

Oznámení

dle zákona č. 100/2001 Sb. O posuzování vlivů na životní prostředí

A. údaje o oznamovateli

Provozovatel zařízení

Firma nebo název	GIFF a. s.
Právní forma	akciová společnost
Adresa sídla nebo místa podnikání	Frýdlant nad Ostravicí – Revoluční 272, PSČ 739 11
Poštovní adresa (pokud se liší od výše uvedené)	-
IČ	25 843 371
DIČ	CZ25843371
Počet zaměstnanců	189
Výpis z obchodního rejstříku nebo jiné evidence	ano <i>(viz příloha)</i>
Kontaktní osoba :	
Jméno a příjmení	Ing. Jaroslav Herot
Adresa	Frýdlant nad Ostravicí – Revoluční 272, PSČ 739 11
Funkce ve společnosti	Zástupce ředitele slévárny pro správu
Telefon (Fax)	tel. : 558 640 551 fax.: 558 640 555
E-mail	jaroslav.herot@giff.cz

B. údaje o záměru

ad 1. Název záměru

doplnění výrobní kapacity o tavnou se dvěma tavicími kelímkami o obsahu 7t a příkonu 4000 kW. Náhrada za stávající tavnou 4t a 2500kW. Stávající tavnou nebude v provozu souběžně s novou technologií. (není možné ani technologicky z důvodu přiděleného příkonu ČEZ)

Provozy na zpracování železných kovů, včetně válcování za tepla, kování kladiv a pokovování; provozy na tavení, včetně slévání či legování, neželezných kovů kromě vzácných kovů, včetně recyklovaných produktů - kovového šrotu, jeho rafinace a lití.

ad. 2. Požadované zařízení – středofrekvenční kelímková pec,

Základní údaje

Materiál	Šedá litina		
Měnič	UM 4000	4000 kw,	250 Hz
Pec	EGP 6000S,	6000 kg	
Systém	MELT & HOLD		

Tavicí rychlost (ideál.podm.)	1450°C	8200 kg/hod
Tavicí rychlost (standard.podm.)	1450°C	7460 kg/hod
Tavicí čas pro 6000 kg	1450°C	42 min
Spotřeba el.en na tavení (na vstupu do pece)	1450°C	470 kwh/t
Spotřeba energie na tavení	1450°C	495 kwh/t

Provozované zařízení - středofrekvenční soupecí INDUCTO-ELPHIAC VIP DUAL TRAK, 2 500 kw/250 Hz se dvěma pecemi STEEL SHELL 4 t/h. Při výkonu 2,5 MW. Bude odstaveno a používáno jen jako havarijní systém tavení v případě poruchy hlavního tavicího agregátu

ad. 3. Stav území, kde bude zařízení umístěno

Společnost GIFF a.s. se nachází v okrajové části města Frýdlant nad Ostravicí, v areálu společnosti FERRUM a.s., na východě je území rámcově ohraničeno železniční tratí, v severní části hraničí s obchodním centrem. Nejbližší obytná zástavba (oblast Harcovská) se nachází cca 200 m severním směrem.

V areálu společnosti FERRUM a.s. se kromě naší slévárny nachází dalších 36 průmyslových firem.

Město Frýdlant nad Ostravicí leží v nivě řeky Ostravice, v podhůří Moravskoslezských Beskyd, v nadmořské výšce 357 m n.m. Město Frýdlant nad Ostravicí, tedy i zájmové území, není součástí žádného chráněného území. Hranice CHKO Beskydy leží cca 2 km východně od zájmového území. Zařízení se nenachází v chráněném ložiskovém území ve smyslu horního zákona.

ad. 4. Provozované formovací linky nejsou kapacitně vytíženy z důvodu nedostatku tekutého kovu, jež nám dnes produkují dva středofrekvenční kelímky INDUCTOTERM. Pro naplnění této kapacity je tedy nutná instalace dalších dvou středofrekvenčních pecí.

Popis linek:

Obě jsou postaveny na formovacích strojích firmy Heinrich Wagner Sinto.

* HSP 3D je linka s formovacími rámy o rozměrech 850x850x200. Formování je metodou Seiatsu.

* FBO je bezrámová formovací linka o rozměrech balu 700x600x500.

1. Kapacity výroby						
	Počet forem	Formy za hodinu	Kapacita forem za hodinu (reálná)	Čistá hmotnost za období [kg]	Průměrná čistá hmotnost /F	
HSP3D	78097	37	39	2 968 000	38	
FBO	17724	12	90	617 000	35	
Celkem	95821			3 585 000		
2. Kalkulace na rok - při stávajícím výkonu pecí						
HSP3D	312388			11 872 000	38	
FBO	70896			2 468 000	35	
Celkem	383284			14 340 000		
Kalkulace při plném výkonu FBO						
HSP3D	312388	37		11 872 000	38	
FBO	531720	90		18 510 000	35	
Celkem	844108			30 382 000		
Komentář:						
Tato kalkulace vychází z prostého propočtu kapacity formovacích linek, při stávajícím stavu						
Skutečnost bude odvislá hlavně od sortimentní skladby výroby a může se od kalkulace lišit						
S plánovanou kapacitou (formovacích linek) bylo počítáno při integrovaném povolení						
Stávající pece kapacitně pokrývají kapacitu podle odstavce 2						
Plánovanou instalací nových pecí bude kapacita linek zhruba pokryta						

ad. 5. Záměrem je naplnění výrobní kapacity provozovaných formovacích linek. Požadované zařízení bude umístěno v hale stojící na par. č. 1143 k.ú. Frýdlant n. O. poblíž provozovaných pecí INDUCTOTERM. **Porovnání s nejlepšími dostupnými technikami:**

Požadavky na nejlepší dostupné techniky dle referenčního dokumentu (BREF) pro slévárny a kovárny jsou splněny. Současné zařízení odpovídá požadavkům na nejlepší dostupné techniky.

ad. 6. Popis zařízení

Jde o středofrekvenční indukční pece s výkonem 4000kW. Přiváděné vysoké napětí 22 KV se transformuje na 575 V a je přiváděno do usměrňovače. Po usměrnění se ve střídači rozkmitá na 250Hz a s touto frekvencí celý agregát pracuje. Elektrická energie se předává přes cívky v pecích (chlazené kapalinou) elektromagnetickou indukcí do vsázky až dojde k jejímu natavení. Během tavicího procesu nedochází ke spalování, tudíž nevznikají zplodiny hoření, jako tomu je například u tavení v kuplovnách, či plynových pecích. Vika pecí jsou napojena na vysoce účinný filtrační systém odprášení. Výše uvedený výkon (4000KW) je maximální společný pro obě pece.

Stavební část technologie představuje betonovou kobku, ve které je umístěn měnič frekvence, dvě kelímkové pece s vyklápěcím mechanismem ovládaným hydraulikou, chladicí systém pecí a měniče a rozvaděče. Ve zděné části stavby je umístěn transformátor a velín

ad. 7. Předpokládaný termín zahájení a jeho dokončení

Předpoklad realizace 11.2008 – 05.2009

ad. 8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Město Frýdlant n. O.

ad. 9. Výčet navazujících rozhodnutí

Krajský úřad - Moravskoslezský kraj, odbor životního prostředí a zemědělství:
Rozhodnutí podle zákona 100/2001 Sb.

Územní rozhodnutí a stavební povolení

II. údaje o vstupech

Stávající pozemky jsou trvale vyňaty ze zemědělského půdního fondu. Záměr si neklade další nároky na stavbu nových výrobních kapacit.

Energetické zdroje jsou pokryty smlouvou na dodávku el. energie se společností ČEZ a.s.

Společnost GIFF a.s. v současné době nevypouští žádné odpadní vody. Vypouští pouze vodu splaškovou a to do kanalizace pro veřejnou potřebu SmVak na základě uzavřené smlouvy.

Areál je vybaven vlastním vodovodem s napojením na vlastní zdroj pitné vody.

III. údaje o výstupech

Monitorování emisí do ovzduší resp. do vody je prováděno v souladu s legislativními požadavky. Vzhledem k tomu, že se jedná o nejefektivnější způsob tavení jak ve vztahu k životnímu, tak i pracovnímu prostředí, očekáváme – podle výsledku měření po uvedení do zkušebního provozu – podlimitní hodnoty emisí.

Havarijní stavy budou předmětem provozního řádu. Ten bude zpracován po ukončení zkušebního provozu. Odpadní vody tato technologie neprodukuje. Odpady – z provozu pecí vzniká struska a odprášení z látkových filtrů. Jde o stejné odpady inertní, jaké jsou již produkovány z provozu stávajících el. pecí. Systém sběru a nakládání s odpady se řídí Příkazem ředitele společnosti „Nakládání s odpady ve společnosti GIFF a.s.“

Očekávané emise a zdroje emisí do ovzduší

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limity podle platné legislativy (mg/m ³)	Vztažné podmínky
Elektrické indukční pece č. 3. a č. 4	TZL	20 ¹⁾	A
	SO ₂	2 500 ²⁾ (při hmot. toku vyšším než 20 kg/h)	B
	NO _x po přepočtu na NO ₂	500 ²⁾ (při hmot. toku vyšším než 10 kg/h)	B
	CO	800 ²⁾ (při hmot. toku vyšším než 5 kg/h)	B

Zařízení neprodukuje odpadní vodu.

Předpokládaný nárůst odpadů

S ohledem na očekávaný nárůst výroby tekutého kovu, očekáváme navýšení produkováných odpadů u nových elektrických indukčních pecích takto:

Zdroje a množství produkováného odpadu:

Zdroj odpadu	Kategorie odpadu	Název druhu a katalogové číslo odpadu	Vyprodukovávané množství v t		
			2009	2010	2011
Tavírna	„O“	100 903 Pecní struska	35	65	35
Provoz	„O“	161 104 Jiné vyzdívky a žár.mat....	40	75	40
Formovna	„O“	100908 Licí formy a jádra neuvedená pod 100907	130	240	130
Tavírna	„O“	100912 jiný úlet	10	28	10
		Ostatních se netýká			

Fyzikální a chemické ukazatele produkováného odpadu

Odpady kategorie „O“ nemají nebezpečné vlastnosti.

Pokud není v tabulce uveden konkrétní provoz má se zato, že odpad vzniká v několika provozech firmy.

Odpady přebírané od jiných původců

Společnost GIFF a.s. nakupuje kovový odpad – šrot , který slouží jako vstupní surovina do výroby. Ten se dále zpracovává v elektrických indukčních pecích.

Původce odpadu	Kategorie odpadu	Název druhu a katalogové číslo odpadu ¹	Převzaté množství v t		
			rok 2009	rok 2010	rok 2011
Více původců odpadů	„O“	170405 Železo a ocel	10449	10972	11302

Přebíraný šrot je odpad kategorie „O“, který nemá nebezpečné vlastnosti.

C. údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

1. Stavba je umístována do průmyslové oblasti-plochy podnikatelských aktivit – areál Ferrum.

2. Požadované zařízení bude umístěno v hale stojící na par. č. 1143 k.ú. Frýdlant n. O. poblíž provozovaných pecí INDUCTOTERM.

Na kvalitu ovzduší v této lokalitě má vliv dálkový přenos škodlivin z ostravské aglomerace, lokální topeniště a tepelně energetické zdroje ve městě Frýdlant n.O.

Společnost GIFF a.s. se nachází v okrajové části města Frýdlant nad Ostravicí, v bývalém areálu společnosti FERRUM a.s., na východě je území rámcově ohraničeno železniční tratí, v severní části hraničí s Město Frýdlant nad Ostravicí leží v nivě řeky Ostravice, v podhůří Moravskoslezských Beskyd, v nadmořské výšce 357 m n.m. Město Frýdlant nad Ostravicí, tedy i zájmové území, není součástí žádného chráněného území. Hranice CHKO Beskydy leží cca 2 km východně od zájmového území. Zařízení se nenachází v chráněném ložiskovém území ve smyslu horního zákona.

Dálkový přenos škodlivin se v dotčené lokalitě projevuje jako hodnota pozadí. Lokální topeniště a další tepelně energetické zdroje jsou většinou plynofikovány, podstatná část městské obytné zástavby města Frýdlant je vytápěná pomocí centralizované tepelné soustavy z centralizovaného tepelného zdroje v areálu Ferrum. Stav ovzduší je v této lokalitě díky dříve provedené plynofikaci města a přechodem tavení od kupolových pecí do elektrických indukčních pecí ve společnosti GIFF a.s., poměrně kvalitní.

D. Údaje o vlivu záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí

Areál společnosti GIFF a.s., kde bude stavba realizována je situován v průmyslové oblasti-areál Ferrumu, kde se nachází přes 36 podnikatelských subjektů. Jedná se o areál, kde nebyly zjištěny rostliny, ani živočichové, kteří vyžadují zvláštní ochranu a kteří by byli uvedeni v seznamech ohrožených či chráněných druhů.

Provoz nebude zatěžovat okolí nadměrným hlukem, emisní zátěž je minimální. Díky technologii, která taví kovy na principu el. magnetické indukce a tedy nepoužívá k natavení kovu paliv, jež jsou velkým zdrojem emisí jak plyných, tak i prachových a

kvalitnímu odprášení před vypouštěním vzdušiny do ovzduší - budou vypouštěné emise podlimitní.

Stavba nebude mít na žádný vliv na okolní prostředí ani na populaci. Záměr výstavby nemá vlivy na povrchové a podzemní vody. Záměr výstavby nemá vlivy na půdu ani nedojde ke změnám geologických podmínek a horninového podloží. V daném území se nenacházejí ložiska nerostných surovin. Fauna, ekosystémy ani významné krajinné prvky dotčeny nebudou. V dosahu vlivů posuzovaného areálu se nenachází přímo žádné z biocenter ani biokoridorů. Oblast řeky Ostravice není výstavbou přímo dotčena.

Stavba nepřesáhne svým vlivem územní hranice ČR.

Realizací a provozem stavby nevzniknou žádné významné nepříznivé vlivy na životní prostředí, proto nejsou uvažována žádná preventivní opatření ke snížení těchto vlivů.

E. porovnání variant řešení záměru (pokud byly předloženy)

F. doplňující údaje

1. v příloze přikládám územní plán města

G. shrnutí netechnického charakteru

Instalace pecí umožní eliminovat výpadky celého provozu, způsobené poruchami zatím jediného tavicího agregátu, rozšířit sortimentní skladbu odlitků a naplnit zatím nevyužitou plánovanou kapacitu formovacích linek.


Pro naplnění kapacity stávajících formovacích linek bude postaveno tavicí zařízení – středofrekvenční indukční pece s výkonem 4000kW. Tandemové uspořádání kelímkových pecí plynule dodává tekutý kov. Jedna pec může tavit, zatímco ze druhé se odebírá kov. Tavení a vylévání se může střídát. Operátor může ovládat obě pece současně použitím tavicího a udržovacího zdroje. Výkonový a řídicí systém zahrnuje ovládací panel se dvěma kompletními sadami měřících přístrojů. Napájet jednu pec tavicím a druhou udržovacím výkonem.

Společnost GIFF podává tuto žádost na základě potřeby doplnění stávající nevyužité výrobní kapacity formovacích linek. V současné době kapacitně využijeme jednu linku na 90% (zbytek kapacity musí být věnován na opravu a údržbu). Druhou linku využijeme kapacitně na 20%. Abychom dosáhli co nejvyššího efektivního využití formovacích linek, jsou stávající el. pece využívány kapacitně na maximum. Tím dochází k maximálnímu vytižení těchto pecí a také k častým poruchám a následkem toho k výpadkům ve výrobě. Proto je snahou nejen kapacitně naplnit obě linky tekutým kovem ale, a to především, vykrýt výpadky a poruchy stávajících elektrických pecí instalací dalšího indukčního soupecí. Výkon těchto nových pecí je vyšší, než pece stávající – ty mají hodinový výkon 4t, kdežto nové pece mají výkon 6t/hod. **Výkon nových pecí je stanoven tak, aby plně pokryl kapacitní potřeby formovacích linek a stávající pece budou odstaveny a použity jen jako záložní tavicí agregát v případě poruch nových pecí.**

Ve Frýdlantě n. O. srpen 2008

Zpracovatelé oznámení :

Ing. Tomáš Farný – zást.ředitele pro techniku, Metylovice 80, č.t. 558640570

Handwritten signature of Tomáš Farný in blue ink, consisting of a stylized 'F' followed by a wavy line and a vertical stroke.

Ing. Jaroslav Herot – zást.ředitele pro správu, Kozlovice 839, č.t. 558640551

Handwritten signature of Jaroslav Herot in blue ink, featuring a large circular flourish at the top and a long diagonal stroke extending downwards.