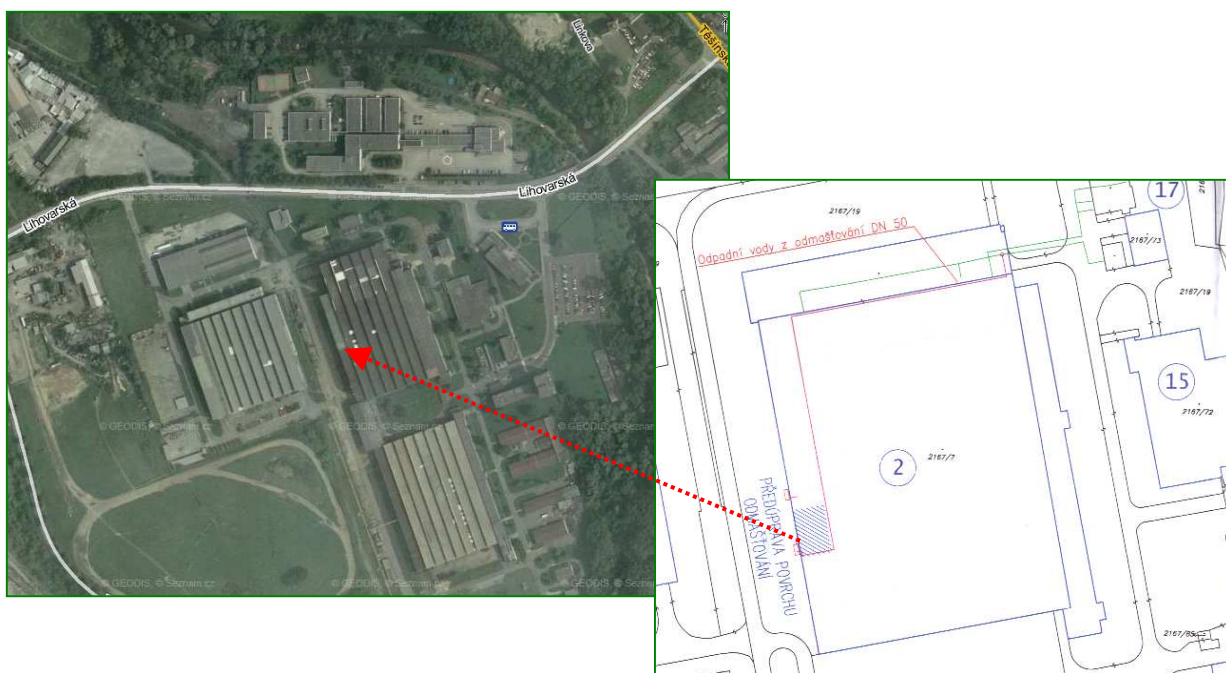


OKD, BASTRO, a.s., Lihovarská 11/1378, 71 610 Ostrava Radvanice

ODMAŠŤOVÁNÍ – LAKOVNA, VÝROBNÍ HALA Č. 2 PS 01 TECHNOLOGIE ÚPRAVY POVRCHU VÝROBKŮ

Oznámení

dle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů
(dle přílohy č. 3 k zákonu č. 100/2001 Sb.)



Zpracovatel oznámení : Ing.Jarmila Paciorková
číslo osvědčení 15251/3988/OEP/92

Selská 43, 736 01 Havířov
Tel/fax 596818570, 602749482

Spolupracovali:
Technoprojekt, a.s.
Ing.Petr Fiedler, Háj ve Slezsku

Ostrava, únor 2008

<i>Obsah:</i>	<i>Strana:</i>
A. Údaje o oznamovateli	4
B. Údaje o záměru	4
I. Základní údaje	4
1. Název záměru a jeho zařazení dle přílohy č.1	4
2. Kapacita (rozsah) záměru	4
3. Umístění záměru	5
4. Charakter záměru a možnost kumulace jeho vlivů s jinými záměry (realizovanými, připravovanými, uvažovanými)	5
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů pro jejich výběr, resp. odmítnutí	7
6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru	8
7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	16
8. Výčet dotčených územně samosprávných celků	16
9. Výčet navazujících rozhodnutí podle §10 odst.4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat	16
II. Údaje o vstupech	17
1. Záběr půdy	17
2. Odběr a spotřeba vody	17
3. Surovinové a energetické zdroje	17
III. Údaje o výstupech	20
1. Množství a druh emisí do ovzduší	20
2. Odpadní vody	22
3. Odpady	22
4. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií	23
5. Hluk	24
C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území	28
1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	28
1.1 Dosavadní využívání území a priority a jeho trvale udržitelného využívání	28
1.2 Relativní zastoupení, kvalita a schopnost regenerace přírodních zdrojů	28
1.3 Schopnost přírodního prostředí snášet zátěž se zvláštní pozorností	29
- na územní systémy ekologické stability	
- na zvláště chráněná území	
- na území přírodních parků	
- na významné krajinné prvky	
- na území historického, kulturního nebo archeologického významu	
- na území hustě zalidněná	
- na územní zatěžovaná nad míru únosného zatížení (včetně starých zátěží)	

1.4 Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	29
D. Údaje o vlivech záměru na obyvatelstvo a na životní prostředí	33
1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti, složitosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)	33
2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	34
3. Údaje o možných vlivech přesahujících státní hranice	34
4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů	34
5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytovaly při specifikaci vlivů	34
E. Porovnání variant řešení záměru (pokud byly předloženy)	34
F. Doplnující údaje	35
1. Mapová a jiná dokumentace, týkající se údajů v oznámení	35
2. Další podstatné informace oznamovatele	35
G. Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru	36
H. Příloha	38
Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska souladu se schválenou územně plánovací dokumentací	
Stanovisko k projektu podle §45i zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny ve znění pozdějších předpisů	

Část F. a H. uvedena v příloze

Úvod

Pro připravovanou stavbu "Odmašťování – lakovna, výrobní hala č. 2, PS 01 Technologie úpravy povrchu výrobků", je zpracováno oznámení dle přílohy č.3 zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí.

Předmětem záměru, který je předmětem posouzení, je instalace nové technologie na pracovišti úpravy povrchů výrobků před lakováním ve stávající hale v areálu OKD Bastro, a.s.. Současný nevyhovující způsob odmašťování bude nahrazen vysokotlakým čištěním a následnou úpravou povrchu fosfátováním.

A. Údaje o oznamovateli

Investor	OKD, BASTRO, a.s.
Sídlo	Lihovarská 11/1378, 716 10 Ostrava, Radvanice
Oznamovatel	Technoprojekt, a.s.
Sídlo	Havlíčkovo nábřeží 38, 730 16 Ostrava
IČO	47677597
DIČ	CZ47677597
Oprávněný zástupce oznamovatele	Ing.Martin Zuščík, předseda představenstva
Projektant	Technoprojekt, a.s.
Sídlo	Havlíčkovo nábřeží 38, 730 16 Ostrava
IČO	47677597
DIČ	CZ47677597
Zodpovědný projektant:	Ing. Vlastimil Blahut
Manažer projektu:	Ing. Václav Kučera

B. Údaje o záměru

I. Základní údaje

1. Název záměru a jeho zařazení dle přílohy č.1

Odmašťování – lakovna, výrobní hala č. 2, PS 01 Technologie úpravy povrchu výrobků

Podle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů, přílohy č. 1 spadá předkládaný záměr do kategorie II (záměry vyžadující zjišťovací řízení) bodu:

- 4.2 Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav

2. Kapacita (rozsah) záměru

Technologie lakovny je stávající a záměrem nedojde v jejím způsobu užití (druh a množství nátěrových hmot) ani z hlediska kapacit k žádným změnám.

Maximální rozměr výrobků	5 000 x 8 000 mm
Maximální hmotnost (nyní)	5 000 kg
Maximální hmotnost (výhled)	8 000 kg
Kapacita povrchových úprav za směnu	cca 100 m ²
Kapacita povrchových úprav za den	cca 200 m ²
Kapacita povrchových úprav za rok	cca 48 000 m ²

Předmětem řešení tohoto provozního souboru není vlastní lakovna, proto nejsou uvedeny druhy ani spotřeby nátěrových hmot, jelikož zůstávají beze změny.

3. Umístění záměru

kraj Moravskoslezský
k.ú. Radvanice - p.č. 2167/7, 2167/19

4. Charakter záměru a možnost kumulace jeho vlivů s jinými záměry (realizovanými, připravovanými, uvažovanými)

Předmětem řešení tohoto provozního souboru je instalace nového technologického zařízení na pracovišti úpravy (odmašťování) povrchu výrobků před lakováním ve stávajícím prostoru výrobní haly č.2 ve společnosti OKD – BASTRO. Současný způsob odmašťování bude nahrazen vysokotlakým čištěním a následnou úpravou povrchu fosfátováním. Nové zařízení bude dodávkou firmy Kärcher.

Ve výrobní hale č. 2 jsou pracoviště zahrnující široký okruh činností, od skladování hutního materiálu, jeho přípravu a dělení, úpravu, tryskání, zámečnická pracoviště a řadu svářečských pracovišť. V této hale není standardní dominantní výrobní program. Vyráběny jsou zejména svařence různých velikostí a hmotností pro různý účel použití dle možností a vybavení jednotlivých lodí výrobní haly a požadavků odběratelů. Součástí je rovněž řada menších pracovišť jako např. zkušebny, sklady, zinkování nebo pracoviště šopování.

Finální úpravou většiny výrobků pak jsou povrchové úpravy. Jedno z nich je **předúprava povrchu**, jejíž modernizace je předmětem řešení projektu a posouzení záměru z hlediska zákona č.100/2001 Sb.

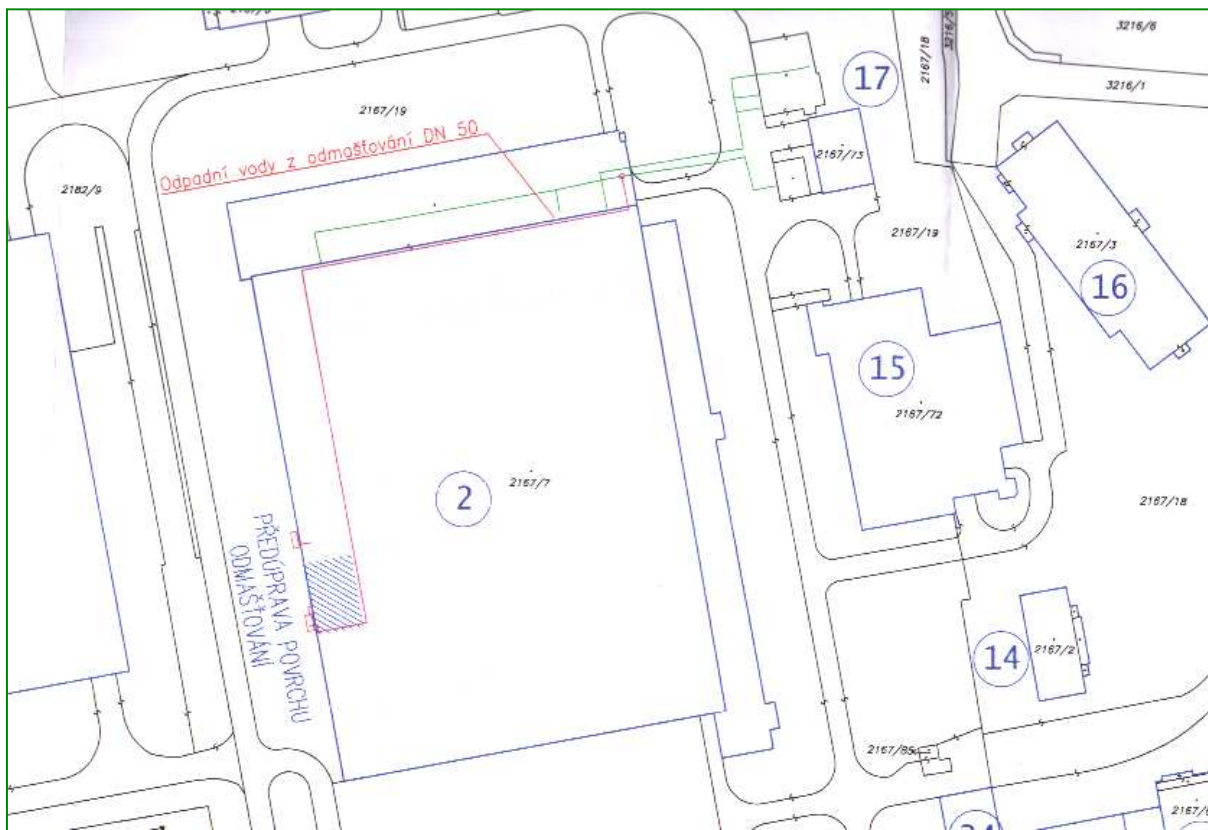
Vytvoření nového pracoviště vysokotlakého čištění výrobků vyžaduje přemístění dvou stávajících pracovišť, zinkovny a pracoviště šopování, do uvolněného prostoru dřívější zkušebny motorů.

Provedeny budou stavební úpravy uvolněného prostoru a bude zde instalována technologie úpravy povrchu výrobků před lakováním od firmy Kärcher.

Proveden bude rovněž zásah do provozních potrubních rozvodů, který bude představovat demontáž nebo přeložky stávajících potrubních rozvodů vyvolané stavebními úpravami pro vytvoření nového pracoviště. Realizovány budou nové rozvody pro napojení přemístěné technologie a nově instalované technologie (odmašťování pro lakovnu).

Vzduchotechnika bude zabezpečovat hygienické větrání jednotlivých pracovišť, případně jejich temperování.

Situace umístění stavby – širší vztahy



Nejbližší trvalá obytná zástavba je situována mimo vlastní areál firmy OKD BASTRO, a.s., a to na ul. Lihovarská a Těšínská.

Projekt řeší technologii úpravy povrchu výrobků před jejich finální úpravou lakováním.

Jednotlivé operace předúpravy povrchu před lakováním zahrnují:

- oplach vodou, postřikem, teplota 70 °C
- odmašťování, postřikem, teplota 60 °C
- oplach vodou, postřikem, teplota okolí (20 – 30 °C)
- fosfátování, postřikem, teplota 45 °C
- oplach vodou, postřikem, teplota okolí (20 – 30 °C)
- sušení

Předmětný záměr je v souladu se schváleným územním plánem městské části Radvanice. Je situován ve stávajícím areálu firmy OKD, BASTRO, a.s.

Možnost kumulace vlivů navrhovaného záměru stavby s jinými záměry než výše uvedenými není známa. Stavba bude řešena v souladu s provozem ostatních technologií a provozu objektů v předmětném území.

Návrh řešení instalace nové technologie na pracovišti úpravy povrchů výrobků před lakováním vychází z potřeby náhrady současného nevyhovujícího způsobu odmašťování náhradou vysokotlakým čištěním a následnou úpravou povrchu fosfátováním. Současně bude řešeno nakládání s odpadními vodami z odmašťování.

Navrhované řešení respektuje stávající platnou legislativu v České republice, koncepce řešení vychází z technologických požadavků záměru.

Navržená technologie odmašťování bude respektovat navazující technologické procesy výroby tak, aby jeho začlenění do prostoru haly č.2 bylo optimální a úměrné zájmovému prostoru.

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů pro jejich výběr, resp.odmítnutí

Posuzovaný záměr bude mít význam jako nová moderní technologie sloužící pro úpravu povrchů výrobků před lakováním. Původní nevyhovující způsob odmašťování bude nahrazen vysokotlakým čištěním s úpravou povrchu fosfátováním.

Pracoviště předúpravy povrchu, jako operace, která předchází vlastnímu lakování má shodný fond pracovní doby a výrobní kapacitu jako lakovna.

Navrhovaný záměr je cílen k zabezpečení uplatnění moderní technologie úpravy, která odpovídá současným požadavkům na zabezpečení technologie výroby v souladu s ochranou pracovního a životního prostředí.

Pro variantní posouzení stavby by mohly být zvažovány následující varianty :

1. Nulová varianta
2. Varianta předkládaná oznamovatelem

Nulová varianta

Varianta nulová by předpokládala ponechání stávající technologie odmašťování v současném stavu. Nulová varianta je v současnosti nereálná vzhledem k potřebě modernizace provozu, který firma postupně provádí.

Varianta předkládaná oznamovatelem

Předmětem navrhovaného záměru je modernizace pracoviště ve stávající výrobní hale ve stávajícím areálu strojírenské firmy, která se dotýká části haly č.2 tohoto areálu.

Navrhovaný záměr řeší, jak již bylo uvedeno výše, umístění technologie předúpravy povrchu výrobků firmy před jejich lakováním. Modernizace předúpravy povrchu zabezpečí instalaci moderní technologie. Technologické zařízení dle projektu bude dodávkou firmy Kärcher s vysokotlakým plynovým agregátem Kärcher.

Minimalizace vlivu provozu navrhované nové technologie je technicky realizovatelná a jsou vymezeny parametry zabezpečující minimalizaci možných impaktů.

Stavba bude napojena na stávající technickou infrastrukturu a řešena v souladu s celkovým řešením pracovního a technologického systému v předmětném území.

6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Projekt řeší technologií úpravy povrchu výrobků před jejich finální úpravou lakováním.

Jednotlivé operace předúpravy povrchu před lakováním oplach vodou, odmašťování, oplach vodou, fosfátování, oplach vodou a sušení.

Záměr bude zahrnovat následující provozní soubor:

- PS 01 Technologie úpravy povrchu výrobků
- PJ 01 Technologické zařízení
- PJ 02 Provozní potrubní rozvody
- PJ 03 Vzduchotechnika

Výše uvedené objekty charakterizují řešenou stavbu s vymezením možného rozsahu řešené problematiky.

Úprava povrchu výrobků před lakováním bude prováděna vysokotlakým mytím a to spojením odmašťování s fosfátováním.

V odmašťovací „kabině“ bude umístěn na podstavci vysokotlaký plynový agregát **Kärcher HDS 9/16 ST**. Stroj bude připojovací hadicí napojen na zdroj tlakové vody z vodovodního řádu a kabelem na zdroj el. energie 400 V. Speciální plynovou hadicí bude napojen na dostatečný zdroj plynu, který bude s ventilem přiveden do místa umístění stroje.

Stroj bude zapínán ovladačem přímo na stroji. Na stěně „kabiny“ bude namontována pojezdová kolejnice s vodícími vozíčky a vozíkem na příslušenství. Vysokotlaká hadice bude smyčkovitě připevněna ve vodících vozíčkách a posunováním vozíku s příslušenstvím se roztahuje nebo stahuje do požadované délky cca 12 m. Volný konec vysokotlaké hadice o délce 10 m, který je ukončen vysokotlakou pistolí s pracovním nástavcem se dvěma tryskami Inno Foam Set pro snadné přisávání chemického přípravku, bude sloužit pro pohyb kolem výrobku. Hadice s příslušenstvím bude odkládána na držák z nerezavějící oceli, umístěný na stěně.

Vývod spalin ze stroje bude napojen na kouřovod z nerezavějící oceli, tento bude odpovídat příslušným normám a bude opatřen revizní zprávou. Kouřovod bude součástí dodávky zařízení.

Kärcher HDS 9/16 ST (vysokotlaké čisticí zařízení)

Průtok	500 - 960 l/h
Tlak	30-160 bar
Maximální teplota	110/80 °C
Spotřeba plynu	8,2 m ³ /hod.
Hodnoty emisí	CO/N _{ox} < 40
Napájecí napětí čerpadla	3x 400V - 50 Hz
Příkon	6,7 kW
Topný výkon	75 kW
Hmotnost bez příslušenství	160 kg
Rozměry d x š x v	1210 x 680 x 1147 mm

Stacionární vysokotlaké zařízení nové generace s průtokovým ohřevem vody, přičemž médiem ohřevu je zemní plyn.

Vysokotlaké třípísté (písty z ušlechtilé oceli s keramickým pouzdem) čerpadlo je poháněno čtyřpólovým elektromotorem s vodou chlazenou motorovou skříní.

Plynový hořák z ušlechtilé oceli je vybaven dmychadlem low CO/Nox, autorem na spalování plynu s elektronickým zapalováním a hlídačem plamene.

Průtokový ohřivač je vyveden v ušlechtilé oceli (včetně topného hadu), vytápěn plynem s vodou chlazeným pláštěm kotle.

Stroj disponuje kompaktním řízením, tlačítkovým spínačem na zapínání/vypínání agregátu čerpadla, Timermodulem (časovačem s rozmezím 2 – 8 min.), automatickým zapínáním během připravenosti k provozu (během pohotovostního stavu).

Stroj je dále vybaven hlídačem plamene, pojistkou proti provozu s nedostatečným množstvím vody, omezovačem teploty odpadních plynů, servopressní regulací a tlumičem chvění a vibrací.

Stroj je vhodný pro zřízení vysokotlakých rozvodů a jeho využití je především v průmyslu, potravinářském průmyslu, autoservisech, zemědělství apod.



V místě, kde bude agregát umístěn musí být nainstalovány následující zdroje energií:

- Přípojka plynu se jmenovitým přípojným tlakem 30 mbar. Při startu stroje dochází k velkému okamžitému odběru plynu a tím pádem ke rapidnímu snížení tlaku. Tlak nesmí poklesnout pod stanovenou hodnotu ani v tomto případě. Přípojka bude ukončena uzavíracím ventilem a šroubením 1“ a musí být opatřena manometrem pro kontrolu tlaku přiváděného zemního plynu.
- Přívod čisté vody s minimálním tlakem 3,5 bar, ukončený kulovým ventilem a šroubením 1“ s venkovním závitem.
- Přívod elektrické energie 400 V s jističem minimálně 20 A, ukončený 5-ti kolíkovou zásuvkou 32 A.
- Možnost vypouštění kondenzátu přes sifon do kanalizace max. 4 l/hod.

- Komínový vývod v nerezovém provedení.

Hodnoty pro stanovení rozměrů komínu :

- Vhodnost pro přetlak min. 0,5 mbar
- Potřeba tahu 0 mbar
- Proud hmoty spalin – při plném zatížení 115 kg/hod
- Teplota spalin max. 200°C

V místnosti, kde bude stroj umístěn bude zajištěno odpovídající větrání.

Odpadní oplachové vody budou kanalizací odvedeny do stávající venkovní jímky, která bude repasovaná. Uvnitř bude část upravená jako suchá, pro osazení čerpadla, které bude odpadní vodu přečerpávat do stávající ČOV. Trasa potrubí do ČOV povede vnitřkem výrobní haly č. 2, využity budou závěsy a podpěry stávajících potrubních rozvodů ve výrobní hale. V severozápadní části objektu bude potrubí zaústěno do stávající kanalizace, která vede do ČOV.

Čerpadlo odpadních chem.vod:

dopr. množství	8 m ³ /hod
dopr. výška	30 m
Pi	2,0 kW /400V/50Hz

Mycí místo bude tvořeno vysokotlakou pistolí, pracovním nástavcem se dvěma tryskami a systémem Inno Foam Set, pro snadné přísávání chemického přípravku.

Jedná se o klasické odmašťovačlo určené pro vysokotlakou techniku a agresivní fosfátovací chemii. Přimíchávání bude pomocí dvou ventilů, ovládaných přímo v mycím boxu dálkovým ovladačem, přičemž v případě fosfátování bude přímo v mycím místě umístěn chemický injektor pro přísávání agresivního fosfátovacího prostředku mimo čerpadlo stroje.

Před realizací umístění nové technologie bude provedeno přemístění pracovišť zinkování a šopování (technologie)

Zinkovna

Stávající pracoviště zinkovny bude kompletně přestěhováno do nových prostor. Technologie výroby, výrobní kapacity a organizace provozu zůstanou stejné. Dojde pouze ke změně manipulace s výrobky. Místo stávající drážky s kladkostrojem bude nově instalován sloupový otočný jeřáb o nosnosti 500 kg.

Tabulka č.1

Položka	Ks
Zdroj GALFONT	1
Zinková lázeň s elektrodami	1
Nástěnná vytápěcí jednotka – elektrická (kalorifer) 21 kW	1
Šurovadlo (úprava povrchu dílů před zinkováním)	1
Čerpadlo tlakové vody (pro oplach dílů)	1
Filtrační aparát	1
Nástěnná větrací a vytápěcí jednotka elektrická – 42 kW	2
Odsávací ventilátor stěnový Ex	1
Odsávací ventilátor stěnový	1
Chromatovací vana	1
Mycí a kontrolní stůl	2
Sloupový otočný jeřáb s kladkostrojem Ex, nosnost 500 kg	1

Pracoviště šopování (nástrík roztaveného kovu Zn na povrch výrobku - metalizace)

Stávající strojní zařízení pracoviště šopování, které není v současné době v provozu, bude kompletně přestěhováno do nových prostor. Technologie výroby, výrobní kapacity a organizace provozu zůstanou stejné jako v minulosti. Dojde pouze ke změně filtračního zařízení, které odsává a filtruje zinkový prach vznikající v šopovacím stroji. Stávající, již nevyhovující mokřý odlučovač MHG z ZVVZ Milevsko, bude nahrazen novým odsávacím a filtračním zařízením od firmy Nederman – FilterMax DX 3000. Po této změně bude zařízení opět uvedeno do provozu.

Nové odsávací a filtrační zařízení od firmy Nederman

Pokud je nebezpečný prach odsáván a filtrován, dochází k jeho koncentraci v určitém prostoru. Při součinnosti tří okolností (kyslík, tlak, teplotní iniciace), může dojít k výbuchu. Norma určuje jakými způsoby se musí těmto nebezpečím předcházet a jak je eliminovat. Jeden ze způsobů ochrany je její pasivní varianta. Filtr sestává ze zpevněné konstrukce (testované na výbuch) a explozní membrány. Ta se v případě výbuchu uvolní, řídí jeho směr a tlumí jeho tlak. Další povinným prvkem zabezpečení je aktivní prvek, který znemožní prošlehnutí plamene do vnitřního potrubí, směrem k pracovištím. Jedná se o automatickou zpětnou klapku, která při případném výbuchu uzavře cestu do potrubí a uvolní tlak do vlastní explozní membrány.

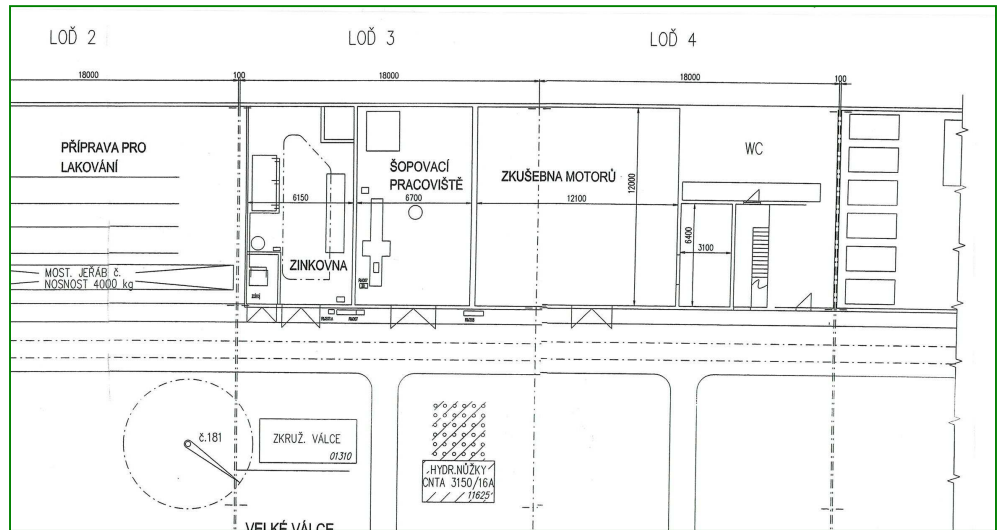
Práci s nebezpečnými materiály určuje v ČR nař.vl.č.176/1997 Sb., jímž se stanoví minimální technické požadavky na zařízení a ochranné systémy určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu, ve znění nařízení vlády č. 286/2000 Sb. Toto nař.vl.obsahuje (nebo kopíruje) evropskou směrnici 94/9/EC, neboli ATEX 100a a nař.vl.č.378/2001 Sb., jímž se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí. Jedná se o úpravu zákona č. 65/1965 Sb., zákoníku práce, ve znění zákona č. 155/2000 Sb. Vzorem tohoto zákona je ATEX 137. ATEX 100a je u nás platný od

01.07.2003, ATEX 137 od roku 2004 Toto nařízení je mnohem přísnější, jak pro uživatele technologií, tak i pro jejich dodavatele.

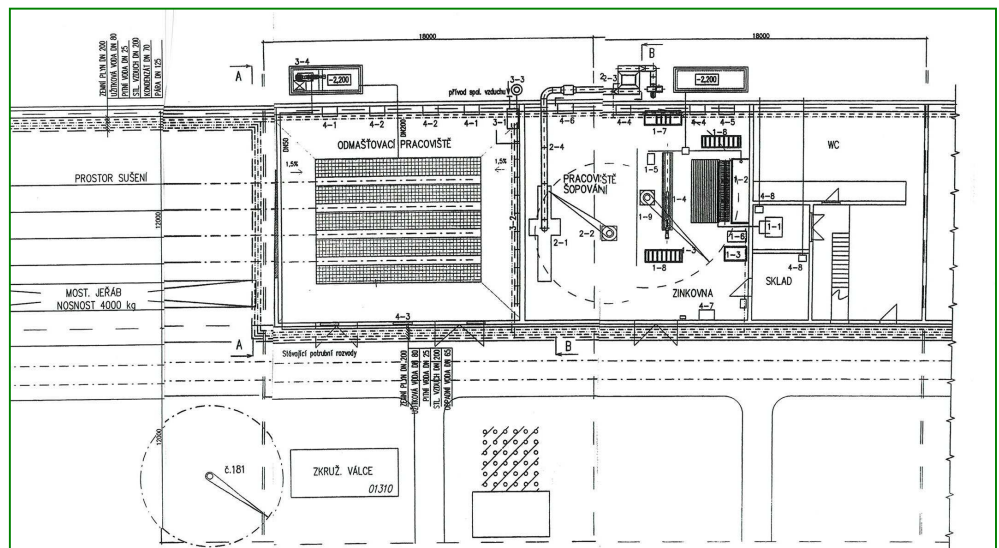
Tabulka č.2

Položka	ks
Šopovací zařízení	1
Sloupový otočný jeřáb s kladkostrojem, nosnost 500 kg	1
Odsávací a filtrační zařízení Filtermax DX 3000 TR – Nederman, včetně příslušenství	1

Stávající stav



Nový stav



Provozní potrubní rozvody (čerpáno z DSP, Technoprojekt, a.s.)

V projektu jsou v rámci provozní jednotky potrubních rozvodů řešeny přeložky nebo likvidace potrubí v dotčených prostorách jednotlivých pracovišť. Další částí budou nové potrubní rozvody, které zabezpečí přívod energií a vody na přemístěná pracoviště a nově vybudované pracoviště předúprav povrchu před lakováním.

Jedná se o potrubí těchto médií :

- Přeložky a demontáž stávajícího potrubí
 - pitná voda DN 20 v rozsahu cca 10 m
 - stlačený vzduch DN 25 v rozsahu cca 10 m
 - užitková voda DN 20 v rozsahu cca 30 m
 - zemní plyn DN 25 v rozsahu cca 30 m
- Nové potrubní rozvody
 - odpadní voda DN 50 v rozsahu cca 200 m
 - stlačený vzduch DN 25 v rozsahu cca 15 m
 - pitná voda DN 25 v rozsahu cca 30 m
 - užitková voda DN 25 v rozsahu cca 30 m
 - zemní plyn DN 25 v rozsahu cca 20 m

Přípojky jednotlivých médií k zařízením budou provedeny ze stávajících páteřních potrubních rozvodů. Na všech odbočkách budou osazeny uzavírací kulové kohouty.

Rozvod bude proveden z ocelových závitových trubek a tvarovek, případně z VPE, IPEX apod., rozvod plynu bude z ocelových bezešvých trubek. Napojení jednotlivých zařízení bude upřesněno při montáži technologického zařízení jednotlivých montážních linek.

Potrubí budou uložena na závěsech ve vzdálenosti 3 m. Značení potrubí bude provedeno dle ČSN 130072 a ČSN 673067. Popis médií bude bílou barvou. Veškeré potrubí (ocelové) bude natřeno 1x základní barvou a 2x vrchní barvou S 2013.

Namontované potrubí musí být podrobeno (ČSN 130020) následujícím zkouškám:

- vnější prohlídka
- stavební zkouška
- tlaková zkouška pevnosti
- tlaková zkouška těsnosti

Vnější prohlídka bude zaměřena na kontrolu kompletnosti provedení montáže. Kontroluje se předepsaná dimenze potrubí, správné rozmístění uložení potrubí a armatur, ověřuje se ovladatelnost a funkčnost armatur.

Stavební zkouška zjistí zda celkové provedení a použitý materiál odpovídá projektové dokumentaci a kontroluje se připravenost k tlakovým zkouškám. Při stavební zkoušce se zjišťuje zejména správné umístění výstroje, ověření funkce a ovládání uzavíracích a pojišťovacích zařízení, dokončení všech svářečských prací, správnost montáže odvodu kondenzátu a odvádění kondenzátu, správnost uložení potrubí a jeho spádování, možnost tepelné dilatace a úplnost dokumentace

Po stavební zkoušce se smontované potrubí podrobí tlakové zkoušce. *Tlaková zkouška* se provede vzduchem. Zkušební přetlak je obvykle 1,2 násobek provozního přetlaku. Pro

tlakovou zkoušku musí být vypracovány zvláštní prováděcí předpisy v souladu s příslušnou ČSN.

Vzduchotechnika (čerpáno z DSP, Technoprojekt, a.s.)

Novým uspořádáním jednotlivých pracovišť vzniknou dva nové přibližně stejně velké prostory – pracoviště předúprav a pracoviště zinkování a šopování. Dalším větraným prostorem bude místnost ve které bude umístěn ss zdroj.

Větrání pracoviště předúprav

V tomto prostoru zůstanou dvě stávající nástěnné větrací a vytápěcí jednotky. Nově budou osazeny dva odsávací stěnové ventilátory.

Režimy větrání:

Zima – nástěnné větrací a vytápěcí jednotky	přívod 1/3 čerstvý vzduch	3 000 m ³ /h
	2/3 cirkulační vzduch – vytápění	
	Přívod přes stěnové mřížky z výrobní haly	6 000 m ³ /h
	Odvod vzduchu odsávacím ventilátorem – nové zařízení	9 000 m ³ /h
Léto - nástěnné větrací a vytápěcí jednotky	přívod 100% čerstvý vzduch	9 000 m ³ /h
	Odvod vzduchu odsávacím ventilátorem	9 000 m ³ /h

Intenzita výměny vzduchu v daném prostoru bude cca 6x za hodinu. V případě špatného technického stavu stávajících parních kaloriferů budou tyto nahrazeny elektrickými s odpovídajícími parametry.

Pracoviště zinkování a šopování

Zima – nástěnné větrací a vytápěcí jednotky	přívod 1/3 čerstvý vzduch	3 000 m ³ /h
	2/3 cirkulační vzduch vytápění – nové zařízení	
	(k dotápění možno využití el. vytápěcí jednotku – stávající)	
	Přívod přes stěnové mřížky z výrobní haly	6 000 m ³ /h (5000 m ³ /h)
	Odvod vzduchu odsávacími ventilátory – nové zařízení	9 000 m ³ /h
	(V případě provozu filtračního zařízení poběží pouze 1 odsávací ventilátor – 4 500 m ³ /h + filtr 3 500 m ³ /h)	8 000 m ³ /h
Léto - nástěnné větrací a vytápěcí jednotky	přívod 100% čerstvý vzduch	9 000 m ³ /h
	Odvod vzduchu odsávacími ventilátory	9 000 m ³ /h

Intenzita výměny vzduchu v daném prostoru bude cca 6x za hodinu. S ohledem na vývin vodíku při zinkování bude odsávací ventilátor v prostoru zinkovny v provedení Ex. Jakákoliv činnost v tomto prostoru nesmí být prováděna bez chodu vzduchotechnického zařízení. Způsob ovládaní strojů a zařízení a zodpovědnost za její dodržování bude dána provozním a manipulačním řádem a příslušným provozním předpisem, který vypracuje investor před uvedením daného zařízení do provozu.

Odvod tepla od ss zdroje

Odpadní teplo produkované ss zdrojem bude odváděno z místnosti potrubním ventilátorem mimo objekt. Přívod vzduchu bude přes dveřní, případně stěnovou mřížku z navazujících prostor. Odsávané množství vzduchu cca 600 m³/h. Jedná se o nové zařízení.

Doprava a manipulace s materiálem

Zinkovna a šopovací pracoviště

Jediným výrobkem, na kterém budou prováděny povrchové úpravy zinkováním a šopováním na tomto pracovišti jsou válce důlních hydraulických stojek. Výrobky budou na pracoviště dopravovány v paletách vysokozdvížným vozíkem. V rámci pracovišť budou k manipulaci sloužit dva otočné sloupové jeřáby.

Pracoviště úpravy povrchu před lakováním

Pro manipulaci v prostoru povrchových úprav – přeúpravy a lakování slouží mostový jeřáb o nosnosti 4 000 kg, který je nainstalován ve výrobní hale v lodi č.2. S ohledem na požadavky výroby bude výhledově jeho nosnost zvýšena. Ve vlastním prostoru povrchových úprav slouží pro manipulaci s výrobky kolejový plošinový vůz o nosnosti 5 000 kg, který se pohybuje mezi jednotlivými pracovišti po koleji – předúpravy, lakování, expedice.

Počty pracovníků

Jedná se pouze o nárůst počtu pracovníků v souvislosti se zřízením nového pracoviště, který bude pokryt z vlastních zdrojů.

Tabulka č.3

Označení			
Výrobní	muži	I.směna	1
		II.směna	1

S ohledem na to, že se pracovník pohybuje v celém prostoru pracoviště vysokotlakého čištění, v závislosti na velikosti výrobků, nelze za rozumných investičních a provozních nákladů technicky zajistit v dýchací zóně pracovníka nejvyšší přípustné koncentrace škodlivin. Z tohoto důvodu musí pracovník tohoto pracoviště dodržovat všeobecná ochranná a hygienická opatření a musí být vybaven odpovídajícími OOP.

Všeobecná ochranná a hygienická opatření:

- zdržovat se od potravin, nápojů a krmiv,
- zašpiněné, nasáknuté šaty si ihned vysvléci,
- před přestávkami a po práci si umýt ruce.
- zamezit styku s pokožkou a zrakem.
- plyny/páry/aerosoly nevdechovat.

Osobní ochranné prostředky:

Ochrana dýchacího ústrojí: filtr A/P2

Ochrana rukou:

Rukavice ze syntetické gumy, nebo z neoprénu odolné chemikáliím.

Materiál rukavic, správný výběr rukavic nezávisí jen na materiálu, ale také na dalších kriteriích, která se liší podle výrobce. Protože je výrobek směs více látek, nelze materiál rukavic předem vypočítat a je nutno udělat před použitím zkoušku.

(Doba průniku materiálem rukavic - je nutno u výrobce rukavic zjistit a dodržovat.)

Ochrana očí: uzavřené ochranné brýle, štít

Odpovídající ochranný pracovní oděv a obuv: podmínky jako pro rukavice

Vybudování nového pracoviště předúpravy povrchu výrobků si vyžádá následující změny dispozičního uspořádání dotčených pracovišť:

Jednotlivé kroky realizace :

- uvolnění prostor stávající dílny oprav dieselových motorů
- stavební úpravy prostoru dílny oprav dieselových motorů – stavební připravenost pro přemístění zařízení zinkovny a šopovacího pracoviště
- přemístění strojů a zařízení zinkovny a šopovacího pracoviště
- stavební úpravy stávajícího prostoru zinkovny a šopovacího pracoviště – stavební připravenost pro umístění nové technologie odmašťování
- přeložky příslušných kabelových a potrubních rozvodů, po montáži technologie provedení nových rozvodů
- montáž nových strojů a zařízení technologie odmašťování

Navržený způsob realizace záměru a jeho provozu je řešen tak, aby vliv na životní prostředí byl minimalizován.

Navržené technické i stavební a technologické řešení je v souladu s požadavky na obdobná zařízení. Navržena je nová moderní technologie, která zabezpečí modernizaci stávajícího nevyhovujícího způsobu odmašťování vysokotlakým čističem s následnou úpravou povrchu fosfátováním.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Zahájení výstavby : 03/2008

Ukončení výstavby : 06/2008

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Kraj Moravskoslezský

Obec Ostrava, Městská část Ostrava - Radvanice

Ovlivnění jiných správních území se nepředpokládá.

9. Výčet navazujících rozhodnutí podle §10 odst.4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

Územní rozhodnutí a stavební povolení bude v kompetenci Stavebního úřadu Ostrava Radvanice.

II. Údaje o vstupech

1. Zábor půdy

Záměr je situován na pozemcích v k.ú. Radvanice - p.č. 2167/7 (zastavěná plocha a nádvoří, LV 1780, bez č.p./výroba), 2167/19 (ostatní plocha, VL 1780), které jsou ostatní plochou nebo zastavěnou plochou.

K záboru zemědělské půdy nedojde.

Půda určená k plnění funkce lesa

Půda určená k plnění funkce lesa nebude záměrem dotčena.

2. Odběr a spotřeba vody

Odběr vody bude prováděn stávajícím způsobem. Areál je napojen na stávající rozvod vody.

Voda

Potřeba vody pro technologii :	1,1 m ³ /hod
Provozní tlak :	0,35 – 0,5 MPa
Roční spotřeba vody :	1 300 m ³ /rok

3. Surovinové a energetické zdroje

Uvedeny jsou údaje pouze za nově instalované zařízení – nárůst spotřeby, spotřeba energií stávajících strojů a zařízení dotčených pracovišť zůstávají beze změny.

Elektrická energie

Napěťové soustavy	3 N+PE AC, 50 Hz 400/230 V / TN-C-S
Instalovaný příkon P _i	199,5 kW
Náročnost β	0,8
Soudobý příkon P _p	160 kW
Roční spotřeba	396 MWh

Zemní plyn

Instalovaný příkon	75 kW
Maximální hodinová spotřeba	8,2 m ³ /h
Roční spotřeba :	10 000 m ³ /rok

Stlačený vzduch

Celková potřeba vzduchu	5 Nm ³ /h
Jmenovitý tlak	0,4 -0,6 MPa
Tlakový rosný bod	+ 3 °C
Roční spotřeba	4 800 Nm ³ /rok

*Spotřeba vstupních materiálů, polotovarů a surovin**Předúprava povrchu :*

Využitelnost zařízení B : 0,25 (cca 1000 hod/rok)
 (50% odmašťování, 50 % fosfátování)

Na pracovišti budou používány následující přípravky :

RM 81 ASF - Čistící přípravek pro vysokotlaké čištění (pracovní koncentrace cca 3 %)
 max. hodinová spotřeba 30 l/hod, tj. 33,21 kg/hod
 celková spotřeba max. 16 605 kg/rok

RM48 ASF - Přípravek pro povrchovou úpravu kovů - fosfátování (koncentrace max. 1 %)
 max. hodinová spotřeba 10 l/hod, tj. 11,65 kg/hod
 celková spotřeba max. 5 825 kg/rok

RM 81 ASF pro povrchové čištění výrobků - chemická charakteristika (obsažené nebezpečné látky):

Směs obsahuje následné látky bez nebezpečných příměsí.

· Obsažené nebezpečné látky:		
CAS: 5064-31-3 EINECS: 225-768-6	trisodium nitrilotriacetate ☒ Xn, ☒ Xi; R 22-36	10- < 25%
	alkyl-C10-polyethyleneglycoether + 8 EO, CAS 61827-42-7 ☒ Xn, ☒ Xi; R 22-41	2,5- < 5%
CAS: 69011-36-5	isotridecanoethoxylate + 8 EO ☒ Xn, ☒ Xi; R 22-41	2,5- < 5%
CAS: 68411-31-4 EINECS: 270-116-6	triethanolammonium C10C13-alkylbenzene sulfonate, 50 % ☒ Xi; R 38-41	< 2,5%

· **S-věta:** 2-51

RM 48 ASF pro fosfátování - chemická charakteristika (obsažené nebezpečné látky):

· **Popis:** Směs obsahuje následné látky bez nebezpečných příměsí.

· Obsažené nebezpečné látky:			
7664-38-2	kyselina fosforečná	☒ C; R 34	5-10%
69011-36-5	isotridecanoethoxylate + 8 EO	☒ Xn; R 22-41	< 2,5%

· **R-věta:** 36

· **S-věta:** 2-23-24/25-26-51-60

Ze srovnání chemických látek je zřejmé, že nejnebezpečnější je kyselina fosforečná, která má nejpřísnější limity PEL a NPK-P. Tato látka bude tedy brána jako referenční pro kontrolu kvality pracovního prostředí. Nejvyšší přípustné koncentrace a expoziční limity pro kyselinu fosforečnou dle zákona 178/2001 Sb. jsou :

PEL 1 mg/m³ NPK-P 2 mg/m³

Přípravek má dráždivé účinky.
Obestavěný prostor pracoviště :

1 500 m³

Spotřeba přípravku RM 48 ASF max. :
- z toho kyselina fosforečná celkem
- z toho množství v aerosolu (5%)

11,65 kg/hod
max. 1,2 kg/hod
cca 60 g/hod

Koncentrace při uvažované výměně vzduchu 6x

6,7 mg/m³

Minimální potřebná výměna vzduchu pro dodržení PEL

cca 40x/hod
tj. 60 000 m³/hod

Pozn.: Bezpečnostní listy obou přípravků jsou uvedeny v části F.*Doplňující údaje* tohoto oznámení.

III. Údaje o výstupech

1. Množství a druh emisí do ovzduší

Tabulka č.4

Zdroj	Množství Nm ³ /hod	Druh odpadu	Způsob odvodu
Odsávání – oplachy a předúprava povrchu před lakováním	8 640	Vodní pára	Do venkovního prostoru
Odtah VT čisticího zařízení (plyn)	90	Zplodiny hoření	Výfuk nad střechu
Odsávání šopovacího pracoviště	4 200	TZL	Filtr s účín. > 99%

Emise

Pro výpočet emisí ze spalování zemního plynu jsou použity emisní faktory (příloha č.5) z nařízení vlády č. 352/2002 Sb., kterým se stanoví emisní limity a další podmínky provozování spalovacích stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší. Emisní faktory pro zemní plyn :

Tabulka č.5

Emisní faktory	Výkon zařízení do 0,2 MW
tuhé znečišťující látky (TZL)	20 kg/1 mil.m ³ ZP
oxid siřičitý (SO ₂)	9,6 kg/1 mil.m ³ ZP
oxidy dusíku (NO _x)	1 600 kg/1 mil.m ³ ZP
oxid uhelnatý (CO)	320 kg/1 mil.m ³ ZP
organické látky (OC)	64 kg/1 mil.m ³ ZP

Zařízení	Příkon zařízení kW	Celková spotřeba ZP m ³ /rok	Emise TZL kg/rok	Emise SO ₂ kg/rok	Emise NO _x kg/rok	Emise CO kg/rok	Emise OC kg/rok
Vysokotlaké čisticí zařízení	7,5	10 000	0,20	0,01	16,00	3,20	0,64

Poznámka: TZL - tuhé znečišťující látky; SO₂ - oxid siřičitý; NO_x - oxidy dusíku;

CO – oxid uhelnatý; OC - organické látky vyjádřené jako celkový organ. uhlík.

Pro výpočet emisí tuhých znečišťujících látek (TZL) jsou použity předpokládané emisní koncentrace na výstupu z haly, tak aby byly plněny hygienické předpisy pro pracovní prostředí.

Tabulka č.6

Zařízení	provozní hodiny h/rok	odsávaná vzdušina m ³ /h	emisní koncentrace TZL mg/m ³	emise TZL kg/rok
Šopovací zařízení	960	4 200	5	20,16

Poznámka: - TZL - tuhé znečišťující látky.

Obsah Zn v TZL je asi 65 %, emise dle hygienických předpisů pak budou cca 13 kg/rok. Dle protokolu z měření TZL firmou PRO-EKO Ostrava z roku 2004. Na pracovišti bude dodržen emisní limit 10 mg/m³. Z provedených měření dále vyplývá :

Skutečně naměřený hmotnostní tok Zn v odsávacím potrubí : 0,252 kg/hod
 Hmotnostní koncentrace Zn v odsávaném vzduchu : 60 mg/m³
 Hmotnostní tok za rok : 241,9 kg

Skutečný výstup za filtrem (účinnost filtrace 99%)

cca 2,5 kg/rok

Instalace nového filtračního zařízení s podstatně vyšší odlučovací schopnosti oproti původnímu zařízení, bude mít výrazný pozitivní efekt na životní prostředí.

Autorizovaná osoba dle zák.č. 86/2002 Sb. ve znění platných předpisů – Ing.Petr Fiedler zpracoval na základě poskytnutých podkladů (DSP, Technoprojekt, a.s., 11/2007 zpracovala „Posouzení odmašťování - lakovna, výrobní hale č. 2, OKD, BASTRO, a.s. Ostrava-Radvanice“.

Zpracovatel posouzení uvádí, že z předložené dokumentace pro stavební povolení stavby „Odmašťování - lakovna, výrobní hale č. 2“ vyplývá, že realizací stavby vznikne malý spalovací zdroj znečišťování ovzduší a stávající zdroje, které budou přemístěny (posunutí je 18 m) v hale č. 2 se svými kapacitními parametry nezmění (pracoviště zinkování a šopování). Z toho důvodu jako autorizovaná osoba uvedl, že není potřeba zpracovat rozptylovou studii. U pracoviště šopování dojde v rámci přemístění k instalaci nového tkaninového filtru, který nahradí dnešní méně účinnou vodní filtraci.

Vlastní nové pracoviště odmašťování bude vybaveno plynovým vysokotlakým čistícím zařízením Kärcher HDS 9/16 ST, které využívá k čištění a fosfátování přípravky bez obsahu těžkých organických látek (viz bezpečnostní listy uvedené v části F.Doplňující údaje). Topný výkon zařízením Kärcher HDS 9/16 ST je 75 kW s projektovanou roční spotřebou 10 000 m³/rok zemního plynu. Instalované odsávání vlastního pracoviště odmašťování bude vnášet do venkovního prostředí jen vodní páru.

„Posouzení odmašťování - lakovna, výrobní hale č. 2, OKD, BASTRO, a.s. Ostrava-Radvanice“ zpracované Ing.Fiedlerem je uvedeno v části F.*Doplňující údaje*.

2. Odpadní vody

Z technologie budou produkovány pouze kapalné odpadní vody.

Odpadní oplachové vody budou kanalizací odvedeny do stávající venkovní jímky. Venkovní jímka bude repasovaná. Uvnitř bude část upravená jako suchá, pro osazení čerpadla (čerpadlo odpadních chem.vod, množství 8 m³/hod, dopr. výška 30 m), které bude odpadní vodu přečerpávat do stávající ČOV. Trasa potrubí do ČOV povede vnitřkem výrobní haly č. 2, využity budou závěsy a podpěry stávajících potrubních rozvodů ve výrobní hale. V severozápadní části objektu bude potrubí zaústěno do stávající kanalizace, která vede do ČOV.

Odpadní vody

Tabulka č.7

Odpadní voda	Množství
Odpad z odmašťování s obsahem nebezpečných látek	900 m ³ /rok
Vodní oplachy	400 m ³ /rok
Kondenzát	4 m ³ /rok

Uvedené odpadní vody budou zachycovány v jímce, která je součástí pracoviště předúprav a následně budou přečerpány do stávající čistírny odpadních vod, kde budou odpovídajícím způsobem čištěny a následně vypouštěny do vod povrchových.

3. Odpady

Odpady z předpokládaného záměru je možné rozdělit do následujících částí:

- A. Odpady vznikající během výstavby (odpady z přípravy staveniště, odpady ze stavebních prací)
- B. Odpady vznikající při vlastním provozu

Zařazení odpadů dle přílohy č. 1 k vyhlášce č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů, Seznam nebezpečných odpadů a stanoví další seznamy odpadů

Odpady vznikající při výstavbě

Tabulka č.8

Kód druhu odpadu	Název druhu odpadu	Kategorie odpadu
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O
15 01 02	Plastové obaly	O
15 01 03	Dřevěné obaly	O
15 01 04	Kovové obaly	O
17 01 01	Beton	O
17 01 02	Cihly	O
17 04 05	Železo a ocel	O
17 04 11	Kabely neuvedené pod 17 04 10	O
17 05 03	Zemina a kamení obsahující nebezpečné látky	N
17 05 04	Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03	O
17 06 04	Izolační materiály neuvedené pod čísly 17 06 01 a 17 06 03	O

Během výstavby budou stavební odpady důsledně tříděny dle jednotlivých druhů a kategorií, s odpady z demolic a s výkopovými zeminami bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností.

Odpady vznikající vlastní činností realizovaného záměru

Tabulka č. 9

Název odpadu	Katalogové číslo	Kategorie odpadu	Množství odpadu
Odpady z odmašťování obsahující nebezpečné látky	11 01 13	„N“	900 m ³ /rok
Oplachové vody obsahující nebezpečné látky (vodní oplachy)	11 01 11	„N“	400 m ³ /rok

Stávající provoz produkuje odpady, které jsou součástí odpadového hospodářství firmy a zůstanou ve stávajícím stavu a množství jako doposud. Rovněž nakládání s nimi bude ve stávajícím systému nakládání s odpady firmy.

Původce nakládá s odpady dle povinností uvedených v zák.č. 185/2001.

Odvoz a zneškodnění odpadů je smluvně zajištěn odbornou firmou. Nakládání s odpady je firmou řešeno v souladu s Programem odpadového hospodářství kraje.

4. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Navržený záměr realizovat modernizaci technologie odmašťování umístěné ve výrobní hale č.2 není takovým záměrem, který by sebou nesl zásadní riziko vyplývající z používání látek nebo technologií, které budou v rámci technologie uplatněny.

Možnost vzniku havárie s negativním dopadem na ovzduší a klima, vodu, půdu, geologické podmínky a zdraví obyvatel lze technickými opatřeními omezit na minimum. Problémy by mohly nastat při nesprávném nakládání s odpadními, zejména znečištěnými vodami nebo při nedodržení protipožárních opatření.

Pro pracoviště bude zpracován provozní a manipulační řád, který bude obsahovat podmínky za kterých bude pracoviště provozováno.

S přípravky bude zacházeno v souladu s instrukcemi uvedenými v příslušných bezpečnostních datových listech.

Prostory jednotlivých provozů budou osvětleny, větrány a vytápěny tak, aby byly splněny požadavky příslušných norem a Nařízení vlády č. 178/2001 Sb. – Podmínky ochrany zdraví zaměstnanců při práci ve znění pozdějších předpisů a Nařízení vlády č. 148/2006 Sb. o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací. Dispoziční návrh jednotlivých pracovišť zajišťuje dostatečný prostor pro obsluhu, údržbu a opravy zařízení.

Na viditelných místech budou umístěny bezpečnostní informační tabulky. Prostor bude označen bezpečnostními barvami a značkami podle ČSN ISO 3864. Pro obsluhu, údržbu a opravy zařízení musí být vypracovány bezpečnostní a provozní předpisy, které budou vycházet z technických podmínek jejich výrobců, příslušných ČSN a v návaznosti na ČSN EN 1050, ČSN 10 5004, ČSN EN 1012-1, ČSN 69 0012, ČSN 69 0010 část 1.1 až část 12, ČSN 33 2180, ČSN 33 2190, ČSN 33 1310. Potrubí bude značeno dle ČSN 13 0072. Na potrubích budou umístěny tabulky s uvedením názvu dopravovaného média a hodnoty provozního tlaku.

U nově instalovaných strojů a zařízení budou respektována ustanovení zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů. Při montáži technologického zařízení a potrubí bude z hlediska bezpečnosti práce hlavně nebezpečí úrazu elektrickým proudem při svařování a při práci ve výškách na lešení.

Při výstavbě i v následném provozu je nutno dodržovat ustanovení Nařízení vlády č. 591/2006 Sb. a č. 378/2001 Sb. Dále musí být uplatněny ustanovení vyhlášky č. 48/1982 Sb ve znění pozdějších předpisů.

K vyhrazeným technickým zařízením patří plynová zařízení. Jejich použití bude projednáno s organizací státního odborného dozoru, tj. Institutem technické inspekce, tak, jak to ukládá zákon č. 174/1968 Sb. ve znění pozdějších předpisů. Podmínky pro zajištění jejich bezpečnosti jsou stanoveny ve vyhlášce č. 18/1979 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

5. Hluk

Použité předpisy, literatura

- Zákon č. 258/2000 o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů
- Nařízení vlády č.148/2006 Sb.,o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací
- Hluk a vibrace. Měření a hodnocení. - Sdělovací technika, Praha 1998.
- Metodický návod pro měření a hodnocení hluku v mimopracovním prostředí, č.j.: HEM-300-11.12.01-34065 z 11.12.2001
- ČSN 73 0532 Akustika – Ochrana proti hluku v budovách a související akustické vlastnosti stavebních výrobků – požadavky

Nejvyšší přípustné hladiny hluku

Podle nařízení vlády číslo 148/2006 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, příloha č. 2, část B, činí nejvyšší přípustná hodnota hluku ze stavební činnosti:

V chráněném vnitřním prostoru budov:

základní hladina hluku $L_{Aeq,T} = 40$ dB	(§ 10, odst.2 NV č.148/2006 Sb.)
korekce na druh chráněného prostoru dle příl. č. 2, část A, NV 148/2006 Sb.)	
obytné místnosti - v denní době	0 dB
- v noční době	-10 dB
Z toho : $L_{Aeq,T} = 40$ dB pro denní dobu	
$L_{Aeq,T} = 30$ dB pro noční dobu	

Pro denní dobu pak bude hygienický limit :

- a) při provádění stavební činnosti 8 hodin v době mezi 7. a 21. hodinou :

$$L_{Aeq,T} = 40 \text{ dB}$$

$$t_1 = 8 \text{ hodin}$$

$$L_{Aeq,s} = L_{Aeq,T} + 10 \cdot \lg(429 + t_1) / t_1 = 40 + 10 \cdot \lg(429 + 8) / 8 = \mathbf{57,4 \text{ dB}}$$

- b) při provádění stavební činnosti 14 hodin v době mezi 7. a 21. hodinou :

$$L_{Aeq,T} = 40 \text{ dB}$$

$$t_1 = 14 \text{ hodin}$$

$$L_{Aeq,s} = L_{Aeq,T} + 10 \cdot \lg(429 + t_1) / t_1 = 40 + 10 \cdot \lg(429 + 14) / 14 = \mathbf{55,0 \text{ dB}}$$

V chráněném venkovním prostoru ostatních staveb a chráněném ostatním venkovním prostoru

základní hladina hluku $L_{Aeq,T} = 50$ dB (§ 11, odst.4 NV č.148/2006 Sb.)

korekce na druh chráněného prostoru dle příl. č. 3, část A, NV 148/2006 Sb.)

chráněné venkovní prostory	- v denní době	0 dB
	- v noční době	-10 dB
korekce na hluk ze stavební činnosti (7 až 21 hod.)		+15 dB
Z toho : $L_{Aeq,T}$		= 65 dB pro denní dobu

*Provoz**Vnitřní prostor*

Nejvyšší přípustná maximální hladina akustického tlaku A uvnitř staveb pro bydlení a staveb občanského vybavení se stanoví pro hluky šířící se ze zdrojů uvnitř budovy součtem základní maximální hladiny hluku $L_{pAmax} = 40$ dB a korekcí přihlížejících k využití prostoru a denní době podle přílohy č.5 k tomuto nařízení. Obsahuje-li hluk výrazné tónové složky nebo má výrazně informativní charakter, jako například řeč nebo hudba, přičítá se další korekce -5 dB.

Za hluk ze zdrojů uvnitř budovy se pokládá i hluk ze stacionárních zdrojů, umístěných mimo posuzovaný objekt, pronikající do těchto objektů jiným způsobem než vzduchem, to znamená konstrukcemi nebo podložími. Při provádění povolených stavebních úprav uvnitř budovy je přípustná korekce $+15$ dB k základní maximální hladině akustického tlaku v době od 7 do 21 hod.

Příloha č. 5

Korekce pro stanovení hodnot hluku v obytných stavbách a ve stavbách občanského vybavení
Tabulka č.10

Druh chráněné místnosti		Korekce /dB/
Nemocniční pokoje	6.00 až 22.00 h	0
	22.00 až 6.00 h	-15
Operační sály	Po dobu používání	0
Lékařské vyšetřovny, ordinace	Po dobu používání	-5
Obytné místnosti	6.00 až 22.00 h	0*
	22.00 až 6.00 h	-10*
Hotelové pokoje	6.00 až 22.00 h	+10
	22.00 až 6.00 h	0
Přednáškové sítě, učebny a pobytové místnosti škol, jeslí, mateřských škol a školských zařízení		+5
Koncentrční sítě, kulturní střediska		+10
Čekárny, vestibuly veřejných úřadoven a kulturní zařízení, kavárny, restaurace		+15
Prodejny, sportovní haly		+20

* V okolí hlavních komunikací, kde je hluk z těchto komunikací převažující a v ochranném pásmu drah je přípustná další korekce $+5$ dB

Pro jiné prostory, v tabulce jmenovitě neuvedené, platí hodnoty pro prostory funkčně obdobné.

*Venkovní prostor**Vymezení požadavků nejvyšších přípustných hladin hluku v zájmovém území*

Stanovení nejvyšší přípustné ekvivalentní hladiny hluku vychází ze základní hladiny hluku $L_{AZ} = 50$ dB(A) a korekcí přihlížejících k místním podmínkám a denní době.

Korekce pro výpočet hodnot hluku ve venkovním prostoru

Tabulka č.11

Způsob využití území	Korekce dB(A)			
	1)	2)	3)	4)
Chráněné venkovní prostor staveb lůžkových zdravotnických zařízení včetně lázní	-5	0	+5	+15
Chráněné venkovní prostor lůžkových zdravotnických zařízení včetně lázní	0	0	+5	+15
Chráněné venkovní prostor ostatních staveb a chráněný ostatní venkovní prostor	0	+5	+10	+20

- 1) *Korekce se použije pro hluk z veřejné produkce hudby, hluk z provozoven služeb a dalších zdrojů hluku (§30 odst.1 zák.č.258/2000 Sb.), s výjimkou letišť, pozemních komunikací, nejde-li o účelové komunikace, a dále s výjimkou drah, nejde-li o železniční stanice zajišťující vlakové práce. Zejména rozřadování a sestavu nákladních vlaků, prohlídky vlaků a opravy vozů.*
- 2) *Použije se pro hluk z pozemní dopravy na pozemních komunikacích s výjimkou účelových komunikací, a drahách.*
- 3) *Použije se pro hluk z dopravy na hlavních pozemních komunikacích v území, kde hluk z dopravy na těchto komunikacích je převažující nad hlukem z dopravy na ostatních pozemních komunikacích. Použije se na hluk na drahách v ochranném pásmu dráhy.*
- 4) *Použije se v případě staré hlukové zátěže z dopravy na pozemních komunikacích a drahách, který je v chráněných venkovních prostorech staveb a v chráněném venkovním prostoru vznikl do 31.prosince 2000. Tato korekce zůstává zachována i po položení nového povrchu vozovky, výměně kolejového svršku, popřípadě rozšíření vozovky při zachování směrového nebo výškového vedení pozemní komunikace nebo dráhy, při které nesmí dojít ke zhoršení stávající hlučnosti v chráněném venkovním prostoru staveb a v chráněném, venkovním prostoru a pro krátkodobé objízděné trasy.*

Pro zájmové území platí – chráněné venkovní prostory ostatních staveb a chráněné ostatní venkovní prostory:

Pro zájmové území platí – chráněné venkovní prostory ostatních staveb a chráněné ostatní venkovní prostory:

Hluk z provozu technologie Den $L_{Aeq} = 50$ dB Noc $L_{Aeq} = 40$ dB

Hluk v lokalitě je možné rozdělit do následujících časových úseků:

- hluk v době výstavby,
- hluk ve venkovním prostředí v době provozu

Stavební práce

Každá stavební činnost má na danou lokalitu vliv, v předmětném případě je možné konstatovat, že doba stavby bude omezená. Zároveň je možné konstatovat, že hala č.2, v níž budou stavební úpravy probíhat, je situována mimo oblast zástavby v dostatečném odstupu a stavebními pracemi nebude prostor dotčen.

V průběhu stavebních prací lze krátkodobě očekávat zvýšené zatížení území hlukem ze stavebních strojů, zvláště při provádění zemních prací. Tyto činnosti jsou prováděny téměř

výhradně v denní době. Nepředpokládá se stavební činnost v noční době, ve dnech pracovního klidu a o svátcích.

Stavební práce budou probíhat pouze v omezeném časovém období – stavba bude řešena po omezenou dobu realizace. Vzhledem k umístění stavby je možné garantovat, že chráněný prostor chráněných objektů nebude záměrem ovlivněn.

Stacionární zdroje

Větrání pracoviště předúprav

V tomto prostoru zůstanou dvě stávající nástěnné větrací a vytápěcí jednotky. Nově budou osazeny dva odsávací stěnové ventilátory.

Pracoviště zinkování a šopování

Nástěnné větrací a vytápěcí jednotky přívod, přívod přes stěnové mřížky z výrobní haly, odvod vzduchu odsávacími ventilátory – nové zařízení.

Odvod tepla od ss zdroje

Odpadní teplo produkované ss zdrojem bude odváděno z místnosti potrubním ventilátorem mimo objekt. Přívod vzduchu bude přes dveřní, případně stěnovou mřížku z navazujících prostor.

Použity intenzity 60-70 dB.

Volba kontrolních bodů výpočtu

Hluková studie vymezuje dosah izofony 50 dB z provozu nově realizované technologie. Chráněné objekty jsou situovány v dostatečném odstupu, nejbližší objekt je ve vzdálenosti 420 m v severovýchodním směru.

Výsledky výpočtu

GRAFICKÉ ZNÁZORNĚNÍ – DOSAH IZOFON DEN (PŘÍSPĚVEK NOVĚ UMÍSTĚNÉ TECHNOLOGIE)



Jak je patrné z grafického znázornění dosahu izofon hluku z provozu nově umístěné technologie a související zátěže, nebude dosah izofon přesahovat oblast areálu firmy OKD BASTRO, a.s.

Dle nařízení vlády č.148/2006, o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku nebude záměrem dotčen chráněný prostor chráněných objektů.

C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

1.1 Dosavadní využívání území a priority jeho trvale udržitelného využívání

Území, v němž je situována hala č.2, v jejímž prostoru bude provedena modernizace technologie odmašťování, se nachází v prostoru areálu firmy OKD, BASTRO, a.s. v Ostravě Radvanicích.

Blízkost ucelené zástavby bytových domů v předmětném území není bezprostřední. Areál je situován mimo zástavbu městské části Ostrava – Radvance. Nejbližše situovaný objekt bydlení je v severovýchodním směru ve vzdálenosti 423 m.

Záměr je možné považovat z hlediska funkčnosti za souvisící se stanovenými prioritami trvale udržitelného rozvoje této části území městské části Ostrava – Radvance.

1.2 Relativní zastoupení, kvalita a schopnost regenerace přírodních zdrojů

Přímo zájmové území, v němž je připravován záměr "Odmašťování – lakovna, výrobní hala č. 2, PS 01 Technologie úpravy povrchu výrobků" v Ostravě – Radvanicích, není územím, v němž by umístění předmětného záměru znamenalo nevratitelný vliv na přírodní zdroje, jejich kvalitu nebo schopnost regenerace.

Předmětné území není územím s trvalými přírodními zdroji. Jedná se o stávající průmyslovou část území. Záměr není řešením, které by nad přijatelnou míru mělo nevratitelný vliv působení na přírodní zdroje, jejich kvalitu a schopnost regenerace.

Objekt se nenalézá v chráněné oblasti přirozené akumulace vod ve smyslu příslušné legislativy.

Realizací úprav předmětné lokality nebude narušena kvalita a schopnost regenerace území.

1.3 Schopnost přírodního prostředí snášet zátěž se zvláštní pozorností

- na územní systémy ekologické stability

Zájmové území je situováno mimo tah územních systémů ekologické stability.

- na zvláště chráněná území

Stavba se nenachází ve zvláště chráněném území ve smyslu zák. ČNR č. 114/92 o ochraně přírody a krajiny.

Rovněž přírodní rezervace na území města Ostrava jsou situovány mimo jakýkoliv dosah posuzované lokality.

- na území přírodních parků

Zájmová lokalita je situována mimo přírodní park.

- na významné krajinné prvky

Přímo zájmová lokalita nezahrnuje žádný registrovaný významný krajinný prvek.

V lokalitě se nevyskytují významné chráněné prvky chráněné ve smyslu zákona č.114/1992 Sb. - niva vodoteče, lesní porost apod.

Nejblíže je situována vodoteč Lučina, která je významným krajinným prvkem dle zák.č. 114/2001 Sb.

- území NATURA 2000 – ptačí oblast, evropsky významné lokality

Předmětné území není situováno ani neleží v blízkosti lokality, která by byla zařazena do programu Natura 2000 jako významná ptačí lokalita nebo evropsky významná lokalita.

- na území historického, kulturního nebo archeologického významu

Lokalita není situována v oblasti přímého střetu s historickými památkami, kulturními nebo archeologickými památkami, záměr nemůže tedy znamenat zátěž z tohoto hlediska.

- na území historického, kulturního nebo archeologického významu

Zájmové území je mimo území historického, kulturního nebo archeologického významu, nenalézají se zde objekty uvedeného významu.

- na území zatěžovaná nad míru únosného zatížení (včetně starých zátěží)

Podle materiálu „Změna podmínek ochrany ložiska černého uhlí v chráněném ložiskovém území části Hornoslezské pánve zasahujícím na území České republiky“, který navazuje na „Rozhodnutí MŽP č.j. 462/882/22/A-10/96, je zájmové území zařazeno do plochy C2. Jde o území nad produktivním karbonem, kde se v současné době nejeví pravděpodobná exploatace ložiska černého uhlí klasickými metodami. V případě, že by tyto části ložiska byly exploatovány jinými metodami, nepředpokládá se v souvislosti s tím vznik důlních škod deformacemi povrchu.

1.4 Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

Realizací předmětného záměru v území byly sledovány při přípravě záměru následující složky životního prostředí, které by mohly být ovlivněny:

Ø **Vlivy na obyvatelstvo**

Možné přímé a nepřímé vlivy na obyvatelstvo je možno charakterizovat s ohledem na jednotlivé složky životního prostředí ve vztahu k obyvatelstvu. Základní kritéria pro

posouzení velikosti, míry nebo možnosti ovlivnění obyvatel jsou dokladována v tomto oznámení.

Imisní příspěvky všech sledovaných látek z posuzovaného záměru budou málo významné a budou nejméně o 2 řády nižší než úroveň imisních limitů platných pro rok 2007, a to v případě ročních i krátkodobých koncentrací. Vzhledem ke skutečnosti, že veškeré imisní příspěvky budou ve vztahu k úrovni platných imisních limitů velmi nízké, budou i dopady na lidskou populaci v místě nejbližší obytné zástavby nevýznamné.

Realizací stavby vznikne nový malý spalovací zdroj znečišťování ovzduší a stávající zdroje, které budou přemístěny v hale č.2 se svými kapacitními parametry nezmění (pracoviště zinkování a šopování). U pracoviště šopování dojde v rámci přemístění k instalaci nového tkaninového filtru, který nahradí dnešní méně účinnou vodní filtraci.

Vlastní nové pracoviště odmašťování bude vybaveno plynovým vysokotlakým čistícím zařízením Kärcher HDS 9/16 ST, které využívá k čištění a fosfátování přípravky bez obsahu těžkých organických látek. Topný výkon zařízením Kärcher HDS 9/16 ST je 75 kW s projektovanou roční spotřebou 10 000 m³/rok zemního plynu. Instalované odsávání vlastního pracoviště odmašťování bude vnášet do venkovního prostředí jen vodní páru.

Znečištění ovzduší způsobené provozem umístěné technologie nebude mít negativní vliv na zdraví lidí ani ekosystémy.

Posouzení **hlukových emisí**, které by mohly ovlivňovat nejbližší situované chráněné objekty a chráněný prostor objektů včetně ostatního chráněného prostoru, bylo řešeno hlukovým posouzením. Dosah vykreslených izofon ukazuje, že nebude záměr znamenat možnost ovlivnění chráněných objektů a ni chráněného prostoru chráněných objektů.

Vzhledem k typu předmětného území, navrhované technologii a místu situování haly, v níž bude technologie umístěna, je možné konstatovat, že konečný výsledek zátěže ve vztahu k obyvatelstvu bude malý. Škodliviny emitované z provozu je možné označit jako provoz bez ovlivnění nejbližší situovaných antropogenních systémů.

Dle výše uvedených skutečností - emise, hluk, situování záměru - za předpokladu dodržování základní technologické kázně ze strany investora - není předpoklad narušení faktoru pohody.

🌀 Vlivy na ovzduší a klima

Klimatické poměry

Předmětné území leží v mírném pásmu na hranicích mezi oblastí atlanticko - kontinentální a oblasti evropsko - kontinentální, tedy na hranici mezi přímořským a kontinentálním klimatem. Pro tuto oblast je typický převážný výskyt vzduchových hmot mírných šířek. Výskyt jiných vzduchových hmot (arktických nebo tropických) je poměrně řídký a projevuje se obvykle výraznou povětrnostní anomálií.

Podle Quitta je území charakterizováno třídou MT 10 s dlouhým létem, teplým a mírně suchým, krátkým přechodným obdobím, mírně teplým jarem a mírně teplým podzimem a krátkou zimou, mírně teplou a velmi suchou, s krátkým trváním sněhové pokrývky. Průměrné faktické srážky jsou poněkud vyšší než je uvedeno v charakteristice oblasti, tento stav je pravděpodobně dán polohou území v předhůří Beskyd na její návětrné straně.

Pro oblast MT 10 jsou charakteristické následující hodnoty:

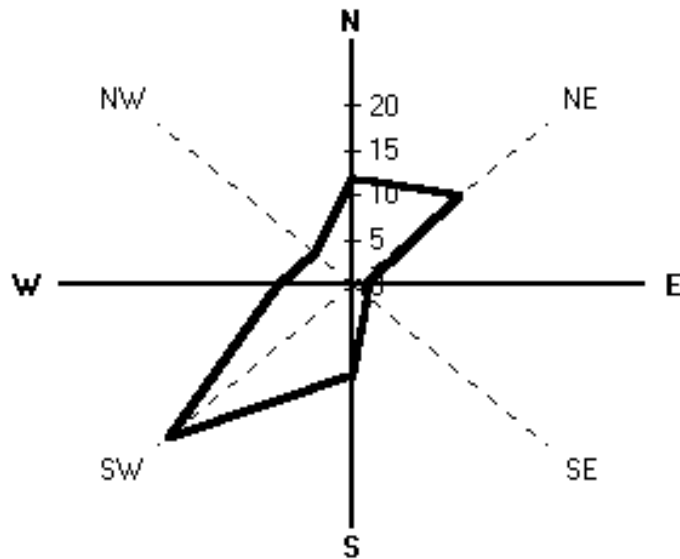
průměrná roční teplota

8-9 °C

průměrný úhrn srážek ve vegetačním období (IV-IX)	400-500 mm
průměrný úhrn srážek v zimním období (X-III)	200-300 mm
roční úhrn srážek	650-700 mm
roční počet dnů se srážkami 1 mm a více	90-100 dnů
počet mrazových dnů v roce	100-120 dnů
roční počet dnů se sněhovou pokrývkou	50-60 dnů
počet letních dnů v roce	50-60 dnů
délka bezmrazového období	více než 160 dnů
roční oblačnost	do 60 %

Větrná růžice

Podklady (větrná růžice) byly získány od ČHMÚ Praha v podobě 5 tříd stability a 3 rychlostech větru pro Ostravu ve výšce 10 m nad povrchem země, jak vyžaduje zmíněná metodika v bodě 2.0.



Celková průměrná větrná růžice lokality Ostrava :

Tabulka č.12

m.s ⁻¹	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	Calm	Součet
1,7	6,68	8,17	0,66	1,56	3,97	6,77	3,17	2,30	24,99	58,27
5,0	4,61	4,95	0,27	0,42	4,74	11,52	2,87	1,84		31,22
11,0	0,62	0,89	0,08	0,03	1,28	5,78	0,97	0,86		10,51
Součet	11,91	14,01	1,01	2,01	9,99	24,07	7,01	5,00	24,99	100,00

Imisní charakteristika lokality

Dle údajů z Informačního systému kvality ovzduší ČR jsou nejbližší lokality s měřením imisních koncentrací v Ostravě měřicí stanice č. 1063 (Ostrava-Radvanice), č. 1410 (Ostrava-Přívoz) a č. 1467 (Ostrava-Přívoz ZÚ). Výsledky měření v roce 2005 :

Stanice ČHMÚ č. 1063 (Ostrava-Radvanice)

- oxid dusičitý (NO₂) – maximální hodinová koncentrace 129,5 µg/m³, 98 % kv. 80,0 µg/m³

Stanice ČHMÚ č. 1410 (Ostrava-Přívoz)

- oxid dusičitý (NO₂) – maximální hodinová koncentrace 161,6 µg/m³, 98 % kv. 78,2 µg/m³

- oxid dusičitý (NO₂) – průměrná roční koncentrace 31,3 µg/m³

- benzen – průměrná roční koncentrace 7,0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Stanice ZÚ č. 1467 (Ostrava-Přívoz ZÚ)

- benzen – průměrná roční koncentrace 10,4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

- benzo(a)pyren – průměrná roční koncentrace 9,2 ng/m^3

Úřad městského obvodu Radvanice a Bartovice je uveden ve Věstníku MŽP č. 3/2007 (Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP o hodnocení kvality ovzduší - vymezení oblastí se zhoršenou kvalitou ovzduší, na základě dat za rok 2005) jako oblast se zhoršenou kvalitou ovzduší pro imise suspendované částice (PM_{10}) - průměrná denní a roční koncentrace na ploše 100 a 100 % obvodu, pro imise benzenu - průměrná roční koncentrace na ploše 12,6 % obvodu a pro imise benzo(a)pyrenu - průměrná roční koncentrace na ploše 100 % obvodu pro ochranu zdraví lidí.

Navržená technologie nebude znamenat vliv na PM_{10} ani benzo(a)pyren.

Ø Vlivy na vodu

Hydrologicky je území řazeno k povodí Odry. Hydrologické pořadí je 2-03-01-082, odvodňováno levostranným přítokem Ostravice, kterým je řeka Lučina. Podzemní vody kvartérního původu jsou vázány na polohu fluvialních štěrků a písků. Vytvářejí poměrně dobře propustný a trvale zvodněný podzemní kolektor s průlomovou propustností. Generelní směr odtoku podzemní vody je veden k severu až severovýchodu. Podle archivních vrtných prací byla hladina podzemní vody naměřena v hloubce 4,1 m. Počevním izolantem jsou neogenní sedimenty.

Záměr je situován mimo povrchové vodoteče a rybníky. Charakter odvodnění oblasti z širšího pohledu nebude ovlivněn. Technologie bude umístěna ve stávající hale.

Odpadní oplachové vody budou kanalizací odvedeny do stávající venkovní jímky, která bude repasovaná. Uvnitř bude část upravená jako suchá, pro osazení čerpadla, které bude odpadní vodu přečerpávat do stávající ČOV. Trasa potrubí do ČOV povede vnitřkem výrobní haly č.2, využity budou závěsy a podpěry stávajících potrubních rozvodů ve výrobní hale. V severozápadní části objektu bude potrubí zaústěno do stávající kanalizace, která vede do ČOV.

Ø Vlivy na hlukovou situaci

Záměr (hala č.2, kde bude provedena modernizace technologie odmašťování) je situován mimo bezprostřední blízkost chráněných objektů. Chráněný prostor chráněných objektů nebude záměrem ovlivněn.

Ø Vlivy na půdu, horninové prostředí a přírodní zdroje

Nedojde k záboru zemědělské půdy, nebude realizována nová stavba.

Horninové prostředí ani přírodní zdroje nebudou stavbou ovlivněny ani dotčeny.

Ø Vlivy na flóru, faunu a ekosystémy

Vlivy na floru a faunu nebudou realizací záměru ovlivněny. Technologie bude umístěna ve stávající haly a nebude dotčena žádná lokalita s florou nebo faunou.

Ø Vlivy na krajinu

Krajina nebude ovlivněna. Technologie bude umístěna ve stávající haly.

Ø Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Nebudou negativně ovlivněny. Realizací záměru nedojde k ovlivnění hmotného majetku nebo kulturních památek.

D. Údaje o vlivech záměru na obyvatelstvo a na životní prostředí

1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti, složitosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)

Zdravotní rizika, sociální důsledky, ekonomické důsledky

Možné vlivy na jednotlivé složky životního prostředí a případné přímé nebo nepřímé vlivy na obyvatelstvo je možno charakterizovat:

- z hlediska vlivu znečištěného ovzduší,
- vlivu hlukové zátěže,
- produkce odpadů,
- vlivu na sociální vztahy a psychickou pohodu.

Základní ukazatele pro možnost posouzení a stanovení možnosti ovlivnění realizací záměru v území jsou uvedena v tomto oznámení.

Vliv znečištěného ovzduší

Na základě hodnot vymezených realizací přípravy modernizace technologie v hale č.2, úprava povrchů výrobků před lakováním - odmašťování, je možné konstatovat, že předmětný záměr a jeho provoz nebude znamenat překročení limitních hodnot z hlediska ovzduší.

Vliv hlukové zátěže

Zhodnocena byla hluková zátěž vzniklá provozem v rámci, která uvádí, že nebudou chráněné objekty v předmětném území hlukovou zátěží dotčeny. Dosah izofon hluku je situován pouze na území průmyslového areálu.

Vliv produkce odpadů

Odpady zařazené mezi odpady nebezpečné budou umístěny před předáním oprávněné firmě ve vymezeném prostoru, svoz a zneškodnění bude zajišťovat specializovaná firma. Stávající odpadové hospodářství firmy nebude měněno.

Vliv na sociální vztahy, psychickou pohodu a pod.

Sociální vztahy ani psychická pohody v předmětném území nebude narušena.

Sociální, ekonomické důsledky

Vlastní realizace záměru nemá pro obyvatelstvo v uvedených oblastech vliv. Posuzovaný záměr nemá sociální nebo ekonomické vlivy.

2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Rozsah vlivů záměru vztažený k předmětnému území a populaci nebude znamenat negativní dopad dokladovaný výše uvedenými skutečnostmi a charakteristikami navrhované modernizace technologie.

3. Údaje o možných vlivech přesahujících státní hranice

Předmětný záměr související s realizací objektu logistického centra není zdrojem možných vlivů, přesahujících státní hranice.

4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

☞ Při přípravě stavby bude zpracován program organizace výstavby zejména s ohledem na postup přemístění pracovišť zinkování a šopování (technologie).

☞ Odpadní oplachové vody budou kanalizací odvedeny do stávající venkovní jímky.

☞ Venkovní jímka bude repasovaná, uvnitř bude část upravená jako suchá pro osazení čerpadla, které bude odpadní vodu přečerpávat do stávající ČOV.

☞ Dodržována bude technologická kázeň ze dodavatele stavby, organizace výstavby bude řešena s ohledem na vodohospodářské charakteristiky území (ochrana kvality vody).

☞ Během výstavby budou stavební odpady důsledně tříděny dle jednotlivých druhů a kategorií, s odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností.

☞ Dodržována bude organizace vnitřního provozního řešení areálu průmyslové výroby.

☞ Zpracován bude Plán opatření pro případ havarijního úniku látek škodlivých vodám.

5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytovaly při specifikaci vlivů

Vlivy zpracované v tomto oznámení nebyly řešeny na základě zásadních nedostatků nebo neurčitostí, které by mohly ovlivnit rozsah závěrů tohoto posouzení realizovaného v rámci oznámení.

Vymezený záměr byl posouzen na základě podkladů poskytnutých projektem.

E. Porovnání variant řešení záměru (pokud byly předloženy)

Předmětný záměr je vázán k předmětnému výrobnímu provozu (technologie umístěná v hale č.2 areálu firmy OKD, BASTRO, a.s.), nebyl řešen variantně.

Nulová varianta je v současnosti nereálná vzhledem k potřebě modernizace provozu, který firma postupně provádí.

Varianta předkládaná oznamovatelem zabezpečuje modernizaci pracoviště ve stávající výrobní hale ve stávajícím areálu firmy OKD, BASTRO, a.s.

Modernizace předúpravy povrchu zabezpečí instalaci moderní technologie. Stavba bude napojena na stávající technickou infrastrukturu a řešena v souladu s celkovým řešením pracovního a technologického systému v předmětném území. Na základě posouzení se jeví jako příznivá z hlediska vlivů na životní prostředí.

F. Doplnující údaje

1. Mapová a jiná dokumentace, týkající se údajů v oznámení

Oznámení je doplněno mapovou dokumentací:

Přehledná situace, měřítko 1 : 10 000

Odmašťování – lakovna, výrobní hala č. 2, PS 01 Technologie úpravy povrchu výrobků

Situace širších vztahů

Technologická dispozice – původní stav, měřítko 1 : 100 (zmenšeno)

Technologická dispozice – nový stav, měřítko 1 : 100 (zmenšeno)

Nový stav – půdorys, měřítko 1 : 100 (zmenšeno)

(dle Technoprojekt, a.s. 11/2007)

Posouzení odmašťování - lakovna, výrobní hale č. 2, OKD, BASTRO, a.s. Ostrava-Radvanice, Ing.Petr Fiedler, 02/2008

Bezpečnostní list - RM 81 ASF

Bezpečnostní list RM 48 ASF

2. Další podstatné informace oznamovatele

Oznamovatel uvedl všechny známé informace o předmětném záměru ve výše zpracovaném oznámení.

G. Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

Předmětem řešení tohoto provozního souboru je instalace nového technologického zařízení na pracovišti úpravy (odmašťování) povrchu výrobků před lakováním ve stávajícím prostoru výrobní haly č.2 ve společnosti OKD – BASTRO. Současný způsob odmašťování bude nahrazen vysokotlakým čištěním a následnou úpravou povrchu fosfátováním. Nové zařízení bude dodávkou firmy Kärcher.

Ve výrobní hale č. 2 jsou pracoviště zahrnující široký okruh činností, od skladování hutního materiálu, jeho přípravu a dělení, úpravu, tryskání, zámečnická pracoviště a řadu svářečských pracovišť. V této hale není standardní dominantní výrobní program. Vyráběny jsou zejména svařence různých velikostí a hmotností pro různý účel použití dle možností a vybavení jednotlivých lodí výrobní haly a požadavků odběratelů. Součástí je rovněž řada menších pracovišť jako např. zkušebny, sklady, zinkování nebo pracoviště šopování.

Finální úpravou většiny výrobků pak jsou povrchové úpravy. Jedno z nich je předúprava povrchu, jejíž modernizace je předmětem řešení projektu a posouzení záměru z hlediska zákona č.100/2001 Sb.

Vytvoření nového pracoviště vysokotlakého čištění výrobků vyžaduje přemístění dvou stávajících pracovišť, zinkovny a pracoviště šopování, do uvolněného prostoru dřívější zkušebny motorů.

Provedeny budou stavební úpravy uvolněného prostoru a bude zde instalována technologie úpravy povrchu výrobků před lakováním od firmy Kärcher.

Proveden bude rovněž zásah do provozních potrubních rozvodů, který bude představovat demontáž nebo přeložky stávajících potrubních rozvodů vyvolané stavebními úpravami pro vytvoření nového pracoviště. Realizovány budou nové rozvody pro napojení přemístěné technologie a nově instalované technologie (odmašťování pro lakovnu).

Vzduchotechnika bude zabezpečovat hygienické větrání jednotlivých pracovišť, případně jejich temperování.

Jednotlivé operace předúpravy povrchu před lakováním zahrnují oplach vodou postřikem, odmašťování postřikem, oplach vodou postřikem, fosfátování postřikem, oplach vodou postřikem a sušení.

Návrh řešení instalace nové technologie na pracovišti úpravy povrchů výrobků před lakováním vychází z potřeby náhrady současného nevyhovujícího způsobu odmašťování náhradou vysokotlakým čištěním a následnou úpravou povrchu fosfátováním. Současně bude řešeno nakládání s odpadními vodami z odmašťování.

Navrhované řešení respektuje stávající platnou legislativu v České republice, koncepce řešení vychází z technologických požadavků záměru.

Navržená technologie odmašťování bude respektovat navazující technologické procesy výroby tak, aby jeho začlenění do prostoru haly č.2 bylo optimální a úměrné zájmovému prostoru.

V odmašťovací „kabině“ bude umístěn na podstavci vysokotlaký plynový agregát Kärcher HDS 9/16 ST. Stroj bude připojovací hadicí napojen na zdroj tlakové vody z vodovodního řádu a kabelem na zdroj el. energie 400 V. Speciální plynovou hadicí bude napojen na dostatečný zdroj plynu, který bude s ventilem přiveden do místa umístění stroje.

Stroj bude zapínán ovladačem přímo na stroji. Na stěně „kabině“ bude namontována pojezdová kolejnice s vodícími vozíčky a vozíkem na příslušenství. Vysokotlaká hadice bude smyčkovitě připevněna ve vodících vozíčkách a posunováním vozíku s příslušenstvím se roztahuje nebo stahuje do požadované délky cca 12 m. Volný konec vysokotlaké hadice o délce 10 m, který je ukončen vysokotlakou pistolí s pracovním nástavcem se dvěma tryskami

Inno Foam Set pro snadné přísávání chemického přípravku, bude sloužit pro pohyb kolem výrobku. Hadice s příslušenstvím bude odkládána na držák z nerezavějící oceli, umístěný na stěně.

Vývod spalin ze stroje bude napojen na kouřovod z nerezavějící oceli, tento bude odpovídat příslušným normám a bude opatřen revizní zprávou. Kouřovod bude součástí dodávky zařízení.

Odpadní oplachové vody budou kanalizací odvedeny do stávající venkovní jímky, která bude repasovaná. Uvnitř bude část upravená jako suchá, pro osazení čerpadla, které bude odpadní vodu přečerpávat do stávající ČOV. Trasa potrubí do ČOV povede vnitřkem výrobní haly č. 2, využity budou závěsy a podpěry stávajících potrubních rozvodů ve výrobní hale. V severozápadní části objektu bude potrubí zaústěno do stávající kanalizace, která vede do ČOV.

Mycí místo bude tvořeno vysokotlakou pistolí, pracovním nástavcem se dvěma tryskami a systémem Inno Foam Set, pro snadné přísávání chemického přípravku.

Jedná se o klasické odmašťovačlo určené pro vysokotlakou techniku a agresivní fosfátovací chemii. Přimíchávání bude pomocí dvou ventilů, ovládaných přímo v mycím boxu dálkovým ovladačem, přičemž v případě fosfátování bude přímo v mycím místě umístěn chemický injektor pro přísávání agresivního fosfátovacího prostředku mimo čerpadlo stroje.

Před realizací umístění nové technologie bude provedeno přemístění pracovišť zinkování a šopování (technologie)

Stávající pracoviště zinkovny bude kompletně přestěhováno do nových prostor. Technologie výroby, výrobní kapacity a organizace provozu zůstanou stejné. Dojde pouze ke změně manipulace s výrobky. Místo stávající drážky s kladkostrojem bude nově instalován sloupový otočný jeřáb o nosnosti 500 kg.

Stávající strojní zařízení pracoviště šopování, které není v současné době v provozu, bude kompletně přestěhováno do nových prostor. Technologie výroby, výrobní kapacity a organizace provozu zůstanou stejné jako v minulosti. Dojde pouze ke změně filtračního zařízení, které odsává a filtruje zinkový prach vznikající v šopovacím stroji. Stávající, již nevyhovující mokřý odlučovač MHG z ZVVZ Milevsko, bude nahrazen novým odsávacím a filtračním zařízením od firmy Nederman – FilterMax DX 3000. Po této změně bude zařízení opět uvedeno do provozu.

Nové odsávací a filtrační zařízení od firmy Nederman

Pokud je nebezpečný prach odsáván a filtrován, dochází k jeho koncentraci v určitém prostoru. Při součinnosti tří okolností (kyslík, tlak, teplotní iniciace), může dojít k výbuchu. Norma určuje jakými způsoby se musí těmto nebezpečím předcházet a jak je eliminovat. Jeden ze způsobů ochrany je její pasivní varianta. Filtr sestává ze zpevněné konstrukce (testované na výbuch) a explozní membrány. Ta se v případě výbuchu uvolní, řídí jeho směr a tlumí jeho tlak. Další povinným prvkem zabezpečení je aktivní prvek, který znemožní prošlehnutí plamene do vnitřního potrubí, směrem k pracovištím. Jedná se o automatickou zpětnou klapku, která při případném výbuchu uzavře cestu do potrubí a uvolní tlak do vlastní explozní membrány.

Práci s nebezpečnými materiály určuje v ČR nař.vl.č.176/1997 Sb., jímž se stanoví minimální technické požadavky na zařízení a ochranné systémy určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu, ve znění nařízení vlády č. 286/2000 Sb. Toto nař.vl.obsahuje (nebo kopíruje) evropskou směrnici 94/9/EC, neboli ATEX 100a a nař.vl.č.378/2001 Sb., jímž se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí. Jedná se o úpravu zákona č. 65/1965 Sb., zákoníku práce, ve znění zákona

č. 155/2000 Sb. Vzorem tohoto zákona je ATEX 137. ATEX 100a je u nás platný od 01.07.2003, ATEX 137 od roku 2004 Toto nařízení je mnohem přísnější, jak pro uživatele technologií, tak i pro jejich dodavatele.

V projektu jsou v rámci provozní jednotky potrubních rozvodů řešeny přeložky nebo likvidace potrubí v dotčených prostorách jednotlivých pracovišť. Další částí budou nové potrubní rozvody, které zabezpečí přívod energií a vody na přemístěná pracoviště a nově vybudované pracoviště předúprav povrchu před lakováním.

Jedná se o přeložky a demontáž stávajícího potrubí (pitná voda DN 20 v rozsahu cca 10 m, stlačený vzduch DN 25 v rozsahu cca 10 m, užitková voda DN 20 v rozsahu cca 30 m, zemní plyn DN 25 v rozsahu cca 30 m) a nové potrubní rozvody (odpadní voda DN 50 v rozsahu cca 200 m, stlačený vzduch DN 25 v rozsahu cca 15 m, pitná voda DN 25 v rozsahu cca 30 m, užitková voda DN 25 v rozsahu cca 30 m a zemní plyn DN 25 v rozsahu cca 20 m).

Přípojky jednotlivých médií k zařízením budou provedeny ze stávajících páteřních potrubních rozvodů. Na všech odbočkách budou osazeny uzavírací kulové kohouty.

Rozvod bude proveden z ocelových závitových trubek a tvarovek, případně z VPE, IPEX apod., rozvod plynu bude z ocelových bezešvých trubek. Napojení jednotlivých zařízení bude upřesněno při montáži technologického zařízení jednotlivých montážních linek.

Jediným výrobkem, na kterém budou prováděny povrchové úpravy zinkováním a šopováním na tomto pracovišti jsou válce důlních hydraulických stojek. Výrobky budou na pracoviště dopravovány v paletách vysokozdvíhacím vozíkem. V rámci pracovišť budou k manipulaci sloužit dva otočné sloupové jeřáby.

Pro manipulaci v prostoru povrchových úprav – předúpravy a lakování slouží mostový jeřáb o nosnosti 4 000 kg, který je nainstalován ve výrobní hale v lodi č.2. S ohledem na požadavky výroby bude výhledově jeho nosnost zvýšena. Ve vlastním prostoru povrchových úprav slouží pro manipulaci s výrobky kolejový plošinový vůz o nosnosti 5 000 kg, který se pohybuje mezi jednotlivými pracovišti po koleji – předúpravy, lakování, expedice.

Navržený způsob realizace záměru a jeho provozu je řešen tak, aby vliv na životní prostředí byl minimalizován.

Navržené technické i stavební a technologické řešení je v souladu s požadavky na obdobná zařízení. Navržena je nová moderní technologie, která zabezpečí modernizaci stávajícího nevyhovujícího způsobu odmašťování vysokotlakým čističem s následnou úpravou povrchu fosfátováním.

H. Příloha

Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska souladu se schválenou územně plánovací dokumentací

Stanovisko k projektu podle §45i zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny ve znění pozdějších předpis

Realizace záměru není situována v lokalitě vymezené dle nařízení vlády č.132/2005 Sb. jako významná lokalita nebo ptačí oblast.

Na základě komplexního zhodnocení všech dostupných údajů o stavbě, o současném a výhledovém stavu jednotlivých složek životního prostředí a s přihlédnutím ke všem souvisejícím skutečnostem lze konstatovat, že navrhovaný záměr „Odmašťování – lakovna, výrobní hala č. 2, PS 01 Technologie úpravy povrchu výrobků“ je ekologicky přijatelná a lze

doporučit

k realizaci v navrženém rozsahu modernizace technologie odmašťování

Oznámení bylo zpracováno: 02/2008

Zpracovatel oznámení : Ing. Jarmila Paciorková
číslo osvědčení 15251/3988/OEP/92

Podpis zpracovatele oznámení:

.....

Spolupracovali:
Technoprojekt, a.s.
Ing.Petr Fiedler, Háj ve Slezsku

F. Doplnující údaje

Přehledná situace, Měřítko 1 : 10 000

Odmašťování – lakovna, výrobní hala č. 2, PS 01 Technologie úpravy povrchu výrobků

Situace širších vztahů

Technologická dispozice – původní stav, měřítko 1 : 100 (zmenšeno)

Technologická dispozice – nový stav, měřítko 1 : 100 (zmenšeno)

Nový stav – půdorys, měřítko 1 : 100 (zmenšeno)

(dle Technoprojekt, a.s. 11/2007)

Posouzení odmašťování - lakovna, výrobní hale č. 2, OKD, BASTRO, a.s. Ostrava-Radvanice, Ing.Petr Fiedler, 02/2008

Bezpečnostní list - RM 81 ASF

Bezpečnostní list RM 48 ASF

H. PŘÍLOHA

Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska souladu se schválenou územně plánovací dokumentací

Bude samostatně předáno oznamovatelem.

Stanovisko k projektu podle §45i zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny ve znění pozdějších předpis

Realizace záměru není situována v lokalitě vymezené dle nařízení vlády č.132/2005 Sb. jako významná lokalita nebo ptačí oblast.