



Adresáti dle rozdělovníku

V Liberci dne 22. června 2015

Č.j : 40458/ENV/15

629/540/15

Spis. zn.: OV5066

ROZHODNUTÍ

DORUČOVANÉ VEŘEJNOU VYHLÁŠKOU

Ministerstvo životního prostředí jako příslušný úřad podle § 3 písm. f) zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí, dále jen zákon) **vydává** podle § 7 odst. 6 zákona

ZÁVĚR ZJIŠŤOVACÍHO ŘÍZENÍ:

Záměr s názvem **Výroba pneumatických, elektrických komponentů, hadic a elektrických kabelů**

nemá významný vliv na životní prostředí a **nebude posuzován** podle zákona.

Identifikační údaje

Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1:

Výroba pneumatických, elektrických komponentů, hadic a elektrických kabelů, bod č. 7.1 kategorie II (Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok)

Kapacita a rozsah záměru:

Výroba plastových komponent na 4 vstřikovacích lisech, tj. vtačkových linkách, které budou přemístěny do místa záměru z nevyhovujících prostor v jiné lokalitě. Předmětem výroby jsou hadice pro vzduchové brzdové systémy nákladních aut a propojovací kabely pro nákladní automobily několika velikostí a typů.

Roční množství spotřebovaného plastového granulátu:

187 tun při 5 denním pracovním týdnu v 3 směnném provozu

250 tun při nepřetržitém třisměnném provozu 7 dní v týdnu

počet zaměstnanců: 30 - při 5 denním 3 směnném výrobním cyklu

Umístění záměru:

Kraj: Liberecký

okres: Česká Lípa

obec: Stráž pod Ralskem, kat. území: Stráž pod Ralskem

Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:

Výroba hadic pro vzduchové brzdové systémy nákladních aut a propojovacích kabelů pro nákladní automobily. Vzduchové hadice jsou vyráběny z polyamidu, polyuretanu a termoplastického elastomeru volně ve svitcích nebo spirálové hadice se šroubením. Dále jsou vyráběny propojovací kabely 24 V, EBS, ABS a 15 ti žilové kabely s PU nebo PA vnějším pláštěm, různých délek včetně montáže elektrických konektorů.

Projekt s umístěním technologie předmětné výroby do postaveného objektu nepředstavuje střet s jinými záměry v lokalitě a to ani z hlediska jiných zde provozovaných průmyslových činností a služeb ani z hlediska významného zvýšení dopravní zátěže na hlavní komunikaci průmyslové zóny či v obci.

Stručný popis technického a technologického řešení záměru:

Investor se rozhodl místo stavby vlastního výrobního objektu pro pronájem haly k umístění svých technologických zařízení, její rekonstrukci provede podle dispozic investora vlastníkem objektu. Hala je v současné době tvořena ocelovou konstrukcí s příhradovými střešními nosníky o šířce 18 m, opláštění a střecha jsou z vlnitého plechu. Výška haly v hřebeni je 6,6 m. Přestavba objektu představuje především jeho zateplení, konstrukci průmyslové podlahy a vyčlenění prostorů pro kanceláře, sociální zařízení, skladování a připojení inženýrských sítí. Místnosti budou odděleny sádkartonovými příčkami. Funkční řešení a dispoziční uspořádání je podřízeno potřebám technologie výroby, vytvoření vhodných prostor pro skladování a zázemí pro zaměstnance. Venkovní plocha před halou není ve vlastnictví pronajímatele a je zpevněna betonovými panely. Do její konstrukce se nebude zasahovat. Bude sloužit k vykládce a nakládce surovin a zboží a parkování osobních aut zaměstnanců. Žádné vegetační plochy zde nejsou. Objekt bude napojen na městskou splaškovou kanalizaci. Hygienická výměna vzduchu v pracovním prostředí bude realizována systémem přirozeného větrání (světlíky, okny). Sociální místnosti budou odvětrávány samostatně malými ventilátory. K vytápění se v maximální míře využije odpadní teplo z výrobních linek a z výměníku chladicí vody. K přitápění kanceláří budou sloužit elektrická akumulární kamna a teplá voda v sociálních místnostech se bude ohřívat v elektrických boilerech.

Výroba bude probíhat na 4 elektrických sušících zařízeních s objemem 50 – 200 kg. Některá sušící zařízení jsou přímo integrována s vytlačovacím strojem. Hadice jsou vyráběny na 4 elektrických vytlačovacích linkách (vytlačovací stroj, kalibrační zařízení, tažný stroj) s výkonem přibližně 15 - 20 kg produktů/hod. Tepelné formování spirál je prováděno na navíjecím přípravku, v elektrické peci a chladícím tunelu. Ve výrobních linkách jsou umístěny čtyři extrudéry typu Semafor 45, Semafor 60, Boston 60 a JS 45. Plastový vstupní materiál je dodáván nákladními vozy v pytlích o hmotnosti 25 kg do skladové části haly, odkud je postupně dovážěn k výrobní lince. Plastový materiál v granulích (polyamid, termoplastický polyuretan, termoplastický elastomer) je dovážěn ze skladu do sušícího nebo ohřívacího zařízení. Po vysušení resp. dosažení

předepsané vlhkosti je materiál přemístěn do vytlačovacích strojů (extruderů) a potom vytlačován při teplotě přibližně od 180°C do 250°C. Následně roztavený materiál prochází kalibračním zařízením pomocí tažného stroje. Vyrobená hadice je oddělována automaticky na předepsané délky a navíjena ručně do svitků jako konečný produkt, a nebo pokračuje dalším zpracováním, kde vzniká spirálová hadice. Hadice je navinuta na ocelový trn, který je ukládán na kovový vozík, náplň jednoho vozíku tvoří vsázku do elektrické pece. V peci je vsázka předepsanou dobu při teplotě do 160 °C. Po ukončení ohřevu je vsázka řízeně chlazena mimo pec. Po sejmutí chladných spirálových hadic je na jejich konce namontováno ocelové šroubení.

Kabely jsou vyráběny obdobným způsobem s tím, že při vytlačování je do vytlačovaného plastu přidán svazek vodičů. Kabely jsou navíjeny do spirál stejným postupem jako hadice. Na kabely jsou namontovány elektrické konektory.

Při technologickém procesu dochází k tavení vstupních materiálů při teplotě podle druhu zpracovávaného termoplastu bez chemických nebo fyzikálně tepelných procesů, které by způsobovaly destrukci plastového materiálu. Doprovodnými výrobními procesy jsou odmašťování a čištění povrchů rozpouštědly (benzín, aceton) a dále identifikační potisk hadic.

Vyrobené díly se balí přímo do papírových krabic uložených na palety nebo se zabalí do polyetylenové folie a následně do papírových krabic. Ze skladu jsou výrobky postupně expedovány k zákazníkům nákladními vozy a dodávkami. Součástí provozu je i základní údržba strojního zařízení, větší opravy a servis budou prováděny externě.

Obchodní firma oznamovatele: DYNAFLEX CZ s.r.o.

IČ oznamovatele: 25435809

Sídlo oznamovatele: Rynoltice 149
463 55 Rynoltice

Zpracovatel oznámení: RNDr. Miloslav Kučera
ENVIGEA, s.r.o.,
osvědčení odborné způsobilosti č.j. 46324/ENV/06
č. autorizace 3194/496/OPV/93

Odůvodnění

Oznamovatel předložil dne 15. 4. 2015 oznámení s obsahem a rozsahem dle přílohy č. 3 k zákonu. Záměr je zařaditelný pod bod 7.1 kategorie II přílohy č. 1 k zákonu. Součástí oznámení bylo stanovisko Krajského úřadu Libereckého kraje, že záměr nemůže mít samostatně ani ve spojení s jinými záměry vliv na evropsky významné lokality ani ptačí oblasti ve smyslu ust. § 45i zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny ve znění pozdějších předpisů (č.j. 22454/2015 ze dne 23. 3. 2015). Příslušný úřad poté provedl zjišťovací řízení, jehož cílem bylo zjištění, zda záměr má významný vliv na životní prostředí, a zda bude posuzován podle zákona. Po provedeném zjišťovacím řízení podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu, na základě oznámení a písemných vyjádření zaslaných dotčenými úřady a dotčenými

územními samosprávnými celky dospěl příslušný úřad k závěru, že předložený záměr nebude posuzován podle zákona. K oznámení se vyjádřilo celkem 7 dotčených úřadů a územních samosprávných celků, veřejnost se k oznámení nevyjádřila. Z obdržených vyjádření vyplynulo, že hodnocení v celém rozsahu zákona nikdo nepožaduje, dotčené subjekty vznesly některé připomínky, na které příslušný úřad v odůvodnění tohoto rozhodnutí upozorňuje. Při aplikaci zásad pro zjišťovací řízení uvedených v příloze č. 2 k zákonu, tj. charakteristika záměru, jeho umístění a charakteristika předpokládaných vlivů na obyvatelstvo, veřejné zdraví a životní prostředí lze konstatovat, že záměr nemá tak významný vliv na životní prostředí, aby bylo nutno jej hodnotit v celém procesu posuzování vlivů na životní prostředí.

Ke zveřejněnému oznámení se během zjišťovacího řízení vyjádřily tyto subjekty:

- Liberecký kraj, ze dne 2. 6. 2015
- Krajský úřad Libereckého kraje ze dne 2. 6. 2015
- Krajská hygienická stanice Libereckého kraje se sídlem v Liberci, územní pracoviště Česká Lípa ze dne 19. 5. 2015
- Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Liberec ze dne 22. 5. 2015
- Městský úřad Česká Lípa ze dne 29. 5. 2015
- Ministerstvo životního prostředí, odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence, z 26. 5. 2015
- Ministerstvo životního prostředí, odbor ochrany ovzduší, vyjádření z 16. 6. 2015

Stručné shrnutí vyjádření a připomínek ke zveřejněnému oznámení:

Krajský úřad Libereckého kraje

odbor životního prostředí a zemědělství

- z hlediska ochrany ovzduší upozorňuje, že na straně č. 10 doloženého odborného posudku (dole pod tabulkou) je mylně vysloven závěr, že pro daný vyjmenovaný stacionární zdroj neplatí technická podmínka provozu, která je uvedena v bodě 5.1.4. přílohy č. 8 k vyhlášce č.415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečištění a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší. Tato technická podmínka, která je uvedena pod jednotlivými vysvětlivkami, se nevztahuje k žádnému konkrétnímu druhu syntetického polymeru, má obecnou platnost (uvedena pod jednotlivými vysvětlivkami), tj. platí pro všechny ostatní syntetické polymery, tedy včetně těch, které budou v dané technologii (výrobě) zpracovávány.

Vypořádání: připomínka je oprávněná a oznamovatel ji musí v dalších fázích projektové dokumentace respektovat, tj. musí požádat o závazné stanovisko Krajského úřadu Libereckého kraje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

Krajský úřad další připomínky nemá a posuzování v celém rozsahu zákona nepožaduje.

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Liberec

- z hlediska odpadového hospodářství upozorňuje na skutečnost, že odpad kat. č. 150110 Obaly obsahující nebezpečné látky je odpad kategorie „N“, nikoliv „O“, jak je uvedeno v tabulce č. 8 v kapitole B.III.4 předloženého záměru.

Vypořádání: připomínka je oprávněná, oznamovatel musí v dalších fázích projektové dokumentace chybu opravit.

Ministerstvo životního prostředí, odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence

- S ohledem na charakter výroby přichází v úvahu zařazení výše uvedené činnosti pod kategorii 6.7. (Povrchové úpravy látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo impregnaci, při spotřebě organických rozpouštědel vyšší než 150 kg za hodinu nebo 200 t za rok.) přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci. Vzhledem ke skutečnosti, že v dokumentaci není uvedena kapacita rozpouštědel v souladu s výše uvedenou kategorií (resp. ani podrobnější popis procesu odmašťování a čištění povrchů), nelze jednoznačně určit, zda se předmětného zařízení dotkne povinnost zažádat si o vydání integrovaného povolení. Doporučujeme, aby kapacity spotřeby rozpouštědel byly jednoznačně identifikovatelné a porovnatelné s prahovými hodnotami u kategorie 6. 7. přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci. Pokud by byly prahové hodnoty překročeny, vzniká povinnost získat integrované povolení.

Vypořádání:

připomínka je oprávněná, oznamovatel musí jednoznačně určit spotřebu rozpouštědel, a pokud tato přesáhne prahovou hodnotu uvedenou v bodu 6.7 přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci, musí požádat o integrované povolení v souladu s § 3 zákona č. 76/2002 sb. ve znění pozdějších předpisů.

Ostatní dotčené úřady a územní samosprávné celky neměly připomínky a nepožadovaly posouzení v celém rozsahu zákona.

Poučení: Proti tomuto rozhodnutí mohou podat do 15 dnů ode dne jeho doručení oznamovatel a dotčená veřejnost uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona rozklad k Ministerstvu životního prostředí. O rozkladu rozhoduje ministr životního prostředí na základě návrhu rozkladové komise. Splnění podmínek podle § 3 písm. i) bodu 2 zákona doloží dotčená veřejnost v odvolání.

Otisk úředního razítka se státním znakem
Ministerstvo životního prostředí - č. 22

Ing. Milan Kubíček
ředitel odboru výkonu státní správy V

Rozdělovník:**Dotčené územní samosprávné celky:**

Liberecký kraj, U Jezu 642/2a, 461 80 Liberec 2

Město Stráž pod Ralskem, Revoluční 164, 471 27 Stráž pod Ralskem

Dotčené správní úřady:

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Liberec, 1. máje 26, 460 01 Liberec

Krajská hygienická stanice Libereckého kraje se sídlem v Liberci, územní pracoviště v České Lípě, Purkyňova 1849, 470 42 Česká Lípa

Krajský úřad Libereckého kraje, U Jezu 642/2a, 461 80 Liberec 2

Městský úřad Česká Lípa, odbor životního prostředí, nám. T.G. Masaryka 1, 470 36 Česká Lípa

Ministerstvo životního prostředí

odbor ochrany ovzduší

odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence, oddělení integrované prevence a IRZ

Zpracovatel oznámení

RNDr. Miloslav Kučera, ENVIGEA s.r.o., Jánská 864/4, Liberec

Oznamovatel

DYNAFLEX CZ s.r.o., Rynoltice 149, 463 55 Rynoltice