

VEŘEJNÁ VYHLÁŠKA

Ministerstvo životního prostředí

Hradec Králové 04.01.2017

Č.j. 1851-1/550/16-Ko, 74530/ENV/16

ROZHODNUTÍ

Ministerstvo životního prostředí, odbor výkonu státní správy VI (dále jen „ministerstvo“), rozhodlo podle § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) takto:

záměr

„Technopark – BOCO PLASTY, „změna užívání“ testování linek na plasty.“

nebude posuzován podle zákona.

Odůvodnění :

Oznámení k předmětnému záměru, zpracované podle přílohy č. 3 k zákonu, bylo ministerstvu doručeno dne 18.11.2016.

Dne 22.11.2016 rozeslalo ministerstvo oznámení záměru dotčeným správním úřadům a dotčeným samosprávným celkům.

Dotčené územní samosprávné celky, tj. statutární město Pardubice a Pardubický kraj, ministerstvo požádalo ve smyslu § 16 odst. 3 zákona o zveřejnění informace o oznámení a o tom, kdy a kde je možné nahlížet do oznámení na úřední desce. Doba zveřejnění byla stanovena na nejméně 15 dnů.

Dále ministerstvo informovalo podle ust. § 6 odst. 7 zákona dotčené územní samosprávné celky a dotčené správní úřady o lhůtě pro zaslání písemných vyjádření k oznámení ministerstvu nejpozději do 20 dnů ode dne zveřejnění informace o oznámení na úřední desce Pardubického kraje.

Ministerstvo dále informovalo, že do oznámení je možno nahlížet na internetových stránkách České informační agentury životního prostředí (http://portal.cenia.cz/eiasea/view/eia100_cr) pod kódem záměru OV6236.

Dne 24.11.2016 byla informace o oznámení záměru a o tom, kdy a kde je možno nahlížet do oznámení, zveřejněna na úřední Pardubického kraje a dne 25.11.2016 na úřední desce statutárního města Pardubice.

Lhůta pro vyjádření k oznámení uplynula dne 14.12.2016.

Podklady pro vydání rozhodnutí:

- oznámení záměru zpracované podle přílohy č. 3 zákona
- obdržená vyjádření k záměru podle § 6 odst. 7 zákona

Základní údaje o záměru:

Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1 zákona:

„Technopark – BOCO PLASTY, „změna užívání“ testování linek na plasty“,
kategorie II, bod 7.1, Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických
kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad
100 t/rok.

Oznamovatel záměru: BOCO Pardubice machines, s.r.o., 533 32 Čepí 1

Zpracovatel oznámení: Ing. Miroslav Vraný (osvědčení odborné způsobilosti
čj.: 15650/4136/OEP/92)

Umístění záměru:

Kraj: Pardubický

Obec: Pardubice

Katastrální území: Staré Čívce

Kapacita (rozsah) záměru:

Záměr je určen po testování jednotlivých zařízení. Jedná se o testy:

- surovin pro zpracování,
- výstupů ze zařízení – čisté suroviny, definované směsi,
- výrobních kapacit, technologie a úzkých bodů zařízení.

Plocha areálu je 1.262 m² včetně sociálního zázemí a skladů.

Výroba je do 3 600 tun granulovaných plastů za rok, 300 tun za měsíc.

Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:

Jedná se o instalaci technologie do místností č. 1.55 a 1.54 v pavilónu C areálu Technopark Pardubice. Do obou místností bude umístěno technologické zařízení pro testování linek na zpracování plastů, zpracování odpadních plastů, výrobků z plastů, plastových materiálů, vývoj nových surovin – kompaundace, regranulace drtí, plastových materiálů, laboratoř pro zkoumání a testování uvedených plastů, vývoj technologií, linek pro zpracování plastů, výrobků z plastů s kapacitou 300 t/měsíc.

Veškerá technologie umístěná v zařízení slouží za účelem prezentace výrobních a recyklačních linek společnosti BOCO PARDUBICE machines, s.r.o., který tyto linky vyrábí a dodává svým zákazníkům po celém světě. Toto zařízení je zkušebnou, vývojovým a testovacím provozem, kde se tyto linky zkouší, testují v nepřetržitém provozu, různých zátěžích, materiálech a následně se prezentují zákazníkům pro účely prodeje takových strojů a zařízení.

Možné kumulace vlivů s již realizovanými záměry

Přímo dotčené území je tvořeno stávající halou Technoparku.

Okolí záměru je tvořeno průmyslovou zónou – Panasonic, APAG Elektronik s.r.o., Dormat Control Systém s.r.o., C.P.A. Czech s.r.o., Infinity a.s., Lambert CS s.r.o., Kuhn Bohemia a.s., JTEKT Auutomotive, KYB Manufacturing, Ronal CR s.ro. a další.

Záměr má vymezenou dopravu v rámci své původní EIA zpracované pro Technopark. Z hlediska ostatních vlivů je takřka bezemisní, nekonfliktní. Klíčovým předmětem ochrany v území je obytná zástavba jižně od záměru. Již nyní však lze konstatovat, že záměr je relativně vzdálený, málo významný a odstíněný bližšími podnikatelskými záměry od obytné zástavby tak, že jeho provoz bude u obytné zástavby v podstatě nezaznamenatelný.

Oznamovateli dále není známo, že by v dotčeném území byly v současné době projednávány jiné záměry s významným vlivem na životní prostředí, které by měly být součástí tohoto posuzování.

Stručný popis technického a technologického řešení záměru:

Vstupní surovinou budou granule PE nebo PP popřípadě balíků se surovinou, minerální plniva – formy vápence, aditiva, která stabilizují finální výrobek na tepelné degradace, UV stabilitu, barvu apod.

Výrobní areál je o celkové ploše 1.262 m² - zastavěná část, výrobní hala s technologií zpracování, včetně části haly jako sklad pro vstupní surovinu, hotový výrobek. Výrobní hala, včetně části pro skladování vstupní suroviny a hotových výrobků je nepodsklepený objekt s nosnou betonovou konstrukcí, opláštěný kovovými, tepelně izolačními sendvičovými panely. Střechu tvoří železobetonová konstrukce pokrytá tepelně izolačními sendvičovými panely a krytinou, podlaha je betonová s povrchovou úpravou, boční příčky jsou včetně prosklených oken. Nachází se zde administrativní část, kde jsou prováděny běžné kancelářské práce, a šatny se zázemím pro zaměstnance (kuchyňka, sprchy, ad.).

Materiál po zvážení (viz přejímka) a přijetí na skladové hospodářství je uskladněn ve skladovací části haly. Zde je materiál z přepravního vozidla složen manipulační technikou (teleskopický manipulátor, vysokozdvizné vozíky). Ze skladovací části haly se následně materiál přepravuje manipulační technikou k následnému zpracování. Ve skladovací části haly se materiál naskladňuje max. do výše 4m. Část materiálu může být i na zpevněných plochách před halou.

Před samotným zpracováním se materiál přetřídí u plnicího dopravního pásu regranulační linky.

Materiál, který není určen ke zpracování, se na vymezeném místě slisuje paketovacím lisem do balíků.

Regranulační linka 2 x

Zařízení zpracovává plastový materiál do nově použitelné suroviny – regranulátu. Materiál je dopravníkem s detektorem kovů dodán do řezacích bubnu, zde je rozdrčen a vháněn do vytlačovacího extruderu kde se taví na požadovanou teplotu, roztavená hmota se protlačuje a čistí průchodem filtrační hlavou do granulační hlavy, kde je granulačními noži odsekána na granule (čočku), granule jsou ve stříhacím bubnu ochlazený vodou a po vysušení v odstředivce jsou přepraveny pseudopřevodem do zásobního sila. Všechny části, kromě dopravníku, jsou namontovány na společném základovém rámu pro snadnou manipulaci a obsluhu. Celá linka je řízena a kontrolována vlastním ovládacím panelem.

Kompaundační linka 1x

Technologické zařízení zpracovává plastový materiál formou míchání několika přísad do primárních materiálů za účelem vzniku nově použitelné suroviny – granulátu, materiály mohou být obohaceny minerálními plnivými jako Vápenec. Technologický celek je moderní linka řízená programem, který si automaticky dávkuje potřebné komponenty v nastavených parametrech receptury. Další zpracování je ve dvoušnekovém extruderu, kde se taví na požadovanou teplotu, roztavená hmota se protlačuje a čistí průchodem filtrační hlavou do granulační hlavy kde je granulačními noži odsekána na granule (čočku), granule jsou ve stříhacím bubnu ochlazené vodou a po vysušení v odstředivce jsou přepravěny pseudopřevodem do zásobního sila. Všechny části jsou namontovány na společném základovém rámu pro snadnou manipulaci a obsluhu. Celá linka je řízena a kontrolována vlastním ovládacím panelem.

Na základě zvláštních požadavků zákazníka lze testovat výrobu granulí obarvených pigmenty, s antioxidanty nebo látkami zvyšujícími odolnost proti UV záření. V případě těchto požadavků, se zajišťují pigmenty nebo antioxidanty jen v potřebných množstvích, takže nevzniká potřeba jejich skladování. Tyto přísady jsou dávkovány do extruderu v množství do 1% hotového produktu. Ve všech případech se jedná o látky bez nebezpečných vlastností, které nepodléhají destrukci při dosahovaných teplotách tavení.

Suchá prací linka 1x

Technologické zařízení, které mechanicko-fyzikálními vlastnostmi odloučí mechanické nečistoty, papír, etikety a jiné předměty z fólií. Zařízení se skládá z drtiče, který podrtí vstupní surovinu na požadovanou frakci, materiál dále projde přes podavač materiálu do prvního separátoru, kde se odloučí kameny a jiné hrubé předměty, dále postupuje do samotného mechanického čištění, odlučovače papíru, etiket, třídiče zbytkových plastů a pseudopřevodem je dopraven do zásobního sila pro plnění regranulační linky. Celé zařízení má příslušenství filtry, lapače nečistot, separátory jiných materiálů. Linka je řízena centrálně vlastním ovládacím panelem.

Sušení a doprava materiálu

Jedná se o zařízení navazující na regranulační linky, jde o proces sušení, kdy se za pomoci ventilátorů na vibračním síti dosuší materiál na požadovanou vlhkost. Materiál je pseudopřevodem dopraven do zásobních sil. Zařízení je samostatně ovládané ze svého ovládacího panelu.

Expediční sila

Slouží jako zásobníky pro vyrobený granulát. Zde se následně granulát sype do big bagu, nebo zákazníkem požadovaného obalu. Sila jsou dle typu vybavena digitální vahou s vypouštěním nebo jsou manuálně obsluhované.

Homogenizační silo

V tomto silu se materiál promíchává pomocí pseudopřevodu na homogenní hmotu, množství materiálu pro jedno míchání je max. 2,5 tun. Ovládací zařízení je z vlastního rozvaděče přímo u zařízení.

Hydraulický lis

Je elektricky poháněný lis používaný pro snižování objemu odpadu pro jeho snadnější skladování a dopravu ve formě balíků. Zařízení je snadno přemístitelné s vlastním ovládacím panelem.

Chladicí systém

Jedná se o soustavu chladících agregátů, výměníků tepla a ventilátorů za účelem chlazení provozní vody pro granulaci, chlazení částí linek, kde je to

zapotřebí. Jde o centrální řízený chladicí systém, který spolupracuje s venkovní teplotou, teplotou procesní vody, tak aby jeho provoz byl ekonomicky přijatelný. Jelikož se jedná o uzavřený okruh, spotřeba chladicí a procesní vody je tak minimální.

Technologie z hlediska chemismu

Jedná se výrobu z plastů. Základní substancí je polyetylén, polypropylén a další běžné plasty. V rámci výrobního procesu dochází k nahřátí granulí do zvláčnění a následně dochází k lisování požadovaného tvaru. Teploty potřebné ke zvláčnění dosahují teplot 200 - 250°C výjimečně 300°C. Vyšších teplot ani nesmí být dosahováno, protože by docházelo k destrukci plastů k lisování, či poškození jejich vlastností.

Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí:

1. Vlivy na obyvatelstvo a veřejné zdraví:

Lze konstatovat, že v době běžného provozu nebudou vlivem provozu záměru u nejbližší obytné zástavby a chráněných venkovních prostor překročeny limitní hladiny hluku dané hygienickými předpisy. V případě potřeby je možné vybudovat relativně levná protihluková opatření pro minimalizaci hluku ze záměru.

Narušení faktoru pohody nelze předpokládat.

2. Vlivy na ovzduší a klima:

Spalování zemního plynu

Z hlediska příspěvků záměru k imisním limitům lze pokládat příspěvky provozu záměru za málo významné a nelze předpokládat, že by realizací záměru došlo k měřitelnému zhoršení situace.

Výroba

Operační teploty jsou od 200 - 250 °C. Vyšší teploty by znamenaly poškození plastu, jedná se o teplotu, kdy dochází pouze k „tvárnosti“ plastu, nikoliv k zaznamenanému poškození, odparu.

Celkové emise lze označit za plně akceptovatelné v území. Správně provozovaný záměr nebude ani zdrojem zápachu.

Doprava

Záměr vytváří dopravní zatížení spojené s dopravou materiálů, i zaměstnanců. Jedná se o provoz s malým dopravním zatížením.

3. Vlivy na povrchové a podzemní vody:

Záměr má vyřešené napojení na rozvody pitné vody z veřejného řádu. Provozovatel souhlasí s napojením. Kanalizace splašková – je řešeno napojení na veřejnou kanalizaci, řešení je již schváleno. Schválený je i odvod dešťových vod.

4. Vlivy na půdu:

Záměr nemá vliv na půdu jak lesní, tak zemědělskou.

5. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje:

Nedojde k ovlivnění horninového prostředí ani přírodních zdrojů.

6. Vlivy na faunu a flóru a ekosystémy

Jedná se o stávající objekt. Záměr neovlivní krajinný ráz území.

Ke zveřejněnému oznámení se vyjádřili:

Krajská hygienická stanice Pardubického kraje se sídlem v Pardubicích, čj.: KHSPA 20563/2016/HOK-Pce ze dne 06.12.2016

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Hradec Králové, čj.: ČIŽP/45/IPP/1615416.001/16/KDR ze dne 05.12.2016

Magistrát města Pardubic, odbor životního prostředí, čj.: OŽP/78513/2/16/LO ze dne 02.09.2016

Krajský úřad Pardubického kraje, OŽPZ, čj.: KrÚ 81233/2016/OŽP/JI ze dne 09.12.2016

KHS Pardubického kraje se sídlem v Pardubicích – po zhodnocení souladu předloženého oznámení s požadavky v oblasti ochrany veřejného zdraví považuje rozsah oznámení za dostatečný

ČIŽP OI Hradec Králové – oddělení ochrany ovzduší upozorňuje, že zpracování odpadních plastů by mělo být podmíněno instalací vhodného zařízení k omezování pachových látek, oddělení odpadů upozorňuje na platnou legislativu, ostatní oddělení nemají připomínky.

Krajský úřad Pardubického kraje – upozorňuje na platnou legislativu.

Magistrát města Pardubic, odbor životního prostředí – nemá připomínky.

V průběhu zjišťovacího řízení nebyly vzneseny požadavky na další posuzování záměru podle zákona.

Veřejnost se k oznámení nevyjádřila.

Na základě předloženého oznámení a obdržených vyjádření ministerstvo rozhodlo tak, jak je uvedeno ve výroku rozhodnutí.

Poučení o odvolání :

Proti tomuto rozhodnutí mohou podat do 15 dnů ode dne jeho doručení oznamovatel a dotčená veřejnost uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona rozklad k Ministerstvu životního prostředí. O rozkladu rozhoduje ministr životního prostředí na základě návrhu rozkladové komise.


Ing. Libor Hejduk
ředitel odboru výkonů státní správy VI



otisk kulatého razítka MŽP
červené barvy č. 25

Rozdělovník (účastníci řízení) :

Účastníci řízení :

(datovou schránkou)

BOCO PARDUBICE machines, s.r.o., 533 32 Čepí

Dotčené správní úřady:

(datovou schránkou)

1. ČIŽP OI Hradec Králové, Resslova 1229/2a, 500 02 Hradec Králové
2. KHS Pardubického kraje, Mezi Mosty 1793, 530 03 Pardubice
3. Magistrát města Pardubic, Štrossova 44, 530 21 Pardubice

Na vědomí (vyhláška k vyvěšení):

1. Krajský úřad Pardubického kraje, Komenského nám. 125,
532 11 Pardubice
2. Statutární město Pardubice, Pernštýnské nám. 1, 530 21 Pardubice

Ministerstvo žádá statutární město Pardubice a Krajský úřad Pardubického kraje o zajištění vyvěšení této vyhlášky **po dobu 15 dnů** na úřední desce. Datum vyvěšení a sejmutí je nutné vyznačit na vyhlášce a vyhlášku **následně vrátit** ministerstvu.

Vyvěšeno dne:

Sejmuto dne:

