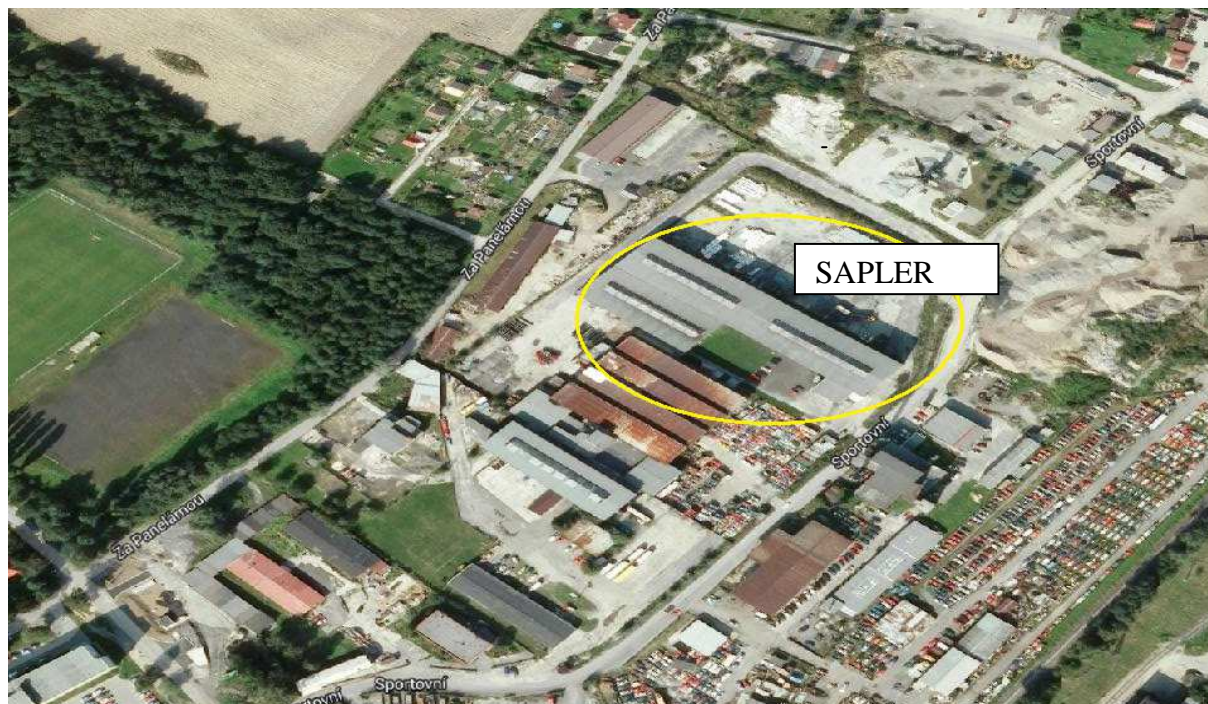


Zvýšení projektované spotřeby těkavých organických látek u flexotiskové tiskárny Sapler a.s.

Oznámení

podle §6 zák. č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů

Záměr je zpracován v rozsahu přílohy č.3, cit. zákona



květen 2016

OBSAH:

Kap.	Obsah	Str.
A.	Údaje o oznamovateli	3
B.	Údaje o záměru	3
B.I.	Základní údaje	3
B.I.1.	Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1	3
B.I.2.	Kapacita (rozsah) záměru	3
B.I.3.	Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)	4
B.I.4.	Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry	4
B.I.5.	Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění	4
B.I.6.	Stručný popis technického a technologického řešení záměru	5
B.I.7.	Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	8
B.I.8.	Výčet dotčených územně samosprávních celků	8
B.I.9.	Výčet navazujících rozhodnutí podle § 9a správních orgánů, které budou tato rozhodnutí vydávat.	8
B.II.	Údaje o vstupech (například zábor půdy, odběr a spotřeba vody, surovinové a energetické zdroje)	8
B.II.1.	Půda	9
B.II.2.	Odběr a spotřeba vody	9
B.II.3.	Elektrická energie	9
B.II.4.	Surovinové zdroje	9
B.II.5.	Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu	10
B.III.	Údaje o výstupech (například množství a druh emisí do ovzduší, množství odpadních vod a jejich znečištění, kategorizace a množství odpadů, rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií)	10
B.III.1.	Množství a druh emisí do ovzduší	10
B.III.2.	Množství odpadních vod a jejich znečištění	10
B.III.3.	Kategorizace a množství odpadů	10
B.III.4.	Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií	11
C.	Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území	12
C.1.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	12
C.2.	Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	12
D.	Údaje o vlivech záměru na obyvatelstvo a na životní prostředí	13
D.1.	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)	13
D.2.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	13
D.3.	Údaje a možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	13
D.4.	Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení a snížení všech významných nepříznivých vlivů na životní prostředí, pokud je to vzhledem k záměru možné	13
D.5.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů	13
E.	Porovnání variant řešení záměru (pokud byly předloženy)	13
F.	Doplňující údaje	14
F.1.	Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení	14
F.2.	Další podstatné informace oznamovatele	14
G.	Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru	14
H.	Přílohy	15

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

Oznamovatel	SAPLER a.s.	
IČ	25825691	
Sídlo (bydliště)	SAPLER a.s. Sportovní 1829/7 735 06 Karviná – Nové Město	
Oprávněný zástupce oznamovatele	Jméno a příjmení	Ing. Jan Sobek
	Sídlo (bydliště)	SAPLER a.s. Sportovní 1829/7 735 06 Karviná – Nové Město
	Telefon	596 313 984

B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

I.	Základní údaje
1.	Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1
	<p>Flexotisková tiskárna</p> <ul style="list-style-type: none">➤ kategorie II, 5.6 Polygrafické provozy se spotřebou vybraných nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků (vysoce toxických, toxických, zdraví škodlivých, žíravých, dráždivých, senzibilizujících, karcinogenních, mutagenních, toxických pro reprodukci, nebezpečných pro životní prostředí nad 1 t/rok
2.	Kapacita (rozsah) záměru
	<p>Flexotisková tiskárna, skládající se z následujících technologických částí:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ flexotiskový stroj Manzoni➤ flexotiskový stroj MIRAFLEX AM8➤ zařízení RP-7.5 k omezování emisí VOC <p>Předpokládané provozní kapacity:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ projektovaná spotřeba VOC za rok celkem 150 000 kg/rok <p>Časový fond:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ počet pracovních dnů/rok 340➤ počet směn za den 3➤ délka směny 8 hod.➤ počet provozních hodin/rok 8 000

3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Kraj: Moravskoslezský
Obec: Karviná
Katastrální území: Karviná – město

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Záměr je umístěn v areálu společnosti SAPLER a.s. v průmyslové zóně Karviná – Nové Město na parcelách č. 3212/55, 3212/56, 3212/57, 3212/58, 3212/59. Společnost SAPLER a.s. vlastní v této zóně průmyslové haly, které rekonstruovala a instalovala do nich technologii pro výrobu igelitových tašek, jejíž součástí je i jejich potisk. Stávající technologie je v provozu od roku 2007. Zdroj je v současnosti zařazen dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, jako vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší, kód 9.3.

Flexotisková tiskárna zajišťuje potisk vyráběných igelitových tašek v souladu s požadavky zákazníků. V současnosti se plocha pokrytí tašek potiskem pohybuje v průměru kolem 60 % celkové plochy tašky. Nově zákazníci požadují větší pokrytí plochy tašky potiskem, v některých případech jde až o 100% potisk plochy tašky, což povede ke zvýšení spotřeby těkavých organických látek (VOC). Dle současného platného povolení provozu je projektovaná spotřeba VOC 109,3 tun/rok. Záměrem je tedy zvýšení projektované spotřeby VOC na 150 tun/rok. Vzhledem ke specifice činnosti nelze záměr kumulovat s jinými záměry.

Realizace záměru je v souladu s územním plánem města Karviná.

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí

Potřeba a hlavní důvod k realizaci záměru je skutečnost, že došlo ke zvýšení poptávky po vyráběném sortimentu igelitových tašek s vyšší plochou pokrytí potiskem. Provozovatel se proto rozhodl vyhovět požadavkům zákazníků, což povede ke zvýšení projektované spotřeby VOC.

5.1 Varianty

S ohledem na stávající prostory, kde jsou zařízení umístěna, na dispoziční řešení stávající haly a návaznost inženýrských sítí je záměr předkládán v jedné geografické variantě. Pro variantní posouzení stavby by mohly být zvažovány varianty nulová a varianta předkládaná oznamovatelem.

Nulová varianta

Nulová varianta by předpokládala zachování současného stavu, kdy průměrná potištěná plocha je ca 60% celkové plochy tašky. Nulová varianta je možná, ale neumožňuje realizovat požadavky zákazníků na 100 % potisk plochy tašky.

Varianta předkládaná oznamovatelem

Varianta je v případě dodržení provozních podmínek ekologicky přijatelná, umožňuje

realizaci záměru investora. Zvýšení projektované spotřeby VOC tím, že se zvětší potiskovaná plocha, nebude nad přípustnou míru obtěžováno okolí. V případě zájmové lokality je třeba vzít v úvahu stávající stav území a jeho připravenost pro navrhované řešení. Zvýšení projektované spotřeby VOC je možné provést v souladu se zabezpečením eliminace vlivu stavby a provozu flexotiskové tiskárny na životní prostředí. Navrhované řešení umožňuje realizovat záměr investora. Variantu navrhovanou oznamovatelem je možné považovat za vhodnou za předpokladu uplatnění všech doporučení a navrhovaných opatření. Oba flexotiskové stroje jsou zapojeny společně na stávající zařízení k omezování emisí VOC. Nedochozí k žádným stavebním úpravám ani technickým úpravám na vzduchotechnice a technickém zařízení. Realizací záměru nedojde k podstatným změnám, které by ovlivňovaly komplexní ráz celého území.

6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

6.1 Princip flexotisku

Tiskovou formu tvoří pružný štoček ze silikonu (štoček, matrice = nosná forma). Používá se k potiskování měkkých materiálů (tvrdý by byl proražen skrz). Štočky jsou tvořeny měkkými fotopolymery, na které se kresba přenáší fotomechanickou cestou. Štoček je přilepen na tiskový válec, přidá se barva a v tlaku je zhotoven otisk na příslušný materiál. Tiskové formy jsou ve formě návleků (slivů) ze silikonu, ty se navlékají na tiskové válce, kresba je na tyto slivy přenesena způsobem CTP gravírováním, popř. pomocí laseru (rytím, odrýváním). Laser dokáže vytvořit velmi jemný rastr. Flexografie je rozšířená u potisku měkkých obalů - fólií, termofólií.

Jako navalovací válec pro nanášení barvy na tiskový štoček se používá rastrový válec, dále tiskový válec, na kterém je upevněný tiskový štoček a centrální válec, který se používá jako opěrný válec pro tiskový válec.

Na rastrový válec je barva nanášena přes raklové komory. Barva, která přebývá, je z rastrového válce setřena rastrovou stěrkou (nožem). Tím se dosahuje optimálního nánosu a tím i kvality tisku. Do raklových komor je barva pumpována pumpami a raklové komory jsou vzduchotěsně uzavřeny. Podle požadavku na tisk se používají různé keramické rastrové válce s různou lineaturou a objemem jamek na barvu. Rastrové válce se proto před tiskem vyměňují dle požadavku tiskaře na množství nánosu barvy na tiskařský štoček.

Pro tisk se používají barvy, které se před použitím ředí ředidlem s vysokým obsahem VOC. Aby bylo možné s těmito barvami dosahovat optimálních tiskových výsledků, je nutné sladit tiskovou rychlost, viskozitu barvy a dobu schnutí. Doba schnutí je pak možné ovlivňovat použitím urychlovačů a zpomalovačů schnutí. Pokud je zapotřebí urychlit schnutí (používáno především při vyšší tiskové rychlosti), lze toho docílit použitím etylacetátu, jehož se přidává maximálně 10 %. Při vyšších dávkách by mohlo dojít k poškození fotopolymerního štočku. Jako zpomalovač se používají přípravky obsahující metoxypropanol.

6.2 Popis zařízení – flexotiskový stroj Manzoni

Flexotiskový stroj Manzoni umožňuje potisk až 6-ti barvami současně, nejvíce zakázek se realizuje potiskem jednou barvou. Tento stroj slouží jako rezerva pro případ havárie potiskovacího stroje MIRAFLEX AM8, případně je provozován při naplnění kapacity tohoto stroje.

Jedná se o rotační druh potisku z role na roli. Potiskované medium, v tomto případě PE fólie

prochází z jednoho odvíječe po centrálním válci mezi šesti tiskovými válci v satelitním uspořádání, které vyžaduje minimum prostoru ve srovnání s jinými druhy tisku a umožňuje perfektní soutisk jednotlivých barev. Folie je na jednom kraji hlídána a usměřována, aby s velkou přesností projela přes jednotlivé barevníky. U jednotlivých barevníků je sušení, dosušení probíhá v horní části stroje před navinutím na naviják. Sušení se provádí horkým vzduchem.

Při výměně zakázky na tiskovém stroji je nutno celý stroj vyčistit přípravkem na bázi etanolu, což se provádí ručně. Odhadem je možné říct, že čištění po tisku třemi barvami trvá cca 3 hodiny. Při tomto ručním čištění vznikají fugitivní emise. Při čištění je odsávací vzduchotechnika zařízení k omezování emisí VOC v provozu a v běžném provozu je i katalytická jednotka.

K omezování emisí VOC je instalováno zařízení pro katalytickou oxidaci organických látek typu RP-7.5, které je umístěno na nádvoří za halou. Výška výduchu ze zařízení k omezování emisí nad okolním terénem je 5,2 m. Zařízení je společné pro oba potiskovací stroje. Odsávací vzduchotechnické potrubí od tiskárny je opatřeno uzavírací klapou, která umožňuje otevření/uzavření odsávání od tiskárny podle toho, zda je v provozu nebo mimo provoz.

6.3 Flexotiskový stroj MIRAFLEX AM8

Flexotiskový stroj MIRAXLEX AM8 slouží k potisku polyetylenových (PE) folií. Umožňuje potisk až 8 barvami současně. Jedná se o rotační druh potisku z role na roli. Potiskované medium, v našem případě PE fólie prochází z jednoho odvíječe po centrálním válci mezi osmi tiskovými válci s uzavřenými raklovými komorami a umožňuje perfektní soutisk jednotlivých barev. Folie je na jednom kraji hlídána a usměřována, aby s velkou přesností projela přes jednotlivé barevníky. U jednotlivých barevníků je sušení, dosušení probíhá v horní části stroje před navinutím na naviják. Sušení potištěné folie probíhá nejdříve za barevníky, poté je folie dosušována v sušicím tunelu. Zdrojem tepla pro sušení jsou 2 plynové hořáky MAXXON. Hořáky jsou umístěny ve spalovací komoře, ze které spaliny přetlakem odcházejí do sušicího tunelu, kde jsou spaliny v přímém kontaktu se sušeným produktem. Teplota sušicího vzduchu v sušicím tunelu se pohybuje v rozmezí 41 až 45 °C. Hořáky jsou v provozu především při náběhu zařízení na provozní teplotu, v průběhu provozu již jen dodávají potřebné teplo tak, aby byla v sušicím systému požadovaná teplota. Stroj pracuje se zakoncentrováním VOC. Sušicí vzduch v tunelu recirkuluje, dokud se nedosáhne 20 % obj. spodní meze výbušnosti etanolu, což odpovídá koncentraci cca 6 g/m³ VOC. Koncentrace VOC je hlídána řídicí automatikou a je know-how výrobce, který garantuje bezpečnost zařízení z pohledu rizika výbuchu. Poté je nasycená vzdušina s VOC včetně spalin z výměníku odsávána do katalytické jednotky. Po dosušení se teplota folie chladí na chladícím válci, chlazeném vodou.

Stroj má uzavřené raklové komory a při tisku musí být uzavřen i centrální tiskový válec, který je jištěn pojistkami. Celý systém pak funguje tak, že vzniklé výpary jsou strojem odsávány do sušicího tunelu. Tím je omezen vznik fugitivních emisí.

Při přechodu na jinou zakázku, kdy dochází ke změně barev, je stroj vymýván automatickým uzavřeným vymývacím systémem.

Ve stroji už nejsou pro tisk použita ozubená kola, nýbrž přesné elektromotory. To velmi urychluje přechod z jedné zakázky na druhou a má to vliv i na seřizování soutisku barev.

Stroj je vybaven automatickým seřizováním a nastavením soutisku barev a přítlaků válců na tištěné medium. Dochází tak k minimálnímu vzniku odpadu při realizaci zakázky.

Stroj dokáže bez zastavení při maximální rychlosti 370 m/min vyměnit obě role/odvíjenou i

navíjenou. I v těchto vysokých rychlostech zajišťuje předem nastavené tahy folie, což je nesmírně důležité pro další zpracování folie. Stroj umožňuje také ořez potiskované folie dle potřeby.

K omezování emisí VOC je instalováno zařízení pro katalytickou oxidaci organických látek typu RP-7.5, které je umístěno na nádvoří za halou. Zařízení je společné pro oba potiskovací stroje. Odsávací vzduchotechnické potrubí od tiskárny je opatřeno uzavírací klapou, která umožňuje otevření/uzavření odsávání od tiskárny podle toho, zda je v provozu nebo mimo provoz.

6.4 Zařízení k omezování emisí VOC

K omezování emisí VOC je instalováno zařízení pro katalytickou oxidaci organických látek typu RP-7.5, které se skládá z reaktoru, topné komory, tepelného výměníku s regulovatelným vnitřním bypassem a ventilátoru pro transport znečištěného vzduchu.

6.4.1 Popis funkce zařízení pro regenerativní katalytickou oxidaci

Zařízení pro regenerativní katalytickou oxidaci se principiálně skládá ze dvou reaktorů, expanzní části k vyrovnání koncentračních výchylek v systému, ventilátoru k dopravě vzdušiny, elektroinstalace a systému řízení.

Základními prvky jsou dva cylindrické reaktory. Reaktory jsou konstruovány z uhlíkové oceli se zvýšenou termickou odolností a jsou naplněny speciálně upravenou keramickou výplní (Raschigovy kroužky) pro rekuperaci tepla a vlastním katalytickým ložem. Celý pracovní prostor je tepelně izolován.

Pracovní prostor v reaktorech je možno rozdělit do několika částí:

- oblast s keramickou výplní pro rekuperaci tepla (regenerační komora)
- vlastní katalytické lože, ve kterém jsou rozmístěna teplotní čidla (katalytická komora)
- oblast vyhřívání čištěného média (komora s elektrickými topnými elementy)

Při práci regenerativní katalytické jednotky prochází vzdušina střídavě oběma směry přes oba reaktory. Střídání směru proudění je zabezpečeno pomocí klap, které jsou řízeny generátorem doby reverze. Tato doba je závislá na teplotních poměrech v reaktorech. Motor ventilátoru je řízen frekvenčním měničem, který umožňuje regulovat množství vzduchu procházejícího katalytickou jednotkou v závislosti na teplotních poměrech v obou reaktorech. Jednotka automaticky reaguje na změnu množství vzduchu přicházejícího z technologie. Pohyb uzavíracích elementů je zabezpečen pneumatickými pohony.

Degradace organických látek přítomných ve znečištěném vzduchu je exotermní reakce, vzniklé teplo je z cca 95 % (minimálně však z 90 %) využito k přehřátí znečištěných plynů. Zařízení lze provozovat v autotermním režimu bez nároku na spotřebu energie po přehřátí čištěné vzdušiny již od koncentrace TOC (celkový organický uhlík) 550 mg/m³.

6.4.2 Provoz zařízení pro regenerativní katalytickou oxidaci

Před uvedením do provozu je nutno katalytické jednotky nahřát na provozní teplotu, což je při rozjezdu zabezpečeno soustavou elektrických topných těles umístěných v komorách topných těles nad vrstvami katalyzátoru v obou reaktorech. Tato topná tělesa rovněž slouží pro případné udržení teploty vstupující vzdušiny na úrovni nutné pro proběhnutí katalytické reakce.

V případě, že koncentrace organických látek v běžném provozu poklesne pod hranici 550 mg TOC/m³ se chybějící tepelná energie dodává topnými tělesy. Systém dotápění pracuje

automaticky a dodává potřebnou tepelnou energii pro provoz bez zásahu obsluhy. V případě, že je koncentrace VOC v přepočtu na TOC přibližně na úrovni 550 mg/m³ a vyšší nepotřebuje jednotka katalytického spalování žádnou dodatečnou tepelnou energii – pracuje v autotermním režimu.

Zařízení lze odstavit bez nutnosti jeho vychladnutí. Po odstávce, netrvajícím déle než přibližně jednu směnu, lze jednotku bezprostředně přepnout do režimu katalytického spalování bez nároku na její vyhřátí na provozní teplotu. Naakumulované teplo je dostatečné pro nastartování katalytické reakce.

Kontrola stavu katalytické náplně se provádí při zvýšení koncentrace TOC na výstupu nad 25 mg/m³, což se prokáže během autorizovaného měření emisí. Kontrola se provádí tak, že se odebere vzorek katalytické náplně a v laboratoři se provede stanovení aktivity katalytické náplně a chemický rozbor. Podle výsledku analýz se rozhodne o dalším postupu.

Celá technologie je uspořádána a řízena bezobslužně. Celý systém, řízený průmyslovým počítačem, pracuje v plně automatickém režimu bez nároku na obsluhu. K dispozici jsou rovněž informace o jednotlivých režimech práce, ve kterých se zařízení právě nachází (nahřívání, připravenost, spalování). V případě poruchy (výpadek tlakového vzduchu, výpadek el. proudu, porucha termočlásku apod.) se zapíná světelná i akustická signalizace. Veškeré možné poruchové stavy podléhají vlastní diagnostice a chybová hlášení se zobrazí na dvouřádkovém displeji systému řízení. Poruchové stavy jsou uvedeny v provozně technické dokumentaci. V případě poruchy nelze zařízení uvést do provozu.

Technické podmínky provozu zařízení k omezování emisí

- | | |
|--|---------------------------------|
| ➤ pracovní rozsah zařízení | 1500 – 7500 m ³ /h |
| ➤ min. průtok odsávané vzdušiny mimo náběh a odstavování technologie | 5000 Nm ³ /h |
| ➤ teplota vzdušiny na vstupu do zařízení | 20 – 80 °C |
| ➤ maximální koncentrace VOC na vstupu | 12 g/m ³ |
| ➤ účinnost konverze organických látek | min. 98 % |
| ➤ typ katalytické náplně | platinový katalyzátor na nosiči |
| ➤ provozní teplota v katalytickém loži | 290 – 350 °C |
| ➤ životnost katalytické náplně | min. 5 let |
| ➤ objem keramické výplně | 6 m ³ |

7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Předpokládaný termín zahájení realizace: 09/2016

Předpokládaný termín dokončení realizace: 09/2016

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Město: Karviná

Kraj: Moravskoslezský

9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 9a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat.

Územní rozhodnutí: Městský úřad Karviná, Odbor rozvoje, Úřad územního plánování

Stavební povolení: Není vyžadováno

Kolaudační rozhodnutí: Není vyžadováno

II.**Údaje o vstupech**

(například zábor půdy, odběr a spotřeba vody, surovinové a energetické zdroje)

1. Půda

Záměr se bude realizovat ve stávajícím areálu firmy, který je určen k průmyslové činnosti. Realizací záměru nedojde k záboru zemědělské půdy.

2. Odběr a spotřeba vody

Technologie flexotiskové tiskárny nevyžaduje pro svůj provoz přívod vody.

3. Elektrická energie

Napájení elektrickou energií je zajištěno ze stávajícího přívodu v areálu společnosti. Pro provoz zařízení k omezování emisí je instalován celkový výkon $P_i = 120$ kW.

4. Surovinové zdroje

Spotřební materiál pro provoz flexotiskové tiskárny se dováží. Jde především o přípravky k tisku a čištění zařízení. Při potisku jsou používány především následující přípravky (tiskařské barvy, ředidla):

- ředidlo ARG, obsah VOC 100 %
- zpomalovač Dowanol, obsah VOC 100 %
- ředidlo Flexo RM, obsah VOC 100 %
- barvy (CNI) FLP, obsah VOC 90 %
- Barvy GECKO, obsah VOC 72 %
- platinová katalytická náplň GA 010

Použit lze i jiné přípravky s obdobným obsahem VOC dle požadavků zákazníků.

Odhad spotřeb jednotlivých typů surovin je uveden v následujících tabulkách:

Spotřeba surovin pro potisk PE folií:

Proces – potisk PE folií	Projektovaná spotřeba (t/rok)
ředidlo	58
zpomalovač	20
tiskařské barvy	72

Spotřeba surovin pro provoz zařízení k omezování emisí:

Proces – omezování emisí VOC	Projektovaná spotřeba (kg/5let)
platinová katalytická náplň GA 010	560

5. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Realizací záměru zvýšení projektované spotřeby VOC nedojde ke zvýšení dopravního zatížení v oblasti. Flexotisková tiskárna se nachází ve stávajícím areálu společnosti SAPLER a.s. a je přístupná po stávajících podnikových i veřejných komunikacích. Z hlediska infrastruktury je napojena na stávající inženýrské sítě, které jsou v prostoru společnosti.

III.	Údaje o výstupech
	(například množství a druh emisí do ovzduší, množství odpadních vod a jejich znečištění, kategorizace a množství odpadů, rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií)

1. Množství a druh emisí do ovzduší

Při provozu flexotiskové tiskárny vznikají emise těkavých organických látek VOC, které jsou obsaženy v ředidlech a tiskových barvách. V následující tabulce jsou uvedeny údaje o emisích VOC od roku 2013 na základě údajů ze souhrnné provozní evidence:

Rok	Emise VOC (t/rok)	Emisní podíl fugitivních emisí zjištěný z bilance VOC (%)
2013	4,324	6,37
2014	1,255	0,48
2015	2,456	2,66

Emise z výduchu z katalytické jednotky se pohybují na úrovni 700 kg/rok. Z výše uvedených emisí tvoří nejvyšší podíl emise fugitivní, které vznikají při manipulaci s tiskařskými barvami, jejich přípravou k použití a při čištění zařízení.

Vzhledem k tomu, že je flexotisková tiskárna vybavena zařízením k omezování emisí VOC, nemělo by po zvýšení projektované spotřeby VOC dojít ke zvýšení emisí VOC na výstupu z katalytické jednotky. Množství fugitivních emisí závisí především na způsobu manipulace s přípravky obsahujícími VOC, při správné manipulaci by rovněž nemělo dojít ke zvýšení fugitivních emisí.

Skutečné množství fugitivních emisí bude možné vyhodnotit až po uplynutí zkušebního provozu.

2. Množství odpadních vod a jejich znečištění

Flexotisková tiskárna a zařízení k omezování emisí - nevyžadují pro svůj provoz přívod vody a neprodukuje odpadní vodu.

3. Kategorizace a množství odpadů

Z hlediska odpadového hospodářství je nutné dodržovat zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a příslušné vyhlášky k tomuto zákonu v platném znění. Zejména se jedná o Vyhlášku MŽP č. 93/2016 Sb., Katalog odpadů. Pro provozovatele je závazná evidence vznikajících odpadů v průběhu provozu. Během provozu budou vznikat odpady kategorie "N", se kterými se nakládá ve smyslu platné legislativy v oblasti odpadového hospodářství. Manipulace s

odpady bude prováděna zodpovědně tak, aby nedošlo k poškození žádné ze složek životního prostředí - při manipulaci budou dodržovány příslušné bezpečnostní předpisy. Shromažďovací prostředky budou opatřeny příslušnými identifikačními listy odpadu. S odpady bude nakládáno v souladu se zákonem o odpadech č. 185/2001 Sb. a příslušnými vyhláškami v platném znění. Likvidaci budou provádět odborné oprávněné firmy.

Veškeré odpady, které v průběhu provozu vznikají, budou předány pouze osobě, která je oprávněna k převzetí odpadů dle zákona o odpadech.

Během vlastního provozu flexotiskové tiskárny po zvýšení projektované spotřeby VOC je možné odhadovat vznik následujících odpadů takto:

Katalogové číslo odpadu	Název odpadu	Kategorie	Předpokládané množství (t)
08 01 11	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	N	5,0
14 06 03	Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	N	6,0
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O	2
15 01 02	Plastové obaly	O	0,50
15 01 06	Směsné obaly	O	3,2
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	N	1,0
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami.	N	1,4

4. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Provozovatel je povinen předcházet poruchám a havarijním stavům a v případě jejich vzniku provádět opatření k zmírnění jejich následků.

Navržený záměr sebou nenese zásadní riziko vyplývající z používání látek nebo technologií. Možnost vzniku havárie s negativním dopadem na ovzduší a klima, vodu, půdu, geologické podmínky a zdraví obyvatel lze technickými opatřeními omezit na minimum. Problémy by mohly nastat např. při nesprávném nakládání s odpadními produkty nebo při nedodržení protipožárních opatření.

Při provozu tiskárny se manipuluje s hořlavými kapalinami, proto je možno předvídat riziko výbuchu nebo požáru zařízení. Při provozu zařízení musí provozovatel postupovat v souladu s platnými předpisy pro provoz zařízení, s požárními předpisy a z hlediska ochrany ovzduší v souladu se zákonem č.201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

Záměr nebude zdrojem jiných rizik.

C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

Území, v němž se nachází předmětný záměr, náleží k plochám určeným pro podnikatelské aktivity.

Lokalita předmětného záměru nespadá do zvláště chráněného území ve smyslu § 12, 13, 14 zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny v platném znění. To znamená, že neleží na území národního parku, chráněné krajinné oblasti, přírodního parku, národní přírodní rezervace, přírodní rezervace, národní přírodní památky, přírodní památky ani přechodně chráněné plochy.

V blízkosti záměru není žádné z území soustavy NATURA 2000. Vyjádření Krajského úřadu Moravskoslezského kraje k NATURA 2000 je přílohou č. 2 oznámení.

Vzhledem k charakteru záměru a jeho umístění nedojde realizací záměru k narušení územních systémů ekologické stability, zvláště chráněných území, přírodních parků a významných krajinných prvků nebo k narušení krajinného rázu. Realizace záměru nebude mít žádný vliv na území historického, kulturního nebo archeologického významu ani na budovy zařazené v Seznamu nemovitých kulturních památek.

2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

2.1 Ovzduší

Území Moravskoslezského kraje patří již dlouhodobě k silně imisně zatíženým oblastem ČR. Mezi imise jsou počítány jakékoliv tuhé, kapalné či plynné látky, které jsou vnášeny do vnějšího ovzduší, nebo v něm druhotně vznikají a mají přímo nebo mohou mít po fyzikální nebo chemické přeměně nebo reakci s jinými látkami škodlivý vliv na zdraví lidí a zvířat, životní prostředí, klimatický systém Země nebo na hmotný majetek. Mezi ty nejvýznamnější v současné době počítáme tuhé znečišťující látky, zejména suspendované částice frakce PM₁₀ a PM_{2,5}, oxidy síry, dusíku, oxidu uhelnatého, troposférický ozón a polycyklické aromatické uhlovodíky, zejména benzo(a)pyren.

Podle Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP o vymezení oblastí se zhoršenou kvalitou ovzduší (OZKO) na základě dat z let 2005 až 2010 patří území Magistrátu města Karviné k oblastem se zhoršenou kvalitou ovzduší, kdy na 100% území jsou překračovány imisní limity suspendovaných částic frakce PM₁₀ a polycyklických aromatických uhlovodíků vyjádřených jako benzo(a)pyren BaP.

2.2 Emise hlavních znečišťujících látek v okrese Karviná - informace z REZZO

Rok	TZL	SO ₂	NO _x	CO	VOC	NH ₃
	[t/rok]	[t/rok]	[t/rok]	[t/rok]	[t/rok]	[t/rok]
2010	188,5	4 337,4	4 940,8	1 908,9	342,2	60,0
2011	378,5	4 025,8	4 976,2	5 418,0	735,3	56,1
2012	399,1	3 240,1	4 069,7	5 247,3	676,1	24,8
2013	361,6	3 843,3	4 516,2	5 300,8	571,7	48,3

Ostatní složky životního prostředí v zájmovém území nebudou realizací záměru dotčeny.

D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)

Při realizaci záměru v době realizace technických opatření nedojde ke zvýšení prašnosti a hluchnosti. Během provozu budou tyto vlivy vzhledem k okolnímu průmyslovému areálu nevýznamné a bez dopadu na veřejné zdraví a životní prostředí.

Flexotisková tiskárna se zařízením k omezování emisí VOC je vyjmenovaným stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší a při zvýšení projektované spotřeby VOC na 150 tun/rok by nemělo dojít ke zvýšení emisí VOC, popř. bude toto zvýšení minimální.

Ostatní vlivy (půda, voda, fauna, flora) vzhledem k charakteru záměru a jeho umístění je možné hodnotit jako nevýznamné bez vlivu na veřejné zdraví a životní prostředí.

2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Realizací záměru nedojde k významnějšímu negativnímu ovlivnění životního prostředí v blízkém ani vzdálenějším okolí. Vzhledem k charakteru záměru se jedná o vlivy zanedbatelné.

3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Provoz flexotiskové tiskárny se zařízením k omezování emisí VOC nebude zdrojem možných vlivů přesahujících státní hranice.

4. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení a snížení všech významných nepříznivých vlivů na životní prostředí, pokud je to vzhledem k záměru možné

K vyloučení a snížení nepříznivých vlivů budou přijata technická a organizační opatření, která zajistí, aby byly nepříznivé vlivy eliminovány, popř. sníženy na nejnižší možnou míru. Jedná se především o:

- Doplnění provozní řádu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší
- Doplnění stávajícího požárního řádu a požární poplachové směrnice
- Nakládání s odpady a jejich likvidace v souladu s platnou legislativou
- Vedení provozní evidence vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší
- Organizační opatření – školení a vzdělávání pracovníků

5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů

U instalované technologie jsou známy všechny možné negativní vlivy. Pro realizaci záměru nebyla zpracována rozptylová studie, odhad vlivů na životní prostředí byl proveden na základě údajů z jiných zdrojů (ČHMÚ).

E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)

Údaje podle kapitol B, C, D, F a G se uvádějí v přiměřeném rozsahu pro každou oznamovatelem předloženou variantu řešení záměru

Pro dané zájmové území není jiná varianta realizace záměru. Předmětný záměr zvýšení projektované spotřeby VOC u flexotiskové tiskárny je vázán k předmětnému území a není řešen variantně.

Pro variantní posouzení stavby by mohly být zvažovány varianty (jak je uvedeno v části B)

nulová varianta a varianta předkládaná oznamovatelem. Nulová varianta neakceptuje záměr zvýšení kapacity výroby. Řešená varianta (předložena oznamovatelem) se jeví po zhodnocení všech vstupních údajů jako vhodná a akceptovatelná.

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení

Umístění stavby, promítnuté do mapového podkladu je přílohou č.1 tohoto oznámení (přílohy H).

Pro zpracování oznámení záměru byly dále použity následující materiály:

- Hlášení do ISPOP za roky 2013, 2014 a 2015, zpracovatel SAPLER a.s.
- Technická dokumentace k zařízení na omezování emisí, zpracovatel ELVAC EKOTECHNIKA, s.r.o.
- Technická zpráva z měření emisí č. TZ 003/2015, zpracovatel EKOSAM TT s.r.o.
- Protokol o autorizovaném měření emisí č. 055/2015, zpracovatel EKOSAM TT s.r.o.
- Stanovisko Krajského úřadu Moravskoslezského kraje k NATURA 2000, č.j. MSK 51406/2016
- Kolaudační souhlas o povoleném účelu užívání stavby „Flexotisková tiskárna a zpracování plastového granulátu“, vydaný Městským úřadem v Karviné, odbor výstavby Č.j. MMOP 79987/2011,Sp.zn.: VYST/17710/2011/Dv
- Rozhodnutí Krajského úřadu Moravskoslezského kraje o vydání povolení provozu stacionárního zdroje „Flexotisková tiskárna“ podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., č.j. MSK 28931/2014, Sp. zn.: ŽPZ/8432/2014/Chla
- Vyjádření Magistrátu města Karviná k souladu s územním plánem, č.j. MMK/085876/2016
- Provozní řád flexotiskové tiskárny
- Bezpečnostní listy používaných chemických přípravků

2. Další podstatné informace oznamovatele

Všechny známé informace o předmětném záměru jsou uvedeny v tomto oznámení záměru.

G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

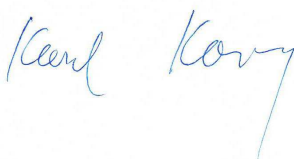
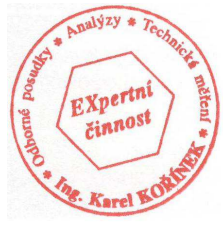
V prostoru stávajícího areálu společnosti SAPLER a.s. jsou umístěny 2 flexotiskové stroje. Při zvýšení potiskované plochy igelitových tašek dojde ke zvýšení projektované spotřeby VOC ze 109,3 t/rok na 150 t/rok. Při souběhu zařízení budou oba dva stroje zapojeny na zařízení k omezování emisí VOC. Zvýšení projektované spotřeby VOC nebude mít významný vliv na emise těkavých organických látek v dané lokalitě.

H. PŘÍLOHY

Příloha č. 1 Umístění stavby, promítnuté do mapového podkladu.

Příloha č. 2 Stanovisko Krajského úřadu Moravskoslezského kraje k NATURA 2000, č.j. MSK 51406/2016

Příloha č. 3 Vyjádření Magistrátu města Karviná k souladu s územním plánem, č.j. MMK/085876/2016

Datum zpracování oznámení		23.5. 2016
Zpracovatel oznámení	Jméno a příjmení,	Ing. Karel Kořínek, autorizovaná osoba dle zákona 201/2012 Sb. ke zpracování odborných posudků
	Sídlo (bydliště)	V Zahradách 267, Ostrava-Poruba, PSČ 708 00
	Telefon	739 805 049
Podpis zpracovatele oznámení	 Ing. Karel Kořínek	

Příloha č.1 Umístění stavby, promítnuté do mapového podkladu



Příloha č. 2 Stanovisko Krajského úřadu Moravskoslezského kraje k NATURA 2000 č.j. MSK 51406/2016 k NATURA 2000



KRAJSKÝ ÚŘAD
MORAVSKOSLEZSKÝ KRAJ
Odbor životního prostředí a zemědělství
28. října 117, 702 18 Ostrava



Váš dopis zn.:

Ze dne:

Čj: MSK 51406/2016
Sp. zn.: ŽPZ/12665/2016/MaD
204 S5

Vyřizuje: Mgr. Daniel Mach

Telefon: 595 622 988

Fax: 595 622 396

E-mail: posta@msk.cz

Datum: 2016-05-03

SAPLER a.s.
Sportovní 1829/7
735 06 Karviná

Zvýšení kapacity flexotiskové tiskárny Sapler Karviná – stanovisko k možnému vlivu na evropsky významné lokality a ptačí oblasti

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), příslušný podle § 77a odst. 4 písm. n) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon“), na základě žádosti společnosti SAPLER a.s., Sportovní 1829/7, Nové Město, 735 06 Karviná, IČ 258 25 691, vydává v souladu s ustanovením § 45i odst. 1 zákona, toto stanovisko:

Krajský úřad posoudil předloženou žádost a dospěl k závěru, že záměr „Zvýšení kapacity flexotiskové tiskárny Sapler Karviná“ na parc. č. 3212/55, 3212/56, 3212/57, 3212/58, 3212/59 v k. ú. Karviná – město, **nemůže mít** samostatně nebo ve spojení s jinými koncepcemi nebo záměry **významný vliv** na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost evropsky významných lokalit nebo ptačích oblastí.

Odůvodnění

Dne 14. 4. 2016 obdržel krajský úřad žádost o stanovisko z hlediska vlivů na evropsky významné lokality a na ptačí oblasti k záměru „Zvýšení kapacity flexotiskové tiskárny Sapler Karviná“ v provozovně společnosti v průmyslové zóně Karviná – Nové Město.

V místě záměru se nenachází žádné z území soustavy NATURA 2000, přímé vlivy záměru na tato území jsou tak jednoznačně vyloučeny. Nejbližší evropsky významnou lokalitou je EVL Karviná – rybníky a ptačí oblast Heřmanský stav – Odra – Poolší vzdálené 1500 m západně od záměru. Plánovaným záměrem nebudou uvedené lokality (s ohledem na biologické a ekologické nároky předmětů ochrany ve vztahu k charakteru, umístění a rozsahu záměru), dotčeny ani dálkově. S ohledem na charakter a umístění záměru lze dálkový vliv vyloučit i u ostatních lokalit soustavy Natura 2000. Na základě výše uvedeného krajský úřad konstatuje, že nedojde k negativnímu ovlivnění předmětů ochrany a celistvosti evropsky významných lokalit a ptačích oblastí.

Krajský úřad při posouzení vycházel z národního seznamu evropsky významných lokalit, který je stanoven nařízením vlády č. 318/2013 Sb., o stanovení národního seznamu evropsky významných lokalit, a z nařízení vlády, kterými jsou ve smyslu § 45e zákona o ochraně přírody a krajiny stanoveny ptačí oblasti.



tel.: 595 622 222
fax: 595 622 126
ID DS: 8x6bxsd

IČ: 70890692
DIČ: CZ70890692
Úřední hodiny Po a St 9.00–17.00; Út, Čt 9.00–14.30; Pá 9.00–13.00

Bankovní spojení: Česká spořitelna, a. s. – centrála Praha
č. účtu: 1650676349/0800



www.msk.cz

Toto stanovisko nenahrazuje jiná správní opatření a rozhodnutí, která se k posuzovanému záměru vydávají podle zvláštních předpisů.

„otisk razítka“

Ing. Jan Filgas
vedoucí oddělení
ochrany přírody a zemědělství

2/2

tel.: 595 622 222
fax: 595 622 126
ID DS: 8x6bxsd

IČ: 70890692
DIČ: CZ70890692
Úřední hodiny Po a St 9.00–17.00; Út, Čt 9.00–14.30; Pá 9.00–13.00

Bankovní spojení: Česká spořitelna, a. s. – centrála Praha
č. účtu: 1650676349/0800



www.msk.cz

Příloha č. 3 Vyjádření Magistrátu města Karviná k souladu s územním plánem



MAGISTRÁT MĚSTA KARVINÉ

Odbor rozvoje
úřad územního plánování

VÁŠ DOPIS ZN.: Ing. Sobek/602727000
ZE DNE: 8. dubna 2016

ČÍSLO JEDNACÍ: MMK/085876/2016
SPISOVÁ ZNAČKA: MMK/063092/2016 OR/LV

VYŘIZUJE: Ing. Iveta Lovaščíková
TELEFON: +420 596 387 111
E-MAIL: epodatelna@karvina.cz

LISTŮ/PŘÍLOH: 1/0
DATUM: 20.05.2016

SAPLER a.s.
Sportovní 1829/7
735 06 Karviná-Nové Město

VYJÁDŘENÍ

Společnost SAPLER a.s., se sídlem Sportovní 1829/7, Karviná-Nové Město, podáním ze dne 14.04.2016 požádala Magistrát města Karviné, Odbor rozvoje, o vyjádření k souladu záměru pod názvem "Zvýšení kapacity flexotiskové tiskárny Sapler Karviná" s územním plánem města Karviná. Předmětné vyjádření bude podkladem pro krajský úřad, pro povolení provozu stacionárního zdroje podle zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění.

Záměr spočívá v provozování dvou flexotiskových strojů ve stávajícím výrobním areálu společnosti SAPLER a.s., na pozemcích parc. č. 3212/55, 3212/56, 3212/57, 3212/58, 3212/59, vše v katastrálním území Karviná-město, v městské části Nové Město, pro zvýšení kapacity potisku ze 60% na 100%. Oba stroje budou zapojeny na zařízení k omezení emisí VOC (tj. těkavé organické látky), tím nedojde k významnému vlivu emisí VOC v dané lokalitě.

Magistrát města Karviné, Odbor rozvoje, jako úřad územního plánování, příslušný podle § 6 odst. 1 zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů (dále jen "stavební zákon"), po posouzení předmětného záměru sděluje následující.

Záměr žadatele je technologickým zařízením instalovaným ve stávající výrobní hale na výše uvedených pozemcích, které jsou podle Územního plánu obce Karviná, včetně jeho změn č. 1 až 10 a č. 13 a 14 (dále jen „územní plán“), zařazeny do zastavěného území, do návrhové funkční plochy výrobních služeb, lehkého průmyslu, podnikatelských aktivit a technického vybavení, která je součástí vymezené zóny výrobní – sektoru (U-Vs) – výrobní služby a sklady (jak vyplývá z výkresu B. 1 územního plánu).

Úřad územního plánování nemá k záměru žadatele připomínky za předpokladu, že bude garantováno skutečné omezení emisí VOC, jak je uváděno v popisu záměru, což přispěje ke zkvalitnění stavu životního prostředí ve městě Karviná.

Upozornění

Toto vyjádření nenahrazuje rozhodnutí ani opatření jiných správních orgánů, jichž je zapotřebí pro povolení záměru podle zvláštních předpisů.

Územní plán obce Karviná, včetně jeho změn č. 1 až 10 a č. 13 a 14, je veřejně přístupný na internetových stránkách města Karviné (http://www.karvina.cz/portal/page/portal/uvodni_stranka/magistrat/qis/uplanv).

„otisk razítka“

Ing. Iveta Lovaštková v.r.
oprávněná úřední osoba
služební číslo 1629

Obdrží:

SAPLER a.s., IDDS: eq2f7gx