)P (51,2 % rozlohy území).

Záměr nebude mít vliv na další složky životního prostředí v dotčeném území. Ostatní složky životního prostředí v zájmovém území nebudou realizací záměru dotčeny.

D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)

Při realizaci záměru v době výstavby nedojde k významnému zvýšení prašnosti a hlučnosti. Během provozu budou tyto vlivy vzhledem k okolnímu průmyslovému areálu nevýznamné a bez dopadu na veřejné zdraví a životní prostředí.

Lakovna se zařízením k omezování emisí VOC je vyjmenovaným stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší a při projektované spotřebě VOC 4,95 t/rok může docházet k emisím VOC ve výši cca 50% projektované spotřeby. Tento vliv bude trvalý, ale skutečné množství emisí bude možné vyhodnotit až po ukončení zkušebního provozu.

Ostatní vlivy (půda, voda, fauna, flora) vzhledem k charakteru záměru a jeho umístění je možné hodnotit jako nevýznamné bez vlivu na veřejné zdraví a životní prostředí.

2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Realizací záměru nedojde k významnějšímu negativnímu ovlivnění životního prostředí v blízkém ani vzdálenějším okolí. Vzhledem k charakteru záměru se jedná o vlivy zanedbatelné.

3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Provoz lakovny se zařízením k omezování emisí VOC nebude zdrojem možných vlivů přesahujících státní hranice.

4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

K vyloučení a snížení nepříznivých vlivů budou přijata technická a organizační opatření, která zajistí, aby byly nepříznivé vlivy eliminovány, popř. sníženy na nejnižší možnou míru. Jedná se především o:

- Realizace stavby v souladu s projektovou dokumentací a provedení veškerých zkoušek (funkční zkoušky zařízení k omezování emisí) k tomu oprávněnými organizacemi
- Doplnění stávajícího plánu opatření pro případ havárie
- Zpracování provozní řádu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší
- Doplnění stávajícího požárního řádu a požární poplachové směrnice
- Nakládání s odpady a jejich likvidace v souladu s platnou legislativou
- Vedení provozní evidence vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší
- Organizační opatření – školení a vzdělávání pracovníků

5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů

U instalované technologie jsou známy všechny možné negativní vlivy. Vzhledem k tomu, že jde o modernizaci stávající lakovny ve stávajícím průmyslovém areálu TATRY, nebyla pro realizaci záměru zpracována rozptylová studie, odhad vlivů na životní prostředí byl proveden na základě údajů z jiných zdrojů (ČHMÚ). Pro další řízení bude zpracován odborný posudek autorizované osoby.

E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)

Údaje podle kapitol B, C, D, F a G se uvádějí v přiměřeném rozsahu pro každou oznamovatelem předloženou variantu řešení záměru

Pro dané zájmové území není jiná varianta umístění stavby. Předmětný záměr rekonstrukce stávající lakovny je vázán k předmětnému území a není řešen variantně.

Pro variantní posouzení stavby by mohly být zvažovány varianty (jak je uvedeno v části B) nulová varianta a varianta předkládaná oznamovatelem. Nulová varianta neakceptuje záměr rekonstrukce lakovny a instalaci zařízení k omezování emisí VOC. Řešená varianta (předložena oznamovatelem) se jeví po zhodnocení všech vstupních údajů jako vhodná a akceptovatelná.

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení

Umístění stavby, promítnuté do mapového podkladu je přílohou č.1 tohoto oznámení (přílohy H).

Pro zpracování oznámení záměru byly dále použity následující materiály:

- Odborný posudek č. T-307/2015, zpracovatel Ing. Karel Kořínek
- Stávající provozní řád lakovny repase, zpracovatel TATRA DEFENCE VEHICLE a.s.
- Specifikace návrhu technické řešení rekonstrukce, zpracovatel firma WISTA

- Bezpečnostní a datové listy používaných chemických přípravků
- Rozhodnutí KU MSK č.j. MSK 137198/2015, č.j. ŽPZ/28817/2015/Buk , ze dne 8.12.2015, ve věci povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona o ochraně ovzduší, provozovatel TATRA DEFENCE VEHICLE a.s.

2. Další podstatné informace oznamovatele

Všechny známé informace o předmětném záměru jsou uvedeny v tomto oznámení záměru.

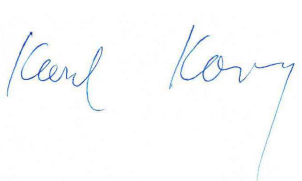

G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRnutí NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

V prostoru stávajícího areálu společnosti TATRA DEFENCE VEHICLE a.s. z důvodů zvýšení kapacity a kvality výroby dochází k modernizaci stávající kabiny tmelení a broušení, lakovací kabiny a sušící kabiny. Současně se zvýšením kapacity výroby dojde ke zvýšení spotřeby VOC na 4,95 tun/rok. Dojde rovněž instalaci zařízení k omezení emisí VOC, které dosud nebylo instalováno.

H. PŘÍLOHA

Příloha č. 1

Umístění stavby, promítnuté do mapového podkladu.

Datum zpracování oznámení		26.2. 2016
Zpracovatel oznámení	Jméno a příjmení,	Ing. Karel Kořínek, autorizovaná osoba dle zák. 201/2012 Sb. ke zpracování odborných posudků
	Sídlo (bydliště)	V Zahradách 267, Ostrava-Poruba, PSČ 708 00
	Telefon	739 805 049
	E-mail	kakor@seznam.cz
Podpis zpracovatele oznámení		  Ing. Karel Kořínek

Příloha č.1 Umístění stavby, promítnuté do mapového podkladu

