

ENV/2019/56659, MZP/2019/500/125

6.5.2019



HLAVNÍ MĚSTO PRAHA
MAGISTRÁT HLAVNÍHO MĚSTA PRAHY
Odbor ochrany prostředí
Oddělení posuzování vlivů na životní prostředí

PIE

Ministerstvo životního prostředí
OVSSI
Vršovická 65
100 10 Praha 10 - Vršovice

Váš dopis zn./ze dne:
Č.j.: **MZP/2019/500/911 / 12.4.2019**
Sp.zn.: **ZN/MZP/2019/500/111**
Č. j.:
MHMP 808324/2019
Sp. zn.:
S-MHMP 0674153/2019 OCP

Vyřizuje/tel.:

Ing. Marie Beranová
236 004 443
Počet listů/příloh: **3/0**
Datum:
03.05.2019

Vyjádření odboru ochrany prostředí Magistrátu hlavního města Prahy jako dotčeného orgánu dle § 6 odst. 7 a odst. 8 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen zákon), k **oznámení** záměru

Nová výrobní linka PL1 PET

Odbor ochrany prostředí Magistrátu hlavního města Prahy vydává pro účely řízení dle zákona ke shora uvedené akci vyjádření dotčených orgánů:

1. Z hlediska ochrany zemědělského půdního fondu (ZPF):

Ing. Martina Němečková, DiS., tel.: 236 004 353, e-mail: martina.nemeckova@praha.eu
Záměrem není dotčen pozemek náležející do ZPF.

2. Z hlediska lesů a lesního hospodářství:

Ing. Roman Smetana, tel.: 236 004 382, e-mail: roman.smetana@praha.eu
Námi chráněné zájmy nejsou dotčeny.
Toto je vyjádření dle § 154 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, v platném znění.

3. Z hlediska nakládání s odpady:

Ing. Daniela Pelechová, tel. 236 00 4388, email: daniela.pelechova@praha.eu

Předmětem oznamovaného záměru je instalace nové plnicí linky PL1 PET, což povede ke zvýšení kapacity výroby nápojů ve společnosti Coca-Cola HBC, Praha Kyje. Celkové množství v současnosti vyprodukovaných odpadů představuje objem cca 4 200 tun/rok. Většinu z tohoto objemu tvoří vyražené skleněné obaly a prodejní zařízení, kterým skončila životnost (ledničky). Za provozu budou vznikat odpady vázané na provozovanou činnost, tj. výrobu nealkoholických nápojů, údržbu linky a haly, odpady z balení produkce a odpady vázané na pobyt zaměstnanců. Nová výrobní linka bude produkovat odpad především z obalů vstupních surovin. Většina těchto obalů jsou na bázi papírových kartonů nebo plastových obalů, tedy plně recyklovatelné. Odpadové hospodářství bude napojeno na stávající systém. Odpady budou shromažďovány na vyhrazených a zabezpečených místech v odpovídajících označených transportních nebo atestovaných velkoobjemových kontejnerech či nádobách a budou k využití, popř. k odstraňování předány oprávněným osobám.

Připomínáme, že v kapitole B.III.3 v tabulkách 8 a 9 vznikajících odpadů nejsou uvedené vznikající odpady - skleněné obaly.

Doporučujeme, aby nová linka PL1 PET využívala preformy s obsahem recyklátu 50 % již při zahájení provozu a ne až v budoucnu, jak je uvedeno v úvodu, a co možná nejdříve rozšířit systém zpětného sběru s cílem podílet se na sběru ekvivalentu až 100 % PET lahví uvedených na trh a zajistit, že veškeré použité obaly budou recyklovatelné.

4. Z hlediska ochrany ovzduší:

Ing. Tomáš Novák, tel.: 236 004 357, e-mail: tomas.novak@praha.eu

Předmětem předloženého oznámení je záměr realizace nové plnicí linky PL1 PET. Linka bude umístěna ve stávajícím výrobním objektu v hale č.7. V souvislosti s instalací nové linky dojde k realizaci nové vzduchotechniky v hale č. 7, k modernizaci kompresorovny, k doplnění dvou nádrží do sirupárny a k úpravám na lince PL6 CAN.

Plnicí linka PL1 PET se skládá z vyfukovacího stroje Contiform 318 PRO a plnicího bloku Ergoblok. Na vyfukovacím stroji je prováděno vyfukování prázdných PET lahví z již vyrobených preforem, které jsou nahřáty infračervenou lampou na cca 100 °C a ve vyfukovací formě vyfouknuty do požadovaného tvaru. Proces vyfukování preforem je automaticky spojen s následným plněním lahví, v okamžiku případného přerušení výroby na jakékoliv technologické části výrobní linky dochází k automatickému přerušení procesu vyfukování lahví.

Při provozních teplotách hluboko pod teplotou tání použitého plastu (280 – 300 °C) nedochází k významnému uvolňování těžkých organických látek (VOC). Při projektované roční spotřebě preforem na lince PL1 v množství 5 000 t by mohly emise VOC dosahovat desítky až několik nízkých stovek kilogramů ročně. Případné emise z vyfukování preforem unikají do prostoru haly, odkud jsou odtahovány halovou vzduchotechnikou do vnějšího ovzduší. Koncentrace VOC na výstupu z haly lze odhadovat v desetinách mg/m³.

V navazujícím výrobním kroku je do PET lahve pomocí laseru vypálen výrobní kód a datum spotřeby. Během této operace jsou vlivem laserového tepelného rozkladu PET lahve produkovány výpary tvořené směsí mikroskopických tuhých částic a plynu s obsahem VOC. Prostor laserového vypalování bude odsáván vysoce výkonným zařízením AD Oracle SA iQ PC, odsávaná vzdušina bude procházet přes vícestupňový kombinovaný filtr tuhých částic s účinností 99,99 % a pro zachyt emisí VOC přes karbonový filtr. Vyčištěná vzdušina bude vrácena zpět do výrobní haly.

Označené PET lahve jsou dále v plnicím bloku plněny, baleny do balíků a předávány na palety. Maximální plnicí kapacita linky PL1 PET je 525 600 m³/rok, maximální kapacita celého výrobního závodu může dosáhnout 975 864 m³/rok (975 864 t/rok). Vzhledem k tomu, že se jedná o šaržovitou výrobu nápojů (různé druhy nápojů do různých PET lahví), bude předpokládané využití této linky pouze 250 000 m³/rok (2 500 tis. hl/rok).

Výroba nápojů na plnicích linkách je dle přílohy č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší vyjmenovaným stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší, označeným kódem 7.2. – Zařízení na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin nebo krmiv z převážně rostlinných surovin o celkové projektované kapacitě 75 t hotových výrobků denně a vyšší. Pro uvedený zdroj, vyrábějící nealkoholické nápoje, není v platné legislativě ochrany ovzduší stanoveno plnění žádné povinnosti (není stanoven žádný emisní limit, technická podmínka provozu ani povinnost vypracovat provozní řád).

V souladu s ustanovením přílohy č. 2 k zákonu je výroba plastových PET lahví vyjmenovaným stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší (kód 6.5.) - Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší.

Vzhledem k tomu, že pro uvedený zdroj znečišťování ovzduší nejsou v bodě 5.1.4. část II, v příloze č. 8 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů stanoveny specifické emisní limity (nejedná se o zpracování epoxidových pryskyřic s aminy ani o výrobu polyuretanových dílů nebo o tepelnou úpravu s použitím aminoplastů nebo fenoplastů) a technologie výroby plastových PET lahví nemá žádný samostatný výdech do ovzduší, vztahuje se na tento zdroj pouze technická podmínka provozu, zaměřená na předcházení emisím znečišťujících látek obtěžujících zápachem. U uvedené technologie ohřevu preformy se jedná o zabránění nárůstu teploty nad její optimální technologickou teplotu, která by vedla k termickému rozkladu plastu a vývinu pachových látek.

Stanovená technická podmínka provozu bude muset být plněna trvalým monitoringem teploty při ohřevu preformy ve vyfukovacím stroji. V případě poruchy a zvyšování teploty preformy musí dojít k okamžitému vypnutí ohřevu a zastavení výroby na daném zařízení. Bude tak zabráněno tepelné destrukci preformy a nepřiměřenému vývinu pachových látek. O veškerých

poruchách a nepřiměřeném zvyšování teploty při ohřevu preformy budou vedeny záznamy v provozní evidenci.

Ve výrobní hale je samostatně provozována technologie výroby preforem na vstřikovacích lisech Husky. Preformy jsou vyráběné z polyetylenové pryskyřice, jejíž granulát je nejdříve sušen a následně dávkován do tavicí komory vstřikovacího stroje. Po nahřátí na cca 270 °C je vzniklá tavenina vstřikována do kovových forem, kde ztuhne na požadovaný polotovár – preformu. Po zprovoznění linky PL1 PET bude využita rezerva u vyráběného množství preforem, proto výroba preforem nebude navyšována ani jinak měněna. Výroba preforem spolu s výrobou PET lahví na plnicích linkách je v souladu s ustanovením přílohy č. 2 k zákonu vyjmenovaným stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší (kód 6.5.)

Dopravní napojení areálu na ulici Českobrodskou se nemění, realizací záměru dojde k navýšení automobilové dopravy o 5 osobních a 36 nákladních vozidel v jednom směru denně.

U vytápění výrobní haly a přípravy TUV nedochází ke změnám, nadále zdroj tepla je zajištěn z dálkového horkovodu CZT. Areál je vybaven plynovou kotelnou, která je záložním zdrojem pro případ výpadku tepla z teplotrenské sítě.

Modelovými výpočty rozptylové studie byly zjišťovány imisní příspěvky sledovaných škodlivin z navrhovaného záměru, především z vyvolané automobilové dopravy. Příspěvky těkavých organických látek z nové plnicí linky PL1 PET nebyly sledovány vzhledem k nevýznamnému množství emisí těchto látek (vyfukování PET lahví a vypalování značek na PET lahve pomocí laseru) a rovněž z důvodu neexistence imisního limitu. Výpočet byl proveden jak pro pravidelnou síť referenčních bodů, tak ve 4 bodech na nejbližší obytné zástavbě, vzdálené cca 100 – 170 m.

Dle údajů map klouzavých pětiletých průměrů imisních koncentrací, publikovaných Českým hydrometeorologickým ústavem (pětiletý průměr 2013 – 2017) dosahují v oblasti umístění zdroje průměrné roční koncentrace oxidu dusičitého (NO₂) hodnoty 20,1 µg/m³, poletavého prachu frakce PM₁₀ hodnoty 23,0 µg/m³, poletavého prachu frakce PM_{2,5} hodnoty 17,1 µg/m³, benzenu hodnoty 1,3 µg/m³ a benzo(a)pyrenu hodnoty 1,2 ng/m³. U 24hodinových imisních koncentrací PM₁₀ je 36. nejvyšší hodnota v úrovni 40,9 µg/m³.

Z uvedených údajů je patrné, že se jedná v rámci pražských relací o vyhovující prostředí, s hodnotami koncentrací sledovaných látek s výjimkou B(a)P pod imisními limity. Ke zjištěné nadlimitní hodnotě B(a)P je nutné poznamenat, že dle zákona o ochraně ovzduší se k úrovni znečištění touto látkou s ohledem na § 12 odst. 1 zákona o ochraně ovzduší pouze přihlíží, tzn. že umístění a realizace staveb je za určitých podmínek možné i v území, kde bylo zaznamenáno překročení tohoto parametru. Je možné dále konstatovat, že k překračování průměrných ročních koncentrací B(a)P dochází na značné části území hlavního města Prahy.

Ve zvolených referenčních bodech na chráněné obytné zástavbě budou dosahovat příspěvky průměrných ročních imisních koncentrací NO₂ a průměrných ročních imisních koncentrací PM₁₀

několika tisícín $\mu\text{g}/\text{m}^3$, příspěvky průměrných ročních koncentrací benzenu několika desetitisícín $\mu\text{g}/\text{m}^3$ a příspěvky průměrných ročních imisních koncentrací B(a)P několika desetitisícín ng/m^3 . Nejvyšší příspěvky maximální hodinové koncentrace NO_2 byly vypočteny v hodnotě $0,26 \mu\text{g}/\text{m}^3$ a příspěvky průměrných denních koncentrací PM_{10} v hodnotě $0,076 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Jak vyplývá z modelových výpočtů, zjištěné imisní příspěvky sledovaných škodlivin jsou nízké a s ohledem na imisní pozadí by nemělo, s výjimkou průměrných ročních koncentrací B(a)P, docházet k překračování imisních limitů. Imisní příspěvky průměrné roční koncentrace B(a)P budou velmi nízké, na úrovni nejvýše několika desetitisícín ng/m^3 . To je úroveň výrazně pod mezí detekce měřicích přístrojů, kterými by případně tyto příspěvky mohly být v reálné situaci zjišťovány. Jedná se tudíž o zanedbatelný vliv záměru na kvalitu ovzduší z hlediska této škodliviny.

Zpracovatel rozptylové studie doporučuje provádět všechna dostupná opatření na minimalizaci prašnosti – pravidelné čištění areálových komunikací, manipulačních a parkovacích ploch a po ukončení zimního období zajištění očisty areálových komunikací za účelem odstranění posypového materiálu. Aplikace uvedených opatření rovněž vyplývá z požadavku koncepčního dokumentu z hlediska ochrany ovzduší „Programu zlepšování kvality ovzduší – aglomerace Praha CZ01“ (opatření AB16 – Úklid a údržba komunikací). Při důsledném provádění uvedeného opatření na areálových komunikacích lze očekávat výrazné snížení prašnosti během provozu obslužné automobilové dopravy.

Na základě výsledků modelových výpočtů rozptylové studie je záměr realizace nové plnicí linky PL1 PET ve výrobním závodě společnosti Coca – Cola HBC Česko a Slovensko, s.r.o., z hlediska ochrany ovzduší přijatelný. Orgán ochrany ovzduší nepožaduje pokračování v dalších stupních procesu EIA.

5. Z hlediska ochrany přírody a krajiny:

Ing. Martina Němečková, DiS., tel.: 236 004 353, e-mail: martina.nemeckova@praha.eu

Záměr řeší zvýšení kapacity výroby nápojů realizací nové plnicí linky PL1 PET určené k plnění PET lahví. Linka bude umístěna ve stávající hale (č. 7) ve východní části. V souvislosti se záměrem budou využity stávající inženýrské sítě.

K oznámení záměru nemáme z hlediska zájmů chráněných zákonem č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění, připomínky a projednávání záměru v dalších stupních procesu EIA nepožadujeme.

6. Z hlediska myslivosti:

Ing. Roman Smetana, tel.: 236 004 382, e-mail: roman.smetana@praha.eu

Námi chráněné zájmy nejsou dotčeny.

Toto je vyjádření dle § 154 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, v platném znění.

7. Z hlediska ochrany vod:

Ing. Jaroslava Čechurová, tel.: 236 004 293, e-mail: jaroslava.cechurova@praha.eu

Oznámení záměru „NOVÁ VÝROBNÍ LINKA PL1 PET“ (zpracovatel oznámení: Ing. Stanislav Postbiegl, AMec Foster Wheeler s.r.o. Brno, březen 2019) prezentuje návrh zvýšení kapacity výroby nápojů ve společnosti Coca-Cola HBC Česko a Slovensko v Praze 9 – Kyjích realizací nové plnicí linky PL1 PET určené k plnění PET láhví. Pozemek parc. č. 2653/22 pro výstavbu projektovaného záměru se nachází v uzavřeném areálu firmy Coca-Cola HBC Česko a Slovensko, s.r.o., Českobrodská ul. 1329, 198 21 Praha 9 - Kyje (katastrální území Kyje, okres Hlavní město Praha; 731561). Linka bude umístěna ve stávajícím výrobním objektu společnosti, ve východní části (hala 7), kde se nahradí stávající funkce – skladování obalů a produkce. S instalací nové plnicí linky PL1 PET souvisí další úpravy. Bude modernizována kompresorovna (náhrada stávajících strojů novými), v sirupárně budou doplněny dva nové tanky po 22 m³, bude realizována nová vzduchotechnika pro halu 7 a budou provedeny úpravy na lince PL6 CAN (plnění nápojů do plechovek). V předstihu jsou realizována protihluková opatření.

Oznamovaný záměr – instalace a provoz plnicí linky PL1 PET - bude navazovat na stávající síť a technologie v areálu a bude i provozována obdobným způsobem jako stávající plnicí linky společnosti. Bude se jednat o nové vysoce automatizované zařízení s nízkou spotřebou energií a surovin ve vztahu k objemu výroby. Linka umožní plnění různých nápojů do PET láhví různých tvarů a velikostí. Linka bude využívána zejména pro plnění nápojů Coca-Cola, Coca-Cola Zero, Fanta (různé příchutě), Sprite, Kinley Tonic do PET láhví o objemech 0,5, 1,0, 1,25 a 1,75 l. Výkonově a technologicky je obdobná stávající provozované lince PL2 PET. Záměr bude využívat recyklovaných surovin při výrobě PET lahví. Záměr bude provozován v souladu s integrovaným povolením, které bude v souvislosti se záměrem měněno (upravováno).

Zprovoznění záměru nemění způsoby nakládání s odpadními vodami a odpady v areálu. Zájmová lokalita se nachází mimo záplavové území. Většina srážkových vod z areálu CCH je odváděna dešťovou kanalizací, která ústí do Hostavického potoka. Dotčené území není součástí chráněné oblasti přirozené akumulace vod (CHOPAV). Řešené území je situováno mimo ochranná pásma I. a II. stupně vodního zdroje. Nová výrobní linka bude nadále využívat napojení na stávající inženýrské sítě, které jsou dostatečně kapacitní

K oznámení záměru nemáme zásadních připomínek a projednávání záměru v dalších stupních procesu EIA nepožadujeme.

Toto vyjádření je vydáváno dle § 154 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád.

v z. Ing. Marie Beranová

Ing. Jana Cibulková

vedoucí oddělení posuzování vlivů na životní prostředí

podepsáno elektronicky

EN/2019/54138, MZP/2019/500/996

25.4.2019

...STARÁME SE SPOLEČNĚ
S VÁMI O VAŠE ZDRAVÍ



HYGIENICKÁ
STANICE
HLAVNÍHO MĚSTA
PRAHY

Váš dopis č. j.: MZP/2019/500/911

Ze dne: 16. 4. 2019

Naše č. j.: HSHMP 20645 /2019

Vyřizuje: MUDr Kaňková

Tel.: 286 883 001

E-mail: eva.kankova@hygpaha.cz

V Praze dne: 24. 4. 2019

Ministerstvo životního prostředí

Odbor výkonu státní správy I

Vršovická 65

100 10 Praha 10

IDDS :9gsaax4

**Záměr „Nová výrobní linka PL1 PET“, Coca – Cola HBC Česko a Slovensko, s.r.o.,
Českobrodská 1329, Praha 9 - zahájení zjišťovacího řízení podle zákona č.100/2001 Sb.
v platném znění, o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů**

Podáním dne 16. 4. 2019 čj: MZP/2019/500/911 jste požádali Hygienickou stanici hlavního města Prahy (dále jen „HSHMP“) jako dotčený správní úřad ve smyslu § 77 zákona č.258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č.258/2000 Sb.“) a s § 3 písm. e) zákona č.100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č.100/2001 Sb.“) o vyjádření k zahájení zjišťovacího řízení podle zákona č.100/2001 Sb., §4 odst. 1, písm. c) k záměru „Nová výrobní linka PL1 PET“ umístěné do východní části stávající výrobní haly č.7 v areálu firmy Coca-Cola HBC Česko a Slovensko, s.r.o., Českobrodská 1329, Praha 9.

Po zhodnocení souladu předloženého záměru s požadavky předpisů v oblasti ochrany veřejného zdraví vydává orgán ochrany veřejného zdraví v Praze toto

vyjádření:

Dokumentace k oznámení záměru „Nová výrobní linka PL1 PET“ je zpracována v dostatečném rozsahu pro posouzení vlivu záměru na životní prostředí z hlediska ochrany veřejného zdraví. **V rámci řešeného území není dle předložené dokumentace předpoklad negativního vlivu záměru na veřejné zdraví. HSHMP nepožaduje podrobit záměr dalšímu posuzování podle zákona č.100/2001 Sb.**

Odůvodnění:

Oznamovatelem záměru je firma Coca – Cola HBC, Česko a Slovensko, s.r.o., Českobrodská 1329, Praha 9. Oznámení zpracoval Ing. Stanislav Postbiegl, Amec Foster Wheeler, s.r.o., Křenová 58, Brno v r. prosinci 2018.

Oznámení záměru se zabývá vymezením a posouzením vlivů na životní prostředí, které mohou být způsobeny provozem záměru „Nová výrobní linka PL1 PET“ umístěného ve stávající výrobní hale č.7 místo stávajících skladových prostor, areál firmy Coca – Cola HBC Česko a Slovensko, s.r.o., Českobrodská 1329, Kyje, Praha 9. Bude modernizována kompresorovna, v sirupárně budou doplněny 2 nové tanky po 22m³, bude realizována nová vzduchotechnika pro halu 7 a budou provedeny úpravy na lince PL6 CAN. Nárůst výroby bude o 2500 tisíc hl /rok, navýšení zaměstnanců – 12, nárůst dopravy – 5 osobních aut a 36 nákladních aut v jednom směru denně. Instalace nové linky vyplývá z potřeby navýšit kapacitu výroby, která nedostačuje poptávce místního trhu, velká část objemu je importována ze zahraničních výrobních závodů. Navýšení produkce umožní snížit dopravní zátěž v širších dopravních vztazích.

Doprava bude vedena po ul. Českobrodská na navazující komunikační síť.

Součástí dokumentace je mimo jiného i akustická studie zpracovaná Ing. Jiřím Králíčkem, AKUSTPROJEKT s.r.o., Doležalova 1056, Praha 9, IČ 24119253 a autorizovaný protokol z měření hluku z pozemní dopravy. Protokol byl zpracovaný firmou KONTRAHLUK, s.r.o., Thákurova 3, Praha 6, IČ 28538234 v listopadu 2018. Měření bylo podkladem pro akustickou studii. Studie hodnotí hluk z dopravy v oblasti areálu před a po zprovoznění nové výrobní linky, posuzuje hluk ze stacionárních

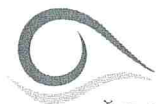
zdrojů po zprovoznění nové výrobní linky ve venkovním chráněném prostoru nejbližší zástavby a navrhuje technická opatření ke snížení hluku (instalace tlumičů na výdechy VZT). Výsledky výpočtu s porovnáním stávajícího stavu a stavu po realizaci nové výrobní linky predikují mírné zhoršení stávající situace u RD Českobrodská 77, kde je již za stávající situace překračován hygienický limit pro SHZ v noční době. Při maximálním provozu všech hlukově významných zdrojů v areálu by výpočtově mohly být překročeny hygienické limity v denní i noční době, proto byly bez vazby na záměr zahájeny akustické úpravy zdrojů (realizace akustických zástěn, přidání tlumičů hluku na vybrané výdechy VZT a omezení nočního provozu vybraných zdrojů. Po provedených úpravách bude i po realizaci záměru s rezervou plněny denní i noční hygienické limity u chráněné zástavby.

Dále je součástí dokumentace i modelové hodnocení kvality ovzduší související s vlivem navrhovaného záměru na dotčená území hlavního města Prahy. V zájmové oblasti je překračován imisní limit pro průměrnou roční imisi benzo(a)pyrenu, ostatní imisní limity sledovaných znečišťujících látek jsou plněny. Vlastní příspěvky zdrojů z provozu záměru jsou malé a nezpůsobí zhoršení stávajícího stavu, proto lze řešený závěr označit za přijatelný. Znečištění území touto škodlivinou je způsobeno zejména emisemi z lokálního vytápění domácností.

Vyhodnocení vlivů na veřejné zdraví závěrem konstatuje, že při dodržení navržených opatření v jednotlivých studiích jsou z hlediska dopadů vlivů na lidské zdraví změny nevýznamné a vlivem navrhovaného záměru nedojde ke zvýšení zdravotního rizika ve smyslu ohrožení zdraví.

MUDr. Eva Kaňková, CSc

Vedoucí oddělení hygieny komunální
„podepsáno zaručeným elektronickým podpisem“

**ČESKÁ INSPEKCE
ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ**

Oblastní inspektorát Praha
Wolkerova 40/11, 160 00 Praha 6 - Bubeneč
tel.: +420 233 066 101, IČO: 416 93 205
e-mail: podatelna@cizp.cz, www.cizp.cz
ID datové schránky: 4dkdzty

**Ministerstvo životního prostředí
OVSS I**

Vršovická 65
100 10 Praha 10 - Vršovice

Č.j.: ČIŽP/41/2019/5718
Spis: ZN/ČIŽP/41/3044/2019

Vyřizuje: Denková
Telefon: 233 066 107

Datum: 7. 5. 2019

Věc: *Zahájení zjišťovacího řízení záměru „Nová výrobní linka PL1 PET“ podle zákona č. 100/2001 Sb. Oznamovatelem je Coca-Cola HBC Česko a Slovensko, s.r.o., Praha 9 - Kyje, Českobrodská 1329, PSČ 19821, IČO: 411 89 698. Záměr spadá do kategorie II bod 42 „Výroba nebo zpracování polymerů, elastomerů, syntetických kaučuků nebo výrobků na bázi elastomerů s kapacitou od stanoveného limitu 1 tis. t/rok“ a do kategorie II bod 101 „Výroba nealkoholických nápojů s kapacitou od stanoveného limitu 200 tis. hl/rok“ podle zákona č. 100/2001 Sb. Kód záměru je OV1224.*

Oblastní inspektorát Praha ČIŽP obdržel žádost o vyjádření k oznámení záměru. K němu sdělujeme následující:

Oddělení ochrany ovzduší:

Po prostudování předloženého oznámení záměru nemáme z hlediska zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, připomínky k předloženému záměru.

Vyřizuje: Ing. Žížalová

Oddělení ochrany vod:

Z hlediska zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění, nemáme k předloženému záměru připomínky.

Vyřizuje: Ing. Schierová

Oddělení odpadového hospodářství:

Z hlediska zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, v platném a účinném znění, nemáme k předloženému záměru zásadní připomínky.

Vyřizuje: Hertlová



ČESKÁ INSPEKCE
ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Závěr:

ČIŽP OI Praha nemá k předloženému oznámení záměru připomínky a nepožaduje další posuzování záměru podle zákona č. 100/2001 Sb.

Ing. Václav Beroušek
ředitel ČIŽP OI Praha

Praha dne 13. května 2019
Č. j.: MZP/2019/780/775
Vyřizuje: Mgr. Magdalena Tomášková

Odbor výkonu státní správy I
Ministerstvo životního prostředí

Vyjádření odboru 780 – Nová výrobní linka PL1 PET

Vážený pane řediteli,

zasílám Vám vyjádření k oznámení záměru „Nová výrobní linka PL1 PET“ z hlediska ovzduší.

Předmětem záměru je zvýšení kapacity výroby nápojů instalací nové plnicí linky, která bude určena k plnění PET láhví. Linka bude umístěna ve stávající hale v průmyslovém areálu v Praze - Hostavicích, kde je již umístěn stávající provoz.

Součástí linky je vyfukování PET láhví za tepla z preforem do konečného tvaru. Množství zpracovaných preforem (budoucích PET láhví) bude cca 5000 t/rok. V souvislosti s instalací nové plnicí linky dojde k dalším úpravám – např. modernizace kompresorovny, instalace 2 nových tanků pro nápoje, nová vzduchotechnika (hala 7) a úpravy na stávající lince.

Dle informací uvedených v oznámení nebude při provozních teplotách pro vyfukování plastu docházet k významnému uvolňování těkavých organických látek (VOC). Případné emise z vyfukování preforem unikají do haly, odkud jsou odtahovány stavebním větráním do vnějšího ovzduší. Koncentrace VOC na výstupu stavebního větrání lze odhadnout v řádu desetin mg/m³. Při roční spotřebě PET pro výrobu preforem (5000 t/rok) je předpoklad emisí VOC ve výši desítek až prvních stovek kg VOC ročně. V navazujícím kroku je do PET lahve pomocí laseru vypálena značka. Prostor laserového vypalování bude odsáván pomocí ventilátoru, přičemž odsávaná vzdušina prochází přes uhlíkový filtr se zachytem emisí VOC a následně je vracena zpět do haly.

Vytápění objektu a příprava TUV je stávající a realizaci záměru se nemění.

Realizaci plánované výrobní linky dojde k navýšení dopravy o 5 osobních a 36 nákladních vozidel v jednom směru denně.

Rozptylová studie (RS) je řešena pro NO₂, částice PM₁₀ a PM_{2,5}, benzen a benzo[a]pyren, které jsou emitovány provozem posuzované technologie a související automobilovou dopravou.

V zájmové oblasti nedochází dle pětiletých průměrných ročních koncentrací z let 2013–2017 k překračování žádného imisního limitu, s výjimkou benzo(a)pyrenu, jehož hodnoty dosahují 1,2 ng/m³ (IL 1 ng/m³). Provoz řešeného záměru u nejméně dotčené obytné zástavby znamená mírný nárůst imisního příspěvku oproti stávajícímu stavu u ročních koncentrací benzo(a)pyrenu v řádu desítek ng/m³, u ročních koncentrací prachových částic PM₁₀, PM_{2,5} a NO₂ v řádu tisíců µg/m³ a u denních koncentrací prachových částic PM₁₀ v řádu setin µg/m³. Příspěvky ostatních znečišťujících látek jsou zanedbatelné. V předmětné lokalitě nebudou dle výsledků RS ani po uvedení záměru do provozu překračovány žádné imisní limity s výjimkou benzo(a)pyrenu.

S ohledem na výši imisních příspěvků znečišťujících látek, nemáme k uvedenému záměru zásadní připomínky a nepožadujeme další posuzování dle zákona č. 100/2001 Sb. Upozorňujeme však, že pokud bude provoz bude zdrojem emisí látek obtěžujících zápachem, bude nutné realizovat účinná opatření ke snižování emisí těchto látek dle bodu 5.1.4. přílohy č. 8 vyhlášky č. 415/2012 Sb. (viz kód 6.5. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.).

S pozdravem

Bc. Kurt Dědič
ředitel odboru ochrany ovzduší
schváleno elektronicky

ENV/2019/54963, MZP/2019/500/999

29.4.2019

Ministerstvo životního prostředí

Odbor ochrany vod

Vršovická 65
100 10 Praha 10

Praha dne 26. dubna 2019
Č. j.: MZP/2019/740/551
Vyřizuje: RNDr. Tomáš Janíček

Odbor výkonu státní správy
Ministerstvo životního prostředí

Vyjádření odboru 740 – spolupráce k dokumentu ev. č. ENV/2019/51443

Vážený pane řediteli,

zasílám podklad odboru ochrany vod pro vypracování stanoviska k záměru společnosti Coca-Cola HBC Česko a Slovensko v Praze 9 Kyjích, čímž je instalace nové plnicí linky PL1 PET a s tím souvisejícími úpravami technologie.

Z areálu závodu jsou odváděny pouze srážkové vody a splaškové odpadní vody, přičemž současné odkanalizování objektu zůstane zachováno.

Realizací záměru nedojde k žádné změně odvodu srážkových vod. Odváděné množství ani kvalita srážkových vod nebude ovlivněna. Většina srážkových vod z areálu CCH je odváděna dešťovou kanalizací, která ústí do Hostavického potoka.

Splašková voda ze sociálního zařízení bude svedena do stávající splaškové kanalizace, která je zaústěna do stávajícího kanalizačního řadu. Tam budou také odváděny vody z výrobní linky znečištěné z procesu mytí a sanitace.

Množství odváděných odpadních vod z areálu bude po zprovoznění záměru navýšeno o cca 75 000 m³/rok, což je s rezervou pod množstvím uvedeném ve smluvních podmínkách se společností Pražské vodovody a kanalizace, a. s. Kvalita odváděných splaškových vod bude obdobná jako v současné době, je však předpoklad, že dosahované parametry znečištění budou příznivější než doposud vzhledem k lepším výkonnostním parametrům nové PET linky. V každém případě budou dodrženy výstupní parametry znečištění dané smlouvou s dodavatelem vody.

Za odbor 740 nemáme k předkládané dokumentaci žádné připomínky.

S pozdravem

Mgr. Lukáš Záruba
ředitel odboru ochrany vod
schváleno elektronicky

Odbor odpadů

Vršovická 65
100 10 Praha 10

Praha dne 3. května 2019
Č. j.: MZP/2019/500/911

Odbor odboru výkonu státní správy I
Ministerstvo životního prostředí

Vyjádření odboru 720 – spolupráce k dokumentu Ev. č. ENV/2019/51443.

Vážený pane řediteli,

za odbor odpadů neuplatňujeme k předloženému dokumentu "EIA – Nová výrobní linka PL1 PET, zahájení ZŘ" žádné připomínky.

S pozdravem

Ing. Jaromír Manhart
ředitel odboru odpadů
podepsáno elektronicky

Dokumenty

Nové

Otevřené

Uzavřené

Soukromé

Odeslané dokumenty

Složky spisu

Spisy

Šanony

Věcné skupiny

Úkoly

Mé sdílení

K vyjádření

K podpisu

Mnou podepsané

Podepsáno

Autoriz. konverze

Typy dokumentů

Faktury

Nedávno otevřené

Zprávy ISPOP

odd. 612 bez přip...

Typy souborů

ENV/2019/51443

Přílohy ISPOP

ENV/2019/500...

Úkol - K vyjádření

Hromadná tvorba

MZP_2019_500_9...

Ke zpracování

MZP_2019_500_9...

Zpracovaná

Vyjádření RO 740...

Vyjádření RO 740...

ENV/2019/59696

ENV/2019/59696 -...


Oblíbené stránky

Nejsou žádné oblíbené stránky.

Zpět

Obnovit

Vlastnosti

Autor:  Ing. Helena Čolobentičová

Odpověď:


Vyjádření: odd. 612 bez připomínek

Příloha:

Datum zahájení: 7.5.2019 8:48:23

Datum dokončení: 7.5.2019 8:48:23

Celkové procento: 100

Stav:  Dokončeno

Datum ověření:

Poznámka ověření:

Úkol

Úkol: Delegováno: Podklad k vyjádření: Za 610 svodně odd. 611, spol. odd. 612 záměru "Nová výrobní linka PL1 PET"

Přihlášený uživatel: RNDr. Ivana Hrušková | Verze: 2.2.17 | Server: SPI-MZP | Platforma: 64 bit

Vyjádření v rámci procesu posuzování vlivů na životní prostředí (EIA) z hlediska zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a o omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů.

Název záměru:	Nová výrobní linka PL1 PET, zpracovatel oznámení Amec Foster Wheeler s.r.o., 2019		
Kód záměru IS EIA:	OV 1224		
Oznamovatel:	Coca-Cola HBC Česko a Slovensko, s.r.o.		
Kraj:	Hlavní město Praha		
Dokument:	Dokumentace	Vnitřní sdělení	MŽP/2019/500/911
Zařízení IPPC:	Závod na výrobu nealkoholických nápojů Kat. 6.4. b), bod 2.		
Provozovatel IPPC zařízení:	Coca-Cola HBC Česká republika, s.r.o.		
Integrované povolení:	MHMP 357646/2019 , úplné znění IP po změně č. 8		
PID IS IPPC:	MZPXXFDZLHJT		

Vyjádření z hlediska zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění (zákon o integrované prevenci):

Předmětem oznámení je zvýšení kapacity výroby nealkoholických nápojů instalací nové plnicí linky PL1 PET a souvisejících úprav uvnitř výrobní haly společnosti.

Předpoklad realizace záměru je v zařízení „Závod na výrobu nealkoholických nápojů“, které má vydáno integrované povolení č.j.: MHMP-275304/2005/OOP-VIII-249/R-9/06/Hor, nabytí právní moci dne 25.08.2006, ve znění pozdějších změn.

V integrovaném povolení je celková výrobní kapacita zařízení stanovena na 975 864 t/rok. Ohledně kapacity nové linky PL 1 PET se údaje uvedené v oznámení na str.10 týkají množství zpracovaných perforem (cca 5 tis. t/rok) a kapacity zvažované linky, a to maximální hodinový výkon 60 m³/den, nárůst výroby 250 000 m³/rok (2 500 tis hl/rok), přičemž na str. 17 je uvedena maximální kapacita zvažované linky 525 600 m³/rok. V oznámení je uvedeno, že této maximální kapacity nemůže být z provozních důvodů dosaženo (str. 17), přičemž se jedná o údaj 2x větší než je předpokládaná výrobní kapacita.

Dle přepočtu uvedených údajů pro ověření, zda kapacita navrhované linky dosahuje kapacity zařízení uvedené v příloze č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., tj. 300 t/den, a to pro posouzení, zda se jedná se o záměr, který svým rozsahem dosahuje sám o sobě prahových hodnot uvedených v této příloze, tudíž dle zákona o integrované prevenci by se jednalo o podstatnou změnu v užívání, způsobu provozu nebo rozsahu zařízení, která může mít významné nepříznivé účinky, vyplývá pro maximální hodinovou kapacitu (při úvaze 1l = 1kg, a při 4 směnném provozu - uvedeno na str. 17 oznámení, tj. 24 hod):
 $60 \text{ m}^3/\text{hod} = 60\,000 \text{ l}/\text{hod} = 60\,000 \text{ kg} = 60 \text{ t}/\text{hod} \times 24 = 1440 \text{ t}/\text{den}$, což je více jak 300 t/den.

Tomu neodpovídá přepočet ostatních údajů, tj.:

Výrobní kapacita linky PL 1 PET:

$250\,000 \text{ m}^3/\text{rok} = 2\,500\,000 \text{ hl}/\text{rok} = 25\,000\,000 \text{ l}/\text{rok} = 25\,000\,000 \text{ kg}/\text{rok} = 25\,000 \text{ t}/\text{rok}$

Maximální kapacita linky PL 1 PET:

$525\,600 \text{ m}^3/\text{rok} = 5\,256\,000 \text{ hl}/\text{rok} = 52\,560\,000 \text{ l}/\text{rok} = 52\,560\,000 \text{ kg}/\text{rok} = 52\,560 \text{ t}/\text{rok}$

Při průměrném počtu pracovních dní v roce 250 pak:

Denní výrobní kapacita: $25\,000 \text{ t}/\text{rok} : 250 = 100 \text{ t}/\text{den}$

Maximální denní kapacita: $52\,560 \text{ t}/\text{rok} : 250 = \text{cca } 210 \text{ t}/\text{den}$

Tyto dva údaje neodpovídají přepočtu maximální hodinové kapacity na denní produkci v jednotkách t/den.

Zdůvodnění potřeby realizace záměru uvedeném na str.12 je nejasné. V oznámení není popsáno, jakým způsobem bude ošetřeno kontrolování kritérií pro stanovení podmínek ekologického provozu šetrnému vůči životnímu prostředí v rámci celé společnosti.

V oznámení na str. 19 jsou uvedeny nároky na vodu. V roce 2018 pro celkovou produkci společnosti Coca-Cola HBC byla spotřeba vody cca 550 000 m³/rok. Instalací nové plnicí linky PL1 PET vzroste spotřeba vody o cca 325 000 m³/rok. V produktech bude expedováno cca 250 000 m³/rok. Na mytí, sanitaci apod. bude spotřebováno cca 75 000 m³/rok. Jedná se o významnou spotřebu pitné vody, přičemž pro sanitaci není navržena technologie použití recyklované vody, popř. jiný způsob sanitace. Není vyhodnocen zdroj pitné vody, pouze na str.16 je uvedeno použití vody z veřejného vodovodu.

Porovnání s BAT bylo provedeno dle přílohy č. 3 zákona č. 76/2002 Sb., tj. dle obecných kritérií. Konstatování plnění BAT je uvedeno pouze obecně a v rovinách, které se přímo netýkají záměru, viz str. 18 oznámení, kde je uvedeno „*Nová plnicí linka umožňuje výrobu lahví z preforem, které mohou být v porovnání s dnešní výrobou odlehčené (až o 22,3 %) a mohou být vyráběny s vyšším podílem recyklovaného PETu (podíl recyklované suroviny v preformě může být 30 až 50 %).* A dále...“ nová plnicí linka umožňuje výrobu lahví z odlehčených preforem, **kteřé mohou být vyráběny s vyšším podílem recyklovaného PETu. Vznikne tak zařízení, které může být koncovkou systému recyklace vlastních obalů**“. Jedná se o pouze o teoretický předpoklad, který realizaci záměru nemusí být naplněn.

Na str. 16 oznámení je uvedeno, že „*Pro nápoje plněné do PET láhví je ve výrobní hale samostatně provozována technologie výroby preforem, což je polotovár k výrobě budoucí PET láhve (viz Obr. 2). Preformy jsou vyráběny vstřikováním taveniny PET do formy. Technologie výroby preforem umožňuje jako surovinu využívat recyklát PET, toho bude využívat nová linka PL1 PET, která umožní využívat preformy s obsahem recyklátu 30% (v budoucnu až 50 %).*“ a na str. 18 je uvedeno, že „*Recyklovaný materiál je při výrobě preforem přidáván buď ve formě granulátu, který se získává přepracováním recyklovaného PET materiálu nebo je recyklovaný PET přidáván ve formě drceného přečištěného PET materiálu*“. V oznámení není uveden zdroj granulátu, není uveden způsob a popis přidávání recyklovaného PET materiálu. Není zřejmé, zda se toto bude dít přímo v zařízení nebo bude prováděno mimo zařízení.

Způsob výroby granulátu s daným podílem recyklovaného materiálu není předmětem záměru, přičemž lze dovodit, že i v technologii výroby preforem musí dojít ke změnám ve výrobních postupech, pokud má být zajištěno plnění opatření uvedené v kapitole D IV. na str. 46, tj. že *Záměr bude využívat recyklovaných surovin při výrobě PET lahví*, a splnění BAT ohledně použití recyklovaných materiálů. Dále není posouzeno navýšení množství plastových obalů, které se mohou stát potencionálním odpadem.

Pro zařízení je vydán referenční dokument O nejlepších dostupných technologiích v průmyslu potravin, nápojů a mléka, rok vydání 2006 (BREF). V současné době je připravováno vydání závěrů o BAT, které budou závazné pro zařízení, jehož se projekt týká. Předpoklad vydání těchto závěrů je v druhé polovině roku 2019. **Hodnocení podle stávajícího referenčního dokumentu nebylo provedeno. Pro relevantní posouzení BAT doporučujeme navíc provedení posouzení záměru dle návrhu připravovaných závěrů o BAT, které jsou veřejně dostupné na internetových stránkách Evropské komise. Upozorňujeme, že při porovnání pouze s BREF z roku 2006 mohou být po vydání závěrů BAT pro předložený záměr v navazujícím řízení aplikovány jiné požadavky pro naplnění BAT, které nebyly uvedeny v oznámení o záměru.**

Za předpokladu, že maximální teoreticky možná kapacita nové plnicí linky PL 1 PET bude větší než 300 t/den (bod 6.4. odst. 2 příloha č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci), je vhodné záměr posoudit v rámci procesu posuzování vlivů na životní prostředí. V tomto případě je pak nutno příslušnou dokumentaci doplnit o následující:

- Jednoznačně stanovit kapacitu zařízení a to nové linky v t/den, v t/rok a výslednou kapacitu zařízení v t/den a v t/rok a k tomu upravit všechny údaje, které z kapacity zařízení vycházejí.
- Provést porovnání s nejlepšími dostupnými technikami, s nimi spojenými úrovněmi emisí a dalšími parametry dle dostupných referenčních dokumentů. Doporučujeme provést porovnání s ohledem na připravované závěry o BAT, včetně vyhodnocení závazných podmínek integrovaného povolení pro provoz zařízení po realizaci záměru.
- Vyhodnotit možnost recyklace odpadních vod.
- Doplnit zdroj pitné vody a vyhodnotit vliv zvýšených odběrů pitné vody na místní situaci v zásobování pitnou vodou.
- Pro výrobu PET lahví uvést konkrétní opatření pro využití recyklovatelných materiálů, a to nejen vzhledem k nové lince ale k celému výrobnímu závodu, a to tak, aby tato opatření byla proveditelná při realizaci záměru.

Zpracoval

Kameníčková

Dne:

16.5.2019

