

**KRAJSKÝ ÚŘAD OLOMOUCKÉHO KRAJE**  
**Odbor životního prostředí a zemědělství**  
**779 11 Olomouc, Jeremenkova 40a**

---

Č.j.: OŽPZ- 835/02 - Stu  
Spis. a skart.znak: V/5  
Vyřizuje: Mgr. Studený Radomír  
tel.: 068/ 55 08 411  
fax: 068/ 55 08 146  
e-mail: r.studený@kr-olomoucky.cz  
datum: 2002- 03- 27

**Posuzování vlivů na životní prostředí podle zákona č.100/2001 Sb. - zveřejnění informace o zahájení zjišťovacího řízení záměru zařazeného do kategorie II.**

Ve smyslu § 16 odst.1 cit.zákona zveřejňujeme jako příslušný úřad informaci o oznámení podle přílohy č.3 k zákonu č.100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů záměru: „ **Instalace nového zařízení pro povrchovou úpravu kovů – MUBEA –HZP s.r.o. Prostějov** “ podle § 6 odst.1 cit. Zákona a současně Vám sdělujeme, že tento shora uvedený záměr bude podroben zjišťovacímu řízení podle § 7 tohoto zákona.

Dotčené územní samosprávné celky pro tento záměr jsou město Prostějov a Olomoucký kraj. Do oznámení je možné nahlížet v úřední dny na referátu ŽP OkÚ Prostějov, na odboru životního prostředí města MěÚ Prostějov, na odboru životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Olomouckého kraje a na [www.kr-olomoucky.cz](http://www.kr-olomoucky.cz)., veřejné informace-EIA.

**Stručná charakteristika záměru:**

**Umístnění záměru.**

Nové zařízení bude umístněno ve stávajících hale společnosti Mubea,s.r.o. v areálu Hanáckých strojíren, náhradou za původní lakovnu.

Místo stavby se nachází na pozemku 7220/5, k.ú. Prostějov, v ulici Dolní č. 100, v průmyslové jihovýchodní části města Prostějova.

Územní plán nepředpokládá v této části města rozvoj obytné zástavby. Lokalita, kterou odděluje od města násep rychlostní komunikace je určena pro stavby průmyslového charakteru s průmyslovou výrobou s nutným opatřením pro zlepšení životního prostředí.

Záměrem společnosti Mubea, s.r.o. je nainstalovat ve svém závodě v areálu Hanáckých strojíren a péroven novou linku na lakování povrchů součástek, které společnost pro automobilový průmysl vyrábí.

Původní lakovna používala pro lakování těchto součástek klasické syntetické laky. Její nevýhodou z hlediska životního prostředí tedy bylo vypouštění chemických výparů (par ředidel do ovzduší).

Nová lakovací linka používá laky práškové, které se nanáší na povrchy lakovaných součástek. Lak na povrchu součástek se vypaluje v peci.

Tento způsob lakování je mnohem šetrnější k ovzduší. Dostává se do něj mnohem méně škodlivých výparů.

Podobným způsobem selepší také pracovní prostředí v lakovně.

K odmašťování a přípravě součástek před lakováním se používají chemické roztoky, které jsou potom ze součástek oplachovány. Součástky jsou následně před lakováním

sušené horkým vzduchem.

Odpadní voda z mytí a přípravy součástek je čištěna ve vlastní čistírně odpadních vod před vypouštěním do městské kanalizace.

Podobné zařízení pro lakování součástek je v závodě již v provozu s dobrými provozními výsledky. V závodě bude tedy instalováno vyzkoušené a osvědčené zařízení.

Písemná vyjádření k oznámení podle § 6 odst.4 zasílejte na zdejší odbor životního prostředí a zemědělství do **15** dnů ode dne zveřejnění této informace.

**ing. Josef Veselký**  
**vedoucí odboru životního**  
**prostředí a zemědělství**