

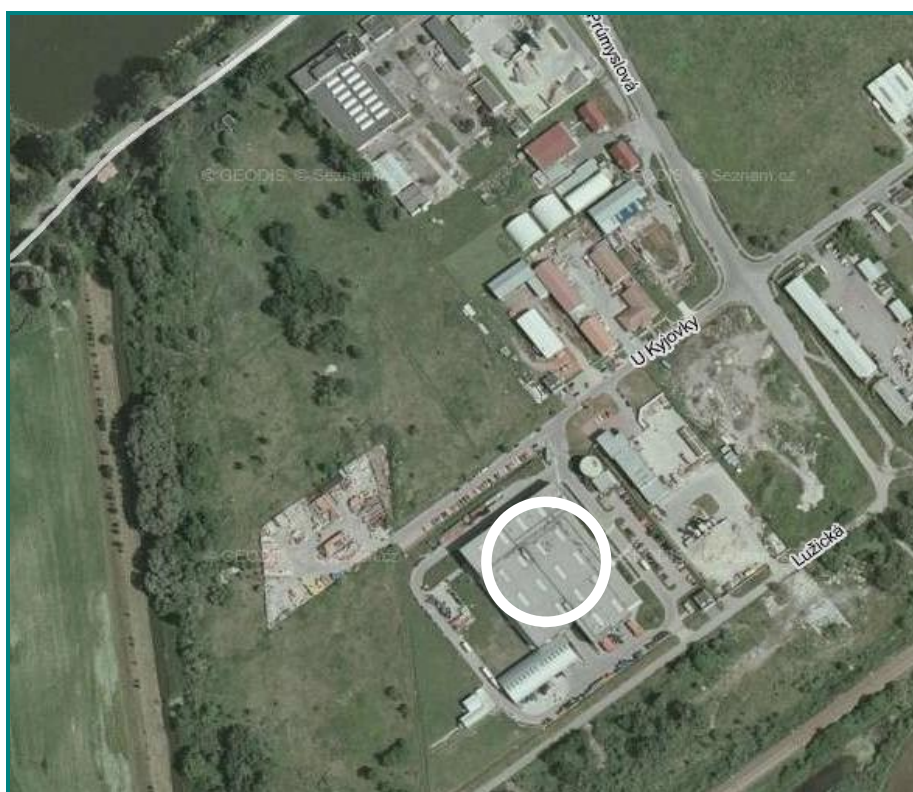
OZNÁMENÍ

podle ust. § 6 zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí

pro záměr

VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN

EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ



leden 2008



Zpracovatel oznámení :

Ing. Ladislav Vašíček

Mezi Mlaty 804/30, 697 01 Kyjov

Tel./fax: 518614343 mobil: 602508264 www.ekologievasicek.cz e-mail: lad.vasicek@a-contact.cz

Obsah :

		Str.
ČÁST A.	ÚDAJE O OZNAMOVATELI	4
A.I.	Obchodní firma	4
A.II.	IČ	4
A.III.	Sídlo (bydliště)	4
A.IV.	Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele	4
ČÁST B.	ÚDAJE O ZÁMĚRU	4
B.I.	Základní údaje	4
B.I.1.	Název záměru	4
B.I.2.	Kapacita (rozsah) záměru	4
B.I.3.	Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)	5
B.I.4.	Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry	6
B.I.5.	Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant	6
B.I.6.	Stručný popis technického a technologického řešení záměru	7
B.I.7.	Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	10
B.I.8.	Výčet dotčených územně samosprávných celků	10
B.I.9.	Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat	11
B.II.	Údaje o vstupech	11
B.III.	Údaje o výstupech	13
ČÁST C.	ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ	19
C.I.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	19
C.II.	Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území	21
ČÁST D.	ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	24
D.I.	Charakteristika možných vlivů a odpad jejich velikosti, složitosti a významnosti	24
D.II.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	33
D.III.	Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	33
D.IV.	Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů	35
D.V.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí	37



ČÁST E.	POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)	38
ČÁST F.	DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	38
ČÁST G.	VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU	38
ČÁST H.	PŘÍLOHY	
	Situace území	
	Situace územního plánu	
	Situace odsávaných pozic	
	Vyjádření stavebního úřadu z hlediska souladu se schválenou územně plánovací dokumentací	
	Stanovisko orgánu ochrany přírody k možnosti významného vlivu záměru na lokality soustavy NATURA 2000	



ČÁST A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

A.I. Obchodní firma

International Automotive Components Group s.r.o. Hodonín

A.II. IČ

IČ : 27400018

DIČ : CZ27400018

A.III. Sídlo (bydliště)

U Kyjovky 4000/9

695 01 Hodonín

A.IV. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

Ing. Pavel Knotek, Křoví 197, PSČ 594 54

bydliště : Křoví 197, PSČ 594 54, telefon : 606 648 978

e-mail : pavel.knotek@iacgroup.com

ČÁST B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

B.I. Základní údaje

B.I.1. Název záměru

VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ

Projektant : Airklima spol. s r.o.

Sacharovova 1

695 01 Hodonín

tel./fax/mail : 518321001/518344169, 518344176/info@airklima.cz

Příslušný úřad : Ministerstvo životního prostředí

České republiky

Vršovická 65

100 10 Praha 10

B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Kapacita (rozsah) a technické parametry záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ, v areálu společnosti v Hodoníně, jsou koncipovány v souladu s investičním záměrem oznamovatele a zpracovanou dokumentací pro provedení stavby.



Tyto parametry jsou stanoveny následovně :

Stavebně - technické parametry záměru

Dimenze vzduchotechniky pro odvod výparů z pracovišť

Nanášení lepidla Porsche	-	5000 m ³ .hod ⁻¹
Nanášení lepidla Nissan	-	4000 m ³ .hod ⁻¹
Box míchání a rozlévání lepidel (Kontejner REO AMOS)	-	3000 m ³ .hod ⁻¹
Vzduchový výkon ventilátorové jednotky	-	12000 m ³ .hod ⁻¹
Výška vyvedení odsávání nad střechou haly	-	13,5 m

Výrobní parametry záměru

Spotřeba lepidel s obsahem rozpouštědel	-	5640 kg.rok ⁻¹
Spotřeba vodouředitelných dvousložkových lepidel	-	7125 kg.rok ⁻¹
Spotřeba přípravků při vypěňování (FOAM)	-	1800 l.rok ⁻¹
Spotřeba VOC při odmašťování	-	59 kg.rok ⁻¹

B.I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Kraj: Jihomoravský kraj

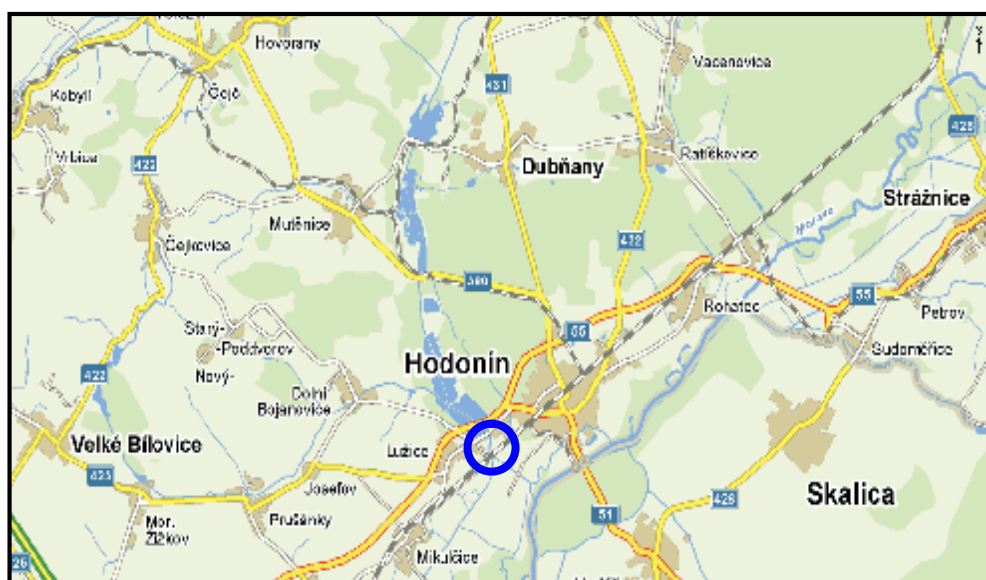
Okres: Hodonín

Město: Hodonín

Katastrální území: Hodonín

Lokalizace záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ je ve výrobním objektu oznamovatele situovaném v průmyslové zóně Kapříška, parcelní číslo dotčeného pozemku je 8881. Objekt a stavební pozemek jsou ve vlastnictví oznamovatele záměru, společnosti International Automotive Components Group s.r.o. Hodonín. Záměr je situován na jihozápadním okraji katastrálního území města Hodonína, na hranici s katastrálním územím obce Lužice, asi 450 m od nejbližší obytné zástavby v obci Lužice.

Výrobní objekt je umístěn v rovinném území, je přístupný po vnitroareálových zpevněných komunikacích. Průmyslový areál International Automotive Components Group s.r.o. Hodonín je přístupný ze státní silnice Hodonín - Lužice a po komunikační síti průmyslové zóny.



Obr. 1 Širší situace dotčeného území





Obr.2 Zájmové území areálu oznamovatele a průmyslové zóny

B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Záměr má charakter novostavby spočívající v instalaci odsávací vzduchotechniky u jednotlivých dosud neodsávaných technologií a míst rizikové manipulace. Odsávání je instalováno u jednotlivých pracovních stolů, pracovišť a kontejneru určeného k míchání lepidel.

V souladu s dosavadním zaměřením závodu na výrobu plastových interiérových částí a doplňků motorových vozidel, nepředstavuje instalace odsávací vzduchotechniky zvýšení výrobních parametrů - rozšíření výroby.

Záměr nereprezentuje vznik nových emisních zdrojů. Odsávání emitovaných znečišťujících látek z jednotlivých pozic výroby a jejich řízené vypouštění do ovzduší pouze mění charakter stávajících zdrojů znečišťování z fugitivních (tj. s volnou ventilací emitovaného znečištění do prostoru výrobní haly) na řízené vypouštění emisí jednotlivým vypouštěním samostatným výduchem.

Vznik takto definovaného nového bodového zdroje vytváří částečně novou imisní situaci v dotčeném území. Kumulace záměru s jinými aktivitami v území není očekávána.

B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant

Oznamovatel je součástí nadnárodní firmy International Automotive Components Group, která je jedním z největších evropských výrobců interiérových dílů pro automobilový průmysl. Projektované řešení, přestože ve výrobě používané vstupní suroviny emitující těkavé organické látky svým složením nenaplnují požadavek § 8 odst. (3) a násl. vyhl. č. 355/2002 Sb., ve znění novel, je navrženo z důvodů : potřeby legalizace a kategorizace jednotlivých zdrojů znečišťování, kontroly naplňování emisních limitů pro takto nově kategorizované zdroje, zabezpečení hygienických požadavků na parametry pracovního prostředí a naplnění požadavků na požárně - bezpečnostní řešení jednotlivých pracovišť.



Přehled zvažovaných variant

Z výše uvedeného popisu a zdůvodnění záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ je zřejmé, že jeho variantní řešení není předpokládáno.

Při hodnocení stavby jsou zvažovány následující varianty :

1. Aktivní nulová varianta
2. Varianta ekologicky optimální
3. Varianta předkládaná oznamovatelem

Aktivní nulová varianta

Nulová varianta představuje konzervaci stávajícího stavu, tj. pokračování výroby ve stávajících parametrech (tj. bez zachytu a odvádění emisí VOC řízeně komínem, výduchem či výpustí), není z pohledu oznamovatele dále udržitelná, protože neumožňuje kontrolu naplňování emisních limitů pro nově kategorizované zdroje, nezabezpečuje hygienické požadavky na parametry pracovního prostředí a na požárně - bezpečnostní řešení jednotlivých pracovišť. Z hlediska vlivu na životní prostředí je tato varianta již dále neudržitelná, protože další provozování zdrojů znečišťování bez kategorizace a kontroly dodržování emisních limitů není již dále možné.

Varianta ekologicky optimální

Za ekologicky přijatelné lze v kontextu řešeného zadání považovat takové řešení, které je provozně a ekonomicky únosné a umožňující eliminovat nepříznivý vliv důsledků výrobních aktivit podniku na životní prostředí. V rámci projekčního návrhu, realizace a provozu tohoto řešení, je třeba vzít v úvahu stav životního prostředí a specifika dotčeného území a záměr provést tak, aby odpovídal požadavkům na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Technické a technologické řešení zadání musí být provozně akceptovatelné a musí naplnit povolené environmentální parametry - v daném případě emisní lity. Za předpokladu dodržení těchto podmínek je možné záměr považovat za ekologicky přijatelný.

Varianta předkládaná oznamovatelem

Oznamovatelem předkládaná varianta záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ, daná dále popsáním a hodnocením technickým řešením, odpovídá požadavkům legislativy. Technické řešení je navrženo na standardní úrovni, které je z hlediska ekologických dopadů akceptovatelné.

B.I.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Stavebně - technické řešení je obsaženo v dokumentaci pro stavební řízení, kterou zpracovala projekční kancelář AIRKLIMA spol. s r.o. Hodonín.

Předpokládané rozdělení stavby do stavebních objektů

Podle této dokumentace bude stavba členěna do následujících stavebních objektů :

- PS 01 Vzduchotechnika a automatická regulace vzduchotechniky
- DPS 01.01 Vzduchotechnika
- DPS 01.02 Elektro část pro profesi vzduchotechnika.

Konkrétní řešení jednotlivých stavebních objektů a provozních souborů

- PS 01 Vzduchotechnika a automatická regulace vzduchotechniky
- DPS 01.01 Vzduchotechnika
- DPS 01.02 Elektro část pro profesi vzduchotechnika

Vzduchotechnické zařízení je určeno pro odvod vzduchu z pracovišť navažování lepidel, lepení a lemování, separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM) a odmašťování a nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel. Bude umístěno na ocelové konstrukci nad pracovišti, výfuk vzduchu při větrání je situován na střechnu objektu haly.



Vzduchotechnické zařízení je dimenzováno dle spotřeby lepidel a ředidel tak, aby zajišťovalo odvod výparů od pracovišť navažování lepidel, lepení a lemování následovně : nanášení lepidla Porsche - odvod vzduchu $5000 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$, nanášení lepidla Nissan - odvod vzduchu $4000 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$, odvod vzduchu od boxu míchání a rozlévání lepidel - odvod vzduchu $3000 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$.

Vzduchotechnické zařízení je navrženo s ohledem na budoucí instalaci cirkulačního chlazení pro pracovnice lemování. U pracovišť lepení Porsche a Nissan je odvod vzduchu situován pod stoly, kde je prováděno lepení. U pracoviště míchání a rozlévání lepidel je odsávání situováno u podlahy. Vzduchotechnické zařízení pro odvod vzduchu bude umístěno na ocelové konstrukci nad pracovištěm nanášení lepidla. Nové odsávání je vyvedeno nad střechu budovy jedním výduchem ve výšce cca 13,5 m.

Materiálové provedení vzduchotechnické potrubí bude v provedení pozink, vzduchotechnické elementy budou v provedení ocel pozink nebo email.

Stavební část úpravy spočívá provedení prostupu VZT potrubí střechou včetně jeho zatěsnění.

Regulace vzduchotechnických zařízení bude prováděna ručně v režimu zapnuto a vypnuto z rozváděče MaR s ovládacím panelem pro jednotlivé vzduchotechnické jednotky.

Protihlukové a protiotřesové izolace je řešena uložením vzduchotechnických jednotek na izolátory chvění Müpro, nasávání a výfuk vzduchotechnických jednotek opatřen tlumiči chvění.

Popis jednotlivých technologických operací dotčených realizací záměru

Investičním záměrem VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ jsou z hlediska dopadů na výrobní procesy dotčeny technologie lepení fólií nebo kůže na plastový nosič. Technologie zahrnuje procesy navažování lepidel, lepení a lemování, separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM) a odmašťování a nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel.

Navažování lepidel

Navažování je prováděno na manipulačním roštu kontejneru REO-AMOS. Navažování je prováděno do plastových kelímků, do nichž je z přepravního obalu lepidlo nabíráno postupně ručně naběračkou - vždy do každého přesně zvážené množství 440g. Potom se opět ručně naběračkou přidá 40g tvrdidla, rozmíchá se a znovu zváží celý objem lepidla a tvrdidla (v kelímcích musí být dodržen přesný poměr daných komponentů). Naplněné kelímky jsou přeneseny na pracoviště lepení a lemování.

Lepení a lemování

Lepení a lemování je ručně prováděnou operací, která zahrnuje nanášení namíchaných lepidel na plastový nosič a jejich spojování s lepenou fólií či kůží. Proces je prováděn na pracovních stolech na dvou pracovních místech pracovišť Porsche a Nissan.

Separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM)

Operace vypěňování (FOAM) zahrnuje jako součást výrobních postupů (vkládání plastového nosiče a koženkového předtvaru do formy, ruční dávkování pěny speciální dávkovací hlavicí do formy a vyjímání výrobků) i aplikaci odmašťovadel a separátorů.

Nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel

Operace zahrnuje zavěšení dílů na závěsný nosič, nanášení polyuretanových disperzních lepidel aktivovaných tvrdidly na bázi isokyanátů ve stříkací kabině a snímání dílů.

Podrobný popis dalších v provozu používaných výrobních operací

Ve stávajícím výrobním objektu, mimo výše popsané technologie lepení a lemování, separace plastových výrobků od forem vypěňování (FOAM) a nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel (popis technologie viz výše) probíhají i další výrobní operace jako jsou : výroba měkkých PVC fólií přístrojových desek na 6 strojích SHELL, formování fólií, pláštové formování, vakuové formování, vypěňování (tj. vyplnění prostoru mezi materiály lehčenou polyuretanovou pěnou), svařování plastů (vibrační, horkoplošné svařování nebo svařování ultrazvukem). Na tyto technologické činnosti navazují dokončovací a montážní operace jako jsou : stříhání, vrtání, řezání a konečná kompletaci dílů.



Vstřikovací formování (lisování výrobků injekční metodou)

Technologie výroby vstřikovaných dílů používají vstřikovací lisy cca 9 strojů, z nichž největší je vstřikovací lis HUSKY E 2700. Vstupním materiálem jsou granule plastů a recyklovaný výrobní odpad a zmetky. Granule nebo rozdrčená směs jsou sušeny ohříváním vzduchem (cca 80 °C) a následně podtlakovým sáním dopraveny potrubím do plastifikační jednotky vstřikovacího lisu. Zde je materiál zahřát na cca 250 °C a komprimován do tlaku několika desítek barů. Po uzavření lisovacího nástroje - formy je natavený plast vstřiknut pod tlakem do formy, kterou vyplní. Následným ochlazením přejde materiál do pevného stavu s požadovaným tvarem. Výrobek je z otevřené formy automaticky vyjmut a předán k ručnímu opracování, tj. odstranění otřepů a vstřikovacích kanálek. Ty jsou spolu se zmetky rozdrčeny a znovu použity. Vyrobene díly - vylisky jsou určeny k dalšímu zpracování vypěňováním nebo překryváním a povlakováním.

Vakuové tvarování a laminování

Část výrobků je potahována kůží namísto PVC. Tyto výrobky jsou vypěňovány povlakem ze zrnitého PVC a s vakuově tvarovanou fólií. Vakuolis KIEFEL KLS 76/225 slouží pro podtlakové tváření thermoplastických fólií. Fólie z PVC je nejprve přehřívána do plastického stavu a pomocí podtlaku ve formě přitahována na definovaný povrch formy nebo plastového dílu. Fólie přijme tvar tohoto povrchu a po ochlazení může být z formy vyjmuta a použita pro další zpracování. Proces tváření fólií je na tomto lisu prováděn dvěma způsoby : vakuovým tvářením a laminováním. Při vakuovém tváření je fólie tvarována přímo na povrch formy. Po ochlazení je vyjmuta a slouží k dalšímu zpracování v procesu vypěňování. Při laminování jsou do formy vkládány plastové díly (nosiče) s naneseným disperzním lepidlem, a fólie je tvarována a lepena na povrch těchto dílů. Po ochlazení je z formy vyjmut plastový díl s nalepenou fólií.

Vypěňování lehčenou polyuretanovou pěnou

Proces se uplatňuje především při sériové výrobě prvků u kterých se požaduje přesný rozměr a vysoká kvalita povrchu s dobrými mechanickými vlastnostmi. Pro vypěňování je využíván stroj Krauss-Maffei Rimstar B 2001 16/16 s mísicí hlavou MK 8/12-ULKP a robot ABB IRB 6400 RM 2000 s mísicí hlavou MK 12/18-UPL-2KV. Vstupní materiály jsou plastový nosič + PVC fólie nebo slush, roztoky polyol komponentu a isokyanátového komponentu (difenylmetandiizokyanát) a lepidlo.

Pro dosažení kvalitního povrchu a stabilního rozměru výrobku se forma nejdříve temperuje na teplotu cca 40 °C. Vnitřní povrch formy se očistí a vloží se díly (nosič + fólie nebo slush). Do otevřené formy se nadávkuje přesně stanovené množství pěny PUR a forma se uzavře.

Dávkování probíhá ve velmi krátkém čase (několika sekund), v průběhu tzv. startovací doby, aby došlo k rovnoměrnému rozlití nadávkovaného materiálu ve formě. Celková doba vypěnění a zrání pěny ve formě je určena reaktivitou použitého systému a pohybuje se v rozmezí několika minut. Za pomoci odvzdušňovacího systému formy se odvede přebytečný vzduch z formy tak, aby mohla pěna zatéci do všech rohů a vyplnit celý obsah formy. Tak dojde k připojení nosiče a fólie (pláště). Pěna je upravena v odměrném systému a je tvarována litím mixační hlavou robota pro polyol a isokyanát do formy.

Roztoky polyolu i isokyanátu (poly/iso) jsou skladovány ve skladu chemikálií v plastových zásobních kontejnerech (IBC 1000 l). Na pracovišti vypěňování jsou obě složky uloženy v ocelových zásobních stroje a nad zásobníky je umístěn jeden záložní kontejner pro každou složku PUR systému a stroj. Chemikálie (roztoky) poly/iso jsou čerpadly potrubím distribuovány do odměrné stanice. Odměrná stanice dávkuje přesné množství poly/iso při správné teplotě a tlaku do směšovací hlavy robota. Tato směšovací hlava dávkuje chemikálie na určité místo ve formě. Formy (nástroje) jsou používány k vytvarování vnitřku a pláště.

Pěna vyplní za tlaku požadovaný tvar mezi nosičem a fólií slush a po jejím zatuhnutí dojde ke spojení těchto dílů v jeden celek. Zařízení odměřovacího systému je instalováno na plošině. Mísicí hlavy slouží k přesnému rozlití a promísení v nastaveném poměru PUR systému do výrobku. Roboty slouží k přesnému rozlití PUR pomocí před programované trajektorie dráhy do formy. Formy zaručují přesný rozměr a vysokou kvalitu povrchu výrobku. Pro robotizované pracoviště jsou automatické pro ruční pracoviště poloautomatické.

Úniku hořlavých kapalin v prostoru vypěňovacích strojů je zabráněno vybudováním havarijních jímek. Vlastní provozní kontejnery a zásobníky na plošině, napojené na technologii, jsou uloženy v záchytných kovových jímkách, které jsou dimenzovány na obsah kontejneru. Vymezená plocha podlahy je natřena nátěrem odolným proti používaným hořlavým kapalinám.

Svařování

Svařování je finální operace výrobního procesu. Používají se tři různé svařovací techniky : vibrační svařování tlakem a vibrací na svařované plastové díly (ke svaření dojde teplem vyvinutým ze vzájemného tření spojovaných dílů). Horko plošným svářením s působením tlaku a vysoké teploty na svařované části (metoda horkého zrcadla). Ultrazvukovým svářením (40 kHz).



Úprava (řezání, frézování) a montáž

Frézovací stroje jsou používány k vytvoření otvorů ve výrobku a odříznutí materiálu na hranách výrobku. Řezačky (raznice) mohou řezat PVC fólii a nosný materiál (nosič)- vkládání dílů do strojů se provádí ručně. Díly jsou montovány na montážních linkách. Zde jsou jednotlivé díly kompletovány.

Vstupními surovinami procesu plastikářské výroby jsou granulované základní termoplastické hmoty na bázi syntetických a přírodních polymerů s přísadou barviv a pigmentů, které mají obchodní názvy Dylark (styrenový kopolymer), PP (polypropylén), ABS (akrylonitril-butadien-styrenového kopolymer), ABS/PC (akrylonitril - butadien - styrenový kopolymer a polykarbonát), POM (polyoxymetylén), které jsou po zahřátí při injekčním vstřikováním vpravovány do forem. Další používanou surovinou je velmi jemný granulát (prášek PVC) pro spékání PVC koženek.

K dosažení požadovaného tvaru se využívá spékací formy vyhřívané horkým vzduchem (již posaná technologie SHELL 1-4). Jako surovina je používán i polyol komponent a izokyanátový komponent (k výrobě PUR-polyuretanové pěny).

K lepení při vakuovém tvarování jsou využívána lepidla na bázi vodních polyuretanových disperzí aktivovaných izokyanátovými tvrdidly, v menších množstvích jsou používána dvousložková lepidla ředěná acetonem a ethylacetátem. K čištění a odmašťování jsou využívány alkoholy (isopropyl alkohol). Dále je využíváno menší množství separátorů a jiných pomocných látek obsahujících organická rozpouštědla apod. Výsledné výrobky jsou interiérové díly pro automobilový průmysl (přístrojová deska, centrální konzola, různé plastové nosiče apod.)

B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Termín zahájení výstavby	:	03/2008
Termín ukončení výstavby	:	05/2008
Celkové náklady výstavby	:	dosud nebyly určeny

B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Předpokládaný záměr se díky lokalizaci bezprostředně dotýká

- § katastrální území města Hodonín
- § katastrální území obce Lužice
- § okres Hodonín
- § Jihomoravský kraj
- § Česká republika

Dotčené územně samosprávné celky

- § Město Hodonín, MěÚ Hodonín
Masarykovo náměstí 1
695 35 Hodonín
- § Obec Lužice
Česká 592/1
696 18 Lužice
- § Jihomoravský kraj
Krajský úřad Jihomoravského kraje
Žerotínovo náměstí 3/5
601 82 Brno

Zařazení záměru do příslušné kategorie a bodů dle přílohy č. 1 k zákonu č. 100/2001 Sb. (ve znění zákona č. 93/2004 Sb. a zák. č. 163/2006 Sb.)

Oznamovaný záměr VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ naplňuje dikci bodu 7.1 KATEGORIE II. [Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok].



Dle §4 odst. 1 písm c) citovaného zákona jsou předmětem posuzování záměry uvedené v příloze č.1 k zákonu kategorií II a změny těchto záměrů, pokud změna záměru dosáhne vlastní kapacitou nebo rozsahem příslušné limitní hodnoty, je-li uvedena, nebo pokud má být významně zvýšena jeho kapacita a rozsah nebo pokud se **významně mění jeho technologie, řízení provozu nebo způsob užívání**; tyto záměry a změny záměrů podléhají posuzování, pokud se ve zjišťovacím řízení stanoví, že mohou mít významný vliv na životní prostředí.

Příslušným úřadem je Ministerstvo životního prostředí.

B.I.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

Povolení orgánu ochrany ovzduší, dle § 17 zák. č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší ke stavbě vydává příslušný orgán - Krajský úřad Jm kraje Brno.

Stavební povolení dle § 115 zák. č. 183/2006 Sb. stavebního zákona. Povolení vydává příslušný stavební úřad - MěÚ Hodonín.

B.II. Údaje o vstupech

B.II.1. Půda

Zábor půdy

Oznamovaný záměr VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ bude realizován uvnitř stávajícího výrobního objektu a z tohoto důvodu nebude dotčen zemědělský ani lesní půdní fond.

Kontaminace půdy

Dosavadní kontaminace zjištěná průzkumem horninového prostředí, prováděným v rámci přípravy průmyslové zóny Kapříska, přetrvává.

Dle Metodického pokynu odboru pro ekologické škody MŽP ČR - kritéria pro znečištění zemní a podzemní vody, dne 31.7.1996 - v hloubce 0,5m překročena hodnota kritérií A pro koncentraci PAU, v hloubce 2,5m překročena hodnota kritérií A pro PAU, naftalenu, arzen, niklu a mědi a v hloubce nad 6,5m překročena hodnota kritérií A pro PAU, naftalenu, arzen, mědi a niklu. U jednoho z vrtů jsou v této hloubce překročena hodnota kritéria C u arzen.

Chráněné území a ochranná pásma

Zájmové území není součástí zvlášť chráněného území dle zákona č. 114/1992 Sb. o ochraně přírody a krajiny (dle pozdějších novel). Širší území lokality není součástí soustavy NATURA 2000, v nejbližším okolí se však asi 0,6 km severně nachází EVL Hodonínská doubrava a asi 1,6km jižně se nachází ptačí oblast Soutok - Tvrdonicko.

B.II.2. Voda

Odběr a spotřeby vody

Areál je zásobován pitnou vodou z veřejného vodovodu Vodovodů a kanalizací Hodonín a.s. Na veřejnou vodovodní síť PVC DN 150 v ulici Průmyslová je areál napojen přípojkou a rozvodem vnitroareálovou vodovodní sítí. Stávající orientační roční spotřeba v úrovni $Q_r = 2.490 \text{ m}^3 \cdot \text{rok}^{-1}$ nebude realizací záměru ovlivněna.

Požární voda

Protipožární systém sestávající z nadzemní akumulace požární vody systému WOLF o kapacitě 1150 m^3 , strojovny čerpadel, rozvodu požárním vodovodem uvnitř halových objektů, požárních hydrantů a sprinklerového hasicího zařízení (SHZ.) nebude novou výstavbou nijak dotčen.

Teplá voda

Záměr nevyžaduje zabezpečit potřebu výroby teplé vody.



B.II.3. Ostatní surovinové a energetické zdroje**B.II.3.1 Elektrická energie**Elektrická energie

Systém zásobování elektrickou energií a parametry energetické soustavy zůstávají v souvislosti s realizací záměru beze změn. Projektovou dokumentací požadované parametry elektrické soustavy nově instalované technologie vzduchotechniky (3x400V, 50 Hz) nevyžadují provést úpravy na výkonu transformátorů či parametrech stávající energetické soustavy.

Sytém zásobování elektrickou energií a základní parametry energetické soustavy areálu jsou : trafostanice 400kVA, dva olejové transformátory 22/0.4kV 1,6 MVA, 3+NPE~50Hz, 400V, TN-S (provozní a nouzové napětí rozvodů), 1+NPE~50Hz,230V,TN-S (ovládací napětí).

B.II.3.2 Zemní plyn

Způsob zásobování zemním plynem, areálové rozvody a jeho spotřeba (pro rotační spékání na strojích Shell pro vytápění a ohřev TUV) zůstávají v rámci oznamovaného záměru beze změn.

Zdrojem zemního plynu je distribuční STL síť DN 160 na kterou je reál napojen přípojkou PEHD DN 125, ukončenou v regulační stanici. V areálu je rozvod proveden systémem samostatných NTL a STL rozvodů.

Stávající instalovaná spalovací zařízení :

Druh - typ spotřebiče	Počet ks	Výkon (kW)	Palivo	Orientační roční spotřeba [m ³]
Buderus Logano GE 434	2	700		
MTP 400	2	750		
Shell 1	1	2000		
Shell 2	1	1400		
Shell 3	1	1400	Zemní	1.060.000
Shell 4	1	1400	plyn	
Shell 5	1	1400		
Shell 6	1	1400		
Sporák kuchyň	1	10		
Hořák laboratoř	1	10		

B.II.3.3 Pohonné hmoty

Záměr nemá žádné nároky na spotřebu pohonných hmot.

B.II.3.4 Tlakový vzduch

Stávající výroba stlačeného vzduchu (3 kompresory - 2 provozní a 1 rezerva, kapacita výroby 411 l.s⁻¹ - tj. 1479,6 Nm³ .h⁻¹ a instalovaný příkon 180 kWh) není realizací záměru dotčena.

B.II.3.5 Vzduchotechnika**B.II.3.5.1 Technologická vzduchotechnika**

Technická vzduchotechnika zabezpečuje odvod emitovaných VOC z jednotlivých pracovišť intenzivním odsáváním a ředěním na výstupní koncentraci 50 mg.m⁻³.

Přívod vzduchu do dýchací zóny pracovišť je cca 500 až 1000 m³.h⁻¹ a je proveden napojením na stávající přívod větracího vzduchu.

Vzduchotechnické zařízení je dimenzováno tak, aby zajišťovalo odvod výparů od těchto pracovišť : nanášení lepidla Porsche - 5000 m³.h⁻¹, nanášení lepidla Nissan - 4000 m³.h⁻¹, odvod vzduchu od boxu pro míchání a rozlévání lepidel - 3000 m³.h⁻¹. Vzduchotechnické zařízení je navrženo s ohledem na budoucí instalaci cirkulačního chlazení pro pracovnice lemování. U pracovišť lepení Porsche a Nissan je odvod vzduchu situován pod stoly, kde je prováděno lepení, u pracoviště míchání a rozlévání lepidel je odsávání situováno u podlahy.



Vzduchový výkon ventilátorové jednotky pro odvod vzduchu je $12000 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$. Externí tlak ventilátorové jednotky je 400 Pa.

Protože nelze vyloučit v budoucnu nutnost instalace záchyty VOC, buď do uhlíkového filtru nebo spalováním, je ocelová konstrukce pod odvodní ventilátor dimenzována pro umístění těchto zařízení a pro odvod vzduchu je opatřena kryty pro zamezení úniků VOC do haly

B.II.3.6 Vytápění

Systém vytápění výrobní haly využívající zpětného získávání tepla z vypouštěného teplého vzduchu odváděného z technologie rekuperací, zůstane v rámci realizace záměru beze změn.

B.II.3.7 Stavební materiály

Při výstavbě vznikne spotřeba surovin v rozsahu a sortimentu obvyklém pro srovnatelné stavby, který vychází z návrhu projekčního řešení.

Jedná se o stavební prvky, konstrukce a instalace :

- betonové směsi
- ocelové profily a konstrukce
- ocelové pozinkované plechy
- nátěrové hmoty
- klempířské a zámečnické výrobky
- elektrické kabely a elektromateriál
- vzduchotechnická zařízení včetně výkonných jednotek.

B.II.3.8 Suroviny pro provoz výroby

Realizace odsávací vzduchotechniky nemá žádné stálé nároky na zabezpečení vstupních surovin pro její provoz. Součástí provozu odsávaných technologií je použití vstupních surovin, jejichž základní charakteristiku pro informaci podává následující tabulky :

Název	Použití	Množství (kg/rok)	Obsažená nebezpečná látka	Zařazení/ R věty
Helmpur 15142/2	Lepení a lemování	5 640	Ethylacetát	F,Xi/R11-36-66-67
Vernetzer 500 FL			Ethylacetát	F,Xi/R11-20-36-42-66-67
SikaTherm-4210	Nanášení lepidel	7215	-	
SikaCure-4901		500	Polyizokyanát	Xi/R36-43
Helmiting-Lösung 683/2		50	Ethylacetát	F,Xi/R11-36-66-67
Ambresil PUR 300	Vypěňování	1800	HEPTAN - směs polymerů	F,Xn/R11-38-65-67
Izopropylalkohol	Odmašťování	50	Izopropylalkohol	F,Xi/R11-36-67
Líh		25	Ethanol	F/R11

B.II.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Stávající infrastruktura, prostřednictvím které je průmyslový areál Kapřiska dostupný (silnice IV/05531 Hodonín - Lužice a místní komunikace v průmyslové zóně, komunikace, manipulační plochy a parkoviště uvnitř i vně areálu oznamovatele), je pro obslužnost závodu vyhovující.

B.III. Údaje o výstupech

Realizací záměru budou do ovzduší nově kategorizovanými zdroji znečišťování řízeně emitovány znečišťující látky produkované z technologie lemování a lepení, nanášení lepidel a separace (VOC). Instalace vzduchotechniky představuje nový zdroj emisí hluku v území.



B.III.1.	Ovzduší
B.III.1.1	Stacionární zdroje znečišťujících látek

Bodové zdroje znečišťování ovzduší

Součástí záměru je transformace stávajících fugitivních zdrojů na bodový zdroj a jejich současná kategorizace jako nových stacionárních zdrojů znečištění. V souladu s odborným posudkem č. 184/07 ze dne 18.12.2007 (EKOME spol. s r.o. Zlín/2007), lze tyto výše již popsané a provozované zdroje znečišťování kategorizovat následovně :

ZÁKLADNÍ EMISNÍ CHARAKTERISTIKA ZDROJE

Celkové množství VOC za rok	5 496 kg/rok
Celkové množství TOC (x 0,8)	4 397 kg/rok
Celkové množství odsávaného vzduchu	82 000 m ³ /h
Množství provozních hodin	4 000 h/rok
Výpočet koncentrace TOC	13,4 mg/m ³
Fugitivní emise	splnění bude zajištěno podtlakem v hale

1. Technologie lepení rozpouštědlovými lepidly - střední zdroj

Spotřeba lepidel s obsahem rozpouštědel	5 640 kg/rok
<i>Z toho obsah VOC</i>	<i>3 991 kg/rok</i>

2. Separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM) - střední zdroj

Spotřeba přípravku	1 800 l/rok
<i>Z toho VOC</i>	<i>1247 kg/rok</i>
<i>Z toho TOC</i>	<i>1038 kg/rok</i>

Odmašťování povrchu plastu - malý zdroj

<i>Spotřeba VOC (izopropylalkohol, lih)</i>	<i>59 kg/rok</i>
---	------------------

Stříkácká kabina -nanášení vodouředitelných PUR dvousložkových lepidel - malý zdroj

Spotřeba lepidel	7 125 kg/rok
<i>Z toho VOC 0,46 %</i>	<i>33 kg/rok</i>
Spotřeba tužidel	500 kg/rok
<i>Z toho VOC 35 %</i>	<i>175 kg/rok</i>
<i>Spotřeba ředidel (VOC) na čištění pistolí</i>	<i>50 kg/rok</i>
<i>Celkem VOC</i>	<i>258 kg/rok</i>

Celková spotřeba VOC za celou výrobní halu 5 496 kg/rok

B.III.1.2 Liniové zdroje znečišťování ovzduší

V souvislosti s realizací záměru není očekáván nárůst četnosti automobilové nákladní dopravy.

B.III.1.3 Hlavní plošné zdroje znečišťování ovzduší

Vzhledem k rozsahu realizačních prací výhradně uvnitř výrobního objektu a téměř bez absence stavebních prací (jedná se téměř výhradně o montážní činnosti), nelze očekávat plošné znečišťování ovzduší s významnou emisní zátěží. Doprava, která související s oznamovaným záměrem, se bude soustředit téměř výhradně na dovoz konstrukčních prvků a technologie a nepovede ke zvýšení prašnosti a emisí z dopravy.

Emisní limity

Emisní limity nového stacionárního zdroje znečišťování - technologie lepení rozpouštědlovými lepidly - je stanovena dle zákona č. 86/2002 Sb., ve znění novel a vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb., ve znění vyhlášky č. 509/2005 Sb., kterou se stanoví emisní limity a podmínky provozu zdrojů znečišťování ovzduší emitujících těkavé organické látky z procesů aplikujících organická rozpouštědla a ze skladování a distribuce benzínu.



Dle tohoto předpisu je zdroj zařazen pod bod 7. Adhesivní nátěry a dále pod bod 7.2 Zařízení s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel v rozsahu od 0,6 tuny do 5 tun jako střední zdroj znečišťování ovzduší a má stanoveny tyto emisní limity :

Emisní limit TOC	50 mg.m ⁻³
Emisní limit pro fugitivní emise	25 %
Emisní limity při normálních podmínkách ve vlhkém plynu.	

Emisní limity nového stacionárního zdroje znečišťování - technologie separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM) - je stanovena dle zákona č. 86/2002 Sb., ve znění novel a nařízení vlády č. 615/2006 Sb. Dle tohoto předpisu je kategorie zdroje stanovena dle § 3 bod 3) písm. b) - technologie je zařazena jako střední zdroj při emisi těkavé organické látky 1-10 t.rok⁻¹, vyjádřené jako TOC. Uplatní se obecné emisní limity, které stanoví orgány kraje.

Návrh těchto emisních limitů :

Dle bodu 6.42 parafiny (max. počet uhlíků 11) 150 mg.m⁻³ při hmotnostním toku vyjádřené jako TOC vyšším než 3 kg.h⁻¹

Z důvodu, že nelze stanovit, z kterého zdroje pocházejí organické látky vyjádřené jako TOC, je navržen společný limit pro oba střední zdroje (lepení a separace) 50 mg.m⁻³.

B.III.2. Odpadní vody

V rámci realizace záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ není očekáván nárůst produkce odpadních vod. Stávající systém odkanalizování splaškových vod (do veřejné kanalizace) a dešťových vod (dešťovou kanalizací průmyslového areálu do toku Kyjovka) zůstává záměrem nedotčen.

B.III.3. Odpady

V jednotlivých etapách výstavby, provozu a ukončení činnosti oznamované stavby, budou vznikat charakteristické odpady, které lze rozdělit do následujících skupin :

- Odpady vznikající při výstavbě
- Odpady vznikající periodicky provozem a údržbou
- Odpady případně vzniklé po ukončení provozu.

B.III.3.1 Odpady vznikající při výstavbě

Převaha montážních činností při realizaci záměru determinuje i složení odpadů, které tuto etapu činnosti doprovází.

Předpokládané druhy odpadů vznikající v rámci stavebních prací a montáže technologie

Katalogové číslo	Název odpadu	Vznik
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	Transportní obaly technologie
15 01 02	Plastové obaly	Transportní obaly technologie
15 01 03	Dřevěné obaly	Transportní obaly technologie
15 01 06	Směsné obaly	Transportní obaly technologie
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Obaly nátěrových a těsnících hmot
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	Odpady z montáže technologie
17 01 01	Beton	Odpad stavebních prací
17 04 05	Železo a ocel	Odpad z montáže technologie
17 04 11	Kabely neuvedené pod 17 04 10	Odpady z elektroinstalace
17 06 04	Izolační materiály neuv. pod čísly 17 06 01 a 17 06 03	Odpad izolačních materiálů

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný



Druhá skladba odpadů byla stanovena na základě odborného odhadu zpracovatele. Odpovědnost za nakládání s odpady vznikajícími stavební činností, bude upřesněna v příslušné smlouvě, uzavřené mezi oznamovatelem a dodavatelem stavebních a montážních prací.

B.III.3.2 Odpady vznikající trvalým provozem

V rámci provozu záměru HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ nebudou periodicky vznikat žádné odpady, teoreticky možný je pouze vznik odpadů vzniklých při údržbě a výměně technologie.

Předpokládané druhy odpadů vznikající v rámci provozu záměru

Katalogové číslo	Název odpadu	Vznik
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	Transportní obaly technologie
15 01 02	Plastové obaly	Transportní obaly technologie
15 01 03	Dřevěné obaly	Transportní obaly technologie
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Obaly nátěrových a těsnících hmot
17 04 05	Železo a ocel	Odpady z výměny technologie
17 04 11	Kabely neuvedené pod 17 04 10	Odpady z elektroinstalace
17 06 04	Izolační materiály neuvedené pod čísla 17 06 01 a 17 06 03	Odpad izolačních materiálů

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný

Druhá skladba odpadů byla stanovena na základě odborného odhadu zpracovatele.

B.III.3.3 Odpady, vznikající po ukončení provozu s následnou demolicí objektů a ploch

Po dožití instalované technologie je možno ji vhodným způsobem dále využít nebo zneškodnit. Během demontáže a při zneškodňování technologie se s odpadem bude nakládat podle předpisů platných v době provádění demoličních prací.

Předpokládané druhy odpadů vznikající v rámci demontáže technologie

Katalogové číslo	Název odpadu	Vznik
16 02 13*	Vyřazená zařízení obsahující nebezpečné složky neuvedené pod čísla 16 02 09 až 16 02 12	Odpad z elektrozařízení
16 02 14	Vyřazená zařízení neuvedená pod čísla 16 02 09 až 16 02 13	Odpad z elektrozařízení
17 01 01	Beton	Odpad stavebních prací
17 02 03	Plasty	Odpad z technologie
17 04 05	Železo a ocel	Odpad z technologie
17 04 11	Kabely neuvedené pod 17 04 10	Odpad z technologie

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný

B.III.3.4 Obecné zásady při nakládání s odpady při všech etapách jejich vzniku

Odpady vznikající v průběhu všech etap „životního cyklu“ záměru budou v místě vzniku tříděny, shromažďovány ve sběrných nádobách a kontejnerech a po jejich naplnění odvázeny k využití, k recyklaci či k odstranění. Plné recyklaci podléhají zejména odpady na bázi plastů, papíru a kovy. Nebezpečné odpady, rozříděné dle jednotlivých druhů a kategorií, budou shromažďovány odděleně ve speciálních uzavřených nepropustných nádobách určených k tomuto účelu a zabezpečených tak, aby nemohlo dojít k neoprávněné manipulaci nebo k úniku škodlivin z uložených odpadů.



Pro uskladnění nebezpečných odpadů je k dispozici zastřešený, uzamčený a havarijně zabezpečený sklad nebezpečných odpadů. Odpady kategorie ostatní nepodléhající vlivům počasí (plasty, kovy), budou shromažďovány na venkovní oplocené panelové ploše.

Zneškodňování odpadů bude vždy zajištěno servisním způsobem u specializovaných firem s příslušným oprávněním (oprávněných osob). Oprávněná osoba musí být držitelem oprávnění k nakládání s tímto druhem odpadů dle zákona č. 185/2001 Sb., §§ 4 a 12. Zneškodnění odpadů musí být předem smluvně zajištěno (v daném případě nakládání s odpady v provozu zajišťují zaměstnanci externí odborné organizace odebírající veškerý odpad z produkce oznamovatele).

Sběrné nádoby budou označeny v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, v platném znění (v případě shromažďovacích nádob s nebezpečnými odpady budou tyto nádoby opatřeny identifikačními listy nebezpečných odpadů, symboly nebezpečnosti a osobou zodpovědnou za nakládání s těmito nebezpečnými odpady).

B.III.4. Hluk

B.III.4.1 Zdroje hluku při výstavbě

Vzhledem k charakteru stavby nebude při výstavbě použita těžká stavební technika a stavební stroje, ale pouze lehké, relativně málo hlučné stroje a ruční elektrické nářadí (vrtačky, rozbrušovačky apod.). Vzhledem ke stávající hlukové zátěži ve výrobní hale nebude tento příspěvek hluku z montáže technologie významný.

B.III.4.2 Zdroje hluku z provozu

Významným, vně areálu působícím zdrojem hluku, bude nově instalovaný vývod vzduchotechniky. Možný vliv tohoto zdroje na akustickou situaci v širším území nebyl v etapě přípravy sledován (např. akustickou studií). Vzhledem k očekávané úrovni emitované akustické zátěže a situování areálu v průmyslové zóně města vzdálené 450m od obytné zástavby (obec Lužice), není očekáváno dosažení či překročení hygienických limitů v chráněném venkovním prostoru a chráněném venkovním prostoru staveb pro denní či noční dobu. Tento předpoklad bude ve fázi kolaudačního řízení ověřen autorizovaným akustickým měřením.

B.III.5. Vibrace

V rámci výstavby budou vznikat vibrace při použití ručního nářadí. Ruční vrtačky, rozbrušovačky a další mechanizované nářadí budou zdrojem vibrací i v provozu (při údržbě).

B.III.6. Záření

Nově instalované technologie nebude zdrojem škodlivého záření. Po dobu výstavby mohou být zdrojem ultrafialového záření procesy svařování.

B.III.7. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Environmentální rizika případných havárií a nestandardních stavů v zařízení, lze rozdělit následovně :

§ Požár zařízení

§ Únik znečišťujících látek do ovzduší.

Požár zařízení

Ve výrobních částech závodu je prováděna výroba plastových interiérových dílů do osobních automobilů, což si vyžaduje poměrně velké soustředění hořlavých látek (plasty, lepenkové obaly, lepidla, tužidla, přípravky vypěňování). Výrobní technologie využívají zařízení pracující s vysokou teplotou a obsahující hořlavé látky (např. u strojů Shell dosahuje teplota spékání PVC prášku až 240°C).



V některých případech jsou v používané technologii přítomny i hořlavé kapaliny (např. vstřikolisy - roztavený plast a hydraulické oleje = vytváření mastných usazenin, vakuové tvarování a ruční lemování, nahřívání PVC fólie). Při čištění dílů a lepení dílů a jako separátory jsou využívány hořlavé kapaliny I. třídy nebezpečnosti s bodem vzplanutí do 21 °C. Tyto hořlavé kapaliny jsou ve výrobní hale i ukládány. Jde o látky, které jsou velmi snadno zapalitelné zdrojem o velmi malé kapacitě (elektrostatická, elektrická nebo mechanická jiskra).

Vlastnosti těchto látek demonstruje následující tabulka :

Hořlavá látka	Třída nebezpečnosti	Teplota (bod) vzplanutí	Teplota vznícení	Meze výbušnosti
Materiály ve sprejích				
Hnací plyn propan - butan	Extremně hořlavý	<-100 °C	405 °C	1,8 - 10 obj. %
Separátory				
Ambresil PUR 300	I.	-4 °C	460 °C	2 - 20 obj. %
LUSIN ALRO HL 201 S	I.	-18 °C	460 °C	1 - 7,3 obj. %
Čističe				
ISOPROPYL AKOHOL	I.	12 °C	460 °C	2 - 12 obj. %
LOS 4000 spray	Extremně hořlavý	<-100 °C	340 °C	2 - 12 obj. %
Láh syntetický	I.	14 °C	415 °C	3,9 - 20,5 obj. %
Benzin lékařský	I.	-6 °C	230 °C	1,2 - 7,5 obj. %
Benzinový technický čistič	I.	- 15	265 °C	0,6 - 6,5 obj. %
HELMITIN LOSUNG	I.	-4	460 °C	2,1 - 11,5 obj. %
Lepidla a aktivátory do lepidel				
ISARPLAST = RUDERER	I.	-15 °C	460 °C	1,2 - 13 obj. %
RK VERDUNER	I.	-4 °C	460 °C	2,1 - 11,5 obj. %
Helmipur 15142/2	I.	-18 °C	460 °C	2,1 - 13 obj. %
VERNETZER 500 FL	I.	-4 °C	460 °C	2,1 - 11,5 obj. %

Nebezpečí požáru je vzhledem k výše uvedenému značné. Z tohoto důvodu jsou aplikovány přísná konstrukční, technická a organizační opatření k předcházení vzniku požáru.

Z požárně technických opatření se jedná o : samohasící zařízení (SHZ), nástěnné hydrantové systémy, EPS (elektronická požární signalizace), ruční hasící přístroje, omezení množství plastů a hořlavých látek v objektu výrobní haly a další podmínky požární bezpečnosti k zamezení vzniku a šíření požáru. Mezi tato aktivní opatření patří i oznamovaná instalace odsávání pracovišť, která omezuje koncentraci případně hořlavých par v ovzduší.

Obdobně přísné podmínky jsou uplatněny pro objekt skladu chemikálií a shromažďování odpadů.

V případě požáru lze s vysokou mírou pravděpodobnosti očekávat, že dojde k emisnímu úniku zplodin spalování a to ne pouze běžných zplodin jako jsou CO₂, CO, SO₂, NO_x, TZL, organické látky, ale i toxických látek jako jsou např. dioxiny, chlorovodík, hexachlorbenzenu (HCB), polychlorované bifenyly (PCB) a furany nebo přísady do PVC (patří mezi ně např. těžké kovy, např. kadmium, olovo a jiné sloučeniny). Rizika spojená s nebezpečím zahoření jsou vážná, je třeba jim předcházet a zásadně je minimalizovat. Tento imperativ výše popsáná požárně technická a provozně organizační opatření provozovatel naplňuje.

Únik znečišťujících látek do ovzduší z provozu

Jako havárii lze vnímat nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžnými technickými postupy. Tento stav, v situaci připravovaného záměru, představuje již výše uvedený stav v požáru zařízení. Běžný provoz technologií navažování lepidel, lepení a lemování, separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM), odmašťování a nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel, nemůže vznik tohoto rizikového stavu vyvolat.



ČÁST C.	ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ
C.I.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území
C.I.1.	Environmentální charakteristiky životního prostředí v dotčeném území

Průmyslová zóna Kapřiska je situována v místě rekultivované staré zátěže vzniklé v důsledku ukládání popílků ze spalování uhlí v Elektrárně Hodonín, které byly překryty různými druhy materiálů (demoliční odpady, sutě, výkopové zeminy apod.) a vytvořily odlišné antropogenní vrstvy. Tento stav determinuje území i z hlediska možného dalšího využití.

C.I.2.	Zdroje znečišťování životního prostředí v dotčeném území
C.I.2.1	Imisní situace

Oznamovatel doposud provozuje v rámci výrobních a souvisejících činností ve výrobním areálu následující jednoznačně kategorizované zdroje znečišťování s orientačními ročními emisemi :

Spalovací zdroje

Druh - typ spotřebiče	Počet ks	Výkon (kW)	Kategorizace zdroje	Emise orientačně (t/rok)				
				TZL	SO ₂	NO _x	CO	VOC
Spalovací zdroje znečišťování (orientačně)								
Buderus GE 434	2	700	Střední zdroj	0,003	0,001	0,040	0,018	0,008
MTP 400	2	750	Střední zdroj	0,003	0,001	0,080	0,040	0,011
Shell 1	1	2.000	Střední zdroj	0,095	0,003	0,111	0,298	0,048
Shell 2	1	1.400	Střední zdroj					
Shell 3	1	1.400	Střední zdroj					
Shell 4	1	1.400	Střední zdroj					
Shell 5	1	1.400	Střední zdroj					
Shell 6	1	1.400	Střední zdroj					
Sporák kuchyň	1	10	Malý zdroj	-	-	-	-	-
Laboratoř	1	10	Malý zdroj	-	-	-	-	-
C e l k e m (orientačně)				0,110	0,005	0,231	0,356	0,067

Technologické zdroje

Druh zdroje znečišťování	Spotřeba /rok	Množství výrobků	Kategorizace zdroje	Emise orientačně (t/rok)
				TOC
Aplikace lepidel, tužidel a adhezi (orientačně)				
Ruční lemování plastových dílců	2,111 t	30.013 m ²	Emise VOC z organických rozpouštědel - <u>doposud bez kategorizace</u>	1,562

Kvalita ovzduší ve městě Hodonín a okolí je ovlivněna provozem zvláště velkých a velkých zdrojů znečišťování ovzduší (např. ČEZ Elektrárna Hodonín, Hodonínské cihelny, Jihomoravská armaturka Hodonín, PLOMA Hodonín, Varmuža Hodonín, Alois Flachs - Hurdis provoz 04, NEFELI s.r.o., Nemocnice TGM Hodonín), lokálními spalovacími zdroji a technologiemi v dalších podnicích. Kvalita ovzduší v území je také ovlivněna emisemi z dopravy na pozemních komunikacích (I/55, II/431 a II/432) a ze železniční dopravy.



Ovzduší v místě situování záměru, podobně jako na celém území města Hodonína, lze charakterizovat jako mírně znečištěné. Toto znečištění je dané imisní zátěží a dle souhrnného ročního tabelárního přehledu ČHMÚ (Znečištění ovzduší a atmosférická depozice v datech, Česká republika 2005).

V rámci tohoto přehledu jsou na stanici ZÚ č.1189 Hodonín naměřeny v roce 2005 tyto průměrné hodnoty:

Znečišťující látka v ovzduší	Roční průměrná úroveň imisi v $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$	Platný roční imisní limit (zdraví lidí) v $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$	Platný roční imisní limit (ochrana ekosystémů) v $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$
SO ₂	11,9	-	20
NO _x	28,8	-	30
NO ₂	18,9	40	-
PM ₁₀	25,5	40	-

C.I.2.2 Zdroje znečišťování vod

V úseku průmyslové zóny Kapříška jsou situovány výhradně průmyslové zdroje odpadních vod. Produkce odpadních vod z území, včetně odpadních vod z průmyslového areálu oznamovatele, je jímána a odkanalizována do veřejné kanalizace a následně do městské ČOV. Dešťové vody z průmyslového areálu oznamovatele jsou zbavovány kontaminace drobnými úniky ropných látek a následně odváděny prostřednictvím dešťové kanalizace do řeky Kyjovky.

C.I.2.3 Stav území kde je zařízení umístěno

Popílky a další antropogenní sedimenty překryté hlínou s obsahem úlomků cihel v podloží území, jsou v důsledku vyšší hladiny podzemních vod zvodněny. Tím dochází k uvolňování některých kontaminantů do podzemních vod. Po provedeném překrytí popílků úrodnějšími vrstvami došlo k oživení území transfery a postupným sukcesním vývojem rostlinných a živočišných společenstev.

Širší území, které přiléhá k průmyslové zóně, je charakteristické pestrým střídáním společenstev a funkčním využitím. Severně území se nachází rybníční soustava a přilehlý rozsáhlý lesní komplex - EVL Hodonínská doubrava. Jižně hranice průmyslové zóny, za železniční tratí, se nachází intenzivně obhospodařované zemědělské pozemky. Východně průmyslové zóny je rekreační zázemí města - zahrádkářská oblast Kapříška.

C.I.3. Dopravní zátěž území

Základní dopravní obslužnost území zabezpečuje státní silnice I/55 Břeclav - Uherské Hradiště a silnice IV. třídy č. 5531 Hodonín - Lužice. Na této komunikaci, na kterou je napojena komunikační síť průmyslové zóny, dle sčítání intenzit dopravy provedeném v roce 2005 (sčítací profil 6-0830), projíždí denně 872 nákladních automobilů, 4.429 osobních automobilů a 78 motocyklů.

Železniční doprava v území je vedena po elektrifikované železniční trati 330 Přerov - Břeclav, která ohraničuje průmyslový areál.

C.I.4. Hluková zátěž území

Hluková zátěž území je vázána na výrobní a dopravní aktivity v průmyslové zóně a na dopravu na pozemních komunikacích a železniční trati. Stálý zdroj hluku, emitující akustickou zátěž v širším území v úrovních či hladinách, které by mohly být z hygienického pohledu závadné, se v průmyslové zóně nenacházejí. Hluk emitovaný z průmyslové zóny, ve vztahu k chráněným venkovním prostorům a chráněným venkovním prostorům staveb v obci Lužice či městě Hodoníně, nevyvolá akustickou zátěž překračující povolené hygienické limity.



C.I.5. Kontaminace a stará ekologická zátěž

V rámci přípravy rozvoje průmyslové zóny provedlo město Hodonín v roce 1999 průzkum kontaminace horninového prostředí a podzemní vody v území. Provedenými analýzami zemin a podzemních vod, které byly porovnány s kritérii uvedenými v Metodickém pokynu odboru pro ekologické škody MŽP ČR - kritéria znečištění zemin a podzemní vody, byla potvrzena rozsáhlá kontaminace zemin v území. U zemin v profilu do 0,5 m byla kontaminace nad kritérii A u ukazatelů NEL, PAU, v profilu 2,5 m a 6,5 m kontaminace překračovala kritéria A u naftalenu a z těžkých kovů (arzen, měď a nikl). Nad kritéria B a C byl ukazatel pro arzen v profilu 6,5 m.

Výsledky rozboru podzemních vod rovněž potvrdily vyšší úroveň kontaminace přesahující kritéria A u ukazatelů dusitanů, PAU a těžkých kovů (arzen, barium, bór, hliník, molybden a vanad). Nad kritérii B a C byl svojí hodnotnou ukazatel pro arzen.

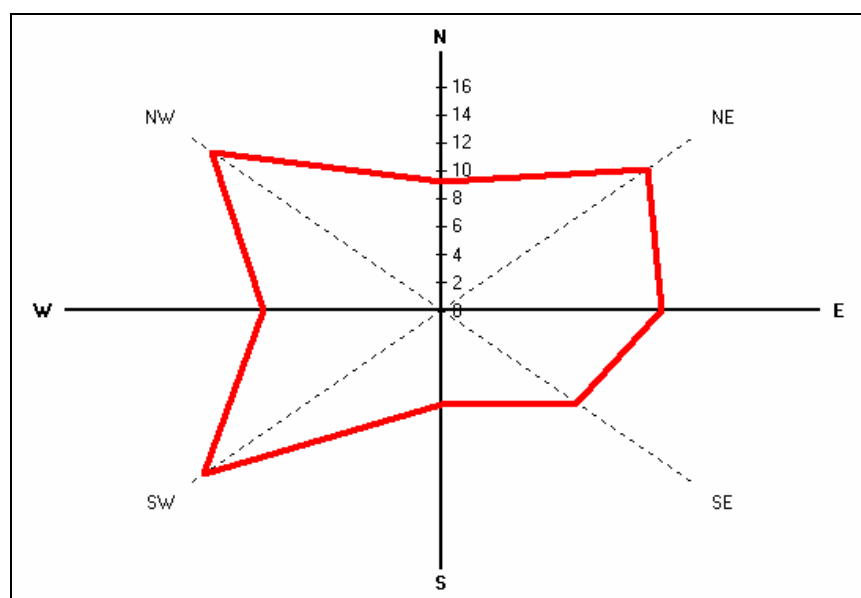
Z výsledků analýz vyplývá, že kontaminace v saturované i nesaturované zóně podloží vznikla před realizací průmyslové výstavby a že je způsobena ukládáním elektrárenských popílků a postupným uvolňováním kontaminantů v nich obsažených do podzemních vod.

C.II. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném územíKlimatické podmínky a kvalita ovzduší

Z klimatického hlediska leží lokalita v teplé oblasti, okrsku T4, s velmi dlouhým, velmi teplým a velmi suchým létem. Přechodné období je velmi krátké s teplým podzimem. Zima je krátká, teplá, suchá až velmi suchá, s krátkým trváním sněhové pokrývky. Průměrná roční teplota území je 9,5°C, průměrný roční úhrn srážek je 585mm, převládající směr větrů je severozápadní, západní a jihozápadní. Vysoká délka slunečního svitu bez pokryvu oblohy (45,2 dnů/rok) napomáhá konvektivnímu proudění, difuzi a vertikálními zředování exhalací.

Odborný odhad větrné růžice a její grafická prezentace pro lokalitu Hodonín ve výšce 10 m nad zemí dle ČHMÚ

S	SV	V	JV	J	JZ	Z	SZ	calm
9,22	14,3	10,81	9,4	6,81	16,6	8,8	16,09	7,97



Obr.3 Větrná růžice

Z této větrné růžice vyplývá, že největší četnost výskytu má jihozápadní vítr s 16,6 % a severozápadní vítr se 16,09 %.



Půda

Kvarterní pokryv je reprezentován antropogenními sedimenty (uloženinami), kterými byla vyplněna původní morfologická deprese. Ve svrchní části byla dokumentována hlína písčítá, hnědá s úlomky cihel (rekultivační navážka) mocnosti 0,5 - 1 m. Pod ní se nachází popílek šedé, modrošedé a tmavošedé barvy, v bazální části jílovitý, o mocnosti 7,0 m. Bázi kvarteru tvoří písek střednězrný a hrubozrný modrošedé a zelenošedé barvy mocnosti 3,0 - 3,1 m. V podloží kvartéru jsou sedimenty neogénu, které tvoří zelenošedý jílu tuhé konzistence.

Horninové prostředí a přírodní zdroje

Z geologického hlediska lokalita přináleží ke strukturám soustavy Vídeňské pánve, vnitrohorské sníženině provincie Západních Karpat, podsoustavě Jihomoravské pánve, celku Dolnomoravského úvalu, podcelku Dyjsko - moravské nivy vyplněné písčítými, prachovitými a jílovitými sedimenty převážně mořského původu (egenburg - panon).

Hydrogeologické charakteristiky

Území je součástí artézské Vídeňské pánve, které je charakteristické vyšší úrovní hladiny podzemních vod, jejíž úroveň je ovlivněna kolísáním hladiny vody v toku Kyjovky, případně i toku Moravy. Hladina podzemní vody byla naražena a ustálena v hloubce 6,2 m v důsledku navážky území. V říční nivě Kyjovky a Moravy se úroveň hladiny podzemní vody mělkého oběhu (podle místa, ročního období a průtoků v toku) však pohybuje od úrovně cca 2 m do 0,5 m pod úrovní terénu. Tuto skutečnost signalizuje i zvýšení hladiny podzemní vody v antropogenní navážce o asi 2 m nad úroveň původního pohřbeného terénu.

Dřeviny rostoucí mimo les

V areálu závodu je provedena sadová úprava skupinovou výsadbou křovin a stromů. Jednotlivě se vně areálu vyskytují náletové dřeviny v doposud nezastavěné části průmyslové zóny. Souvisejší porosty dřevin a křovin se nacházejí v okrajových částech průmyslové zóny podél železniční tratě, silnice Hodonín - Lužice a podél řeky Kyjovky.

Lesní porosty

Nejbližším lesním komplexem je Hodonínská doubrava. Dominantním typem vegetace tohoto komplexu jsou panonské teplomilné doubravy na písku. V menší míře se však vyskytují panonské dubohabřiny v různé kvalitě, mnohé z porostů jsou již velmi degradované. Marginálně či ostrůvkovitě lze v území rozlišit i další typy biotopů - např. vlhké acidofilní doubravy, údolní luhy a mokřadní olšiny, bodově v zamokřených depresích i vodní a mokřadní vegetace. Tyto porosty jsou však většinou postiženy degradací vlivem změn zejména hydrologických podmínek

Fauna

V rámci lesních Hodonínské doubravy bylo zaznamenáno množství druhů zvláště chráněných, příp. dalších vzácných druhů - např. *Gladiolus palustris*, *Iris variegata*, *Iris sibirica*, *Carex stenophylla*, *C. buxbaumii*, *C. fritschii*, *Daphne cneorum*, *Dianthus superbus*, *Festuca amethystina*, *Cardamine parviflora*. Z živočichů lze zmínit kuňku ohnivou (*Bombina bombina*), netopýra černého (*Barbastella barbastellus*), netopýra dlouhouchého (*Myotis bechsteini*), roháče velkého (*Lucanus cervus*) a přástevníka kostivalového (*Callimorpha quadripunctaria*).

Chráněné prvky přírody

Nejbližším chráněným územím je lesní komplex Hodonínská doubrava, která je evropsky významnou lokalitou v rámci soustavy NATURA 2000, kód lokality CZ0624070, na ploše 3.029,08 ha, v kategorii chráněného území jako přírodní památka a přírodní rezervace. Jižně se ve vzdálenosti asi 1,6 km nachází severní hranice ptačí oblasti Soutok - Tvrdonicko, kód lokality CZ0621027, rozlohy 9.576,2 ha s výskytem asi 240 druhů ptáků.

Krajina

Morfologie krajiny, v území na pomezí Dolnomoravského úvalu, je utvářena tokem Moravy a jejími přítoky. Průmyslový areál je situován v urbanizovaném území, které je zcela přeměněna lidskou činností a v němž se nevyskytují přírodní biotopy. Realizace záměru nepředstavuje zásah do krajinného rázu a estetických kvalit území.



Hydrologické údaje

Hydrologickou charakteristiku území určuje řeka Morava, která má v profilu Hodonín charakteristiky : číslo hydrologického pořadí 4-13-02-075, plocha povodí 9.530,62 km², průměrný roční průtok 59,605 m³.s⁻¹.

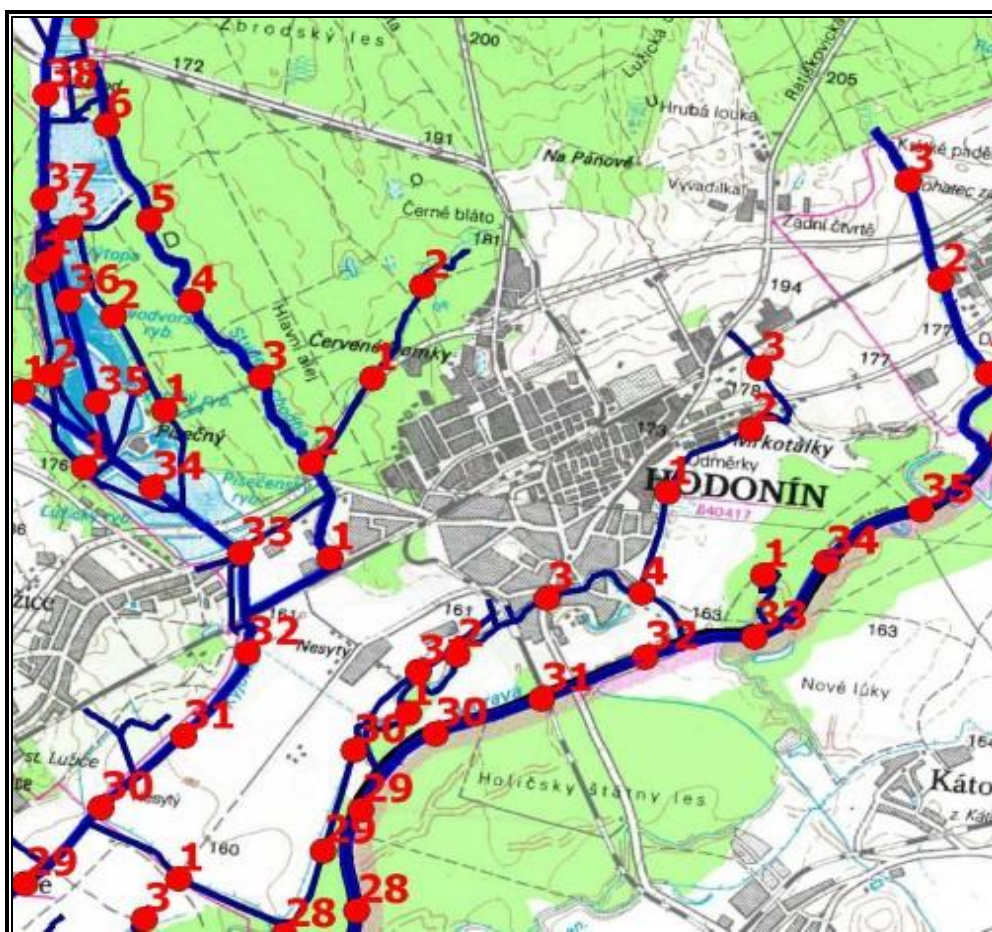
M-denní průtoky Q_{MD} v m³.s⁻¹

Q_{MD}	30	90	180	270	330	255	364
m ³ .s ⁻¹	148	73,3	40,5	24,1	14,9	9,8	6,0

N-leté průtoky Q_N (10/1999) v m³.s⁻¹

Q_N	1	2	5	10	20	50	100
m ³ .s ⁻¹	342	395	463	514	656	630	680

Samotná lokalita se nachází v povodí Kyjovky, která má v daném profilu, což je ř.k. 32, má číslo hydrologického povodí 4-17-01-110.



Obr.4 Výřez z vodohospodářské mapy



ČÁST D.	ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ
D.I.	Charakteristika možných vlivů a odpad jejich velikosti, složitosti a významnosti
D.I.1.	Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů
D.I.1.1	Zdravotní rizika

Realizace oznamované aktivity v území, tj. VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ v průmyslové zóně Kapříška, nepředstavuje faktický vznik nových zdrojů emisí.

Realizace odsávání emitovaných znečišťujících látek z jednotlivých pozic výroby a jejich řízené vypouštění pouze mění charakter stávajících zdrojů znečišťování z fugitivních (tj. s volnou ventilací emitovaného znečištění do pracovního prostředí a pak do venkovního prostředí vzduchotechnikou výrobní haly) na bodový zdroj. Vznikne tím částečně nová imisní situace v dotčeném území, jejichž dopady demonstruje vypracovaná a v oznámení v grafických přílohách převzatá rozptylová studie. Dalším možným negativním vlivem jsou emise hluku produkované instalovanou odsávací vzduchotechnikou.

Zvýšení úrovně emitovaných znečišťujících látek a hluku nebude způsobovat škody na zdraví obyvatelstva, kvalitě a využití území, sociálních a ekonomických aspektech rozvoje území.

D.I.1.1.1 Emise znečišťujících látek do ovzduší

Výchozí podklady, identifikace škodlivin

Nakládáním s lepidly, tužidly a separačními přípravky jsou do ovzduší uvolňovány látky, které jsou obsaženy v jednotlivých používaných vstupních surovinách a které lze označit souhrnně jako těkavé organické látky (VOC).

Z bezpečnostních listů používaných vstupních surovin byla jako nejnebezpečnější složky zpracovatelem rozptylové studie definovány tyto látky : aceton, ethylacetát, C_xH_y a izopropylalkohol. Pro tyto látky byla na základě jejich celoroční spotřeby modelována případná imisní zátěž území a možná potenciální rizika z ní vyplývající pro obyvatelstvo.

Aceton, C_3H_6O

Aceton je jiné pojmenování pro propan-2-on nebo též dimethylketon. Charakteristickou skupinou je karbonyl. Aceton je bezbarvá kapalina specifického zápachu, hořlavá, s vodou neomezeně mísitelná. Směs par acetonu s kyslíkem je výbušná. Používá se jako rozpouštědlo organických látek a jako výchozí surovina syntéz. Aceton je toxický a karcinogenní. Aceton je kapalina, molární hmotnost acetonu je 58,08 g/mol, teplota varu je 56 °C, teplota tání je -94 °C, hustota je 0,7899 g.cm⁻³, LD₅₀ je 5.800 mg.kg⁻¹ (krysa, orální podání). Referenční koncentrace pro aceton (SZÚ ze dne 15. dubna 2003) je pro roční imisní limit stanovena na úrovni 370µg.m⁻³.

Ethylacetát, $C_4H_8O_2$

Jiný název octan ethylnatý, pohyblivá, bezbarvá, čirá kapalina (při 20 °C), příjemného ovocného zápachu a charakteristické chuti. S vodou se mísí omezeně, s ethylalkoholem, etherem a acetonem se mísí neomezeně. Je vysoce hořlavý, dráždí oči, dýchací cesty a kůži, rychle se odpařuje a se vzduchem vytváří výbušnou směs. Teplota varu je 75-79 °C, teplota tání je -83 °C, hustota je 0,902 g.cm⁻³, LD₅₀ je 5.620 mg.kg⁻¹ (krysa, orální podání). Referenční koncentrace pro ethylacetát (Acta hygienica, epidemiologica et mikrobiologica, a) č. 6/1986, b) č.2/1991, příloha - Přehled hodnot přípustných koncentrací ve volném ovzduší) je pro hodinový imisní limit stanovena na úrovni 100µg.m⁻³.



Izopropylalkohol, C₃H₈O

Jiný název isopropanol, pohyblivá, bezbarvá, čirá kapalina (při 20 °C), ostré alkoholové vůně. Je vysoce hořlavý a dráždí oči, rychle se odpařuje a se vzduchem vytváří výbušnou směs. Teplota varu je 81,4 °C, teplota tání je -89,4 °C, hustota je 0,78 g.cm⁻³, LD₅₀ je 5.045 mg.kg⁻¹ (krysa, orální podání). Referenční koncentrace pro izopropylalkohol (Acta hygienica, epidemiologica et microbiologica, a) č. 6/1986, b) č.2/1991, příloha - Přehled hodnot přípustných koncentrací ve volném ovzduší) je pro hodinový imisní limit stanovena na úrovni 600µg.m⁻³.

Očekávaná produkce emisí znečišťujících látek do ovzduší, dle závěrů rozptylové studie, nedosahuje stavu, který by mohl vyvolat byť jen krátkodobé zvýšení imisních koncentrací znečišťujících látek v ovzduší přibližující se úrovni hygienickými předpisy a doporučeními stanovených imisních limitů. Emisní limity (pro VOC 50 mg.m⁻³) budou nově kategorizované technologie splňovat.

Toto tvrzení vychází se závěrů rozptylové studie, které jsou následující :

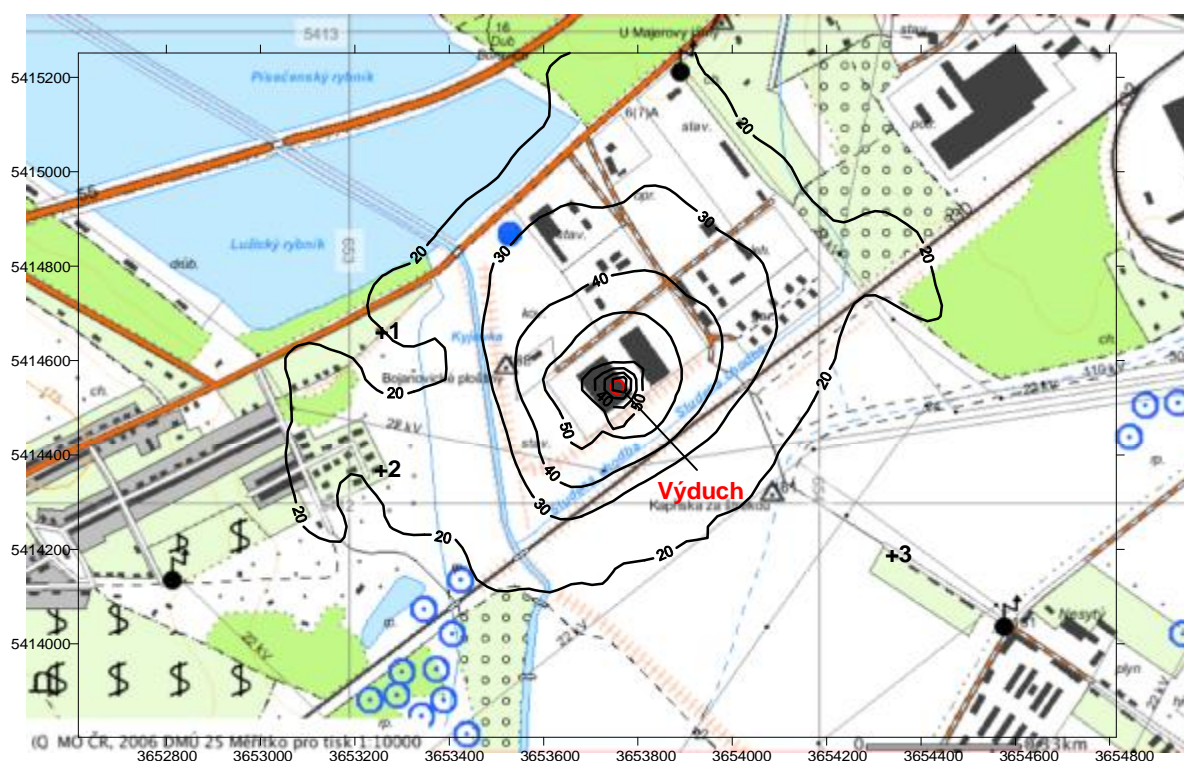
Provozem samotného nového zdroje nedochází u žádné znečišťující látky k překročení imisního limitu.

Jako příspěvek nového zdroje byla maximální 1 hodinová koncentrace **acetonu** vypočtena 22,1 µg.m⁻³, roční průměrná koncentrace byla vypočtena 0,161 µg.m⁻³ to je 0,04 % podíl referenční koncentrace.

Maximální 1 hodinová koncentrace C_xH_y vypočtena 10,3 µg.m⁻³ to je 1,03 % podíl nejvyšší přípustné koncentrace, roční průměrná koncentrace byla vypočtena 0,0750 µg.m⁻³.

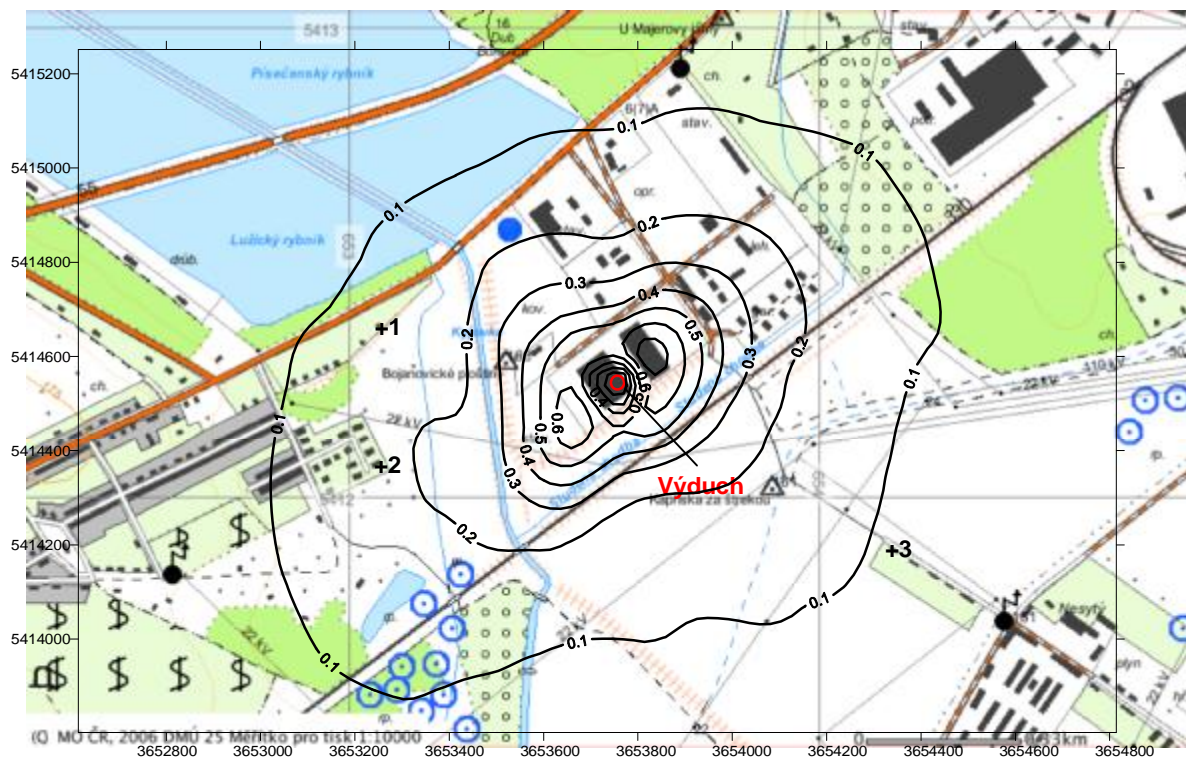
Maximální 1 hodinová koncentrace **etylacetátu** byla vypočtena 10,3 µg.m⁻³ to je 10,3 % podíl přípustné koncentrace, roční průměrná koncentrace byla vypočtena 0,0747 µg.m⁻³.

Maximální 1 hodinová koncentrace **Izopropylalkoholu** byla vypočtena 0,340 µg.m⁻³ to je 0,06 % podíl přípustné koncentrace, roční průměrná koncentrace byla vypočtena 0,0025 µg.m⁻³.

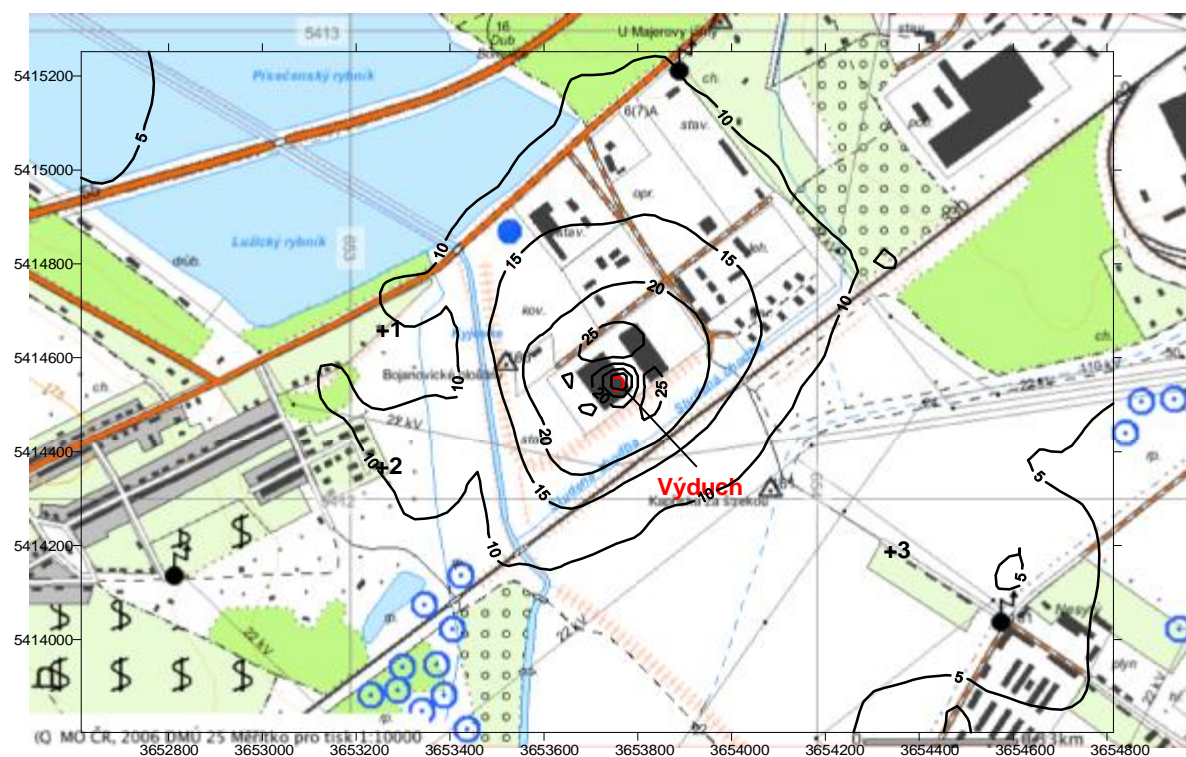


Obr.5 Maximální 1 h koncentrace acetonu v µg/m³ ve výšce 1,5 m





Obr.6 Roční průměrná koncentrace acetonu v $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ve výšce 1,5 m

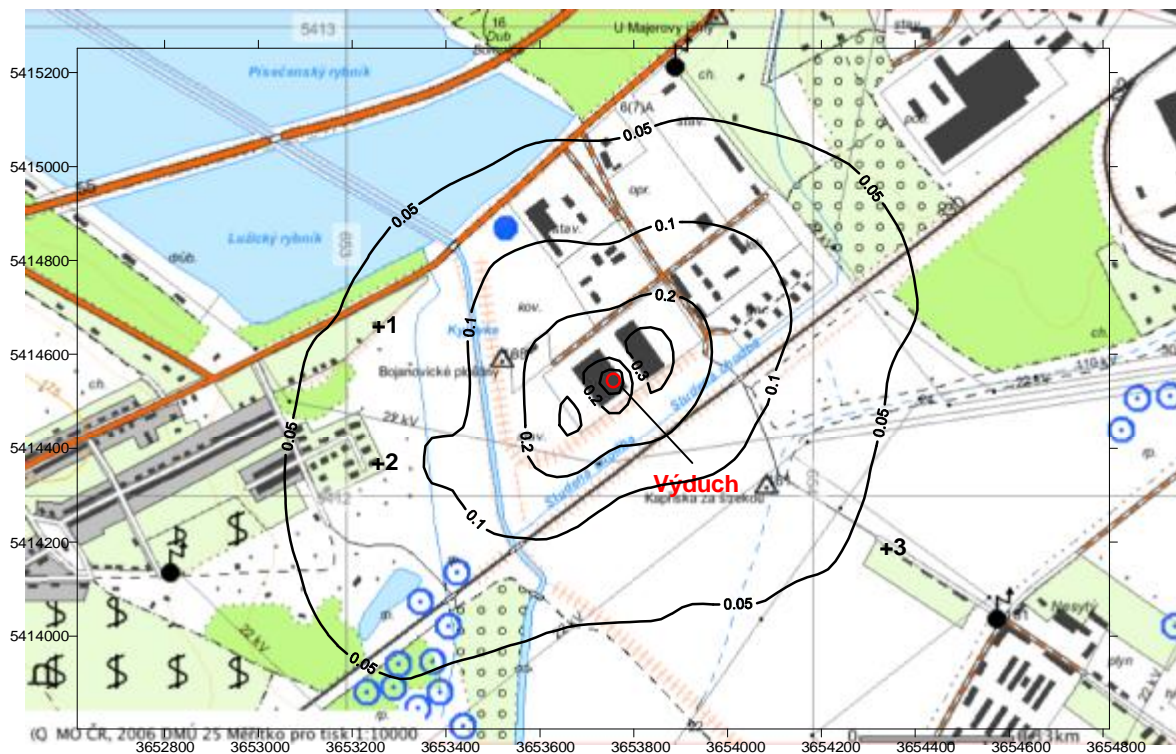


Obr.7 Maximální 1 h koncentrace C_xH_y v $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ve výšce 1,5 m

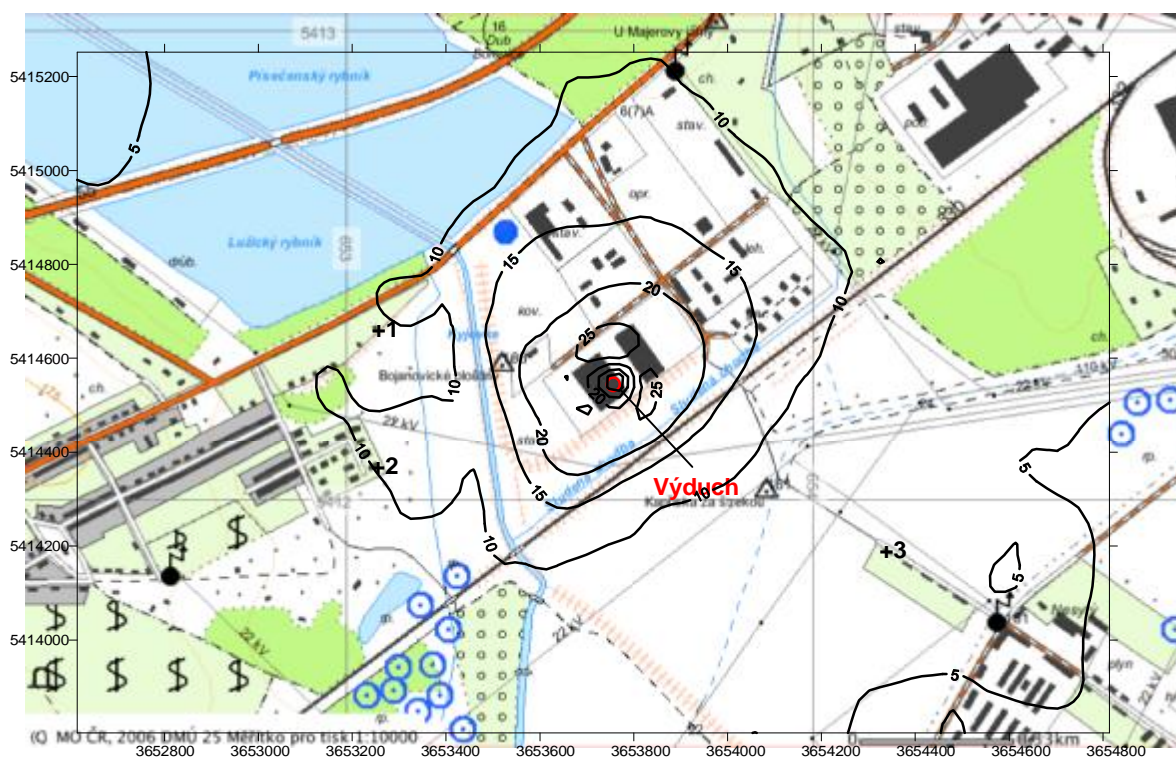


Zpracovatel oznámení:

Ing. Ladislav Vašíček, Mezi Mlaty 804/30, Kyjov – autorizovaná osoba dle zák. č. 100/2001 Sb

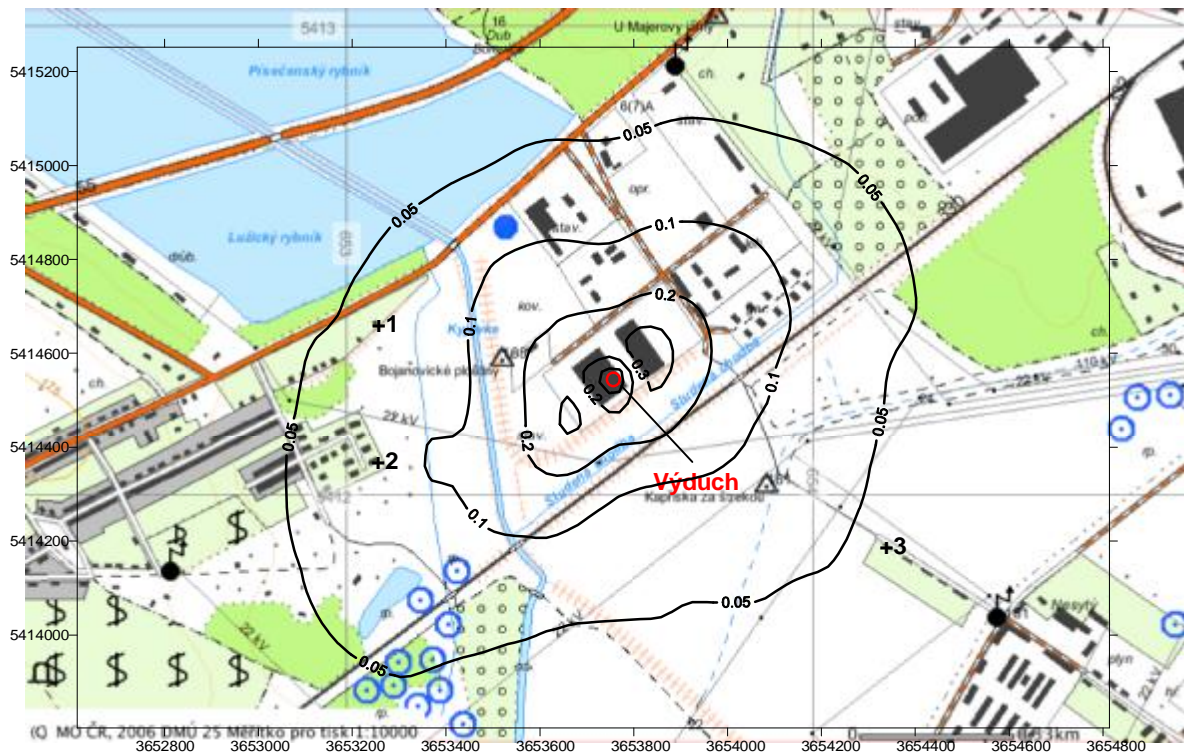


Obr.8 Roční průměrná koncentrace C_xH_y v $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ve výšce 1,5 m

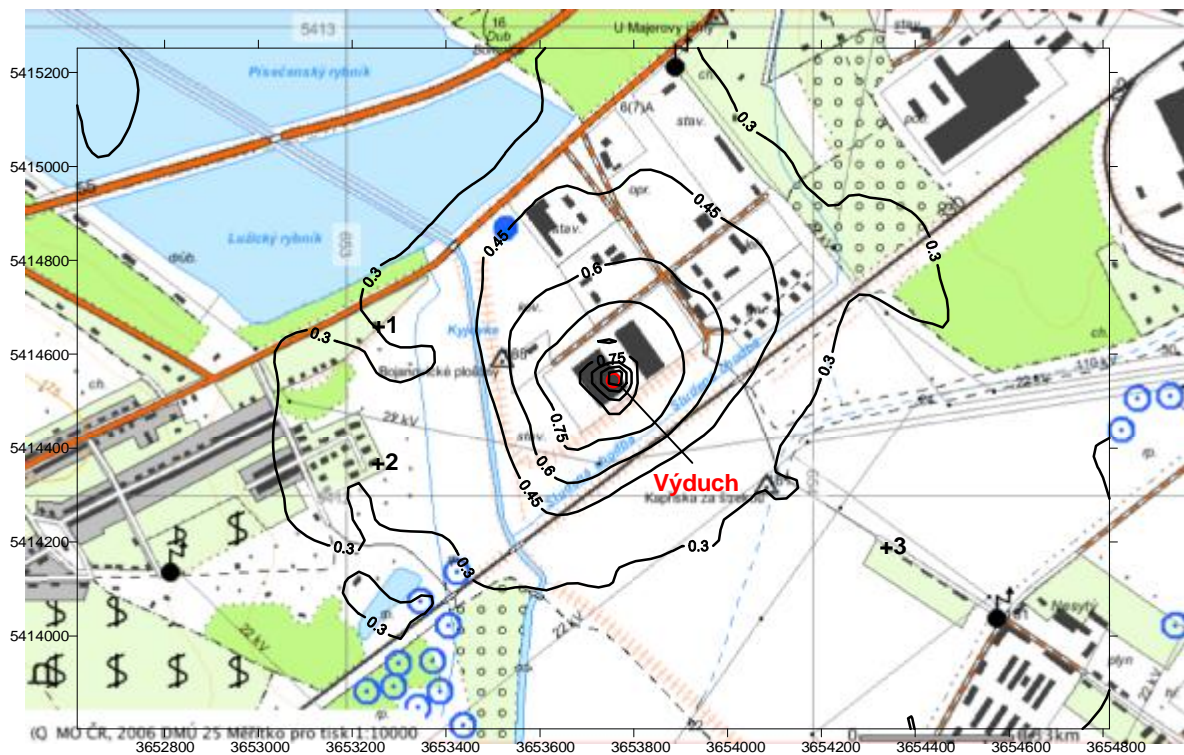


Obr.9 Maximální 1 h koncentrace ethylacetátu $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ve výšce 1,5 m



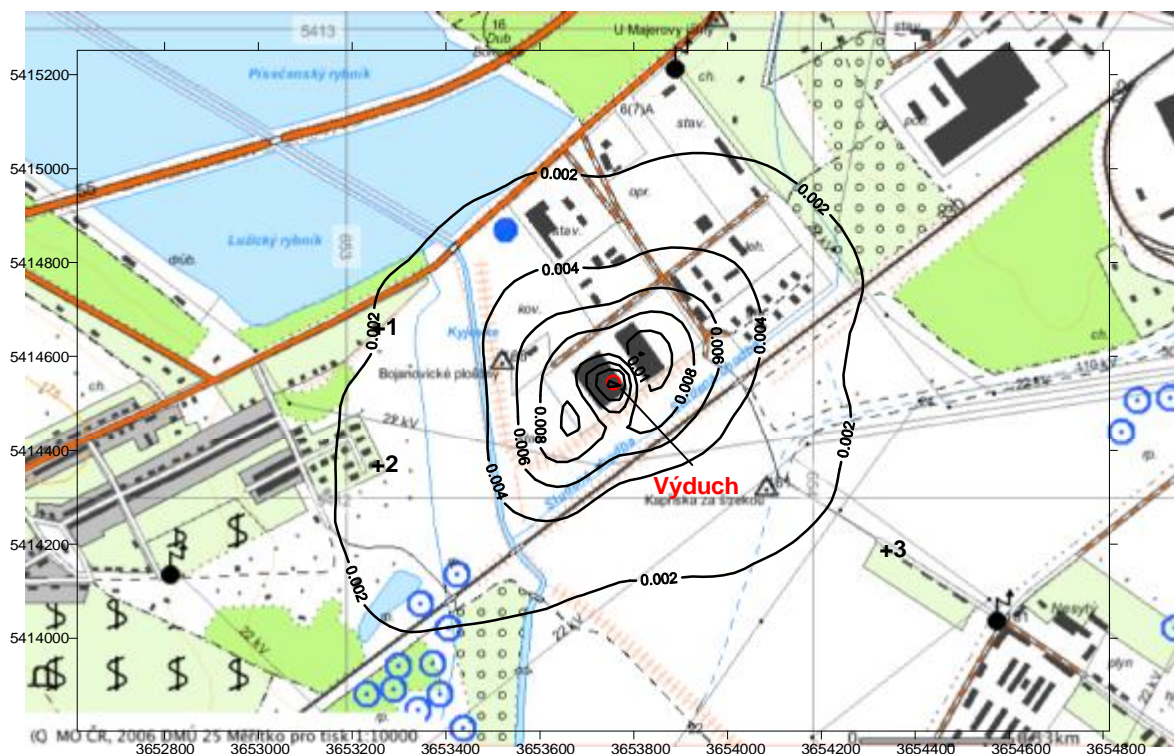


Obr.10 Roční průměrná koncentrace ethylacetátu v $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ve výšce 1,5 m



Obr.11 Maximální 1 h koncentrace izopropylalkoholu v $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ve výšce 1,5 m





Obr.2 Roční průměrná koncentrace izopropylalkoholu v $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ve výšce 1,5 m

D.I.1.2 Vlivy na pracovníky

Jednotlivá výrobní pracoviště záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ musí respektovat požadavky legislativních předpisů v oblasti ochrany zdraví zaměstnanců při práci. Ke splnění těchto požadavků záměrem odsávání jednotlivých pracovišť oznamovatel směřuje. Kolaudaci instalovaného vzduchotechnického zařízení bude předcházet autorizované měření škodlivých činitelů v pracovním prostředí a v případě, že nebudou dodrženy hygienické požadavky kladené na jednotlivá pracoviště, budou činitelna další technická a organizační opatření k odstranění tohoto stavu.

Zaměstnancům jsou poskytnuty ochranné oděvy a pracovní pomůcky a jsou vedeni k jejich důslednému použití. Na jednotlivých pracovištích se mohou pohybovat a vykonávat práci pouze pracovníci pro tyto činnosti určené a prokazatelně zaškolení. S chemickými látkami a přípravky bude nakládáno v intencích požadavků zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a přípravcích ve znění pozdějších předpisů.

D.I.1.3 Sociálně ekonomické vlivy

V souvislosti s provozem oznamované aktivity v území, tj. VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ, nebudou vytvořena nová pracovní místa. Z tohoto pohledu nebude mít záměr pozitivní sociální aspekty.

D.I.1.4 Narušení faktorů pohody

Záměr VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ bude pouze minimálně ovlivňovat obyvatele nejbližší obytné zástavby. Průmyslová zóna a nejbližší dotčené okolí není rekreačně využíváno a není ani předmětem turistického ruchu. V bezprostředně dotčeném území nejsou školská, zdravotnická, sociální ani sportovní zařízení, případně místa určená k příměstské rekreaci. Záměr tak lze z hlediska uvedeného vlivu považovat za nevýznamný. Vzhledem k umístění záměru, předpokládané úrovni zátěže (emise, hluk) spojené s provozem zařízení a vzhledem k situování zařízení mimo zastavěné území a exponované části katastru, nelze u obyvatelstva očekávat negativní reakce, postoje a projevy nespokojenosti (podrážděnost, averze).



D.1.2. Vlivy na ovzduší a klima

Etapa výstavby záměru

Během výstavby nebude ovzduší v bezprostředním okolí lokality v důsledku montážních prací nijak negativně ovlivňováno.

Etapa provozu záměru

Hodnocení vlivů na ovzduší vychází z modelových výpočtů nejvyšších průměrných hodinových a ročních imisních koncentrací znečišťujících látek z provozovaných a v rámci realizace záměru nově odsávaných zdrojů. Na základě předpokládaného emitovaného množství znečišťujících látek a jejich možných účinků na lidské zdraví, byly jako modelové látky zvoleny : aceton, ethylacetát, C_xH_y a izopropylalkohol. Podrobnosti týkající se rozptylu těchto látek jsou uvedeny v rozptylové studii. Výpočty imisních koncentrací byly provedeny v husté síti referenčních bodů, které byly zvoleny v obytné zástavbě v okolí areálu. Rozptylová studie byla počítána pro předpokládané hodnoty emisí (tj. z očekávaného a projektovaného emitovaného znečištění).

Celkové zhodnocení

Při uvážení emisí znečišťujících látek, vycházejících z jejich chemického složení a projektovaných parametrů odsávací vzduchotechniky, nebude docházet k překračování příslušných imisních limitů, případně nebudou dosahovány imisní hodnoty v úrovni možného ovlivnění zdraví obyvatelstva. Podrobné výsledky jsou doloženy v části D.1. oznámení výše.

Ostatní vlivy na ovzduší a klima

Klima nebude stavbou ovlivněno.

D.1.3. Vlivy na hlukovou situaci

Vliv hluku ve venkovním prostoru nebyl, vzhledem k minimální úrovni emisí hluku ze stávajícího provozu závodu a předpokladu pouze minimálního nárůstu po realizaci odsávací vzduchotechniky technologií navažování lepidel, lepení a lemování, separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM) a odmašťování a nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel, zjišťován odbornou studií. Samotná výrobní hala je poměrně značně vzdálená od nejbližší obytné zástavby v obci. Měření úrovně akustického tlaku v obytné zóně, v důsledku provozu průmyslové zóny, doposud nebylo prováděno. Požadavek potvrzení tohoto předpokladu provedením autorizovaného měření na hranici chráněného venkovního prostoru a chráněného venkovního prostoru staveb je zakomponován jako podmínka oznámení.

Vliv hluku na zdraví

Mezi nejzávažnější projevy působení nadlimitních hladin hluku patří akutní nebo chronické poškození sluchového orgánu s následným poškozením sluchu, funkční poškození vestibulárního aparátu, poruchy spánkového cyklu, funkční poruchy vegetativní soustavy, poruchy motorických a psychomotorických funkcí, funkční poruchy emocionální rovnováhy. U každého člověka existuje určitý stupeň senzitivity k rušivému působení hluku.

Nadměrná zátěž hlukem má za následek řadu negativních důsledků na zdraví a to tím, že je často nebo až neustále vyvolávána podvědomá obranná reakce organismu - stres. Stres působený hlukem se projevuje v lidském organismu způsobem specifickým a nespecifickým. Za specifický účinek či projev působení hluku jsou považovány změny na sluchovém receptoru. K poruchám dochází působením vyšších hladin hluku nad 85 dB. Účinek závisí zejména na době působení. Následkem vysokých hladin hluku je postupné nebo i náhlé snížení ostrosti sluchu různého stupně.

Nadměrná hlučnost způsobuje rozmrzelost, poruchy spánku, zvýšený výskyt nemocí. Nemocní lidé snášejí hluk mnohem hůře než zdraví. Dříve než lze zaznamenat chorobné změny, projevuje se snížení produktivity práce při zvýšení hladiny hluku o 1 dB nad 75 dB o 1 %, nad 85 dB o 2 %.

Nespecifické účinky hluku na zdraví člověka jsou však mnohem složitější a pro celkový zdravotní stav mnohem nebezpečnější. Nespecifickými jsou nazývány proto, že nepůsobí žádné konkrétní onemocnění, ale přispívají k dřívějšímu vzniku a zhoršení průběhu zejména tzv. civilizačních chorob, hlavně vysokého krevního tlaku a srdečních infarktů. Působením hluku tak dochází ke zkracování života.



Ekvivalentní hladiny hluku nad 65 dB/A/ mohou ovlivnit zdraví při dlouhodobém působení (10 let a déle). Na pohodu a psychiku působí však hladiny hluku podstatně nižší. Podle výsledků průzkumu hygienické služby ČR zvýšení noční ekvivalentní hladiny hluku z 50 na 70 dB/A/ znamená přírůstek nemocnosti o 10 %, zejména u výskytu hypertenzních chorob, neuróz a neurotických příznaků. Potvrzují se i zahraniční poznatky o souvislosti nadměrného hluku a snížené odolnosti vůči stresu.

Nejvyšší přípustné hodnoty hluku v životním prostředí vychází z jednotné strategie Světové zdravotnické organizace (WHO). Hygienický limit musí být takový, aby ani po celoživotní expozici nezpůsobila škodlivina poškození zdraví nebo ovlivnění důležité funkce. Na tomto principu jsou založeny i hygienické normativy nejvyšších přípustných hodnot hluku v pracovním i mimopracovním prostředí (Nařízení vlády č. 502/2000 Sb. a jeho novelizace č. 88/2004 Sb., která nabyla účinnosti 1.4.2004).

D.I.4. Vlivy na povrchovou a podzemní vodu

Záměr VÝROBNÍ HALY ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ je bez jakýchkoliv případných vlivů na povrchové a podzemní vody. Průmyslová zóna Kapříška je situována v povodí řeky Kyjovky, protékající východně od hranic areálu. V okolí zóny se nenachází zdroje sloužící k zásobování obyvatelstva pitnou vodou. Podzemní vody mělkého oběhu jsou vázány na kvarterní sedimenty - střednězrný a hrubozrný písek a jílové, málo propustné sedimenty neogénu a korespondují s prouděním povrchových vod v toku Kyjovky. Hladina podzemních vod byla vrty ověřena v hloubce cca 6,2 m pod terénem. Propustné kvartérní antropogenní pokryvy nejsou pro podzemní vody dostatečnou ochranou.

Vlivy na povrchovou a podzemní vodu v etapě výstavby záměru

Potenciální riziko pro kvalitu podzemní vody v průběhu etapy výstavby, vzhledem k převaze montážních činností nad stavebními pracemi, je minimální. Jedinou potenciálně rizikovou oblastí je nakládání s nebezpečnými odpady a se závadnými nebezpečnými látkami.

Vlivy na povrchovou a podzemní vodu v etapě provozu záměru

Systém zásobování průmyslového areálu vodou, dimenze vodovodní sítě a areálových rozvodů, způsob odkanalizování splaškových odpadních vod a dešťových vod a dimenze kanalizační sítě, zůstanou v rámci realizace oznamovaného záměru nezměněny.

Záměr bude stavebně řešen tak, aby nemohlo dojít ke znečištění podzemních ani povrchových vod provozem. Realizací a provozem záměru se nepředpokládají změny hydrologických a hydrogeologických.

Obecné zásady nakládání se závadnými látkami

Látky škodlivé vodám (ropné látky, chemické látky a přípravky jako jsou lepidla, tužidla a separační přípravky, odpadní vody, nebezpečné odpady a použité obaly atd.), budou v rámci provozu zabezpečeny a bude s nimi nakládáno během výstavby i provozu záměru v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. vodním zákonem tak, aby nemohly ohrozit kvalitu podzemních a povrchových vod.

Nebezpečné odpady budou v souladu s legislativou shromažďovány do vhodných shromažďovacích prostředků a bezpečně soustředěny v zabezpečených, zastřešených a uzamčených objektech. Pro uskladnění vodám závadných látek je vymezen samostatný, havarijně zabezpečený skladovací prostor. Veškerá manipulace s vodám závadnými látkami a odpady bude probíhat výhradně v uzavřených objektech, tj. skladech, shromažďovacích místech, ve výrobních prostorách. Pracoviště budou opatřena identifikačními listy odpadů, pokyny pro nakládání s vyznačením odpovědnosti zaměstnanců.

Podlahy objektů, v nichž je nakládáno se závadnými látkami, jsou konstruovány v provedení požadovaném pro dané prostředí. Výše popsanými opatřeními je zajištěno, že v případě havárie nedojde k úniku chemikálií mimo výrobní a skladovací prostory. Provozovatel je povinen zabránit případnému vniknutí závadných látek do povrchových a podzemních vod nebo do kanalizace.

D.I.5. Vlivy na půdu

Zábor půdy

Záměr si nevyžádá zábor půdy, tj. zemědělského a lesního půdního fondu. Nebude dotčena jiná než stávající zastavěná plocha výrobní haly, která je majetkem žadatele. Využití území k rozšíření výrobní haly je v souladu s územním plánem města.



Znečištění půdy

Problematika znečištění půdy, vzhledem ke konstrukčnímu zabezpečení objektů v nichž je nakládáno se závadnými látkami, není v souvislosti s realizací záměru aktuální. Při dodržení dále navržených opatření je případné potenciální riziko negativního vlivu výstavby a provozu záměru na znečištění půdy minimální.

Vliv na stabilitu a erozi půdy

Vzhledem k povaze záměru není identifikováno žádné potenciální ohrožení stability půdy, případně negativní vliv ve smyslu rozvoje půdní eroze.

D.I.6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje

Stavba si nevyžaduje hloubkové zakládání, které by mohlo mít byť i jen potenciální vliv na horninové prostředí.

D.I.7. Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy

Nejbližší interakční prvek v krajině - tok řeky Kyjovka - nebude realizací záměru nijak dotčen. Při běžném provozu záměru se nepředpokládá kontaminace potravních řetězců látkami, surovinami, odpady a odpadními vodami používanými, zpracovanými či produkoványými v souvislosti s provozem zařízení.

Vlivy na flóru

Na základě provedené prohlídky okolí průmyslového areálu oznamovatele nelze předpokládat výskyt zvláště chráněných druhů citovaných vyhl. č. 395/1992 Sb. Ovlivnění flóry vlivem imisní zátěže nelze, z důvodů popsaných v příslušných pasážích tohoto oznámení, očekávat. Záměr se nedotýká systému NATURA 2000.

Vlivy na faunu

Záměr neovlivní populace zvláště chráněných druhů živočichů podle § 48 zákona č. 114/1992 a následujících obecně závazných právních předpisů (Vyhláška MŽP ČR č. 395/1992), není předpoklad jejich výskytu v zájmovém území a blízkém okolí - v současném ekosystému se téměř nevyskytují savci a ptáci; záměr je umístěn mimo ptačí oblasti.

Vlivy na ekosystémy

Realizací záměru a jeho provozem nebudou narušeny stávající biocenózy, případně evidované nebo chráněné a z hlediska ekologické stability krajiny hodnotné ekosystémy.

D.I.8. Vlivy na krajinu

Výrobní areál společnosti International Automotive Components Group s.r.o. Hodonín se nachází na jihozápadní hranici katastru města Hodonína, v průmyslové zóně. Tato část území města je z minulosti již dotčena ukládáním odpadů a průmyslovou výrobou.

Realizace záměru, která představuje pouze instalaci odsávací vzduchotechniky k některým technologickým procesům výroby, pouze velmi nepatrně až bezvýznamně mění vnější vzhled výrobního objektu (instalace vývodu vzduchotechniky nad střechu výrobní haly).

Stávající charakter pohledové expozice průmyslových objektů ze železniční tratě a ze vzdálenějších lokalit bytové zástavby v obci Lužice zůstane beze změn. Výrobní hala, se vzhledem typického průmyslového objektu, nemá na estetickou a přírodní hodnotu krajiny prokazatelně negativní účinek.

D.I.9. Odpady

V technickém zázemí zařízení budou shromažďovány pouze odpady související s provozem. Druhová skladba odpadů, způsob manipulace a odstraňování jsou podrobně rozebrány v části „Odpady“.



D.I.10. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Na pozemcích určených k výstavbě a blízkém okolí se nenacházejí architektonické objekty chráněné v zájmu památkové péče. V souvislosti s provozem záměru nedojde k přímému negativnímu působení na historické budovy a architektonické památky, které se nacházejí v širším okolí výrobního areálu. Na poškození stavebních objektů (které způsobují emise SO₂, NO_x a polétavých prachů) se vzhledem k očekávaným emisím provoz odsávací vzduchotechniky z technologie nepodílí. Jiné vlivy na hmotný majetek, architektonické památky a jiné lidské výtvořiny se nepředpokládají, nebudou narušeny kulturní hodnoty.

D.II. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Objekty a pozemky určené k výstavbě, jsou majetkem oznamovatele a jejich využití pro rozšíření výroby je v souladu s platným územním plánem města Hodonína. Realizace záměru si nevyžádá zábor půdy a neovlivní kvalitu půdy, podzemní a povrchové vody. Látky škodlivé vodám budou zabezpečeny a bude s nimi nakládáno v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb., vodním zákonem.

Z výsledků rozptylové studie je patrné, že pokud budou dodržovány emisní limity z jednotlivých technologií výroby, nebudou produkované emise ovlivňovat kvalitu ovzduší v řešené lokalitě tak, aby docházelo k významnému nárůstu stávající úrovně znečištění.

Klima nebude výstavbou ani provozem záměru ovlivněno. Z předběžného hodnocení zdravotních rizik pro obyvatele, provedeného v rámci oznámení vyplývá, že v souvislosti s běžným provozem hodnocených odsávaných technologií lze výpočtem a modelem zjištěný příspěvek posuzovaných škodlivin (aceton, ethylacetát, C_xH_y a izopropylalkohol) označit jako neohrožující zdraví obyvatelstva.

Zároveň lze konstatovat, že při dodržení vstupních akustických parametrů zdrojů hluku, budou po zprovoznění záměru u nejbližší obytné zástavby splněny požadované hlukové limity pro denní i noční dobu, tj. nedojde k překročení nejvyšších přípustných hladin akustického tlaku A. V rámci zkušebního provozu bude tato skutečnost ověřena autorizovaným měřením a v případě nenaplnění předpokladu budou učiněna potřebná nápravná opatření (instalace vhodných tlumičů). Po zahájení provozu odsávací vzduchotechniky bude na jednotlivých odsávaných pracovištích provedeno měření faktorů pracovního prostředí. Dle měření v obdobných provozech se překročení stanovených přípustných limitů neočekává. V případě překračování těchto limitních hodnot budou učiněna příslušná nápravná opatření.

V souvislosti s výstavbou a provozem záměru nedojde k žádné změně v dopravní infrastruktuře a četnosti průjezdů na komunikacích.

D.III. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Žádné významné nepříznivé vlivy přesahující státní hranice nelze předpokládat. Žádná ze složek životního prostředí nebude významně postižena, neboť se bude jednat o dopady, vzhledem k úrovni nevýznamné a vzhledem k rozloze a plošné působnosti nepatrné.

D.III.1. Charakteristika environmentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech

Za běžného provozu záměru, při dodržování legislativních předpisů a navržených opatření, nevyplývají pro pracovníky, obyvatele a životní prostředí v okolí areálu žádná významná rizika. Dle zákona č. 349/2004 Sb. o prevenci závažných havárií, není průmyslový areál zařazen do kategorie A ani B dle výše uvedeného zákona.



Výrobní technologie a nově instalovaný systém odsávací vzduchotechniky jsou zdrojem látek znečišťujících životní prostředí, jsou však v daném oboru standardní, na úrovni nejlepších dostupných technik. Provoz bude svými parametry splňovat právní předpisy na ochranu zdraví a životního prostředí.

Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a chemickými přípravky, surovinami, produkty výroby a odpady musí být v souladu s platnou legislativou (zák. č.254/2001 Sb., vodní zákon, zák. č.185/2001, o odpadech, zák. č.356/2003 Sb., o chem. látkách a chem. přípravcích).

Nakládání s nebezpečnými chem. látkami a chem. přípravky bude provádět osoba s příslušnou odbornou způsobilostí, či osoba jí proškolená. Školení těchto osob bude prováděno vždy každý rok a o této skutečnosti bude proveden signovaný zápis.

Riziko bezpečnosti provozu by tedy představoval pouze případ mimořádné události (např. v důsledku technické závady či selhání lidského faktoru). Provoz společnosti bude zabezpečen tak, aby toto riziko nestandardního stavu či havárií bylo minimalizováno.

Za nejzávažnější mimořádné události z hlediska negativního vlivu na životní prostředí a zdraví obyvatel lze považovat:

- úniky emisí
- požár
- další příčiny.

Úniky emisí

Mimořádný únik emisí může způsobit pouze havarijní únik používaných přípravků v místech nakládání (v daném případě v rámci transportu a navažování lepidel, tužidel a separačních přípravků) doprovázený jejich masivní odtěkáním (difúzí) do ovzduší.

Běžný provoz technologií navažování lepidel, lepení a lemování, separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM), odmašťování a nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel, nemůže vznik tohoto rizikového stavu vyvolat. Těmto stavům je třeba předcházet organizací práce a kontrolou pracovních činností řídicími a vedoucími pracovníky.

Požár

Za mimořádnou událost, spojenou s únikem emisí škodlivin, lze považovat zejména požár. Riziko požáru, v souvislosti s odsávanými technologiemi, může vzniknout např. vlivem poruchy elektrického systému, použitím otevřených zdrojů ohně, elektrostatickým výbojem apod. Rozhodujícím prvkem iniciace však může být zejména nesprávný postup a chyba zaměstnanců.

Požár představuje významné ohrožení vzhledem k velkému nahromadění hořlavých látek, přípravků a materiálů. Při požáru by unikaly do ovzduší toxické zplodiny hoření a u některých škodlivin lze pak předpokládat překročení jejich nejvyšších přípustných krátkodobých koncentrací v ovzduší. Dále by mohla být kontaminována půda a povrchová a podzemní voda použitím hasebních prostředků a vyplavením skladovaných látek a odpadů při hašení.

Vliv působení potenciálních mimořádných událostí lze označit jako krátkodobý. Pravděpodobnost vzniku těchto nestandardních stavů lze účinně minimalizovat vhodnými opatřeními (technickými, organizačními). Stavba je provozována s ohledem na požární rizika vyplývající z charakteru činností včetně nároků na požární vodu. Objekt je napojen na rozvod požární vody, je instalováno samohasící zařízení (SHZ), nástěnné hydrantové systémy, EPS (elektronická požární signalizace), ruční hasící přístroje. V etapě výstavby i provozu záměru je prováděna pravidelná kontrola a údržba těchto instalací a technologických zařízení v rozsahu dle požadavků dodavatele a platné legislativy.

Z hodnocení rizik havárií, dle zákona č. 349/2004 Sb. o prevenci závažných havárií je patrné, že záměr nespadá pod prevenci závažných havárií specifikovanou tímto zákonem. S havarijním plánem, provozními a požárními předpisy budou pravidelně seznamováni všichni pracovníci. Pracovníci budou také proškoleni v oblasti bezpečnosti práce na pracovišti.



V případě havárie se bude postupovat podle zpracovaného plánu havarijních opatření (havarijního plánu). Při dodržení běžných bezpečnostních opatření stanovených provozními předpisy, je pravděpodobnost havárie s významnými dopady na okolí poměrně nízká. Priority činností směřujících k omezení negativních důsledků v případě havarijních stavů, jsou popsány v havarijním plánu. Nestandardní průběh havárie budou řešit profesionální zásahové jednotky.

Dále se může jednat o mimořádné události poměrně malé pravděpodobnosti výskytu (vnější vlivy nesouvisějící s provozem zařízení, např. přepadení, teroristický útok, pád letadla či meteoritu, válečný stav).

D.IV. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

Územně plánovací opatření

Projektovaná stavba VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ je v souladu s platným územním plánem města Hodonína, který dotčenou lokalitu předurčuje pro průmyslové využití.

Preventivní opatření

Etapa zpracování projektu, přípravy stavby

V rámci etapy kompletace podkladů žádosti o stavební povolení bude požádáno o :

- povolení k umístění stavby středních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší - provozovatel je povinen vyžádat si stanovisko a povolení příslušného orgánu ochrany ovzduší podle § 17 zákona č. 86/2002 Sb. o ochraně ovzduší, ve znění zákona č. 521/2002 Sb., 92/2004 Sb. a 186/2004 Sb. Součástí podkladové části žádosti je odborný posudek a rozptylová studie zpracované autorizovanou osobou podle § 15, odst.1, písm.d) zákona o ochraně ovzduší).

Projekční řešení bude respektovat zásady :

- Projektovaná odsávací vzduchotechniky bude zabezpečovat účinné odsávání a přívod vzduchu k jednotlivým pracovištím technologie navažování lepidel, lepení a lemování, separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM), odmašťování a nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel.
- Konstrukce odsávání zabezpečí dodržování emisních limitů technologií kategorizovaných jako střední zdroje znečišťování a stanoveným legislativou (vyhl. č. 355/2002 Sb. a 509/2005 Sb. a nařízení vl. č. 615/2006 Sb.) a rozhodnutím orgánů ochrany ovzduší.

Součástí žádosti o kolaudační rozhodnutí stavby bude předložení podkladů jako jsou :

- zápisy o provedených zkouškách a revizní zprávy nově instalovaných technologií, sítí a objektů s dopady na havarijní zabezpečení, bezpečnost práce a požární ochranu.

Etapa výstavby záměru

Vzhledem k omezenému rozsahu stavebních prací, které se téměř výhradně omezují na činnosti uvnitř objektu výrobní haly, nejsou opatření pro etapu výstavby stanovena.

Etapa provozu záměru

Během zkušebního provozu bude provedeno :

- autorizované měření vlivu hluku ze stacionárních zdrojů (chráněném venkovním prostředí a chráněném venkovním prostředí staveb),
- autorizované měření faktorů pracovního prostředí (škodlivých emisí, hluku, prašnosti, fyzikální vlivy),
- autorizované měření emisí z nově kategorizovaných stacionárních středních technologických zdrojů znečišťování.



V etapě provozu záměru bude :

- prováděna pravidelná kontrola a údržba odsávací vzduchotechniky dle pokynů dodavatele technologie,
- prováděna kontrola dodržování provozních a pracovních postupů a pracovní kázně,
- prováděna kontrola nakládání s používanými závadnými látkami (lepidla, tužidla, separační přípravky a odpady) dle příslušných legislativních předpisů,
- s nebezpečnými chemickými látkami a chemickými přípravky a odpady bude nakládáno v souladu s příslušnou legislativou (zák. č.185/2001 Sb., zák. č. 254/2001 Sb., zák. č. 356/2003 Sb.) a schválenými provozními a havarijními předpisy,
- zajištěno uložení a zabezpečení nebezpečných chemických látek a chemických přípravků a odpadů v určených obalech a shromažďovacích prostředcích v zabezpečených skladech (v určených sektorech) a místech shromažďování,
- vedena evidence organických rozpouštědel pro účely ohlašování v souladu s legislativou,
- zpracovávána a příslušným orgánům předávána předepsaná roční hlášení (souhrnná provozní evidence zdroje znečišťování ovzduší a oznámení o výpočtu poplatků za znečišťování ovzduší),
- realizováno zneškodnění odpadů prostřednictvím smluvního partnera, tj. oprávněné osoby dle zákona č. 185/2001 Sb.,
- v četnosti a režimu stanoveném právními předpisy a rozhodnutími příslušných orgánů realizována autorizovaná měření emisí znečišťujících látek.

Následná opatření

Během zkušebního provozu budou :

- v případě překročení limitů realizována dodatečná protihluková opatření a opatření k omezení emitovaného znečištění a škodlivých emisí a fyzikálních vlivů v pracovním prostředí.

Provozní opatření

- Budou prováděna pravidelná školení pracovníků ze zásad bezpečnosti práce a první pomoci, požární ochrany, nakládání s chemickými látkami a chemickými přípravky, nakládání s odpady, nakládání se závadnými látkami a pro případ požáru a havárií.
- Zaměstnanci budou pravidelně seznamováni s provozními a havarijními předpisy a budou prováděny instruktáže a praktická cvičení.
- Budou prováděny pravidelné kontroly technologického a konstrukčního řešení odsávací vzduchotechniky.
- Budou prováděny pravidelné revize technologie a zařízení s možností iniciace havárie a požárů a zařízení požární prevence a požárního zásahu (SHZ a ESP) dle platných norem.
- Budou prováděna pravidelná autorizovaná měření emisí ze středních technologických zdrojů znečišťování ovzduší.
- Budou prováděna pravidelná měření faktorů pracovního prostředí (škodlivých emisí, hluku, prašnosti, fyzikální vlivy).

Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů při hodnocení vlivů

Oznámení bylo zpracováno v souladu se současně platnými právními normami.

Údaje o stavu ŽP v dané lokalitě, použité v tomto oznámení, byly získány :

- studiem dostupné literatury
- z veřejně dostupných zdrojů - INTERNET (ČHMÚ)
- jednáním a z podkladů zapůjčených investorem
- z územně plánovacích dokumentů a podkladů
- terénním průzkumem
- využitím metodiky SYMOS 97 (výpočet krátkodobých a průměrných ročních koncentrací znečišťujících látek) a odborného posudku specialisty v oboru ochrany ovzduší.



D.V. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí

Toto oznámení vychází z informací o stávajícím provozu a údajů předkládaného záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ v průmyslovém areálu oznamovatele, v průmyslové zóně Kapříška.

Tyto údaje byly získány od zadavatele - oznamovatele záměru, projektanta stavby - projekční kanceláře Airklima spol.s.r.o. Hodonín a dále z různých pramenů a ze znalosti environmentálního aspektu záměru.

Při hodnocení a prognózování vlivu stavby na životní prostředí byla provedena prohlídka výrobního, technologického a logistického zázemí společnosti, bylo posouzeno konstrukční řešení a stavebně - technický stav výrobní haly z pohledu environmentálních souvislostí oznamovaného záměru.

Byla provedena podrobná analýza dostupných podkladů charakterizujících stávající vliv záměru na jednotlivé složky životního prostředí jako jsou : popis projektovaných technologických procesů, očekávaného emitovaného znečištění, použitých chemických látek a chemických přípravků, produkovaných odpadů, havarijních a požárních aspektů.

Důležité informace o širších územně plánovacích vazbách, stavu životního prostředí dotčené lokality, vazbách zařízení na provozované inženýrské sítě a další obecné informace byly získány od orgánů státní správy a samosprávy.

Obecné údaje o stavu životního prostředí, geofaktorech a krajinných prvcích byly čerpány z odborných publikací, z archivních podkladů a oficiálních podkladů státních orgánů a odborných organizací (např. ČHMÚ, MěÚ Hodonín). Další informace byly získány na INTERNETU. V době zpracovávání oznámení E.I.A. byla k dispozici dokumentace pro stavební řízení.

K dispozici zpracovatele byly i detailní informace o stavu složek životního prostředí na základě jejich analýz (analýza případné kontaminace půdy a podzemní vody v lokalitě, zpráva o sanaci podloží pro zakládání stavby, měření emisí ze zdrojů znečišťování a analýzy pracovního prostředí). V rámci aktuálního rozpracování záměru nebyla řešena materiálová a surovinová bilance stavebních a montážních prací.

Při hodnocení vlivů projektovaného záměru bylo použito obecně doporučovaných výpočtových modelů (rozptylová studie), expertních hodnocení (odborný posudek, laboratorní analýzy, průzkumné práce) a standardních, praxí ověřených metod odborného odhadu, analogie a verbálního popisu odpovídajících charakteru záměru, stavu zájmového území a stupni znalostí stavebně technického a technologického řešení hodnoceného záměru.

Použité metodiky jsou zmíněny v rámci příslušných odborných kapitol. Jednotlivé vlivy na životní prostředí byly hodnoceny a porovnávány se stanovenými limity, které jsou obsaženy v zákonech, prováděcích vyhláškách, technických normách a jiných odborných podkladech. V oborech, u nichž normované limity nejsou stanoveny, je předpokládán dopad zhodnocen popisně (hodnocení vlivů na zdraví obyvatelstva).

Použité prognostické metody jsou postaveny na základě současného poznání, vycházejí z experimentálně získaných dat. Tyto skutečnosti by však zásadně neměly ovlivnit řešení stavby ve vztahu k životnímu prostředí a zdraví obyvatelstva.

Částečný nedostatek detailních údajů je v této fázi přípravy stavby běžným jevem. Tyto nedostatky ve znalostech a charakter dalších neurčitostí však neovlivnily zásadním způsobem zpracované oznámení a formulaci v něm provedených závěrů.



ČÁST E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)

Jak je uvedeno v předcházejícím textu, nejsou v oznámení uvažovány jiné reálné varianty. Umístění záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ v průmyslovém areálu oznamovatele, v průmyslové zóně Kapřiska je předurčeno tím, že:

- oznamovatel je majitelem průmyslového areálu a veškerých objektů a sítí v něm,
- výroba plastových komponentů pro automobilový průmysl je obor činnosti v němž je oznamovatel profilován, má v něm odbornou erudici a významný podíl na evropském trhu,
- realizace záměru představuje legalizaci technologických zdrojů znečišťování, s možností kontroly dodržování emisních limitů, zabezpečení hygienických parametrů pracovního prostředí a požárně - bezpečnostních předpisů,
- objekt výrobní haly je napojen na potřebné inženýrské sítě a infrastrukturu areálu,
- objekt výrobní haly a nově instalovaná vzduchotechnika jsou v dostatečné vzdálenosti od nejbližší obytné zástavby,
- umístění záměru je v souladu s územním plánem.

V oznámení jsou zmiňovány jednotlivé hypotetické varianty - varianta aktivní nulová, varianta ekologicky optimální a varianta předkládaná oznamovatelem. Protože se v tomto případě u prvních dvou výše zmíněných variant jedná opravdu pouze o hypotetické varianty, nejsou blíže hodnoceny. Cílem oznámení je zhodnotit, jak významné budou negativní vlivy posuzovaného záměru na životní prostředí a jak by bylo možné tyto negativní vlivy minimalizovat.

Jediným, v rámci daného stupně poznání známým nepříznivým aspektem záměru je minimální zvýšení hlukové a řízené bodové vypouštění emisí spojené s provozem odsávací technologie. Podle vypočtených hodnot doložených v rozptylové studii a odborném posudku je předpokládané navýšení imisní zátěže minimální a je akceptovatelné.

ČÁST F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Doplňující údaje uvádím v přílohách oznámení.

ČÁST G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

V rámci tohoto oznámení byly komplexně posouzeny očekávané vlivy záměru společnosti IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - výstavby VÝROBNÍ HALY ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ - na složky životního prostředí během výstavby a následného provozu. Stavba se nachází na jihozápadním okraji města Hodonína, v průmyslové zóně Kapřiska, cca 450 m od nejbližší obytné zástavby v obci Lužice. Nové emisní a hlukové výstupy z průmyslové haly budou zajištěny tak, aby bylo minimalizováno negativní působení výroby mimo areál společnosti.

Na základě výše uvedeného posouzení vlivu stavby na životní prostředí, lze souhlasit s výstavbou VÝROBNÍ HALY ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ, dle navrženého technického a technologického řešení, za podmínek respektování legislativních předpisů a všech v oznámení specifikovaných opatření.



Nezbytnou podmínkou pro realizaci záměru je, aby v rámci projednání podmínek souhlasu podle § 17 zákona č. 86/2002 Sb. o ochraně ovzduší, byly pro zařízení stanoveny emisní limity v úrovni garantované dodavatelem odsávací technologie (tj. na úrovni platných emisních limitů dle legislativy a rozhodnutí orgánů ochrany ovzduší), které minimalizují zdravotní rizika a nezhoršují stávající situaci na lokalitě.

Popis a situování záměru

Záměrem investora IAC GROUP s.r.o., HODONÍN je instalace odsávací vzduchotechniky u dosud neodsávaných pracovišť navažování lepidel, lepení a lemování, separace plastových výrobků od forem při vypěňování (FOAM), odmašťování a nanášení vodou ředitelných PUR dvousložkových lepidel. Realizace záměru má sloužit k legalizaci a kategorizaci jednotlivých technologických zdrojů znečišťování, ke kontrole dodržování emisních limitů pro těmito nově kategorizovanými zdroji znečišťování, pro zabezpečení hygienických požadavků na parametry pracovního prostředí a požadavky na požárně - bezpečnostní řešení. Emitované znečištění z technologických procesů bude obsahovat těkavé organické látky z procesů aplikujících organická rozpouštědla.

Průmyslový areál IAC GROUP s.r.o., HODONÍN leží v průmyslové zóně Kapřiska, na katastrálním území Hodonín, jihozápadně od města Hodonín, ve vzdálenosti cca 450 m od nejbližší souvislé obytné zástavby (obce Lužice).

Kapacita záměru

Kapacita odsávací vzduchotechniky je dimenzována tak, aby zajišťovala odvod výparů od pracoviště nanášení lepidla Porsche ($5000 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$), pracoviště nanášení lepidla Nissan ($4000 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$) a odvod vzduchu od boxu pro míchání a rozlévání lepidel ($3000 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$). Navrhované řešení z hlediska konstrukce a umístění vyhovuje platné legislativě a územnímu plánu města Hodonín. Pozemky jsou součástí vyhlášené průmyslové zóny.

Varianty řešení

V oznámení nejsou řešeny varianty posuzované stavby. Umístění záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ je předurčeno tím, že oznamovatel je majitelem průmyslového areálu, který má již vybudovanou technologii výroby a infrastrukturu zázemí a je dostatečně vzdálen od nejbližší obytné zástavby. Areál je umístěn v lokálním průmyslovém centru oblasti, s vhodným napojením na komunikační síť.

Inženýrské sítě

Navrhované umístění záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ v maximální míře využívá zázemí stávajícího průmyslového areálu, zvláště pak stávajících inženýrských sítí.

Obyvatelstvo, imisní a hluková zátěž

Z výsledků rozptylové studie vyplývá, že pokud budou na vyústění odsávací vzduchotechniky z technologických procesů dodrženy stanovené emisní limity, nebudou rizikové emise škodlivin stanovené v rozptylové studii (aceton, ethylacetát, C_xH_y a izopropylalkohol) zhoršovat kvalitu ovzduší v dotčené lokalitě. Imisní limity stanovené legislativou pak v tomto případě nebudou v dotčené území překračovány.

Z tohoto důvodu nezpůsobí rozšíření výrobní haly zvýšení míry zdravotního rizika pro obyvatele. Po uvedení záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ do užívání, bude provedeno autorizované měření emisí znečišťujících látek, hluku a škodlivin v pracovním prostředí, které ověří splnění předpokládaných emisních parametrů a instalované technologie. Provozem oznamovaného zařízení se nezvýší ani hlukové zatížení okolí.

Půda

Realizací stavby nedojde k záboru pozemků zemědělského či lesního půdního fondu. Stavba bude probíhat pouze v rámci stávajícího areálu a s využitím stávajících objektů.



Voda

Systém zásobování průmyslového areálu vodou, dimenze vodovodní sítě a areálových rozvodů, způsob odkanalizování splaškových odpadních vod a dešťových vod a dimenze kanalizační sítě zůstanou v rámci realizace oznamovaného záměru nezměněny.

Záměr bude stavebně řešen tak, aby nemohlo dojít ke znečištění podzemních ani povrchových vod provozem. Realizací a provozem záměru se nepředpokládají změny hydrologických a hydrogeologických charakteristik území.

Látky škodlivé vodám (ropné látky, chemické látky a přípravky jako jsou lepidla, tužidla a separační přípravky, odpadní vody, nebezpečné odpady a použité obaly atd.), budou v rámci provozu zabezpečeny a bude s nimi nakládáno během výstavby i provozu záměru v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. vodním zákonem tak, aby nemohly ohrozit kvalitu podzemních a povrchových vod.

Flóra, fauna, ekosystémy

Průmyslový areál, v němž má být záměr realizován, se nachází na plochách zcela přeměněných lidskou činností. Nejbližší součástí územního systému ekologické stability je řeka Kyjovka, která má charakter interakčního prvku.

Krajina

V současné době je krajina v místě záměru zcela přeměněna lidskou činností, je využívána jako průmyslový areál. Okolní plochy širšího území jsou využívány pro intenzivní rybníkářství, zemědělskou a lesní výrobu. Výrobní hala je dominantní stavbou průmyslového charakteru. Vliv stavby na estetickou a přírodní hodnotu krajiny je vzhledem k jejímu situování v rámci celé průmyslové zóny pouze lokální.

Struktura a funkční využití území

Umístění záměru VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ je plně v souladu s platným územním plánem města Hodonín. V souvislosti s provozem zařízení nedojde k žádné změně v dopravní infrastruktuře, nezměněna zůstane i stávající komunikační síť.

Závěrem je možno konstatovat, že navrhovaná varianta předpokládající stavbu **VÝROBNÍ HALA ZÁVODU IAC GROUP s.r.o., HODONÍN - EMISE VOC A NOVÝ ODVOD VOC Z TECHNOLOGIE LEMOVÁNÍ** je variantou vhodnou a ekologicky žádoucí. Realizací záměru nedochází ke změnám technologií, nárůstu výroby, případně nárůstu emitovaného znečištění. Hodnocená stavba není v rozporu s územním plánem a lze ji doporučit k realizaci.

Zpracovatel:
Ing. Ladislav Vašíček
Mezi Mlaty 804/30, 697 01 Kyjov
tel. 518 614 343, mobil 602 508 264
e-mail : lad.vasicek@a-contact.cz

.....

