

V Chomutově, dne 9. října 2018  
Č.j.: MZP/2018/530/1494  
Vyřizuje: Bc. Votoček  
Tel.: 267123414

## **ZÁVAZNÉ STANOVISKO K POSOUZENÍ VLIVŮ PROVEDENÍ ZÁMĚRU NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ**

podle § 9a odst. 1 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

### **I. Výroková část**

**Název záměru:** „Výstavba separační linky, Plastigram Industries a.s.“

**Kapacita (rozsah) záměru:**

Posuzovaný záměr zahrnuje výstavbu linky na separaci vícevrstvých plošných materiálů. Vstupní materiál je odpad z nápojových kartónů (např. Tetra Pak) po recyklaci papíru. Hlavním produktem je recyklovaný granulát LDPE a drť z tvrdoplastů HDPE. Vedlejšími produkty jsou hliníkový prach a peletky ze suchého čištění.

Navrhovaná kapacita výrobní linky je cca 1 750 kg/h suché zpracované suroviny, což je cca 2400 kg/h vstupní suroviny s vlhkostí 27 %.

Teoretická roční kapacita výrobní linky při fondu pracovní doby 7920 h/rok je 13 860 tun suché zpracované suroviny/rok a cca 19 000 tun vstupní suroviny s vlhkostí 27 %/rok. Tento údaj platí pro provoz v nepřetržitém čtyřsměnném režimu 7/24 a počtu 330 využitelných pracovních dnů v roce.

Předpokládané množství hlavních produktů: granule LDPE 7 920 tun/rok a drť z tvrdoplastů HDPE 2800 t/rok. Předpokládané množství vedlejších produktů: hliníkový prach 2 400 t/rok, peletky 2 400 tun/rok.

Na výrobní lince bude zaměstnáno celkem 27 pracovníků (nově vzniklá pracovní místa).

**Zařazení záměru dle přílohy č. 1 k zákonu:**

Kategorie II, bod 42 - Výroba nebo zpracování polymerů, elastomerů, syntetických kaučuků nebo výrobků na bázi elastomerů s kapacitou od stanoveného limitu 1000 tun/rok

**Umístění záměru:** kraj: Karlovarský  
obec: Sokolov  
katastrální území: Sokolov

**Obchodní firma oznamovatele:** Plastigram Industries a.s.  
**IČ oznamovatele:** 03219658  
**Sídlo (bydliště) oznamovatele:** Hvězdova 1716/2b, 140 00 Praha 4 - Nusle

Ministerstvo životního prostředí jako příslušný úřad podle § 21 zákona na základě § 9a odst. 1 zákona

**vydává**

## **S O U H L A S N É   Z Á V A Z N É   S T A N O V I S K O**

k záměru:

**„Výstavba separační linky, Plastigram Industries a.s.“**

Ministerstvo životního prostředí na základě § 9a odst. 1 zákona

**stanoví**

**následující podmínky pro navazující řízení:**

### **A. Podmínky pro fázi přípravy**

- 1) Pro centrální filtr použít filtrační zařízení s garantovanou koncentrací TZL na výstupu 5 mg/m<sup>3</sup>.
- 2) V projekční přípravě bude počítáno s dodatečnou realizací odlučovacích zařízení pro pachové látky na výduších z odvětrání výrobní haly.

### **B. Podmínky pro fázi výstavby**

- 3) V případě nepříznivých klimatických podmínek omezit sekundární prašnost dostupnými technickými prostředky (např. skrápěním).
- 4) Nejhluchnější práce v období výstavby budou probíhat pouze v době od 8.00 do 18.00 hodin.

### **C. Podmínky pro fázi provozu**

Nejsou stanoveny.

### **D. Podmínky pro fázi ukončení provozu záměru**

Nejsou stanoveny.

### **E. Podmínky pro monitorování a rozbor vlivů záměru na životní prostředí (parametry, délka sledování) přiměřené povaze, umístění a rozsahu záměru a významnosti jeho vlivů na životní prostředí**

- 5) V případě požadavku orgánu ochrany veřejného zdraví bude provedeno měření akustické zátěže z nového provozu u nejbližšího chráněného venkovního prostoru.
- 6) Ve zkušebním provozu provést měření emisí na centrálním filtru (TZL) a jednotce RTO (TOC).

## **II. Odůvodnění**

### **1. Odůvodnění vydání souhlasného závazného stanoviska včetně odůvodnění stanovení uvedených podmínek**

Ministerstvo životního prostředí vycházelo při formulování závazného stanoviska z následujících podkladů:

- Dokumentace o hodnocení vlivů na životní prostředí podle § 8, odstavce 1 a přílohy č. 4 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění „Výstavba separační linky, Plastigram Industries a.s.“, kterou zpracoval Ing. Karel Vurm, CSc., držitel autorizace ke zpracování dokumentace a posudku dle § 19 zákona č. 100/2001 Sb. (rozhodnutí čj. 17275/4713/OEP/92 ze dne 11. 2. 1993, s posledním prodloužením rozhodnutím čj. 45682/ENV/16 ze dne 29. 7. 2016), v červnu 2018
- Vyjádření k dokumentaci záměru „Výstavba separační linky, Plastigram Industries a.s.“ - celkem 6 vyjádření dotčených správních orgánů
- Posudek na dokumentaci o hodnocení vlivů záměru na životní prostředí výše uvedeného záměru, který vypracoval Ing. Josef Tomášek, CSc., držitel autorizace ke zpracování dokumentace a posudku podle § 19 zákona č. 100/2001 Sb. (osvědčení č. o. 69/14/OPV/93 ze dne 18. 2. 1993 s posledním prodloužením autorizace na 5 let pod č. j. 37351/ENV/16 ze dne 28. 6. 2016), v září 2018.

Vydání souhlasného závazného stanoviska je založeno jednak na vyhodnocení současného stavu příslušných složek a charakteristik životního prostředí v zájmovém území (v době zpracování dokumentace) a jednak na vyhodnocení vlivů záměru na životní prostředí a veřejné zdraví.

Zpracovatel posudku se ztotožnil se závěry dokumentace, tedy že předmětný záměr lze považovat za akceptovatelný a lze doporučit jeho realizaci při dodržení opatření uvedených jako opatření k prevenci, vyloučení a snížení všech nepříznivých vlivů na životní prostředí. Při splnění navržených doporučení v tomto stanovisku pro eliminaci respektive snížení negativních vlivů na jednotlivé složky životního prostředí lze považovat záměr z hlediska vlivů na životní prostředí za možný.

### ***Odůvodnění stanovených podmínek:***

V posudku jsou v návrhu stanoviska uvedeny 4 podmínky za účelem prevence, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzace negativních vlivů záměru na životní prostředí a veřejné zdraví a 2 podmínka pro monitorování. Do podmínek navržených v posudku ani do podmínek závazného stanoviska nebyly zahrnuty podmínky, které bez dalšího pouze upozorňují na povinnosti stanovené právními předpisy, nebo ukládají povinnost, která je zakotvená v charakteru záměru. Rovněž nejsou uváděna opatření obecného charakteru.

Navržené podmínky závazného stanoviska vycházejí z charakteru předmětného záměru a z vlastností prostředí, do kterého je umístěn. V podmínkách je kladen důraz na přípravu záměru a jeho vlastní realizaci.

#### **I. Podmínky pro fázi přípravy záměru**

Podmínka č. 1 - stanovena z důvodu snížení vlivů provozu záměru zejména na krátkodobé koncentrace PM<sub>10</sub>.

Podmínka č. 2 - stanovena z důvodu možnosti realizace opatření na redukci emisí pachových látek v případě, že by pachové látky obtěžovali své okolí.

#### **II. Podmínky pro fázi realizaci záměru**

Podmínka č. 3 - stanovena z důvodu minimalizace emisí do ovzduší v průběhu realizace záměru.

Podmínka č. 4 - stanovena z důvodu minimalizace vlivu hluku z výstavby.

#### **III. Podmínka pro monitoring pro fázi provozu záměru**

Podmínka č. 5 - stanovena z důvodu ochrany před hlukem z provozu záměru.

Podmínka č. 6 - dokladování účinnosti odlučovacích zařízení technologie.

## **2. Souhrnná charakteristika předpokládaných vlivů záměru na životní prostředí z hlediska jejich velikosti a významnosti**

Předmětem posuzovaného záměru je nová linka na separaci vícevrstevných plošných materiálů (odpad z nápojových kartónů např. Tetra Pak po recyklaci papíru) umístěná do stávající nevyužívané budovy v průmyslovém areálu firmy Synthomer a.s. Principem separační technologie je fyzikálně-chemická a mechanická separace vícevrstevných plošných materiálů za použití vodního 20 % roztoku kyseliny mravenčí. Jedná se o fyzikálně-chemické a mechanické narušení pojiva a oddělení jednotlivých vrstev plastových folií. Výsledným produktem jsou jednotlivé recyklované materiály ve formě granulí (LDPE), drti (tvrdoplasty HDPE), prachu (Al) a případně pelettek ze suchého čištění (směs papírových vláken, plastů a hliníku ze suchého čištění vstupního materiálu), které v případě nedostatečné kvality bude nezbytné odstraňovat jako odpad.

Z provedeného hodnocení vyplývá, že negativní vlivy, které by mohly vzniknout v průběhu výstavby, jsou vzhledem k umístění záměru do stávající haly v průmyslovém areálu minimální. Vlivy v průběhu provozu jsou v potřebném rozsahu eliminovány (čištění odpadních plynů) a jsou akceptovatelné. Dále k jednotlivým vlivům podrobněji:

#### Vlivy na obyvatelstvo

Příspěvky záměru k imisní situaci ve znečištění ovzduší škodlivinami z provozu separační linky (z bodových zdrojů a z vyvolané dopravy) byly v rozptylové studii zjištěny nízké a nemohou mít významný vliv na zdraví obyvatel v zájmové lokalitě.

Jediná významná pachová látka unikající do okolního ovzduší během provozu separační linky je kyselina mravenčí. Výsledky výpočtů max. hodinových imisních koncentrací TOC po přepočtu na kyselinu mravenčí v referenčních bodech obytné zástavby dokladují, že k obtěžování pachem bude docházet nejvýše po několik hodin v roce, což je jistě možné považovat z hlediska zdravotních rizik za přijatelné.

Provoz záměru významně neovlivní hlukovou situaci v zájmovém území. Riziko nepříznivých zdravotních účinků hluku pro obyvatele zůstane po realizaci záměru beze změny.

#### Vlivy na ovzduší a klima

Stavební úpravy budou malého rozsahu a budou se provádět téměř výlučně uvnitř haly - vlivy na ovzduší v období výstavby budou minimální.

Vliv na ovzduší z provozu záměru je nejvýznamnějším vlivem záměru. Zájmové území záměru se nachází v oblasti imisně středně zatížené a na základě údajů o imisním zatížení z let 2012 - 2016 zde nedochází k překračování imisních limitů žádné ze sledovaných škodlivin.

Na základě zhodnocení stávající imisní situace a výsledků výpočtů imisí pro jednotlivé škodliviny v rozptylové studii lze konstatovat, že v důsledku provozu separační linky včetně souvisejících zařízení (kogenerační jednotky, jednotka RTO) a vyvolané autodopravy, nebude v zájmovém území záměru docházet k překračování imisních limitů pro NO<sub>2</sub>, PM<sub>10</sub>, PM<sub>2,5</sub>, benzen a benzo(a)pyren. Pro škodlivinu TOC není imisní limit stanoven. Výsledky výpočtů max. hodinových imisních koncentrací TOC po přepočtu na kyselinu mravenčí v referenčních bodech obytné zástavby dokladují, že k obtěžování pachem bude docházet nejvýše po několik hodin v roce.

Vlivy záměru na klimatický systém jako celek z důvodu navýšení emisí skleníkových plynů budou mírné až prakticky zanedbatelné. Záměr není zranitelný vůči změně klimatu ani vůči jeho extrémním projevům (přívalové deště, sucho, vysoké sněhové srážky, prudký vítr apod.

#### Vlivy na akustickou situaci

Stavební úpravy budou malého rozsahu a budou se provádět téměř výlučně uvnitř haly - vlivy na hlukovou situaci v období výstavby budou nevýznamné.

Z výsledků výpočtů v akustické studii vyplývá, že jak hluk z instalovaných stacionárních zdrojů hluku separační linky a vyvolané vnitroareálové dopravy, tak i hluk ze záměrem vyvolané dopravy na veřejných komunikacích s rezervou splňuje platné hygienické limity pro denní i noční dobu v souladu s nařízením vlády č.272/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Realizace posuzovaného záměru nezvýší významným způsobem hlukovou zátěž stávající obytné zástavby a nezpůsobí překročení platných hygienických limitů.

#### Vlivy na podzemní a povrchové vody

Oproti současnému stavu nedojde k nárůstu množství dešťových vod odváděných do dešťové kanalizace v areálu Synthomer a.s. a nezmění se nakládání s nimi. Splaškové vody ze sociálních zařízení budou čištěny na areálové BČOV. Kvalita odtoku zůstane i po připojení

uvedených splaškových vod bez jakékoliv změny. Záměr se nijak neprojeví na kvalitě vody v řece Ohři, kam je vyčištěná voda z BČOV vypouštěna.

Technologické odpadní vody v množství jen cca 24 – 30 m<sup>3</sup>/rok budou odváženy na likvidaci oprávněnou osobou.

Vliv posuzovaného záměru na kvalitu povrchových vod bude zanedbatelný.

Rovněž vliv záměru z hlediska případného znečišťování podzemních vod bude nevýznamný. K havarijnímu úniku kyseliny mravenčí (jediná závadná látka používaná ve větším množství) může potenciálně dojít uvnitř výrobní haly se separační linkou, kde dochází k manipulaci s kyselinou mravenčí. V tom případě závadná látka unikne na podlahu výrobní haly, kde dojde pak k jejímu odstranění.

#### Ostatní vlivy

Vzhledem k umístění záměru ve stávající hale v průmyslovém areálu se nepředpokládají vlivy na půdu, na přírodní zdroje, na biologickou rozmanitost (faunu, flóru, ekosystémy), na krajinu a krajinný ráz, na hmotný majetek, ani na kulturní dědictví včetně architektonických a archeologických aspektů.

#### Přeshraniční vlivy

Vzhledem k charakteru záměru, jeho lokalizaci a údajům o vlivech záměru na životní prostředí shromážděných v rámci procesu posuzování je zřejmé, že problematika přeshraničních vlivů na životní prostředí je v případě posuzovaného záměru zcela bezpředmětná. Se záměrem nejsou spojeny přeshraniční vlivy na životní prostředí.

Pokud bude záměr realizován a provozován tak, jak je uvedeno v dokumentaci, budou dodrženy platné legislativní předpisy a budou realizována opatření stanovená v tomto závazném stanovisku, bude mít záměr minimální vlivy na životní prostředí a veřejné zdraví a bude splňovat požadavky právních předpisů na úseku ochrany životního prostředí a veřejného zdraví. Navržené podmínky vycházejí z charakteru předmětného záměru a z vlastností prostředí, do kterého je umístěn. Důraz je kladen především na ochranu ovzduší. Proces posuzování vlivů na životní prostředí posuzuje realizaci záměru z pohledu akceptovatelnosti z hlediska ochrany životního prostředí. Z hlediska tohoto aspektu nebyl nalezen natolik významný faktor, který by bránil předmětnému záměru při akceptování podmínek formulovaných zpracovatelem dokumentace, orgánů státní správy a samosprávy a zpracovatelem posudku.

S ohledem na údaje obsažené v dokumentaci, v posudku a na obdržená vyjádření a při respektování podmínek uvedených v tomto stanovisku lze konstatovat, že záměr je z hlediska ochrany životního prostředí akceptovatelný.

### **3. Hodnocení technického řešení záměru s ohledem na dosažený stupeň poznání, pokud jde o znečišťování životního prostředí**

Předmětem posuzovaného záměru je nová linka na separaci vícevrstvých plošných materiálů umístěná do stávající nevyužívané budovy v průmyslovém areálu firmy Synthomer a.s.

Vstupní materiál je odpad z nápojových kartónů (např. Tetra Pak) po recyklaci papíru. Odpad je tvořen zejména vícevrstvou fólií z polyetylenu (LDPE) a hliníku (Al), LDPE fóliemi a uzávěry z tvrdoplastů (HDPE). Dále potom obsahuje zbytky po papírové vrstvě a ostatní kontaminace (např. PET láhve nebo vícevrstvé obalové fólie).

Principem separační technologie je fyzikálně-chemická a mechanická separace vícevrstvých plošných materiálů za použití vodního 20 % roztoku kyseliny mravenčí. Jedná se o fyzikálně-chemické a mechanické narušení pojiva a oddělení jednotlivých vrstev plastových fólií.

Výsledným produktem jsou jednotlivé recyklované materiály ve formě granulí (LDPE), drti (tvrdoplasty HDPE), prachu (Al) a případně peletek ze suchého čištění (směs papírových vláken, plastů a hliníku ze suchého čištění vstupního materiálu), které v případě nedostatečné kvality bude nezbytné odstraňovat jako odpad.

#### Sklad vstupních surovin

Vstupní materiál (odpad z nápojových kartónů po recyklaci papíru) bude přivážen nákladními automobily a bude dodáván ve formě slisovaných balíků. Vykládka a doprava ve skladu vstupní suroviny a doprava vstupní suroviny ze skladu do výroby bude prováděna vysokozdviznými vozíky. Kyselina mravenčí (85 %) bude dovážena v IBC kontejnerech a skladována ve skladu kontejnerů.

#### Výrobní linka - mechanická separace

Ze skladu suroviny budou slisované balíky naváženy na dopravník, surovina bude po dopravníku pokračovat do linky mechanická separace, kde bude nejprve nadrcena na vločky předepsaných rozměrů. Vločky budou zbaveny mechanických nečistot (třídění a suché čištění (odstředivka)) a uskladněny v zásobním silu. Jemné nečistoty budou jímány do big-bagů nebo případně sušeny a peletovány.

Následně budou vločky upraveny vícestupňovým primárním tříděním (mechanická separace). V primárním vzdušném tříděči dojde k hrubému oddělení tvrdoplastů (šroubovací uzávěry) od vloček fólií (LDPE a „Poly-Al“). Znečištěné tvrdoplasty budou z primárního vzdušného tříděče dopraveny pneumaticky do zásobního silu. Vločky fólií LDPE a „Poly-Alu“ se sníženým obsahem tvrdoplastů budou pneumaticky dopraveny do granulátoru. Granulátor naseká materiál na menší vločky rovnoměrné velikosti. Ty budou následně pneumaticky dopraveny do zásobního silu a odtud opět pneumaticky budou dopraveny do sekundárního vzdušného tříděče. Odplyn z z pneudoprav bude odváděn do centrálního filtru.

#### Výrobní linka - loužení kyselinou

Loužicí roztok pro loužení vloček „Poly-Alu“ bude 20 % roztok kyseliny mravenčí o teplotě 50 – 60 °C (ohřev pomocí páry). Jeho příprava spočívá v načerpání 85 % kyseliny mravenčí a vody v určeném poměru do cirkulačního tanku.

Vločky fólií (LDPE a „Poly-Al“) budou pomocí šnekového dopravníku dávkovány do pneudopravy a ta je dopraví do smáčecího hnětače linky loužení kyselinou, kde dojde ke smísení vloček a loužicího média (20% hm kyselina mravenčí). Ze smáčecího hnětače bude směs vedena do loužicího mixéru.

Loužicí mixér se skládá ze 4 samostatných 1,5 m<sup>3</sup> nádob, které obsahují teplý (50 - 60 °C) loužicí roztok 20% hm kyseliny mravenčí. Diskontinuální uspořádání loužicího mixéru umožní zabezpečit optimální dobu zdržení vloček v kyselině tak, aby došlo k oddělení vrstvy LDPE a hliníku z vloček Poly-Alu. Směs loužicího roztoku, vloček LDPE a hliníku bude transportována z loužicího mixéru vynášecím šnekem, který zajistí oddělení přebytečného roztoku a ten je následně zpětně odveden do cirkulačního tanku loužicího roztoku k opětovnému využití.

Materiál transportovaný z loužicího mixéru vynášecím šnekem bude následně transportován do frikční pračky následované odstředivkou. V zařízení dojde k mechanickému vysušení vloček na co nejnižší vlhkost a k oddělení vloček LDPE od Al.

Vločky LDPE jsou pneumaticky transportovány do termického sušení, kde jsou horkým vzduchem, připravovaným ve výměníku pomocí páry, vysušeny na požadované parametry. Sušící vzduch nasycený vodní parou odcházející z procesu termického sušení je veden na regenerační termickou oxidační jednotku (RTO) a z ní je odveden do atmosféry.

### Zpracování LDPE - regranulace

Vločky LDPE jsou dopravníkem podávány do zásobníků regranulační linky, ze kterých jdou dopravníkem do šnekového vytlačovacího stroje (regranulátoru), ve kterém je za tepla LDPE regranulován. Následně jsou granule LDPE jímány do obalů (big-bag) a odváženy do skladu.

### Zpracování hliníku - sušení

Oddělený Al s nečistotami (zbytky loužičího roztoku, plasty apod.) je následně sušen v bubnovém sušicím zařízení s nepřímým ohřevem sušicího bubnu parou nebo přehřátým vzduchem. Zařízení bude pracovat v souproudu a kontinuálně. Vysušená hliníková směs je odtahována šnekovou dopravou ze sušicího bubnu do zásobníku, z něj do obalů a bude prodávána odběratelům k dalšímu zpracování. Odplyn ze sušárny s odpařenou vlhkostí a parami kyseliny mravenčí je odtahován a odváděn do kondenzátoru, kde dojde ke kondenzaci vody a velké části par kyseliny mravenčí. Zkondenzovaný roztok kyseliny mravenčí je vrácen zpět do výrobního procesu. Odplyn z kondenzátoru je odváděn na jednotku RTO.

### Zpracování HDPE - čištění a flotace

„Surové“ tvrdoplasty z mechanické třídící linky budou shromažďovány v zásobníku silu, ze kterého budou dopravovány pásovým dopravníkem do odlučovače (odstranění cizích tvrdých těles) a poté do granulátoru, kde vlivem rychle rotujících nožů dojde ke zmenšení velikosti částic tvrdoplastů na požadovanou hodnotu. Tvrdoplasty budou z granulátoru dopraveny do pračky, kde dojde k odstranění nečistot z tvrdoplastů propláchnutím vodou. Tvrdoplasty budou následně plaveny v separátoru, kde dojde k oddělení plovoucích částic od sedimentujících částic. Sedimentované částice budou vyhrabávány šnekovým odvodňovacím lisem. Plovoucí částice budou transportovány do další pračky, kde dojde k dalšímu odstranění nečistot z tvrdoplastů propláchnutím vodou. Přebytečná voda bude odstraněna v následné odstředivce. Odstředěná voda bude přefiltrována a vrácena čerpadlem zpět do procesu. Filtrační koláč bude odvodněn šnekovým lisem a bude jímán do big-bagu. Následně bude předán odborné firmě k odstranění jako odpad. Odpadní voda z odvodnění filtračního koláče šnekovým lisem bude vrácena zpět do procesu praní tvrdoplastů.

Přečištěné tvrdoplasty budou pneumaticky dopraveny do vzdušného tříděče, kde vlivem rychlého proudění vzduchu a vnitřních vestaveb dojde k finálnímu oddělení nečistot (textilie, pěna apod.) z tvrdoplastů a poté budou transportovány pneumaticky do big-bagu a uskladněny. Nečistoty budou transportovány pneumaticky do big-bagu a předány odborné firmě k likvidaci.

### Zpracování odpadu ze suchého čištění - sušení a peletizace

Odpad ze suchého čištění vloček na lince mechanické separace tvoří jemné nečistoty jako papír, tkaniny apod. Tento odpad je nejprve vysušen v bubnové sušárně, poté je vysušený odpad zpracován v peletizační lince. Odplyn z bubnové sušárny bude odtahován nejprve do cyklonu a z něj bude odváděn do centrálního filtru.

Peletizační linka se skládá ze zásobníku, šnekového dopravníku, vibračního dávkovače, granulátoru, chladiče a pásového dopravníku. Pelety jsou pak jímány do obalů (big-bag) a odváženy do skladu produktu.

### Čištění technologických odplynů a odvětrání

K čištění technologických odplynů obsahujících kyselinu mravenčí je navržena jako BAT Regenerativní Termická Oxidační jednotka (RTO), která bude umístěna v samostatné místnosti. Jedná se o termickou technologii zpracování odpadních plynů, ve které dochází při teplotách okolo 800 - 820 °C k oxidaci VOC. Současně se v této jednotce RTO využívá teplo vzniklé spalováním VOC, což snižuje energetickou náročnost jednotky resp. spotřebu



zemního plynu. Dodavatel RTO garantuje, že na výstupu z RTO bude koncentrace TOC na úrovni max. 20 mg TOC/m<sup>3</sup>. Vyčištěný odplyn bude vypouštěn ocelovým komínem o výšce 14 m.

K čištění technologických odplynů obsahujících TZL (odprášení drtiče, odtah od pneumatického třídiče, odtah vzduchu ze sila vloček, odtah vzduchu ze sila granulí, odplyn z bubnové sušárny apod.) je navržen centrální filtr, který budou tvořit dvě modulové filtrační jednotky. Garantovaná koncentrace prachu na výstupu z filtru byla v dokumentaci uvažována 10 mg TZL/m<sup>3</sup>. V podmínkách tohoto závazného stanoviska je stanovena garantovaná koncentrace 5 mg TZL/m<sup>3</sup>. Vyčištěný vzduch bude veden do komína o výšce 14 m.

Výrobní prostory haly se separační linkou jsou odsávány pomocí 7 ventilátorů umístěnými na fasádě výrobního objektu a odsávaný vzduch je vypouštěn celkem 7 výdouchy odtahů odvětrání haly situovanými na fasádě haly (viz příloha 5a - výdouchy odtahů z haly jsou na fasádě označeny jako černé trojúhelníky). V podmínkách tohoto závazného stanoviska je stanoveno, že v projekční přípravě bude počítáno s dodatečnou realizací odlučovacích zařízení pro pachové látky.

#### Kogenerační jednotky

Pro zajištění dodávky elektrické a tepelné energie výrobní linky budou v jižní části výrobní haly instalovány dvě kogenerační jednotky každá s elektrickým výkonem 1067 kW, které pokryjí téměř 100% spotřeby elektřiny celé linky (kromě „špiček“ při náběhu strojů“) a dále 100 % spotřeby tepla. Spaliny z kogeneračních jednotek budou odváděny do komína, jehož výdouch bude ve výšce 22 m nad terénem.

Technické řešení záměru je pro potřeby posouzení vlivů na životní prostředí v dokumentaci dostačujícím způsobem popsáno a jsou respektovány požadavky na omezení respektive vyloučení řady negativních vlivů na životní prostředí z hlediska vlastního záměru. Pouze u centrálního filtru vzhledem k výsledkům rozptylové studie je v opatřeních v tomto závazném stanovisku opatření, aby garantovaná koncentrace TZL byla 5 mg /m<sup>3</sup>.

Po technologické stránce se jedná o technicky zvládnuté stavby včetně odpovídající ochrany životního prostředí. Detailnější řešení se s ohledem na požadavky vyplývající z příslušných právních předpisů předpokládá v rámci další přípravy záměru pro příslušná řízení k povolení předmětného záměru.

#### **4. Pořadí variant (pokud byly předloženy) z hlediska vlivů na životní prostředí**

V rámci procesu posuzování vlivů na životní prostředí nebylo předloženo variantní řešení. Záměr je tak posuzován jednovariantně.

#### **5. Vypořádání vyjádření k dokumentaci**

K dokumentaci bylo příslušnému úřadu doručeno 6 vyjádření dotčených správních orgánů (Městský úřad Sokolov, odbor životního prostředí, Krajský úřad Karlovarského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, Česká inspekce životního prostředí, Oblastní inspektorát Ústí nad Labem, Krajská hygienická stanice Karlovarského kraje se sídlem v Karlových Varech, MŽP, ředitel odboru ochrany vod, MŽP, ředitel odboru ochrany ovzduší).

Vzhledem ke skutečnosti, že příslušný úřad - MŽP OVSS IV v Chomutově - neobdržel žádná odůvodněná nesouhlasná vyjádření veřejnosti k dokumentaci (v souladu s § 17 odst. 1 zák. č. 100/2001 Sb.), **upustil** od konání veřejného projednání.

Požadavky a připomínky obsažené ve vyjádřeních byly vypořádány v posudku o vlivech záměru „Výstavba separační linky, Plastigram Industries a.s.“ na životní prostředí a vzaty do úvahy při formulování tohoto závazného stanoviska.

Dokumentace i posudek jsou zveřejněny v Informačním systému EIA na internetových stránkách CENIA (Česká informační agentura životního prostředí) pod kódem záměru OV4149.

## **6. Okruh dotčených územních samosprávných celků**

Dotčenými územními samosprávnými celky, jejichž správní obvody alespoň zčásti tvoří dotčené území, jsou:

Vyšší územní samosprávné celky: Karlovarský kraj

Základní územní samosprávné celky: Sokolov

## **III. Poučení**

Toto závazné stanovisko je vydáno dle § 149 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, jako podklad pro vydání rozhodnutí v navazujícím řízení podle § 3 písm. g) zákona.

Platnost tohoto závazného stanoviska je 7 let ode dne jeho vydání s tím, že může být na žádost oznamovatele prodloužena v souladu s § 9a odst. 4 zákona.

Proti tomuto závaznému stanovisku není podání samostatného odvolání přípustné. V souladu s ustanovením § 149 odst. 4 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, je toto závazné stanovisko přezkoumatelné v rámci odvolání podaného proti rozhodnutí vydanému v navazujícím řízení, které bylo podmíněno tímto závazným stanoviskem.

**Ing. Miroslav Libečajt**  
ředitel odboru výkonu státní správy IV

### **Obdrží:**

*oznamovatel, dotčené správní úřady, dotčené územní samosprávné celky, zpracovatel dokumentace, zpracovatel posudku*