

Bucyrus Czech Republic, a.s.



Oznámení
dle přílohy č. 3 zákona č. 100/2001 Sb.,
o posuzování vlivů na životní prostředí

Hala 4 – Zařízení pro nanášení práškových barev

Oznamovatel: Bucyrus Czech Republic, a.s.
Lihovarská 11/1378
Ostrava, Radvanice 716 10

Zpracoval: Ing. Petra Jonášová
Bezpečnost, Ekologie a Ochrana majetku v Bucyrus Czech Republic, a.s.

Spolupracovali: Ing. Miloslav Kusák
Ing. Josef Tomek
Aleš Dostál

Počet výtisků: 10

Datum vydání: 6.11.2009

Počet stran: 15

Výtisk číslo:

Počet příloh: 4

Obsah:

A	ÚDAJE O OZNAMOVATELI	3
B	ÚDAJE O ZÁMĚRU	3
	I. Základní údaje	3
	II. Údaje o vstupech	7
	III. Údaje o výstupech	9
C	ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ	12
D	ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	13
E	POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU	14
F	DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	14
G	VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU	14
H	PŘÍLOHY	15

A Údaje o oznamovateli

- | | | |
|-------------------------|---|--|
| 1. Obchodní firma: | Bucyrus Czech Republic, a.s. | |
| 2. IČ: | 47672617 | |
| 3. Sídlo: | Lihovarská 11/1378, Ostrava Radvanice 716 10 | |
| 4. Statutární zástupce: | Holger Jödecke
Kopaniny 38A
Wyry, Polská republika
596 266 230 | Ing. Pavel Kotajný, CSc.
Žukovská 309
Český Těšín
596 266 234 |

B Údaje o záměru

I. Základní údaje

1. Název záměru a jeho zařazení dle přílohy č. 1

Bucyrus Czech Republic, a.s. – Hala 4, Zařízení pro nanášení práškových barev
Záměr dle bodu 4.2 Přílohy č. 1 Kategorie II. zákona č. 100/2001 Sb., - Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 m² do 500 000 m² celkové plochy úprav.

2. Kapacita a rozsah záměru

Roční upravovaná plocha: celkem 300 000 m² za rok

3. Umístění záměru

kraj:	Moravskoslezský
obec:	Ostrava
katastrální území:	Radvanice
parcelní číslo:	2182/5

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Záměr představuje instalaci technologie kontinuálního nanášení práškových barev v kabině pro aplikaci prášku se systémem Venti Clean typu VCR a je uvažován do stávající haly 4, která se nachází ve stávajícím průmyslovém areálu se zaměřením na strojírenskou výrobu. Hala je dopravně napojena na vnitřní areálovou plochu, včetně napojení inženýrských sítí.

Půdorysné rozměry haly jsou 104,3 x 36,3 m, výška haly 12 m a půdorysná plocha haly je 3786 m²

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr resp. odmítnutí

Důvodem potřeby záměru – instalace kabiny pro aplikaci prášku je změna ve výrobním portfoliu společnosti Bucyrus Czech Republic, a.s.(původně OKD, Bastro, a.s.) v důsledku změny majitele této společnosti. S účinností od 1. prosince 2008 nabyla společnost **Bucyrus DBT Europe GmbH** 100% akcií společnosti OKD, BASTRO, a.s a stala se tak jejím jediným akcionářem. Současně bylo rozhodnuto o změně obchodní firmy OKD, BASTRO, a.s. na **Bucyrus Czech Republic, a.s.**

Skupina Bucyrus je celosvětovým technologickým lídrem trhu v oblasti povrchových a důlních těžebních zařízení. Kabina pro aplikaci prášku bude sloužit především pro povrchovou úpravu válečků pro pásové dopravníky. Realizace nového záměru a postupné změny ve výrobním portfoliu, které započala společnost již v minulosti (ještě pod názvem OKD, Bastro, a.s.) se projevují také na druhé straně rušením provozů, které společnost již nebude potřebovat (chromovna, vylévárna ložisek, zkušebna naftových motorů apod.)

Další výhodou je také optimální využití prostor stávající haly 4, která je v současné době užívána ke skladování náhradních dílů a výrobků.

S ohledem na vlastnictví pozemků a jejich dostatečné zasíťování pro navrhovaný záměr, je výsledná podoba záměru předpokládána a hodnocena pouze v jediné variantě.

V případě úvah o jiných variantách je možno hodnotit:

- ⇒ výstavba nového objektu kabiny – tato varianta by byla méně vhodná z důvodu záboru půdy a výstavby nového objektu
- ⇒ nulová varianta – tato varianta by byla také méně vhodná, protože by se činnost záměru musela provádět v kooperaci a pouze by se vytvořili další požadavky na převoz polohotových válečků do externí lakovny a opětovný převoz do areálu Bucyrus Czech Republic, a.s. ke kompletaci, navíc jsou díly pro nanášení prášku tak specifické, že musí být technologie proto uzpůsobena

Popřípadě je možno hodnotit také variantu jiné povrchové úpravy. V tomto případě je nutno hodnotit variantu nanášení prášku jako ekologicky příznivější a to zejména z těchto důvodů:

- ⇒ práškové plasty obsahují minimální množství těkavých látek ve srovnání s klasickými metodami nanášení nátěrových hmot
- ⇒ měrná spotřeba práškových hmot pro aplikaci je příznivější, než v případě použití klasických metod nanášení nátěrových hmot
- ⇒ ze zdravotního, bezpečnostního i environmentálního hlediska představují práškové plasty příznivější eventualitu jak pro aplikaci, tak pro skladování

Vzhledem k lokalizaci, stavu a připravenosti území a typu povrchové úpravy představuje předkládaný záměr optimální variantu. Stavba bude napojena na stávající technickou infrastrukturu a bude řešena v souladu se stávajícím dopravním systémem. Realizace záměru ve stávající hale 4 nebude působit rušivě na okolí.

6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Hala 4 je klasická výrobní hala postavená z železobetonové skeletové konstrukce a železobetonovými stropními panely, zastřešená sedlovými střechami mírného spádu s prosklenými střešními světlíky. Okna v hale jsou hliníková s dvojsklem. Hala je tvořena ze dvou třetin výrobními prostory a zbývající část tvoří kanceláře a sociální zařízení ve dvou nadpodlažích.

Vytápění v hale je zajištěno dvoutrubkovým teplovodním rozvodem s vlastní plynovou kotelnou o výkonu 780 kW.

Prášková kabina bude v hale zakomponována do celé výrobní linky pro výrobu válečků pro pásové dopravníky.

Celá výrobní linka sestává z jednotlivých technologických celků:

- ⇒ skladování trubek
- ⇒ dělení trubek
- ⇒ kovoobrábění (zavrtání děr)
- ⇒ montáž válečků
- ⇒ nanášení práškových plastů
- ⇒ sušení s infračervenou zónou
- ⇒ závěsný dopravník
- ⇒ řídicí jednotka

Vstupním materiálem pro těleso válečku je trubka (síla stěny 4mm) a ložiskový domek (nakoupený plechový výlisek). Trubka se na pile nařeže na požadovanou délku, v další operaci se opracují vnitřní průměry pro nalisování ložiskového domku, v další operaci se nalisují ložiskové domky, v další operaci se ložiskové domky svaří s tělesem trubky. Těleso válečku prochází bezkontaktní (laserovou) kontrolou obvodové házivosti. Takto připravený materiál vstupuje do kabiny zavěšením na dopravníkový řetěz.

Zařízení práškové kabiny jako celek slouží k nanesení prášku a vypálení v sušící peci. Zařízení na předúpravu dílů před samotným nanášením prášku (odmašťování, pasivace, vysušení) není požadováno, neboť v případě komponent pro pásové dopravníky nemá své opodstatnění. Nanesený prášek na válečku má sloužit jako antikorozi ochrana v době skladování, před zakomponováním do pásového dopravníku a jeho uvedením do provozu.

V zařízení mohou být povrchově upravovány díly o rozměrech 2450x350x500 v(mm) o hmotnosti do 100kg na 2 závěsech. Zařízení pracuje v kontinuálním režimu, linka je navržena na nominální rychlost posunu 0,5-3m/minutu. (regulace potenciometrem na ovládacím panelu). Vypalovací pec je projížděna po dobu 8 minut rychlostí 1,22 m/minutu. Před nanášením prášku obsluha navěšuje na dopravník díly pro nanášení prášku pomocí manipulátorů.

Celá výrobní linka je dodávkou několika výrobců:

MACO TOOL

1015 Radford RD., Christiansburg, VA 24073..... zařízení pro opracování, lisování
svařování a montáž

MODERN MACHINE TOOL COMPANY

2005 Losey Avenue, Jackson, Michigan 49203..... zařízení pro dělení materiálu

SFB SERVICE GmbH

Daimlerstr. 6, 71299, Wimsheim, Germany..... prášková kabina

Kabina VCR je vyrobena z nerezového plechu v samonosném konstrukčním provedení, usazuje se konzolou s podstavcem z ocelového plechu. Na podélných stranách kabiny se nachází otvor pro případné ruční provádění nástřiku a dále otvor pro osvětlovací zařízení. Na čelních stranách kabiny se nachází průchody pro materiál s nasazenými vstupními a výstupními kanály a dále přípojka na odsávací potrubí.

Technické údaje kabiny:

	Užitné rozměry:	Vnější rozměry:
délka	3 100 mm	6 100 mm
šířka	300 mm	3 250 mm
výška	1 000 mm	3 100 mm

Kabina se používá pro elektrostatické nanášení práškových plastů na povrch dílů. Kabina je připravena pro automatický provoz, případně je možný ruční dostřik (obsluha s nanášecími pistolemi pro elektrostatické nanášení práškových barev). Příprava barvy je prováděna v automatickém režimu v centru pro zásobování práškem.

Kabina je vybavena kombinovaným systémem zpětného získávání prášku - odstředivý odlučovač + koncový filtr. Prostříknutý prášek je odsáván z kabiny pomocí odstředivého odlučovače (cyklonu), výkon odtahu je 7500 m³/hodinu m³/hodinu. Odlučovač umožňuje oddělování částic do množství 98% (podle konzistence prášku). Odloučený prášek se shromažďuje v zásobníku pod odlučovačem. Případný zbylý prášek, který je ve vzduchu ještě obsažen, se poté plně odlučuje v koncovém filtru. Vzdušniny jsou dále z filtru rozptýlovány do haly.

Filtrační vložka koncového filtru se skládá z filtračních desek, které potaženy speciální filtrační látkou tak, aby účinnost odloučení byla 99,5 %. Použitý systém umožňuje vést cirkulující vzduch zpět do pracovního prostoru. Regenerace filtru probíhá automaticky. Zachycené částice prášku jsou shromažďovány ve sběrné nádobě umístěné pod filtrem. Takto shromážděný prášek lze znovu použít při nástřiku.

Dalším technologickým procesem nanášení prášků je jejich vypálení v cirkulační peci s infračervenou zónou. Pec má samostatnou konstrukci a v komplexní výrobní lince navazuje na kabinu pro aplikaci prášku. Vypalování resp. vytvrzování prášku se provádí ve 2 stupních. Prvním stupněm je zóna infračerveného záření, kdy se v pórovité keramické vyzařovací ploše zářičů spaluje zemní plyn. Výkon zářičů lze regulovat, vyzařovací plochu lze zahřát až na 900°C. Druhým stupněm je pak tzv. cirkulační zóna, kde probíhá finální vytvrzení povlaku.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Předpokládaný termín zahájení: 12/2009
Předpokládaný termín ukončení: 2/2010

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Kraj: Moravskoslezský
Obec: Ostrava
Katastrální území: Radvanice

9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou toto rozhodnutí vydávat

- ⇒ povolení dle §17 odst. 1 písm. c) a d) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů ve znění pozdějších předpisů – střední stacionární spalovací zdroj
Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, 28. října 117, 702 18 Moravská Ostrava

- ⇒ povolení podle § 126 odst. 2 zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), v platném znění
Úřad městského obvodu Radvanice a Bartovice, odbor výstavby, životního prostředí a vodního hospodářství, Těšínská 281, 716 00 Ostrava, příslušný podle zákona o územním plánování a stavebním řádu

II. Údaje o vstupech

Půda:

Záměr představuje instalaci technologie nanášení práškových barev do stávajícího objektu haly 4 na pozemku v k.ú. Radvanice, který je umístěn uvnitř areálu společnosti na části parcely o celkové ploše 3786m². Pozemky nemají BPEJ a realizací záměru nedojde k záboru zemědělského půdního fondu a lesního půdního fondu.

Odběr a spotřeba vody:

Záměr bude představovat nárůst pracovních míst o 12 pracovníků na směně, to je celkem o 24 zaměstnanců. K sociálním a hygienickým účelům budou využity stávající sociální zařízení haly. Pro technologii se nepředpokládá nárůst spotřeby vody.

Spotřeba vody pro hygienické účely	300 m ³ /rok	cca 1,2 m ³ /den
Spotřeba vody pro technologii	0 m ³ /rok	cca 0 m ³ /den
Celková spotřeba (nárůst spotřeby)	300 m ³ /rok	cca 1,2 m ³ /den

Nároky na energie:

1) Elektrická energie

Zásobování elektrickou energií je ze stávajících rozvodů v rámci průmyslového areálu, bez nutnosti posilování sítí. Hlavní jištění pro Halu 4 je o velikosti je 500 A, tj. 200 kW.

Rozvod el.energie ve výrobních prostorách je realizován u obou lodí přípojnicovým systémem, který je po obou stranách lodě po její celé délce. Jedná se o 4 větve

přípojnicového systému, z nichž je každá větev předjištěna jističem o velikosti vypínacího proudu 400 A tj. 160 kW.

2) Zemní plyn

Zdrojem zemního plynu je přípojka vybudovaná v rámci předchozích prací při budování vytápění haly plynovou kotelnou. Instalace technologie nevyžaduje další přípojky zemního plynu.

Celková spotřeba zemního plynu:

Tochologie	Vypalovací pec		Kotelna (stávající zdroj)	Celkem
Údaj	infračervená zóna	cirkulační zóna	kotle	
výkon infrazářiče / hořáku / kotle	9,8 kW	216 kW	260 kW	
počet infrazářičů / hořáků / kotlů	10 ks	1 ks	3 ks	
celkový výkon	98 W	216 kW	780 kW	
špičková spotřeba	20 m ³ /hod	44 m ³ /hod	90 m ³ /hod	
spotřeba	80 000 m ³ /rok	170 000 m ³ /rok	50 000 m ³ /rok	

Tabulka č. 1

3) Tlakový vzduch

Tlakový vzduch je přiveden z centrálního rozvodu provozovny. Maximální spotřeba tlakového vzduchu o tlaku 6 barů.

Surovinové (materiálové) zdroje:

Pro nanášení se budou používat práškové barvy různých výrobců, které jsou homogenní směsí polyesterových a epoxidových pryskyřic, tvrdidel, anorganických a organických pigmentů. Tyto barvy nemají zpravidla nebezpečné vlastnosti dle zákona č. 356/2003 Sb., v platném znění, popř. se jedná o přípravky dráždivé nebo senzibilizující v návaznosti na obsažené složky. Tyto přípravky obsahují méně než 0,1% těkavých organických látek a neobsahují těžké kovy.

Celková spotřeba práškových barev bude 60 tun/ rok

Pro aplikaci budou používány zejména následující typy práškových barev:

Epoxidové typy: Homogenní směs epoxidové pryskyřice, anorganických a organických pigmentů a plniv, tvrdidla s přísadou aditiv.

Epoxipolyesterové typy: Homogenní směs epoxidové a polyesterové pryskyřice, anorganických a organických pigmentů a plniv a aditiv

Polyesterové typy: Homogenní směs polyesterové pryskyřice, tvrdidla, anorganických a organických pigmentů a plniv s přísadou aditiv.

III. Údaje o výstupech

Ovzduší:

Liniové zdroje znečišťování ovzduší

Areál provozovny je napojen na účelové místní komunikace. Pro návoz práškových barev, materiálu a odvoz hotových výrobků budou využívány stávající komunikace a panelové plochy. Materiál (ocelové trubky) na výrobu komponent bude dodáván ze stávající haly 3, která sousedí s halou 4 a v současné době je z velké části využívána jako sklad trubek. S ohledem na již dříve zmiňovanou skutečnost, že ve společnosti dochází ke změnám ve výrobním portfoliu (některé výrobní procesy naopak půjdou do útlumu a budou ukončeny), lze konstatovat, že doprava nebude významně navýšena.

Bodové zdroje znečišťování ovzduší

Při provozu pece mohou být do ovzduší emitovány znečišťující látky uvedené v tabulce č.2. Jejich maximální množství bylo stanoveno výpočtem z hodnoty emisního faktoru již zrušeného předpisu NV č. 352/2002 Sb. a maximální očekávané spotřeby zemního plynu. Předpokládaný počet provozních hodin sušící pece je 4000 h za rok.

Očekávané emise - ohřev vypalovací pec infračervená zóna					
Znečišťující látka	Jmenovitý tepelný výkon	Spotřeba ZP		Emisní faktor	Roční emise
	kW	m3/h	m3/rok	mg/m3 ZP	t/rok
TZL	98	19,6	78 400	20	0,0016
SO2				9,6	0,0008
Nox				1920	0,1505
CO				320	0,0251
VOC				64	0,005

Tabulka č. 2

Očekávané emise - ohřev vypalovací pec cirkulační zóna					
Znečišťující látka	jmenovitý tepelný výkon	Spotřeba ZP		Emisní faktor	Roční emise
	kW	m3/h	m3/rok	mg/m3 ZP	t/rok
TZL	216	43,2	172 800	20	0,035
SO2				9,6	0,0017
Nox				1920	0,3318
CO				320	0,0553
VOC				64	0,0111

Tabulka č. 3

Vytápění haly

K vytápění haly slouží stávající plynová kotelna se třemi kotli, každý o výkonu 0,26 MW.

Očekávané emise – plynová kotelna (vytápění haly)					
Znečišťující látka	jmenovitý tepelný výkon	Spotřeba ZP		Emisní faktor	Roční emise
	kW	m ³ /h	m ³ /rok	mg/m ³ ZP	t/rok
TZL	780	8,5	50 000	20	0,001
SO ₂				9,6	0,00048
Nox				1920	0,096
CO				320	0,016
VOC				64	0,0032

Tabulka č. 4

Odpadní vody:

Záměr bude představovat pouze nárůst pracovníků asi o 20 pracovníků a tomu odpovídající nárůst spotřeby pitné vody a množství vypouštěných splaškových vod. Odpadní splaškové vody jsou napojeny na areálovou kanalizaci a následně vypouštěny do recipientu Lučina na základě platného povolení Rozhodnutí Krajského úřadu Moravskoslezského kraje ČJ.: MSK 87251/2007 (dále jen Rozhodnutí). Množství těchto odpadních vod bude 300 m³/rok, znečištění bude odpovídat splaškovým vodám z komunální sféry. Hodnoty koncentrace znečištění ve vypouštěných odpadních vodách stanovené v Rozhodnutí budou dodrženy.

Odpady:

Zatřídění odpadů je provedeno v souladu s vyhláškou MŽP ČR č. 381/2001 Sb., kterou se vydává katalog odpadů a stanoví další seznamy odpadů (Katalog odpadů), v aktuálním znění.

Přehled odpadů z etapy instalace technologie

Kód druhu odpadu	Název odpadu	Kategorie	Množství (t)
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O	0,3
15 01 02	Plastové obaly	O	0,3
17 09 04	Směsný stavební a demoliční odpad	O	40

Tabulka č. 5

Stavební úpravy se budou skládat z bouracích prací vnitřní (tedy ne nosné) konstrukce a úpravy podlahy. Kotvení strojů k podlaze bude bez výkopových prací.

Přehled odpadů z etapy provozu technologie

Kód druhu odpadu	Název odpadu	Kategorie	Množství (t/rok)
08 02 01	Odpadní práškové barvy	O	1,0
15 01 02	Plastové obaly	O	0,5
15 01 04	kovové obaly	O	1,0
15 02 02	Absorbční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	N	0,2
20 03 01	Směsný komunální odpad	O	1,0
20 03 03	Uliční smetky	O	1,0

Tabulka č. 6

U vznikajících nebezpečných odpadů, jsou předpokládány tyto nebezpečné vlastnosti:

- ⇒ H3 B Hořlavost
- ⇒ H4 Dráždivost
- ⇒ H5 Škodlivost zdraví
- ⇒ H13 Schopnost uvolňovat nebezpečné látky do životního prostředí při nebo po jejich odstranění

Množství odpadů a jejich charakter bude záviset na rozsahu výroby a zejména na zakázkách. Dále pak na rozsahu provádění údržby a servisu zařízení.

Odpady budou předávány oprávněným osobám. Pro nebezpečné odpady výše uvedených katalogových čísel má společnost uděleno povolení k nakládání.

Hluk:

Zdrojem hluku bude pouze provoz odsávacích ventilátorů vzduchotechniky. S ohledem na skutečnost, že technologie je umístěna do stávajícího objektu haly 4, jsou emise hluku ze zařízení utlumeny.

Garantovaná hladina hluku u zařízení se pohybuje kolem 65 dB, max 80 dB. Uzavřením technologie do stávající haly dojde k utlumení hlučnosti, takže ve venkovním prostoru haly se hluková zátěž bude pohybovat kolem 50-60 dB v prostorách průmyslového areálu.

Vzhledem k lokalizaci záměru v blízkosti silnice Rudná (podle hlukové mapy je areál zahrnut do zóny s hladinou hluku 60 dB v denní době) lze konstatovat, že realizací záměru a jeho provozem nebude docházet k překročení nejvyšší přípustné ekvivalentní hladiny hluku v chráněném venkovním prostoru. Obytné objekty jsou od záměru poměrně vzdáleny cca 500 m.

Předpokládá se provoz technologie pouze v pracovních dnech a v denní době (dvousměnný provoz).

Hodnoty ekvivalentní hladiny hluku v pracovním prostředí budou ověřeny měřením ve zkušebním provozu v souladu se zákonem č. 258/2000 Sb. a prováděcími předpisy.

Vibrace:

Záměr neobsahuje zařízení, které by způsobovalo vibrace.

Záření radioaktivní a elektromagnetické:

Realizací záměru nedojde ke vzniku zdroje radioaktivního nebo elektromagnetického záření a nebudou zde provozovány žádné zdroje ionizujícího záření.

C Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

Záměr je situován do průmyslového objektu společnosti Bucyrus Czech Republic, a.s. Areál je situován mimo zástavbu městské části Ostrava Radvanice a Bartovice.

Územní systém ekologické stability, významné krajinné prvky, chráněná území:

Z hlediska územního systému ekologické stability (ÚSES) je záměr situován mimo prvky ÚSES, v bezprostředním okolí se nevyskytují významné krajinné prvky (VKP) vyžadující ochranu. Nejbližším VKP je tok řeky Lučiny. Technologie pro povrchovou úpravu byla záměrně volena tak, aby při ní nevznikaly průmyslové odpadní vody. Realizací záměru budou vznikat pouze splaškové vody v objemu uvedeném v části B tohoto oznámení.

Předmětné území není situováno ani neleží v blízkosti lokality, která by byla zařazena do programu Natura 2000 jako významná ptačí lokalita nebo evropsky významná lokalita.

Lokalita není situována v oblasti přímého střetu s historickými památkami, kulturními nebo archeologickými památkami, záměr nemůže tedy znamenat zátěž z tohoto hlediska.

2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí, v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny.

Realizací záměru nebudou významně ovlivněny žádné složky životního prostředí.

Ovzduší:

Imisní situace lokality je převážně ovlivněna emisemi z provozů Arcelor Mittal Ostrava a.s. a dále přenosem emisí z ostatních velkých zdrojů znečišťování ovzduší a dopravou na ulici Rudná.

Úřad městského obvodu Radvanice a Bartovice je uveden ve věstníku MŽP č. 3/2007 jako oblast se zhoršenou kvalitou ovzduší pro imise suspendované částice PM₁₀, pro imise benzenu a imise benzo(a)pyrenu.

Navržená technologie nebude znamenat vliv na hodnoty ukazatelů PM₁₀, benzenu a benzo(a)pyrenu.

Povrchové vody:

Městská část Ostrava Radvanice není dosud odkanalizována a odpadní vody jsou vypouštěny do recipientu – vodní tok Lučina. Oznamovatel má nejvyšší zájem o napojení své areálové kanalizace na plánovaný kanalizační sběrač trasy B, jehož stavba má být dle informací Magistrátu města Ostravy, investičního odboru, započata v roce 2010. V současné době je již zpracován projekt na financování výstavby za podpory EU a tento odsouhlasen českou stranou a zaslán do Bruselu, který se má k projektu vyjádřit do konce roku 2009.

Magistrát města Ostravy odbor ochrany vod a půd vydal stavebníku, Statutárnímu městu Ostrava, povolení ke stavbě – „Prodloužení sběrače B do Radvanic“ (Rozhodnutí č. 375/06 ze dne 29.3.2006, které bylo v roce 2009 prodlouženo) a dále povolení ke stavbě – „Přivedení předčištěných odpadních vod z areálu Bastra do kanalizačního sběrače B“ (Rozhodnutí č. 330/06 ze dne 22.3.2006, které bylo v roce 2009 prodlouženo).

Společnost Bucyrus Czech Republic, a.s. vypouští odpadní vody jednotnou kanalizací do vodního toku Lučina na základě povolení uděleného Rozhodnutím Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí ČJ.: MSK 87251/2007 ze dne 10.7.2007.

Při volbě technologie nanášení barev byl brán ohled na současný stav ovzduší v dotčené lokalitě a na skutečnost, že předmětná část městského obvodu Ostrava Radvanice a Bartovice není dosud odkanalizována. Proto byly posuzovány varianty jak již bylo uvedeno v části B písm. 5 tohoto záměru. Tzn. tak, aby nevznikaly emise TOC, aby emise TZL byly co nejnižší (několikastupňová filtrace s možností vypouštět vzdušninu přímo do pracovního prostředí), a dále, aby si technologie nanášení barev nevyžádala povrchovou předúpravu odmaštěním (použití chemických čističů, spotřeba vody na oplachy, spotřeba energie na sušení a následný vznik zplodin).

D Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a životní prostředí

1. Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a životní prostředí

S ohledem na rozsah záměru, jeho lokalizaci a zvolenou technologii lze konstatovat, že záměr nebude mít významný vliv na veřejné zdraví a životní prostředí.

Případné navýšení imisní koncentrace znečišťujících látek bude nepatrné a prakticky neměřitelné.

Nelze předpokládat navýšení vypouštěného znečištění v odpadních vodách, protože realizací záměru nedojde ke vzniku odpadních vod z technologií.

S ohledem na lokalizaci nelze předpokládat zvýšení hlukové zátěže nad rámec stávající hlukové zátěže, způsobené hlavně současnou dopravou po komunikacích v okolí záměru.

2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Vzhledem k charakteru záměru se jedná o vlivy zanedbatelné.

3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahující státní hranice

Nevyskytují se.

4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

Jako opatření lze považovat:

- ⇒ instalace technologie do stávající haly bez nutnosti nové výstavby
- ⇒ použití odstředivého odlučovače (viz bod B6) pro vracení přebytečného prášku zpět do procesu nanášení
- ⇒ použití koncového filtru s tak vysokou odlučivostí, že vypouštěná vzdušнина může být vracena do pracovního prostředí

⇒ dodržování všech legislativních požadavků, které budou mít souvislost s provozem technologie daného záměru

5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytli při specifikaci vlivů

S ohledem na charakter záměru, jeho lokalizaci, technologii a dostupnost všech technických a technologických parametrů práškové kabiny se nedostatky ve znalostech nevyskytly.

E Porovnání variant řešení záměru

Výběr varianty řešení byl proveden ještě před zpracováním tohoto oznámení.

Oznamovatel se rozhodoval při volbě technologie mezi variantami:

- ⇒ nanášení syntetických barev
- ⇒ nanášení vodou ředitelných barev
- ⇒ nanášení práškových barev

Dále se oznamovatel rozhodoval při umístování záměru mezi:

- ⇒ umístění technologie do nové haly (nutná její výstavba)
- ⇒ umístění technologie do stávající haly
- ⇒ zajištění povrchové úpravy externě

Více komentáře k variantám je uveden již v části B bodě 5 tohoto záměru.

F Doplňující údaje

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení

Situace stavby promítnutá do katastrální mapy.

Výkresová dokumentace nového pracoviště.

2. Další podstatné informace oznamovatele

Nejsou.

G Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

Ve stávajícím průmyslovém areálu, ve stávající průmyslové hale se budou montovat komponenty pro pásové dopravníky tzv. válečky. Na tyto válečky se po montáži budou nanášet práškové barvy a sušit v sušící peci.

H Příloha

1. Jméno, příjmení, bydliště a telefon zpracovatele oznámení a osob, které se podílely na zpracování oznámení:

Jméno	Adresa	Telefon
Ing. Petra Jonášová	Havířská 811/8, Ostrava 702 00	596 266 218 / 724 453 923
Ing. Josef Tomek	Zelená 2519/83 Ostrava 702 00	596 266 271 / 606 221 957
Ing. Miloslav Kusák	Bartovická 389/56, Ostrava Bartovice 717 00	596 266 538 / 602 509 002
Aleš Dostál	Zahradní 1450, Rychvald 735 32	596 266 277 / 724 363 975

2. Vyjádření Statutárního města Ostrava Městského obvodu Radvanice a Bartovice k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace.
3. Bucyrus Czech Republic, a.s. – Hala č. 4 – zakres v katastrální mapě
4. Rozmístění technologie linky výroby válečků (včetně zařízení pro nanášení prášků)