

Ing. Josef Konečný
ENVIPROTEKO
Šrámkova 481, 763 02 Zlín 4
tel.: +420 577103578, + 420 577938376
fax.:+420 577103578,
e-mail: enviproteko @ avonet.cz

**OZNÁMENÍ O VLIVU ZÁMĚRU
NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ**
ve smyslu § 6 zákona č. 100/2001 Sb.
v rozsahu a obsahu dle přílohy č. 4. k citovanému zákonu.

OZNAMOVATEL: GUMOTEX, akciová společnost
Mládežnická 3A, čp. 3062, 690 75 Břeclav

ZÁMĚR: PŘESUN VÝROBY HLAVOVÝCH OPĚR

Zlín srpen 2004

Výtisk:

Obsah:

ČÁST A – Údaje o oznamovateli.	3
1. Obchodní firma	
2. IČ	
3. Sídlo	
4. Jméno, příjmení oprávněného zástupce oznamovatele.	
ČÁST B - Údaje o záměru.	4
I. Základní údaje.	4
1. Název záměru.	4
2. Kapacita záměru.	4
3. Umístění.	4
4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.	5
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, zvažované varianty záměru.	5
6. Popis technického a technologického řešení záměru.	6
7. Předpokládaný termín zahájení realizace a dokončení záměru.	9
8. Výčet dotčených územně správních celků.	9
II. Údaje o vstupech.	9
1. Půda.	9
2. Voda.	10
3. Ostatní surovinové a energetické zdroje.	10
4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu.	13
III. Údaje o výstupech.	14
1. Ovzduší.	14
2. Odpadní voda.	16
3. Odpady.	17
4. Ostatní (např. hluk a vibrace, záření, zápach a jiné).	19
5. Doplňující údaje.	20
ČÁST C – Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území.	21
1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území.	21
2. Charakteristika současného stavu životního prostředí v dotčeném území.	22
3. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení.	25

ČÁST D – Komplexní charakteristika a hodnocení vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí.	26
I. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí a hodnocení jejich velikosti a významnosti.	26
1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů.	26
2. Vlivy na ovzduší a klima.	29
3. Vlivy na hlukovou situaci a případné další fyzikální a biologické charakteristiky.	31
4. Vlivy na povrchové a podzemní vody.	31
5. Vlivy na půdu.	32
6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje.	33
7. Vlivy na faunu a floru.	33
8. Vlivy na krajinu.	33
9. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky.	33
II. Komplexní charakteristika vlivů záměru na životní prostředí z hlediska jejich velikosti a významnost a možnosti přeshraničních vlivů.	33
III. Charakteristika environmentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech.	34
IV. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů na životní prostředí.	35
V. Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů při hodnocení vlivů.	37
VI. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při zpracování dokumentace.	37
ČÁST E – Porovnání variant řešení záměru (pokud byly předloženy).	38
ČÁST F – Závěr.	38
ČÁST G – Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru.	39
ČÁST H – Přílohy	42

Samostatnou přílohou oznámení je rozptylová studie.

ČÁST A – Údaje o oznamovateli.

1. Obchodní firma

GUMOTEX, akciová společnost

2. IČ

16355407

3. Sídlo

Mládežnická 3A, čp. 3062
690 75 Břeclav

4. Jméno, příjmení oprávněného zástupce oznamovatele

Ing. Jaroslav Šťavík Ph.D.
U Červených domků 31
695 03 Hodonín
tel: +420 723 664 703,
e-mail: jaroslav.stavik@tiscali.cz

Společnost Gumotex patří v rámci Evropské unie k velkým výrobcům polyuretanových výrobků. V Břeclavi má tato výroba dlouholetou tradici, započatou zejména výrobky pro nábytkářský průmysl. V posledních 15 letech se společnost zaměřuje na výrobu polyuretanových tvarovek pro automobilový průmysl, kdy hlavní výrobní náplní jsou sedáky, ochranné díly proti nárazu, díly zvukové izolace, díly pro snížení vibrací, hlavové opěry, opěrky, sluneční clony, přístrojové desky, filtry, čalounění, případně další. S postupující integrací jednotlivých dodavatelů pro automobilový průmysl, stává se Gumotex součástí hodnotového řetězce, který směřuje k zefektivnění stávajících procesů, snižování nákladů ve vztahu k vlastnostem výrobků, snižování logistických nákladů a tím i ke snižování zatížení životního prostředí. Tyto směry vývoje jsou klíčové jak ve vztahu ke koncovému uživateli výrobků, tak i výrobním potřebám, vývojovým trendům a v neposlední řadě i environmentálním požadavkům.

ČÁST B - Údaje o záměru.

I. Základní údaje.

1. Název záměru.

PŘESUN VÝROBY HLAVOVÝCH OPĚŘ

2. Kapacita záměru.

Z Břeclavi do Mostu bude proveden přesun výroby hlavových opěr s kapacitou výroby 9,87 mil. kusů za rok, kdy průměrná hmotnost výrobku je 142 g/ks. Celková hmotnost výrobků je 1 400 t za rok.

Ve výrobě bude zaměstnáno ve třísměnném provozu 114 pracovníků, z toho 11 THP. Fond pracovní doby je 252 pracovních dnů, při 4 888 pracovních hodinách v roce.

Výroba hlavových opěr, včetně základního technologického zařízení, kterými jsou čtyři výrobní linky, bude přemístěna do stávající budovy v průmyslovém areálu v Mostě Velebudicích. Objekt i pozemek na kterém objekt stojí je ve vlastnictví společnosti EUROMONT GROUP a.s. Litvínov. Objekt patřil bývalé továrně na nábytek DEHOR. V současné době není budova využívána. Realizace a provoz navrhovaného záměru se uskuteční na základě nájemní smlouvy mezi vlastníkem objektu a společností Gumotex Břeclav.

Dle stavebního zákona je záměr změnou užívání části dokončené stavby (stavební úpravou), bez změny půdorysných a výškových rozměrů. K jižní fasádě objektu bude přistavěna krytá stáčecí a manipulační rampa tekutých výrobních surovin půdorysných rozměrů asi 18 x 6 m.

Podklady pro zpracování oznámení dle zákona č. 100/2001 Sb. (dále jen zákona):

- Projekt pro stavební povolení "Přesun výroby hlavových opěr" ZLÍNCOSULT inženýring, a.s. Zlín, červen 2004
- Informace a podklady o stávající výrobě hlavových opěr, používaných surovinách v Břeclavi, poskytnuté oznamovatelem.
- Konzultace s pracovníky projektanta.
- Prohlídka objektu, průmyslového areálu v Mostě Velebudicích a jeho okolí.
- Jednání s orgány státní správy.

3. Umístění.

Ústecký kraj

město Most
katastrální území Velebudice,
průmyslový areál Velebudice

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.

Dle zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí odpovídá navrhovaný záměr svým charakterem bodu 7.1 - „výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok“, přílohy č. 1 k zákonu, KATEGORIE II, u které se vyžaduje provést zjišťovací řízení dle § 7 zákona.

Gumotex Břeclav úzce spolupracuje s nadnárodní společností Grammer NSR, která sídlí v Mostě. Tato dokončuje polyuretanové tvarovky pro automobilový průmysl tak, že provádí jejich potahování, úpravu, vkládání výztuh apod.

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, zvažované varianty záměru.

Přemístění výroby hlavových opěr do místa působnosti nadnárodního partnera Grammer NSR umožní společnosti Gumotex především snížení nákladů na logistiku, lépe a pružněji reagovat na potřeby zákazníka a očekávaný rozvoj automobilového trhu, zvýšit vzájemnou spolupráci, což v konečném důsledku vytváří podmínky pro další rozvoj výroby.

Přemístění výroby hlavových opěr z Břeclavi do Mostu se navrhuje tak, že nedochází ke změnám technologie výroby hlavových opěr a její kapacity. Jiná variantní řešení technologie a kapacity nebyla zvažována.

Umístění/lokalizace výroby hlavových opěr do stávající průmyslové zóny Most Velebudice je pro oznamovatele výhodné jak po stránce ekonomické, tak i po stránce ekologické a to z těchto důvodů:

- výroba hlavových opěr odpovídá charakteru průmyslové zóny a její umístění je v souladu se schváleným územním plánem města Mostu
- pro výrobu bude využita část stávajícího, nevyužívaného objektu, tím se omezí jeho další chátrání a zachová celková kvalita průmyslové zóny; k realizaci záměru není nutné trvalé vynětí pozemků půdnímu fondu
- druhou část objektu bude využívat společnost Grammer, kde bude přímo přebírat vyrobené hlavové opěry od společnosti Gumotex pro další jejich úpravu a dokončení k použití při výrobě automobilů
- přemístění výroby hlavových opěr do místa nadnárodního partnera oznamovatele se dosáhne minimalizace nejen finančních nákladů na dopravu, ale podstatně se omezí i negativní vlivy automobilové dopravy, které se projevují především emisemi motorových spalin a emisemi hluku; velikost těchto emisí je přímo úměrná délce přepravní trasy
- zdrojem tepla bude nový zdroj spalující zemní plyn o výkonu 1 MW, který bude umístěn v objektu
- není nutné významným způsobem dobudovávat potřebné inženýrské sítě v zóně ani její infrastrukturu, nová přípojka zemního plynu bude dlouhá asi 40 m

- průmyslová zóna má výhodné napojení na státní silniční síť ze silnice I.ř. č. 27
- po realizaci záměru vznikne v Mostě asi 114 pracovních míst, s možností dalšího rozvoje stabilizované výroby

Variantní umístění výroby hlavových opěr do jiné lokality mimo průmyslovou zónu Velebudic, je z hlediska § 7, odst. (5) zákona, vzhledem k výše uvedeným skutečnostem, prokazatelně neúčelné a proto nebylo ani zvažováno. Oznamovatel předložil pouze jednu, navrhovanou variantu umístění.

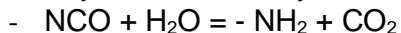
6. Popis technického a technologického řešení záměru.

Charakteristika technologického procesu.

Polyuretanová pěna/polyuretan vzniká polyadící vícesytných alkoholů (polyolů) s izokyanáty. Polyuretany jsou polymery v jejichž makromolekulární struktuře jsou uhlovodíkové zbytky spojeny se skupinami –OCNH–.

Polyadice je stupňovitá výstavbová polyreakce, při které vzniká makromolekulová sloučenina z bifunkčních až polyfunkčních monomerů. Z hlediska ochrany životního prostředí se jedná o reakci výhodnou, při které nevznikají vedlejší produkty.

Exotermická reakce, která probíhá v chlazených formách je doprovázena řadou vedlejších reakcí izokyanátové skupiny, jako např.:



kde CO_2 vytváří ve hmotě plynné dutinky vhodné pro vytváření struktury lehčených polyuretanů.

Vlastnosti vyráběného produktu vznikajícího polymerizací polyuretanů závisí na znalostech výrobce a použitých základních vstupních surovinách, tj. polyolů a izokyanátů. Počet různých kombinací při výrobě polyuretanů je prakticky neomezený. Kvalita výrobku je závislá i na přídavných složkách jako jsou katalyzátory, síťovadla, vnitřní separační prostředky, antioxidanty, silikony, pigmenty, které jsou přimíchávány do polyolů a jejich druhy a množství jsou předmětem obchodního tajemství výrobců. Katalyzátory řídí rychlost adiční reakce. Snazší vyjímání výrobků z forem, bez jejich poškození, se dosahuje použitím vnějšího separačního prostředku, který se nastříká do formy před nástřikem polyolu a izokyanátu.

Pro navrhovanou výrobu hlavových opěr je podíl složek polyuretanové směsi následující:

Polyoly:

- polyol BAYFIT PU 10WF18 40,5 %
- polyol BAYFIT 3619 21,6 %

izokyanát: DESMODUR PU 60 WF18 33,5 %

pomocné přípravky:

NIAX CATALYST A 107 0,25 %

TEDA 33 LV	0,16 %
TEGOSTAB B 8719 LF	0,31 %
DESMOPHEN 41 WB 01	0,68 %
voda	3,0 %

separátor: není zahrnován do bilance složek polyuretanové směsi

Výrobní technologie je rozdělena na tyto provozní skupiny:

- Stáčení a skladování vstupních surovin a pomocných přípravků. Prakticky všechny rozhodující látky vstupující do technologického procesu tvarování jsou kapaliny. Polyoly a izokyanát budou dopravovány do závodu automobilovými cisternami (obsahu 22,5 t) a skladovány v ocelových zásobních nádržích. Další chemikálie budou dováženy a skladovány v sudech obsahu 200 l a dle potřeby přečerpávány do příslušných provozních nádrží. Vzhledem k tomu, že se jedná o látky ohrožující jakost nebo zdravotní nezávadnost vod, musí být manipulace s nimi a jejich skladování zabezpečeno tak, aby bylo zamezeno ohrožení vody a půdy.
- Sklad chemikálií je umístěn v objektu, neboť látky je nutno skladovat při teplotách okolo 25° C. Ke stáčení a skladování chemikálií je navrženo stavebnicové zařízení dle podkladů firmy H&S, GmbH Sulingen, SRN. Pro polyoly a izokyanát jsou základním skladovacím prvkem jednoplášňové ocelové nádrže obsahu 25 m³, průměru 2,9 m. Polyoly budou skladovány ve dvou nádržích, izokyanát v jedné. Skladovací nádrže jsou umístěny v záchytných vanách, odpovídajícího objemu (havarijní nádrže). Stáčení autocisteren je prováděno do zásobních nádrží stlačeným vzduchem. Stáčení je vybaveno zpětným vrácením (rekuperací) par chemikálií. Stáčiště bude zastřešeno. Ke stáčení chemikálií i k ochraně obsahu nádrží je nutno používat vysušený vzduch s rosným bodem – 40 C. Chemikálie, především izokyanát, reagují se vzdušnou vlhkostí a jsou tak znehodnocovány. Ve skladu chemikálií se provádí příprava potřebných směsí chemikálií pro výrobu tvarovek, t.zn., že je vybaven dalšími nádržemi obsahu 2 m³, míchadly, čerpadly, potřebným potrubím, automatickým ovládáním, umožňujícím potřebné dávkování, signalizací stavů a havarijního stavu.
- K výrobě hlavových opěr budou sloužit čtyři výrobní linky, které budou přestěhovány z Břeclavi do Mostu, kde dojde k jejich repasi a uvedení do provozu.
- Výroba opěr probíhá v uzavřených formách. Opěry se po vyjmutí z forem zbaví přebytečného vzduchu na promačkávacím stroji a stabilizují se s ohledem na vnitřní strukturu materiálu. Provádí se jejich kontrola kvality na opěry vyhovující, opěry s drobnými vadami, které se opraví broušením nebo lepením, nevyhovující výrobky jsou vyřazeny a určeny ke zpracování jako druhotná surovina v rámci společnosti GUMOTEX.
- Opěry jsou ukládány do palet po 120 ks, ve kterých jsou skladovány a následně expedovány k zákazníkovi k další úpravě.
- Prostor každé výrobní linky bude odsáván vzduchotechnickým zařízením o výkonu 17 000 m³/h. Odsávání má zajistit u linek kvalitu pracovního ovzduší odpovídající zákonu č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a odvést odsávaný vzduch do vnějšího ovzduší výdechem nad střechu objektu. Jsou navrženy dva výdechy, vždy pro dvě linky jeden. Celkové množství odsávaného vzduchu od linek bude 68 000 m³/h.

Vzduchotechnické zařízení výrobních linek je navrženo nové (stávající nebude z Břeclavi přemístováno). Jedná se o filtrační zařízení s třístupňovou mechanickou filtrací s látkovými filtry (výrobce VTS CLIMA s.r.o., bude upřesněno). 1. filtrační stupeň je umístěn na odsávacím zákrytu linky, 2. a 3. stupeň před sacím ventilátorem uvnitř vzduchotechnické jednotky. Filtry jsou určeny k zachycení tuhých znečišťujících látek (TZL), aerosolu. Třída filtrace dle ČSN EN 779 pro jednotlivé filtrační stupně G2, G4, F5. Materiál filtrů a interval jejich výměny bude upřesněn v následné dokumentaci stavby a ověřen při zkušebním provozu zařízení. Účinnost filtračního zařízení v odstraňování TZL je uváděna až 90 %.

K jednotlivým provozním souborům patří provozní rozvod silnoproudu, průmyslové rozvody, vzduchotechnika, systém řízení a další.

Popis výrobní linky.

Výroba opěr se provádí na zpěňovacím stroji karuselové konstrukce s oválným oběhem 64 forem na 16 paletách s následujícími technologickými zónami:

- automatické dávkování surovin, směšovací hlava se pohybuje na šestiosém robotu a nalévá jednotlivé formy, zpěňování
- uzavření formy a vyrovnání do vytvrzovací polohy
- vytvrzení
- vyrovnání do polohy před otevřením
- odstranění přetoků z formy
- vyjmutí výrobku
- mechanické čištění forem
- nástřik separačním prostředkem
- vkládání komponentů (např. kovových apod.)

Zařízení je tlakové, tvořící ucelený systém automatické dopravy jednotlivých komponentů ke směšovací hlavě, se dvěma provozními zásobníky obsahu 300 l pro polyolovou směs a izokyanát. Vlastní formy jsou dvouplášťové nekorodující nádoby, zhotovené ze slitin hliníku a jsou opatřeny okruhem pro vyhřívání a chlazení, měřicím a regulačním systémem, zařízením pro automatické doplňování surovin a jejich cirkulaci. Proces je plně automatizován, s vyloučením lidského zásahu. Podmínkou je udržení teploty ve formách v rozsahu $50^{\circ}\text{C} + 2^{\circ}\text{C}$. Vzniklé reakční teplo je odváděno chladicí vodou v cirkulačním okruhu, případně jsou formy zpětně temperovány. Ohřev je elektrický, chlazení je zabezpečeno vzduchem chlazeným kompresorovými jednotkami, které jsou součástí výrobního zařízení. Uzavřený vodní chladicí okruh vyžaduje pouze doplňování úbytků vody, vzniklých případnými netěsnostmi. K provozu linky je dále nutný tlakový vzduch, sušený, prostý oleje o tlaku 0,6 MPa. Vlastní síťování probíhá po dobu asi 360 sekund.

Životnost forem je okolo 100 000 ks výrobků. Formy se během životnosti nijak zvlášť neupravují.

Části výrobních linek, ve kterých se manipuluje s otevřenými formami, jsou místně odsávány.

Na zpěňovací stroj navazuje proces ostříhu.

Ve výrobním prostoru u každé linky bude zajištěna výměna vzduchu vzduchotechnickým zařízením o výkonu 17 000 m³/h. V udaném množství vzduchu je zahrnuto i místní odsávání od stroje. Odsávání vzduchu má zajistit požadovanou kvalitu vzduchu na pracovišti, především u zpěňovacího úseku linky.

K čištění forem a zařízení se používá čistící kapalina Mesamol.

Zdroj tepelné energie.

Zdroj tepelné energie o výkonu 1 MW, spalující zemní plyn, který bude umístěn v objektu výroby opěr.

Stavební řešení záměru.

Záměr bude realizován ve stávajícím objektu společnosti EUROMONT v průmyslovém areálu Most Velebudice v 1. nadzemním podlaží. Nadzemní podlaží má celkovou plochu 60 x 54 m. Výrobní zařízení záměru, včetně skladů bude umístěno na části podlaží o rozloze 42 x 36 m. Při stavebních úpravách nebude zasahováno do konstrukčního systému objektu. K jižní fasádě objektu bude přistavěna zastřešená stáčecí rampa kapalných chemikálií/surovin, s bezodtokou havarijní záchytnou jímkou, splňující podmínky ochrany půdy a podzemních vod v souladu s platnými ČSN. Půdorysné rozměry stáčecí rampy jsou 18 x 5 m.

Stavební práce budou omezeny pouze na úpravy uvnitř objektu a montážní práce, související z instalací zařízení. Zemní práce související s realizací záměru budou minimální. S ohledem na nepatrný rozsah venkovních stavebních prací, nebyl v souvislosti s realizací navrhovaného záměru prováděn žádný inženýrsko geologický průzkum, nebo jeho doplnění.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace a dokončení záměru.

- zahájení záměru 09 2004
- zkušební provoz 03 2005
- dokončení záměru 05 2005

8. Výčet dotčených územně správních celků.

kraj	Ústecký kraj
obec	statutární město Most
NUTS 4	CZ0425

II. Údaje o vstupech.

1. Půda.

Záměr bude realizován v objektu EUROMONT GROUP a.s. uvnitř průmyslového areálu, který je na pozemku parc.č. st. 119/1, k.ú. Velebudice o výměře 18 113 m², druh pozemku zastavěná plocha a nádvoří. Pozemek proto není charakterizován bonitovanou půdně ekologickou jednotkou (BPEJ).

Dle listu vlastnictví má budova stojící na parcele č. st. 119/1 č.p. 210, Velebudice, využití budovy - průmyslový objekt.

Při realizaci záměru budou pro potřeby stavby využívány rovněž pouze pozemky a prostory v areálu. Nevznikají žádné nároky na trvalé či dočasné vynětí pozemků zemědělskému půdnímu fondu.

U navrhovaného záměru budou zemní práce minimálního rozsahu. Tyto se omezí na vybudování základů stáček rampy s havarijní jímkou, výkopové práce pro přeložky podzemních rozvodů a zřízení nových rozvodů.

2. Voda.

U daného záměru je rozhodující potřeba vody pro sociální účely, která je závislá na počtu pracovníků.

Denní potřeba vody pro:

- sociální účely 9,2 m³
- výrobní účely 0,3 m³

Potřeba vody pro výrobní účely je dána recepturou výroby.

Roční potřeba vody pro:

- sociální účely 2 300 m³
- výrobní účely 33 m³

Zdrojem vody pro sociální i výrobní účely bude veřejný městský vodovod. Požární voda je rovněž zajištěna z veřejného vodovodu.

Napojení na zdroje vody při realizaci záměru poskytne na základě dohody se zhotovitelem vlastník objektu.

3. Ostatní surovinové a energetické zdroje.

Suroviny.

Potřebné suroviny pro výrobu polyuretanové pěny tvoří chemikálie, které budou nakupovány u významných zahraničních výrobců, především u firmy Bayer AG SRN.

Očekávaná roční spotřeba surovin/chemikálií dle zkušeností z provozu v Břeclavi:

Polyoly:

- polyol BAYFIT PU 10WF18 627 t/r
- polyol BAYFIT 3619 338 t/r

izokyanát: DESMODUR PU 60 WF18	521 t/r
pomocné přípravky:	
NIAX CATALYST A 107	3,68 t/r
TEDA 33 LV	2,30 t/r
TEGOSTAB B 8719 LF	4,60 t/r
DESMOPHEN 41 WB 01	10,12 t/r
separátor: Klüberpur Gumotex S-77	70 t/r
čistící prostředek Mesamol	0,65 t/r
celkem	1 577,35 t/r

Na tyto látky se vztahuje zákon č. 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích v platném znění, který uvádí nakládání s těmito látkami do souladu s právem ES.

Pro hodnocení vlivů záměru na životní prostředí jsou rozhodující vlastnosti používaných polyolů a izokyanátu, které představují přes 95 % potřebných surovin pro výrobu tvarovek z polyuretanové pěny. Jsou však uváděny i další látky potřebné pro výrobu hlavových opěr, které mohou mít případně rovněž vliv na jednotlivé složky životního prostředí. Takovou látkou je především používaný separátor, který usnadňuje vynětí vytvořeného výrobku z formy a ovlivňuje dosažení požadované kvality povrchu výrobku. Separátory na vodní bázi nemají na okolí významný vliv. Vlastnosti používaných látek je však nutno trvale sledovat.

Polyoly.

Polyol je kapalina olejovitého charakteru, z chemického hlediska se jedná o polymerní vícesytný alkohol.

BAYFIT PU 10WF 18

polyetherpolyol

- viskózní kapalina
- měrná hmotnost 1030 kg/m³
- tlak par při 20⁰ C 2 mbar
- bod vzplanutí > 200⁰ C

Podrobnější údaje o složení neuvedeny. Látka je slabě hořlavá.

BAYFIT 3619

- polyetherpolyol, CAS č. 125643-61-0
- viskózní kapalina
- měrná hmotnost 1080 kg/m³
- tlak par při 20⁰ C 3 mbar
- bod vzplanutí > 150⁰ C

Slabě hořlavá látka.

Izokyanát.

DESMODUR PU 60 WF 18

Modifikovaný toluendiisokyanát (TDI) obsahuje:

diisokyanát – toluen (směs isomerů) hm.% > 20, CAS č. 26471-62-5

Hnědá kapalina, štiplavého zápachu.

- měrná hmotnost při 20⁰ C 1270 kg/m³
- molekulová hmotnost 174 g/mol
- bod vzplanutí 137⁰ C
- tlak par při 20⁰ C 4 mbar (TDI: 0,025 mbar)

Škodlivá látka.

Přípravky.

NIAX CATALYST A 107

Směs aminu, glykolu a karboxylových kyselin.

Světle žlutá kapalina, s mírným zápachem po aminu.

- měrná hmotnost při 20⁰ C 1040 kg/m³
- bod vzplanutí 83⁰ C
- tlak par při 20⁰ C 0,81 hPa

TEDA 33 LV

Obsahuje triethylendiamin, CAS č. 280-57-9

Nažloutlá kapalina, amoniakálního zápachu.

- měrná hmotnost při 20⁰ C 1033 kg/m³
- bod vzplanutí 101⁰ C
- tlak par při 30⁰ C 187 Pa

TEGOSTAB B 9719 LF

Bezbarvá kapalina, slabě páchnoucí.

- měrná hmotnost při 20⁰ C 967 kg/m³
- bod vzplanutí 100⁰ C
- tlak par při 20⁰ C neuveden

DESMOPHEN 41 WB 01

Nažloutlá kapalina téměř bez zápachu.

polyetherpolyol

- měrná hmotnost při 20⁰ C 1090 kg/m³
- bod vzplanutí 239⁰ C
- tlak par při 20⁰ C 1 mbar

Separátor.

Klüberpur Gumotex S-77

Kapalina mléčné barvy, charakteristického zápachu.

- vodní emulze syntetických uhlovodíkových vosků a pěnových stabilizátorů
- měrná hmotnost 820 kg/m³
- bod vzplanutí > 56⁰ C

Čistící prostředek.

Mesamol

Čištění forem, proplachování zpěňovacích hlav, potrubí, čerpadel.

Světle žlutá olejovitá kapalina bez zápachu.

- alkylsulfan kyselého fenolu, CAS č. 91082-17-6, EINECS č. 293-728-5
- měrná hmotnost při 20⁰ C 1070 kg/m³
- bod vzplanutí 425⁰ C
- tlak par při 20⁰ C 0,0001 bar

Energie.

Elektrická energie bude odebírána z veřejné rozvodné energetické sítě. Očekávaná spotřeba elektrické energie je 1,7 GWh za rok

Spotřeba zemního plynu zdroje tepla o výkonu 1 MW bude 176 000 m³ za rok.

Tlakový vzduch zajišťuje kompresorovna osazená 4-mi šroubovými kompresory o celkovém výkonu 2 160 Nm³/h. Tlakový vzduch bude vysoušen podchlazením na teplotu asi -40⁰ C.

Napojení na zdroje potřebných energií pro realizaci záměru poskytne na základě dohody se zhotovitelem vlastník objektu. Napojení bude provedeno v rámci areálu.

4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu.

Převážnou část surovin (až 95 %) pro výrobu opěrek tvoří polyoly a izokyanát, které budou do výrobního objektu dopravovány autocisternami, v dopravní intenzitě 1 – 2 autocisterny týdně. Zbývající část surovin, kterou jsou separátor a různé druhy pomocných přípravků budou dopravovány nákladními automobily v přepravních obalech. Počítá se s 2-3 automobily za měsíc. Automobilová doprava surovin bude prováděna v souladu s mezinárodními předpisy ADR, platnými pro jednotlivé druhy chemikálií.

Hotové hlavové opěry budou přímo v objektu předávány společnosti Grammer, která jejich odvoz z areálu k dalšímu zpracování má započítán ve své dopravní bilanci.

S ohledem na počet zaměstnanců ve výrobě opěrek se uvažuje, že v každé směně bude do areálu zajíždět asi 12 osobních automobilů, kdy k jejich parkování budou využity stávající plochy areálu. S budováním parkoviště pro osobní automobily záměr nepočítá.

Průmyslový areál Velebudice je pro automobilovou dopravu přístupný z Dělnické ulice, která má napojení na státní silnici I. tř. č. 27 na ulici Pražské nebo Čepirožské. Silnice č. 27 v této části města neprochází bezprostředně obytnou zónou. Lze říci, že napojení areálu na státní silniční síť je výhodné.

Navrhovaný záměr nemá nároky na rozšíření nebo úpravu stávající veřejné dopravní sítě nebo jiné infrastruktury.

V průběhu realizace stavby vzroste automobilová dopravní intenzita v průměru o 2 nákladní automobily za den.

III. Údaje o výstupech.

1. Ovzduší.

Ke zpracování údajů o výstupech škodlivin do ovzduší z provozu navrhovaného záměru bylo využito provozních zkušeností a poznatků z měření emisí ve výrobě opěr v Břeclavi a obdobných výrobních procesech z polyuretanové pěny v Mladé Boleslavi a v Chudeřicích (Bílina).

Jak již bylo uvedeno, při procesu polyadice při výrobě polyuretanové pěny nevznikají žádné vedlejší produkty ani meziprodukty, s výjimkou oxidu uhličitého.

Škodlivinami, které mohou do ovzduší unikat, jsou tak především páry používaných látek, které z hlediska vzniku emisí lze rozdělit na dvě skupiny:

- látky, ze kterých pěna vzniká, nebo které podporují tvorbu pěny, jsou to polyoly, izokyanát, přípravky jako katalyzátory, stabilizátory atd.; látky jsou dávkovány do forem v kapalném stavu, po nadávkování se forma ihned automaticky uzavře, možný vznik par je omezen na minimum, je prakticky zanedbatelný
- separátor nastříkávaný do formy, s možností vzniku par, které musí být odsávány; oznamovatel uvádí, že pro výrobu hlavových opěr v Mostě bude používán separátor na bázi vodní emulze; u tohoto typu separátoru je uvolňování par nízké, podíl organických látek v parách je minimální; převážná část podílu organických látek, obsažených v separátoru, zůstává v pevné fázi (kapénkách) aerosolu, který při nastříkávání separátoru do forem vzniká

Výše uvedené chemikálie, používané při výrobě hlavových opěr, jsou dle zákona č. 86/2002 Sb. v platném znění těkavými organickými látkami (VOC) a dle § 3 vyhlášky č. 355/2002 Sb. patří do kategorie těkavých organických látek c). Jak vyplývá z jejich bezpečnostních listů, nejedná se o halogenované organické látky nebo látky označené rizikovými větami R45, R46, R49, R60 a R61. Jak je uvedeno výše, tlak par těchto látek je relativně nízký, přesto se jedná o VOC.

Dle § 4, odst. (4), písm. b), bod 3. zákona č. 86/2002 Sb. je navrhovaná výroba opěr ostatním stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší. Dle § 4 nařízení vlády č. 353/2002 Sb. se jedná o nevyjmenovaný zdroj, na který se vztahují obecné emisní limity. V bodě 1. přílohy č. 1 k vyhlášce č. 356/2002 Sb. je pro znečišťující látky VOC stanoven obecný emisní limit 50 mg/m³ vyjádřený jako celkový organický uhlík

(TOC) pro celkovou hmotnostní koncentraci těchto látek. Navrhované zařízení má předpoklady pro dodržení uvedeného obecného emisního limitu.

Při dodržení emisního limitu ve výši 50 mg/m^3 , množství odsávaného vzduchu $68\,000 \text{ m}^3/\text{h}$ a $5\,000$ provozních hodinách za rok bude roční hmotnostní tok VOC, vyjádřený jako TOC 17 tun za rok, což je více než limitní roční hodnota toku pro VOC stanovená nařízením vlády č. 353/2002 Sb. v § 2, písm. d), bod č. ve výši 10 t jako TOC. Výroba opěr tak bude velkým nevyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší. Není však vyloučeno, že hmotnostní koncentrace TOC mohou být i nižší než 50 mg/m^3 .

Pro nevyjmenované zdroje při hmotnostním toku TZL vyšším jak $2,5 \text{ kg/h}$ je obecný emisní limit dle výše citované vyhlášky 150 mg/m^3 . Při dodržení emisního limitu ve výši 150 mg/m^3 , množství odsávaného vzduchu $68\,000 \text{ m}^3/\text{h}$ a $5\,000$ provozních hodinách za rok bude roční hmotnostní tok TZL 51 tun za rok, což je dle § 2 nařízení vlády č. 353/2002 Sb. střední zdroj znečišťování ovzduší. Vzhledem k navrhovanému filtračnímu zařízení TZL a jeho očekávané účinnosti, lze s vysokou pravděpodobností předpokládat, že výsledné emise TZL z výroby opěr budou podstatně nižší a že tuto výrobu bude možno zařadit do kategorie malých zdrojů TZL. Zachycený aerosol bude obsahovat i podíl VOC, především ze separátoru, používaného k vystřikávání forem. Tyto předpoklady je možno spolehlivě ověřit měřeními za provozu zařízení.

Z provedených měření emisí ve stávajících provozech, ať v pracovním ovzduší nebo v odsávaném vzduchu z pracovišť, vyplynul poznatek, že škodlivinou z výroby polyuretanové pěny mohou být i páry izokyanátu typu TDI, což je dáno především vlastnostmi této látky. Při měřeních prováděných v Břeclavi byly zjištěny v odsávaném vzduchu za běžných provozních podmínek hmotnostní koncentrace TDI do $0,01 \text{ mg/m}^3$. Jiné škodliviny jako nevýznamné nebyly sledovány. Měřeními provedenými v Mladé Boleslavi byly zjištěny hmotnostní koncentrace izokyanátu TDI v odsávaném vzduchu pod 3 ug/m^3 . Rozdíly jsou vysvětlitelné stavem výrobního zařízení, včetně vzduchotechniky a druhem používaných vstupních surovin. Dle nařízení vlády č. 176/2001 Sb. je přípustný expoziční limit (PEL) pro oba isomery TDI v pracovním ovzduší $0,05 \text{ mg/m}^3$.

Z uvedeného vyplývá, že škodlivinou, která potencionálně může ovlivňovat venkovní ovzduší jsou páry izokyanátu TDI.

Separátor na vodní bázi, který je navržen k použití ve výrobě v Mostě nezatěžuje významně emisemi VOC venkovní ovzduší.

Bodové zdroje znečišťování ovzduší.

Z prostoru výroby opěr budou do venkovního ovzduší vyvedeny dva výduchy, kterými bude odváděn odsávaný filtrovaný vzduch od výrobních linek a z prostoru zařízení.

Emise TDI je stanovena:

- z celkového množství odsávaného vzduchu z prostoru v množství 68 000 m³/h
- z předpokládané hmotnostní koncentrace TDI, která se uvažuje ve výši PEL 0,05 mg/m³
- 5 000 provozních hodin za rok

Základní emisní parametry jsou:

- intenzita odsávání 68 000 m³/h
- hmotnostní koncentrace TDI 0,05 mg/m³
- hodinová emise TDI 3,4 g/h
- roční emise TDI 17,0 kg/r

Emise TDI jsou velmi malé a v záměru nejsou navrhována žádná speciální opatření na jejich zachycení a zneškodnění. TDI reaguje s vodou/vodní vlhkostí v ovzduší za vzniku oxidu uhličitého. Firma Bayer ve svých informacích uvádí, že emise TDI, které nepřesahují hmotnostní koncentrace 20 mg/m³, jsou likvidovány vzdušnou vlhkostí na neškodné složky.

Plošné zdroje.

Plošné zdroje znečišťování se u této stavby nevyskytují.

Liniové zdroje.

Hlavními liniovými zdroji znečištění ovzduší v daném území jsou veřejné komunikace, především automobilový provoz na silnici I. tř. č. 27. Výše uvedený nárůst silniční dopravy, spojený s navrhovanou výrobou opěr, je velmi nízký a prakticky se pohybuje v rozmezí statistické chyby pro sčítání provozu vozidel na veřejných komunikacích (viz dále). Velikost emisí škodlivin z automobilové dopravy je závislá vedle počtu projíždějících vozidel, rovněž na délce dopravního úseku. Pro navrhovaný záměr je délka dopravního úseku od odbočení ze silnice č. 27 po výrobní objekt v průmyslovém areálu asi 750 m, což je délka z hlediska vzniku emisí z automobilové dopravy rovněž nepodstatná. Z uvedených důvodů lze vliv emisí z automobilové dopravy, související s návrhem záměru, hodnotit jako nevýznamný a tyto emise proto nebyly ani dále podrobněji bilancovány.

Emise ze zdroje tepla.

Emise zdroje jsou stanoveny z výše uvedené roční spotřeby zemního plynu a emisních faktorů dle přílohy 5 k nařízení vlády č. 352/2002 Sb. pro palivo zemní plyn. Výsledky uvádí následující tabulka.

Roční hmotnostní emise v kg.

škodlivina	kg
TZL	3,5
SO ₂	1,7
NO _x	281
CO	56
C _x H _y	11,3
celkem	353,5

Roční hmotnostní emise škodlivin, obsažených ve spalínách, ve výši 353,5 kg je zcela nepatrná.

Při vlastní realizaci stavby mohou omezeně vznikat, vzhledem k rozsahu stavebních prací, prakticky pouze emise TZL, jako sekundární prašnost vznikající ze skládek sypkých materiálů a pojezdem stavebních a dopravních mechanismů po komunikacích a plochách areálu. Tyto emise je nutné v průběhu stavby omezovat na minimum (např. kropením vodou). S tím souvisí i případné systematické odstraňování znečištění veřejných komunikací, způsobené provozem stavby.

2. Odpadní voda.

Vznikají tyto druhy odpadních vod:

- odpadní vody splaškového charakteru ze sociálního zařízení
- dešťové odpadní vody ze střech a zpevněných ploch

Ve výrobním procesu odpadní voda nevzniká. Autocisterny a přepravní obaly surovin/chemikálií nebudou v provozu výroby opěr čištěny nebo vyplachovány. Obaly budou vráceny příslušným dodavatelům k dalšímu využití.

Odpadní vody budou odváděny jednotnou kanalizací areálu Velebudice do městské kanalizace. Kvalita vypouštěné vody bude odpovídat platnému kanalizačnímu řádu.

Množství odpadních vod splaškového charakteru bude odpovídat množství spotřebované pitné vody v očekávané výši 2 300 m³ za rok. V tomto množství odpadních vod bude do městské kanalizace odvedeno za rok množství znečišťujících látek, odpovídající přibližně 75 ekvivalentním obyvatelům (EO):

BSK ₅	1 125 kg/rok
CHSK _{Cr}	1 520
NL	1 030
N _{celk}	225

Množství dešťových odpadních vod odtékajících z areálu se po realizaci záměru prakticky nezmění, poněvadž nárůst zastřešených a zpevněných ploch se zvýší nepatrně a to o odtok ze zastřešené stáčecí rampy chemikálií.

Po celou dobu realizace stavby bude nutné zajistit bezproblémový odtok srážkových vod ze staveniště. Proto je bezpodmínečně nutné zamezit jakémukoliv proniknutí nebezpečných kapalných nebo tuhých látek do kanalizace areálu, včetně splachu sypkých materiálů. Případné závady je nutné neodkladně odstranit. Odpovědnost za to bude mít zhotovitel stavby, která bude vyplývat ze smlouvy o zhotovení díla.

3. Odpady.

Společnost Gumotex jako původce odpadů, které vznikají při výrobě polyuretanové pěny a údržbě provozu v Břeclavi, s nimi nakládá v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. o odpadech a příslušnými prováděcími předpisy. Původce odpadů vede evidenci odpadů dle § 39 zákona o odpadech a § 21 vyhlášky č. 383/2001 Sb. Na

základě smluvního vztahu jsou odpady předávány k dalšímu nakládání (využití nebo zneškodnění) osobě oprávněné dle zákona o odpadech. Odřezky a zmetky z polyuretanové pěny jsou zpracovávány u původce, převážně na pojenou dř.

Dále uváděná rámcová kategorizace odpadů a jejich souhrnné množství vychází ze zkušeností provozu v Břeclavi. Podrobná kategorizace odpadů a jejich množství budou prováděny při výrobě opěr v rámci evidence odpadů dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech a příslušných prováděcích předpisů.

Při vlastním chemickém výrobním procesu nevznikají tuhé vedlejší produkty, které by byly odpadem. Všechny vstupující suroviny/kapalné chemikálie přecházejí do výrobku při zpěňování.

Možnost vzniku odpadu:

- odpad z výrobního procesu
- odpad z nezpracovaných surovin
- odpad z údržby a úklidu

Odpad z výrobního procesu.

Největší množství odpadu – polyuretanové pěny vzniká u výrobních linek, jedná se především o:

- přetoky u forem
- zmetky
- odstříh dělicí roviny

Tento odpad odpovídá druhu odpadu:

- 07 02 13 plastový odpad O
- 12 01 05 plastové hobliny a třísky O
- 20 01 39 plasty O

Polyuretanový odpad může být odprodáván odběratelům jako výplň, nebo může být drcen a zpracován na pojenou dř. Přetoky u forem mohou být znečištěné. Tyto přetoky budou shromažďovány zvlášť a budou předávány oprávněné firmě k dalšímu nakládání.

Odpad z nezpracovaných surovin.

Za provozu mohou vznikat ojediněle úkapy zpracovávaných látek především při manipulaci, při proplachování čerpadel a potrubí. Tyto zbytky surovin se budou shromažďovat do označených nádob a v těchto budou odváženy smluvním partnerem ke zneškodnění, např. spálením. Zbytky surovin je možno vždy zpracovat reakcí s opačnou základní složkou – polyolem nebo izokyanátem – za vzniku polyuretanové pěny, kterou lze dále použít pro výrobu pojené drti. Tohoto postupu, reakce s opačnou složkou, se s výhodou používá i při případném havarijním úniku některé z látek. Ke zneškodňování zbytků používaných chemikálií se využijí doporučení výrobců, uváděných v jejich bezpečnostních listech.

Sudy/kontejnery od jednotlivých přísad se v závodě nebudou vyplachovat a ani jinak čistit. Pouze se dokonale vyprázdní. Vzhledem k vysoké ceně surovin je obsluha

zainteresována na co nejúčinnějším vyprázdnění obalů. Prázdné obaly budou odváženy zpět k naplnění k dodavateli.

Možný výskyt odpadů:

- 15 01 10 obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné N
- 16 03 05 organické odpady obsahující nebezpečné látky N

Odpad z údržby a úklidu.

Největší výskyt odpadu tohoto druhu je u výrobních linek při čištění forem, filtrační látkové materiály ze zařízení na odsávání vzduchu u linek, především v místě nástřiku separátoru do forem.

- 13 01 13 jiné hydraulické oleje O
- 15 02 02 absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami N
- 16 05 08 vyřazené organické chemikálie, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky N
- 16 01 03 pneumatiky O
- 17 02 01 dřevo (palety) O
- 20 01 01 papír a lepenka O
- 20 01 40 kovy O
- 20 03 01 směsný komunální odpad O

Tříděný sběr odpadů bude prováděn i u těch druhů, které se vyskytují v nepodstatných množstvích jako jsou např. zářivky, výbojky apod.

Celkový roční výskyt odpadů u navrhovaného záměru je odhadován na 19,5 t/rok, z toho nebezpečných odpadů asi 5,0 t/rok.

Odpad z provádění stavby.

Rozsah stavebních prací, spojených s realizací záměru není velký a je omezen převážně na stavební a montážní práce prováděné uvnitř stávajícího objektu. Při provádění stavby lze očekávat následující druhy odpadů:

Skupina 17 – stavební a demoliční odpady (včetně vytěžené zeminy z kontaminovaných míst), podskupiny:

- 17 01 beton, cihly tašky a keramika
- 17 02 dřevo, sklo a plasty
- 17 03 asfaltové směsi, dehet a výrobky z dehtu
- 17 04 kovy (včetně jejich slitin)
- 17 05 zemina (včetně vytěžené zeminy z kontaminovaných míst), kamení a vytěžená hlušina
- 17 09 jiné stavební a demoliční odpady

Množství tohoto odpadu je možno spolehlivě kvantifikovat až při provádění stavby. Odborný odhad předpokládá asi 300 t těchto odpadů.

Oznamovatel záměru uvádí, že s odpady ze stavby bude její zhotovitel nakládat v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. a příslušnými prováděcími předpisy.

Nakládání s odpady ze stavební činnosti bude schváleno příslušným orgánem státní správy, což bude smluvně zajištěno se zhotovitelem stavby.

4.Ostatní (např. hluk a vibrace, záření, zápach a jiné).

Výrobní zařízení není zdrojem nadměrného hluku ani vibrací. Na existujících pracovištích v Břeclavi nejsou žádná pracovní místa zařazena mezi sledovaná pracoviště z hlediska rizika hluku nebo vibrací. Rovněž stížnosti obyvatel na nadměrnou hlučnost závodu nebyly zaznamenány.

Stacionárními zdroji hluku u navrhovaného záměru jsou především zařízení vzduchotechniky. Veškeré výrobní zařízení pro hlavní výrobu i pro pomocné provozy je navrhováno v souladu s nařízením vlády č. 502/2000 Sb. – o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací.

Na základě praktických provozních zkušeností s tímto výrobním zařízením lze konstatovat, že hlukovou studii pro umístění navrhovaného záměru v dané lokalitě není nutné zpracovávat. Navrhovaný záměr je takového charakteru, u kterého lze oprávněně předpokládat, že jeho provozem nebude okolí areálu zatěžováno hlukem nad přípustnou míru i s ohledem na noční provoz výroby.

Očekávané zvýšení intenzity silniční dopravy související s dovozem surovin do objektu výroby je vzhledem k stávající intenzitě dopravy nepatrné, není tak vysoké, že by způsobilo zvýšení hlučnosti v dané lokalitě podstatným způsobem nebo, že by toto zvýšení bylo příčinou překročení přípustných ekvivalentních hladin akustického tlaku ve venkovním prostoru.

Zdroji elektromagnetického záření budou používána elektrická zařízení, která budou bez významnějšího vlivu.

Z hlediska obtěžování zápachem nepředstavuje navrhovaný záměr ohrožení blízkého okolí, neboť:

- navrhovaná technologie není zdrojem obtěžujícího zápachu
- suroviny (VOC), používané pro výrobu polyuretanové pěny, jak vyplývá z jejich bezpečnostních listů, nejsou zdroji nadměrného, výrazného zápachu
- navrhovaný záměr je situován tak, že je v dostatečné vzdálenosti od nejbližší obytné zástavby města, která činí asi 500 m
- dosavadní provoz v areálu Gumotex v Břeclavi a i obdobné provozy v Mladé Boleslavi a Chudeřicích nevyvolaly stížnosti obyvatel nejbližší obytné zástavby na obtěžování zápachem nad přípustnou míru

Veškerá zařízení, která budou při realizaci stavby používána, včetně dopravních a stavebních mechanismů, musí splňovat přípustné hodnoty emisí hluku dle nařízení vlády č. 9/2002 Sb., kterými se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska emisí hluku.

Předpokládá se, že stavební činnost bude prováděna pouze v denní dobu tak, jak ji definuje zákon o ochraně veřejného zdraví. Při realizaci stavby musí být dodržovány nejvyšší přípustné hodnoty hluku ve venkovním prostoru tak, jak je stanovuje nařízení vlády č. 502/2000 Sb. a příloha č. 6 k tomuto nařízení.

5. Doplnující údaje.

S navrhovaným záměrem nejsou spojeny žádné významné terénní úpravy a ani zásahy do krajiny.

ČÁST C – Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území.

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území.

Okolí Mostu z hlediska biogeografických provincií náleží do provincie středoevropských listnatých lesů, podprovincie hercynská, sosiekoregion Mostecká pánev, vegetační stupeň bukodubový až dubobukový, fyto geografická oblast termofytika až mezofytika. Jedná se o území, které bylo devastováno povrchovou těžbou uhlí. Vlastní území města Mostu je silně urbanizované území, s nízkým koeficientem ekologické stability.

V posledních deseti letech probíhá v Severočeské hnědouhelné pánvi obnova krajiny silně narušené povrchovou těžbou. V mostecké části hnědouhelné pánve je tato činnost rekultivace krajiny intenzivní a vykazuje velmi dobré výsledky, což lze dokumentovat i na úrovni rekultivace Velebudické výsypky, která se již stala v rámci územního plánu Mostu zónou pro zájmovou činnost a rekreaci.

Průmyslový areál Velebudice, ve kterém je objekt pro výrobu opěr, je od území Velebudické výsypky, stanovené pro zájmovou činnost a rekreaci, oddělen rekultivovanou plochou, určenou pro ostatní zeleň.

Územní systémy ekologické stability krajiny.

Průmyslová zóna, do které je navrhovaný záměr umístován, je urbanizovaným územím, s významným podílem ploch zeleně v areálu. Z ekologického hlediska se jedná o silně antropogenně přetvořené, avšak stabilizované území.

Na Velebudické výsypce, která bezprostředně sousedí s průmyslovým areálem, jsou tyto prvky územního systému ekologické stability města Mostu:

č. 13 - lokální biocentrum, vymezené, východní hrana Velebudické výsypky, k.ú. Skyřice, výměra 21,3 ha; jedná se o lesnickou rekultivaci zalesněný východní okraj výsypky, rekonstrukce fytoceózy a geobioceny dubohabrového háje „g“ stávající lokální biokoridor na severní hraně výsypky, směrem na Vtelno

Navrhovaný záměr uvedené prvky ekologické stability neohrozí.

Zvláště chráněná území.

V blízkosti dotčeného území se nenacházejí a nebudou navrhovaným záměrem ovlivněna nebo ohrožena zvláště chráněná území dle části třetí a Evropsky významné lokality (NATURA 2000) dle části čtvrté zákona č. 460/2004 Sb. úplné znění zákona č. 114/1992 Sb. o ochraně přírody a krajiny, jak vyplývá z pozdějších změn.

Významné krajinné prvky.

Navrhovaným záměrem nebude ohrožen nebo nepříznivě ovlivněn žádný krajinný prvek chráněný dle části druhé výše citovaného zákona o ochraně přírody a krajiny.

Území historického, kulturního nebo archeologického významu.

V území dotčeném navrhovaným záměrem se žádná taková území nenachází. Zatím při žádné stavební činnosti, která byla v území prováděna, nedošlo k neočekávanému archeologickému nálezu.

Území hustě zalidněná.

Průmyslová zóna, do které je záměr navrhován není hustě zalidněným územím.

Staré ekologické zátěže.

Vzhledem k tomu, že s navrhovaným záměrem nejsou spojeny žádné rozsáhlé zemní práce nebo zemní úpravy a vzhledem k tomu, že v areálu dosud žádné staré zátěže nebyly zaregistrovány, neprováděl se žádný průzkum možných zátěží tohoto druhu. V případě výskytu kontaminace půdy nebo zeminy bude tento problém řešen při realizaci záměru v souladu s příslušným úřadem státní správy.

Extrémní poměry v dotčeném území.

V současné době je dotčená část území města Most nejvíce zatěžována emisemi z elektrárenských a teplárenských stacionárních zdrojů, spalujících převážně tuhá paliva.

V území působí negativně svými emisemi i automobilová doprava ze státní silnice I.tř. č. 27, která je Velebudicemi vedena po Pražské a dále po Čepirožské ulici.

2. Charakteristika současného stavu životního prostředí v dotčeném území.

Ovzduší a klima.

Podle členění území ČSSR na klimatické oblasti dle Quitta (1971), se areál závodu nachází v klimatické oblasti T 2, která je charakterizována teplým a suchým dlouhým létem, velmi krátkým přechodným obdobím, s teplým až mírně teplým jarem i

podzimem, krátkou, mírně teplou, suchou až velmi suchou zimou, s velmi krátkým trváním sněhové pokrývky.

Z klimatických charakteristik se pro potřebu hodnocení uvádějí následující:

počet letních dnů	50 - 60
počet dnů s teplotou 10 ⁰ C a více	160 - 170
počet mrazových dnů	100 - 110
průměrná teplota v lednu	- 2 - - 3
průměrná teplota v červenci	18 - 19
srážkový úhrn ve vegetačním období	350 - 400
srážkový úhrn v zimním období	200 - 300
počet dnů se sněhovou pokrývkou	40 - 50
počet dnů zamračených	120 - 140
počet dnů jasných	40 - 50

Dle ČHMÚ Praha útvar ochrany čistoty ovzduší je odborný odhad větrné růžice ve výšce 10 m nad zemí pro danou lokalitu Mostu tento.

Celoroční výskyt směrů větrů v procentech.

S	SV	V	JV	J	JZ	Z	SZ	bezvětří
5,30	8,70	5,40	7,11	4,21	12,90	11,50	12,60	32,28

Četnost výskytu větru je významněji orientovaná ve směrech od jihozápadu, západu a severozápadu.

Odhad větrné růžice je proveden v procentuálním vyjádření pro pět tříd stability ovzduší, v každé třídě pro tři třídy rychlosti větru (1,7; 5,0; 11,0 m/s).

Výskyt jednotlivých tříd rychlosti větru je následující:

1. třída	1,7 m/s	78,63 %
2. třída	5,0 m/s	18,75 %
3. třída	11,0 m/s	2,62 %

Výskyt jednotlivých tříd stability ovzduší je následující:

1. třída – velmi stabilní	12,55 %
maximální možná rychlost větru	2,5 m/s
2. třída – stabilní	24,98 %
maximální možná rychlost větru	3,5 m/s
3. třída – izotermní	21,89 %
rychlost větru	bez omezení
4. třída – normální	29,35 %
rychlost větru	bez omezení
5. třída – konvektivní	11,23 %
maximální možná rychlost větru	5,5 m/s

Dle Atlasu životního prostředí a zdraví obyvatelstva ČSFR, Geografický ústav ČSAV Brno 1992, je v oblasti Velebudic území klima vrchovin s přechodem do rovin, těchto vlastností:

- rozptyl atmosférických příměsí střední až vysoký
- trvání místních teplotních inverzí nízké
- četnost místních teplotních inverzí střední
- intenzita místních teplotních inverzí střední

Rozptylové podmínky v lokalitě jsou průměrné, s čtenějším výskytem inverzních stavů, které při výskytu I.tř. rychlosti větru a relativně vysokém výskytu bezvětří mohou být příčinou zhoršených rozptylových podmínek.

Území města Mostu je dle § 7 zákona č. 86/2002 Sb. zařazeno mezi oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší, které jsou v příloze č. 11 k nařízení vlády č. 350/2002 Sb., tab. II, zveřejněné v nařízení vlády č. 60/2004 Sb. Na území Mostu dochází k překračování 24 hodinového průměru u znečišťující látky PM₁₀ (suspendované částice frakce PM₁₀) pro ochranu obyvatelstva na 25 % plochy obce. Hodnota imisního limitu je 50 ug/m³ PM₁₀, která nesmí být překročena více než 35 krát za kalendářní rok.

Na území Mostu měří částice PM₁₀ stanice 537 Most – OHS, na které byly v roce 2003 naměřeny tyto hodnoty imisních koncentrací částic PM₁₀:

- denní hodnoty 36 MV 53,0 ug/m³
- roční hodnoty 28,6 ug/m³

Oxid dusičitý (NO₂) je v Mostě měřen na stanicích 537 a 1005, v roce 2003 byly naměřeny následující hodnoty.

Stanice 537:

- denní maximum 77,0 ug/m³
- roční aritmetický průměr 25,9 ug/m³

Stanice 1005:

- hodinové maximum 164,6 ug/m³
- denní maximum 77,9 ug/m³
- roční aritmetický průměr 28,7 ug/m³

Přípustné imisní limity pro oxidy dusíku nejsou v ovzduší překračovány.

Při sčítání vozidel v roce 2000 byl zjištěn na státní silnici I.tř. č. 27 v úseku 4-3951 (křižovatka Pražské a Velebudické ulice) celoroční průměr 8 320 vozidel za 24 hodin, z toho 1 330 těžkých motorových vozidel a návěsů. Pro doplnění, na státní silnici I. tř. č. 13 je zjištěný celoroční průměr 20 830 vozidel za 24. Automobilová doprava se podílí na znečištění ovzduší v Mostě a toto znečištění je zahrnuto v uvedených výsledcích měření PM₁₀ a NO₂.

Voda.

Průmyslový areál Velebudice leží v povodí Lučního potoka, který patří do povodí řeky Srpiny v hydrologickém pořadí č. 1-14-01-026. Srpina je pravým přítokem řeky Bíliny. Dle nařízení vlády č. 333/2003 Sb. je Srpina významným vodním tokem

v povodí Ohře. Dle nařízení vlády č. 71/2003 Sb. je Srpina tokem vhodným pro život a reprodukci původních druhů ryb a dalších vodních živočichů s kaprovou vodou.

Území náleží k hydrogeologickému rajónu č. 21 – terciární a křídové sedimenty podkrušnohorských a jihočeských pánví, subrajon č. 213 – Mostecká pánev, ve kterém jsou hydrogeologické poměry rovněž silně ovlivněny antropogenní činností.

Půda.

Pozemky EUROMONT GROUP uvnitř průmyslového areálu, parcelní č. st. 119/1, k.ú. Velebudice jsou zastavěnou plochou a nádvořím.

Půdu v areálu je možno označit za kultizem, t.j. půdu antropicky ovlivněnou, či antropogenně přetvořenou, se ztrátou diagnostických znaků původních půdních horizontů. Antropogenně přetvořené půdy nejsou bonitovány.

Horninové prostředí a přírodní zdroje.

Dle fyzikogeografické mapy České republiky, 1996, 1. vydání, náleží území, ve kterém se areál nachází, do provincie Česká vysočina, do Krušnohorské subprovincie, Mostecká pánev.

Z geologického hlediska patří území do éry kenozoika, útvaru neogénu, oddělení miocénu, dle geologické mapy ČR (1:1 000 000) jde o sladkovodní miocén. Z tektonického hlediska se jedná o alpský cyklus, fázi štýrskou.

Vodní, ani větrná eroze se v místě areálu neprojevuje.

V zájmovém území navrhovaného záměru se nenacházejí žádné přírodní zdroje. Výskyt radonu nebyl v areálu zaznamenán, radonové riziko z geologického podloží je v území nízké.

Fauna a flora.

V průmyslovém areálu není předpoklad pro výskyt žádného druhu fauny a flory chráněného zákonem č. 114/1992 Sb.

Ekosystémy a krajina.

Jedná se o průmyslovou zónu, charakteristickou zástavbou průmyslovými objekty pro výrobní činnost a dopravu, u kterých jsou prvky ekosystému nahrazeny především zelení v areálech jednotlivých společností.

Hmotný majetek a kulturní památky.

Kulturní památky se v daném území nenacházejí. Hmotný majetek spočívá především ve výrobních a pomocných objektech, jejich technologickém vybavení, skladech surovin, materiálů a hotových výrobků.

3. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení.

Životní prostředí bývalého okresu Most bylo po desítky let výrazně ovlivňováno povrchovou těžbou hnědého uhlí, velkými zdroji elektrické a tepelné energie, spalující hnědé uhlí, chemickým průmyslem (CHEMOPETROL Litvínov) a dopravou.

V posledních letech dochází k výraznému omezování negativních vlivů na životní prostředí a v některých případech i k celkovému zlepšení, oproti předcházejícímu stavu. Úspěšně se daří realizovat rekultivaci území po povrchové těžbě uhlí a to zejména v okolí Mostu. Pozitivním příkladem této činnosti, jak je uvedeno výše, je i rekultivace Velebudické výsypky, která je v sousedství průmyslového areálu Velebudice.

Oblast Velebudic lze označit z hlediska kvality životního prostředí jako stabilizovanou část antropogenně přeměněného území města Mostu, s relativně vysokým podílem zeleně a celkovou dobrou úrovní kvality, která je významněji ovlivňována automobilovou dopravou vedenou po silnici i.tř. č. 27.

ČÁST D – Komplexní charakteristika a hodnocení vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí.

I. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí a hodnocení jejich velikosti a významnosti.

1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů.

Z hlediska potencionálního zdravotního rizika lze navrhovaný záměr (výrobní technologii) charakterizovat následovně:

- výrobek, tj. hlavová opěra z polyuretanové pěny, je zdravotně nezávadný
- při výrobním procesu nevznikají žádné vedlejší produkty
- ve výrobním procesu nevzniká odpadní voda
- vznikající plynné emise jsou odsávány a filtrovány
- tuhým odpadem ve výrobním procesu jsou pouze přetoky pěny nebo vadné výrobky
- určitým nebezpečím jsou základní suroviny/látky, tj. polyoly a izokyanát, dále separátor a to při manipulaci s nimi, případně při možné havárii, způsobené únikem

- další látky používané při výrobě mohou rovněž představovat zdravotní riziko a to v závislosti na jejich vlastnostech, míra rizika je však výrazně omezena jejich spotřebou, která je podstatně nižší než u základních látek

Přijetím zákona č. 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích přistoupila ČR k aplikaci Směrnice Rady 67/548 EHS a následujících souvisejících směrnic, kdy se hodnocení rizika s ohledem na lidskou populaci zaměřuje na:

- pracovníky, kteří pracují bezprostředně v provozu, kde se nebezpečné látky používají
- zákazníky, uživatele výrobku
- lidi – obyvatele, kteří mohou být nepřímo exponováni nebezpečnou látkou prostřednictvím složek životního prostředí, které umožní transport látky na místo působení mimo výrobní areál

Působení látek se na obyvatele a na životní prostředí projevuje:

- fyzikálně-chemickými vlastnostmi jako hořlavost, výbušnost, samozápalnost, oxidační vlastnosti, korozivita
- toxickými vlastnostmi jako akutní toxicita, subakutní toxicita (opakovaná aplikace), mutagenita, reprodukční toxicita, toxikokinetika, uvedení rizikových vět (R-vět) a bezpečnostních vět (S-vět)
- ekotoxickým účinkem na organismy, rozložitelností, adsorpcí/desorpcí a dalšími vlastnostmi, charakterizující osud a transport látek v životním prostředí
- možnostmi zneškodnění látky, odstranění nebo omezení rizik

Významnější fyzikálně-chemické vlastnosti používaných látek jsou popsány v části B, kap.II.,bod 3. Níže jsou uvedeny charakteristiky jednotlivých surovin, které jsou převzaty z jejich bezpečnostních listů.

Polyoly.

- mají velmi nízký stupeň akutní toxicity
- pro uživatele nejsou udávána žádná významná zdravotní rizika
- při běžném průmyslovém použití je třeba dodržovat všeobecné hygienické podmínky
- osoby, které manipulují s polyolem musí nosit pracovní oblek, poskytující jejich trvalou ochranu a ochranu očí
- při potřísnění kůže nebo zasažení očí je nutné provést ihned oplach velkým množstvím čisté vody, při zasažení očí vyhledat lékařské ošetření

Riziková věta: R 53 může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí

Izokyanát.

DESMODUR PU 60WF18

vysoce toxický, dráždivý

Složky: směs isomerů diisokyanát – toluenu (TDI):

- per os, krysa $LD_{50} = > 5,8 \text{ g/kg}$
- inhalace, krysa $LC_{50} = 610 \text{ mg jako aerosol/m}^3$, expozice 1h

Při dlouhodobých inhalačních studiích (potkan, myš) nebyl pozorován karcinogenní účinek.

Nejvýše přípustná koncentrace v pracovním ovzduší dle nařízení vlády č. 176/2001 Sb.:

- PEL 0,05 mg/m³.
- NPK-P 0,1 mg/m³

Přípustné koncentrace TDI ve venkovním ovzduší uvedené v příloze č. 6/1986 k Acta hygienica epidemiologica et microbiologica a doplňků č. 2/1991:

- krátkodobá přípustná koncentrace K_{max} 21 ug/m³
- přípustná průměrná celodenní koncentrace K_d 7 ug/m³

Rizikové a bezpečnostní věty:

- R 26 vysoce toxický při vdechování
- R 36/37/38 dráždí oči, dýchací orgány, a kůži
- R 40 možné nebezpečí nevratných účinků
- R 42/43 může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží

- S 23 nevdechujte plyny/dýmy/páry/aerosoly
- S 36/37 používejte vhodný ochranný oděv a ochranné rukavice
- S 45 v případě nehody nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc

Přípravky.

NIAX catalyst A-107

Žíravá látka

Rizikové a bezpečnostní věty:

- R 34 způsobuje poleptání
- R 21/22 zdraví škodlivý při styku s kůží a při požití
- R 52/53 škodlivý pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí
- S 26 při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
- S 36/37 používejte vhodný ochranný oděv a ochranné rukavice
- S 45 v případě nehody nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc

TEDA-L33

Zdraví škodlivý

Rizikové a bezpečnostní věty:

- R 22 zdraví škodlivý při požití
- R 36/37/38 dráždí oči, dýchací orgány, a kůži
- S 22 nevdechujte prach
- S 26 při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc

TEGOSTAB B 8719 LF

Rizikové a bezpečnostní věty:

Rizikové věty nejsou uváděny

S 26 při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc

DESMOPHEN PU 41WB01

Dodržovat obvyklá bezpečnostní opatření.

KLÜBERPUR Gumotex S-77 , separátor

Zdraví škodlivý.

Rizikové a bezpečnostní věty:

R 20/21/22 zdraví škodlivý při vdechování, styku s kůží a při požití

R 50/53 vysoce toxický pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí

S 2 uchovejte mimo dosah dětí

S 23 nevdechujte plyny/dýmy/páry/aerosoly

S 33 proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny

S 51 používejte pouze v dobře větraných prostorách

Okresní hygienická stanice, Teplice, laboratoř hygieny práce provedla v 1998 měření koncentrace izokyanátů na pracovišti Splirec Czech s.r.o. Chudeřice s těmito výsledky:

2,4-TDI < 1,25 ug/m³

2,6-TDI < 1,25 ug/m³

Zjištěné koncentrace jsou hluboko pod hodnotami PEL a NPK-P. Potvrzují to i stanovení provedená při výrobě polyuretanové pěny a měření u výrobní linky v Mladé Boleslavi, kde byla zjištěna koncentrace izokyanátu pod 3 ug/m³.

Technickými opatřeními (především účinným odsáváním) lze vytvořit podmínky zdravotně nezávadného pracoviště.

Z uvedených charakteristik látek, které vstupují do výroby jako suroviny, dále pak z dosud provedených měření v prostředí a provozních zkušeností vyplývá, že určité ohrožení lidí je možné především u zaměstnanců, pracujících přímo ve výrobním procesu. Největší potenciální riziko je u emisí izokyanátu TDI, který je toxickou látkou při vdechování.

U všech látek vstupujících do výrobního procesu se v jejich bezpečnostních listech uvádí, že při dodržování technologických postupů a potřebném technickém vybavení, je jejich možné působení v jednotlivých složkách životního prostředí velmi malé až zanedbatelné. Možnost transportu látek v půdě a vodě je silně omezena. Výrazněji se mohou negativní vlivy projevit pouze při havárii a to především na území areálu závodu. Znamená to, že i vliv na ostatní obyvatelstvo je nevýznamný.

Má se za to, že uvedené údaje dostatečným způsobem objasňují možnosti vlivu záměru na veřejné zdraví. Tyto údaje vycházejí:

- z provozních zkušeností s výrobou polyuretanových dílů v provozech v Břeclavi,

Mladé Boleslavi a Chudeřicích

- z výsledků měření provedených jak v pracovním prostředí, tak i emisí vypouštěných do vnějšího ovzduší
- z údajů uváděných v bezpečnostních listech používaných látek pro výrobu polyuretanové pěny

V uvedených stávajících provozech na výrobu polyuretanové pěny nebyly zjištěny při dodržování stanovených provozních postupů a technologické kázně žádné vlivy, které by ohrožovaly veřejné zdraví na pracovišti nebo vnějším prostředí. Další zpracování vlivů záměru na veřejné zdraví se nepovažuje za nutné. Je však žádoucí trvalé sledování vlastností látek používaných ve výrobě opěr, zejména při jejich případných změnách, které mohou být vyvolány požadavky na nové vlastnosti výrobků, případně i provozními náklady na výrobu.

Tvorba nových pracovních míst ve výrobě opěr, která je na technologické úrovni, srovnatelné s úrovní vyspělých států EU, bude mít pro oblast Mostu pozitivní ekonomické i sociální důsledky. K narušení faktorů pohody ve stávajících obytných souborech provozem navrhované záměru prakticky nemůže dojít.

2. Vlivy na ovzduší a klima.

Vliv záměru na ovzduší je posouzen a vyhodnocen v rozptylové studii, která je přílohou tohoto oznámení.

Výpočet znečištění ovzduší byl proveden dle metodické příručky ČHMÚ SYMOS 97, Praha 1998, verze 02, 2003 pro zdroje znečišťování ovzduší navrhované výroby, emitující oxidy dusíku a organické látky, zastoupené TDI. TZL s ohledem na svůj charakter a navržené filtrační zařízení, určené k jejich odloučení, nebyly do výpočtu imisí zařazeny. Použitá metodika je referenční metodou rozptylových studií dle § 17, odst. (5) zákona č. 86/2002 Sb.

Pro výpočet znečištění ovzduší byl zvolen TDI z důvodu jeho relativně nejvyšší škodlivosti z používaných organických látek a možnosti jeho kvalitativního a kvantitativního zjištění. Ostatní organické látky, především VOC, jsou stanovitelné a posuzovatelné pouze jako suma organických látek, případně celkový organický uhlík. Pro takto zjišťované látky nejsou stanoveny nařízením vlády č. 350/2002 Sb. imisní limity a způsob jejich sledování, posuzování a hodnocení. V uvedeném nařízení vlády nejsou stanoveny imisní limity ani pro TDI, lze však využít údajů uváděných v dříve platných hygienických předpisech.

Z rozptylové studie se zde uvádějí následující údaje:

- Hodnocení znečištění vnějšího ovzduší oxidy dusíku bylo provedeno srovnáním vypočtených hodnot s jejich platnými imisními limity uvedenými v příloze č. 1 a stanovením požadavků na jejich posuzování, uvedených v příloze č. 2 k nařízení vlády č. 350/2002 Sb. V úvahu byl brány imisní limity určené k ochraně zdraví lidí.
- Dle výše uvedeného nařízení vlády jsou imisní limity pro NO_2 a NO_x následující:

§ aritmetický průměr/ 1 h	200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$,
§ aritmetický průměr/ kalendářní rok	40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

- Vypočtené krátkodobé koncentrace NO₂ v jednotlivých referenčních bodech (RB) jsou velmi nízké a nepřesahují 7 % přípustného limitu, což je hodnota na hranici stanovitelnosti škodliviny ve venkovním ovzduší. Výjimkou je RB 2, kde vypočtená hodnota dosahuje 22 % přípustného limitu. Vypočtené roční koncentrace v RB jsou pouze teoretického charakteru, který výpočetní model umožňuje a z hlediska znečištění ovzduší nemají praktický význam.

V příloze č. 6/1986 k Acta hygienica epidemiologica et microbiologica a doplňků č. 2/1991 jsou stanoveny imisní limity pro TDI:

- k_{\max} 21 ug/m³, uvedená hodnota odpovídá hodnotě C_{\max}
- k_d 7 ug/m³, uvedená hodnota odpovídá hodnotě C_{24h}

Poznámka: roční hmotnostní koncentrace není uvedena

Vypočtené imisní koncentrace TDI ukazují na tu skutečnost, že v RB jsou vypočtené krátkodobé koncentrace nižší než 12 % uvedeného krátkodobého imisního limitu, v RB 2 je to 39 % limitu. Vypočtené denní i roční koncentrace jsou velmi nízké a nemají praktický význam pro znečištění ovzduší v daném území.

Do výpočtu znečištění ovzduší nebyly zahrnuty mobilní zdroje emisí, představované automobilovou dopravou spojenou s provozem navrhovaného záměru, neboť intenzita této automobilové dopravy je velmi nízká a nepředstavuje v průměru ani jedno těžké nákladní vozidlo za den (24 hodin). Jak je uvedeno výše, na silnici č. 27 (křižovatka Pražské a Velebudické ulice) je intenzita provozu těžkých motorových vozidel a návěsů 1 330 těchto vozidel za 24 hodin. Z hlediska emisí je tak nárůst automobilové dopravy, spojený s provozem navrhovaného záměru, zcela zanedbatelný.

Navrhovaný provoz ve Velebudicích nebude zdrojem nadměrného zápachu, který by obtěžoval nad přípustnou míru obyvatelstvo nejbližší bytové zástavby. Používané VOC nejsou látky s výrazným zápachem a ani jejich emise nejsou významné. U žádné výroby tvarovek z polyuretanové pěny pro automobilový průmysl, umístěných v různých místech v ČR, nebyly dosud od obyvatel okolní bytové zástavby vzneseny žádné stížnosti na takovéto obtěžování.

Za uvedených předpokladů v daném území Mostu nedojde po realizaci navrhovaného záměru a jeho uvedení do provozu k významným změnám ve znečištění vnějšího ovzduší posuzovanými znečišťujícími látkami.

Při provozu navrhovaného záměru nebudou používány látky ovlivňující klimatický systém Země.

3. Vlivy na hlukovou situaci a případné další fyzikální a biologické charakteristiky.

U navrhovaného záměru nejsou uváděny žádné stacionární zdroje hluku, jejichž provoz by způsoboval překročení nejvyšších přípustných ekvivalentních hladin akustického tlaku ve venkovním prostoru v denní nebo noční dobu mimo areál

Velebudice, v místě nejbližší obytné zástavby tak, jak je stanovuje nařízení vlády č. 502/2000 Sb. v platném znění.

Mobilními zdroji hluku je automobilová doprava, spojená s provozem výroby hlavových opěr. Jak již bylo uvedeno v přecházejícím bodě 2. je nárůst intenzity automobilové dopravy zcela zanedbatelný, který se stejně jako v případě emisí škodlivin do ovzduší, tak i v případě emisí hluku do okolního prostředí zjistitelným způsobem neprojeví.

4. Vlivy na povrchové a podzemní vody.

Navrhovaný záměr má na povrchové a podzemní vody zcela zanedbatelný vliv. Pro vlastní provoz je potřeba vody velmi nízká. Ve výrobním procesu nevznikají průmyslové odpadní vody, odpadní vody splaškového charakteru odpovídají potřebě pitné vody pro celkový počet zaměstnanců.

Množství dešťových vod se navrhovaným záměrem prakticky nezmění, zůstane zachován i stávající způsob vypouštění těchto vod do městské kanalizace.

K zásobování vodou se využije stávajícího veřejného vodovodu, odpadní vody splaškového charakteru a dešťové vody budou odváděny stávající jednotnou kanalizací.

Potencionálním nebezpečím pro vodu (půdu) jsou suroviny, používané k výrobě polyuretanové pěny, jejichž vlastnosti jsou popsány v předešlých státech.

U těchto látek je nutné zamezit jejich vniknutí do půdy, podzemních a povrchových vod, případně do kanalizace.

Jsou to především polyoly a izokyanáty, tj. látky, které se spotřebovávají ve větším množství a do závodu jsou dováženy v autocisternách a skladovány v zásobních nádržích obsahu 25 m³. Stáčení těchto látek a jejich sklady jsou navrženy podle zásad skladování ropných produktů. Jedná se především o tato opatření:

- Úprava stáčeního místa, které bude zastřešeno, odvodněno do bezodtoké jímky a bude upraveno tak, aby bylo zabráněno přítoku srážkových vod do prostoru stáčení.
- Zásobní nádrže budou umístěny v havarijních bezodtokých jímkách požadovaného objemu s tím, že těsnost nadzemních nádrží musí být vizuálně kontrolovatelná, včetně těsnosti dna.
- Místnosti, ve kterých se manipuluje s těmito látkami, nesmí být napojeny na kanalizaci.
- Veškeré stavební konstrukce, které mají zamezit průniku těchto látek do půdy a podzemních vod, musí být pro tyto látky nepropustné a jejich povrchová úprava musí dostatečně odolávat fyzikálním i chemickým účinkům těchto látek.
- Případná havárie musí být odstraněna podle schváleného havarijního řádu.

Navrhované stáčení a sklady chemikálií uvedené požadavky splňují.

V bezpečnostních listech chemikálií je často uváděna třída škodlivosti látky dle německého katalogu látek nebezpečných pro vodu – WGK (Wassergefährdungsklassen). Používané látky, u kterých je zařazení uvedeno, jsou udávány třídy WGK 0, 1 a 2, t.j. látky neškodné nebo slabě nebezpečné a nebezpečné.

Polyoly, které budou ve výrobě používány, jsou látky ve vodě nerozpustné a je nutné zamezit jejich úniku do povrchových, podzemních i odpadních vod. Polyol ve vodě může zůstat na hladině a nebo klesat ke dnu, WGK 1.

Izokyanát (WGK 2) - reakcí s vodou vzniká oxid uhličitý, vytvářejí se polymery čpavku, produkty rozkladu mohou klesat nebo vyplavat na hladinu. Produkty jsou inertní a neodbouratelné. Na vzduchu probíhá okamžitý fotochemický rozklad.

Škodlivé pro vodní prostředí jsou i některé přípravky.

Při realizaci stavby bude nutné dbát na zamezení znečištění povrchových a podzemních vod především ropnými látkami ze stavebních mechanismů a dopravních prostředků, kdy je rovněž nutné zabránit případnému proniknutí vodě nebezpečných látek do kanalizace. Případné závady je nutné neprodleně odstraňovat v celém průběhu realizace záměru.

5. Vlivy na půdu.

Realizací záměru nedojde k trvalému odnětí pozemků zemědělskému nebo lesnímu půdnímu fondu.

U materiálů použitých při realizaci k zásypu výkopů, úpravě terénu apod. je nutné hodnověrně doložit, že tyto nejsou kontaminovány látkami nebezpečnými horninovému prostředí a podzemním vodám nad přípustnou míru.

6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje.

Navrhovaný záměr nebude mít na horninové prostředí a přírodní zdroje žádný negativní vliv.

7. Vlivy na faunu a floru.

V souvislosti s realizací navrhovaného záměru se neočekávají žádné významné vlivy na faunu a floru. V okolí objektu po dokončení stavebních prací se provede obnova, případně dosadba zeleně v areálu.

8. Vlivy na krajinu.

Dané území průmyslové zóny je charakteristické zástavbou průmyslovými objekty, která je dosti různorodá. Stavební objekt, do kterého je výroba hlavových opěr přemísťována, se půdorysně a výškově nemění. Realizací záměru nedojde ke změně charakteru průmyslové zástavby a tím ani ke změně krajinného rázu.

9. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky.

V zájmovém území se nenacházejí žádné kulturní památky. Realizace navrhovaného záměru neohrozí hmotný majetek společností sousedících s výrobním objektem.

II. Komplexní charakteristika vlivů záměru na životní prostředí z hlediska jejich velikosti a významnosti a možnosti přeshraničních vlivů.

Charakteristika vlivů navrhované výroby hlavových opěr na životní prostředí je popsána v předchozích kapitolách oznámení, včetně popisu jejich významnosti. Tyto vlivy jsou ověřeny, sledovány a dokumentovány v rámci povinných hlášení příslušným správním orgánům, která oznamovatel provádí podle platných právních předpisů pro výrobu v Břeclavi.

Provozních poznatků je využito k hodnocení vlivů záměru v tomto oznámení, z něhož vyplývá, že významnější vliv má navrhovaný záměr pouze na ovzduší, avšak jeho velikost není nijak výrazná. Emise ze zdroje tepla spalujícího zemní plyn jsou zanedbatelné. Emise VOC z technologie výroby jsou malé, až zanedbatelné. Emitované VOC nejsou výraznými pachovými látkami. Vlivy záměru na ostatní složky prostředí jsou okrajové a nevýznamné, které nezmění jejich současnou kvalitu.

Navrhovanou výrobní technologii záměru je možno označit za technologii, která v oblasti výroby polyuretanových prvků pro automobilový průmysl patří k účinným technologiím v dosahování ochrany životního prostředí za technicky a ekonomicky přijatelných podmínek i ve srovnání s obdobnými provozy v rámci ES.

K přeshraničnímu působení navrhovaného záměru na složky životního prostředí nebude docházet.

III. Charakteristika environmentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech.

Chemický proces výroby polyuretanové pěny neobsahuje v sobě bezpečnostní rizika i když se jedná o exotermní reakci. Nehrozí ani vývin nebezpečných škodlivin.

Největším bezpečnostním rizikem je havárie, která může vzniknout při skladování a manipulaci se surovinami, především izokyanáty. Tomuto problému se věnuje

náležitá pozornost a využívají se zkušenosti z domácích i zahraničních výroben. U nás zatím však k havárii podobného druhu nedošlo, rovněž zahraniční prameny žádnou havárii podobného druhu neuvádějí.

Příčinou havárie může být:

- Mechanické poškození přepravního nebo skladovacího obalu, tj. autocisterny, sudu, zásobní nádrže, které může být způsobeno dopravní nehodou, špatnou nebo neodbornou manipulací.
- Netěsnost obalu, stěn nádrží, spojů, potrubí, uzávěrů.
- Stáčení látky z autocisterny do zásobní nádrže, jako je přeplnění zásobní nádrže při selhání signalizace a blokování, přetlakování systému apod.
- Porucha výrobního zařízení, nesprávná funkce čerpadel, ucpání nebo prasknutí hadic u zpěňovacího stroje, nesprávná obsluha nebo údržba.
- Nesprávné označení surovin, zejména sudů.
- Havárie v případě požáru nebo přírodní katastrofy.

Společnost Gumotex Břeclav zpracovala pro své výroby polyuretanové pěny zhodnocení havarijního úniku izokyanátu TDI, z něhož jsou uváděny tyto poznatky:

- Byl posuzován havarijní únik emisí při prasknutí naplněného zásobníku, kdy vyteklý izokyanát se odpařuje do ovzduší a při prasknutí prázdné nádrže, kdy do ovzduší unikají pouze páry izokyanátu.
- Za podmínek havárie uváděné ve zpracovaném hodnocení, může se vliv emisí TDI škodlivě projevit při prasknutí prázdné nádrže do vzdálenosti 14 m a při rozlité izokyanátu TDI na ploše 20 x 20 m, do vzdálenosti asi 60 m, pokud však jde o volné prostranství (stáčení autocisterny). V tomto případě se předpokládá rychlý zásah směřující ke zneškodnění rozlité látky, v souladu s havarijním plánem.

Vliv popsaných havárií se může projevit pouze v nejbližším okolí jejich vzniku v areálu závodu.

Výsledky zkoušek nedokonalého spalování TDI, prováděné pro společnost Gumotex v minulosti jsou tyto:

- TDI začíná hořet po zahřátí k bodu varu a zapálení, hoří samovolně poměrně krátkým plamenem.
- Při hoření vzniká velké množství sazí.
- Při hoření za přístupu vzduchu prakticky nevznikají jiné plynné škodliviny, než oxid uhličitý, vodní páry, oxidy dusíku.
- Při hoření za omezeného přístupu vzduchu v uzavřeném prostoru vzniká oxid uhelnatý.

Výrobci izokyanátů uvádějí tyto produkty hoření: oxid uhelnatý a uhličitý, oxidy dusíku, páry izokyanátu a možné stopy kyanovodíku.

Preventivní opatření:

- Vypracování příslušných provozních řádů a jejich dodržování, stanovení osobní odpovědnosti.
- Pravidelná kontrola zařízení.
- Dodržování technologické kázně.

- Vypracování havarijních plánů, jejich aktualizace a kontrola připravenosti lidí i prostředků pro případ havárie.

Následná opatření:

- Postup podle havarijních plánů a protipožárních opatření.
- Vyhodnocení příčin havárie a sjednání nápravy.
- Úprava příslušných provozních a havarijních řádů na základě nově získaných poznatků.

Požární riziko se nedá vyloučit. Míra závažnosti je závislá na rozsahu požáru a rychlosti zásahu. Riziko se může projevit v emisích z hoření, kontaminované hasební vodě, odpadech vzniklých při požáru, v poškození zdraví zaměstnanců.

IV. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů na životní prostředí.

Tím, že navrhovaná výroba je umístována do stávajícího průmyslového areálu, využívá se v maximální možné míře všech územně plánovacích opatření, která byla až dosud z hlediska ochrany životního prostředí v této lokalitě provedena k omezení možných negativních vlivů na životní prostředí a veřejné zdraví.

U navrhovaného záměru jsou uplatněna dostupná opatření, především pro ochranu ovzduší a dalších složek životního prostředí:

- Je navrhováno výrobní zařízení, které odpovídá současné srovnatelné evropské úrovni v tomto oboru. Zpěňovací stroj automaticky smíchává ve speciální hlavě komponenty potřebné pro výrobu polyuretanové pěny v příslušném poměru. Lidský faktor je z tohoto procesu prakticky vyloučen. Cílem je sice v první řadě dosažení požadované kvality výrobku, ale automatizovaný provoz výrazně omezuje zmetkovitost a tím i ztrátu surovin, což snižuje vliv výroby na životní prostředí ve všech jeho složkách.
- U každé výrobní linky je navrženo odsávací a filtrační zařízení, které je dostatečně účinné k tomu, aby byla zajištěna kvalita pracovního ovzduší v souladu s ochranou veřejného zdraví na pracovišti a s omezením emisí aerosolů.
- Vlastnosti používaných látek a to i ve vztahu ke složkám životního prostředí, jsou známy z jejich bezpečnostních listů.
- Odpad z vlastní výroby pěny, tj. polyuretanová pěna, tvoří rozhodující podíl vznikajících odpadů. Tento odpad je využitelný např. jako výplňový materiál, nebo po rozdrčení k výrobě pojené drti, která je dále zpracovatelná a využitelná.
- Jsou navržena opatření, která zabraňují vodě závadným látkám k proniknutí do kanalizace, do půdy, podzemních a povrchových vod, při jejich skladování a manipulaci s nimi.

V rámci projektu organizace výstavby je třeba učinit veškerá opatření k tomu, aby v průběhu výstavby nedošlo k ohrožení složek životního prostředí, jsou to především o tato opatření:

- Zamezit závadným látkám k proniknutí do půdy, podzemních a povrchových vod, do kanalizace. Jedná se především o ropné látky, které mohou uniknout ze stavebních mechanismů a dopravních prostředků. Je proto nutné, aby údržba a opravy těchto strojů byl prováděny na vyhrazených a zabezpečených místech.
- Umístit sklady a skládky stavebního materiálu a zabezpečit je tak, aby nedošlo k ohrožení okolí. Jedná se především o působení prachu a hluku.
- Povrch staveniště musí být upraven a udržován tak, aby srážkové vody mohly odtékat a nedocházelo k podmáčení povrchu.
- Zamezit splavování sypkých materiálů do kanalizace.
- Zajistit účinné čištění dopravních prostředků při výjezdu na vnitřní i veřejné komunikace, komunikace udržovat stále čisté.
- Zabránit rozsypávání materiálu po veřejných komunikacích.

Při realizaci stavby je největším rizikem únik nebezpečných látek do kanalizace, podloží a tím případně do podzemních a povrchových vod. Jedná se především o případný únik pohonných hmot, tekutých mazadel, ale i nátěrových hmot a jiných provozních kapalin. Proto údržba a případné opravy všech zařízení, mechanismů a dopravních prostředků, používaných na stavbě musí být prováděny pouze na k tomu vyhrazených a zabezpečených místech. Odpovědnost za dodržování všech ekologických a bezpečnostních opatření bude na straně zhotovitele stavby, což bude dané smluvním vztahem objednatele daného záměru z jeho zhotovitelem. Oznamovatel záměru je připraven poskytnout zhotoviteli při dodržování uvedených opatření účinnou spolupráci.

V průběhu stavby se neočekává kácení vzrostlé zeleně.

Je žádoucí, aby před dokončením stavby a jejím uvedením do trvalého provozu bylo prokazatelně doloženo, že půda a podloží stavby nejsou kontaminovány a že došlo k obnově zeleně, případně jejího rozšíření dle pokynů uložených v povolení stavby.

Kompenzace nepříznivých vlivů na životní prostředí nejsou potřebné a proto nejsou navrhovány.

V. Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů při hodnocení vlivů.

Při hodnocení vlivů navrhovaného záměru na životní prostředí, které je uvedeno v oznámení, se vycházelo z předpokladů a zkušeností ze stávající výroby ve společnosti Gumotex a z dopadů této výroby na životní prostředí.

K prognózování vlivů navrhovaného záměru na životní prostředí byly v plné míře využity dokumentované poznatky, které má oznamovatel k dispozici. Možné vlivy

výroby opěr na životní prostředí byly pak hodnoceny na základě těchto podnikových databází, s použitím srovnávací bilanční metody.

Byly použity metody:

- bilancí materiálových a energetických toků
- analogie a srovnávání se stávající výrobou
- matematického modelování imisí metodu SYMOS´97, verze 2003

Údaje o stavu životního prostředí v lokalitě byly získány:

- konzultací s příslušnými orgány a organizacemi
- z databází životního prostředí
- z literárních zdrojů
- průzkumem lokality

Odkazy na zdroje informací jsou v oznámení uvedeny.

VI. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při zpracování dokumentace.

Zpracovatelé oznámení si nejsou vědomi žádných nedostatků ve znalostech posuzovaných vlivů záměru na životní prostředí, které by výrazným způsobem měnily uvedená hodnocení. Význam a velikost jednotlivých vlivů na životní prostředí jsou stanoveny s vysokou mírou pravděpodobnosti. Toto tvrzení se opírá především o provozní zkušenosti s výrobou v Břeclavi, ale i jiných obdobných provozů výroby polyuretanové pěny a výrobků z ní.

Navržená technologie výroby dosahuje srovnatelné úrovně s technikami používanými v Evropské unii za ekonomicky a technicky přijatelných podmínek, která dosahuje i požadované úrovně ochrany životního prostředí.

ČÁST E – Porovnání variant řešení záměru (pokud byly předloženy).

Oznamovatel předkládá k oznámení dle zákona pouze jednu výše popsanou variantu, kdy výroba hlavových opěr bude umístěna do části stávajícího objektu společnosti EUROMONT GROUP, v areálu Mostě Velebudice, který v současné době není využitý a který bude pro zamýšlenou výrobu stavebně i technologicky upraven.

Neprovedení záměru (nultá varianta) nebyla hodnocena. Stávající výroba hlavových opěr v Břeclavi je ekonomicky nevýhodná z toho důvodu, že hotové výrobky je nutné převážet na velké vzdálenosti. V případě, že by oznamovatel nerealizoval navrhovaný záměr, ztratil by postupně svoji konkurenční schopnost na tomto trhu automobilového průmyslu, se všemi důsledky z toho vyplývajícími, včetně omezování výroby v Břeclavi.

ČÁST F – Závěr.

Při zpracování oznámení předkládaného záměru v rozsahu a obsahu dle přílohy č. 4 k zákonu č. 100/2001 Sb. byly hodnoceny a posouzeny všechny známé vlivy a rizika možného negativního ovlivnění životního prostředí, jeho složek a vlivy na veřejné zdraví v daném území. Vycházelo se při tom z toho, že oznamovatel stejnou výrobu provozuje v Břeclavi a má s ní zkušenosti i z hlediska ochrany životního prostředí a veřejného zdraví. Rovněž dotčené orgány samosprávy a státní správy Jihomoravského kraje jsou s působením výroby hlavových opěr obeznámeny.

Lze konstatovat, že navrhovaný záměr při dodržení všech platných právních předpisů a souvisejících směrnic, norem a opatření uvedených v oznámení, během vlastního provozu nezpůsobí žádné závažné ovlivnění životního prostředí a jeho složek, které by bránilo v jeho realizaci.

Výsledky hodnocení vlivů navrhovaného záměru „Přesun výroby hlavových opěr“ na životní prostředí umožňují **doporučit** záměr oznamovatele k realizaci, při respektování podmínek uvedených v oznámení.

ČÁST G – Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru.

Společnost Gumotex patří v rámci Evropské unie k velkým výrobcům polyuretanových výrobků. V Břeclavi má tato výroba dlouholetou tradici, která se v posledních letech zaměřuje na výrobu polyuretanových tvarovek pro automobilový průmysl, kdy hlavní výrobní náplní jsou sedáky, ochranné díly proti nárazu, díly zvukové izolace, díly pro snížení vibrací, hlavové opěry, opěrky, sluneční clony,

přístrojové desky, filtry, čalounění, případně další. S postupující integrací jednotlivých dodavatelů pro automobilový průmysl, stává se Gumotex součástí hodnotového řetězce, který směřuje k zefektivnění stávajících procesů, snižování nákladů ve vztahu k vlastnostem výrobků, snižování logistických nákladů a tím i ke snižování zatížení životního prostředí. Tyto směry vývoje jsou klíčové jak ve vztahu ke koncovému uživateli výrobků, tak i výrobním potřebám, vývojovým trendům a v neposlední řadě i environmentálním požadavkům.

Z uvedených důvodů bude proveden přesun výroby hlavových opěr z Břeclavi do Mostu, s kapacitou výroby 9,87 mil. kusů za rok, kdy průměrná hmotnost výrobku je 142 g/ks. Celková hmotnost výrobků je 1 400 t za rok. Ve výrobě bude zaměstnáno ve třisměnném provozu 114 pracovníků, z toho 11 THP. Fond pracovní doby je 252 pracovních dnů, při 4 888 pracovních hodinách v roce.

Přemístění výroby hlavových opěr do místa působnosti nadnárodního partnera Grammer NSR umožní společnosti Gumotex především snížení nákladů na logistiku, lépe a pružněji reagovat na potřeby zákazníka a očekávaný rozvoj automobilového trhu, zvýšit vzájemnou spolupráci, což v konečném důsledku vytváří podmínky pro další rozvoj výroby.

Přemístění výroby hlavových opěr se navrhuje tak, že při ní nedochází ke změnám technologie výroby hlavových opěr a její kapacity. Do Mostu budou z Břeclavi přemístěny čtyři výrobní linky.

Umístění výroby hlavových opěr do stávající průmyslové zóny Most Velebudice je pro oznamovatele výhodné jak po stránce ekonomické, tak i po stránce ekologické a to z těchto důvodů:

- výroba hlavových opěr odpovídá charakteru průmyslové zóny a její umístění je v souladu se schváleným územním plánem města Mostu
- pro výrobu bude využita část stávajícího, nevyužívaného objektu, tím se omezí jeho další chátrání a zachová celková kvalita průmyslové zóny; k realizaci záměru není nutné trvalé vynětí pozemků půdnímu fondu
- přemístění výroby hlavových opěr do místa nadnárodního partnera oznamovatele se dosáhne minimalizace nejen finančních nákladů na dopravu, ale podstatně se omezí i negativní vlivy automobilové dopravy, které se projevují především emisemi motorových spalín a emisemi hluku; velikost těchto emisí je přímo úměrná délce přepravní trasy
- zdrojem tepla bude nový zdroj spalující zemní plyn o výkonu 1 MW, který bude umístěn v objektu
- není nutné významným způsobem dobudovávat potřebné inženýrské sítě v zóně ani její infrastrukturu, nová přípojka zemního plynu bude dlouhá asi 40 m
- průmyslová zóna má výhodné napojení na státní silniční síť ze silnice I.ř. č. 27

Záměr bude realizován ve stávajícím objektu společnosti EUROMONT v průmyslovém areálu Most Velebudice v 1. nadzemním podlaží. Nadzemní podlaží má celkovou plochu 60 x 54 m. Výrobní zařízení záměru, včetně skladů bude umístěno na části podlaží o rozloze 42 x 36 m. Při stavebních úpravách nebude zasahováno do konstrukčního systému objektu. K jižní fasádě objektu bude přistavěna zastřešená stáčecí rampa kapalných chemikálií/surovin, s bezodtokou

havarijní záchytnou jímku, splňující podmínky ochrany půdy a podzemních vod v souladu s platnými ČSN.

Potřebné suroviny pro výrobu polyuretanové pěny tvoří chemikálie, které budou nakupovány u významných zahraničních výrobců, především u firmy Bayer AG SRN.

Očekávaná roční spotřeba surovin/chemikálií dle zkušeností z provozu v Břeclavi je následující:

polyoly	965 t/r
izokyanát	521 t/r
pomocné přípravky	20,7 t/r
separátor	70 t/r
čistící prostředek	0,65 t/r

celkem 1 577,35 t/r

Na tyto látky se vztahuje zákon č. 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích v platném znění, který uvádí nakládání s těmito látkami do souladu s právem ES. Požadavky na nakládání s těmito látkami jsou v Břeclavi dodržovány a budou dodržovány i ve Velebudicích.

Zdrojem tepelné energie pro výrobu opěr bude nová kotelna o výkonu 1 MW, spalující zemní plyn. Zdroj bude umístěn v objektu výroby opěr.

Suroviny pro výrobu opěr jsou kapaliny. Polyoly a izokyanát budou do výrobního objektu dopravovány autocisternami, v dopravní intenzitě 1 – 2 autocisterny týdně. Zbývající suroviny budou dopravovány nákladními automobily v přepravních obalech. Počítá se s 2-3 automobily za měsíc.

Hotové hlavové opěry budou přímo v objektu předávány společnosti Grammer, která jejich odvoz z areálu k dalšímu zpracování má započítán ve své dopravní bilanci.

S ohledem na počet zaměstnanců ve výrobě opěrek, uvažuje se, že v každé směně bude do areálu zajíždět asi 12 osobních automobilů, kdy k jejich parkování budou využity stávající plochy areálu. S budováním parkoviště pro osobní automobily záměr nepočítá.

Průmyslový areál Velebudice je pro automobilovou dopravu přístupný z Dělnické ulice, která má napojení na státní silnici I. tř. č. 27 na ulici Pražské nebo Čepirožské. Silnice č. 27 v této části města neprochází bezprostředně obytnou zónou. Lze říci, že napojení areálu na státní silniční síť je výhodné.

Navrhovaná výroba je umístována do stávajícího průmyslového areálu, tím se využívá všech územně plánovacích opatření, která byla až dosud z hlediska ochrany životního prostředí v této lokalitě provedena k omezení možných negativních vlivů na životní prostředí a veřejné zdraví.

U navrhovaného záměru jsou uplatněna dostupná opatření, především pro ochranu ovzduší a dalších složek životního prostředí:

- Je navrhováno výrobní zařízení, které odpovídá současné srovnatelné evropské úrovni v tomto oboru. Zpěňovací stroj automaticky smíchává ve speciální hlavě komponenty potřebné pro výrobu polyuretanové pěny v příslušném poměru. Lidský faktor je z tohoto procesu prakticky vyloučen.
- U každé výrobní linky je navrženo odsávací a filtrační zařízení, které je dostatečně účinné k tomu, aby byla zajištěna kvalita pracovního ovzduší v souladu s ochranou veřejného zdraví na pracovišti a s omezením emisí aerosolů.
- Vlastnosti používaných látek a to i ve vztahu ke složkám životního prostředí, jsou známy z jejich bezpečnostních listů.
- Odpad z vlastní výroby pěny, tj. polyuretanová pěna, tvoří rozhodující podíl vznikajících odpadů. Tento odpad je využitelný např. jako výplňový materiál, nebo po rozdrcení k výrobě pojené drti, která je dále zpracovatelná a využitelná.
- Jsou navržena opatření, která zabraňují vodohospodářsky závadným látkám k proniknutí do kanalizace, do půdy, podzemních a povrchových vod, při jejich skladování a manipulaci s nimi.

Zdravotní riziko lze navrhovaného záměru lze charakterizovat následovně:

- výrobek, tj. hlavová opěra z polyuretanové pěny, je zdravotně nezávadný
- při výrobním procesu nevznikají žádné vedlejší produkty
- ve výrobním procesu nevzniká odpadní voda
- vznikající plynné emise jsou odsávány a filtrovány
- výroba není zdrojem zápachu, který by způsoboval obtěžování obyvatel nejbližší obytné zástavby
- tuhým odpadem ve výrobním procesu jsou pouze přetoky pěny nebo vadné výrobky
- určitým nebezpečím jsou základní suroviny/látky, tj. polyoly a izokyanát, dále separátor a to při manipulaci s nimi, případně při možné havárii, způsobené únikem, tyto případné havarijní účinky se však mimo průmyslová areál neprojeví

V rámci projektu organizace výstavby je třeba učinit veškerá opatření k tomu, aby v průběhu výstavby nedošlo k ohrožení složek životního prostředí, jsou to především tato opatření:

- Zamezit závadným látkám k proniknutí do půdy, podzemních a povrchových vod, do kanalizace. Jedná se především o ropné látky, které mohou uniknout ze stavebních mechanismů a dopravních prostředků.
- Umístit sklady a skládky stavebního materiálu a zabezpečit je tak, aby nedošlo k ohrožení okolí. Jedná se především o působení prachu a hluku.
- Povrch staveniště musí být upraven a udržován tak, aby srážkové vody mohly odtékat a nedocházelo k podmáčení povrchu.
- Zamezit splavování sypkých materiálů do kanalizace.
- Zajistit účinné čištění dopravních prostředků při výjezdu na vnitřní i veřejné komunikace, komunikace udržovat stále čisté.
- Zabránit rozsypávání materiálu po veřejných komunikacích.
- V průběhu výstavby se neočekává kácení vzrostlé zeleně.

Před dokončením stavby a jejím uvedením do trvalého provozu bude prokazatelně doloženo, že půda a podloží stavby nejsou kontaminovány a že došlo k obnově zeleně, případně jejího rozšíření dle pokynů uložených v povolení stavby.

ČÁST H – Přílohy.

Seznam příloh:

1. Statutární město Most Magistrát města, odbor rozvoje a investic, vyjádření k záměru.
2. Zájmové území mapa M 1:10 000
3. Územní plán průmyslové zóny Velebudice.
4. Dispoziční řešení navrhovaného záměru.
5. Snímek katastrální mapy.
6. Obrázky – fotografie.

Popis obrázků – fotografií (příloha č.6)

- obr. 1. – pohled na výrobní na výrobní objekt od severu, viditelná je etážová část objektu, v popředí je vstup do průmyslového areálu, v pozadí je zalesněná část Velebudické výsypky, tvořící stávající lokální biokoridor na severní hraně výsypky
- obr. 2. – pohled od jihu, u halové části objektu, v prostoru modrých vrat bude vybudována stáčecí rampa chemikálií
- obr. 3. – pohled na západní fasádu objektu, v pozadí obytná zástavba Velebudic
- obr. 4. – pohled od objektu severním směrem na okolní zástavbu, v popředí přístupová komunikace k objektu v průmyslovém areálu

Zpracovatel oznámení: Ing. Josef Konečný – ENVIPROTEKO
Šrámkova 481, 763 02 Zlín 4
tel/fax.: 577103578

Podpis:

Autorizace: osvědčení vydané MŽP ČR dne 28.1.1993
pod čj.: 16041/4289/OEP/92
držitel autorizace podle § 19 zákona č. 100/2001 Sb.

Na zpracování oznámení se podíleli pracovníci:

Za oznamovatele GUMOTEX, akciová společnost Břeclav Ing. J. Šťavík,
mobil: 723664703

Za projektanta ZLINCOSULT inženýring, a.s. Zlín Ing. A. Antoš,
mobil: 777940921