

Oznámení pro zjišťovací řízení

podle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů

NOVOSTAVBA VÝROBNÍ A SKLADOVÉ HALY VČETNĚ AREÁLOVÝCH PŘÍPOJEK I.S. V ULICI TOVÁRNÍ, ČESKÁ LÍPA

KVĚTEN 2016

O b s a h

A. Údaje o oznamovateli.....	5
B. Údaje o záměru.....	5
B.I Základní údaje.....	5
B.I.1 Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1.....	5
B.I.2 Kapacita (rozsah) záměru	5
B.I.3 Umístění záměru.....	5
B.I.4 Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.....	7
B.I.5 Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledů zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska ŽP) pro jejich výběr, resp. odmítnutí.....	8
B.I.6 Stručný popis technického a technologického řešení záměru.....	8
B.I.7 Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	14
B.I.8 Výčet dotčených územně samosprávných celků	14
B.I.9 Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat	14
B.II Údaje o vstupech	14
B.II.1 Půda	14
B.II.2 Voda	15
B.II.3 Ostatní surovinové a energetické zdroje	15
B.II.4 Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu.....	17
B.III Údaje o výstupech.....	17
B.III.1 Ovzduší.....	17
B.III.2 Odpadní vody.....	18
B.III.3 Odpady	19
B.III.4 Zdroje hluku	20
B.III.5 Popis rizik bezpečnosti provozu	21
C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území	23
C.I Výčet nejzávažnějších enviromentálních charakteristik dotčeného území.....	23
C.II Stručná charakteristika složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny.....	24
C.II. 1 Ovzduší	24
C.II.2 Voda	25
C.II.3 Půda	27
C.II.4 Flora	27
C.II.5 Fauna	27
C.II.6 Územní systém ekologické stability, zvláštní zájmy ochrany přírody a krajinný ráz	27
D. Údaje o vlivech záměru na obyvatelstvo a na životní prostředí	28
D.I Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti, složitosti a významnosti.....	28
D.I.1 Vlivy na lidské zdraví	28

D.I.2 Vlivy na ovzduší	28
D.I.3 Vlivy na vodu	29
D.I.4 Vlivy na půdu, území a geologické podmínky.....	30
D.I.5 Vlivy na flóru, faunu a ekosystémy.....	30
D.I.6 Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky	30
D.II Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	30
D.III Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	30
D.IV Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů..	31
D.IV.1 Omezení vlivů z hlediska ochrany povrchových a podzemních vod	31
D.IV.2 Kompenzace a omezení vlivů z hlediska ochrany ovzduší.....	31
D.IV.3 Kompenzace a omezení vlivů z hlediska odpadového hospodářství.....	32
D.IV.4 Kompenzace a omezení vlivů na zdraví pracovníků	33
D.IV.5 Kompenzace a omezení vlivů hluku a dalších vlivů na okolní obyvatelstvo.....	33
D.IV.6 Kompenzace a omezení vlivů na zeleň a přírodní charakteristiky území	33
D.IV.7 Kompenzace dalších vlivů na území – územně plánovací opatření	33
D.V Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitosti, které se vyskytly při specifikaci vlivů	34
E. Porovnání variant řešení záměru	34
F. Doplnující údaje	34
G. Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru	34
H. Přílohy	35

Seznam použitých zkratk

CLP	nařízení EP a Rady č. 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení chemických látek a směsí (z angl. C lassification, L abelling and P ackaging)
ČHMÚ	Český hydrometeorologický ústav
ČOV	čistírna odpadních vod
DPD	směrnice Rady 1999/45/ES
Ef	emisní faktor
IBC kontejner	obal pro skladování a přepravu kapalných látek v chemickém, agrochemickém, kosmetickém, farmaceutickém a potravinářském průmyslu. Jedná se o opakovaně použitelné stohovatelné obaly odolné vůči většině typů agresivních chemikálií. Součástí IBC kontejneru je vnější kostra z ušlechtilé oceli a paleta odolná proti mechanickým a korozivním vlivům.
k.ú.	katastrální území
KÚ	krajský úřad
MěÚ	Městský úřad
NA	nákladní automobily
OA	osobní automobily
OPVZ	ochranné pásmo vodního zdroje
PUR	polyurethan
TUV	teplá užitková voda
ÚSES	územní systém ekologické stability
VÚV	výzkumný ústav vodohospodářský
ZCHÚ	zvláště chráněné území

A. Údaje o oznamovateli

Obchodní firma/jméno: Václav Tesárek
Bydliště: Tomášská 24/8, 118 00 Praha 1
Oprávněný zástupce oznamovatele: Václav Tesárek, Tomášská 24/8, 118 00 Praha 1
tel. 777888868

B. Údaje o záměru

B.I Základní údaje

B.I.1 Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1

Název: NOVOSTAVBA VÝROBNÍ A SKLADOVÉ HALY VČETNĚ AREÁLOVÝCH PŘÍPOJEK I.S. V ULICI TOVÁRNÍ, ČESKÁ LÍPA

Zařazení podle přílohy č. 1

7.1 Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 tun/rok

10.4 Skladování vybraných nebezpečných chemických látek a chemických přípravků (vysoce toxických, toxických, zdraví škodlivých, žíravých, dráždivých, senzibilizujících, karcinogenních, mutagenních, toxických pro reprodukci, nebezpečných pro životní prostředí) a pesticidů v množství nad 1 t; kapalných hnojiv, farmaceutických výrobků, barev a laků v množství nad 100 t.

10.6 Nové průmyslové zóny a záměry rozvoje průmyslových oblastí s rozlohou nad 20 ha. Záměry rozvoje měst s rozlohou nad 5 ha. Výstavba skladových komplexů s celkovou výměrou nad 10 000 m³ zastavěné plochy. Výstavba obchodních komplexů a nákupních středisek s celkovou výměrou nad 6 000 m² zastavěné plochy. Parkoviště nebo garáže s kapacitou nad 500 parkovacích stání v součtu pro celou stavbu (podlimitní záměr).

Struktura Oznámení odpovídá příloze č.3 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů

B.I.2 Kapacita (rozsah) záměru

Záměr 7.1 – výroba vypěněných PUR tlumicích a interiérových dílů: **1100 t/rok** (pouze PUR nástřík)

Záměr 10.4 – skladování nebezpečných chemických látek a směsí: **do 20 t**

Záměr 10.6 – zastavěná plocha nové skladové haly: **1596,15 m²**

B.I.3 Umístění záměru

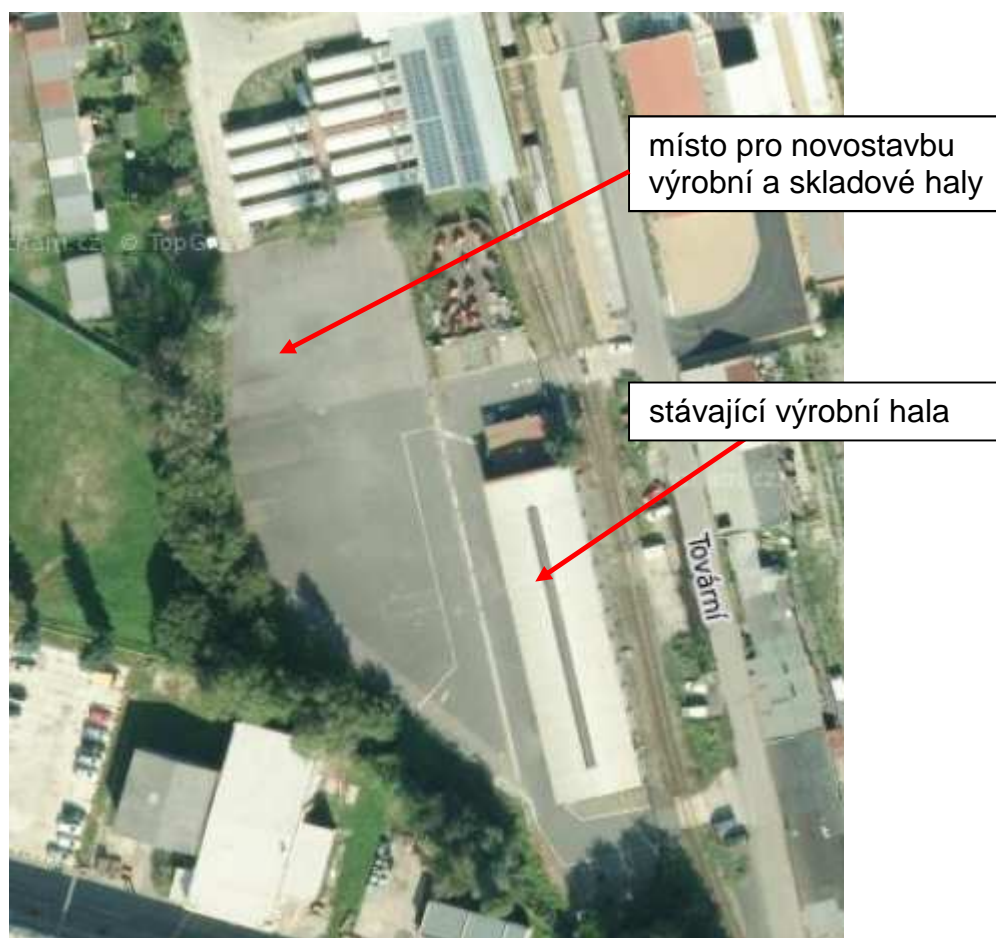
Kraj: Liberecký
Místo: Česká Lípa
Katastrální území: Česká Lípa, 621382
Pozemky: 5290/2

Nová hala bude součástí stávajícího výrobního areálu na p.č. 5290/7 (stávající výrobní a skladová hala), 5290/9 a 5290/19 (manipulační plocha).

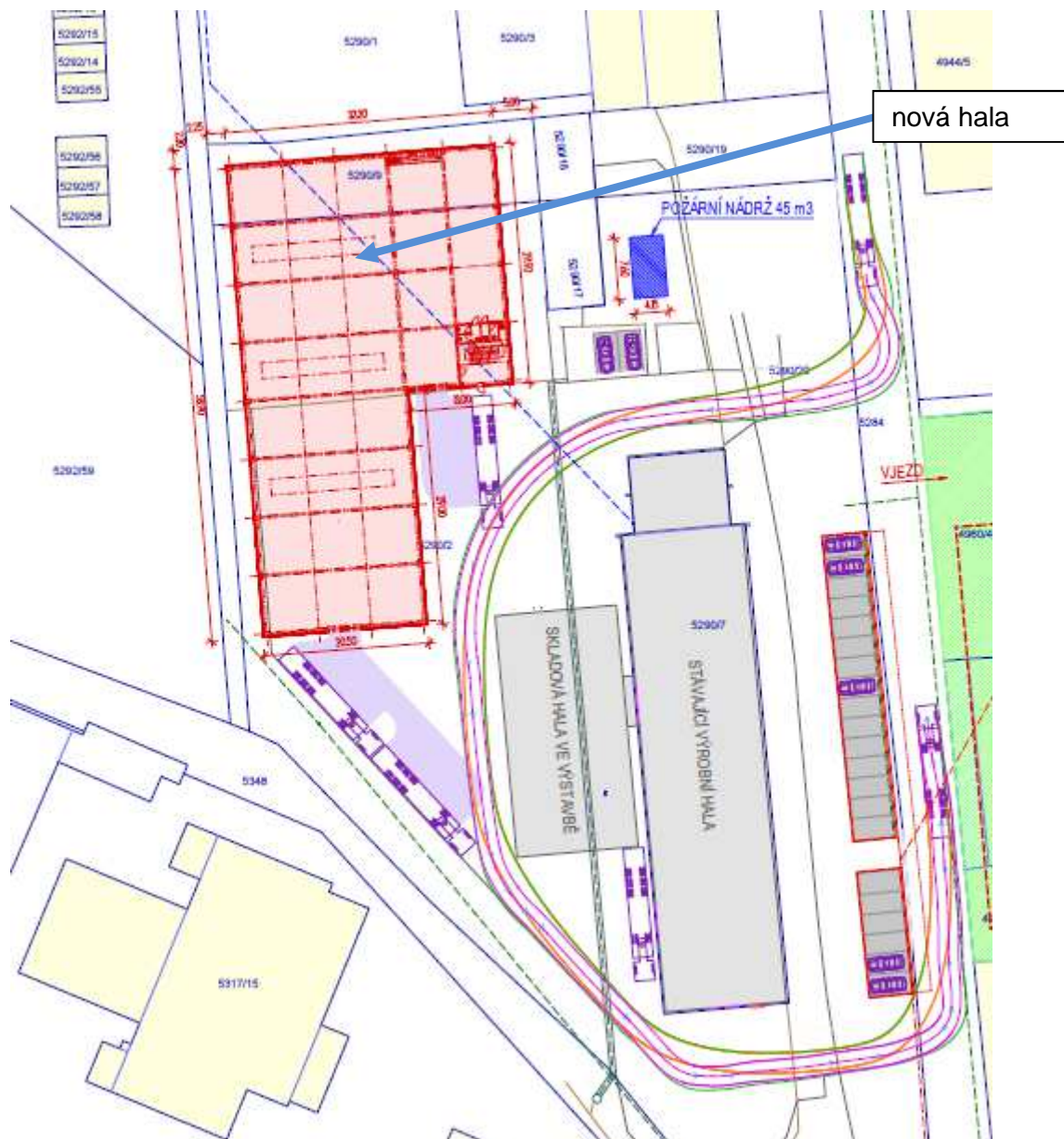
Obrázek č. 1: vyznačení umístění záměru do mapy města Česká Lípa



Obrázek č. 2: záznam umístění záměru do letecké mapy



Obrázek č. 3: provozně dispoziční studie – situace



B.1.4 Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Předmětem záměru je výstavba nové jednopodlažní výrobní a skladovací haly pro výrobu zvukově izolačních a interiérových dílů pro automobilový průmysl v průmyslovém areálu v Tovární ulici v České Lípě. Hala bude vybudována pro potřeby stávajícího provozovatele areálu – společnosti JH Automotive CZ, s.r.o. V nové výrobní hale bude instalována technologie výroby nosičů z PUR pěny, papírové voštiny a skelných vláken, technologie kaširování vylisovaných nosičů a technologie lisování a 3D vysekávání dílů z PUR pěny, netkané textilie a krycího vliesu.

Hala bude vystavěna na stávající zpevněné ploše areálu. Provozně bude navazovat na již povolenou výrobu ve stávající hale. V ní byla povolena technologie výroby PUR dílů a kaširování. Ve skutečnosti výroba PUR dílů nebyla instalována, bude zde provozována pouze technologie kaširování. V současné době je připravována projektová dokumentace a podklady pro projednání změny stavby před jejím dokončením.

Kromě stávající výrobní a skladové haly jsou součástí areálu zpevněné asfaltové plochy odvodněné do stávajícího systému dešťové kanalizace, která odvádí dešťové vody přes sousední výrobní areál do odvodnění Obecního lesa. Odkanalizování sociálního zařízení

stávající haly je v současné době do jímky na vyvážení o objemu cca 32 m³. V souvislosti s vybudováním nové výrobní a skladové haly bude vybudována nové připojení na veřejnou kanalizační síť města Česká Lípa zakončenou městskou čistírnou odpadních vod.

Areál je oplocený, má dva vjezdy z ulice Tovární. Elektropřípojka a napojení na veřejný vodovodní řad jsou vybudovány, přívod plynu do areálu je realizován.

Areál je součástí průmyslové zóny města Česká Lípa. V nejbližším okolí je provozovaná pouze drobnější průmyslová výroba typu kovovýroba a zámečnictví. V bezprostředním sousedství je areál pro skladování ropných látek. Nejbližším objektem s obdobným charakterem výroby je výrobní areál společnosti Fehrer Bohemia s.r.o. v Dubické ulici ve vzdálenosti cca 1,5 km vzdušnou čarou SZ směrem.

V roce 2015 byl projednán záměr instalace technologie na výrobu vypěňovaných automobilových dílů do stávající haly. Tato technologie instalována nebyla a nebude, ve stávající výrobní hale bude v provozu pouze technologie kaširování.

Ke kumulaci vlivů jiných činností v okolí může dojít pouze z hlediska dopravní zátěže.

Záměr je v souladu s územním plánem města Česká Lípa. Přílohou č. 1 je územně plánovací informace.

B.1.5 Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledů zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska ŽP) pro jejich výběr, resp. odmítnutí

Záměr spočívá ve výstavbě nové výrobní a skladovací haly včetně zázemí pro nové zaměstnance. Dojde k rozšíření výrobní kapacity stávajícího průmyslového areálu, který nyní slouží k výrobě plastových dílů pro automobilový průmysl.

Potřeba záměru vychází z ekonomických možností oznamovatele a z požadavků provozovatele areálu. Záměr je předkládán v jedné variantě s ohledem na omezení vyplývající z velikosti a zastavěnosti areálu.

B.1.6 Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Navržená budova haly má půdorys tvaru L. Celkové půdorysné rozměry jsou 58,90 x 33,50 m. Budova haly je z velké části přízemní, v místě personálního zázemí dvoupodlažní. Budova není podsklepena. S ohledem na půdorysný tvar navržené stavby je část zastřešena asymetrickou sedlovou střechou, část střechou pultovou. Sklon střešních rovin je 5%. Výška budovy je dána požadavkem provozovatele na min. světlou výšku haly pod střešní konstrukci 8,00m. Max. výška hřebene nad upraveným terénem činí cca 11 m. Konstruktivní systém haly je navržen jako prefabrikovaný železobetonový skelet.

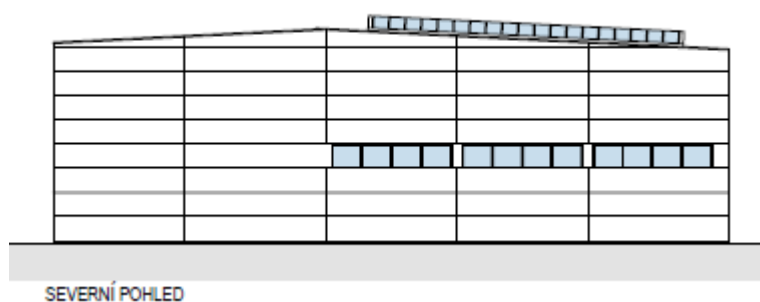
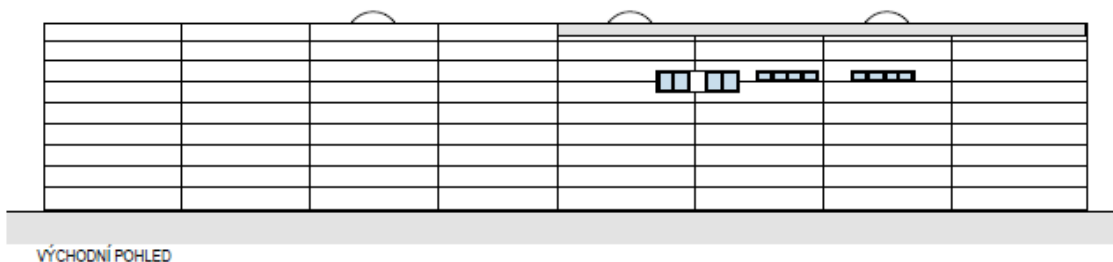
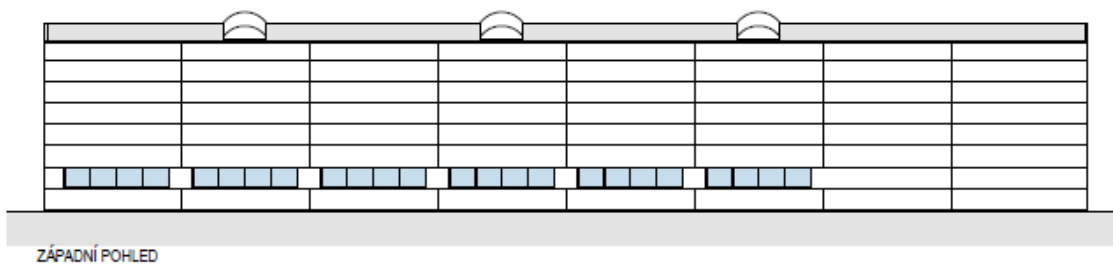
Zastřešení je navrženo jako jednoplášťová střecha z trapézového plechu, izolačního souvrství z minerální vlny a desek EPS v kombinaci s mechanicky kotvenou hydroizolační folií z mPVC.

Obvodové stěny budou provedeny z fasádních sendvičových panelů z výplní z PIR o tl. 120 mm s povrchovou vrstvou z hliníkových plechů. Panely budou kladeny vodorovně. V místě otvorů a na návětrných stranách budou obvodové stěny doplněny o ocelové paždíky. Část obvodových stěn bude opatřena sádrokartonovou předstěnou na ocelovém roštu, který bude kotven k ocelovým paždíkům obvodových stěn.

Navržený dvoupodlažní vestavek bude staticky závislý na betonovém skeletu haly. Stropní konstrukce budou provedeny ze železobetonových panelů SPIROL. Příčky vestavku budou částečně zděné a částečně sádrokartonové.

Vertikální komunikace ve vestavku bude zajištěna dvouramenným prefabrikovaným schodištěm. Zároveň je navrženo jednoramenné ocelové schodiště propojující rozvodu a kompresorovnu s výrobní halou.

Obrázek č. 4: pohledy na novostavbu haly

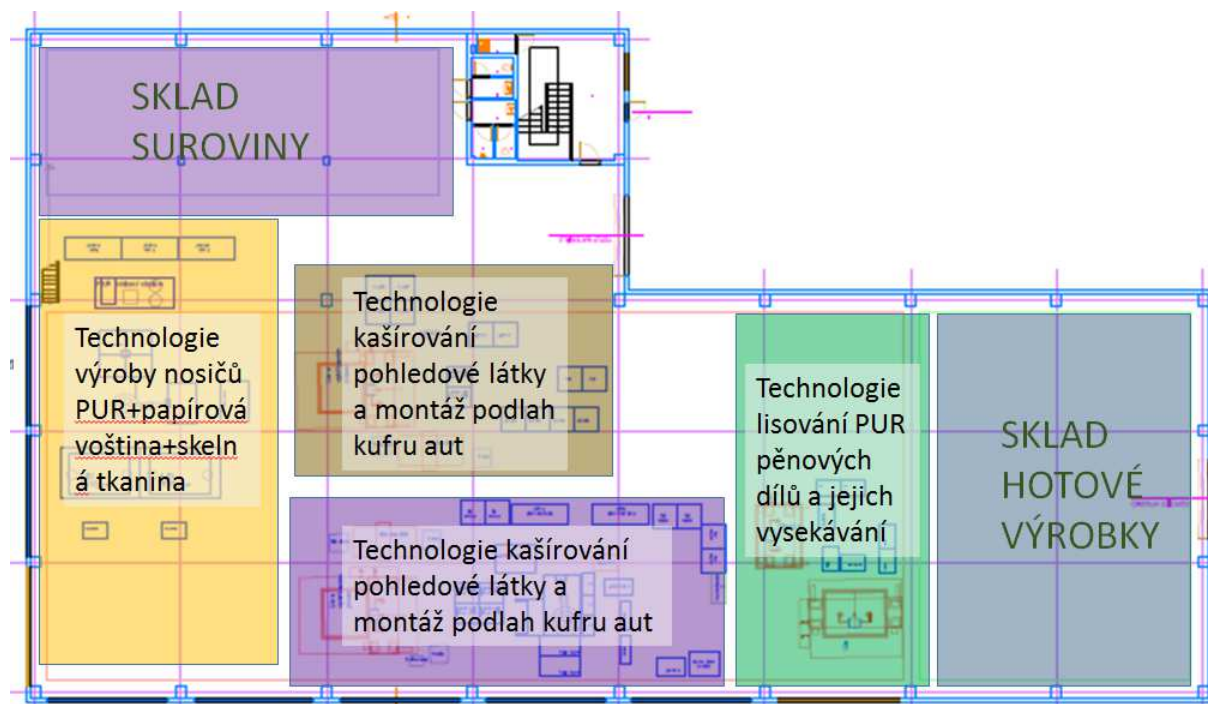


Záměrem oznamovatele je instalace tří technologických celků ve stávající výrobní hale. Jedná se o:

- 1) Technologie výroby nosičů z PUR pěny, papírové voštiny a skelných vláken
- 2) Technologie kaširování vylisovaných nosičů + kompletace (kryt zavazadlového prostoru)
- 3) Technologie lisování a 3D vysekávání dílů z PUR pěny, netkané textilie a krycího vliesu

Rozmístění jednotlivých výrobních celků je uvedeno na následujícím obrázku.

Obrázek č. 5: rozmístění technologických celků v hale



Výroba je plánována dle požadavků zákazníka. Materiály a polotovary pro výrobu a kompletaci jsou naskladňovány v dodávkách na jeden až dva týdny výroby. Materiály pro výrobu jsou dodávány v rolích, na paletě, popřípadě v papírových kartonech (plastové montážní díly), suroviny pro vypěňování v IBC kontejnerech.

Jednotlivé výrobní procesy běží v krátkých časových intervalech a nevzniká rozpracovaná výroba. Výstupy z jednotlivých procesů buď postupují k dalšímu zpracování v jiném technologickém celku, nebo jsou baleny do přepravních obalů a uloženy ve skladu a následně expedovány k dalšímu zpracování nebo ke konečnému zákazníkovi.

Transport polotovarů či hotových výrobků probíhá v obalech k tomu určených. V případě vnitřního logistického toku probíhá transport v gitterboxech. Transportní obal pro finální produkt je určen zákazníkem. Většinou se jedná o stohovatelnou plastovou bednu.

Zavážení materiálem je realizováno kamiony. Frekvence zavážení po plném najezení kapacity výroby bude zhruba 3x za týden. Pro vykládku kamionu je k dispozici manipulační plocha. Vykládka je prováděna vysokozdvížným vozíkem.

Popis technologie výroby nosičů z PUR pěny, papírové voštiny a skelných vláken

Technologické celky:

- a) příjem materiálu a jeho uskladnění.
- b) příprava přířezu před nástřikem PUR
- c) nástřik PUR na připravený (složený) přířez
- d) lisování nosiče
- e) dokončení nosiče po lisování
- f) balení a expedice polotovaru na další pracoviště popřípadě do skladu

Příjem materiálu a jeho uskladnění:

Plánování potřeby jednotlivých surovin probíhá za pomoci mateřského závodu v Německu pomocí programu SAP, popřípadě pomocí plánovací tabulky.

Polyol a isokyanát jsou dodávány v plastových IBC. Jsou uskladněny v určeném regále. Odtud jsou pomocí čerpadla čerpány do denní nádoby zařízení na přípravu a míchání PUR pěny. Ostatní suroviny (papírová voština, a skelná textilie) jsou uloženy ve skladové části

haly a na samotné pracoviště je dodáváno pouze množství, které je potřebné pro aktuální výrobu. Zásobování jednotlivých pracovišť ze skladové části haly bude zajištěno pomocí elektrického ručního paletového vozíku.

Příprava přířezu

Přířez se skládá ze spodní vrstvy skelného textílie, papírové voštiny a vrchní vrstvy skelné textílie. Pracovník připraví - složí tento přířez na stanovené pracovní místo, ze kterého si ho po spuštění pracovního cyklu odebere robotické rameno.

Nástřik PUR pěnou

Robotické rameno přenesení připravený přířez do stříkací kabiny, která je v horní části osazena stříkací hlavou určenou pro nástřik PUR pěny. Rameno dle programu posouvá složeným přířezem tak, aby došlo k celoplošnému nástřiku obou stran přířezu. Program pro aplikaci nástřiku PUR pěny je složen nejen z pokynů pro pohyb robotického ramene, ale i s funkcí ovládajících zařízení pro přípravu PUR pěny.

Lisování nosiče

Po ukončení nástřiku PUR pěny umístí robotické rameno přířez do formy umístěné v hydraulickém lisu. Po zavření spodní a horní lisovací formy následuje vyhřívání formy pomocí vyhřívacího agregátu na 120°C. Probíhá vypěnění a vytvrzení PUR pěny.

Dokončení nosiče po lisování

Cyklus lisování je ukončen otevřením lisu a rozevřením formy. Pracovník vyjme vylisovaný díl a zbytek ořezu. Díl položí na pracovní stůl, odpad odloží do bedny na odpad k tomu určené. Díl nechá na stole chladnout. Zkontroluje prostor formy, zda je vše připraveno, uvolní stiskem tlačítka lis pro další lisování.

Poté na stole dokončí vychladlý díl. Pomocí brusného papíru zabrousí ostré hrany nosiče a takto dokončený nosič uloží do předem připraveného transportního obalu (gitterbox, transportní vozík). Tyto nosiče jsou poté převezeny buď na další pracovišti k dalším úpravám, nebo jsou uloženy do skladové části.

Popis technologie kašírování vylisovaných nosičů + kompletace (kryt zavazadlového prostoru)

Technologické celky:

- a) příjem a skladování materiálu a polotovarů potřebných ke kompletaci
- b) příprava nosiče ke kašírování
- c) příprava pohledové látky, nanesení lepidla
- d) kašírování – spojení nosiče s pohledovou látkou
- e) dokončení - olemování dílu + montáž plastových dílů
- f) balení a expedice hotových výrobků

Příjem materiálu a jeho uskladnění:

Plánování potřeby jednotlivých surovin probíhá za pomoci mateřského závodu v Německu pomocí programu SAP, popřípadě pomocí plánovací tabulky.

Materiál pro finální kompletaci je dodáván v papírových kartonech. Jedná se zejména o montážní prvky z kovu a plastu (šroubky, plastové úchytky pro montáž do auta) a tavné lepidlo balené v papírových kartonech.

Příprava nosiče ke kašírování

Příprava vylisovaného nosiče spočívá v odstranění ostrých hran na straně určené pro lepení dekoru (pohledové textílie) brusným papírem. Následuje osazení nosiče plastovými popř. kovovými matkami, které slouží jako protikus pro pozdější montáž šroubků.

Příprava pohledové látky, nanesení lepidla

Zároveň s procesem přípravy vylisovaného nosiče probíhá nanesení tavného lepidla na výsek krycí textilie. Tento nános je proveden v zařízení, které tavné lepidlo rozehřeje v zásobníku a poté pomocí válce nanese na textili, která je na pracoviště dodána již vyseknutá. Postup nanášení lepidla: výsek textilie je položen na desku stroje, ta je následně protažena pod nanášecím válcem zařízení, kde dochází k přenosu lepidla na nepohledovou stranu textilie.

Kaširování

Dalším výrobním krokem je vložení připraveného nosiče a textilie do kaširovací formy. Lepená strana nosiče je nejprve ožehuta plamenem (pro lepší pevnost lepeného spoje) a poté je nosič vložen do horní části kaširovacího nástroje. Správné usazení je pomocí centrovacích čepů a upnutí je pomocí vakua. Do spodní formy se vkládá textilie s lepidlem pohledovou stranou dolů, lepidlem směrem nahoru. Poté, co je obojí správně upevněno a vycentrováno ve formě, dojde ke spuštění lisovacího procesu. Tento je zahájen nejprve vyjetím topného pole mezi formy a zahřátím lepených částí pomocí IR zářičů. Po správném nahřátí lepených částí odjede pole zpět mimo formu a dojde k zalisování forem (uzavření horní a spodní části nástroje). Samotné uzavření forem je zakončeno vyjetím postranních částí formy, které slouží k ohnutí textilie přes okraj lisovaného dílu. Po zalisování dojde k ochlazení spojených částí, otevření kaširovacího lisu (forem) a vyjmutí dílu.

Dokončení

Nakaširované díly pracovník vyjme z formy a umístí na pracovní stůl. Jednotlivé díly zkontroluje, opraví a dotlačí látku v místech, kde není zcela přilepena. Dopracují se lepené částí v místech, kde dochází k přehybům látky a je nutná vizuální úprava. Namontuje plastové díly sloužící později pro montáž do auta. Tato montáž je prováděna pomocí ručních aku či vzduchových šroubováků. V některých případech je samotná montáž pojištěna proti povolení zakápnutím spoje tavným lepidlem. Některé plastové díly jsou na nosič lepeny pomocí tavného lepidla, které je na díl aplikováno pomocí robotického ramena s aplikační hlavou. Po zkompletování dílu následuje samokontrola dílu.

Balení

Hotové díly jsou baleny do přepravních boxů, uskladněny a následně podle požadavků zákazníka expedovány.

Popis technologie lisování a 3D vysekávání dílů z PUR pěny, netkané textilie a krycího vliesu

Technologické celky:

- a) Příjem a skladování materiálu a polotovarů potřebných ke kompletaci
- b) Příprava materiálu na lisování
- c) Lisování dílů
- d) 3D vyseknutí vylisovaných dílů
- e) Kontrola, balení a expedice hotových výrobků

Příjem materiálu a jeho uskladnění:

Plánování potřeby jednotlivých surovin probíhá za pomoci mateřského závodu v Německu pomocí programu SAP, popřípadě pomocí plánovací tabulky. Materiál pro finální kompletaci je dodáván od výrobce na paletě (přířezy PUR, netkané textilie) a v rolích - pohledová textilie.

Příprava materiálu na lisování

Proces výroby lisovaných dílů začíná vždy přípravou přířezu materiálu, ze kterého je lisovaný díl složen. V našem případě uvažujeme o dílech lisovaných z PUR pěny popř. netkané

textilie + pohledový krycí vlies. Pracovník navrství na stůl nepohledový vlies, plachtu PUR pěny a pohledový vlies.

Lisování dílů

Takto připravený přířez materiálu vloží pracovník do lisu, ve kterém je umístěna lisovací forma. Lisovací formy jsou vyhřáté pomocí vyhřívacích agregátů na 190°C. Po vložení přířezu do formy spustí pracovník lisovací cyklus. Dojde k zavření lisu, spojení horní a spodní části lisovací formy a tím i k vytvarování materiálu vloženého do formy. Lisovací cyklus trvá zhruba 120 sec. Po uplynutí požadované, v programu lisu nastavené doby se lis automaticky otevře. Pracovník vyjme vylisované díly a položí je na dochlazovací přípravek. V tomto případě se většinou jedná o laminátovou formu. Vychlazené díly poté přeloží na pracoviště ke 3D vysekávacímu lisu.

3D vyseknutí vylisovaných dílů

Vychlazený vylisovaný díl pracovník vloží do 3D vysekávacího lisu, ve kterém je umístěna vysekávací forma. Po spuštění vysekávacího cyklu dojde k uzavření formy a vyseknutí dílu. Po otevření vysekávacího lisu vyjme pracovník z formy díly a vyseknutý odpad. Díly položí je na pracovní stůl, odpad odloží do k tomu určené bedny. Díly zkontroluje, opatří etiketou či ručním razítkem a uloží do bedny určené k finální expedici

Balení

Hotové díly jsou baleny do přepravních boxů, uskladněny a následně podle požadavků zákazníka expedovány.

Přehled technologických zařízení:

- stříkácká kabina pro nástřik PUR pěny včetně PUR linky – stroje pro přípravu PUR pěny
- 2x lis určený k zalisování nastříkaného přířezu PUR pěnou. V lisu je vložena forma vyhřívána přes vyhřívací agregáty.
- 2x kaširovací lis k zalisování nosiče (vylisovaný díl) a pohledové látky s naneseným lepidlem.
- stroj na lepení plastových součástí na vylisovaný díl (kompletace) - (ABB robot) se zařízením pro tavné lepidlo. Slouží k nanesení přesného množství tavného lepidla na přesná místa.
- hydraulický lis k lisování dílů z PUR pěny a netkané textilie.
- hydraulický vysekávací lis pro vysekávání 3D dílů
- kotelna plynová – plynový kotel včetně regulace
- kompresorovna – kompresor Kaeser CSD125 – 8,5 včetně sušičky vzduchu a odvaděče kondenzátu

Komunikace a zpevněné plochy

Areál má dostatečně velkou zpevněnou plochu, která slouží jako manipulační plocha a areálová komunikace. Celá zpevněná plocha je jednolitá, asfaltová, odvodněná kanalizací do veřejné dešťové kanalizace, která je zaústěna do odvodňovacího systému při komunikaci U Obecního lesa.

Parkování vozidel bude realizováno na nově zřízeném parkovišti u komunikace Tovární. Toto parkoviště je v současné době v projednání se stavebním úřadem.

Při obvodu areálu je pás vzrostlé zeleně, který nebude dotčen. O jeho využití pro stavbu nebo provoz se neuvažuje.

Sociální zázemí, administrativa

Stávající hala má administrativní část se sociálním zázemím pro 52 mužů a 6 žen. V prostoru nové výrobní haly bude vybudováno sociální zázemí pro pracovníky ve výrobě

nové haly. Počítá se s vybudováním šaten, umýváren, sprch a WC pro 40 mužů a 15 žen, kteří zde budou pracovat v třísměnném provozu.

Vytápění nové haly bude zajišťovat plynová kotelná s dvěma kondenzačními kotli Immergas Victrix 100 s celkovým jmenovitým příkonem 184,6 kW (vytápění skladu a sociálního zázemí) a 3 nástěnné plynové teplovzdušné agregáty Technoclima PA-4, typ 7 se jmenovitým tepelným příkonem 3 x 104,7 kW (vytápění výrobní haly), s odvodem spalin nad střechu.

B.I.7 Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Termín dokončení: 12/2017

B.I.8 Výčet dotčených územně samosprávných celků

Město Česká Lípa

B.I.9 Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

- územní rozhodnutí a stavební povolení vydané stavebním úřadem MěÚ Česká Lípa
- souhlas podle § 17 vodního zákona vydaný vodoprávním úřadem MěÚ Česká Lípa
- závazné stanovisko orgánu ochrany ovzduší k umístění a stavbě vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší vydané KÚ Libereckého kraje
- rozhodnutí o povolení provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší vydané KÚ Libereckého kraje
- kolaudační souhlas vydaný stavebním úřadem MěÚ Česká Lípa
- rozhodnutí o schválení aktualizovaného plánu opatření pro případ havárie vydané vodoprávním úřadem MěÚ Česká Lípa.

B.II Údaje o vstupech

B.II.1 Půda

Záměr bude realizován na pozemku č. 5290/2 v k.ú. Česká Lípa. V následující tabulce je uveden přehled všech pozemků souvisejících s výstavbou a provozem záměru.

Tabulka č. 1: přehled všech pozemků dotčených záměrem

parcela	k.ú.	druh pozemku	výměra	dotčeno stavbou
5290/2	Česká Lípa	ostatní plocha	7449 m ²	výstavba nové výrobní a skladovací haly
5290/7	Česká Lípa	zastavěná plocha a nádvoří	1046 m ²	stávající skladová a výrobní hala
5290/9	Česká Lípa	ostatní plocha	406 m ²	manipulační plocha
5290/19	Česká Lípa	ostatní plocha	319 m ²	manipulační plocha

Všechny pozemky jsou ve vlastnictví oznamovatele. Pozemky jsou součástí provozovaného průmyslového areálu. Provozovatelem je společnost JH Automotive CZ, s.r.o.

Realizací záměru nedojde k záboru zemědělské půdy, nebudou dotčeny lesní pozemky ani pozemky určené k plnění funkce lesa.

Realizací záměru nedojde k rozšíření zpevněných nebo zastavěných ploch. Hala bude vybudována na stávající zpevněné ploše.

B.II.2 Voda

Technologie jako taková nemá potřebu vody.

Záměr přinese pracovní místa pro 58 pracovníků v třisměnném provozu po 5 dní v týdnu. Pro ně bude vybudováno nové sociální zázemí včetně WC a umýváren se sprchami.

Potřeba vody:

Výroba

58 zam. / 120 l / směnu (třisměnný provoz) 6 960 l / den

celkem 6 600 l / den

Qdenní = 6,96 m³
Qměsíční = 146,16 m³ (21 pracovních dní)
Qroční = 1 753,92 m³

Průměrná denní potřeba vody

Qp = 0,08 l/s

Průměrná hodinová potřeba vody

Qm = 0,08 l/s x 1,5 = 0,12 l/s

Maximální hodinová potřeba vody

Qmh = 0,12 l/s x 1,8 = 0,22 l/s

Vodou je areál zásoben samostatnou vodovodní přípojkou z veřejného vodovodního řádu ve správě společnosti Severočeské vodovody a kanalizace a.s. Ústí nad Labem.

Vodovodní přípojka je dostatečně kapacitní, v rámci záměru nebude rozšířena.

B.II.3 Ostatní surovinové a energetické zdroje**Suroviny, pomocné materiály a další látky pro období výstavby**

Při výstavbě budou spotřebovávány hlavně stavební materiály, pohonné hmoty a mazadla pro stavební mechanismy a nákladní automobily.

Tabulka č. 2: přehled a spotřeba základních surovin pro technologii

Název/označení suroviny	Předpokládaná spotřeba	max. množství ve skladu surovin
polyol	400 t/rok	6 t v plastovém IBC uloženo v regálu
isokyanát	700 t/rok	10 t v plastovém IBC uloženo v regálu
Skelná textilie	800 t/rok	5 t v rolích na paletě
PUR pěna na lisování (nakoupený hotový výrobek)	50 t/rok	1 t na paletě
PES textilie	1000 t/rok	4 t na paletě a v plastových bednách
Kovové součástky	150 t/rok	1,5 t na paletě
Plastové součástky	150 t/rok	2 t na paletě
Tavné lepidlo	50 t/rok	3 t - kartony na paletě

Tabulka č. 3: přehled klasifikací základních surovin

aktuální obchodní název	klasifikace	skupenství
puroflex 264 schwarz (polyol)	není klasifikovaný jako nebezpečný	kapalné, viskózní
puroflex 251 schwarz (polyol)	není klasifikovaný jako nebezpečný	kapalné, viskózní
puropreg 564 IT schwarz (polyol)	Nebezpečný pro vodní prostředí kategorie 3	kapalné, viskózní
puropreg 510 HIT schwarz (polyol)	Dráždivost pro kůži kategorie 2 Dráždivost pro oči kategorie 2	
puronate 947 puronate 900 (isokyanát)	Akutní toxicita kategorie 4 Dráždivost pro kůži kategorie 2 Dráždivost pro oči kategorie 2 Senzibilizace dýchacích cest kategorie 1 Senzibilizace kůže kategorie 1 Karcinogenita kategorie 2 Toxicita pro specifické cílové orgány – jednorázová expozice kategorie 3 Toxicita pro specifické cílové orgány – opakovaná expozice kategorie 2	kapalné
SikaMelt®-9632 (tavné lepidlo)	Senzibilizace dýchacích cest kategorie 1 Senzibilizace kůže kategorie 1 Karcinogenita kategorie 2	tuhé

Suroviny budou skladovány v příručním skladu. Bude se jednat o vymezenou část haly, kde budou kapalné suroviny skladovány v IBC kontejnerech o jednotlivém objemu 1 m³, suroviny v pevném skupenství na paletách v původních obalech. Podlaha haly bude litá, bez vstupu do podzemí. IBC budou uloženy v regálu max. výšky 5 m. Regál bude umístěn v záchytné vaně o objemu min. 1 m³, tzn., že záchytná vana zachytí celý objem největší nádoby, která na ni bude umístěná.

Manipulační plocha je dimenzována pro příjezd a výjezd kamionu i pro pohyb vysokozdvížného vozíku. Vysokozdvížený vozík na plynový pohon (propan-butan) bude používán k přepravě zboží a surovin mimo halu. V době mimo zavážení materiálu a manipulace s ním bude odstaven ve skladu surovin v předem určeném prostoru. Plynové lahve budou doplňovány průběžně podle potřeby přímým nákupem u společnosti Linde Gas a.s. V areálu na zpevněné ploše je umístěn uzamykatelný sklad pro skladování plynových lahví dodaný přímo dodavatelem plynu.

Pro logistiku uvnitř haly bude používán ruční elektrický paletový vozík. Tento bude v době mimo manipulaci s ním uskladněn v hale ve skladové části.

Zásobování elektrickou energií

Zásobování elektrickou energií bude realizováno novou elektropřípojkou ze stávající trafostanice.

Vytápění

Vytápění nové haly bude zajišťovat plynová kotelná s dvěma kondenzačními kotli Immergas Victrix 100 s celkovým jmenovitým příkonem 184,6 kW (vytápění skladu a sociálního zázemí) a 3 nástěnné plynové teplovzdušné agregáty Technoclima PA-4, typ 7 se jmenovitým tepelným příkonem 3 x 104,7 kW (vytápění výrobní haly), s odvodem spalin nad střechu

Zásobování zemním plynem

Zemním plynem bude areál zásobovaný ze stávající plynové přípojky. Hala bude napojena na areálový rozvod plynu. Předpokládaná spotřeba zemního plynu celého areálu po dokončení záměru: cca **330 000 m³/rok**.

B.II.4 Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Areál je dopravně napojený dvěma vjezdy na ulici Tovární. Nové vjezdy budovány nebudou. V plném provozu se předpokládá průjezd průměrně 6 kamionů denně. Kamiony nebudou v areálu odstavovány, dojde k vykládce surovin nebo nakládce zboží a okamžitému odjezdu.

Osobní doprava se předpokládá v četnosti 18 osobních automobilů denně. Osobní automobily parkovány na vodohospodářsky zabezpečeném (sorpční vpusti, do vsaku) parkovišti nově budovaném u vjezdu do areálu.

V současné době je výstavba parkoviště stavebně projednávána.

B.III Údaje o výstupech

B.III.1 Ovzduší

Zdrojem všech údajů uvedených v této kapitole je odborný posudek v příloze tohoto oznámení. Z posudku jsou použity pouze údaje týkající se nové výrobní haly.

Jednotlivá pracoviště budou odsávána, výduchy odsávání budou vyvedeny do fasády nebo nad střechu objektu. Veškeré odtahy vzduchu vedené přes obvodovou stěnu haly budou vyvedeny těsně pod stropem mezi vazníky haly.

Tabulka č. 4: přehled vzduchotechniky

Odsávaná technologie	odsávací zařízení	výkon odsávání	průměr výdechu	způsob odsávání	umístění výdechu
		m ³ /h	m		
nástřík PUR pěny	ventilátor RFC 400	14 000	0,4	odtah. zákryt 2,9x2,6 m	V fasáda
lis pro zalisování přířezu s PUR pěnou	ventilátor RFC 355	7 500	0,355	odtah. zákryt 2,75x4,15 m	V fasáda
lis pro zalisování přířezu s PUR pěnou (
kaširovací lis	samotah. odvětrání	max. 100	0,15	odtah. zákryt 1,7x0,9 m	nad střechu
kaširovací lis	samotah. odvětrání	max. 100	0,15	odtah. zákryt 1,7x0,9 m	nad střechu
lepení plast. součástí – ABB robot	ventilátor RFC 315	5 000	0,315	odtah. zákryt 2,0x3,25 m	V fasáda
hydraulický lis	ventilátor RFC 400	14 000	0,4	odtah. zákryt 2,6x4,85 m	V fasáda

Tabulka č. 5: spalovací zdroje

zdroj	zařízení	tepelný příkon	výška komínu	průměr ústí komínu	znečišťující látky
		kW	m	m	
kotelna	Victrix 100 PRO	92,3	11	0,08	NO _x , CO
	Victrix 100 PRO	92,3	11	0,08	
hala	Technoclima PA-4, typ 7	104,7	11	0,1	
	Technoclima PA-4, typ 7	104,7	11	0,1	
	Technoclima PA-4, typ 7	104,7	11	0,1	

Podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, se jedná o vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší. Zařazení je uvedeno v následující tabulce.

Tabulka č. 6: zařazení vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

Technologie vypěňování PUR dílů	<p>CHEMICKÝ PRŮMYSL</p> <p>Výroba a zpracování organických látek a výrobků s jejich obsahem</p> <p>6.5 Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde.</p>
---------------------------------	--

Kašírování není vyjmenovaných zdrojem znečišťování ovzduší. Tavné lepidlo používané při kašírování neobsahuje těkavé organické látky, jako kašírovací tkanina je používána 100procentní PES. Teplota tavení lepidla je cca 140°C.

Vytápění haly bude zajišťovat kotelna o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 184,6 kW a 3 samostatné plynové agregáty, každý o jmenovitém tepelném příkonu 107,07 kW. Jedná se o nevyjmenované spalovací stacionární zdroje, pro které nejsou stanoveny emisní limity

Emise vznikající při výstavbě

Zdrojem emisí při výstavbě bude zejména doprava v souvislosti s navážením stavebního materiálu, odvozem zeminy a pohyb stavebních strojů a mechanismů po staveništi. Tato zátěž bude časově omezená.

Emise z technologie vypěňování PUR pěny

Celkový objem emisí **TOC** při emisích na úrovni emisního limitu 50 mg/m³: **4,2 t/rok.**

Zařízení ke snižování emisí

Odsávání vzdušiny od některých zařízení v nové hale 3 bude osazeno filtrační komorou s filtrační textilí se stupněm filtrace G3.

Jedná se o odsávání následujících zařízení:

- nástřík PUR pěny
- lisy pro zalisování přířezu s PUR pěnou
- lepení plast. součástí – ABB robot
- hydraulický lis

Další údaje jsou uvedeny v odborném posudku, který je v příloze tohoto oznámení.

B.III.2 Odpadní vody

Záměr svým charakterem není zdrojem technologických odpadních vod. Formy budou chlazeny vzduchem.

V kapitole B.II.2 Voda je vypočtena potřeba vody. Stejně množství bude vyprodukováno jako voda odpadní, splaškového charakteru.

Hala bude odkanalizovaná do veřejné splaškové kanalizace procházející areálem bývalé ŽOSKY, která je v komunikaci ulice Dubická napojena na veřejnou kanalizační stoku ve správě SČVK a.s. K napojení bude nutné vybudovat čerpací šachtu.

Veškeré srážkové vody jsou v současné době odvedeny do dešťové kanalizace, která odvodňuje i sousední areály a ústí do otevřeného odvodňovacího systému komunikace u Obecního lesa. Areál je téměř celý zastavěný. Část tvoří dvě haly, zbytek zpevněná asfaltová plocha, která je odvodněná. Realizací záměru nedojde k nárůstu odváděné srážkové vody, protože nová skladová hala vznikne na stávající zpevněné a odvodněné ploše.

B.III.3 Odpady

Odpady budou vznikat během výstavby i v průběhu provozu.

V následujících tabulkách jsou přehledně uvedeny předpokládané druhy vznikajících odpadů.

Tabulka č. 7: předpokládaný výčet odpadů z výstavby

katalog. č.	název	kategorie	odhad množství
17 01 01	Beton	O	jednotky tun
17 03 02	Asfaltové směsi neuvedené pod číslem 170301	O	jednotky tun
17 05 04	Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03	O	desítky tun
15 01 01	Papírové obaly	O	desítky kg
15 01 02	Plastové obaly	O	desítky kg
15 01 04	Kovové obaly	O	desítky kg
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	N	desítky kg
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	N	desítky kg
200301	Směsný komunální odpad	O	stovky kg

Tabulka č. 8: předpokládaný výčet odpadů z výroby

katalog. č.	název	kategorie	předp. množství
08 04 09	Odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	N	do 1 t ročně
10 11 03	Odpadní materiály na bázi skelných vláken	O	15 t ročně
13 02 08	Jiné motorové, převodové a mazací oleje	N	0,25 t ročně
150101	Papírové obaly	O	5 t ročně
150102	Plastové obaly	O	do 1 t ročně
150202	Absorpční činidla	N	3 t ročně
20 03 01	Směsný komunální odpad	O	do 1 tuny ročně

Nelze vyloučit vznik dalších odpadů.

Veškerý odpad bude tříděn ihned na místě vzniku, odděleně shromažďován a předáván oprávněným osobám k využití nebo odstranění. V provozovně musí být vedena dokumentace v souladu s požadavky zákona č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a s požadavky prováděcích vyhlášek. Výstavba nové haly provozně naváže na provoz stávající výrobní a skladové haly. Systém nakládání s odpady včetně značení, evidence a vykazování údajů jsou v provozovně již zavedeny, dojde tedy pouze k jeho rozšíření.

B.III.4 Zdroje hluku

B.III.4.1 Hluk v době výstavby

V období výstavby bude způsoben hluk provozem stavebních mechanismů. Tento vliv bude pouze po omezenou dobu, po dobu stavby. Zejména organizačními opatřeními lze obtěžování hlukem snížit na minimum. Jedná se zejména o naplánování doby používání hlučných stavebních mechanismů tak, aby hluk z jejich provozu obtěžoval co nejméně.

B.III.4.2 Hluk při provozu

Pro posouzení vlivu realizace novostavby skladové a výrobní haly na hlukovou expozici v území byla zpracována akustická studie (Ing. Patrik Holeček, REVITA Engineering – oddělení expertiz, vývoje a projekce, 39.4.2016), která je přílohou č. 4 tohoto oznámení.

Veškeré níže uvedené informace a údaje byly čerpány z uvedené akustické studie.

Stávající hluková expozice v území byla zjišťována měřením. Výpočtově posuzovaným zdrojem hluku je provoz nového objektu pro skladování a výrobu společnosti JH Automotive CZ, tj. provoz technologie uvnitř haly včetně VZT a vytápění, stacionární zdroje hluku, jako jsou VZT a vytápěcí zařízení ve venkovním prostoru a dále manipulace na venkovních plochách.

Informace o provozních podmínkách poskytl objednatel. V souladu s interní metodikou pro zpracovávání akustických studií bylo provedeno měření hluku pro stav před zprovozněním

Tabulka č. 9: přehled naměřených hodnot hluku ve venkovním prostoru

Přehled naměřených hodnot – stávající stav bez místní dopravy				
	specifikace	Stávající stav (naměřeno, LAeq)	LIMIT (dB)	Rozhodující zdroj hluku
Bod 2 – stav DEN	BD č.p. 2128, ul. Svatopluka Čecha	42,6	50,0	vzdálená komunikace, průmysl
Bod 2 – stav NOC	BD č.p. 2128, ul. Svatopluka Čecha	35,6	40,0	průmysl

Podrobnosti výpočtu a postupů pro posouzení jsou uvedeny v akustické studii.

Za účelem rychlé orientace ve výsledcích posouzení zpracovatel akustické studie zpracoval následující přehledné tabulky.

Tabulka č. 10 a 11 : Přehledné výsledkové tabulky akustické studie (citace)

DEN

Tabulka 5

		Stávající stav (naměřeno, LAeq)	Vyp. provozovna (LAeq,8hod)	Vypočteno, stav.+provozovna (LAeq,8hod)	LIMIT (dB)	Nejistota (dB)	Závěr
Bod 1 (3.0m)	BD č.p. 2128	42.2	43.4	45.9	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (6.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.7	46.6	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (9.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.7	46.6	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (3.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.2	46.3	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (6.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.6	46.6	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (9.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.8	46.7	50.0	2.0	Vyhovuje

NOC

Tabulka 6

		Stávající stav (naměřeno, LAeq)	Vyp. provozovna (LAeq,1hod)	Vypočteno, stav.+provozovna (LAeq,1hod)	LIMIT (dB)	Nejistota (dB)	Závěr
Bod 1 (3.0m)	BD č.p. 2128	35.6	37.9	39.9	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (6.0m)	BD č.p. 2128	35.6	38.7	40.4	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (9.0m)	BD č.p. 2128	35.6	38.8	40.5	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (3.0m)	BD č.p. 2128	35.6	37.8	39.8	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (6.0m)	BD č.p. 2128	35.6	38.2	40.1	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (9.0m)	BD č.p. 2128	35.6	38.7	40.4	40.0	2.0	Vyhovuje

V rámci akustické studie byly navrženy podmínky realizace stavby – protihluková opatření. Jsou popsány v akustické studii a v kapitole D.IV.

Závěr akustické studie

Výpočtem akustické situace navrhovaného provozu stavby bylo zjištěno, že na všech referenčních bodech, **lze za předpokladu realizace stavby dle předložené projektové dokumentace a realizace protihlukových opatření očekávat nepřekračování hygienických limitů v denní i noční době.**

B.III.5 Popis rizik bezpečnosti provozu

Vliv na zdraví lidí

Za běžného provozu, při dodržování správných pracovních a technologických postupů je riziko ohrožení zdraví lidí a životního prostředí vyplývající z provozu areálu nízké.

Ohroženou skupinou lidí mohou být zaměstnanci, kteří pracují ve výrobě.

Jedná se o prozkoumanou technologii, která je zejména v České Lípě poměrně rozšířená. Základní surovinou jsou polyoly, izokyanáty a tavné lepidlo.

V následující tabulce jsou uvedeny nebezpečné vlastnosti výše jmenovaných chemických směsí podle platné legislativy.

Tabulka č. 12: klasifikace surovin

typ suroviny	aktuální obchodní název	klasifikace dle CLP	znění H vět
polyoly	puroflex 264 schwarz	není klasifikovaný jako nebezpečný	-
	puroflex 251 schwarz	není klasifikovaný jako nebezpečný	-
	puropreg 564 IT schwarz	Aquatic Chronic 3, H412	H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.
	puropreg 510 HIT schwarz	Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319	H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí.
isokyanát	puronate 947	Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319	H332 Zdraví škodlivý při vdechování. H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí.
	puronate 900	Resp. Sens. 1, H334 Skin Sens. 1, H317 Carc. 2, H351 STOT SE 3, H335 STOT RE 2, H373	H334 Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H351 Podezření na vyvolání rakoviny. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H373 Může způsobit poškození orgánu při prodloužené nebo opakované expozici.
tavné lepidlo	SikaMelt®-9632 BL	Resp. Sens. 1, H334 Skin Sens. 1, H317 Carc. 2, H351	H334 Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H351 Podezření na vyvolání rakoviny.

Pracoviště, kde přijde pracovník do styku s uvedenými surovinami, jsou nuceně odsávána. Jedná se o odsávání následujících zařízení:

- nástřík PUR pěny
- lisys pro zalisování přířezu s PUR pěnou
- lepení plast. součástí – ABB robot
- hydraulický lis

Odsávání je do vnějšího prostředí, tzn. výduchy vyvedenými na střechu výrobní haly.

Při dodržení předepsaných technologických postupů a pracovní kázně je negativní vliv na lidské zdraví snížen na minimum.

Vliv na zdraví pracovníků i veřejnosti a na životní prostředí může mít jakákoli havárie. Nejzávažnější havárií s významným vlivem na zdraví lidí, ovzduší i vodní prostředí by byl požár případně výbuch.

Vliv na životní prostředí

Za běžného provozu, při dodržování správných pracovních a technologických postupů je riziko ohrožení životního prostředí vyplývající z provozu areálu nízké.

Používané suroviny jsou závadnými látkami ve smyslu vodního zákona.

Vliv na životní prostředí bude mít jakákoli havárie, kdy dojde k úniku kapalné suroviny do vnějšího prostředí. Nejzávažnější havárií s významným vlivem zejména na ovzduší a vodní prostředí by byl požár případně výbuch. Při požáru může vznikat řada toxických zplodin a nebezpečných látek uvolněných do ovzduší, problémem je i hasební voda.

Havarijní únik skladovaných surovin by neměl vliv na ovzduší, zato lze očekávat poměrně významný vliv na vodní prostředí zejména při vniknutí do dešťové kanalizace.

V kapitole D.IV jsou popsány možnosti vzniku havárie a navržena protihavarijní opatření.

Posouzení areálu z hlediska zákona o prevenci závažných havárií

Základní suroviny nepodléhají posuzování podle zákona č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií resp. nespádají do kategorií nebezpečnosti uvedených v sloupci 1 tabulky I přílohy č. 1 zákona.

Po realizaci záměru bude nezbytné posoudit i pomocné materiály (jejich množství nebude významné) a zpracovat protokol o nezařazení objektu do kategorie A nebo B.

C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

C.I Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

Předmětem projektu je novostavba jednopodlažní výrobní a skladové haly pro potřeby stávajícího provozovatele areálu v k.ú. Česká Lípa v Tovární ulici – společnosti JH Automotive CZ, s.r.o. V hale bude umístěn provoz výroby autodílů z plastových materiálů. Součástí dispozice haly je sklad polotovarů, výrobní linka a skladovací část haly pro skladování hotových výrobků určených k expedici. Součástí návrhu je personální zázemí pro pracovníky areálu a technické zázemí objektu, které budou umístěny ve dvoupodlažním vestavku.

Lokalita je podle platného územního plánu průmyslovou zónou města Česká Lípa. Záměr je v souladu s platným územním plánem města Česká Lípa. Územně plánovací informace je přílohou č. 1 tohoto oznámení.

Ve stávající hale byla povolena technologie výroby PUR dílů a kašírování. Ve skutečnosti výroba PUR dílů instalována nebyla, v současné době je připravována dokumentace a podklady pro projednání změny stavby před jejím dokončením.

V nejbližším okolí se nacházejí následující významné průmyslové objekty:

- severně: skladovací areál pro skladování minerálních olejů, motorové nafty a automobilového benzínu
- jižně: drobná kovovýroba
- západně: výrobní areál Bombardier Transportation Czech Republic a.s. (výroba železničních vagónů).
- východně: areál bývalé Žosky, dnes jsou zde menší provozovny a výrobní objekty společnosti MODUS (výroba svítidel s práškovou lakovnou).

Průmyslová zóna je smíšená s obytnou zástavbou. Tato zástavba nebude záměrem dotčena přímo, nepřímo může být ovlivněna dopravou. Hluk z technologie nebude významný.

Pozemky určené pro realizaci záměru nejsou součástí prvků ÚSES, nejsou součástí žádného ZCHÚ, nevyskytují se na něm ani v okolí žádné prvky chráněné zákonem o ochraně přírody a krajiny. Záměr se nedotkne zemědělské půdy ani lesních pozemků.

Lokalita leží na území Chráněné oblasti přirozené akumulace vod Severočeská křída, neleží v ochranném pásmu vodního zdroje ani ve stanoveném záplavovém území toku.

Nejbližším chráněným územím je tok Ploučnice, který byl zařazen do systému NATURA 2000. Zároveň vytváří biokoridor BK-7, v němž se vyskytují chráněné druhy rostlin a živočichů. Ploučnice protéká ve vzdálenosti cca 600 m vzdušnou čarou severně od areálu. Realizací záměru nedojde k dotčení toku Ploučnice.

V lokalitě ani blízkém okolí neprobíhá žádná těžební činnost. Těžba písků a štěrkopísků v navazujícím katastrálním území Dubice byla již ukončena.

V lokalitě ani v blízkém okolí se nevyskytují žádné architektonické nebo historické památky ani archeologická naleziště.

C.II Stručná charakteristika složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

C.II. 1 Ovzduší

Klimatické údaje

Českolipská kotlina patří k oblasti mírně teplé a mírně suché. Průměrná roční teplota dosahuje 7 - 8 °C. Průměrná vlhkost je 81 %. Léto je dlouhé, teplé, suché až mírně suché se 40 - 50 letními dny. Zima je krátká, mírná, suchá, s krátkým trváním sněhové pokrývky (50 - 65 dní). Jaro a podzim jsou mírné a teplé, poměrně krátké. Průměrné teploty vykazují tepelnou vyrovnanost klimatu bez velkého kolísání během dne. Průměrná teplota ledna je -2 až -3 °C, července 17 - 18 °C. Srážkově je oblast vyrovnaná, bez extrémně suchých a extrémně vlhkých období. Z celkového úhrnu srážek 650 - 750 mm připadá na vegetační období 350 - 400, na zimu 250 - 300 mm.

Meteorologické údaje

Pro zhodnocení konkrétních meteorologických podmínek v lokalitě se používá větrná růžice. Jednotlivé třídy stability lze charakterizovat následovně:

- I. stabilitní třída superstabilní - vertikální výměna vrstev ovzduší prakticky potlačena, tvorba volných inverzních stavů. Výskyt v nočních a ranních hodinách, především v chladném půlroce. Maximální rychlost větru 2 m/s.
- II. stabilitní třída stabilní - vertikální výměna ovzduší je stále nevýznamná, také doprovázena inverzními situacemi. Maximální rychlost větru 3 m/s. Výskyt v nočních a ranních hodinách v průběhu celého roku.
- III. stabilitní třída izotermní - projevuje se již vertikální výměna ovzduší. Výskyt větru v neomezené síle. V chladném období lze očekávat v dopoledních a odpoledních hodinách, v létě v časných ranních a večerních hodinách.
- IV. stabilitní třída normální - dobré podmínky pro rozptýl škodlivin, bez tvorby inverzních stavů, neomezená síla větru. Vyskytuje se přes den, v době, kdy nepanuje významně sluneční svit. Společně s III. stabilitní třídou mají v našich podmínkách zpravidla výrazně vyšší četnost výskytu než ostatní třídy.
- V. stabilitní třída konvektivní - projevuje se vysokou turbulencí ve vertikálním směru, která může způsobovat, že se mohou nárazově vyskytovat vysoké koncentrace znečišťujících

látek. Nejvyšší rychlosti větru 5 m/s, výskyt v letních měsících v době, kdy je vysoká intenzita slunečního svitu.

Tabulka č. 11: odhad větrné růžice pro Českou Lípu

Komentář: Růžice Česká Lípa										
	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	CALM	Součet
I.tř. v=1.7 m/s	0,48	0,09	0,5	0,49	0,47	0,05	0,35	0,17	16,84	19,44
II.tř. v=1.7 m/s	0,79	0,1	0,42	0,93	1,54	0,11	0,92	0,6	17,1	22,51
II.tř. v=5 m/s	0,17	0,02	0,11	0,32	0,65	0,22	0,3	0,2	0	1,99
III.tř. v=1.7 m/s	0,38	0,46	1	1,35	0,71	1,38	3,19	2,39	6,87	17,73
III.tř. v=5 m/s	0,31	0,32	0,37	0,4	0,26	0,49	1,81	1,13	0	5,09
III.tř. v=11 m/s	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,05	0,04	0	0,17
IV.tř. v=1.7 m/s	0,55	0,54	0,71	1,37	1,02	1,75	3,67	3,04	10,9	23,55
IV.tř. v=5 m/s	0,31	0,22	0,35	0,44	0,3	0,58	1,69	1	0	4,89
IV.tř. v=11 m/s	0,01	0,01	0	0,01	0,03	0,01	0,04	0,03	0	0,14
V.tř. v=1.7 m/s	0,22	0,01	0,02	0,02	0,1	0,02	0,14	0,08	3,19	3,8
V.tř. v=5 m/s	0,16	0,02	0,01	0,06	0,11	0,07	0,14	0,12	0	0,69
Sum (Graf)	3,4	1,8	3,5	5,4	5,2	4,7	12,3	8,8	54,9	100,100

Z růžice vyplývá, že dominantní situaci v České Lípě představuje bezvětří. Zahrnuje téměř 54,9 % z celkové doby. Převládající směr větru je západní a severozápadní.

C.II.2 Voda

Oblast, ve které leží uvažovaná lokalita, vodopisně náleží k úmoří Severního moře, do povodí Labe, speciálně do povodí Ohře. Hydrogeologicky spadá do hydrogeologického rajónu č. 464 Křída Horní Ploučnice.

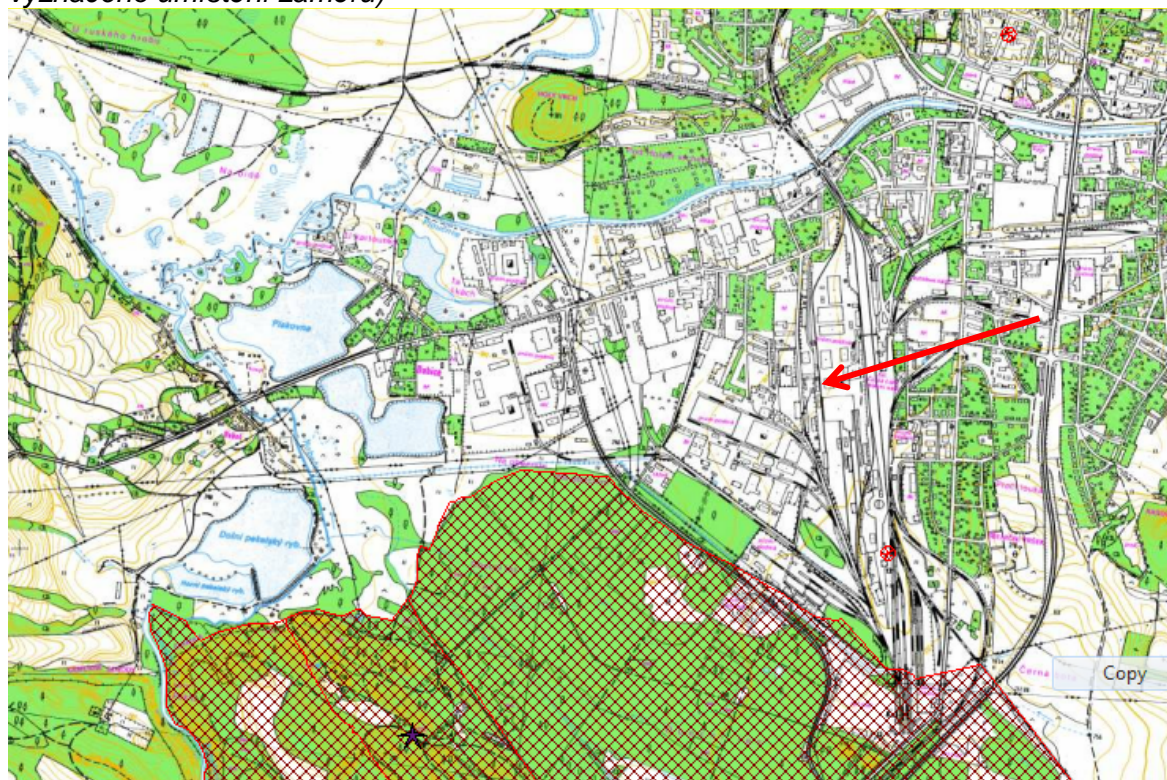
Zájmové území odvodňuje tok Ploučnice. Číslo hydrologického pořadí 4. řádu je 1-14-03-054. Ploučnice je podle platné legislativy významným vodním tokem. Správa toku i povodí spadá do kompetence společnosti Povodí Ohře státní podnik Chomutov.

Českolipsko je významným zdrojem podzemních vod využívaných pro zásobování obyvatel pitnou vodou. Posuzovaná lokalita leží na území Chráněné oblasti přirozené akumulace vod Severočeská křída, což je území se zvláštním důrazem na ochranu vod.

Lokalita leží mimo stanovené pásmo ochrany vodního zdroje i mimo záplavové území toku. Nejbližším vyhlášeným pásmem ochrany vodního zdroje je PHO Česká Lípa – Jih ve vzdálenosti cca 800 m.

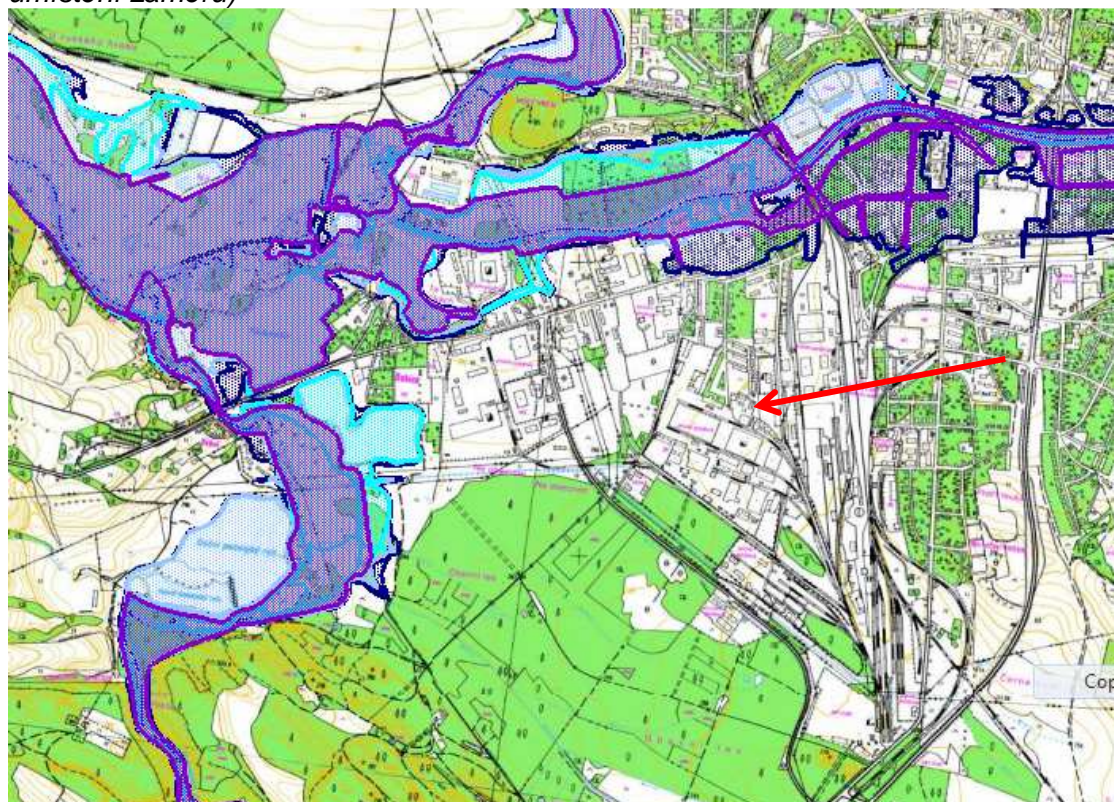
Zákres nejbližšího OPVZ a záplavového území toku Ploučnice je na následujících obrázcích.

Obrázek č. 6: zakres nejbližšího stanoveného ochranného pásma vodního zdroje (šipkou je vyznačeno umístění záměru)



Zdroj: www.heis.cz

Obrázek č. 7: zakres záplavového území toku Ploučnice (červenou šipkou je vyznačeno umístění záměru)



Zdroj: www.heis.cz

C.II.3 Půda

Celý okres Česká Lípa tvoří severní zakončení české křídové pánve. Největší plochu zaujímají sedimentární formace druhohorního stáří, usazeniny svrchní křídý na podloží z různých typů žul, rul a svorů, hornin ještědského krystalinika, v jihovýchodní části okresu také z vyvěřelin a usazených hornin permu. Na posuzované lokalitě převládají pískové až štěrkové usazeniny, tzv. lužická facie.

Českolipsko nepatří mezi oblasti s intenzivně obdělávanou zemědělskou půdou.

Pozemky určené pro realizaci záměru jsou součástí průmyslové zóny města Česká Lípa. Jedná se o pozemky v hustě zastavěné části původních průmyslových areálů.

C.II.4 Flora

Pozemky určené pro realizaci záměru jsou v současné době součástí nevyužívaného průmyslového areálu se zpevněným živичným povrchem. Při okraji areálu je vzrostlá zeleň, která vznikla náletem. Zeleň nebude žádným způsobem dotčena. Současný stav je zřejmý z obrázku č. 2.

C.II.5 Fauna

Na lokalitě dotčené záměrem nebylo provedeno zoologické šetření, neboť území je významně antropogenizované. Jde o průmyslově využívané plochy. Výskyt jakýchkoliv živočichů lze předpokládat pouze ve velmi omezeném množství, výskyt chráněných druhů živočichů je velice nepravděpodobný.

C.II.6 Územní systém ekologické stability, zvláštní zájmy ochrany přírody a krajinný ráz

Územní systém ekologické stability (ÚSES) je krajnotvorný program, jehož úkolem je zvýšení ekologické stability od nejmenších celků až po celoevropské sítě.

Zákon č. 114/1992 Sb. o ochraně přírody a krajiny definuje ÚSES takto: „Územní systém ekologické stability je vzájemně propojený soubor přirozených i pozmeněných, avšak přírodě blízkých ekosystémů, které udržují přírodní rovnováhu. Hlavním smyslem ÚSES je posílit ekologickou stabilitu krajiny zachováním nebo obnovením stabilních ekosystémů a jejich vzájemných vazeb.“

ÚSES je tvořen následujícími skladebnými prvky:

- biocentrum
- biokoridor
- interakční prvek

ÚSES může být nadregionální, regionální nebo lokální.

Hlavním cílem ÚSES je:

- uchování a zabezpečení vývoje přirozeného genofondu krajiny v rámci jeho přirozeného prostorového členění.
- vytvoření optimálního prostorového základu ekologicky stabilních ploch v krajině z hlediska zabezpečení jejich maximálního kladného působení na okolní méně stabilní části.

Pozemky určené k realizaci záměru nejsou součástí prvků ÚSES, nejsou součástí žádného zvláště chráněného území, nevyskytují se na něm ani v okolí žádné prvky chráněné zákonem o ochraně přírody a krajiny.

Nejbližším chráněným územím je tok Ploučnice, který byl zařazen do systému NATURA 2000. Zároveň vytváří biokoridor BK-7, v němž se vyskytují chráněné druhy rostlin a živočichů. Ploučnice protéká ve vzdálenosti cca 600 m vzdušnou čarou severně od areálu. Provozem areálu nedojde k dotčení toku Ploučnice.

Lokalita není součástí žádné ptačí oblasti ani nezasahuje na území evropsky významné lokality.

Nejbližší ptačí oblastí je Ptačí oblast Českolipsko – Dokeské pískovce a mokřady ve vzdálenosti cca 4300 m vzdušnou čarou.

Krajinný ráz lokality nebude realizací záměru dotčen. Jedná se o území silně urbanizované. Záměr charakterem, vzhledem i provedením navazuje na stávající objekty v areálu. Negativní vliv na krajinný ráz lze vyloučit.

D. Údaje o vlivech záměru na obyvatelstvo a na životní prostředí

D.I Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti, složitosti a významnosti

D.I.1 Vlivy na lidské zdraví

Ohroženou skupinou lidí mohou být zaměstnanci, pracovníci výroby. Podrobnosti jsou uvedeny v kapitole B.II.5.

Za běžného provozu, při dodržování správných pracovních a technologických postupů, je riziko ohrožení zdraví lidí vyplývající z provozu nízké.

Veřejnost může být ohrožena mimořádnou situací typu havárie. Nejzávažnější havárií s významným vlivem na zdraví lidí, zaměstnanců i veřejnosti, by byl požár případně výbuch. Při požáru může vznikat řada toxických zplodin a nebezpečných látek uvolněných do ovzduší.

Veřejnost může být dále přímo dotčena hlukem z výstavby způsobeným provozem stavebních mechanismů. Tento vliv bude zřejmý omezenou dobu, pouze po dobu stavby. Významný hluk z technologie se nepředpokládá. Pro záměr byla zpracována akustická studie, která je přílohou tohoto oznámení. V rámci akustické studie byla navržena protihluková opatření pospaná v kapitole D.IV.

Doprava bude probíhat výhradně v denních hodinách. Doprava je jediným vlivem, u kterého lze předpokládat kumulaci s vlivem dopravy ostatních provozovatelů v lokalitě.

Významný vliv na hlukovou situaci v lokalitě se nepředpokládá – viz. závěr akustické studie:

„Výpočtem akustické situace navrhovaného provozu stavby bylo zjištěno, že na všech referenčních bodech, **lze za předpokladu realizace stavby dle předložené projektové dokumentace a realizace protihlukových opatření očekávat nepřekračování hygienických limitů v denní i noční době.**“

D.I.2 Vlivy na ovzduší

Realizace záměru bude mít dvojitý vliv na ovzduší v lokalitě. V první fázi to budou emise do ovzduší z fáze výstavby, kdy jsou emise uvolňovány zejména dopravou v souvislosti s navážením stavebního materiálu a pohybem stavebních strojů a mechanismů po staveništi. Tato zátěž bude časově omezená, lze ji snížit technickoorganizačními opatřeními, např. čištěním strojů a automobilů a stavebních mechanismů při výjezdu ze staveniště, zaplachtováním sybkých nákladů apod.

Navazujícím zdrojem emisí je vlastní provoz a související doprava.

Podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, záměr zahrnuje dva vyjmenované zdroje znečišťování ovzduší. Viz. tabulka č. 7 a odborný posudek v příloze č. 2.

Druh emisí do ovzduší, výpočet jejich množství a posouzení vlivu na imisní pozadí lokality je uvedeno v odborném posudku v příloze č. 2. Závěr odborného posudku (citace):

1. Technologie vypěňování PUR pěny v nové hale 3 je zařazena jako vyjmenovaný stacionární zdroj:
 - **6.5. Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde.**
2. Pro uvedený stacionární zdroj je stanoven emisní limit pro **organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) 50 mg/m³**.
3. Technologie kaširování není vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší.
4. Stávající plynová kotelna v hale 1 o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 545 kW je **vyjmenovaný stacionární zdroj s kódem 1.1.**
5. Ke zjištění úrovně znečištění se u kotelny – spalovacího stacionárního zdroje spalujícího zemní plyn do celkového jmenovitého příkonu 1 MW – použije namísto měření výpočet.
6. Spalovací zdroje, zajišťující vytápění nové haly 3 – kotelna se jmenovitým tepelným příkonem 184,6 kW a tři plynové agregáty Technoklima, každý se jmenovitým tepelným příkonem 104,7 kW, nejsou vyjmenované stacionární zdroje.
7. Provozovatel nemá povinnost provádět kompenzační opatření.
8. Povinností provozovatele je zpracovat jakou součást žádosti o povolení provozu aktualizovaný provozní řád.

D.I.3 Vlivy na vodu

Technologie, která je předmětem záměru, není zdrojem odpadních vod.

Odpadní vody splaškového charakteru odváděny do veřejné splaškové kanalizace zakončené městskou čistírnou odpadních vod. Podrobnosti a možnost napojení již byly projednány se správcem kanalizace – Severočeskými vodovody a kanalizacemi a.s.

Srážkové vody ze střechy stávající haly a ze zpevněné plochy jsou odváděny do dešťové kanalizace, která je napojena na odvodňovací systém Obecního lesa. Nová hala bude odvodněna obdobně. Vzhledem k tomu, že bude postavena na stávající zpevněné ploše, množství odváděných srážkových vod se nezvýší.

Parkování bude zajištěno na novém vodohospodářsky zabezpečeném parkovišti pře branou areálu. V současné době je územně projednáváno.

Vliv na vodní režim přípovrchových a podzemních vod se oproti stávajícímu stavu nezmění. Nová hala vznikne na části zpevněné plochy, tzn. nedojde k nárůstu rozlohy zastavěné plochy.

Určité riziko je spojeno s havarijním únikem skladovaných produktů. Podrobně jsou tato rizika včetně realizovaných opatření uvedena v kapitole D.IV.

Za běžného provozu, při dodržování správných pracovních a technologických postupů je riziko ohrožení vodního prostředí nízké.

D.I.4 Vlivy na půdu, území a geologické podmínky

Realizace záměru se nedotkne zemědělského půdního fondu, nebudou dotčeny lesní pozemky ani pozemky určené k plnění funkcí lesa. Nedojde k rozšíření zpevněných a zastavěných ploch.

Vliv na geologické poměry lze vyloučit.

D.I.5 Vlivy na flóru, faunu a ekosystémy

Pozemky určené pro realizaci záměru nejsou součástí prvků ÚSES, nejsou součástí žádného ZCHÚ.

Nejbližším chráněným územím je tok Ploučnice, který byl zařazen do systému NATURA 2000. Ploučnice protéká ve vzdálenosti cca 600 m vzdušnou čarou severně od areálu. Provozem areálu nedojde k dotčení toku Ploučnice.

Pozemky určené pro realizaci záměru jsou součástí průmyslového v současné době nevyužívaného areálu. Realizací a následným provozem záměru nebude dotčena flóra ani fauna.

Žádné ekosystémy nebudou realizací a následným provozem záměru dotčeny.

D.I.6 Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Záměr bude umístěn v průmyslové zóně ve stávajícím areálu. V blízkosti nejsou žádné kulturní, historické ani architektonické památky. Negativní ovlivnění hmotného majetku realizací posuzovaného záměru se nepředpokládá.

D.II Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Vliv posuzovaného záměru na zdraví lidí a na jednotlivé složky životního prostředí byl podrobně popsán a vyhodnocen v předchozích kapitolách.

Lze konstatovat, že při dodržování správných pracovních a technologických postupů je riziko ohrožení zdraví lidí vyplývající z provozu areálu nízké.

Při realizaci a dodržování navržených protihlukových a protihavarijních opatření, řádné údržbě a obsluze objektů a zařízení lze vyloučit i negativní vliv na jednotlivé složky životního prostředí a lidí.

Za jednoznačně pozitivní lze považovat fakt, že dojde k výstavbě nové výrobní a skladovací haly v hranicích stávajícího areálu na úkor zpevněné plochy, bez zvýšení rozlohy zastavěných ploch a bez zásahu do areálové zeleně.

D.III Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Záměr nebude mít vliv přesahující státní hranice.

D.IV Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

D.IV.1 Omezení vlivů z hlediska ochrany povrchových a podzemních vod

Za běžného provozu, při dodržování správných pracovních a technologických postupů je riziko ohrožení životního prostředí vyplývající z provozu areálu nízké.

Vliv na životní prostředí bude mít jakákoli havárie, kdy dojde k úniku kapalných surovin do vnějšího prostředí. Nejzávažnější havárií s významným vlivem zejména na ovzduší a vodní prostředí by byl požár případně výbuch. Při požáru může vznikat řada toxických zplodin a nebezpečných látek uvolněných do ovzduší, problémem je i hasební voda.

Možné příčiny havárie s vlivem na vodní prostředí:

- únik kapalné suroviny při navážení (příjmu)
- únik kapalné suroviny při poruše skladovacího kontejneru
- únik provozních kapalin z automobilů

Navržená protihavarijní opatření:

- zpracování plánu opatření pro případ havárie
- zpracování požárního řádu
- přítomnost dostatečného množství sorbentů v areálu včetně úklidových prostředků a nádob na vzniklý nebezpečný odpad
- přítomnost havarijní soupravy s prostředky k ucpání kanalizace
- zajištění dostatečného množství hasicích přístrojů
- pravidelné školení obsluhy z havarijní připravenosti
- pravidelné prohlídky skladovacích kontejnerů
- umístění VŠECH skladovacích kontejnerů a nádob s kapalnými surovinami na havarijních vanách při dodržení pravidla, že havarijní vana musí mít objem minimálně roven objemu největší na ní usazené nádoby (kontejneru)
- udržování havarijních van v perfektním technickém stavu, musí být vždy prázdné

Navržená technická a technologická opatření včetně opatření organizačních jsou na standardní úrovni a významně snižují riziko vzniku havárie případně její následky.

D.IV.2 Kompenzace a omezení vlivů z hlediska ochrany ovzduší

Pro omezení negativních vlivů na ovzduší v průběhu stavby je třeba důsledně plnit následující opatření:

- důkladně čistit automobily vyjíždějící ze stavby.
- provádět zaplachtování sypkých nákladů.
- provádět pravidelný úklid ploch a příjezdových komunikací zametáním

K významnému **ohrožení ovzduší při provozu** může dojít při havárii areálu jako zdroje znečišťování ovzduší. Havárií zdroje znečišťování ovzduší je nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj znečišťování ovzduší nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžnými technickými postupy.

Za havarijní stav lze považovat i deletrující poruchy, které časem přešly v havárii.

V případě předloženého záměru lze za havárii jednoznačně považovat požár nebo výbuch. Druh ani množství emisí z hoření nebo výbuchu nelze specifikovat.

Protipožární opatřením je zpracování požárního řádu a rozmístění předepsaného množství odpovídajících hasicích přístrojů.

Technickými závadami se rozumí takové technické závady na zařízení, které vedou k odchylkám od normálního stavu, při nichž nemohou být dodrženy stanovené emisní limity a které nemohou být odstraněny do 24 hodin od jejich vzniku.

Opatřením v případě vzniku závad na dílčích technologických zařízeních zajištění provedení oprav v souladu s provozně montážními předpisy výrobců zařízení. Při každé poruše musí

být příslušné části technologické linky a jejich vzduchotechnické části vypnuty nebo vyřazeny z provozu a zajištěny proti opětovnému spuštění do doby, než budou závady odstraněny.

Provozovatel je povinen informovat krajský úřad Libereckého kraje a ČIŽP o takové technické závadě nejpozději do 48 hodin od jejího vzniku.

Povinnosti provozovatele vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší:

- uvádět do provozu a provozovat stacionární zdroj v souladu s podmínkami pro provoz tohoto stacionárního zdroje stanovenými zákonem o ochraně ovzduší, jeho prováděcími předpisy a výrobcem,
- provozovat stacionární zdroj pouze na základě a v souladu s povolením provozu,
- zpracovat provozní řád
- dodržovat emisní limity podle § 4 zákona,
- předkládat příslušnému orgánu ochrany ovzduší na vyžádání informace o provozu stacionárního zdroje a jeho emisích,
- zjišťovat úroveň znečišťování jednorázovým měřením emisí,
- informovat inspekci o datu jednorázového měření emisí nejpozději 5 pracovních dní před termínem měření,
- předložit inspekci protokol o jednorázovém měření emisí do 90 dnů od data provedení tohoto měření,
- vést provozní evidenci o stálých a proměnných údajích o stacionárním zdroji, popisujících tento zdroj a jeho provoz a o údajích o vstupech a výstupech z tohoto zdroje a každoročně ohlašovat údaje souhrnné provozní evidence prostřednictvím integrovaného systému ohlašovacích povinností (ISPOP), provozní evidenci je povinen uchovávat po dobu aspoň 3 let,
- bezodkladně odstraňovat v provozu stacionárního zdroje nebezpečné stavy ohrožující kvalitu ovzduší,
- nejpozději do 24 hodin podat zprávu krajskému úřadu a české inspekci životního prostředí o výskytu stavu ohrožujícího přípustnou úroveň znečištění,
- v souladu s provozním řádem bezodkladně omezit provoz nebo odstavit stacionární zdroj v případě jeho odchylky od normálního provozu v důsledku technické závady, při které nemohou být dodrženy podmínky provozu a kterou není možno odstranit do 24 hodin od jejího vzniku. Provozovatel je povinen informovat krajský úřad a inspekci o této technické závadě nejpozději do 48 hodin od jejího vzniku.

Kompenzační opatření nejsou navržena. Platnou legislativou nejsou ani požadována.

D.IV.3 Kompenzace a omezení vlivů z hlediska odpadového hospodářství

S odpady vznikajícími v areálu ať už v průběhu výstavby nebo následně při provozu musí být nakládáno v souladu s platnou legislativou. Odpady musí být na místě vzniku vytríděny a odděleně shromažďovány. Odpady musí být zařazeny podle Katalogu odpadů, průběžně musí být evidováno vzniklé a předané množství všech druhů odpadů. Odpady musí být předávány oprávněným osobám přednostně k využití. Pokud využití odpadů není možné, pak následuje předání oprávněné osobě k odstranění. O všech druzích odpadů musí být zpracována předepsaná dokumentace.

Údaje vyplývající z průběžné evidence odpadů musí být předepsaným způsobem ve stanoveném termínu předávány příslušným úřadům.

Návrh opatření k omezení vlivů z hlediska odpadového hospodářství spočívá v dodržování postupů podle platné legislativy.

D.IV.4 Kompenzace a omezení vlivů na zdraví pracovníků

Navržená opatření spočívají v důsledném používání ochranných pracovních prostředků tak, jak vyplývá z bezpečnostních listů jednotlivých surovin, a v instalaci nuceného odsávání pracovišť. S vlivem na zdraví a zejména bezpečnost pracovníků souvisí i požární ochrana. Proto je třeba v souvislosti s realizací záměru zpracovat požární řád areálu a rozmístit předepsané množství hasicích přístrojů. Zároveň se předpokládá vybudování požární nádrže.

D.IV.5 Kompenzace a omezení vlivů hluku a dalších vlivů na okolní obyvatelstvo

Navržená opatření se pro období výstavby:

- výstavbu provádět v časovém období 7.00 - 21.00 hodin
- nákladní automobilovou dopravu provozovat pouze v průběhu dne
- nejhluchnější činnosti provádět v dopoledních hodinách, minimalizovat činnost v odpoledních nebo podvečerních hodinách.
- zamezit souběhu činnosti nejhluchnějších stavebních mechanismů, pokud je to technicky a technologicky možné

Navržená opatření pro období provozu

(převzato z akustické studie)

Opatření stavebního charakteru:

- v části západní a severní fasády budou fasádní sendvičové konstrukce doplněny z vnitřní strany (od zdroje hluku) předstěnou složenou z minerální vaty min. tl. 40 mm uzavřenou sádkartonem
- je nutné zajištění požadavků na min. váženou laboratorní neprůzvučnost R_w oken a světlíků dle kapitoly 6 akustické studie

Umístění stacionárních zdrojů hluku:

- je nutné dodržet navrhované umístění prvků vzduchotechnických a vytápěcích zařízení, jako jsou výústky, nasávání apod. Tyto prvky jsou navrženy s ohledem na umístění hlukově chráněných objektů.

Technická protihluková opatření:

- na odtahu ventilátoru RFC 400-15A/7,5-3 (odsávání zař. TZ 01) bude realizován tlumič hluku s min. útlumem – 6 dB.

Organizační protihluková opatření:

- navážení a odvážení materiálu nákladními soupravami a manipulace s vysokozdvíhacími vozíky (obecně nákladní obslužná doprava a manipulace) bude probíhat pouze v denní době – tj. od 6:00 do 22:00 hod.

D.IV.6 Kompenzace a omezení vlivů na zeleň a přírodní charakteristiky území

Nejsou navržena žádná kompenzační opatření, vliv na zeleň a přírodní charakteristiky území lze vyloučit.

D.IV.7 Kompenzace dalších vlivů na území – územně plánovací opatření

Nejsou navržena žádná opatření ani kompenzace.

D.V Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitosti, které se vyskytly při specifikaci vlivů

Oznámení pro zjišťovací řízení vychází z předprojektové přípravy záměru, údajů z bezpečnostních listů surovin, z poznatků ze stávajících zařízení s obdobnou činností a z odborného posudku zpracovaného pro zdroje znečišťování ovzduší, které jsou součástí záměru.

Podkladem pro zpracování byly mapové podklady a informační portály ČHMÚ, VÚV Praha a Českého úřadu zeměměřického a katastrálního a další související dokumentace.

V průběhu zpracování oznámení se nevyskytly takové nedostatky ve znalostech nebo neurčitosti, které by bránily posouzení vlivů záměru.

E. Porovnání variant řešení záměru

Záměr byl zpracován pouze v jedné variantě.

F. Doplnující údaje

Nejsou.

G. Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

Předmětem záměru je výstavba nové jednopodlažní výrobní a skladovací haly pro výrobu zvukově izolačních a interiérových dílů pro automobilový průmysl v průmyslovém areálu v Tovární ulici v České Lípě. Hala bude vybudována pro potřeby stávajícího provozovatele areálu – společnosti JH Automotive CZ, s.r.o. V nové výrobní hale bude instalována technologie výroby nosičů z PUR pěny, papírové voštiny a skelných vláken, technologie kašírování vylisovaných nosičů a technologie lisování a 3D vysekávání dílů z PUR pěny, netkané textilie a krycího vliesu.

Hala bude vystavěna na stávající zpevněné ploše areálu. Provozně bude navazovat na již povolenou výrobu ve stávající hale. V ní byla povolena technologie výroby PUR dílů a kašírování. Ve skutečnosti výroba PUR dílů nebyla instalována, bude zde provozována pouze technologie kašírování. V současné době je připravována dokumentace a podklady pro projednání změny stavby před jejím dokončením.

Kromě stávající výrobní a skladové haly jsou součástí areálu zpevněné asfaltové plochy odvodněné do stávajícího systému dešťové kanalizace, která odvádí dešťové vody přes sousední výrobní areál do odvodnění Obecního lesa. Odkanalizování sociálního zařízení ze všech objektů areálu bude v souvislosti s vybudováním nové výrobní a skladové haly napojeno na veřejnou kanalizační síť města Česká Lípa zakončenou městskou čistírnou odpadních vod. Systém odvádění srážkových vod je vyřešen, zůstane stávající.

Areál je oplocený, má dva vjezdy z ulice Tovární. Elektropřípojka a napojení na veřejný vodovodní řad jsou vybudovány, přívod plynu do areálu je realizován.

Areál je součástí průmyslové zóny města Česká Lípa. V nejbližším okolí je provozovaná pouze drobnější průmyslová výroba typu kovovýroba a zámečnictví. V bezprostředním sousedství je areál pro skladování ropných látek. Nejbližším objektem s obdobným charakterem výroby je výrobní areál společnosti Fehrer Bohemia s.r.o. v Dubické ulici ve vzdálenosti cca 1,5 km vzdušnou čarou SZ směrem.

Ke kumulaci vlivů jiných činností v okolí může dojít pouze z hlediska dopravní zátěže.

Záměr je v souladu s územním plánem města Česká Lípa. Přílohou č. 1 je územně plánovací informace.

Jedná se o vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší. Byly vypočteny emise do ovzduší. Pro posouzení vlivu zdroje znečišťování ovzduší byl zpracován odborný posudek, který je v příloze tohoto oznámení. Závěr posudku: „Zpracovatel posudku doporučuje orgánu ochrany ovzduší vydat povolení provozu zdroje znečištění ovzduší – technologii na výrobu dílů z PUR pěny – v nové výrobní hale 3 společnosti JH Automotive CZ s.r.o. v České Lípě.“

Hlavní činnost není významným zdrojem hluku. Pro záměr byla zpracována akustická studie, byla navržena protihluková opatření. Nárůst dopravy nebude mít významný vliv na hlukovou situaci lokality.

Pro nakládání s odpady bude zaveden systém jejich třídění, odděleného shromažďování a předávání oprávněným osobám. Bude zavedena předepsaná průběžná evidence odpadů a vytvořeny další podmínky pro plnění povinností uložených platnou legislativou.

Parkování bude zajištěno novým parkovištěm – v současné době je územně projednáváno. Doprava spojená s provozem bude navýšena pouze mírně.

Realizace záměru se nedotkne zemědělského půdního fondu, nebudou dotčeny pozemky určené k plnění funkcí lesa, nebudou dotčeny zájmy chráněné zákonem o ochraně přírody.

V areálu ani blízkém okolí se nevyskytují historické ani kulturní objekty.

Riziko havárie je vzhledem k navrženým stavebnětechnickým opatřením a přijatým organizačním opatřením přijatelné.

H. Přílohy

- 1) Vyjádření stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace.
- 2) Odborný posudek pro vyjmenované zdroje znečišťování ovzduší
- 3) Akustická studie
- 4) Bezpečnostní listy jednotlivých typů surovin

Zpracovatel oznámení: Ing. Jana Jinková
Litoměřická 54
470 01 Česká Lípa
IČO: 866 84 248
Tel. 737 242 587

V České Lípě dne 15.5.2016

Městský úřad Česká Lípa
Stavební úřad - Úřad územního plánování
náměstí T. G. Masaryka č.p. 1, 470 36 Česká Lípa

dle rozdělovníku

Ze dne: - 16.05. 2016

Naše zn.: MUCL/25075/2016

:EČ: 35531

Vyřizuje: Ing. Smělý

Telefon: 487 881 191

Počet listů dokumentu: 1

Počet příloh/počet listů příloh: 1

Datum: 17.05.2016

Využití pozemků p.č. 5290/2, 5290/7, 5290/9, 5290/19 v k.ú. Česká Lípa – územně plánovací informace o podmínkách využívání území a změn jeho využití

Městský úřad Česká Lípa – stavební úřad – úřad územního plánování obdržel dne 16.05. 2016 Vaši žádost o územně plánovací informaci o podmínkách využívání území a změn jeho využití (§ 21 odst. 1 písm. a/ zákona č. 183/2006 Sb. v platném znění), týkající se pozemků parcelní číslo 5290/2, 5290/7, 5290/9, 5290/19 v k.ú. Česká Lípa.

K Vašemu požadavku sdělujeme:

Pozemky parcelní číslo 5290/2, 5290/7, 5290/9, 5290/19 v k.ú. Česká Lípa se nachází v zastavěném území.

Z nadřazené územně plánovací dokumentace – Zásady územního rozvoje Libereckého kraje, které byly vydány Zastupitelstvem Libereckého kraje dne 21.12. 2011 s účinností od 22.1 2012 a Územně analytických podkladů obce s rozšířenou působností Česká Lípa nevyplývají pro uvedenou lokalitu zvláštní omezení.


Město Česká Lípa má platný Územní plán Česká Lípa vydaný 22.5. 2013 Zastupitelstvem města Česká Lípa, platný od 12.6. 2013.

Dle Územního plánu Česká Lípa jsou pozemky p.č. 5290/2, 5290/7, 5290/9, 5290/19 v katastrálním území Česká Lípa součástí plochy definované jako stav – funkční využití - plochy výroby s velkou zátěží.

Viz. příloha.

Řešené území je v působnosti stavebního úřadu MěÚ Česká Lípa, který je v rámci rozhodování v území kompetentní prověřovat soulad záměrů s platnou územně plánovací dokumentací.

Poskytnutá územně plánovací informace platí 1 rok ode dne jejího vydání, pokud v této lhůtě orgán, který ji vydal, žadateli nesdělí, že došlo ke změně podmínek, za kterých byla vydána, zejména na základě aktualizace příslušných územně analytických podkladů, schválení zprávy o uplatňování zásad územního rozvoje a zprávy o uplatňování územního plánu.


Ing. Jaromír Smělý
referent úřadu územního plánování

Městský Úřad
Česká Lípa
Úřad územního plánování

Příloha: Kategorie ploch s rozdílným způsobem využití

ID DS: bkfbe3p
IČ: 00260428
Fax: 487 881 222
http: www.mucl.cz

Adresa pro písemný styk:
náměstí T. G. Masaryka č.p. 1
470 36 ČESKÁ LÍPA
e-podatelna: podatelna@mucl.cz

Adresa sídla pracoviště:
Moskevská č.p. 8
470 36 ČESKÁ LÍPA
e-mail: Smely@mucl.cz

Stanoveným podmínkám pro využití ploch s rozdílným způsobem využití musí odpovídat způsob jejich užívání a zejména účel umísťovaných činností a povolovaných staveb, případně jejich stavební a funkční změny.

VP – plochy výroby s velkou zátěží	
výhradně na plochách zastavěných	
hlavní využití	<ul style="list-style-type: none"> - pozemky staveb a zařízení pro průmyslovou výrobu a skladování všeho druhu, jejichž vlivy se projevují i vně objektu nad hygienicky přípustnou mez, avšak nepřesahují území vymezené hranicí areálu nebo vyhlášeným pásmem hygienické ochrany
přípustné využití	<ul style="list-style-type: none"> - stavby pro průmyslovou výrobu a výrobní služby - sklady a skladové plochy - provozovny výrobních a nevýrobních aktivit v odpadovém hospodářství - pozemky související dopravní a technické infrastruktury a pozemky veřejných prostranství včetně přiměřeného rozsahu veřejné zeleně - pozemky izolační zeleně
podmíněně přípustné využití	<p>Další stavby a zařízení za podmínky, že jsou funkční součástí výrobních či skladových areálů, a že konkrétním projektovým řešením bude prokázáno zajištění odpovídající kvality jejich prostředí a dodržení závazných hygienických podmínek vyloučením negativních vlivů výrobních provozů na ně, zejména:</p> <ul style="list-style-type: none"> - administrativní a správní budovy a soubory staveb zahrnující prostory pro výuku, stravování, přechodné ubytování, sportovní a zdravotnické účely, jejichž úhrnná zastavěná plocha nepřekročí 10 % výměry vymezené plochy,
nepřípustné využití	<p>Jiné než hlavní, přípustné a podmíněně přípustné využití, zejména:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stavby pro bydlení a ubytování, s výjimkou podmíněně přípustných forem - stavby, které svým provozováním a technickým zařízením narušují užívání staveb a zařízení ve svém okolí a snižují kvalitu prostředí souvisejícího území - skladování nebezpečných látek a nebezpečných odpadů v množství, ohrožujícím okolí
podmínky prostorového uspořádání a ochrany krajinného rázu	<ul style="list-style-type: none"> - stavby budou jednopodlažní halové s maximální výškou hřebene střech 18 m, s max. 4-podlažními přístavky, případně samostatné 4-podlažní provozní budovy. - parkování vozidel musí být zajištěno na pozemcích ve vlastnictví provozovatele, výjimečně na vyhrazených plochách pro dopravu a veřejných prostranstvích, pokud to prostorové podmínky dovolí. <p>IZP_{max} – podíl zastavěné plochy z výměry jednotlivých pozemků max. 0,60 IZ_{min} – podíl zeleně na jednotlivých pozemcích min. 0,30</p>

Ing. Jana Jinková
Litoměřická 54
470 01 ČESKÁ LÍPA

VÁŠ DOPIS ZNAČKY/ZE DNE
18. května 2016

NAŠE ZNAČKA
KULK 42603/2016

VYŘIZUJE/LINKA/E-MAIL
Waldhauserová/621
irena.waldhauserova@kraj-lbc.cz

LIBEREC
31. května 2016

Stanovisko dle § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, k záměru výstavby výrobní a skladové haly v ul. Tovární v České Lípě

Krajský úřad Libereckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, jako orgán ochrany přírody příslušný podle § 77a odst. 4 písm. n) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), po posouzení žádosti o stanovisko z hlediska vlivu na soustavu Natura 2000 vydává v souladu s ustanovením § 45i odst. 1 zákona toto stanovisko:

Záměr nemůže mít samostatně ani ve spojení s jinými záměry významný vliv na evropsky významné lokality ani ptačí oblasti.

Odůvodnění:

Záměrem je novostavba výrobní a skladové haly na pozemku p.č. 5290/2 v k.ú. Česká Lípa v průmyslové zóně v České Lípě - Dubici. Záměr není situován do žádné evropsky významné lokality ani ptačí oblasti. Nejbližší evropsky významnou lokalitou je Horní Ploučnice, vzdálená cca 730 m, ale od místa realizace záměru oddělená dalšími průmyslovými objekty. Další blízkou evropsky významnou lokalitou, vzdálenou cca 1,5 km, je Dolní Ploučnice. I od této evropsky významné lokality je dotčený areál oddělen stávajícími průmyslovými objekty a zástavbou rodinných domů. Záměr tudíž nepřichází do přímého nebo blízkého kontaktu s těmito evropsky významnými lokalitami ani s jejich předměty ochrany. Z výše uvedeného vyplývá, že při dodržení zákonných opatření kladených na podobné objekty nemůže mít záměr na příznivý stav předmětů ochrany a celistvost těchto evropsky významných lokalit ani na celkovou soudržnost soustavy Natura 2000 žádný vliv.


Krajský úřad Libereckého kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
U Jezů 642/2a • 461 80 Liberec 2

RNDr. Jitka Šádková
vedoucí odboru životního prostředí a zemědělství

v z. Ing. Petr Čech

Na vědomí: KÚ Libereckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, odd. posuzování vlivů na životní prostředí a IPPC



ODBORNÝ POSUDEK

podle §11, odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb.
o ochraně ovzduší k žádosti o povolení provozu zdroje

JH Automotive CZ s.r.o., Česká Lípa

**Novostavba výrobní a skladové haly
v ulici Tovární, Česká Lípa**

Zpracovatel posudku: Mgr. Radomír Smetana

držitel osvědčení o autorizaci podle zákona č. 86/2002 Sb., č. osvědčení 4710/740/03/MS ze 2.3.2004, prodlouženo dne 9.2.2009 rozhodnutím MŽP č.j. 343/820/09/IB, autorizace platná podle § 42, odst. 4 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

Datum: 13. 5. 2016

Zakázka číslo: 16/0401

Počet stran: 23

Výtisk č.:

Obsah

1. PŘEDMĚT POSUDKU	3
2. OBECNÉ ÚDAJE	3
2.1 PODKLADY	3
2.2 LEGISLATIVNÍ STAV V OCHRANĚ OVZDUŠÍ	4
2.3 IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE	4
3. CHARAKTERISTIKA ZÁMĚRU	4
3.1 STRUČNÝ POPIS ZÁMĚRU	4
3.2 KAPACITA VÝROBY A SPOTŘEBA SUROVIN	6
3.3 PROVOZNÍ DOBA ZAŘÍZENÍ	6
4. POPIS ZAŘÍZENÍ	7
4.1 POPIS TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU A TECHNICKÝCH ZAŘÍZENÍ	7
4.2 VZDUCHOTECHNIKA	10
4.3 ZAŘÍZENÍ KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ	11
4.4 ZDROJE ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ	11
5. ZAŘAZENÍ UVEDENÉ TECHNOLOGIE	12
5.1 TECHNOLOGIE VYPĚŇOVÁNÍ PUR PĚNY	12
5.2 KAŠÍROVÁNÍ	12
5.3 SPALOVACÍ ZDROJE	12
6. EMISNÍ CHARAKTERISTIKA ZDROJE	13
6.1 EMISNÍ LIMITY A ČETNOST MĚŘENÍ EMISÍ	13
6.2 MĚŘÍCÍ MÍSTO	14
6.3 KONTINUÁLNÍ MONITORING	14
7. ZHODNOCENÍ Z HLEDISKA OCHRANY OVZDUŠÍ	15
7.1 STÁVAJÍCÍ IMISNÍ SITUACE V LOKALITĚ	15
7.2 VLIV NA IMISNÍ SITUACI	15
7.3 KOMPENZAČNÍ OPATŘENÍ	15
8. OŠETŘENÍ HAVARIJNÍCH STAVŮ	15
8.1 HAVÁRIE S DOPADEM NA OVZDUŠÍ	15
8.2 OPATŘENÍ KE ZMÍRNĚNÍ NÁSLEDKŮ HAVÁRIE	16
8.3 TECHNICKÁ ZÁVADA	16
9. POVINNOSTI PROVOZOVATELE STACIONÁRNÍHO ZDROJE	16
10. ZÁVĚR POSUDKU A DOPORUČENÍ PODMÍNEK PROVOZU	17
11. ÚDAJE O ZPRACOVATELI ODBORNÉHO POSUDKU	18
PŘÍLOHA:	19

1. Předmět posudku

Výrobním programem společnosti JH Automotive CZ s.r.o. v závodě v České Lípě je především výroba dílů z PUR pěny pro automobilový průmysl a kašírování vyrobených a dodaných polotovárů (vylisovaných nosičů) pohledovou textilií.

V současné době připravuje společnost výstavbu nové jednopodlažní výrobní a skladové haly, kde bude umístěn provoz výroby autodílů z plastových materiálů.

Předmětem odborného posudku předkládaného jako součást žádosti o závazné stanovisko ke změně stavby stacionárního zdroje a povolení provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší podle § 11 odst. 2 písm. c) a d) zákona o ochraně ovzduší je posouzení záměru z hlediska ochrany ovzduší.

Objednatel: JH Automotive CZ s.r.o.
Tovární 3062
470 01 Česká Lípa

2. Obecné údaje

2.1 Podklady

Zdrojem informací pro zpracování posudku jsou tyto podklady:

- [1] Smetana R.: JH Automotive CZ s.r.o., Česká Lípa. Výroba PUR akustických dílů pro automobilový průmysl. Odborný posudek. Liberec, 04/2015.
- [2] JH Automotive CZ s.r.o. – Novostavba výrobní a skladové haly včetně areálových přípojek I.S. v ulici Tovární, Česká Lípa. Průvodní zpráva. Souhrnná technická zpráva včetně grafických příloh. Kňákal Inženýring Projekty, Česká Lípa 04/2016.
- [3] JH Automotive CZ s.r.o. Přehled technologických zařízení ve stávající a nové hale a jejich rozmístění. Česká Lípa 04/2016.
- [4] JH Automotive CZ s.r.o. Schéma a výkony odsávání výrobní haly. Česká Lípa 04/2016.
- [5] Vzduchotechnika – odvětrání technologických výrobních zařízení. Technická zpráva. MP Projekt, Rumburk 04/2016.
- [6] Bezpečnostní listy používaných surovin.
- [7] Osobní návštěva provozovny.
- [8] Archiv zpracovatele s podklady k obdobným akcím.

Odborný posudek vychází z požadavků pro zpracování odborných posudků podle přílohy č. 13 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. o přípustné úrovni znečišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, a dále vychází z požadavků a doporučení, zveřejněných na internetových stránkách MŽP ČR – www.env.cz.

2.2 Legislativní stav v ochraně ovzduší

Zákon č. 201/2012 Sb. ze dne 2. května 2012 o ochraně ovzduší.

Prováděcí předpisy:

- 1) Vyhláška č. 415/2012 Sb. o přípustné úrovni znečištění a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.
- 2) Vyhláška č. 330/2012 Sb. o způsobu posuzování a vyhodnocení úrovně znečištění, rozsahu informování veřejnosti o úrovni znečištění a při smogových situacích.

2.3 Identifikační údaje

Akce:	Výroba PUR dílů
Investor:	JH Automotive CZ s.r.o. Tovární 3062 470 01 Česká Lípa
IČO:	03863352
Umístění stavby:	Česká Lípa, Tovární 3062 k. ú. Česká Lípa
Kraj:	Liberecký

3. Charakteristika záměru

3.1 Stručný popis záměru

Předmětem projektu je novostavba jednopodlažní výrobní a skladové haly pro potřeby stávajícího provozovatele areálu v k.ú. Česká Lípa v Tovární ulici – společnosti JH Automotive CZ, s.r.o. V hale bude umístěn provoz výroby autodílů z plastových materiálů. Součástí dispozice haly je sklad polotovarů, výrobní linka a skladovací část haly pro skladování hotových výrobků určených k expedici. Součástí návrhu je personální zázemí pro pracovníky areálu a technické zázemí objektu, které budou umístěny ve dvoupodlažním vestavku.

Dojde k přemístění některých technologických zařízení ze stávající výrobní haly (hala 1) do nově postavené haly (hala 3). Součástí areálu je také skladová hala 2 (ve výstavbě), navazující na stávající výrobní halu.

V nové hale 3 budou instalovány následující technologické celky (příloha 1):

- TZ01: Stríkácká kabina – nástřík PUR pěny včetně PUR linky – stroje pro přípravu PUR pěny.
- TZ02: Lis určený k zalisování nastříkaného přířezu PUR pěnou. V lisu vložena forma vyhřívaná přes vyhřívací agregáty.
- TZ03: Lis určený k zalisování nastříkaného přířezu PUR pěnou. V lisu vložena forma vyhřívaná přes vyhřívací agregáty.

- TZ04: Kaširovací lis. Lis sloužící k zalisování nosiče (vylisovaný díl) a pohledové látky s naneseným lepidlem. U lisu zařízení pro nanášení tavného lepidla na pohledovou textílii
- TZ05: Kaširovací lis. Lis sloužící k zalisování nosiče (vylisovaný díl) a pohledové látky s naneseným lepidlem. U lisu zařízení pro nanášení tavného lepidla na pohledovou textílii
- TZ06: Stroj na lepení plastových součástí na vylisovaný díl (kompletace) - (ABB robot) se zařízením pro tavné lepidlo. Slouží k nanesení přesného množství tavného lepidla na přesná místa.
- TZ07: Hydraulický lis. Lis sloužící k lisování dílů z PUR pěny, netkané textilie.
- TZ08: Hydraulický vysekávací lis. Pro vysekávání 3D dílů

Ve stávající hale 1 zůstane v podstatě pouze kaširovací technologie:

- TZ01: Lis R+S 3 kaširovací. Lis sloužící k zalisování nosiče (vylisovaný díl) a pohledové látky, která je z jedné strany opatřena lepidlem. Lis je vybaven v zadní části topným polem.
- TZ02: Zařízení pro nanášení tavného lepidla - Hardo. Pomocí vyhřívaných válců je nanášeno lepidlo na vyseknutou látku.
- TZ03: Lis S+L1 kaširovací. Lis sloužící k zalisování nosiče (vylisovaný díl) a nepohledové látky. Lis je vybaven v boční části topným polem.
- TZ04: Kaširovací lis 3CON. Lis sloužící k zalisování nosiče (vylisovaný díl) a pohledové látky s naneseným lepidlem.
- TZ05: Zařízení pro nanášení tavného lepidla - ICO. Pomocí vyhřívaných válců je nanášeno lepidlo na vyseknutou látku.
- TZ06: Vysekávací stroj Sandt Schöne. Slouží k vysekávání 2D dílů.
- TZ07: Kaširovací lis Kiefel KL100/200M. Lis sloužící ke kaširování koženky na plastový díl.

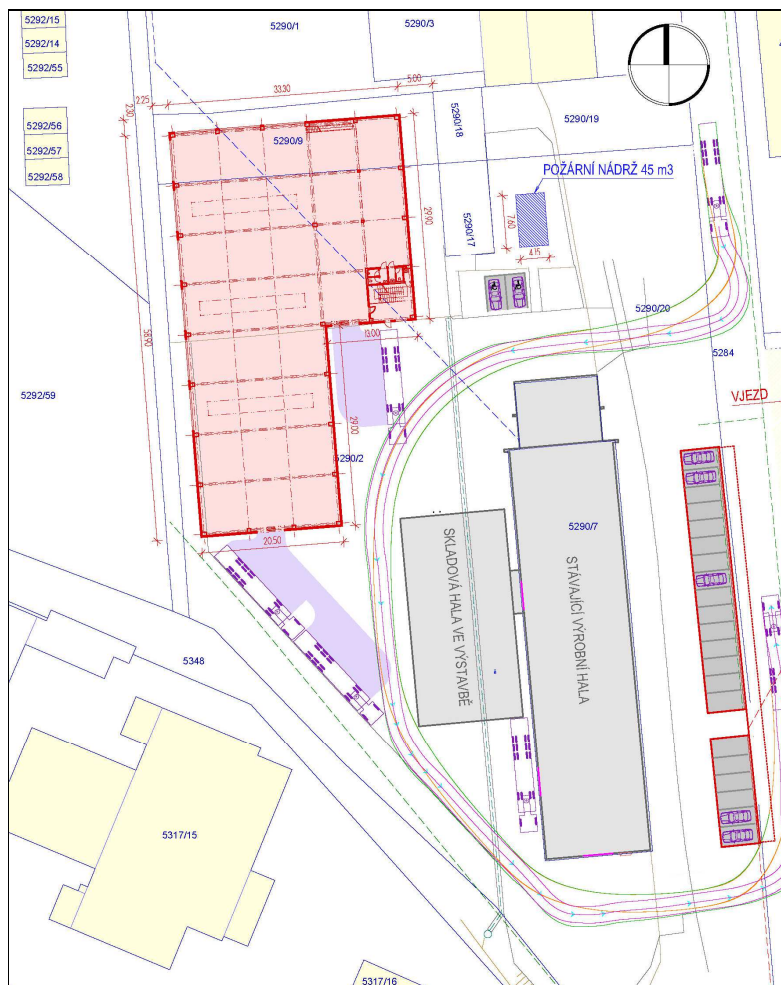
Kromě uvedených technologií budou v hale 3 umístěny spalovací zdroje pro vytápění:

- plynová kotelná s dvěma kondenzačními kotli Immergas Victrix 100 s celkovým jmenovitým příkonem 184,6 kW pro vytápění skladu a sociálního zázemí,
- 3 nástěnné plynové teplovzdušné agregáty Technoclima PA-4, typ 7, pro vytápění výrobní haly se jmenovitým tepelným příkonem 3 x 104,7 kW, s odvodem spalin nad střechu haly.

V hale 1 zůstane stávající kotelná vybavená kotlem Unical Trioprex N500 s tepelným příkonem 545 kW.

Technologie výroby dílů z PUR pěny v hale 3 bude odsávána, výduchy budou vyvedeny do východní fasády haly. Odsávána budou i další technologická zařízení umístěná v hale, s odvodem vzduchu do východní fasády nebo nad střechu objektu.

Umístění hal v areálu provozovatele je patrné z obr.č. 1.



Obr.č. 1 Umístění nové haly 3 (zdroj: KIP)

3.2 Kapacita výroby a spotřeba surovin

Předpokládaná roční produkce výroby v nové hale je cca 3 000 t/rok. Předpokládaná spotřeba surovin vycházející z předpokládaného objemu výroby:

- polyol 400 t/rok,
- izokyanát 700 t/rok,
- PUR pěna na lisování 50 t/rok,
- lepidlo tavné 50 t/rok,
- skelná textilie 800 t/rok,
- PES textilie 1 000 t/rok.

Bezpečnostní listy používaných surovin jsou uloženy u provozovatele.

3.3 Provozní doba zařízení

Provozní doba bude pětidenní (pondělí až pátek) ve třech směnách.

Fond provozní doby je cca 6 000 h/rok.

4. Popis zařízení

4.1 Popis technologického postupu a technických zařízení

4.1.1 Technologie výroby nosičů z PUR pěny, papírové voštiny a skelných vláken

Výroba PUR dílů je rozdělena do několika pracovních operací:

- a) Příjem materiálu na výrobu a jejich uskladnění.
 - b) Příprava přířezu před nástřikem PUR
 - c) Nástřik PUR na připravený (složený) přířez
 - d) Lisování nosiče
 - e) Dokončení nosiče po lisování
 - f) Balení a expedice polotovaru na další pracoviště popřípadě do skladu
- a) Transport surovin pro pění a polotovarů pro finální kompletaci probíhá v IBC obalech a v obalech používaných běžně pro automobilový průmysl. Přeprava ve výrobním areálu a na pracovišti samotném probíhá pomocí vysokozdvizného paletového vozíku.

Základní surovinou pro výrobu PUR dílů jsou dvě složky – polyol a izokyanát. Tyto suroviny jsou dodávány v IBC kontejnerech, které jsou uskladněny v k tomu určeném regále. Z plastového IBC jsou poté suroviny pomocí čerpadla přečerpány do denní nádoby zařízení na přípravu a míchání PUR pěny.

- b) Proces výroby nosičů začíná přípravou přířezu materiálu, který se skládá ze spodní vrstvy skelného textílie, papírové voštiny a vrchní vrstvy skelného textílie. Ze stanoveného pracovního místa si ho po spuštění pracovního cyklu odebere robotické rameno.
- c) Po odebrání přířezu robotickým ramenem je tento přířez dle předem nastaveného programu přesunut do stříkací kabiny, která je v horní části osazena stříkací hlavou určenou pro nástřik PUR pěny. Toto rameno poté dle programu posouvá složeným přířezem tak, aby došlo k celoplošnému nástřiku obou stran přířezu.
- d) Po ukončení nástřiku přířezu PUR pěnou dojde k umístění přířezu pomocí robotického ramena do formy umístěné v hydraulickém lisu. Cyklus pokračuje zavřením spodní a horní lisovací formy. Forma je vyhřívána pomocí vyhřívacího agregátu na 120°C a po uzavření forem je teplotou forem urychlena reakce (napěnění a vytvrzení vazeb) PUR pěny. Forma při lisování zároveň pomocí hran odřízne přebytečný materiál a tím určí konturu dílu.
- e) Cyklus lisování je ukončen otevřením lisu. Po otevření vyjme pracovník vylisovaný díl a zbytek ořezu. Díl se nechá na pracovním stole chladnout.
- f) Pro dokončení dílu se zabrousí pomocí brusného papíru ostré hrany nosiče a dokončený nosič se uloží do předem připraveného transportního obalu. Tyto nosiče jsou poté převezeny buď k dalšímu pracovišti na zpracování, nebo uloženy do skladové části.

4.1.2 Technologie kaširování vylisovaných nosičů + kompletace

Kaširování a kompletaci dílů pro zavazadlový prostor je rozdělena na pracovní operace:

- a) Příjem a skladování materiálu a polotovarů potřebných ke kompletaci
 - b) Příprava nosiče ke kaširování
 - c) Příprava pohledové látky, nanesení lepidla
 - d) Kaširování – spojení nosiče s pohledovou látkou
 - e) Dokončení - olemování dílu + montáž plastových dílů
 - f) Balení a expedice hotových výrobků
-
- a) Dodání surovin probíhá pomocí kamionů, ze kterých jsou suroviny složeny v areálu firmy na předem určená skladová místa ve skladu nebo přímo ve výrobní hale. Materiál pro finální kompletaci je dodáván od výrobce v papírových kartonech. Jedná se zejména o montážní prvky z kovu a plastu (šroubky, plastové úchytky pro montáž do auta). Dále je dodáváno tavné lepidlo, balené v papírových kartonech.
 - b) Samotný proces kaširování začíná přípravou vylisovaného nosiče, která spočívá v odstranění ostrých hran na straně určené posléze pro lepení dekoru (pohledové textilie) pomocí brusného papíru, osazení nosiče plastovými, popř. kovovými matkami, které slouží jako protikus pro pozdější montáž šroubků.
 - c) Souběžně s procesem přípravy vylisovaného nosiče probíhá nanesení tavného lepidla na výsek krycí textilie v zařízení, které tavné lepidlo rozežřeje v zásobníku a poté pomocí válce nanese na textilií. Textilie je dodána již vyseknutá a tento výsek je položen na desku. Deska je protažena pod nanášecím válcem zařízení, kde dochází k přenosu lepidla na nepohledovou stranu textilie.
 - d) Následuje vložení připraveného nosiče a textilie do spodní a horní části kaširovací formy. Lepená strana nosiče je nejprve ožehuta plamenem (pro lepší pevnost lepeného spoje) a poté je nosič vložen do horní části kaširovacího nástroje. Do spodní formy se vkládá nanesená textilie pohledovou stranou dolů, lepidlem směrem nahoru. Následuje lisovací proces, který je zahájen nejprve vyjetím topného pole mezi formy a zahřátím lepených částí pomocí IR zářičů poté dojde k zalisování forem (uzavření horní a spodní části nástroje). Po zalisování dojde k ochlazení spojených částí, otevření kaširovacího lisu (forem) a vyjmutí dílu.
 - e) Na pracovním stole dojde po vyjmutí dílu k případným drobným opravám. Následuje montáž plastových dílů (sloužících později pro montáž do auta) pomocí ručních aku či vzduchových šroubováků. Některé plastové díly jsou na nosič lepeny pomocí tavného lepidla, které je na díl aplikováno pomocí robotického ramena s aplikační hlavou.
 - f) Hotový díl je balen do předem připravených beden a převezen k expedici do skladu.

4.1.3 Lisování a 3D vysekávání dílů z PUR pěny, netkané textilie a krycího vliesu.

Výroba je rozdělena na následující pracovní operace:

- a) Příjem a skladování materiálu a polotovarů potřebných ke kompletaci
- b) Příprava materiálu na lisování
- c) Lisování dílů
- d) 3D vyseknutí vylisovaných dílů
- e) Kontrola, balení a expedice hotových výrobků

- a) Dodání surovin probíhá pomocí kamionů, ze kterých jsou suroviny složeny v areálu firmy na předem určená skladová místa ve skladu nebo přímo ve výrobní hale. Materiál pro finální kompletaci je dodáván od výrobce na paletě – přířezy PUR, netkané textilie, a v rolích pohledová textilie.
- b) Proces výroby lisovaných dílů začíná přípravou přířezu materiálu, ze kterého je lisovaný díl složen (díly lisované PUR pěny, popř. netkané textilie + pohledový krycí vlies). Pracovník navrství na stůl nepohledový vlies, plachtu PUR pěny a pohledový vlies.
- c) Připravený přířez materiálu je vložen do lisu, ve kterém je umístěna lisovací forma. Lisovací formy jsou vyhřátý pomocí vyhřívacích agregátů na 190°C. Po vložení přířezu je spuštěn lisovací cyklus. Dojde k zavření lisu, spojení horní a spodní části lisovací formy a tím i k vytvarování materiálu, vloženého do formy. Lisovací cyklus trvá zhruba 120 sec. Po ukončení cyklu je díl vyjmut a dochlazován na dochlazovacím přípravku.
- d) Vychlazený vylisovaný díl se vloží do 3D vysekávacího lisu, ve kterém je umístěna vysekávací forma, a je spuštěn vysekávací cyklus. Po uzavření formy dojde k vyseknutí dílu. Po otevření vysekávacího lisu je díl odložen na pracovní stůl, kde je díl zkontrolován, opatřen etiketou či ručním razítkem a uložen do bedny určené k finální expedici

4.1.4 Vytápění

Vytápění nové **haly 3** bude zajišťovat plynová kotelna s dvěma kondenzačními kotli Immergas Victrix 100 s celkovým jmenovitým příkonem 184,6 kW (vytápění skladu a sociálního zázemí) a 3 nástěnné plynové teplovzdušné agregáty Technoclima PA-4, typ 7 se jmenovitým tepelným příkonem 3 x 104,7 kW (vytápění výrobní haly), s odvodem spalin nad střechu haly (viz příloha 1).

V **hale 1** zůstane stávající kotelna vybavená kotlem Unical Trioprex N500 s tepelným příkonem 545 kW, umístěná ve vestavbě výrobní haly (viz příloha 2). Kotel je vybaven přetlakovým hořákem Riello RS 45.

Celková předpokládaná spotřeba zemního plynu pro stávající a nové spalovací zdroje: cca 330 000 m³/rok.

4.2 Vzduchotechnika

Nová výrobní a skladová hala 3

Jednotlivá pracoviště budou odsávána, výduchy odsávání budou vyvedeny do fasády nebo nad střechu objektu.

Tabulka 1 Zařízení vzduchotechniky – hala 3

Odsávaná technologie	odsávací zařízení	výkon odsávání	průměr výdechu	způsob odsávání	umístění výdechu
		m ³ /h	m		
nástřík PUR pěny (TZ01)	ventilátor RFC 400	14 000	0,4	odtah. zákryt 2,9x2,6 m	V fasáda
lis pro zalisování přířezu s PUR pěnou (TZ02)	ventilátor RFC 355	7 500	0,355	odtah. zákryt 2,75x4,15 m	V fasáda
lis pro zalisování přířezu s PUR pěnou (TZ03)					
kaširovací lis (TZ04)	samotah. odvětrání	max. 100	0,15	odtah. zákryt 1,7x0,9 m	nad střechu
kaširovací lis (TZ05)	samotah. odvětrání	max. 100	0,15	odtah. zákryt 1,7x0,9 m	nad střechu
lepení plast. součástí – ABB robot (TZ06)	ventilátor RFC 315	5 000	0,315	odtah. zákryt 2,0x3,25 m	V fasáda
hydraulický lis (TZ07)	ventilátor RFC 400	14 000	0,4	odtah. zákryt 2,6x4,85 m	V fasáda

Veškeré odtahy vzduchu vedené přes obvodovou stěnu haly budou vyvedeny těsně pod stropem mezi vazníky haly.

Stávající výrobní hala 1

Jsou odsávána tři pracoviště nástříku disperzního lepidla u lisů Kiefel, 3CON a S+L1.

Tabulka 2 Zařízení vzduchotechniky – hala 1

Odsávaná technologie	odsávací zařízení	výkon odsávání	průměr výdechu	způsob odsávání	umístění výdechu
		m ³ /h	m		
nástřík lepidla lisu Kiefel, kabina DIXI15	ventilátor RFC 400	8 000	0,28 x 0,24		nad střechu
nástřík lepidla lisu 3COM	samotah. větrání	max. 100	0,15	odtah. zákryt 1,8x1 m	nad střechu
nástřík lepidla lisu S+L1, stříkací kabina	ventilátor TCBT/4-400H	4 000	0,4		nad střechu

4.3 Zařízení ke snižování emisí

Odsávání vzdušiny od některých zařízení v nové hale 3 bude osazeno filtrační komorou s filtrační textilí se stupněm filtrace G3.

Jedná se o odsávání následujících zařízení:

- nástřík PUR pěny (TZ01),
- lisy pro zalisování přířezu s PUR pěnou (TZ02, TZ03),
- lepení plast. součástí – ABB robot (TZ06)
- hydraulický lis (TZ07).

4.4 Zdroje znečištění ovzduší

Znečišťující látky obsažené v odsávaném vzduchu:

technologie (pouze v hale 3): VOC
vytápění (hala1, hala3): NO_x, CO

Tabulka 3 Přehled výdechů technologických zdrojů

Výdech č.	zařízení	výška	rozměr vý- dechu	výkon odsá- vání	znečišťující látky
		m	m	m ³ /hod	
1	nástřík PUR pěny (TZ01)	9	0,4	14 000	VOC

Tabulka 4 Spalovací zdroje

Výdech č.	zdroj	zařízení	tepelný příkon	výška komínu	průměr ústí ko- mínu	znečišťu- jící látky
			kW	m	m	
<i>stávající</i>						
2	kotelna	Unical Trioprex N500	545	10	0,25	NO _x , CO
<i>nové</i>						
3	kotelna	Victrix 100 PRO	92,3	11	0,08	NO _x , CO
4		Victrix 100 PRO	92,3	11	0,08	
5	hala 3	Technoclima PA-4, typ 7	104,7	11	0,1	
6		Technoclima PA-4, typ 7	104,7	11	0,1	
7		Technoclima PA-4, typ 7	104,7	11	0,1	

5. Zařazení uvedené technologie

5.1 Technologie vypěňování PUR pěny

Technologie vypěňování PUR pěny je podle Přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. zařazena jako **vyjmenovaný stacionární zdroj s kódem 6.5. Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde.**

5.2 Kaširování

Tavné lepidlo používané při kaširování neobsahuje těkavé organické látky, jako kaširovací tkanina je používána 100procentní PES tkanina. Teplota tavení lepidla je cca 140°C.

Kaširování není vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší.

5.3 Spalovací zdroje

5.3.1 Stávající kotelna haly 1

Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 do 5 MW včetně je vyjmenovaný stacionární zdroj s kódem 1.1. Kotelna s instalovaným jmenovitým tepelným příkonem 0,545 MW je **vyjmenovaný stacionární zdroj s kódem 1.1**

5.3.2 Kotelna haly 3

Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu do 0,3 není vyjmenovaný stacionární zdroj. Kotelna s instalovaným jmenovitým tepelným příkonem 0,187 MW není vyjmenovaný stacionární zdroj.

5.3.3 Vytápění haly 3

Celkový instalovaný tepelný příkon 3 plynových teplovzdušných agregátů Technoclima je vyšší než 0,3 MW (3 x 104,7 kW).

Pro účely stanovení celkového jmenovitého tepelného příkonu spalovacích stacionárních zdrojů se jmenovité tepelné příkony spalovacích stacionárních zdrojů sčítají, jestliže se jedná o stacionární zdroje označené stejným kódem podle přílohy č. 2 k tomuto zákonu, které jsou umístěny ve stejné provozovně a u kterých dochází nebo by s ohledem na jejich uspořádání mohlo docházet ke znečišťování společným výduchem nebo komínem (zákon 201/2012 Sb., § 4, odst. 7).

V případě 3 plynových agregátů není vzhledem k jejich umístění a provedení odtahu spalin od agregátů technicky možné odvádět spaliny společným komínem.

Jedná se tedy o 3 spalovací zdroje o jmenovitém tepelném příkonu do 0,3 MW, tedy o nevyjmenované stacionární zdroje.

6. Emisní charakteristika zdroje

6.1 Emisní limity a četnost měření emisí

6.1.1 Technologie vypěňování PUR pěny

Pro stacionární zdroj zařazený pod kódem 6.5 jsou stanoveny emisní limity v příloze č. 8 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., bod 5.1.4 Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde.

Tabulka 5 Obecné emisní limity

Emisní limity ¹⁾ [mg/m ³]		vztažné podmínky
TOC	NH ₃	
85 ²⁾	50 ⁴⁾	C
50 ³⁾		

Vysvětlivky:

- 1) Platí od 1. ledna 2016
- 2) Platí pro zpracování kapalných epoxidových pryskyřic
- 3) Platí pro zařízení na výrobu polyuretanových dílců, stavebnin s použitím polyuretanu, nevztahuje se na polyuretan nadouvaný uhlovodíkem (pentan)
- 4) Platí pro zařízení na výrobu předmětů tepelnou úpravou s použitím aminoplastů nebo fenoplastů

Technická podmínka provozu platná od 1. ledna 2016:

Za účelem předcházení emisím znečišťujících látek obtěžujících zápachem využívat opatření ke snížení emisí těchto látek, např. svedením emisí organických látek na jednotku termického spalování.

Pro uvedenou technologii vypěňování PUR pěny platí **emisní limit pro TOC 50 mg/m³**.

Odsávaná vzduššina od linek vypěňování PUR pěny nebude obsahovat látky, které by mohly být obtěžující zápachem.

Četnost měření emisí:

Pro zdroj s kódem 6.5. Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde, uvedený v příloze č. 8 v 5.1.4. se provádí jednorázové měření emisí jedenkrát za kalendářní rok, nejdříve po uplynutí 6 měsíců od data předchozího jednorázového měření.

Celkový objem emisí TOC při emisích na úrovni emisního limitu 50 mg/m³: 4,2 t/rok.

6.1.2 Stávající kotelna haly 1

Pro spalovací stacionární zdroje se jmenovitým tepelným příkonem od 0,3 do 5 MW včetně jsou specifické emisní limity stanoveny v příloze č. 2 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., část II.

Tabulka 6 Specifické emisní limity pro kotle spalující plynné palivo

Druh paliva	platnost	>0,3 – 1MW	
		NO _x	CO
Plynné palivo	do 31. 12. 2017	200	100
	od 1. 1. 2018	100	50

Ke zjištění úrovně znečištění se u spalovacích stacionárních zdrojů spalujících plynná paliva do celkového jmenovitého příkonu 1 MW **se namísto měření použije výpočet.**

Celkový objem emisí NO_x a CO podle emisních faktorů:

- NO_x 235,3 kg/rok
- CO 57,9 kg/rok.

6.1.3 Vytápění haly 3

Vytápění haly 3 zajišťují kotelna o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 184,6 kW a 3 samostatné plynové agregáty, každý o jmenovitém tepelném příkonu 107,07 kW. Jedná se o nevyjmenované spalovací stacionární zdroje, pro které nejsou stanoveny emisní limity

6.2 Měřicí místo

Měření emisí znečišťujících látek se provádí v místě, za kterým již nedochází ke změnám ve složení odpadních plynů vnášených do ovzduší, nebo v jiném místě, které je přesně definováno obsahem referenčního kyslíku.

Měřicí místo vytvoří při prvním měření emisí měřicí skupina v souladu s požadavky zákona o ochraně ovzduší a prováděcími předpisy.

6.3 Kontinuální monitoring

Kontinuální měření není dle platné legislativy vyžadováno.

7. Zhodnocení z hlediska ochrany ovzduší

7.1 Stávající imisní situace v lokalitě

Území stavebního úřadu pro město Česká Lípa nepatří mezi oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší. Imisní pozadí organických látek (VOC) není nikde v regionu zjišťováno. Stejně tak není v České Lípě a okolí měřeno imisní pozadí CO.

Tabulka 7 Imisní pozadí NO_x v lokalitě (průměry 2010-2014 dle ČHMÚ)

Zneč. látka	parametr	Česká Lípa-lokalita	Česká Lípa-centrum
		µg/m ³	
NO _x	roční průměr	18,7	21,2

7.2 Vliv na imisní situaci

Pro posouzení imisního příspěvku posuzovaného zdroje nebyla zpracována rozptylová studie. Vzhledem k předpokládanému množství zpracovávaných látek při výrobě PUR pěny a z analogie s obdobnými technologiemi (např. IAC Zákupy apod.) lze předpokládat, že imisní přetížení lokality emisemi VOC z tohoto zdroje bude nevýznamné.

Stejně nevýznamné bude přetížení imisní situace v území emisemi NO_x a CO ze stávajících i nových spalovacích zdrojů provozovatele.

7.3 Kompenzační opatření

Zákon č. 201/2012 Sb. v příloze 2 nevyžaduje pro stacionární zdroje s kódem 6.5. kompenzační opatření.

Stejně nevyžaduje zákon č. 201/2012 Sb. kompenzační opatření pro stacionární zdroje s kódem 1.1. s tepelným příkonem do 5 MW, spalující zemní plyn.

8. Ošetření havarijních stavů

8.1 Havárie s dopadem na ovzduší

Havárií zdroje znečištění je nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžnými technickými postupy, např.:

- částečná či úplná neodstranitelná nefunkčnost kteréhokoliv zařízení spojená zpravidla s destrukcí zařízení,
- částečná či úplná odstranitelná nefunkčnost zařízení bez jeho destrukce, únik provozních médií s vlivem na ovzduší,
- porušení celistvosti zařízení velkého rozsahu,

- požár v kterékoliv části technologie, který není hasitelný interními prostředky,
- výbuch zařízení v kterékoliv části technologie.

Všeobecně riziko havarijního stavu představuje požár. Tato možnost představuje největší nebezpečí pro provoz uvažovaného zařízení s dopadem na kvalitu ovzduší. Při vzniku požáru nelze vyloučit únik nebezpečných rozkladných produktů do ovzduší. Specifikovat konkrétní druhy těchto látek není reálné, jejich vznik závisí na stupni požáru a dokonalosti spalování.

Provozovatel je povinen bezodkladně odstraňovat v provozu stacionárního zdroje nebezpečné stavy ohrožující kvalitu ovzduší.

Zpráva o výskytu stavu ohrožujícího přípustnou úroveň znečištění ovzduší musí být podána krajskému úřadu Libereckého kraje a inspekci nejpozději do 24 hodin.

8.2 Opatření ke zmírnění následků havárie

Jako opatření pro rychlou likvidaci požáru bude prostor výrobní haly vybaven ručními hasicími přístroji podle požadavků požární ochrany. Budou definovány příjezdy, přístupy a nástupní plochy pro případný hasební zásah.

Hlášení havárie s dopadem na kvalitu ovzduší musí být provedeno na ČIŽP neprodleně, nejpozději do 24 hodin od jejího vzniku. Vedení firmy bude také vhodným způsobem informovat Městský úřad Česká Lípa.

8.3 Technická závada

Technickými závadami se rozumí takové technické závady na zařízení, které vedou k odchylkám od normálního stavu, při nichž nemohou být dodrženy stanovené emisní limity a které nemohou být odstraněny do 24 hodin od jejich vzniku.

Opatření: v případě vzniku závad na dílčích technologických zařízeních je provozovatel povinen zajistit provedení oprav v souladu s provozně montážními předpisy výrobců zařízení.

Při každé poruše musí být příslušné části technologické linky a jejich vzduchotechnické části vypnuty nebo vyřazeny z provozu a zajištěny proti opětovnému spuštění do doby, než budou závady odstraněny.

Provozovatel je povinen informovat krajský úřad Libereckého kraje a ČIŽP o této technické závadě nejpozději do 48 hodin od jejího vzniku.

9. Povinnosti provozovatele stacionárního zdroje

Povinnosti provozovatele jsou stanoveny v § 17 zákona o ochraně ovzduší. Provozovatel posuzovaného stacionárního zdroje je mj. povinen:

- a) uvádět do provozu a provozovat stacionární zdroj v souladu s podmínkami pro provoz tohoto stacionárního zdroje stanovenými zákonem o ochraně ovzduší, jeho prováděcími předpisy a výrobcem,
- b) provozovat stacionární zdroj pouze na základě a v souladu s povolením provozu,
- c) dodržovat emisní limity podle § 4 zákona,

- d) předkládat příslušnému orgánu ochrany ovzduší na vyžádání informace o provozu stacionárního zdroje a jeho emisích,
- e) zjišťovat úroveň znečištění jednorázovým měřením emisí,
- f) informovat inspekci o datu jednorázového měření emisí nejpozději 5 pracovních dní před termínem měření,
- g) předložit inspekci protokol o jednorázovém měření emisí do 90 dnů od data provedení tohoto měření,
- h) vést provozní evidenci o stálých a proměnných údajích o stacionárním zdroji, popisujících tento zdroj a jeho provoz a o údajích o vstupech a výstupech z tohoto zdroje a každoročně ohlašovat údaje souhrnné provozní evidence prostřednictvím integrovaného systému ohlašovacích povinností (ISPOP), provozní evidenci je povinen uchovávat po dobu aspoň 3 let,
- i) zpracovat provozní řád podle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb.; provozní řád obsahuje soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší.
- j) bezodkladně odstraňovat v provozu stacionárního zdroje nebezpečné stavy ohrožující kvalitu ovzduší,
- k) nejpozději do 24 hodin podat zprávu krajskému úřadu a inspekci o výskytu stavu ohrožujícího přípustnou úroveň znečištění,
- l) v souladu s provozním řádem bezodkladně omezit provoz nebo odstavit stacionární zdroj v případě jeho odchylky od normálního provozu v důsledku technické závady, při které nemohou být dodrženy podmínky provozu a kterou není možno odstranit do 24 hodin od jejího vzniku. Provozovatel je povinen informovat krajský úřad a inspekci o této technické závadě nejpozději do 48 hodin od jejího vzniku.

Jako součást žádosti o povolení provozu předloží provozovatel aktualizovaný provozní řád podle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb.

10. Závěr posudku a doporučení podmínek provozu

Společnost JH Automotive CZ s.r.o. v současné době připravuje výstavbu nové výrobní a skladové haly v areálu v České Lípě, Tovární 3062, do které umístí technologii výroby dílů z PUR pěny pro automobilový průmysl a kašírování dodaných polotovarů (vylisovaných nosičů) pohledovou textilií a lisování a vysekávání dílů z PUR pěny. Vytápění nové haly zajistí plynová kotelna, umístěná ve vestavbě výrobní haly a plynové teplovzdušné jednotky Technoklima.

Ve stávající hale je umístěna technologie kašírování, hala je vytápěna samostatnou kotelnou na zemní plyn.

1. Technologie vypěňování PUR pěny v nové hale 3 je zařazena jako vyjmenovaný stacionární zdroj:
 - **6.5. Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde.**
2. Pro uvedený stacionární zdroj je stanoven emisní limit pro **organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) 50 mg/m³.**

3. Technologie kaširování není vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší.
4. Stávající plynová kotelna v hale 1 o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 545 kW je **vyjmenovaný stacionární zdroj s kódem 1.1.**
5. Ke zjištění úrovně znečištění se u kotelny – spalovacího stacionárního zdroje spalujícího zemní plyn do celkového jmenovitého příkonu 1 MW – použije namísto měření výpočet.
6. Spalovací zdroje, zajišťující vytápění nové haly 3 – kotelna se jmenovitým tepelným příkonem 184,6 kW a tři plynové agregáty Technoklima, každý se jmenovitým tepelným příkonem 104,7 kW, nejsou vyjmenované stacionární zdroje.
7. Provozovatel nemá povinnost provádět kompenzační opatření.
8. Povinností provozovatele je zpracovat jakou součást žádosti o povolení provozu aktualizovaný provozní řád.

Zpracovatel posudku doporučuje orgánu ochrany ovzduší vydat povolení provozu zdroje znečištění ovzduší – technologii na výrobu dílů z PUR pěny – v nové výrobní hale 3 společnosti JH Automotive CZ s.r.o. v České Lípě

11. Údaje o zpracovateli odborného posudku

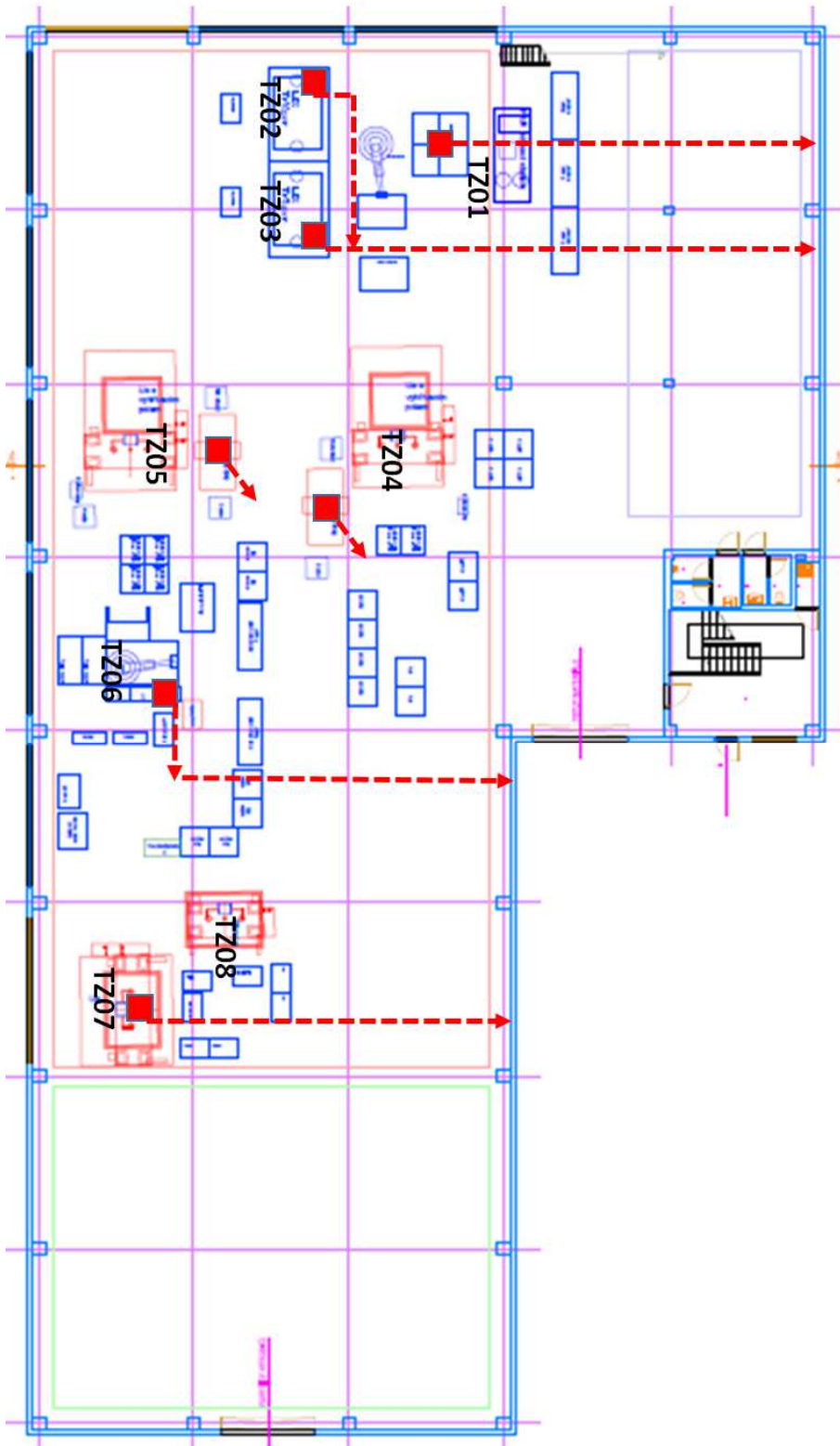
Jméno a příjmení: Mgr. Radomír Smetana
adresa: Gagarinova 779, 460 07 Liberec 7
IČO: 14862450
autorizace: držitel osvědčení o autorizaci podle zákona č. 86/2002 Sb., č. osvědčení 4710/740/03/MS ze 2.3.2004, prodlouženo dne 9.2.2009 rozhodnutím MŽP č.j. 343/820/09/IB, autorizace platná podle § 42, odst. 4 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

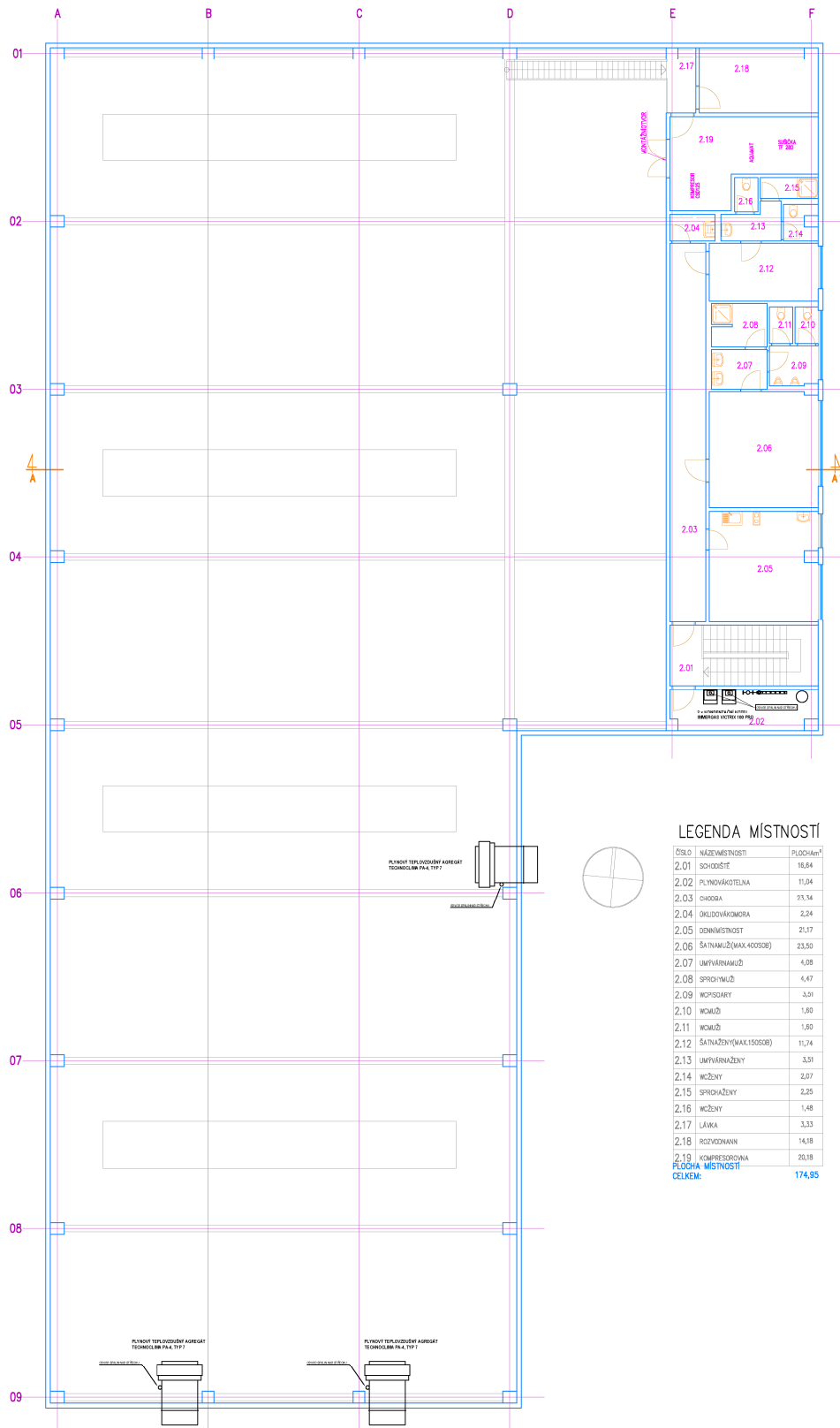
datum zpracování posudku: 3. 5. 2016

podpis:

Příloha:

1. Hala 3 – rozmístění technologie, odsávání
2. Hala 3 - vytápění
3. Osvědčení o autorizaci pro zpracování odborných posudků





LEGENDA MÍSTNOSTÍ

ČÍSLO	NÁZEV MÍSTNOSTI	PLOCHA m ²
2.01	SOCHODSTĚ	16,64
2.02	PLYNOVÁ KUCHYŇNA	11,04
2.03	CHODBA	23,34
2.04	OKLADOVÁ KOMORA	2,24
2.05	OBNĚMĚNOST	21,17
2.06	ŠATNA KUCHYŇNY (MAX. 400 SOB)	23,50
2.07	UMÝVÁRNAMŮŽ	4,08
2.08	SPRCHAŽENY	4,47
2.09	WC PISUARY	3,51
2.10	WC MŮŽ	1,60
2.11	WC MŮŽ	1,60
2.12	ŠATNA ŽENY (MAX. 150 SOB)	11,74
2.13	UMÝVÁRNÁ ŽENY	3,51
2.14	WC ŽENY	2,07
2.15	SPRCHAŽENY	2,25
2.16	WC ŽENY	1,48
2.17	LÁVKA	3,33
2.18	ROZPODÁNĚNÍ	14,18
2.19	KOMPR. SPOSOBNÁ PLOCHA MÍSTNOSTÍ	20,18
CELKEM:		174,95

AKUSTICKÁ STUDIE Č. 4011-S31-16

Předmět posouzení :

Novostavba výrobní a skladové haly včetně areálových přípojek IS v ulici Tovární, Česká Lípa		Výtisk číslo
REVIZE: 0	Predikce hluku ve venkovním prostoru	1

Objednatel, adresa	Ing. arch. Jiří Kňákal, Okrouhlá 70, 473 01 Nový Bor
Číslo objednávky	e-mail
Datum přijetí zakázky	2.3.2016
Datum zpracování	29.4.2016
Číslo zakázky	4011-S31-16
Měření provedl	Ing. Patrik Holeček
Studii vypracoval	Ing. Patrik Holeček
Účel (stupeň)	EIA
Počet stran protokolu	14 + krycí list
Vydává	REVITA Engineering – oddělení expertiz, vývoje a projekce
Správce dokumentu	Libor Brož, majitel firmy
Archivace matrice	REVITA Engineering, elektronicky
Elektronická verze	4011_ak-studie Hala JH-Automotive Dubice ČL

Dokumentace je duševním vlastnictvím firmy Revita Engineering. Bez písemného souhlasu odpovědných pracovníků firmy Revita Engineering nesmí být protokol reprodukován jinak než celý. Výsledky zkoušek se vztahují pouze na uvedený předmět a čas měření, na popsaném místě a za popsaných podmínek.

Pracovník odpovědný za provedení zakázky a zpracování protokolu:	
Datum schválení	Jméno, příjmení, Ing. Patrik Holeček (tel: 604 910 605, 725 882 294)
9.5.2016	podpis:

1. Předmět posouzení

Provozovna: Novostavba výrobní a skladové haly ul., Tovární, Česká Lípa
Objednatel: Ing. arch. Jiří Kňákal, Okrouhlá 70, 473 01 Nový Bor
Účel studie: Predikce hluku z provozu ve venkovním prostoru.
Datum vystavení: 29.4.2016

2. Metoda měření a predikce hluku

Měření bylo provedeno v souladu s :

ČSN ISO 1996 (1-2) Akustika. Popis a měření hluku prostředí.

Výpočty byly provedeny v souladu s :

ČSN ISO 9613 Akustika. Útlum šíření zvuku ve venkovním prostoru.

ČSN EN ISO 717-1 Akustika. Hodnocení zvukové neprůzvučnosti staveb a v budovách Část 1: Vzduchová neprůzvučnost.

Legislativa vztahující se k provedenému posouzení :

Nařízení vlády č. 272/2011 Sb. Metodický návod MZd pro měření hluku v mimopracovním prostředí, č.j. HEM-300-11.12.01-34065.

ČSN 730532 Akustika. Hodnocení zvukové izolace stavebních konstrukcí a v budovách. Požadavky.

Akustická studie obsahuje výpočet očekávaných hodnot zvolených hlukových ukazatelů a dalších skutečností rozhodujících o předpokládané (očekávané) hlukové zátěži exponovaných osob v chráněném prostoru a umožňuje posoudit zdravotní rizika této expozice. Akustická studie slouží jako informace o kritických bodech a rizicích, pro investora, projektanta i orgán ochrany veřejného zdraví.

Nejistota výsledků : Měření: 1.8 dB(A), stanovení dle normových metod. Výpočty: 2.0 dB.

Problematiku nejistot výpočtu a hodnocení výsledných vypočtených hodnot, je třeba zcela oddělovat od problematiky měření hluku a hodnocení naměřených hodnot, neboť způsoby zjišťování nejistot výpočtu v akustických studiích, jejich deklarace a použití při hodnocení výsledků výpočtu zatím nejsou stanoveny. Při hodnocení výsledků akustické studie tedy nelze operovat s termíny, jako jsou „prokazatelné dodržení“ resp. „prokazatelné překročení“.

Metodický návod požaduje v případě hodnocení hluku v chráněném venkovním prostoru staveb použít jako hodnotící veličinu hladinu akustického tlaku zvuku dopadajícího na fasádu posuzované stavby. Výsledné výpočty jsou provedeny včetně korekce pro hluk ve venkovním chráněném prostoru stavby $K_{(f)}$ pro měření před fasádou s podílem mezní úchytky rovinné odrazivé plochy nad 0.3 m, dle ČSN ISO 1996-2 a metodického návodu č.j. 62545/2010-0VZ-32.3-1.11.2010.

3. Použitá technika a software

Přesný modulární zvukoměr Brüel & Kjaer typ 2260, výr.č. 2414640, ov. list č. 8012-OL-10197-14, platný do 29.5.2016. Mikrofon BK 4165, v.č. 844151, ov.list č. 8012-OL-10198-14, platný do 29.5.2016. Zvukoměrné řetězce byly kalibrovány akustickým kalibrátorem Brüel & Kjaer typ 4231 - 94 dB / 1000 Hz, výrobní číslo 1759468, kalibrační list č. 8012-KL-10205-14, vydaný ČMI Praha dne 4.6.2014, platnost kalibrace stanovená laboratoří je 2 roky, platnost kalibrace do 3.6.2016.

Termický anemometr Airflow TA-35, výr. č. 113447 se sondou TP-330-1, kalibrační list č. ANM-150194, vydaný ČHMÚ Praha dne 25.11.2015, platnost stanovená laboratoří je 3 roky, tedy do 25.11.2018. Vlasový barometr Brüel & Kjaer UZ-0001, kalibrovaný servisním střediskem výrobce formou porovnávacího měření. Teploměr a vlhkoměr Airflow Commet D-3121, výr. č. 04910004, kalibrační list č. TPM-130524; VLM-130174, vydaný ČHMÚ Praha dne 25.9.2013, platnost stanovená laboratoří je 3 roky, tedy do 25.9.2016 + datalogery Airflow metrologicky navázané na shora uvedený přístroj.

Výpočty jsou provedeny pomocí programu HLUK+ v. 11.04 Profi, pracujícím na základě ISO 9613, umožňujícím vytvářet pomocí shp souborů typu Zabaged plně 3D modely řešeného území a pracovat s přesným zadáváním zdrojů hluku v 1/3 oktávových fr. pásmech. Zpracování naměřených dat bylo provedeno na programu Brüel & Kjaer 7815 verze 4.13 a výsledná prezentace výsledků je vypracována na programech skupiny MS Office 2003 v.č. X10-52145CS. Programy jsou provozovány na PC.

4. Podmínky v době měření

Datum měření: 14.3.2015; 13:00 – 14:00 a 22:00 až 22:30

Meteosituace: Náměry byly provedeny v pracovní den v denní době, teplota se pohybovala v rozmezí +8 až +9 °C, a relativní vlhkost vzduchu v rozmezí 68 % - 72 %. Terén v místech měření byl suchý. Klimatické podmínky nemají podstatný vliv na naměřené hodnoty.

5. Zdroj hluku

Měřením je zjišťována stávající hluková expozice v území. Výpočtově posuzovaným zdrojem hluku je provoz nového objektu pro skladování a výrobu společnosti JH-Automotive – tj. provoz technologie uvnitř haly, vč. VZT a vytápění, stacionární zdroje hluku, jako jsou VZT a vytápěcí zařízení ve venkovním prostoru a dále manipulace na venkovních plochách.

6. Popis situace

Předmětem projektu je novostavba jednopodlažní výrobní a skladové haly pro potřeby stávajícího provozovatele areálu – společnosti JH Automotive CZ, s.r.o. V hale bude umístěn provoz výroby autodílů z plastových materiálů. Součástí dispozice haly je sklad polotovarů, výrobní linka a skladovací část haly pro skladování hotových výrobků určených k expedici. Součástí návrhu je personální zázemí pro pracovníky areálu a technické zázemí objektu, které budou umístěny ve dvoupodlažním vestavku.

Navržená budova haly má půdorys tvaru L. Celkové půdorysné rozměry jsou 58,90 x 33,50m. budova haly je z velké části přízemní, v místě personálního zázemí dvoupodlažní. Budova není podsklepena. S ohledem na půdorysný tvar navržené stavby, je část zastřešena asymetrickou sedlovou střechou, část střechou pultovou. Výška budovy je dána požadavkem provozovatele na min. světlou výšku haly

pod střešní konstrukci 8,00m. Max. výška hřebene nad ÚT činí cca 11,2 m. Konstrukční systém haly je navržen jako prefabrikovaný ž.b. sekelet. Zastřešení je navrženo jako jednoplášťová střecha z trapézového plechu, izolačního souvrství z minerální vlny a desek EPS v kombinaci s mechanicky kotvenou hydroizolační folií z mPVC (min. $R_w = 31$ dB). Obvodové stěny budou provedeny z fasádních sendvičových panelů z výplně z PUR o tl. 120 mm s povrchovou vrstvou z hliníkových plechů (min. $R_w = 26$ dB). Panely budou kladeny vodorovně. V místě otvorů a na návětrných stranách budou obvodové stěny doplněny o ocelové pažďíky. Část obvodových stěn bude opatřeno sádkartonovou předstěnou na ocelovém roštu, který bude kotven k ocelovým pažďíkům obvodových stěn. Navržený dvoupodlažní vestavek bude staticky závislý na betonovém skeletu haly. Stropní konstrukce budou provedeny ze ž.b. panelů SPIROL. Příčky vestavku budou částečně zděné a částečně sádkartonové. Okna hliníková s dvojsklem (min. $R_w = 30$ dB) ve střeše světlíky polykarbonátové (min. $R_w = 19$ dB), částečně otevíratelné.

Technologické celky ve výrobní hale: 1. Technologie výroby nosičů z PUR pěny, papírové voštiny a skelných vláken. 2. Technologie kašírování vylisovaných nosičů + kompletace (kryt zavazadlového prostoru). 3. Technologie lisování a 3D vysekávání dílů z PUR pěny, netkané textilie a krycího vlisu.

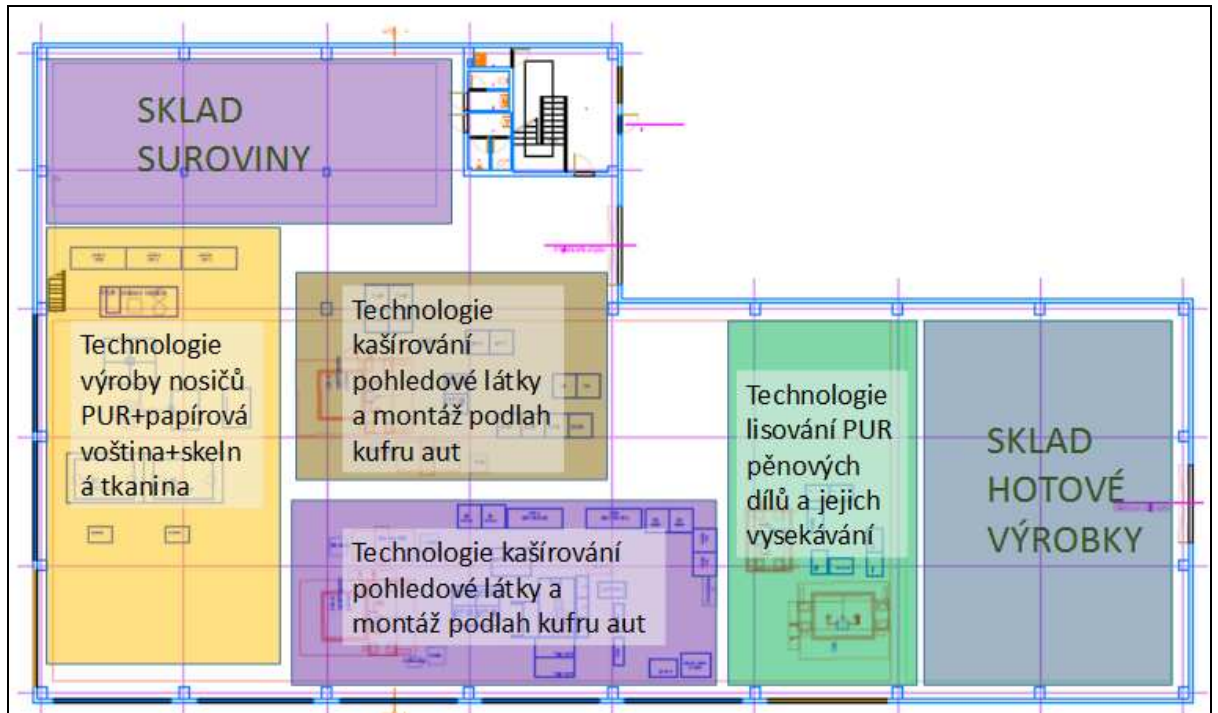
Technologická zařízení uvnitř stavby: TZ01 – Stříkací kabina – nástřik PUR pěny včetně PUR linky – stroje pro přípravu PUR pěny; TZ02, TZ03 – Lis určený k zalisování nastříkaného přířezu PUR pěnou. V lisu vložena forma vyhřívaná přes vyhřívací agregáty; TZ04, TZ05 – Kašírovací lis. Lis sloužící k zalisování nosiče (vylisovaný díl) a pohledové látky s naneseným lepidlem. U lisu zařízení pro nanášení tavného lepidla na pohledovou textilií; TZ06 – Stroj na lepení plastových součástí na vylisovaný díl (kompletace) - (ABB robot) se zařízením pro tavné lepidlo. Slouží k nanesení přesného množství tavného lepidla na přesná místa; TZ07 – Hydraulický lis. Lis sloužící k lisování dílů z PUR pěny, netkané textilie; TZ08 – Hydraulický vysekávací lis. Pro vysekávání 3D dílů; TZ09 – Kotelna plynová – plynový kotel včetně regulace; TZ10 – Kompresorovna – kompresor Kaeser CSD125 – 8,5 včetně sušičky vzduchu a odvaděče kondenzátu.

Technologie vyžaduje umístění odvětrávacích zařízení, další prvky vzduchotechniky budou umístěny v prostorech rozvodny a kompresorovny. Pracoviště budou odvětrávána nuceně, s možností přirozeného větrání částečnými otvíravými okny ve východní fasádě a částečnými otvíravými světlíky. Větrání sociálního zázemí podtlakové – ve fázi EIA jsou vzhledem ke své významnosti z hlediska hlukových parametrů tyto zdroj zanedbány. Vytápění se navrhuje plynové. Provozní doba: v denní i noční době.

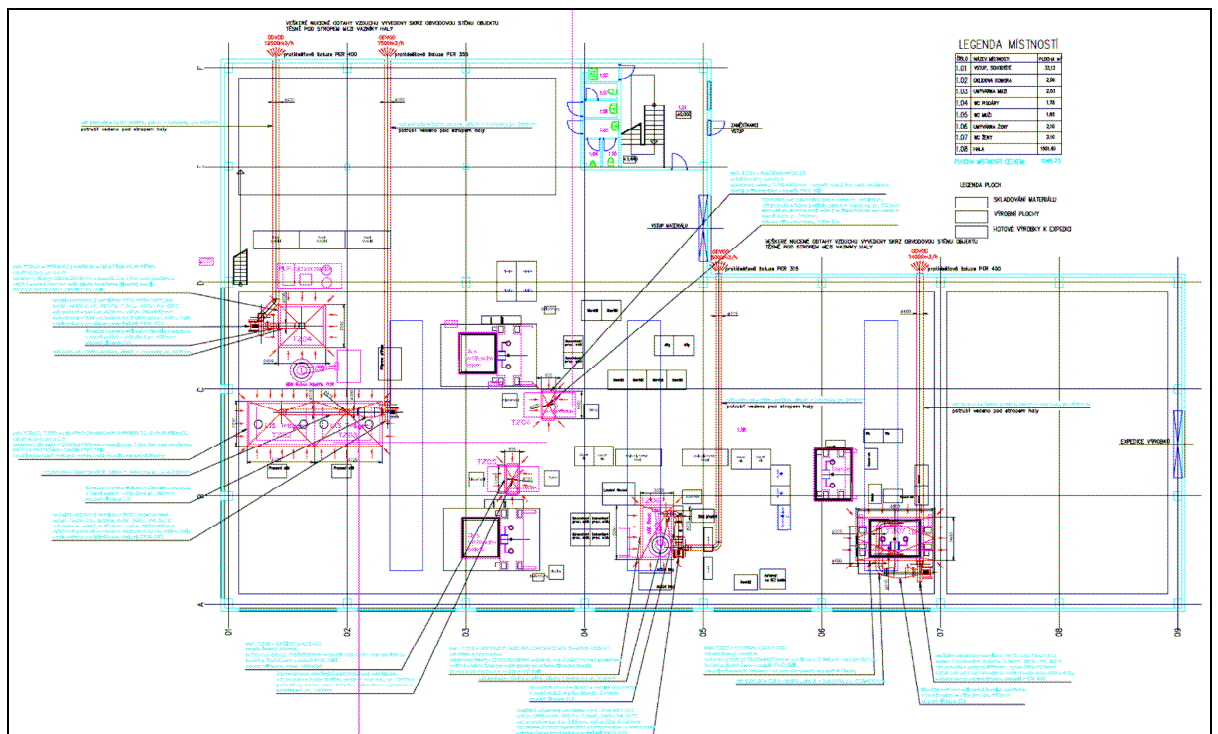
Výpočty hlukových map jsou provedeny pro výšku 6,0 m nad terénem tj. ve výšce 2 až 3.NP nejbližšího bytového domu. Charakter terénu je zadán dle reality. Počítáno je pro bezvětrání, s ohledem na malou vzdálenost mezi ref. body a zdrojem hluku je ovlivnění klimatickými podmínkami zanedbatelné. Výsledky výpočtů jsou porovnány s limity dle NV č. 272/2011 Sb. Výpočtové body byly umístěny u nejexponovanějších venkovních chráněných prostorů okolních staveb. Pozice výpočtových bodů viz hlukové mapy.

Informace o provozních podmínkách poskytl objednatel. V souladu s interní metodikou pro zpracovávání akustických studií bylo provedeno měření hluku pro stav před zprovozněním posuzované technologie (stávající stav), naměřené hodnoty jsou použity jako základní hladina hluku v chráněném prostoru, která nesmí být provozem řešeného zařízení navýšena nad hygienické limity. Naměřená hodnota je použita do výpočtů jako nulový stav. Hladina hluku byla stanovena při opadu celkového hluku z dopravy. Kalibrace zvukoměru byla provedena před a po měření.

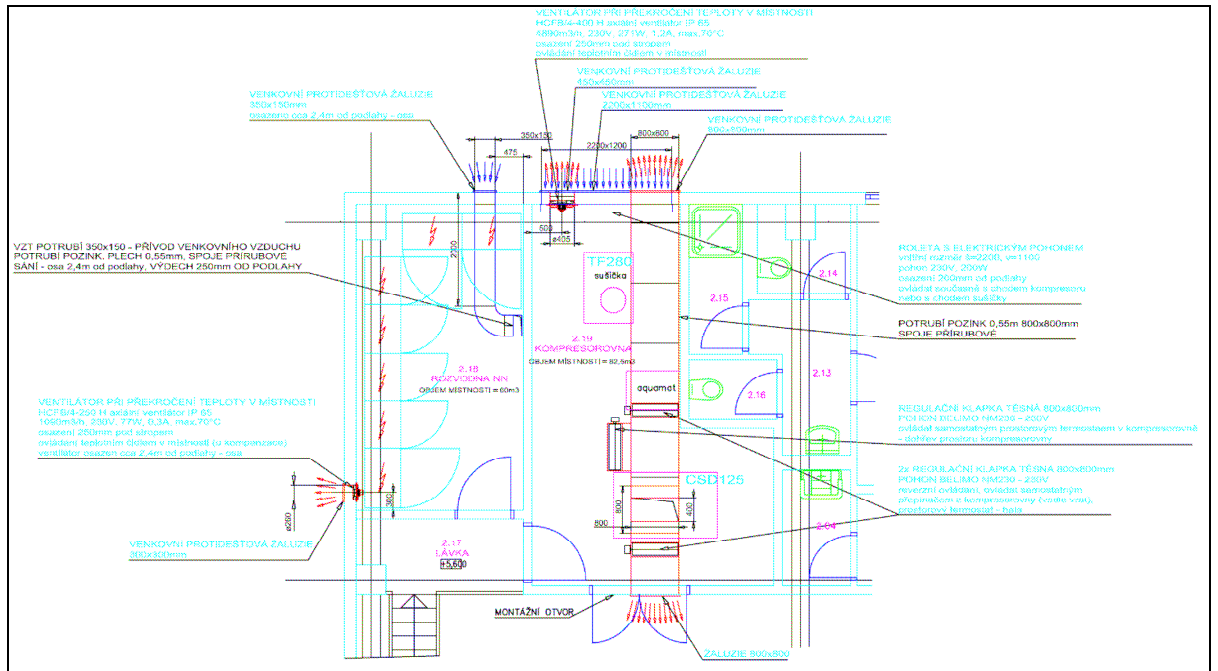
Obr.2: Rozmístění technologických celků v nové hale.



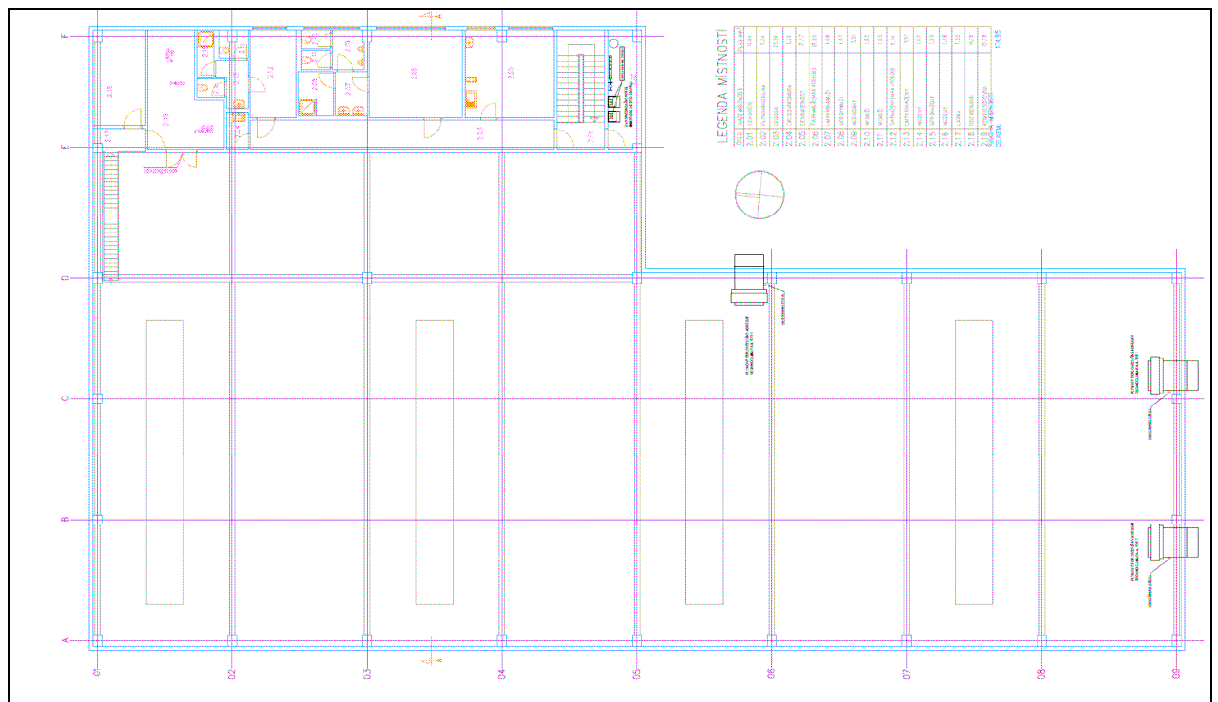
Obr.3: Půdorys – navrhovaná VZT zařízení v hale.



Obr.4: Půdorys – navrhovaná VZT zařízení – rozvodna, kompresorovna.



Obr.5: Půdorys – vytápění (vnitřní teplovzdušné jednotky nezakresleny).



7. Měření hluku ve venkovním prostoru

7.1 Metoda měření

Mikrofon byl umístěn na stativu ve výšce 5.0 m nad terénem. Měřeno bylo formou zkrácených náměrů se záznamem celkových naměřených hladin hluku. Všechny náměry byly pořízeny lineárním integrováním frekvenčně váženého signálu (A). Doba náměru byla uzpůsobena charakteru hluku, před ukončením měření byl signál ustálen. Celková hladina hluku pro definovaný stav je vypočtena zpracováním signálu ve zvukoměru podle vztahu :

$$L_{Aeq} = 10 \log \frac{1}{\sum_{i=1}^n f_i} \sum_{i=1}^n f_i \cdot 10^{\frac{L_i}{10}} \quad [\text{dB(A)}]$$

kde je f_i míra časového výskytu hladin z měřeného časového úseku v i -tém hladinovém intervalu v procentech, sekundách nebo četnosti čtení;
 L_i střední hladina v i -tém hladinovém intervalu v dB(A);
 n celkový počet hladinových intervalů.

7.2 Naměřené hodnoty

Tabulka 1

Přehled naměřených hodnot – stávající stav bez místní dopravy				
	Specifikace	Stávající stav (naměřeno, LAeq)	LIMIT (dB)	Rozh. Zdroj hluku
Bod 2 – stav DEN	BD č.p. 2128, ul. Svatopluka Čecha	42.6	50.0	Vzdál. komunikace, průmysl
Bod 2 – stav NOC	BD č.p. 2128, ul. Svatopluka Čecha	35.6	40.0	průmysl

8. Akustické výpočty

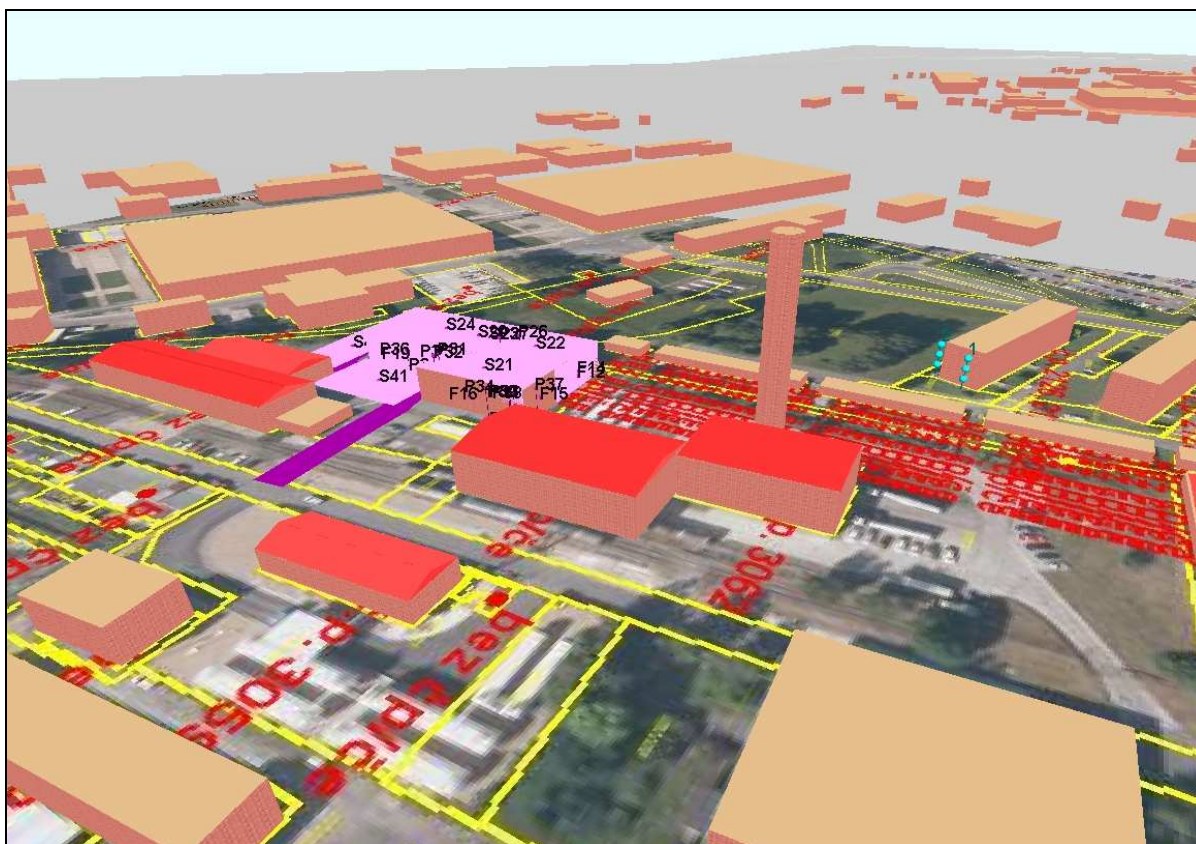
8.1 Zadání hluku řešených zařízení

Zadání a umístění zdrojů hluku do výpočtového modelu je převzato z poskytnuté projektové dokumentace. Stanovení výpočtových bodů a způsob vyhodnocení odpovídá ČSN ISO 1996 (1-2):

Tabulka 2

Zařízení	Specifikace	Hlučnost	Poznámka
<u>Vnitřní provozní prostory – uvnitř objektu</u>			
Hala č.m. 1.08	Technologie dle kap. 6, VZT technologie, vytápění plyn. jednotky	$L_{AeqT, střed} = 85.0$ dB	Okna, vrata zavřená, větrání pouze částmi oken a světlíků.
Plynová kotelna č.m. 2.02	2 x kondenzační kotel Immergas VITRIX 100 PRO	$L_{AeqT, střed} = <70.0$ dB	
Kompresorovna č.m 2.19	Kompresor Kaeser CSD125 – 8,5 včetně sušičky vzduchu a odvaděče kondenzátu.	$L_{AeqT, střed} = 74.0$ dB	
<u>Venkovní prostor – na fasádě, střeše objektu a mimo objekt</u>			
VZT zařízení			
Odsávání zař. TZ 01	Ventilátor RFC 400-15A/7,5-3 Odtah 14.000 m ³ /h	$L_w, výtlač = 91.0$ dB	Nutno realizovat tlumič hluku do potrubí min. útlum > -6dB Vyvedeno do východní fasády
Odsávání zař. TZ 02, 03	Ventilátor RFC 355-15A/4-3 Odtah 7.500 m ³ /h	$L_w, výtlač = 89.0$ dB	Vyvedeno do východní fasády
Odsávání zař. TZ 06	Ventilátor RFC 315-15/1,5-3 Odtah 5.000 m ³ /h	$L_w, výtlač = 87.0$ dB	Vyvedeno do východní fasády
Odsávání zař. TZ 07	Ventilátor RFC 400-15A/7,5-3 Odtah 14.000 m ³ /h	$L_w, výtlač = 91.0$ dB	Vyvedeno do východní fasády
Samotahové odsávání zař. TZ 04	bez instalace ventilátoru	$L_w, výtlač = 70.0$ dB	Vyvedeno nad střechem
Samotahové odsávání zař. TZ 05	bez instalace ventilátoru	$L_w, výtlač = 70.0$ dB	Vyvedeno nad střechem
Odvětrání rozvodny č.m. 2.18	Ventilátor HCFB/4-250 H	$L_{AeqT, 1,5m} = 49.0$ dB	Ovládáno teplotním čidlem, vyvedeno do sever. fasády
Odvětrání kompresorovny č.m. 2.19	Ventilátor HCFB/4-400 H	$L_{AeqT, 1,5m} = 62.0$ dB	Ovládáno teplotním čidlem, vyvedeno do vých. fasády
Přívod, odvod vzduchu kompresorovny č.m. 2.19	bez instalace ventilátoru	$L_{AeqT, 1,5m} = 63.0$ dB	Přes žaluzie vyvedeno do východní fasády
Vytápění			
Plynová kotelna č.m. 2.02	2 x kondenzační kotel Immergas VITRIX 100 PRO	$L_w = 65.0$ dB	Vyvedeno nad střechem
2 x Plynový teplovzdušný agregát	Technoclima PA-4, typ 7	$L_{AeqT, 1,5m} = 59.0$ dB	Vyvedeno do jižní fasády
1 x Plynový teplovzdušný agregát	Technoclima PA-4, typ 7	$L_{AeqT, 1,5m} = 59.0$ dB	Vyvedeno do východní fasády
Manipulace, obslužná doprava			
Manipulace při vstupu materiálu a expedici výrobků	Pojezd VZV	Počítáno jako plošný zdroj před vraty $L_{AeqT} = 75$ dB Pouze v denní době od 6:00 do 22:00 hod	
Návoz a odvoz výrobků	Pojezd nákladních souprav	Počítány 2 NS za směnu (4 průjezdy), pouze v denní době od 6:00 do 22:00 hod.	

Obr.6: 3D model – pohled západním směrem.



8.2 Výsledky výpočtů – hluk ve venkovním prostoru

Je zohledněno šíření hluku od navrhovaných stacionárních a dopravních zdrojů hluku ve venkovním prostoru.

Ruch prostředí (zbytkový zvuk) není zohledněn ve výpočtech hlukové mapy, neboť jej není možné statisticky podchytit a tedy zadat do výpočtového programu, výsledky viz tabulka 3 a 4.

Tabulka 3

Výpočet 1 – DEN							
		LAeq,8h (dB)					
	Specifikace	Obslužná Doprava (dB)	Stacionární Zdroje (dB)	Celkem (dB)	Limit (dB)	Nejistota (dB)	Závěr
Bod 1 (3.0m)	BD č.p. 2128	21.6	43.4	43.4	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (6.0m)	BD č.p. 2128	21.6	44.6	44.7	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (9.0m)	BD č.p. 2128	21.6	44.7	44.7	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (3.0m)	BD č.p. 2128	22.4	44.2	44.2	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (6.0m)	BD č.p. 2128	22.4	44.6	44.6	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (9.0m)	BD č.p. 2128	22.3	44.7	44.8	50.0	2.0	Vyhovuje

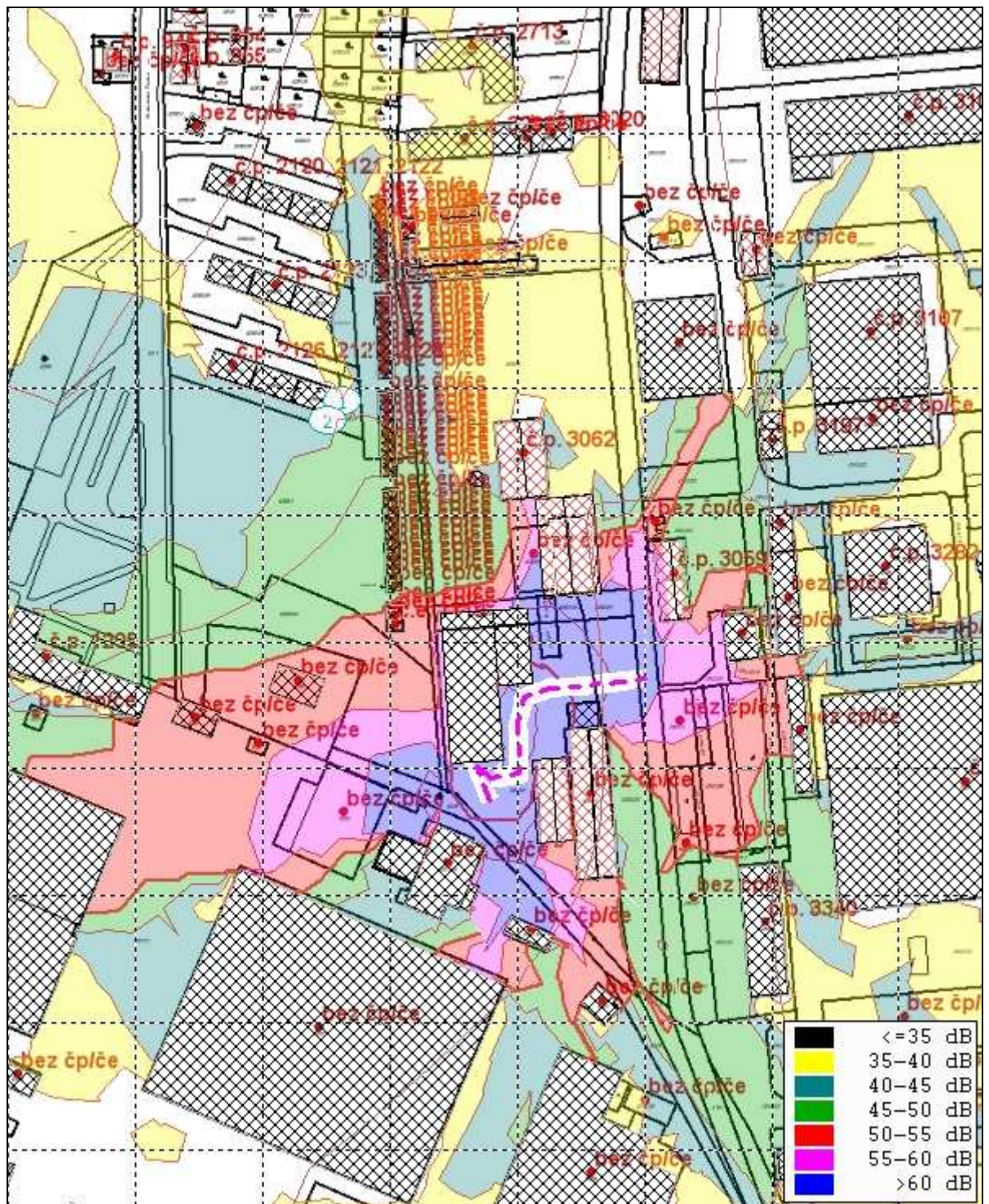
Tabulka 4

Výpočet 1 – NOC							
	Specifikace	LAeq,1h (dB)			Limit (dB)	Nejistota (dB)	Závěr
		Obslužná Doprava (dB)	Stacionární Zdroje (dB)	Celkem (dB)			
Bod 1 (3.0m)	BD č.p. 2128	-	37.9	37.9	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (6.0m)	BD č.p. 2128		38.7	38.7	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (9.0m)	BD č.p. 2128		38.8	38.8	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (3.0m)	BD č.p. 2128		37.8	37.8	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (6.0m)	BD č.p. 2128		38.2	38.2	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (9.0m)	BD č.p. 2128		38.7	38.7	40.0	2.0	Vyhovuje

Hluková mapa – komplexní provoz všech zdrojů hluku – DEN

Výpočet 1

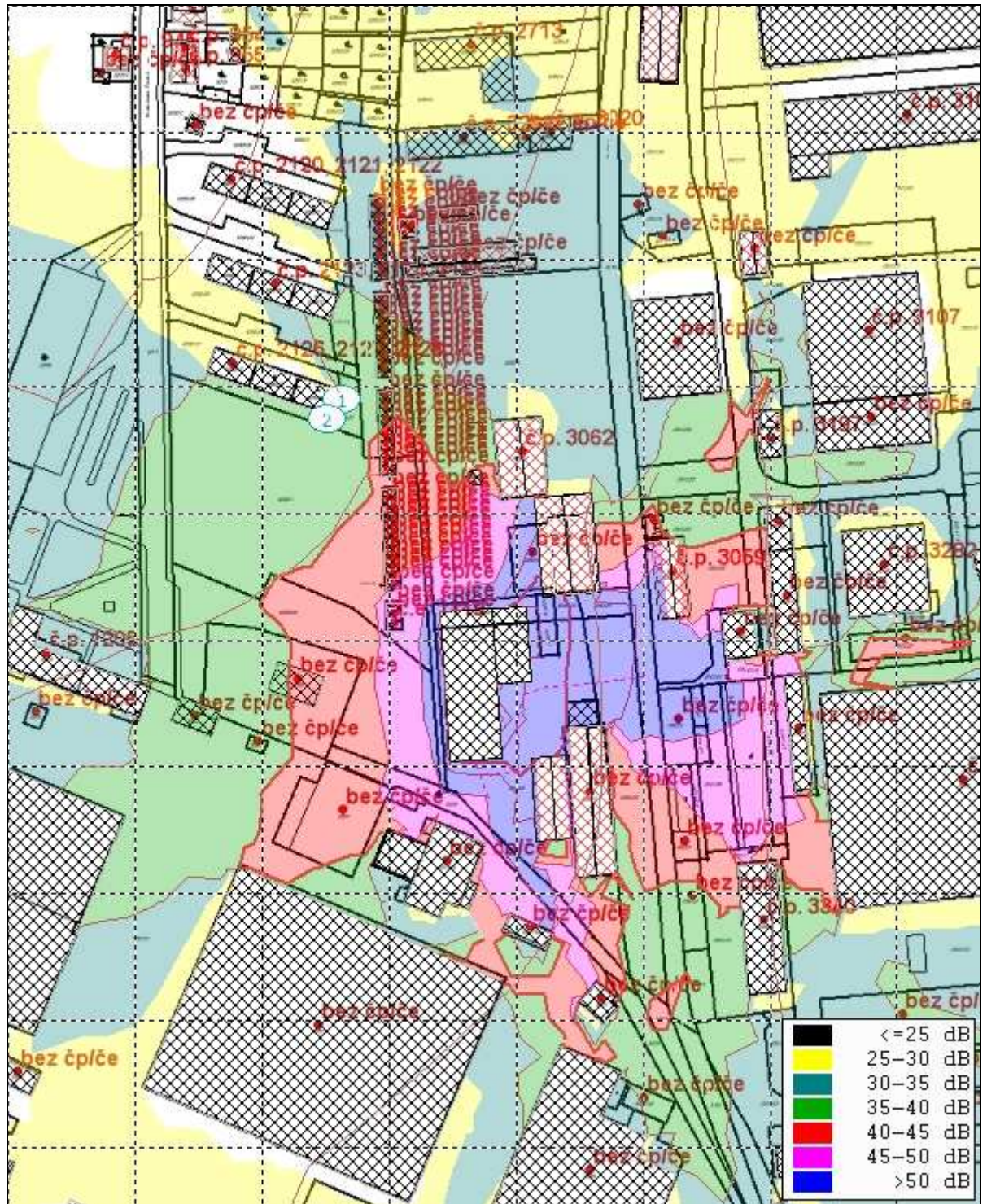
Výpočet je proveden pro bezvětří, izofony vypočteny ve výšce 6,0 m nad terénem. Zadání hlučnosti do výpočtového modelu vychází z údajů uvedených v kapitole 6 a 8.1. Je zohledněn provoz veškerých stacionárních zdrojů hluku, provoz uvnitř objektu, manipulace na venkovních plochách a obslužná doprava. Vypočtené hodnoty jsou vztaženy k 8-mi nejhlučnějším hodinám v denní době. Rastr mapy: 50 m.



Hluková mapa – komplexní provoz všech zdrojů hluku – NOC

Výpočet 1

Výpočet je proveden pro bezvětří, izofony vypočteny ve výšce 6,0 m nad terénem. Zadání hlučnosti do výpočtového modelu vychází z údajů uvedených v kapitole 6 a 8.1. Je zohledněn provoz veškerých stacionárních zdrojů hluku a provoz uvnitř objektu. Vypočtené hodnoty jsou vztaženy k jedné nejhluchnější hodině v denní době. Rastr mapy: 50 m.



8.3 Celková situace vč. stávajícího hluku

Tabulka je zpracována pouze za účelem rychlé orientace ve výsledcích posouzení a pro oficiální účely jí nelze používat samostatně. Dopočet celkové hlučnosti z provozu zařízení se zohledněním stávajícího hluku prostředí v bodech je proveden podle vztahu $L_{Aeq-celk}=10*\log\sum^{Li/10}$

DEN

Tabulka 5

		Stávající stav (naměřeno, LAeq)	Vyp. provozovna (LAeq,8hod)	Vypočteno, stav.+provozovna (LAeq,8hod)	LIMIT (dB)	Nejistota (dB)	Závěr
Bod 1 (3.0m)	BD č.p. 2128	42.2	43.4	45.9	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (6.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.7	46.6	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (9.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.7	46.6	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (3.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.2	46.3	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (6.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.6	46.6	50.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (9.0m)	BD č.p. 2128	42.2	44.8	46.7	50.0	2.0	Vyhovuje

NOC

Tabulka 6

		Stávající stav (naměřeno, LAeq)	Vyp. provozovna (LAeq,1hod)	Vypočteno, stav.+provozovna (LAeq,1hod)	LIMIT (dB)	Nejistota (dB)	Závěr
Bod 1 (3.0m)	BD č.p. 2128	35.6	37.9	39.9	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (6.0m)	BD č.p. 2128	35.6	38.7	40.4	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 1 (9.0m)	BD č.p. 2128	35.6	38.8	40.5	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (3.0m)	BD č.p. 2128	35.6	37.8	39.8	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (6.0m)	BD č.p. 2128	35.6	38.2	40.1	40.0	2.0	Vyhovuje
Bod 2 (9.0m)	BD č.p. 2128	35.6	38.7	40.4	40.0	2.0	Vyhovuje

8.4 Zohlednění vlivu nejistot výsledků formou „what-if“ tedy, „co se stane, když...“:

Zadány byly veškeré stacionární a dopravní zdroje hluku při maximálním výkonu a provozu – tj. též zařízení, která jsou určena pro diskontinuální, či náhodný provoz. Dominantním zdrojem hluku bude v denní době manipulace – tj. návoz a skládání výrobků ve venkovním prostoru. Tento zdroj hluku však bude působit nepravidelně. V noční době bude dominantním zdrojem hluku provoz technologie resp. samotné odsávání technologických procesů. Ostatní stacionární zdroje hluku, jako jsou prvky VZT a vytápění lze hodnotit, jako méně významné. Nejistota spočívá v nemožném stanovení přesného 1/3 oktávového spektra hluku a hodnocení vyloučení, či prokázání tónových složek hluku – zejména z prvků VZT zařízení.

9. Podmínky realizace stavby – protihluková opatření.

Opatření stavebního charakteru:

- v části západní a severní fasády budou fasádní sendvičové konstrukce doplněny z vnitřní strany (od zdroje hluku) předstěnou složenou z minerální vaty min. tl. 40 mm uzavřenou sádkartonem.
- je nutné zajištění požadavků na min. váženou laboratorní neprůzvučnost R_w oken a světlíků dle kapitoly 6

Umístění stacionárních zdrojů hluku:

- je nutné dodržet navrhované umístění prvků vzduchotechnických a vytápěcích zařízení, jako jsou vyústky, nasávání apod. Tyto prvky jsou navrženy s ohledem na umístění hlukově chráněných objektů.

Technická protihluková opatření:

- na odtahu ventilátoru RFC 400-15A/7,5-3 (odsávání zař. TZ 01) bude realizován tlumič hluku s min. útlumem – 6 dB.

Organizační protihluková opatření:

- navážení a odvážení materiálu nákladními soupravami a manipulace s vysokozdvižnými vozíky (obecně nákladní obslužná doprava a manipulace) bude probíhat pouze v denní době – tj. od 6:00 do 22:00 hod.

10. Závěr

Výpočtem akustické situace navrhovaného provozu stavby bylo zjištěno, že na všech referenčních bodech, lze za předpokladu realizace stavby dle předložené projektové dokumentace a realizace protihlukových opatření očekávat nepřekračování hygienických limitů v denní i noční době.

29.4.2016

Ing. Patrik Holeček





ODDÍL 1: Identifikace látky/směsi a společnosti/podniku

1.1 Identifikátor výrobku

Obchodní název : SikaMelt®-9632

1.2 Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

V současné době nejsou dostupné kompletní informace o identifikovaném použití. Jakmile budou tyto informace dostupné, budou zapracovány do bezpečnostního listu.

Použití látky nebo přípravku : Těsnicí materiály a lepidla.

1.3 Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu

Firma : Sika Automotive GmbH
Reichsbahnstraße 99
22525 Hamburg
Telefonní číslo : +494054002334
E-mailová adresa : EHS_Automotive@de.sika.com

1.4 Telefonní číslo pro naléhavé situace

Telefonní číslo pro naléhavé situace : +49 172 708 47 79
EHS_Automotive@de.sika.com

ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

2.1 Klasifikace látky nebo směsi

Typ produktu : Směs

Klasifikace (NAŘÍZENÍ (ES) č. 1272/2008)

Dechová senzibilizace , Kategorie 1	H334: Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže.
Senzibilizace kůže , Kategorie 1	H317: Může vyvolat alergickou kožní reakci.
Karcinogenita , Kategorie 2	H351: Podezření na vyvolání rakoviny.

Klasifikace (67/548/EHS, 1999/45/ES)

Kategorie karcinogenity 3	R40: Podezření na karcinogenní účinky.
---------------------------	--

Látka se senzibilujícím účinkem	R42/43: Může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží.
---------------------------------	---

2.2 Prvky označení

Označení (NAŘÍZENÍ (ES) č. 1272/2008)



Výstražné symboly
nebezpečnosti



Signálním slovem

: Nebezpečí

Standardní věty o
nebezpečnosti

: H317
H334
H351

Může vyvolat alergickou kožní reakci.
Při vdechování může vyvolat příznaky
alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže.
Podezření na vyvolání rakoviny.

Pokyny pro bezpečné
zacházení

: **Prevence:**
P201
P261
P280
P281

Před použitím si obzarejte speciální
instrukce.
Zamezte vdechování prachu/ dýmu/ plynu/
mlhy/ par/ aerosolů.
Používejte ochranné rukavice.
Používejte požadované osobní ochranné
prostředky.

Opatření:

P304 + P341

PŘI VDECHNUTÍ: Při obtížném dýchání
přeneste postiženého na čerstvý vzduch a
ponechte jej v klidu v poloze usnadňující
dýchání.

P308 + P313

PŘI expozici nebo podezření na ni:
Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.

Nebezpečné složky které musí být uvedeny na štítku:

- 202-966-0 4,4'-methylendifenyl diisokyanát

Dodatečné označení:

Obsahuje isokyanáty. Může vyvolat alergickou reakci.

2.3 Další nebezpečnost

Směs neobsahuje žádné látky považované za perzistentní, bioakumulativní ani toxické (PBT).
Směs neobsahuje žádné látky považované za vysoce perzistentní ani vysoce bioakumulativní
(vPvB).

ODDÍL 3: Složení/informace o složkách

3.2 Směsi

Nebezpečné složky

Chemický název Č. CAS Č.ES Registrační číslo	Klasifikace (67/548/EHS)	Klasifikace (NAŘÍZENÍ (ES) č. 1272/2008)	Koncentrace [%]
4,4'-methylendifenyl diisokyanát 101-68-8 202-966-0 01-2119457014-47-XXXX	Carc.Cat.3; R40 Xn; R20-R48/20 Xi; R36/37/38 R42/43	Acute Tox.4; H332 Eye Irrit.2; H319 STOT SE3; H335 Skin Irrit.2; H315	>= 1 - < 2,5



		Resp. Sens.1; H334 Skin Sens.1; H317 Carc.2; H351 STOT RE2; H373	
--	--	--	--

Plné znění R vět uvedených v tomto oddílu je uvedeno v oddílu 16.

Plný text H-údajů uvedených v tomto oddíle viz oddíl 16.

ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1 Popis první pomoci

- Všeobecné pokyny : Postiženého vynesete z nebezpečného prostoru.
Konzultujte s lékařem.
Ošetřujícímu lékaři předložte tento bezpečnostní list.
- Při vdechnutí : Vyjděte na čistý vzduch.
Při závažném vystavení vlivu konzultujte s lékařem.
- Při styku s kůží : Potřísněný oděv a obuv ihned odložte.
Omývejte mýdlem a velkým množstvím vody.
Při přetrvávajících potížích přivolejte lékaře.
- Při styku s očima : Odstraňte kontaktní čočky.
Široce otevřete oči a vyplachujte.
Při přetrvávajícím podráždění očí vyhledejte odborného lékaře.
- Při požití : Vyplachujte ústa a dejte vypít velké množství vody.
Ihned vyvolejte zvracení a přivolejte lékaře.
Nepodávejte mléko ani alkoholické nápoje.
Osobám v bezvědomí nikdy nepodávejte nic ústy.

4.2 Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a účinky

- Symptomy : Astmatické potíže
Alergické reakce
Podrobnější informace o účincích na zdraví a příznacích - viz kapitola 11.
- Rizika : senzibilizující účinky

4.3 Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

- Ošetření : Symptomatické ošetření.

ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

5.1 Hasiva

- Vhodná hasiva : Opatření při požáru mají odpovídat okolním podmínkám.



5.2 Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi

Nebezpečné produkty spalování : Nebezpečné produkty spalování nejsou známy

5.3 Pokyny pro hasiče

Zvláštních ochranných prostředků pro hasiče : Při požáru použijte izolační dýchací přístroj.

Další informace : Běžná opatření při chemických požárech.

ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

6.1 Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Opatření na ochranu osob : Použijte vhodné ochranné prostředky.
Osobám bez ochranných prostředků vstup zakázán.

6.2 Opatření na ochranu životního prostředí

Opatření na ochranu životního prostředí : Nenechte vniknout do povrchových vod nebo kanalizace.
Pokud produkt kontaminoval řeku nebo jezero nebo vnikl do kanalizace, informujte příslušné úřady.

6.3 Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění

Čistící metody : Nechejte vsáknout do inertního absorpčního materiálu (např. písek, silikagel, kyselé pojivo, univerzální pojivo, piliny).
Uložte do vhodné uzavřené nádoby.

6.4 Odkaz na jiné oddíly

Osobní ochrana viz sekce 8.

ODDÍL 7: Zacházení a skladování

7.1 Opatření pro bezpečné zacházení

Pokyny pro bezpečné zacházení : Zabraňte vzniku aerosolu. Nevdechujte páry nebo rozprášenou mlhu. Dodržte stanovené expoziční limity na pracovišti (viz oddíl 8). Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Osobní ochrana viz sekce 8. Osoby s anamnézou senzibilizace kůže, astmatu, alergií nebo chronické nebo opakující se respirační choroby by neměly být zaměstnány v provozech, kde je používána tato směs. V místě použití by mělo být zakázáno kouřit, jíst a pít. Při manipulaci s chemickými výrobky dodržujte všeobecné doporučení z hlediska hygieny práce.

Pokyny k ochraně proti požáru a výbuchu : Běžná opatření protipožární ochrany.



Hygienická opatření : Dodržujte bezpečnostní předpisy pro manipulaci s chemikáliemi. Nejezte a nepijte při používání. Nekuřte při používání. Před pracovní přestávkou a po skončení práce si umyjte ruce.

7.2 Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí

Požadavky na skladovací prostory a kontejnery : Nádoby skladujte dobře uzavřené na suchém, dobře větraném místě. Otevřené obaly musí být pečlivě uzavřeny a ponechávány ve svislé poloze, aby nedošlo k úniku. Skladujte v souladu s místními předpisy.

Jiné údaje : Při dodržení určeného způsobu skladování a používání nedochází k rozkladu.

7.3 Specifické konečné / specifická konečná použití

Specifické (specifická) použití : data neudána

ODDÍL 8: Omezování expozice / osobní ochranné prostředky

8.1 Kontrolní parametry

Složky s parametry pro kontrolu pracoviště

Složky	Č. CAS	Hodnota	Kontrolní parametry *	Základ *
4,4'-methylendifenyl diisokyanát	101-68-8	PEL	0,05 mg/m ³	CZ OEL
		NPK-P	0,1 mg/m ³	CZ OEL

8.2 Omezování expozice

Osobní ochranné prostředky

Ochrana očí : Ochranné brýle s bočními kryty
Láhev s čistou vodou k výplachům očí

Ochrana rukou : Při manipulaci s horkým materiálem používejte žáruvzdorné ochranné rukavice, které jsou schopny odolávat teplotě roztaveného produkt

: V případě předpokládaného nebezpečí je třeba při manipulaci s chemickou látkou používat schválené a certifikované nepropustné rukavice odolné proti chemikáliím. Vhodné pro krátkodobé použití nebo jako ochrana proti polití Rukavice z butylkaučuku/nitrilkaučuku (0,4 mm), Kontaminované rukavice by měly být odstraněny.



Vhodné pro trvalé zatížení:
Rukavice Viton (0,4 mm),
doba použitelnosti >30 min.

Ochrana kůže a těla : Ochranné oděvy (např. bezpečnostní obuv podle EN ISO 20345, pracovní oděv s dlouhým rukávem, dlouhé kalhoty).
Doporučujeme použít při míchání a aplikaci gumovou zástěru a ochrannou obuv.

Ochrana dýchacích cest : Výběr respirátoru musí vycházet ze známé nebo předpokládané úrovně expozice, nebezpečnosti produktu a bezpečnostních pracovních limitů vybraného respirátoru.
filtr pro organické výpary (typ A) a částice
V případě předpokládaného nebezpečí používejte vhodné respirátory čistící vzduch nebo s přívodem vzduchu, odpovídající schváleným normám.
A1: < 1000 ppm; A2: < 5000 ppm; A3: < 10000 ppm
P1: Inertní materiál; P2: Xn; P3: T, T+
Zajistěte dostatečné větrání. Tohoto může být dosaženo lokálním odsáváním par nebo celkovým větráním. (EN 689 - Metody pro stanovení inhalační expozice). Platí to zejména pro prostory s před přípravou / mícháním výrobku. V případě, že není dostatečně zajištěno dodržení koncentrací pod expozičními limity, je nutné použít ochranné prostředky pro dýchání.

Za normálních provozních podmínek mohou vzniknout páry, které mají nepříjemný zápach. Je-li doporučená teplota při zpracování překročena po delší dobu, je možné dodatečná tvorba nebezpečných organických vedlejších produktů.
Doporučujeme odstranění takových par např. použitím účinného odsávání.

Omezování expozice životního prostředí

Všeobecné pokyny : Nenechte vniknout do povrchových vod nebo kanalizace.
Pokud produkt kontaminoval řeku nebo jezero nebo vnikl do kanalizace, informujte příslušné úřady.

ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

9.1 Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

Vzhled : pevný
Barva : různý
Zápach : charakteristický
Prahová hodnota zápalu : data neudána



Bod vzplanutí	:	> 200 °C
Teplota vznícení	:	nevztahuje se
Dolní mez výbušnosti (Vol%)	:	data neudána
Horní mez výbušnosti (Vol%)	:	data neudána
Hořlavost (pevné látky, plyny)	:	data neudána
Oxidační vlastnosti	:	data neudána
Teplota samovznícení	:	data neudána
pH	:	Poznámka: nevztahuje se
Bod tání/rozmezí bodu tání / Bod tuhnutí	:	data neudána
Bod varu/rozmezí bodu varu	:	data neudána
Tlak páry	:	data neudána
Hustota	:	cca. 1,2 g/cm ³ při 20 °C
Rozpustnost ve vodě	:	Poznámka: nerozpustná látka
Rozdělovací koeficient: n- oktanol/voda	:	data neudána
Dynamická viskozita	:	Poznámka: nevztahuje se
Kinematická viskozita	:	Poznámka: nevztahuje se
Relativní hustota par	:	data neudána
Rychlost odpařování	:	data neudána

9.2 Další informace

data neudána

ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

10.1 Reaktivita

Nejsou známy nebezpečné reakce při použití za normálních podmínek.

10.2 Chemická stabilita

Produkt je chemicky stabilní.

10.3 Možnost nebezpečných reakcí

Nebezpečné reakce : Stabilní za doporučených skladovacích podmínek.



10.4 Podmínky, kterým je třeba zabránit

Podmínky, kterým je třeba : data neudána
zabránit

10.5 Neslučitelné materiály

Materiály, kterých je třeba se : data neudána
vyvarovat

10.6 Nebezpečné produkty rozkladu

ODDÍL 11: Toxikologické informace

11.1 Informace o toxikologických účincích

Akutní toxicita

Složky:

4,4'-methylendifenyl diisokyanát :

Akutní inhalační toxicitu : Odhad akutní toxicity : 1,5 mg/l
Zkušební atmosféra: prach/mlha
Metoda: Odborný posudek

Žíravost/dráždivost pro kůži

Výrobek

data neudána

Vážné poškození očí / podráždění očí

Výrobek

data neudána

Senzibilizace dýchacích cest / senzibilizace kůže

Výrobek

Může vyvolat alergickou kožní reakci.
Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže.

Mutagenita v zárodečných buňkách

Výrobek

Mutagenita : data neudána

Karcinogenita

Výrobek

Karcinogenita : Podezření na vyvolání rakoviny.

Reprodukční toxicita / plodnost



Toxicita pro reprodukci : data neudána

data neudána

Reprodukční toxicita / vývoj / teratogenita

Teratogenita : data neudána

data neudána

Toxicita pro specifické cílové orgány – jednorázová expozice

data neudána

Toxicita pro specifické cílové orgány – opakovaná expozice

data neudána

Aspirační toxicita

data neudána

ODDÍL 12: Ekologické informace

12.1 Toxicita

data neudána

12.2 Perzistence a rozložitelnost

data neudána

12.3 Bioakumulační potenciál

data neudána

12.4 Mobilita v půdě

data neudána

12.5 Výsledky posouzení PBT a vPvB

Výrobek:

Hodnocení : Látka/směs neobsahuje složky považované buď za perzistentní, bioakumulativní a toxické (PBT), nebo za vysoce perzistentní a vysoce bioakumulativní (vPvB) v koncentraci 0,1 % či vyšší.

12.6 Jiné nepříznivé účinky

data neudána

ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování

13.1 Metody nakládání s odpady

Výrobek : Je třeba maximálně zabránit tvoření odpadu.
V prázdných kontejnerech nebo cisternách mohou zůstat



zbytky produktů.
Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněny bezpečným způsobem.
Svěřte likvidaci přebytečného a nerecyklovatelného materiálu autorizované firmě.
Likvidace tohoto výrobku, roztoků a veškerých vedlejších produktů musí za všech okolností splňovat podmínky ochrany životního prostředí, legislativě o odpadech a všem požadavkům místních úřadů.
Zabraňte rozšíření rozlitého materiálu a kontaminaci půdy, a jeho úniku do vodních toků, odpadů a kanalizace.

- Evropský katalog odpadů : 08 04 09* odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
- Znečištěné obaly : 15 01 10* obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné

ODDÍL 14: Informace pro přepravu

ADR

Není nebezpečným zbožím

IATA

Není nebezpečným zbožím

IMDG

Není nebezpečným zbožím

14.6 Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele

data neudána

14.7 Hromadná přeprava podle přílohy II MARPOL 73/78 a předpisu IBC

nevztahuje se

ODDÍL 15: Informace o předpisech

15.1 Nařízení týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/ specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi

Označení podle směrnic ES (1999/45/ES)

Výstražné symboly :
nebezpečnosti



Zdraví škodlivý

R-věty : R40 : Podezření na karcinogenní účinky.
R42/43 : Může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží.



S-věty	:	S23	Nevdechujte aerosoly.
		S23	Nevdechujte páry.
		S36/37	Používejte vhodný ochranný oděv a ochranné rukavice.
		S38	V případě nedostatečného větrání používejte vhodné vybavení pro ochranu dýchacích orgánů.
		S45	V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).

Nebezpečné složky které musí být uvedeny na štítku:

- 202-966-0 4,4'-methylendifenyl diisokyanát

Zvláštní značení u speciálních směsí : Obsahuje izokyanáty. Viz informace dodané výrobcem.

Prohibice/Omezením

REACH - Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů (Příloha XVII) : nevztahuje se

REACH - Seznam kandidátů na povolené povolené velmi nebezpečné látky (článek 59). : V seznamu není uvedena žádná z těchto složek (=> 0.1 %).

REACH - Seznam látek podléhajících povolení (Příloha XIV) : nevztahuje se

REACH Information: Všechny látky obsažené v Sika výrobcích jsou:
- předregistrovány nebo registrovány dodavatelem a/nebo
- předregistrovány nebo registrovány spol.Sika a/nebo
- vyjmuty z registrace a/nebo
- osvobozeny od registrace

VOC-CH (VOCV) : žádná cla za VOC (těkavé organické sloučeniny)

VOC-EU : nevztahuje se

Odkazy : Nařízení ES č. 1907/2006 (REACH), Nařízení ES č.1272/2008 (CLP); Vyhláška č. 232/2004 Sb. týkající se klasifikace, balení a označování NCHLP, ve znění č.389/2008 Sb.; Zákon č. 258/2000 Sb.o ochraně veřejného zdraví ve znění č. 274/2008 Sb.; Nařízení vlády č. 361/2007 Sb. , kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci ve znění č.68/2010; Zákon č. 185/2001 Sb. o odpadech ve znění č. 326/2009 Sb.;Vyhláška č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů ve znění č. 374/2008 Sb., ADR Evropská dohoda o mezinárodní přepravě nebezpečných věcí. Zákon č. 125/2005 Sb. o podmínkách uvádění biocidních přípravků a účinných látek na trh ve znění zákona č. 297/2008 Sb., Zákon o obalech č.477/2001 Sb. ve znění zákona č. 126/2008 Sb., úplné znění zákona č.356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně



některých zákonů, jak vyplývá z pozdějších změn zákon č. 66/2006 Sb., o obalech a o změně některých zákonů (zákon o obalech) ve znění pozdějších předpisů.

15.2 Posouzení chemické bezpečnosti

Tento produkt obsahuje látky, pro které jsou hodnocení chemické bezpečnosti stále požadovaná.

ODDÍL 16: Další informace

Plný text R-vět

R20	Zdraví škodlivý při vdechování.
R36/37/38	Dráždí oči, dýchací orgány a kůži.
R40	Podezření na karcinogenní účinky.
R42/43	Může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží.
R48/20	Zdraví škodlivý: nebezpečí vážného poškození zdraví při dlouhodobé expozici vdechováním.

Plný text H-prohlášení

H315	Dráždí kůži.
H317	Může vyvolat alergickou kožní reakci.
H319	Způsobuje vážné podráždění očí.
H332	Zdraví škodlivý při vdechování.
H334	Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže.
H335	Může způsobit podráždění dýchacích cest.
H351	Podezření na vyvolání rakoviny.
H373	Při prodloužené nebo opakované expozici může způsobit poškození orgánů.

Plný text jiných zkratek

Acute Tox.	Akutní toxicita
Carc.	Karcinogenita
Eye Irrit.	Podráždění očí
Resp. Sens.	Dechová senzibilizace
Skin Irrit.	Dráždivost pro kůži
Skin Sens.	Senzibilizace kůže
STOT RE	Toxicita pro specifické cílové orgány - opakovaná expozice
STOT SE	Toxicita pro specifické cílové orgány - jednorázová expozice

Informace obsažené v tomto bezpečnostním listu odpovídají naší úrovni znalostí v době vydání. Žádné záruky se neposkytují. Naše současné Všeobecné obchodní podmínky jsou v platnosti. Prosíme, přečtěte si před každým použitím

Změny ve srovnání s předchozí verzí!

BEZPEČNOSTNÍ LIST
podle nařízení (ES) č. 1907/2006
SikaMelt®-9632



Datum revize 27.04.2014

Datum vytištění 03.07.2014

íslo položky: 07651
Datum tisku: 15.04.2015
Verze: 1-7

puroflex 264 schwarz
Datum zpracování: 30.03.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 1 / 6

ODDÍL 1: Identifikace látky/sm si a spole nosti/podniku

1.1. Identifikátory produkt

íslo položky (výrobce/dodavatel) 07651
Ozna ení látky nebo slou eniny puroflex 264 schwarz

1.2. P íslušná ur ená použití látky nebo sm si a nedoporu ená použití

Relevantní identifikovaná použití:

Výroba um lých hmot, v etn tvarování a konverze.

1.3. Podrobné údaje o dodavateli bezpe nostního listu

dodavatel (výrobce/dovozce/druhotný uživatel/obchodník)

Rühl Puromer GmbH
Hugenottenstraße 105 Telefon: +49 6172 733-282
D- 61381 Friedrichsdorf Telefax: +49 6172 733-141

Odbor poskytující informace:

Oslovovaný partner k informování
E-mail (odborná osoba) sdb@ruehl-puomer.de

1.4. Telefonní íslo pro naléhavé situace:

Telefon: +49 6172 733-130
Toto íslo slouží jen v ú edních hodinách.

Telefonní íslo pro naléhavé situace
toxication help, Mainz +49 6131 19240

ODDÍL 2: Identifikace nebezpe nosti

2.1. Klasifikace látky nebo sm si

Zat íd ní podle sm rnice 67/548/EHS lépe 1999/45/ES

Slou enina není za azena jako nebezpe ná ve smyslu 1999/45/ES.

2.2. Prvky ozna ení

Zna ení (67/548/EHS nebo 1999/45/ES)

Standardní v ty

n.a.

Pokyny pro bezpe né zacházení

n.a.

obsahuje:

n.a.

Zvláštní ozna ení ur itých p ípravk

n.a.

2.3. Další nebezpe nost

ODDÍL 3: Složení / informace o složkách

3.2. Sm si

Popis produktu / chemická charakteristika

Popis mixture of polyols, cross-linkers, catalysts, additives, where applicable colour-paste.

Nebezpe né obsažené látky

T íd ní podle p edpisu (ES) .1272/2008 [CLP]

ES-císlo	REACH c.	Životnost -%
CAS-císlo	Chemické značky	Poznámka
Identifikační císlo	znacení	
EU		

n.a.

Zat íd ní podle sm rnice 67/548/EHS lépe 1999/45/ES

ES-císlo	REACH c.

číslo položky: 07651
Datum tisku: 15.04.2015
Verze: 1-7

puroflex 264 schwarz
Datum zpracování: 30.03.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 2 / 6

CAS-číslo Identifikační číslo EU	Chemické značky znacení	Životnost -% Poznámka
--	----------------------------	--------------------------

n.a.

Dodatečná upozornění

Doslovné znění R- v této části najdete pod odstavcem 16.
Znění H-v t: viz v oddíle 16.

ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1. Popis první pomoci

Všeobecné pokyny

Při výskytu příznaků nebo v případě pochybností vyhledat lékařskou pomoc. Při bezvědomí nepodávat nic do úst, položit do stabilizované polohy na bok a vyhledat lékařskou pomoc. Při podráždění očí vyhledat oční lékařskou pomoc.

Vdechování

Postižený odvést na čerstvý vzduch, udržujte je v teple a v klidu.

Po styku s pokožkou

Znečištěné, kontaminované oblečení hned vysvléci. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody a mýdlo. Nepoužívat žádná rozpouštědla nebo jedidla.

Po kontaktu s očima

Při ZASAŽENÍ OČI: Několik minut opatrně oplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

Po požití

Při požití vypláchněte ústa velkým množstvím vody (pouze je-li postižený při vědomí). Okamžitě vyžádat lékařskou radu. Postiženého udržovat v klidu. NEVYVOLÁVEJTE zvracení.

Vlastní ochrana osoby poskytující první pomoc

Zabraňte kontaktu s pleť, očima nebo oděvem.

4.2. Nejdeležetější akutní a opožděné symptomy a úinky

Při výskytu příznaků nebo v případě pochybností vyhledat lékařskou pomoc.

4.3. Pokyny týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

Ošetření

Léčba symptomů.

ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

5.1. Hasiva

Vhodné hasivo

Vodní postřikovací paprsek, Pěna, Hasicí prášek, Oxid uhličitý (CO₂). mlha vzniklá rozstříkáním, (voda)

Z bezpečnostních důvodů nevhodné hasicí prostředky:

ostrý vodní paprsek

5.2. Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi

Při požáru vzniká hustý černý kouř. V případě požáru mohou vznikat: oxid uhličitý, oxid uhelnatý, Oxidy dusíku.

5.3. Pokyny pro hasiče

Háste z bezpečné vzdálenosti a dodržujte běžná opatření. Používejte vybavení pro ochranu dýchacích cest. Uzavřené nádoby v blízkosti ohniska požáru ochlazovat vodou.

Dodatečná upozornění

Hasící voda se nesmí dostat do kanalizace, pokud je voda.

ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

6.1. Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Zamezte styku s kůží a očima. Používejte vhodné ochranné rukavice.

6.2. Opatření na ochranu životního prostředí

Nesmí se dostat do kanalizace nebo do vodních toků. Rozsypané množství okamžitě odstranit. Uniklý materiál ohraničit nebo lavným pohlcujícím prostředkem (např. písek, vermiculitem, k emelinou) a k likvidaci podle místních předpisů.

číslo položky: 07651
Datum tisku: 15.04.2015
Verze: 1-7

puroflex 264 schwarz
Datum zpracování: 30.03.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 3 / 6

sesbírejte do k tomu určených nádob (viz kapitola 13). Materiál zpracovat podle daných předpisů. Při znečištění kůže, jezer nebo odpadních vod ihned informujte v souladu s místně platnými zákony příslušné úřady.

6.3. **Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění**

Vhodný materiál k zachycení: Univerzální pojivo, Infuzóriová hlinka (kemelina), Piliny. Provést dodatečné čištění pomocí čistících prostředků, nepoužívat žádná rozpouštědla.

6.4. **Odkaz na jiné oddíly**

Dodržujte ochranné předpisy (viz kapitoly 7 a 8).

ODDÍL 7: Zacházení a skladování

7.1. **Opatření pro bezpečné zacházení**

Pokyny k bezpečnému zacházení

Zabraňte kontaktu s pleť, oči, ruce nebo oděm. Nejezte, nepijte a nekuřte při používání. Nádobu po odebrání produktu vždy dobře uzavřete. Kontaminovaný oděv vylékněte a před opětovným použitím ho vyperte. Před přestávkou a při ukončení práce umýt ruce. Hořlavá kapalina, viskózní. Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení. Zajistěte dostatečné větrání. Uniklý produkt seberte. Dodržujte zákonné ochranné a bezpečnostní předpisy.

Pokyny k ochraně před požárem a explozí:

Páry jsou těžší než vzduch.

7.2. **Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí**

technická opatření a podmínky uskladnění

Podlaha musí být nepropustná, bez spár, nesavá. Skladujte na dobře větraném místě.

Požadavky na úložné prostory a jímky

Skladování v souladu s Provozním bezpečnostním listem. Nádobu skladovat ve svislé poloze a pevně uzavřeně, aby se zabránilo jakémukoli úniku.

Pokyny pro společné skladování

Dodržujte dostatečnou vzdálenost od silně kyselých a alkalických materiálů, ale i oxidantů a oxidů.

Další údaje o skladovacích podmínkách

Dbát upozornění na etiketě. Skladovat v dobře větraných a suchých prostorách při teplotách mezi 15 °C a 30 °C. Chránit před vysokými teplotami a přímým slunečním zářením. Uchovávejte obal těsně uzavřený.

7.3. **Specifické konkrétní / specifická konkrétní použití**

Dodržujte technický návod. Dbejte návodu k použití.

ODDÍL 8: Omezování expozice/osobní ochranné prostředky

8.1. **Kontrolní parametry**

Toleranční meze na pracovišti:

n.a.

8.2. **Omezování expozice**

Dbát na dobré větrání. Toho lze docílit lokální odsáváním místnosti. Pokud to nestačí k udržení koncentrací aerosolů a výparů z edidel pod limitní hodnotou pro pracoviště, musí být použit vhodný ochranný dýchací přístroj.

Omezování expozice pracovník

Dbát na dobré větrání.

Obvykle není nutná osobní ochrana dýchacích cest.

Ochrana rukou

Při dlouhodobějším nebo opakovaném zacházení použijte jako materiál rukavic: Butylkaučuk. Dbejte na použití a informace výrobce ochranných rukavic ohledně použití, uskladnění, údržby a náhrady. Doba pro niknutí materiálem rukavic je závislá na intenzitě a trvání expozice kůže. Doporučené rukavicové výrobky DIN EN 374

Ochrana očí

Při nebezpečném spláchnutí nosit těsně uzavřené ochranné brýle.

Ochrana těla

doporučeno: Nosit antistatický oděv z přírodních vláken (bavlna) nebo oděv ze syntetických vláken odolný vůči teplotě.

Ochranná opatření

Po kontaktu s pokožkou důkladně omyjte vodou a mýdlem nebo použijte vhodný čistící prostředek. Pracovní oděv uchovávejte odděleně.

Omezování expozice životního prostředí

íslo položky: 07651
Datum tisku: 15.04.2015
Verze: 1-7

puroflex 264 schwarz
Datum zpracování: 30.03.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 4 / 6

Nesmí se dostat do kanalizace nebo do vodních tok . Viz kapitola 7 bezpe nostního listu.

ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

9.1. Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

Vzhled: viskózní
Skupenství kapalný
Barva erný
Zápach charakteristický

Základní údaje relevantní pro bezpecnc

	Jednotka	Metoda	Poznámka
Bod vzplanutí:	> 100 °C		
Teplota vznícení v °C:	n.a.		
Dolní mez výbušnosti:	n.a.		
Horní hranice exploze:	n.a.		
Tlak páry u 20 °C:	23,40 mbar		
Hustota u 20 °C:	1,02 g/cm ³		
Rozpušnost ve vod (g/L):	áste n mísitelný		
pH u 20 °C:	-		
Viskozita u 25 °C:	970 mPa·s		

9.2. Další informace

žádný/nikdo.

ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

10.1. Reaktivita

ned ležitý.

10.2. Chemická stabilita

P í dodržování doporu ených p edpis pro skladování a manipulaci je stabilní. Další informace o správném skladování: viz kapitola 7.

10.3. Možnost nebezpe ných reakcí

Dodržujte dostate nou vzdálenost od silných kyselin, silných zásad a silných oxida ních inidel, aby se zabránilo exotermní reakci.

10.4. Podmínky, kterým je t eba zabránit

P í dodržování doporu ených p edpis pro skladování a manipulaci je stabilní. Další informace o správném skladování: viz kapitola 7.

10.5. Neslu itelné materiály

10.6. Nebezpe né produkty rozkladu

P í vysokých teplotách mohou vznikat nebezpe né rozkladné produkty, nap .: oxid uhlí ítý, oxid uhelnatý, Oxidy dusíku (NOx).

ODDÍL 11: Toxikologické informace

O samotném p ípravku neexistují žádné údaje.

11.1. Informace o toxikologických úeincích

Akutní toxicita

Toxikologická data nejsou známá.

Podrážd ní a poleptání

Toxikologická data nejsou známá.

Senzibilizace

Toxikologická data nejsou známá.

Toxicita pro specifické cílové orgány

Toxikologická data nejsou známá.

Nebezpecnost při vdechnutí

Toxikologická data nejsou známá.

Zkušlosti z praxe/u osob

Jiná pozorování:

požití m že zp sobit nevolnost, slabost a ovlivnit centrální nervový systém. St íkanec m že zp sobit podrážd ní o í a

číslo položky: 07651
Datum tisku: 15.04.2015
Verze: 1-7

puroflex 264 schwarz
Datum zpracování: 30.03.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 5 / 6

reversibilní poškození.

Souhrnné hodnocení CRM vlastností

Obsahové složky této směsi nesplňují kritéria pro CMR kategorie 1 nebo 2 podle 67/548/EHS.

Tento přípravek byl posuzován konvenční metodou směsnice o nebezpečných přípravcích (1999/45/ES) a byl klasifikován podle toxikologické nebezpečnosti. Podrobnosti viz kapitola 2 a 15.

ODDÍL 12: Ekologické informace

souhrnná charakteristika

Neexistují žádné údaje o přípravku samotném.
Nesmí se dostat do kanalizace nebo do vodních toků.

12.1. Toxicita

Toxikologická data nejsou známá.

12.2. Perzistence a rozložitelnost

Toxikologická data nejsou známá.

12.3. Bioakumulační potenciál

Toxikologická data nejsou známá.

12.4. Mobilita v prostředí

Toxikologická data nejsou známá.

12.5. Výsledky posouzení PBT

Látky ve směsi nesplňují kritéria PBT/vPvB dle REACH, příloha XIII.

12.6. Jiné nepříznivé účinky

ODDÍL 13: Pokyny pro odstranění

13.1. Metody nakládání s odpady

Správné odstranění odpadu / Produkt

Doporučení

Nesmí se dostat do kanalizace nebo do vodních toků. Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněny bezpečným způsobem. Při dodržení uvedených předpisů přepravte do spalovny zvláštního odpadu.

Kontrolní seznam pro klíčový odpad/označení odpadu podle Evropského katalogu odpadu

Odpad vyžaduje zvláštní hlídání. Při azezení odpadových kódů/značení odpadu je třeba provést podle oborů a specifik daných EAVK.

070208 Ostatní destilát a reakční zbytky

obal

Doporučení

Obaly zbavené zbytků odveďte na recyklaci šrotu popř. kondicionování. IBC (kontejnery) zašlete zpět dodavateli. Nesprávně vyprázdněné obaly jsou zvláštní odpad. Nesprávně vyprázdněné obaly jsou zvláštní odpad.

ODDÍL 14: Informace pro přepravu

Žádné nebezpečné zboží ve smyslu dopravních předpisů.

14.1. číslo OSN

n.a.

14.2. Příslušný název OSN pro zásilku

14.3. Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu

n.a.

14.4. Obalová skupina

n.a.

14.5. Nebezpečnost pro životní prostředí

Pozemní přeprava (ADR/RID)

n.a.

Marine pollutant

n.a.

14.6. Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele

číslo položky: 07651
Datum tisku: 15.04.2015
Verze: 1-7

puroflex 264 schwarz
Datum zpracování: 30.03.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 6 / 6

Transportovat vždy v uzavřených, stojících a bezpečných nádobách. Zajist te, aby osoby, které produkt transportují, v dly
co dlat v případě nehody nebo vyteení.

Pokyny k bezpečnému zacházení: viz části 6 - 8

další údaje

Pozemní přeprava (ADR/RID)

kód omezení vjezdu do tunelu

Doprava po moři (IMDG)

EmS- ísla n.a.

- 14.7. **Hromadná přeprava podle přílohy II MARPOL73/78 a podle IBC**
nepoužitelný

ODDÍL 15: Informace o předpisech

- 15.1. **Nařízení týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi**
EU-předpisy

Národní předpisy

Zákon . 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a jeho prováděcí předpisy

Zákon . 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a jeho prováděcí předpisy

Nařízení vlády c. 361/2007 Sb., o podmínkách ochrany zdraví při práci

Zákon . 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a jeho prováděcí předpisy

Zákon . 185/2001 Sb., o odpadech a jeho prováděcí předpisy

Zákon . 120/2002 Sb., o biocidech

Pokyny k omezení práce

Dodržujte pracovní omezení u hotných nebo kojících pracovníků podle nařízení směrnice o ochraně matek (92/85/EHS).

Dodržujte pracovní omezení podle směrnice o ochraně mladistvých pracovníků (94/33/ES).

Jiné předpisy, omezení a nařízení o zákazu

- 15.2. **Posouzení chemické bezpečnosti**
Posouzení bezpečnosti látky pro složky přepravy nebude prováděno.

ODDÍL 16: Další informace

Doslov R- a H- v t (íslo a plné znění):

n.a.

Zkratky a akronymy

n.a. = nepoužitelný

n.b. = neurčitý

další údaje

Informace v tomto bezpečnostním listu odpovídají našemu souasnému stavu znalostí rovněž i národním ustanovením a ustanovením EU. Bez písemného povolení nesmí být produkt použit k jinému účelu, než který je uveden v kapitole 1. Úkolem uživatele je vždy inít všechna potřebná opatření, aby sploval požadavky stanovené lokálními předpisy a zákony. Údaje v tomto bezpečnostním listu popisují požadavky na bezpečnost našeho produktu a nejsou ujištěním o vlastnostech produktu.

číslo položky: 07551 puronate 900
Datum tisku: 10.06.2015 Datum zpracování: 15.05.2015
Verze: 1-9 Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 1 / 7

ODDÍL 1: Identifikace látky/směsi a společnosti/podniku

1.1. Identifikátory produktu

číslo položky (výrobce/dodavatel) 07551
Označení látky nebo směsi puronate 900

1.2. Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Relevantní identifikovaná použití:

Výroba výrobků z umělých hmot, včetně slousování a konverze.

1.3. Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu

dodavatel (výrobce/dovozce/druhotný uživatel/obchodník)

Rühl Puromer GmbH
Hugenottenstraße 105 Telefon: +49 6172 733-282
D- 61381 Friedrichsdorf Telefax: +49 6172 733-141

Odbor poskytující informace:

Oslovaný partner k informování
E-mail (odborná osoba) sdb@ruehl-puomer.de

1.4. Telefonní číslo pro naléhavé situace:

Telefon: +49 6172 733-130
Toto číslo slouží jen v úředních hodinách.

Telefonní číslo pro naléhavé situace
toxication help, Mainz +49 6131 19240

ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

2.1. Klasifikace látky nebo směsi

Třídění podle předpisu (ES) .1272/2008 [CLP]

Směsina je klasifikována jako nebezpečná ve smyslu Nařízení (EG) .1272/2008 [CLP].

Acute Tox. 4 / H332	Akutní toxicita (inhalativní)	Zdraví škodlivý při vdechování.
Skin Irrit. 2 / H315	poleptání/podráždění kůže	Dráždí kůži.
Eye Irrit. 2 / H319	Těžké poškození/podráždění očí	Způsobuje vážné podráždění očí.
Resp. Sens. 1 / H334	senzibilizace dýchacích cest nebo pokožky	Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže.
Skin Sens. 1 / H317	senzibilizace dýchacích cest nebo pokožky	Může vyvolat alergickou kožní reakci.
Carc. 2 / H351	Karcinogenní	Podezření na vyvolání rakoviny.
STOT SE 3 / H335	Toxicita pro specifické cílové orgány (jednorázová expozice)	Může způsobit podráždění dýchacích cest.
STOT RE 2 / H373	Toxicita pro specifické cílové orgány (opakovaná expozice)	Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici.

2.2. Prvky označení

označení podle ustanovení (EG) .1272/2008 (CLP)

Bezpečnostní pictogramy



Nebezpečí

Standardní vety

H332	Zdraví škodlivý při vdechování.
H315	Dráždí kůži.
H319	Způsobuje vážné podráždění očí.
H334	Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže.
H317	Může vyvolat alergickou kožní reakci.
H351	Podezření na vyvolání rakoviny.
H335	Může způsobit podráždění dýchacích cest.
H373	Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici.

Pokyny pro bezpečné zacházení

P260	Nenadýchat se par.
P261	Zamezte vdechování par.
P280	Noste ochranné rukavice a ochranu očí/obličejový štít.

číslo položky: 07551
Datum tisku: 10.06.2015
Verze: 1-9

puronate 900
Datum zpracování: 15.05.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 2 / 7

P284 V případě nedostatečného vtržení používejte vybavení pro ochranu dýchacích cest.
P304 + P340 Při vdechnutí: Přeneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání.
P342 + P311 Při dýchacích potížích: Volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře.
P403 + P233 Skladujte na suchém a větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený.

obsahuje:

Polymethylen polyphenyl isocyanate
4,4'-methylendifenyl diisokyanát

Doplňující rizikové vlastnosti (EU)

EUH204 Obsahuje isokyanáty. Může vyvolat alergickou reakci.

2.3. Další nebezpečnost

ODDÍL 3: Složení / informace o složkách

3.2. Směs

Popis produktu / chemická charakteristika

Popis product based on 4,4'-methylenediphenyl diisocyanate

Nebezpečně obsažené látky

Titulní podle předpisu (ES) .1272/2008 [CLP]

ES-číslo CAS-číslo Identifikační číslo EU	REACH c. Chemické značky znacení	Životnost -% Poznámka
618-498-9 9016-87-9	Polymethylen polyphenyl isocyanate Acute Tox. 4 H332 / Skin Irrit. 2 H315 / Eye Irrit. 2 H319 / Skin Sens. 1 H317 / Resp. Sens. 1 H334 / Carc. 2 H351 / STOT RE 2 H373 / STOT SE 3 H335	50 - 100
202-966-0 101-68-8 615-005-00-9	01-2119457014-47-XXXX 4,4'-methylendifenyl diisokyanát Acute Tox. 4 H332 / Skin Irrit. 2 H315 / Eye Irrit. 2 H319 / Skin Sens. 1 H317 / Resp. Sens. 1 H334 / Carc. 2 H351 / STOT RE 2 H373 / STOT SE 3 H335	25 - 50

Dodatečná upozornění

Plné znění zařazení: viz v oddíle 16

ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1. Popis první pomoci

Všeobecné pokyny

Při výskytu příznaků nebo v případě pochybností vyhledat lékařskou pomoc. Při bezvědomí nepodávat nic ústy, položit do stabilizované polohy na bok a vyhledat lékařskou pomoc.

Vdechování

Postižený odvést na čerstvý vzduch, udržujte je v teple a v klidu. Při nepravidelném dýchání nebo při zástavě dechu poskytněte umělé dýchání.

Po styku s pokožkou

Znečištěné, kontaminované oblečení hned vysvléci. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody a mýdlo. Nepoužívat žádná rozpouštědla nebo edidla.

Po kontaktu s očíma

Několik minut opatrně oplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Okamžitě vyžádat lékařskou radu.

Po požití

Při požití vypláchněte ústa velkým množstvím vody (pouze je-li postižený při vědomí). Okamžitě vyžádat lékařskou radu. Postiženého udržovat v klidu. NEVYVOLÁVEJTE zvracení.

4.2. Nejdříve ležící akutní a opožděné symptomy a úmrtí

Při výskytu příznaků nebo v případě pochybností vyhledat lékařskou pomoc.

4.3. Pokyny týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

Symptomy

Číslo položky: 07551
Datum tisku: 10.06.2015
Verze: 1-9

puronate 900
Datum zpracování: 15.05.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 3 / 7

Při kontaktu s ořivami: Dráždivost. Vdechování: Astmatické potíže, Kašel, Dráždivost. Při styku s pokožkou: Dráždivost

ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

5.1. Hasiva

Vhodné hasivo

Pouze voda, oxid uhličitý, Prášek, mlha vzniklá rozstříkáním, (voda)

Z bezpečnostních důvodů nevhodné hasicí prostředky:

ostrý vodní paprsek

5.2. Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi

Při požáru vzniká hustý černý kouř. Vdechování nebezpečných produktů rozkladu může způsobit vážné poškození zdraví.

5.3. Pokyny pro hasiče

Používejte vybavení pro ochranu dýchacích cest. Nosit vhodný ochranný oděv.

Dodatečná upozornění

Uzavřené nádoby v blízkosti ohniska požáru ochlazovat vodou. Hasící voda se nesmí dostat do kanalizace, plynů a vody.

ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

6.1. Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení. Zasaženou oblast v trejtu. Nevdechujte páry. Viz ochranná opatření pod bodem 7a 8.

6.2. Opatření na ochranu životního prostředí

Rozsypané množství okamžitě odstranit. Nesmí se dostat do kanalizace nebo do vodních toků. Při znečištění nádrží, jezer nebo odpadních vod ihned informujte v souladu s místními platnými zákony příslušné úřady.

6.3. Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění

Uniklý materiál ohraničte nehořlavým pohlcujícím prostředkem (například písek, vermiculitem, kalcemelinou) a k likvidaci podle místních předpisů sesbírejte do vhodných nádob (viz kapitola 13). Znečištěné plochy ihned vyčistit vhodným rozpouštědlem, jako takový použitelný (hořlavý): voda 45 obj.% ethanolu nebo i-propanol 50 obj.% roztoku amoniaku (hustota = 0,88) 5 obj.%, alternativně (nehořlavé): uhličitý sodný 5 obj.% voda 95 obj.%.

6.4. Odkaz na jiné oddíly

Dodržujte ochranné předpisy (viz kapitoly 7 a 8).

ODDÍL 7: Zacházení a skladování

Osoby s problematickou a citlivou pleť, trpící na astma, alergie, chronickými nebo opakovanými infekčními onemocněními plic, by neměly být přítomny u zpracování a u přepravy.

7.1. Opatření pro bezpečné zacházení

Pokyny k bezpečnému zacházení

Používejte vhodný ochranný oděv a ochranné brýle nebo obličejový štít. Používejte ochranné rukavice štít. Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží. Při stavu zvýšené citlivosti mohou i koncentrace pod přípustným expozičním limitem pro pracoviště způsobit astma. Nádoby po odebrání produktu vždy dobře uzavřete. Reaguje s vodou za tvorby oxidu uhličitého. V uzavřených nádobách hrozí prasknutí díky sledkem národní tlaku.

technická opatření

Dbát dostatečného odvětrávání a bodového odsávání v kritických místech.

Pokyny k ochraně před požárem a explozí:

Špatně zápalný. Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - Zákaz kouření.

7.2. Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí

Požadavky na úložné prostory a jímky

Skladujte na suchém místě. Nepovoláním osobám vstup zakázán. Podlahy mají být nepropustné, odolné tekutinám a lehce čistitelné. Zajistit odchycení prosaku (například jímky, odchytné plochy). Nádoby skladovat ve svislé poloze a pevně uzavřené, aby se zabránilo jakémukoli úniku.

Pokyny pro společné skladování

Dodržujte dostatečnou vzdálenost od silně kyselých a alkalických materiálů, ale i oxidací inidél. Uchovávejte odděleně od Aminin, Alkoholen (vzájemně se vylučující látky uvede výrobce).

Další údaje o skladovacích podmínkách

Dbát upozornění na etiketě. Chránit před vysokými teplotami a přímým slunečním zářením.

7.3. Specifické konečné / specifická konečná použití

číslo položky: 07551
Datum tisku: 10.06.2015
Verze: 1-9

puronate 900
Datum zpracování: 15.05.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 4 / 7

Dodržujte technický návod.

ODDÍL 8: Omezování expozice/osobní ochranné prostředky

8.1. Kontrolní parametry

Toleranční meze na pracovišti:

4,4'-methylendifenyl diisokyanát

Identifikační číslo EU 615-005-00-9 / ES- číslo 202-966-0 / CAS- číslo 101-68-8

PEL: 0,05 mg/m³; 0,0049 ppm

NPK-L: 0,1 mg/m³; 0,0098 ppm

Dodatečná upozornění

PEL : limitní hodnoty pro dlouhodobou expozici na pracovišti

NPK-L : Limitní hodnota pro krátkodobou expozici na pracovišti

Ceiling : horní hranice

8.2. Omezování expozice

Dbát na dobré větrání. Toho lze docílit lokální odsáváním místnosti. Pokud to nestačí k udržení koncentrací aerosolů a výparů z edidel pod limitní hodnotou pro pracoviště, musí být použit vhodný ochranný dýchací přístroj.

Omezování expozice pracovníků

Ochrana dýchání

Starat se o dostatečné odvětrání, obzvláště v uzavřených prostorech. Pokud to nestačí k udržení koncentrací aerosolů a výparů z edidel pod limitní hodnotou pro pracoviště, musí být použit vhodný ochranný dýchací přístroj. Typy filtrů: A, B, E, K. Tabulka 1: Nejvyšší povolená koncentrace škodlivin ve vdechovaném vzduchu = 1000ml/m³ (0,1 Vol.-%), tabulka 2 = 5000 ml/m³ (0,5 Vol.-%), tabulka 3 = 10000 ml/m³ (1,0 Vol.-%). Dbát ochrany doby trvanlivosti podle GefStoffV ve spojení s pravidly pro použití dýchacích ochranných přístrojů (BGR 190). Použijte pouze dýchací přístroj s CE-označením, v etně místního ověření.

Ochrana rukou

Při dlouhodobějším nebo opakovaném zacházení použijte jako materiál rukavic: Butylkaučuk / NBR (Nitrilkaučuk)

Hustota materiálu rukavic > 0,4 mm ; čas proužku (maximální únosnost) > 480 min.

Dbejte na použití a informace výrobce ochranných rukavic ohledně použití, uskladnění, údržby a náhrady. Doba proužku materiálem rukavic je závislá na intenzitě a trvání expozice kůže. Doporučené rukavicové výrobky DIN EN 374

Ochrana očí

Při nebezpečí spláchnutí nosu těsně uzavřené ochranné brýle.

Ochrana těla

Používejte vhodný ochranný oděv. Kontaminovaný oděv svlékněte a před opětovným použitím ho vyperte. Pouliční oblečení musí být uloženo odděleně od pracovního oděvu.

Ochranná opatření

Před přestávkami a po skončení práce si důkladně umyjte ruce a obličej, případně se vysprchujte.

Omezování expozice životního prostředí

Nesmí se dostat do kanalizace nebo do vodních toků.

ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

9.1. Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

Vzhled:

Skupenství: kapalný
Barva: hnědá
Zápach: bez zápachu

Základní údaje relevantní pro bezpečnost

	Jednotka	Metoda	Poznámka
Bod vzplanutí:	230 °C		
Teplota vznícení v °C:	n.b.		
Dolní mez výbušnosti:	n.a.		
Horní hranice exploze:	n.a.		
Tlak páry u 20 °C:	0,01 mbar		
Hustota u 20 °C:	1,23 g/cm ³		
Rozpustnost ve vodě (g/L):	Nemisitelný		

Reaguje s vodou za tvorby oxidu uhličitého. V uzavřených

číslo položky: 07551
Datum tisku: 10.06.2015
Verze: 1-9

puronate 900
Datum zpracování: 15.05.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 5 / 7

nádobách hrozí
prasknutí
důsledkem nárůstu
tlaku.

pH u 20 °C: nepoužitelný
Viskozita u 25 °C: 220 mPa·s

9.2. **Další informace**
žádný/nikdo

ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

10.1. Reaktivita

Reaguje s vodou za tvorby oxidu uhličitého. V uzavřených nádobách hrozí prasknutí důsledkem nárůstu tlaku.

10.2. Chemická stabilita

Při dodržování doporučených podmínek pro skladování a manipulaci je stabilní. Další informace o správném skladování: viz kapitola 7.

10.3. Možnost nebezpečných reakcí

Dodržujte dostatečnou vzdálenost od silných kyselin, silných zásad a silných oxidizačních činidel, aby se zabránilo exotermní reakci.

10.4. Podmínky, kterým je třeba zabránit

Chrať před vlhkem.

10.5. Neslučitelné materiály

Mosaz, Slitinám m. d.

10.6. Nebezpečné produkty rozkladu

Při vysokých teplotách mohou vznikat nebezpečné rozkladné produkty, například: oxid uhličitý, oxid uhelnatý, kouř, Oxidy dusíku.

ODDÍL 11: Toxikologické informace

Titulní podle předpisu (ES) .1272/2008 [CLP]

O samotném přípravku neexistují žádné údaje.

11.1. Informace o toxikologických účincích

Akutní toxicita

Toxikologická data nejsou známá.

početání/podráždění kůže; Těžké poškození/podráždění očí

Toxikologická data nejsou známá.

Senzibilizace dýchacích cest/senzibilizace kůže

Toxikologická data nejsou známá.

Toxicita pro specifické cílové orgány

Toxikologická data nejsou známá.

Nebezpečnost při vdechnutí

Toxikologická data nejsou známá.

Zkušenosti z praxe/u osob

Jiná pozorování:

Tento přípravek může způsobit akutní podráždění a/nebo zvýšenou citlivost dýchacích cest, které se projevují pocitem staženého hrudníku, dýchavičností a astmatických obtíží.

Souhrnné hodnocení CRM vlastností

Obsažené látky této směsi nesplňují kritéria pro CMR kategorie 1A nebo 1B podle CLP.

Poznámka

Neexistují žádné údaje o přípravku samotném.

ODDÍL 12: Ekologické informace

souhrnná charakteristika

Titulní podle předpisu (ES) .1272/2008 [CLP]

Neexistují žádné údaje o přípravku samotném.

Nesmí se dostat do kanalizace nebo do vodních toků.

číslo položky: 07551
Datum tisku: 10.06.2015
Verze: 1-9

puronate 900
Datum zpracování: 15.05.2015
Datum vydání: 30.03.2015

CZ
Strana 7 / 7

EU-předpisy

Národní předpisy

Zákon . 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a jeho prováděcí předpisy
Zákon . 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a jeho prováděcí předpisy
Nařízení vlády c. 361/2007 Sb., o podmínkách ochrany zdraví při práci
Zákon . 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a jeho prováděcí předpisy
Zákon . 185/2001 Sb., o odpadech a jeho prováděcí předpisy
Zákon . 120/2002 Sb., o biocidech

Pokyny k omezení práce

Dodržujte pracovní omezení těhotných nebo kojících pracovníků podle nařízení směrnice o ochraně matek (92/85/EHS).
Dodržujte pracovní omezení podle směrnice o ochraně mladistvých pracovníků (94/33/ES).

Jiné předpisy, omezení a nařízení o zákazu

15.2. Posouzení chemické bezpečnosti

Posouzení bezpečnosti látky pro složky při práci nebude prováděno.

ODDÍL 16: Další informace

Plné znění zařazení z oddílu 3:

Acute Tox. 4 / H332	Akutní toxicita (inhalativní)	Zdraví škodlivý při vdechování.
Skin Irrit. 2 / H315	poleptání/podráždění kůže	Dráždí kůži.
Eye Irrit. 2 / H319	Těžké poškození/podráždění očí	Způsobuje vážné podráždění očí.
Skin Sens. 1 / H317	senzibilizace dýchacích cest nebo pokožky	Může vyvolat alergickou kožní reakci.
Resp. Sens. 1 / H334	senzibilizace dýchacích cest nebo pokožky	Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže.
Carc. 2 / H351	Kancerogenní	Podezření na vyvolání rakoviny (uveďte cestu expozice, je-li prokázáno, že ostatní cesty expozice nejsou nebezpečné).
STOT RE 2 / H373	Toxicita pro specifické cílové orgány (opakovaná expozice)	Může způsobit poškození orgánů (nebo uvést všechny postižené orgány, jsou-li známy) při prodloužené nebo opakované expozici (uveďte cestu expozice, je-li prokázáno, že ostatní cesty expozice nejsou nebezpečné).
STOT SE 3 / H335	Toxicita pro specifické cílové orgány (jednorázová expozice)	Může způsobit podráždění dýchacích cest.

Zkratky a akronymy

n.a. = nepoužitelný
n.b. = neurčitý

další údaje

Titulní podle předpisu (ES) .1272/2008 [CLP]

Informace v tomto bezpečnostním listu odpovídají našemu současnému stavu znalostí rovněž i národním ustanovením a ustanovením EU. Bez písemného povolení nesmí být produkt použit k jinému účelu, než který je uveden v kapitole 1. Úkolem uživatele je vždy initi všechna potřebná opatření, aby splnil požadavky stanovené lokálními předpisy a zákony. Údaje v tomto bezpečnostním listu popisují požadavky na bezpečnost našeho produktu a nejsou ujištěním o vlastnostech produktu.

Artikel-Nr.: 07011
Druckdatum: 20.05.2015
Version: 1-8

puroreg 510 HIT schwarz
Bearbeitungsdatum: 15.05.2015
Ausgabedatum: 30.03.2015

DE
Seite 1 / 7

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

1.1. Produktidentifikatoren

Artikelnr. (Hersteller/Lieferant) 07011
Bezeichnung des Stoffes oder des Gemischs puroreg 510 HIT schwarz

1.2. Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Relevante identifizierte Verwendungen:

Herstellung von Kunststoffen, inklusive Formulierung und Umwandlung.

1.3. Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Lieferant (Hersteller/Importeur/nachgeschalteter Anwender/Händler)

Rühl Puromer GmbH
Hugenottenstraße 105
61381 Friedrichsdorf
Telefon: 06172 733-282
Telefax: 06172 733-141

Auskunft gebender Bereich:

Ansprechpartner für Informationen
E-Mail (fachkundige Person) sdb@ruehl-puomer.de

1.4. Notrufnummer:

Telefon: 06172 733-130
Diese Nummer ist nur zu Bürozeiten besetzt.

Notrufnummer
Beratungsstelle bei Vergiftungen, Mainz 06131 19240

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Das Gemisch ist als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP].

Skin Irrit. 2 / H315	Ätzung/Reizung der Haut	Verursacht Hautreizungen.
Eye Irrit. 2 / H319	Schwere Augenschädigung/-reizung	Verursacht schwere Augenreizung.

2.2. Kennzeichnungselemente

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Gefahrenpiktogramme



Achtung

Gefahrenhinweise

H315 Verursacht Hautreizungen.
H319 Verursacht schwere Augenreizung.

Sicherheitshinweise

P280 Schutzhandschuhe und Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
P305 + P351 + P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
P337 + P313 Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

enthält:

n.a.

Ergänzende Gefahrenmerkmale (EU)

n.a.

2.3. Sonstige Gefahren

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

3.2. Gemische

Produktbeschreibung / Chemische Charakterisierung

Beschreibung Gemisch aus Polyolen, Vernetzern, Katalysatoren, Additiven, ggf. Farbpaste.

Gefährliche Inhaltsstoffe

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Artikel-Nr.: 07011
Druckdatum: 20.05.2015
Version: 1-8

puropreg 510 HIT schwarz
Bearbeitungsdatum: 15.05.2015
Ausgabedatum: 30.03.2015

DE
Seite 2 / 7

EG-Nr. CAS-Nr. INDEX-Nr.	REACH-Nr. Chemische Bezeichnung Einstufung	Gew-% Bemerkung
210-484-7 616-47-7 613-035-00-7	01-2119979544-23-XXXX 1-Methylimidazol Acute Tox. 4 H312 / Acute Tox. 4 H302 / Skin Corr. 1B H314	1 - 2,5

Zusätzliche Hinweise

Vollständiger Wortlaut der Einstufungen: siehe unter Abschnitt 16

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

4.1. Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemeine Hinweise

Bei Auftreten von Symptomen oder in Zweifelsfällen ärztlichen Rat einholen. Bei Bewusstlosigkeit nichts durch den Mund verabreichen, in stabile Seitenlage bringen und ärztlichen Rat einholen. Bei Augenreizung einen Augenarzt aufsuchen.

Bei Eintatmen

Betroffenen an die frische Luft bringen und warm und ruhig halten.

Nach Hautkontakt

Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen. Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife. Keine Lösemittel oder Verdünnungen verwenden.

Nach Augenkontakt

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter ausspülen.

Nach Verschlucken

Bei Verschlucken Mund mit Wasser ausspülen (nur wenn Verunfallter bei Bewusstsein ist). Sofort ärztlichen Rat einholen. Betroffenen ruhig halten. KEIN Erbrechen herbeiführen.

Selbstschutz des Ersthelfers

Kontakt mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden.

4.2. Wichtigste akute oder verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Bei Auftreten von Symptomen oder in Zweifelsfällen ärztlichen Rat einholen.

4.3. Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Behandlung

Symptomatische Behandlung.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

5.1. Löschmittel

Geeignete Löschmittel

Wassersprühstrahl, Schaum, Löschpulver, Kohlendioxid (CO₂). Sprühnebel, (Wasser)

Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:

scharfer Wasserstrahl

5.2. Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Bei Brand entsteht dichter schwarzer Rauch. Im Brandfall können entstehen: Kohlendioxid, Kohlenmonoxid, Stickoxide.

5.3. Hinweise für die Brandbekämpfung

Brandbekämpfung mit üblichen Vorsichtsmaßnahmen aus angemessener Entfernung. Atemschutz tragen. Geschlossene Behälter in der Nähe des Brandherdes mit Wasser kühlen.

Zusätzliche Hinweise

Löschwasser nicht in Kanalisation, Erdreich oder Gewässer gelangen lassen.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1. Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe tragen.

6.2. Umweltschutzmaßnahmen

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Verschüttete Mengen sofort beseitigen. Ausgetretenes Material mit unbrennbarem Aufsaugmittel (z.B. Sand, Erde, Vermiculite, Kieselgur) eingrenzen und zur Entsorgung nach den örtlichen Bestimmungen in den dafür vorgesehenen Behältern sammeln (siehe Kapitel 13). Das aufgenommene Material gemäß

Artikel-Nr.: 07011 puropreg 510 HIT schwarz
Druckdatum: 20.05.2015 Bearbeitungsdatum: 15.05.2015
Version: 1-8 Ausgabedatum: 30.03.2015

DE
Seite 3 / 7

Abschnitt Entsorgung behandeln. Bei Verschmutzung von Flüssen, Seen oder Abwasserleitungen entsprechend den örtlichen Gesetzen die jeweils zuständigen Behörden informieren.

6.3. Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Geeignetes Material zum Aufnehmen: Universalbinder, Kieselgur, Sägemehl. Nachreinigung mit Reinigungsmitteln durchführen, keine Lösemittel benutzen.

6.4. Verweis auf andere Abschnitte

Schutzvorschriften (siehe Kapitel 7 und 8) beachten.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

7.1. Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Hinweise zum sicheren Umgang

Kontakt mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden. Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen. Behälter nach Produktentnahme immer dicht verschliessen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen. Brennbare Flüssigkeit, viskos. Von Zündquellen fernhalten. Für ausreichende Lüftung sorgen. Verschüttete Mengen aufnehmen. Gesetzliche Schutz- und Sicherheitsvorschriften befolgen.

Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz:

Dämpfe sind schwerer als Luft.

7.2. Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

Technische Maßnahmen und Lagerbedingungen

Der Fußboden soll dicht, fugenlos und nicht saugfähig sein. An einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Anforderungen an Lagerräume und Behälter

Lagerung in Übereinstimmung mit der Betriebssicherheitsverordnung. Behälter sorgfältig verschlossen aufrecht lagern, um jegliches Auslaufen zu verhindern.

Zusammenlagerungshinweise

Von stark sauren und alkalischen Materialien sowie Oxidationsmitteln fernhalten.

Weitere Angaben zu Lagerbedingungen

Hinweise auf dem Etikett beachten. In gut belüfteten und trockenen Räumen zwischen 15 °C und 30 °C lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Behälter dicht geschlossen halten. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerklasse

10

7.3. Spezifische Endanwendungen

Technisches Merkblatt beachten. Gebrauchsanweisung beachten.

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1. Zu überwachende Parameter

Arbeitsplatzgrenzwerte:

n.a.

8.2. Begrenzung und Überwachung der Exposition

Für gute Belüftung sorgen. Dies kann durch lokale oder Raumabsaugung erreicht werden. Falls dies nicht ausreicht, um die Aerosol- und Lösemitteldampf-Konzentration unter den Arbeitsplatzgrenzwerten zu halten, muss ein geeignetes Atemschutzgerät getragen werden.

Begrenzung und Überwachung der Exposition am Arbeitsplatz

Für gute Belüftung sorgen.

Normalerweise kein persönlicher Atemschutz notwendig.

Handschutz

Für längeren oder wiederholten Umgang ist zu verwenden das Handschuhmaterial: Butylkautschuk Die Unterweisungen und Informationen des Schutzhandschuh-Hersteller hinsichtlich Verwendung, Lagerung, Instandhaltung und Ersatz sind zu beachten. Durchdringungszeit des Handschuhmaterials in Abhängigkeit von Stärke und Dauer der Hautexposition: Empfohlene Handschuhfabrikate DIN EN 374

Augenschutz

Bei Spritzgefahr dicht schließende Schutzbrille tragen.

Artikel-Nr.: 07011
Druckdatum: 20.05.2015
Version: 1-8

puropreg 510 HIT schwarz
Bearbeitungsdatum: 15.05.2015
Ausgabedatum: 30.03.2015

DE
Seite 4 / 7

Körperschutz

empfohlen: Tragen antistatischer Kleidung aus Naturfaser (Baumwolle) oder hitzebeständiger Synthefaser.

Schutzmaßnahmen

Nach Kontakt Hautflächen gründlich mit Wasser und Seife reinigen oder geeignetes Reinigungsmittel benutzen. Getrennte Aufbewahrung der Arbeitskleidung.

Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Siehe Kapitel 7 des Sicherheitsdatenblattes.

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1. Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Erscheinungsbild: viskos
Aggregatzustand flüssig
Farbe schwarz
Geruch charakteristisch

Sicherheitsrelevante Basisdaten

	Einheit	Methode	Bemerkung
Flammpunkt:	> 100 °C		
Zündtemperatur in °C:	n.b.		
Untere Explosionsgrenze:	n.a.		
Obere Explosionsgrenze:	n.a.		
Dampfdruck bei 20 °C:	23,40 mbar		
Dichte bei 20 °C:	1,05 g/cm ³		
Wasserlöslichkeit (g/L):	teilweise mischbar		
pH-Wert bei 20 °C:	-		
Viskosität bei 25 °C:	1600 mPa·s		

9.2. Sonstige Angaben

keine/keiner.

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

10.1. Reaktivität

nicht relevant.

10.2. Chemische Stabilität

Bei Anwendung der empfohlenen Vorschriften zur Lagerung und Handhabung stabil. Weitere Informationen über sachgemäße Lagerung: siehe Kapitel 7.

10.3. Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Von starken Säuren, starken Basen und starken Oxidationsmittel fernhalten, um exotherme Reaktionen zu vermeiden.

10.4. Zu vermeidende Bedingungen

Bei Anwendung der empfohlenen Vorschriften zur Lagerung und Handhabung stabil. Weitere Informationen über sachgemäße Lagerung: siehe Kapitel 7.

10.5. Unverträgliche Materialien

10.6. Gefährliche Zersetzungsprodukte

Bei hohen Temperaturen können gefährliche Zersetzungsprodukte entstehen, z.B.: Kohlendioxid, Kohlenmonoxid, Stickoxide (NO_x).

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

Einstufung von Gemischen und verwendete Bewertungsmethode gemäß Verordnung (EG) Nr. 1207/2008 [CLP]

Es gibt keine Daten über die Zubereitung selbst.

11.1. Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Akute Toxizität

Toxikologische Daten liegen keine vor.

Ätzung/Reizung der Haut; Schwere Augenschädigung/-reizung

Toxikologische Daten liegen keine vor.

Sensibilisierung der Atemwege/Haut

Toxikologische Daten liegen keine vor.

Spezifische Zielorgan-Toxizität

Toxikologische Daten liegen keine vor.

Artikel-Nr.: 07011
Druckdatum: 20.05.2015
Version: 1-8

puropreg 510 HIT schwarz
Bearbeitungsdatum: 15.05.2015
Ausgabedatum: 30.03.2015

DE
Seite 5 / 7

Aspirationsgefahr

Toxikologische Daten liegen keine vor.

Erfahrungen aus der Praxis/beim Menschen

Sonstige Beobachtungen:

Verschlucken kann zu Übelkeit, Schwäche und zur Beeinträchtigung des zentralen Nervensystems führen. Spritzer können Reizungen am Auge und reversible Schäden verursachen.

Zusammenfassende Bewertung der CMR-Eigenschaften

Die Inhaltsstoffe dieser Mischung erfüllen nicht die Kriterien für die CMR Kategorien 1A oder 1B gemäß CLP.

Bemerkung

Es sind keine Angaben über die Zubereitung selbst vorhanden.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

Gesamtbeurteilung

Einstufung von Gemischen und verwendete Bewertungsmethode gemäß Verordnung (EG) Nr. 1207/2008 [CLP]

Es sind keine Angaben über die Zubereitung selbst vorhanden.

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen.

12.1. **Toxizität**

Toxikologische Daten liegen keine vor.

12.2. **Persistenz und Abbaubarkeit**

Toxikologische Daten liegen keine vor.

12.3. **Bioakkumulationspotenzial**

Toxikologische Daten liegen keine vor.

12.4. **Mobilität im Boden**

Toxikologische Daten liegen keine vor.

12.5. **Ergebnis der Ermittlung der PBT-Eigenschaften**

Die Stoffe im Gemisch erfüllen nicht die PBT/vPvB Kriterien gemäß REACH, Anhang XIII.

12.6. **Andere schädliche Wirkungen**

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

13.1. **Verfahren der Abfallbehandlung**

Sachgerechte Entsorgung / Produkt

Empfehlung

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Unter Beachtung behördlicher Vorschriften einer Sonderabfallverbrennung zuführen.

Vorschlagsliste für Abfallschlüssel/Abfallbezeichnungen gemäß EAKV

Der Abfall ist besonders überwachungsbedürftig. Die Zuordnung der Abfallschlüsselnummern/Abfallbezeichnungen ist entsprechend AVV branchen- und prozessspezifisch durchzuführen.

070208 andere Reaktions- und Destillationsrückstände

Verpackung

Empfehlung

Restentleerte Gebinde sind der Schrotterwertung bzw. Rekonditionierung zuzuführen. IBCs an Lieferant zurücksenden. Nicht ordnungsgemäß entleerte Gebinde sind Sonderabfall. Nicht ordnungsgemäß entleerte Gebinde sind Sonderabfall.

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

14.1. **UN-Nummer**

n.a.

14.2. **Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung**

14.3. **Transportgefahrenklassen**

n.a.

14.4. **Verpackungsgruppe**

n.a.

Artikel-Nr.: 07011 puropreg 510 HIT schwarz
Druckdatum: 20.05.2015 Bearbeitungsdatum: 15.05.2015
Version: 1-8 Ausgabedatum: 30.03.2015

DE
Seite 6 / 7

14.5. Umweltgefahren

Landtransport (ADR/RID) n.a.
Marine pollutant n.a.

14.6. Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender

Transport immer in geschlossenen, aufrecht stehenden und sicheren Behältern. Sicherstellen, dass Personen, die das Produkt transportieren, wissen, was im Falle eines Unfalls oder Auslaufens zu tun ist.
Hinweise zum sicheren Umgang: siehe Abschnitte 6 - 8

Weitere Angaben

Landtransport (ADR/RID)

Tunnelbeschränkungscode

Seeschifftransport (IMDG)

EmS-Nr. n.a.

14.7. Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäß IBC-Code

nicht anwendbar

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

15.1. Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

EU-Vorschriften

Nationale Vorschriften

Hinweise zur Beschäftigungsbeschränkung

Beschäftigungsbeschränkungen nach der Mutterschutzrichtlinienverordnung (92/85/EWG) für werdende oder stillende Mütter beachten.

Beschäftigungsbeschränkungen nach dem Jugendarbeitsschutzgesetz (94/33/EG) beachten.

Wassergefährdungsklasse (WGK)

1

Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV)

n.a.

Technische Anleitung Luft (TA-Luft)

TA-Luft (2002) Kapitel 5.2.5 Organische Stoffe Klasse II

Insgesamt dürfen folgende Werte im Abgas

Massenstrom : 0,50 kg/h

oder

Massenkonzentration : 0,10 g/m³

nicht überschritten werden.

Sonstige Vorschriften, Beschränkungen und Verbotsverordnungen

Berufsgenossenschaftliche Regeln (BGR)

BGR 190 "Benutzung von Atemschutzgeräten"

BGR 192 "Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz"

BGR 195 "Einsatz von Schutzhandschuhen"

BGI 524 "Polyurethanherstellung und Verarbeitung / Isocyanate"

15.2. Stoffsicherheitsbeurteilung

Stoffsicherheitsbeurteilungen für Stoffe in dieser Zubereitung wurden nicht durchgeführt.

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Vollständiger Wortlaut der Einstufung aus Abschnitt 3:

Acute Tox. 4 / H312

Akute Toxizität (dermal)

Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt.

Acute Tox. 4 / H302

Akute Toxizität (oral)

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken.

Skin Corr. 1B / H314

Ätzung/Reizung der Haut

Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

Abkürzungen und Akronyme

n.a. = nicht anwendbar

Sicherheitsdatenblatt
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)
gemäß Verordnung (EU) Nr. 453/2010



Artikel-Nr.: 07011 puropreg 510 HIT schwarz
Druckdatum: 20.05.2015 Bearbeitungsdatum: 15.05.2015
Version: 1-8 Ausgabedatum: 30.03.2015

DE
Seite 7 / 7

n.b. = nicht bestimmt

Weitere Angaben

Einstufung von Gemischen und verwendete Bewertungsmethode gemäß Verordnung (EG) Nr. 1207/2008 [CLP]

Die Informationen in diesem Sicherheitsdatenblatt entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie nationalen und EU-Bestimmungen. Das Produkt darf ohne schriftliche Genehmigung keinem anderen, als dem in Kapitel 1 genannten Verwendungszweck zugeführt werden. Es ist stets Aufgabe des Verwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, um die in den lokalen Regeln und Gesetzen festgelegten Forderungen zu erfüllen. Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt beschreiben die Sicherheitsanforderungen unseres Produktes und stellen keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar.