

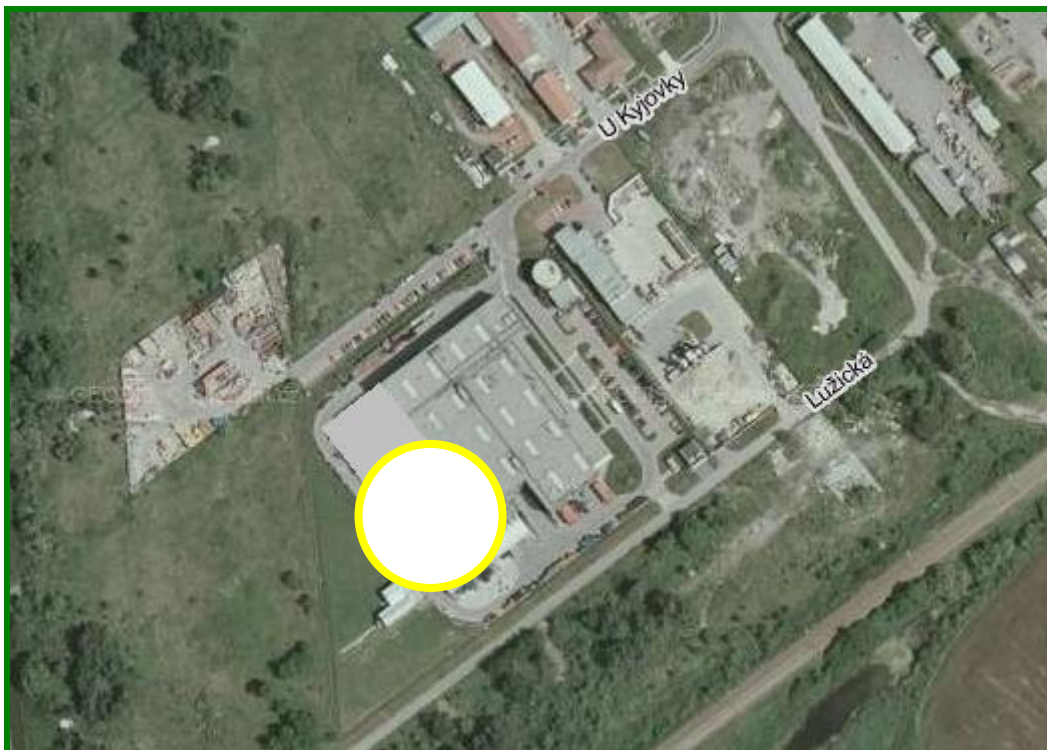
International Automotive Components GROUP s.r.o.,
U Kyjovky 9, 695 01 Hodonín

OZNÁMENÍ

podle ust. § 6 zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí

pro záměr

PŘÍSTAVBA HALY IAC 2 HODONÍN



říjen 2008



Zpracovatel oznámení :

Ing. Ladislav Vašíček

Mezi Mlaty 804/30, 697 01 Kyjov

Tel./fax:518614343 mobil:602508264 e-mail:lad.vasicek@a-contact.cz www.ekologievasicek.cz

Obsah :

| | | str. |
|----------------|---|------|
| ČÁST A. | ÚDAJE O OZNAMOVATELI | 5 |
| A.I. | Obchodní firma | 5 |
| A.II. | IČ | 5 |
| A.III. | Sídlo (bydliště) | 5 |
| A.IV. | Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele | 5 |
| ČÁST B. | ÚDAJE O ZÁMĚRU | 5 |
| B.I. | Základní údaje | 5 |
| B.I.1. | Název záměru | 5 |
| B.I.2. | Kapacita (rozsah) záměru | 6 |
| B.I.3. | Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území) | 7 |
| B.I.4. | Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry | 7 |
| B.I.5. | Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant | 8 |
| B.I.6. | Stručný popis technického a technologického řešení záměru | 9 |
| B.I.7. | Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení | 17 |
| B.I.8. | Výčet dotčených územně samosprávných celků | 18 |
| B.I.9. | Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat | 18 |
| B.II. | Údaje o vstupech | 18 |
| B.III. | Údaje o výstupech | 23 |
| ČÁST C. | ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ | 35 |
| C.I. | Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území | 35 |
| C.II. | Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území | 38 |
| ČÁST D. | ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ | 40 |
| D.I. | Charakteristika možných vlivů a odpad jejich velikosti, složitosti a významnosti | 40 |
| D.II. | Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci | 49 |
| D.III. | Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice | 50 |
| D.IV. | Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů | 52 |
| D.V. | Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí | 54 |

| | | |
|----------------|---|----|
| ČÁST E. | POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy) | 55 |
| ČÁST F. | DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE | 56 |
| ČÁST G. | VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU | 56 |
| ČÁST H. | PŘÍLOHY | 59 |
| | Situace území | |
| | Celková situace stavby | |
| | Technologické schéma přístavby haly | |
| | Fotodokumentace | |
| | Akustická studie | |
| | Rozptylová studie | |
| | Odborný posudek | |
| | Vyjádření stavebního úřadu z hlediska souladu se schválenou územně plánovací dokumentací | |
| | Stanovisko orgánu ochrany přírody k možnosti významného vlivu záměru na lokality soustavy NATURA 2000 | |
| | Osvědčení odborné způsobilosti autora oznámení | |



ÚVOD

Oznámení záměru (dále pouze oznámení) pod názvem

PŘÍSTAVBA HALY IAC 2 HODONÍN

je vypracováno ve smyslu § 6 a přílohy č. 3 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění zákona č. 93/2004 Sb., zákona č. 163/2006 Sb. a zákona č. 216/2007 Sb., a slouží jako základní podklad pro provedení zjišťovacího řízení podle § 7 tohoto zákona.

Záměr je zařazen do kategorie II, neboť svým rozsahem a kapacitou přesáhne příslušné limitní hodnoty a bude tedy, ve smyslu §4 odst. 1 písm. c) citovaného zákona, předmětem zjišťovacího řízení ve smyslu § 7 zákona.

ČÁST A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI
A.I. Obchodní firma

International Automotive Components Group s.r.o. Hodonín

A.II. IČ

IČ : 27400018

DIČ : CZ27400018

A.III. Sídlo (bydliště)

 U Kyjovky 9
 695 01 Hodonín

A.IV. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

 Ing. Jan Vida
 Lehota nad Vtačnikom, Obrancov mieru 517, PSČ 972 42, Slovenská republika
 telefon : 518 390 521 e-mail : jan.vida@iacgroup.com
ČÁST B. ÚDAJE O ZÁMĚRU
B.I. Základní údaje
B.I.1. Název záměru
PŘÍSTAVBA HALY IAC 2 HODONÍN

Zařazení dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění zákona č. 93/2004 Sb., zákona č. 163/2006 Sb. a zákona č. 216/2007 Sb., je následující:

kategorie: II
bod: 7.1
název: *Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok.*
sloupec: A.

Dle §4 odst. 1 písm c) citovaného zákona jsou předmětem posuzování záměry uvedené v příloze č.1 k zákonu kategorii II a změny těchto záměrů, pokud změna záměru vlastní kapacitou nebo rozsahem dosáhne příslušné limitní hodnoty, je-li uvedena, nebo pokud má být významně zvýšena jeho kapacita a rozsah nebo pokud se významně mění jeho technologie, řízení provozu nebo způsob užívání; tyto záměry a změny záměrů podléhají posuzování, pokud se tak stanoví ve zjišťovacím řízení stanoví.

Příslušný úřad : Ministerstvo životního prostředí
 Vršovická 65
 100 10 Praha 10



B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Kapacita a technické parametry záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN (dále i jen záměr nebo přístavba haly), je koncipována v souladu s investičním záměrem a zpracovanou dokumentací stavby k územnímu řízení (projekční kancelář ALFA spol. s r.o. Hodonín, Kasárenská 4, 695 01 Hodonín).

Parametry záměru přístavby haly jsou stanoveny následovně :

Stavebně - technické parametry záměru přístavby haly

| | | |
|---------------------------------|---|-----------------------|
| Zastavěná plocha přístavby haly | : | 1.200 m ² |
| Obestavěný prostor | : | 14.700 m ³ |

Výrobní parametry záměru

| | | |
|-----------------------------------|---|--|
| Druh výroby | : | Vypěňování lehčenou polyuretanovou pěnou |
| Počet vypěňovacích strojů | : | 1 |
| Spotřeba vstupních surovin | : | 180 tun/rok |
| Opracovaného materiálu včetně PUR | : | 360 tun/rok |

Parametry dalších s výrobou souvisejících technologií

| | | |
|-----------------------------|---|-------------------------------|
| Druh výroby | : | Celkem opracovaného materiálu |
| Frézování plastů | : | 360 tun/rok |
| Opalování (FLAMING) | : | 360 tun/rok |
| Nařezávání koženky laserem | : | 360 tun/rok |
| Předmontáž | : | 180 tun/rok |
| Infračervené (IR) svařování | : | 480 tun/rok |
| Ultrazvukové (US) svařování | : | 450 tun/rok |
| Montáž | : | 900 tun/rok |

Skladová kapacita přístavby haly

| | | |
|---|---|--------|
| Kapacita polotovarů, rozpracované výroby a hotových výrobků | : | 60 tun |
|---|---|--------|

Sociální parametry záměru

| | | |
|------------------------------|---|----|
| Nárůst počtu pracovních míst | : | 24 |
|------------------------------|---|----|

Výrobní parametry rozšíření výroby ve stávající výrobní hale závodu

| | | |
|----------------------------|---|-----------------------|
| Druh výroby | : | Vstřikovací formování |
| Počet vstřikolisů | : | 9 |
| Spotřeba vstupních surovin | : | 246 tun/rok |
| Počet vypěňovacích strojů | : | 1 |
| Spotřeba vstupních surovin | : | 180 tun/rok |

Roční spotřeba vstupních surovin

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| Roční spotřeba základních vstupních surovin stávající | : | 1.872,5 tun |
| Roční spotřeba základních vstupních surovin cílová | : | 2478,5 tun (tj. nárůst o asi 33%) |

B.I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Kraj: Jihomoravský kraj

Okres: Hodonín

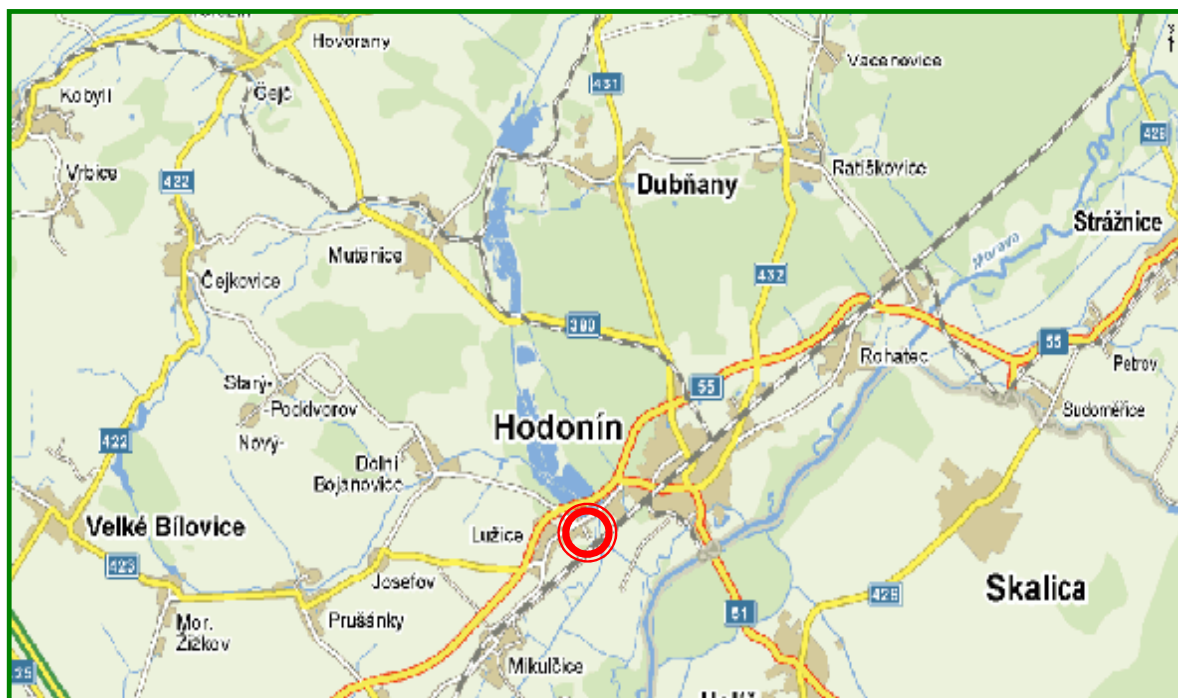
Město: Hodonín

Katastrální území: Hodonín

Lokalizace záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN je v průmyslové zóně města Hodonína nazvané Kapřiska, parcelní čísla dotčených pozemků jsou 2123/24 a 8881. Veškeré pozemky jsou ve vlastnictví oznamovatele záměru, společnosti International Automotive Components Group s.r.o. Hodonín.

Záměr je situován na jihozápadním okraji katastrálního území města Hodonína, na hranici s katastrálním územím obce Lužice, asi 450 m od nejbližší obytné zástavby v obci Lužice.

Průmyslový areál International Automotive Components Group s.r.o. Hodonín je přístupný ze státní silnice Hodonín - Lužice a následně komunikační sítí průmyslové zóny. Výrobní objekt haly je umístěn v rovinném území, je přístupný po vnitroareálových zpevněných komunikacích.



Obr. 1 Situace širšího území

B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Záměr má charakter novostavby halového objektu, zvyšující plošný rozsah stávajícího průmyslové haly, kapacitu již instalované výrobní technologie. Záměr zároveň zavádí nové technologické postupy ve výrobě. V souladu s dosavadním zaměřením na výrobu plastových interiérových částí a doplňků motorových vozidel bude rozšířena kapacita výroby o produkci na 9 nových vstříkolisech a 2 nových vyměňovacích strojích. Nově bude zavedeny technologie infračerveného (IR) svařování a opalování. Rozšíření výroby se promítne i do vyšší intenzity výroby stávajících pracovišť s technologickými operacemi vakuového tvarování a laminování, řezání, svařování, frézování, předmontáže a montáže.

PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN umožní provést částečnou změnu vnitřní dispozice stávající technologie výroby ve stávajících výrobních a provozních prostorách. V nové přístavbě bude instalován jeden nový vyměňovací stroj s technologií opalování, pracoviště s technologií infračerveného (IR) a ultrazvukového (US) svařování, pracoviště frézování plastu, nařezávání koženky laserem, předmontáže a montáže a budou sem přesunuty skladové kapacity.





Obr. 2 Situace areálu s vyznačením přístavby haly

Z výše uvedeného vyplývá, že rozšíření výroby instalací nových výrobních zařízení bude provedeno především ve stávajících výrobních objektech. Produkované výrobky jsou opracovávány v dalších technologických a dokončovacích činnostech v závodu nebo jsou expedovány k montáži u odběratelů.

Záměr, vzhledem k instalaci nových emisních zdrojů a rozšíření výroby, svým charakterem vyvolává mírný kumulativní efekt u výrobních emisí znečišťujících látek do ovzduší a v produkci odpadních vod, nárůstem produkce odpadů, vyšší intenzitou dopravní zátěže a tím i emisí z dopravy. V širším kontextu lze tuto kumulaci vztáhnout k celé průmyslové zóně Kapříška. Záměr je situován v území, které je pro průmyslové využití určeno územním plánem města Hodonína platným od roku 1997.

B.1.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant

Oznamovatel je součástí nadnárodní firmy International Automotive Components Group, která je jedním z největších evropských výrobců interiérových dílů pro automobilový průmysl. Vzhledem k pozici v oboru má společnost možnost získat zakázky u dalších světových značek a z tohoto důvodu potřebuje rozšířit výrobní kapacity. To společnosti umožní posílit pozice na českém a zejména zahraničním trhu.

Projektované řešení vychází z územních možností průmyslového areálu, logistiky výrobních a souvisejících procesů, z dispozice potřebných inženýrských a dopravních sítí. Konstrukční, stavebně technické a technologické řešení přístavby haly na dispoziční a logistické zázemí stávajícího areálu navazuje.

Oznamovatel je držitelem certifikátu EMS ISO 14001.

Přehled zvažovaných variant

Při hodnocení variantního umístění záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN, lze v souladu s § 7 odst. 5 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na ŽP, pro navrhovaný záměr zvažovat následující varianty řešení :

- A. Navržená varianta stavby - aktivní varianta
- B. Nulová varianta - bez realizace navrženého záměru
- C. Jiné využití území

Varianta A - aktivní varianta

Oznamovatelem preferovanou variantou je předkládaná varianta záměru, tj. PŘÍSTAVBA HALY IAC 2 HODONÍN, daná situováním a dále popsáním a hodnoceným technickým řešením. Umístění záměru odpovídá požadavkům platného územního plánu města Hodonína. Popis aktivní varianty je uveden v příslušných kapitolách části B, vliv aktivní varianty je popsán v části D tohoto Oznámení.

REFERENČNÍ VARIANTY

Varianta B - nulová varianta

Nulová varianta představuje konzervaci stávajícího stavu, tj. na pozemku určeném k výstavbě nebude realizována žádná stavba, výroba bude pokračovat ve stávajících parametrech. Z hlediska vlivu na životní prostředí se tato varianta sice jeví jako nejpríznivější, pro investora však není akceptovatelná, protože jej omezuje v podnikatelské aktivitě ve vlastním areálu.

Varianta C - jiné využití území

V případě, že nebude realizován záměr výstavby PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN, lze očekávat, že investor = oznamovatel bude usilovat o jiné stavební využití těchto vlastních volných pozemků areálu. Lze důvodně předpokládat, že i tato případná výstavba by rovněž přinesla navýšení intenzity dopravy, produkci emisí a zvýšení hluku. Protože pro tuto variantu neexistuje konkrétní záměr, není možné uvést její popis a posoudit vliv této varianty. Vzhledem k výše uvedenému hypotetickému významu varianty C byla pro hodnocení použita pouze varianta A (aktivní) a B (nulová).

B.1.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Cílem stavby je rozšíření výrobních, montážních a skladovacích prostor firmy do dalšího nového objektu. Objekt je situován na parcele tak, aby umožňoval bezprostřední provozní a komunikační propojení se stávajícími objekty areálu (tj. hlavní výrobní halou, její přístavbou č.1 a halou expedice). Pro vjezd a obsluhu dodávkových vozidel budou sloužit navazující stávající zpevněné plochy. Pro parkování osobních vozidel bude sloužit stávající parkoviště.

Zásady urbanistického, architektonického a výtvarného řešení

Urbanistická koncepce přístavby haly vychází z řešení stavby na principu průmyslové architektury. Z architektonického hlediska se jedná o objekt jednoduchého obdélníkového půdorysu, zastřešený plochou střechou. Koncepce řešení je ovlivněna stávající průmyslovou zástavbou areálu, prostorovými možnostmi území, tvarem stavební parcely a limity dopravního a inženýrského napojení.

Ze stavebního hlediska se jedná o montovanou stavbu. Svislá nosná konstrukce je tvořena plnostěnnými ocelovými sloupy. Střešní konstrukce haly je tvořena z ocelových příhradových vazníků uložených ve spádu. Opláštění haly je provedeno ze skládaného pláště. Střešní plášť tvoří střešní krytina z měkčeného PVC-P, dvouvrstvá tepelná izolace a trapézový plech.

Barevnost fasád bude řešena po dohodě s investorem. Celý objekt je řešen na základě požadavků investora jako funkcionalistický průmyslový objekt a to i z hlediska použitých stavebních materiálů. Cílem je funkční a výrazové sjednocení se stávajícími objekty v areálu, z hlediska hmotového a materiálového řešení.



Předpokládané členění stavby na stavební objekty

Dokumentace stavby k územnímu řízení obsahuje následující členění stavby na stavební objekty :

| | |
|-------|---------------------------|
| SO 01 | Přístavba haly |
| SO 02 | Přípojka VN, trafostanice |

Dispoziční řešení

Přístavba je navržena jako přízemní, nepodsklepený halový objekt obdélníkového půdorysu rozměrů 30,0x40,0 m. Konstrukce je tvořena pomocí příhradových ocelových rámců - vazníků. Obvodový plášť je navržen ze skládaného pláště - kazetového plechu s tepelnou izolací a vnějšího trapézového plechu. Na střeše, jejíž střešní plášť tvoří střešní krytina z měkčeného PVC-P, dvouvrstvá tepelná izolace a trapézový plech, budou polykarbonátové obloukové, hliníkové světlíky, z nichž má každý dvě otevíravé sekce.

Konstrukční řešení

Základy - hlavní svíslé nosné plnostěnné nosné ocelové sloupy haly budou kotveny do základových železobetonových (ŽB) patek první lodě a dále ŽB patek vybetonovaných na ŽB pilotách \varnothing 600mm, délky 8,0m. Patky budou vybetonovány do hloubky 2200mm a 1200mm pod úroveň terénu na připravené ztuhlenné podkladní štěrkopískové polštáře tl. 100mm. Základové prahy se položí na základové ŽB patky, do kterých budou kotveny. Pro zpevnění podloží podlah budou provedeny štěrkopískové piloty na které se provede roznášecí zemní štěrková deska tl. 600mm.

Nosné svíslé konstrukce - nosnou konstrukci přístavby haly tvoří plnostěnné ocelové sloupy, které ponosou vnější sendvičové opláštění (plech-tepelná izolace-plech). Nosná konstrukce je tvořena svařovaným I profilem 700x350, trubkou \varnothing 324 x 7,1mm. Sloupy štítové zdi tvoří profil HEA 200.

Nosné vodorovné konstrukce - podlaha v hale bude tvořena železobetonovou deskou s rozptýlenou drátkovou výztuží a s nášlapnou vrstvou z akrylátové stěrky. Většina technologických plošin a všechny stroje budou bez základů, pouze ocelovými kotvami přichyceny na podlahu. Zatížení podlahy se uvažuje podle účelu prostor 5,0 tun/m² (pro vysokozdvíhací vozíky a pro nájezd kamionu). Dno stavební jámy bude zpevněno hutněnou roznášecí štěrkovou zemní deskou tl. 600mm.

Opláštění - je provedeno ze skládaného pláště - kazetového plechu s tepelnou izolací a vnějšího trapézového plechu. Opláštění je provedeno v kombinaci s parapetními betonovými panely tl. 300mm a výšky 800mm. Použity jsou zateplené sendvičové parapetní panely z pohledového betonu.

Střešní konstrukce, střešní plášť - je tvořena z ocelových příhradových vazníků uložených ve spádu. Střešní plášť tvoří střešní krytina z měkčeného PVC-P tl. 1,2mm, dvouvrstvá tepelná izolace o celkové tloušťce 180mm a trapézový plech. Střecha je navržena ve spádu 2%. Úžlabí jsou navržena vodorovná bez spádu, avšak s vodorovnou plochou šířky 500mm. Na střeše budou polykarbonátové obloukové, hliníkové světlíky, z kterých každý má otevíravé dvě sekce.

Schodiště - v přístavbě haly nebude. Na zpřístupnění rozdílných úrovní plochých střech bude na obvodovém plášti mezi přistavované moduly osazen příčlový žebřík.

Tepelné izolace - zateplení objektu bude sendvičovými železobetonovými parapetními panely s tepelnou izolací tl. 80mm. Obvodový skládaný plášť bude zateplen deskami ORSIL tl. 140mm. Střešní konstrukce bude zateplena tepelnou izolací ORSIL ve dvou vrstvách s celkovou tl. 180mm.



Hydroizolace - navržena fóliová izolace z PVC proti radonu a zemní vlhkosti s plynotěsně provedenými prostupy bude vložena mezi dvě geotextilie a položena na podklad z lomové výsivky.

Výplně otvorů - do dělicího pláště (stávajícího obvodového) budou osazeny nové protipožární dveře a vrata EW 15 DP3-C se samozavíračem s požární odolností 15 minut.

Úpravy povrchů - povrch podlahy bude tvořen železobetonovou deskou s rozptýlenou drátkovou výztuží s nášlapnou vrstvou z akrylátové stěrky. Klempířské výrobky budou z pozinkovaného plechu tl. 0,6 mm opatřené nátěrem. Podél atiky v místě napojení na stávající objekt bude proveden izolační pás FATRAFOL 812 (se sníženou hořlavostí a tvorbou dýmu) o šířce 2,4 m.

Dešťová kanalizace - dešťové vody ze střechy přístavby haly budou odvedeny pomocí podtlakových střešních vtoků SISON 2000 s tepelným ohřevem. Ve výšce cca 1m nad podlahou bude do svislého potrubí osazen čistící kus. Kanalizační potrubí vedené pod terénem bude provedeno z PVC-KG. Dešťové vody budou odvedeny jednou kanalizační přípojkou svedenou do areálové kanalizace (stoka D1) vedené v zeleném pásu před navrhovanou stavbou.

Splašková kanalizace - přívod vody ke stroji FOAM (vypěňování) bude sloužit pouze k napouštění uzavřeného okruhu chlazení a případnému dopouštění. Při odstávce stroje bude voda vypuštěna do přenosné uzavíratelné nádoby a následně likvidována.

Požární vodovod - dle požadavků požární zprávy bude v přístavované části výrobní haly osazen jeden hydrantový systém s tvarově stálou hadicí DN 25 dl.30m + skříň s přidáním pěnídla. Pro přívod vody pro hydranty bude využit vnitřní areálový rozvod požární vody, který je ukončen v prostoru stávající haly s možností napojení. Vnitřní rozvod požární vody bude veden z ocelových pozinkovaných trubek pod střešním vazníkem a podél obvodového pláště.

Rozvod studené vody - pro potřeby stroje FOAM (vypěňování) bude proveden přívod vody, který bude napojen na rozvod studené vody v prostoru stávající haly.

Vnitřní plynovod - řeší rozšíření stávajícího STL průmyslového rozvodu plynu pro nová technologická zařízení přístavby haly. Nový vnitřní plynovod bude napojen na stávající STL plynovod ve stávající výrobní hale.

Plynovodní instalace bude provedena z ocelových trubek spojovaných přednostně svařováním (s výjimkou nezbytných rozebíratelných spojů). Instalace plynovodu se upevní konzolami a závěsy ke stropním konstrukcím hlavně před a za ohyby potrubí spolu s ostatními potrubními vedeními.

Nový rozvod plynu je veden stávající výrobní halou a přístavbou k jednotlivým spotřebičům - technologii opalování a plynovému ohříváči vzduchotechniky. Odtahy spalin a přívod vzduchu od plynových spotřebičů budou vyvedeny do volného prostoru.

Přípojka VN, trafostanice

Technické řešení zabezpečuje zásobování rozšířené výrobní haly elektrickou energií novým zdrojem o výkonu cca 2MW a dále řeší požadavek pro zajištění dalšího příkonu, při plánovaném rozšíření výrobních kapacit areálu, tento zdroj připravit k osazení nového transformátoru o výkonu 1600kVA. Z tohoto důvodu je navržena nová trafostanice připojená do stávající měřené kabelové sítě VN 22kV v majetku investora. Pro správné měření el. energie je navržena výměna měřících transformátorů ve vstupní rozvodně VN.

Demontážní práce na VN zahrnují odkopání, přerušení a demontáž části kabelů 3x (22-AXEKCY 1x120) před vstupem do stávající vestavené trafostanice - na rohu technického vestavku. Stávající kabel VN bude přerušen a připraven k napojení nové smyčky VN - 22kV. Kabelová přípojka VN pro kioskovou trafostanici UF 3084 bude realizována smyčkou VN - novým kabelovým vedením 22kV 2x 3x (22-AXEKVCEY 1x120) v kabelovém výkopu dle ČSN.



Pro napojení navrhované smyčky VN na stávající kabel budou použity spojky 2x 3x RAY POLJ 24/1x120-240mm². Trasa navržené přípojky VN bude vedena z rohu technického vestavku přes vozovku, podél stávající výrobní haly a zpět přes vozovku do nové betonové trafostanice UF 3084 22/0,4kV 2x 1000kVA + 1x 1600kVA.

Ochranné pásmo kabelů VN je 1m od osy kabelu na každou stranu podle zákona 458/2000 Sb. § 46. Kabely VN budou ukončeny v trafostanici koncovkami POLT 24D 120mm² v T-adaptérech RICS 5149 RAYCHEM v rozvaděči ORMAZABAL (MOELLER) GAE - 2K + 2TS + 1TS.

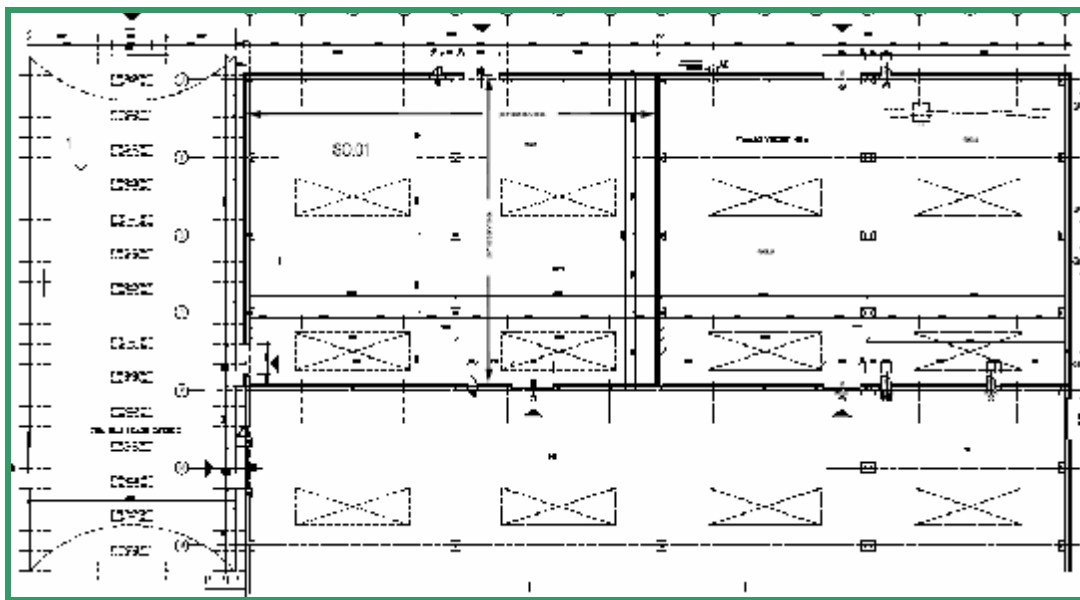
Trafostanice 22/0,4kV 2x1000kVA UF 3084

Trafostanice je navržena jako pochozí typu BETONBAU do velikosti výkonu 2x 1000kVA + 1x 1600kVA. Tato je od výrobce řešena jako skelet o velikosti 8,38m x 3,02m x 3,56m s betonovou střechou.

Připojení VN 22kV - trafostanice UF3084 bude připojena jako průběžná, připojená smyčkou VN do zapouzdřeného rozvaděče typu ORMAZABAL (MOELLER) GAE - 2K + 2TS + 1TS.



Obr. 3 Situace areálu IAC Hodonín s vyznačením objektu SO 01 Přístavba haly



Obr. 4 Půdorys přístaveb výrobní haly s vyznačením objektu SO 01 Přístavba haly

Základní údaje o provozu, výrobním programu a technologii

Záměr PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN je z hlediska dopadů na výrobní proces podstatný rozšířením kapacity výroby vstříkovacího formátování na vstříkolisech (9 nových strojů) a technologie vypěňování lehčenou polyuretanovou pěnou (1 nový stroj), realizované ve stávajících výrobních prostorech. V přístavbě haly budou instalovány technologie vypěňování (1 nový stroj), frézování plastů, opalování (FLAMING), nařezávání koženky laserem (LASER SCORING), svařování plastů technologií infračerveného (IR) a ultrazvukového (US) svařování, předmontáž, montáž a skladování polotovarů, rozpracované výroby a hotových výrobků.

Podrobný popis technologických operací jichž se záměr a rozšíření výroby dotýká

Vstříkovací formování (lisování výrobků injekční metodou)

Technologie výroby vstříkovaných dílů používající vstříkovací lisu. Vstupním materiálem jsou granule plastů a recyklovaný výrobní odpad a zmetky. Granule nebo rozdrčená směs jsou sušeny ohříváním vzduchem (cca 80°C) a následně podtlakovým sáním dopraveny potrubím do plastifikační jednotky vstříkovacího lisu. Zde je materiál zahřát na cca 250°C a komprimován do tlaku několika desítek barů. Po uzavření lisovacího nástroje - formy je natavený plast vstříknut pod tlakem do formy, kterou vyplní. Následným ochlazením přejde materiál do pevného stavu s požadovaným tvarem. Výrobek je z otevřené formy automaticky vyjmut a předán k ručnímu opracování, tj. odstranění otřepů a vstříkovacích kanálek. Ty jsou spolu se zmetky rozdrčeny a znovu použity. Vyrobene díly - vylisky jsou určeny k dalšímu zpracování vypěňováním nebo překrýváním a povlakováním.

Ve stávajících výrobních prostorech budou instalovány následující vstříkovací stroje : HUSKY E2700, Sandretto 550 mega T, Sandretto/WELLTEC 190, ENGEL ES330/110 HLV, ENGEL ES3500/650, ENGEL ES150, Negri Bossi V480, Nissei FN 6000, Nissei FN 5000.

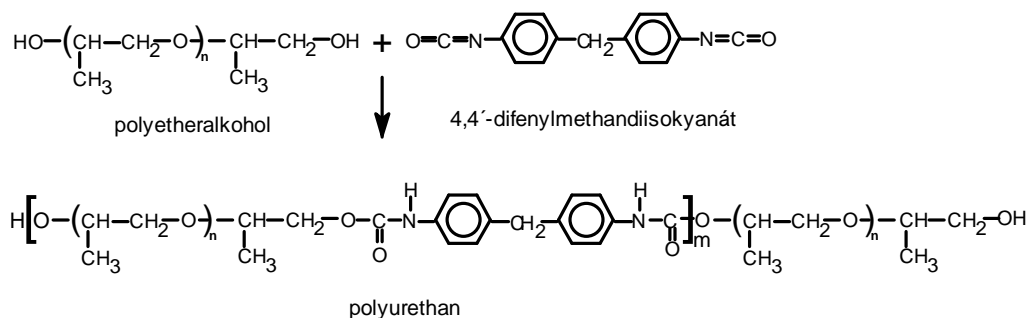
Vypěňování lehčenou polyuretanovou pěnou (FOAM)

Technologický proces výroby dílů z polyuretanů probíhá následovně. Polyuretan vzniká polyadící vícesytných alkoholů (polyolů) s izokyanáty. Polyadice je stupňovitá výstavbová reakce, při které vzniká makromolekulární sloučenina z bifunkčních až polyfunkčních monomerů. Zvýšení rychlosti adiční reakce se dosahuje přidávkem zásaditých katalyzátorů (terciální aminy), přidávají se stabilizátory. Pro snazší vyjímání výrobků z forem se používá separační prostředek.



Používané suroviny a materiály pro výrobu PUR pěny jsou : plastový nosič (plastový výlisek - PP plastový nosič), předtvarovaná folie (folie PVC, ABS), izokyanaty (Iso 193/4 - metylendifenyl-diizokyanát), polyol (Elastoflex E 3502/101 - etylenglykol, diethylenglykol, alkoholy C₁₀-C₁₆) a separátor (Ambresil PUR 300 - heptan směs polymerů). Materiály pro údržbu forem jsou používány následující : odmašťovač Novalon a inhibitor koroze K 3i.

Jako příklad chemické reakce lze uvést případ, kdy je v reakční směsi použit difenylmethandiisokyanát (MDI):



Polymerace (síťování) polyuretanů probíhá přímo ve vyhřívaných formách. Separátor jako takový nevstupuje do chemického procesu.

Popis technologie výroby

Technologie vypěňování dílů lehčenou PUR pěnou mezi plastový nosič a předtvarovanou folii (slush) se skládá z vypěňovacího stroje, dávkovacího robota s mísicí hlavou a automatických forem. Díly, tj. plastové nosiče a folie (slush), jsou připravovány na jiném pracovišti nebo jsou přiváženy od externího dodavatele. Pracovník založí rovnoměrně předtvarovanou folii nebo slush za pomoci vakua do spodní části formy. Následně na horní část formy umístí do požadované polohy za pomoci vakua plastový nosič natřený separátorem (Ambresil PUR 300) na určených místech. Po kontrole spustí automatický cyklus.

Vypěňovací stroj automaticky přečerpává ze zásobníků suroviny polyol (Elastoflex E 3502/101) a isokyanát (Iso 193/4) do samostatných cirkulačních okruhů přes regulované čerpadla. Cirkulační obvody jsou vedeny do mísicí hlavy. Za daného poměru (Polyol : Iso = 100 : 58), času, teploty a tlaku dochází řízeně pomocí trysek v daný interval k optimálnímu smíchání obou komponent v komoře mísicí hlavy. Ihned po smíchání začne probíhat reakce a začne se tvořit lehčená polyuretanová pěna. Současně robot pohybuje mísicí hlavou po dané dráze tak aby došlo k rovnoměrnému rozlití tvořící se polyuretanové pěny do spodní části otevřené formy. Následuje automatické uzavření formy. Odvzdušnění formy je pneumaticky řízeno pomocí časových spínačů aby došlo k rovnoměrnému rozložení pěny ve formě.

Při reakci dochází k nalepení PUR pěny na folii a plastový nosič. Po uplynutí dané doby reakce se forma automaticky otevře a cyklus se opakuje. Pracoviště je z části robotizované. Otočná robotizovaná část dodává smíchanou 2- složkovou kapalnou směs do vypěňovacích forem, za pomoci ličí (směšovací) hlavy. Do formy je mezi tvrdý plastový nosič a koženku vlita potřebná dávka směsi, která po vyvržení tvoří PUR pěnu. Jsou zde instalovány formy pro velké díly.

Obě části - vypěňovací stroj a dávkovací robot s formami - jsou propojeny tlakovým potrubním a hadicovým systémem z čerpací části ze zásobníků s komponentami IZO (izokyanát) a POLYOL (polyolkomponent). Obě vodám závadné látky jsou umístěny v zásobnících tak, aby složka IZO byla oddělena od POLYOLU. Každá látka může být v maximálním množství do 2 000l. Provozní zásobník o objemu 1000l je umístěn v záchytné jímce o objemu 1000l. Nad tímto je v nosné konstrukci umístěn mobilní obal IBC kontejneru (plastová nádoba v kovové kleci a kovové paletě). Z IBC (objem 1 000l) je postupně doplňován spodní zásobník (objem 1 000l). Kapalina je přečerpávána do horní plošiny zařízení, kde jsou tlakové nádoby na každý komponent. Plošina je ohrazena okopnou lištou, která tvoří záchytnou jímku a pojme objem obou tlakových nádob.

Celý prostor je na podlaze vymezen kovovou lištou, tvořící záchytnou jímku v okolí stroje. Tato zadrží objem kapaliny při rozliti jednoho IBC kontejneru. Vymezená plocha podlahy je natřena nátěrem odolným proti používaným hořlavým kapalinám. V hydraulickém zařízení technologického celku u robotizované větve je cca 150 litrů oleje. Celé zařízení je konstruováno tak, že při poruše tlaku dojde k vypnutí dodávky suroviny.

Ve stávajících výrobních prostorech i přístavbě haly bude nově instalován vždy jeden vypěňovací stroj Krauss-Maffei Rimstar B 2001 16/16 s dávkovacím robotem s mísicí hlavou MK 8/12-ULKP.

Frézování plastu

Jedná se o mechanické opracování výrobků - plastových polotovárů na bázi syntetických a přírodních polymerů, které jsou vyrobeny na jiném pracovišti (na pracovišti vypěňování) - na obráběcích strojích za účelem provedení tvarových úprav - ořezání, vytvoření otvorů, drážek, apod. Frézovací stroj se skládá z pohyblivého ramene robota na konci opatřené frézovací hlavou. Z důvodu bezpečnosti a přesnosti frézování probíhá v uzavřené temperované komoře. Obráběné výrobky se vkládají ručně na tvárníky s vakuovými přísavkami z vnější strany otočných dveří komory. Frézováním se provádí vytvoření požadovaných otvorů, zeslabení ve výrobku a odříznutí materiálu na definovaném obvodu výrobku. Po vyjmutí ořezovaného výrobku následuje čištění výrobku pomocí tlakového vzduchu a ručního ořezu pomocí nože na ořezávacím stole. Vstupní surovinou jsou výrobky po vypěňování. Výměna nástrojů za účelem jejich údržby nebo změny výrobku se provádí ručně, resp. pomocí jednoduchého montážního mechanismu.

Opalování (FLAMING)

Opalovací proces se provádí za účelem eliminace povrchového napětí a zvýšení přilnavosti povrchu plastové součásti pře další operací - vypěňování. Provádí se na robotizovaném pracovišti plamenem po dráze, kterou vykonává robot a to vysokou rychlostí. Z důvodu bezpečnosti a přesnosti opalování tento proces probíhá v uzavřené komoře.

Plastové výlisky se vkládají ručně na tvárník pro přesné usazení výlisku. Následně je výlisek s tvárníkem přesunut do komory, kde robot provede přesné opálení povrchu hořákem na zemní plyn typu FTS 404 DR při nastavené trajektorii a rychlosti tak, aby došlo k aktivaci povrchu a nedošlo k degradaci materiálu na povrchu.

V procesu výroby nejsou používány vstupní suroviny, jsou opracovávány plastové polotovary na bázi syntetických a přírodních polymerů, které jsou vyrobeny na jiném pracovišti (na pracovišti vstřikování). Zařízení je opatřeno výduchem do venkovního prostoru pro odvod tepla a spalin vznikajících při spalování zemního plynu.

Nařezávání koženky laserem (LASER SCORING)

Technologie nařezávání koženky se provádí za účelem zeslabení tloušťky materiálu v místě osazení air-bagu v palubní desce. Nařezávání se provádí laserovým paprskem přesně vedeným ramenem robota a přesnou intenzitou (rychlostí pohybu paprsku), aby bylo dosaženo požadované hloubky řezu. Z důvodu bezpečnosti a přesnosti nařezávání probíhá v uzavřené temperované komoře. Koženky se vkládají ručně na tvárník opatřený vakuem. Následně robot po provedení kontrolních měření provede přesné nařezání koženky v požadovaném tvaru a hloubce. Vstupní surovinou je tlakový plyn CO+CO₂ pro tvorbu laserového paprsku.

V procesu výroby jsou opracovávány plastové polotovary na bázi syntetických a přírodních polymerů, které jsou vyrobeny na jiném pracovišti (na pracovišti rotačního spékání a vypěňování) - fólie PVC ABS a výrobky z vypěňování PP - plastový nosič.

Předmontáž

Operace předmontáže lze definovat jako cílené uchycení určitých kovových prvků do produktu v průběhu zpracování. Jedná se o předmontáž kovových klipů, vložek a předmontáž airbag plechů. Předmontáž klipů a vložek se provádí ručně na místa podle pracovních instrukcí. V procesu výroby je manipulováno s plastovými polotovary na bázi syntetických a přírodních polymerů, které jsou vyrobeny na jiném pracovišti (na pracovišti vstřikování).



Tyto polotovary jsou na pracovišti předmontáže osazeny air-bag plechy, sponkami, úchytkami, apod. Při procesu se používají aktivátory a lepidla. Z hlediska spotřeby aktivátorů a lepidel se jedná o zanedbatelné množství.

Technologie infračerveného (IR) a ultrazvukového (US) svařování plastů (WELDING IR a US)

Svařování IR je spojování plastových dílů založené na principu přeměny plastu teplem (IR - horkoplošné sváření metodou horkého zrcadla) s průběžným přitlakem dílů k sobě. Svařování US je spojování plastových dílů založené na principu přeměny plastu teplem (US - ultrazvukovým ohřevem) s průběžným přitlakem dílů k sobě.

Opracovávají jsou plastové výrobky na bázi syntetických a přírodních polymerů, zejména z polypropylénu a ethylen-propylén-dienového kaučuku, které jsou vyrobeny na jiném pracovišti (na pracovišti vstříkávání), resp. přivezené od externího dodavatele.

Horko plošné sváření je založeno na principu najíždění kovového tvárníku „zrcadla“ s definovanou teplotou mezi svařované plastové díly. Přitlakem plastových dílů se styčný povrch dílů nataví následně po uvolnění tlaku „zrcadlo“ odjede a díly se po stanovené dráze tlakem zatlačí do požadované hloubky taveniny v definovaném tvaru. Při této technologii dojde působením infračerveného záření k ohřevu materiálu až na teplotu tavení, jejíž působením po dobu asi 13 minut dochází ke spojení materiálů. Zařízení IR svařování má samostatný výdech do venkovního prostředí pro odvod tepla vznikajícího při svařování.

Ultrazvukovým svářením se rozumí působení sonotrody ve svislém směru na ukotvené plastové díly. Působením nastaveného tlaku a akustické frekvence sonotrody (cca 40 kHz) dochází k rezonanci polymerních řetězců s uvolněním požadované tepelné energie a následném přechodu tuhého plastu do taveniny v místě působení. Proces ultrazvukového svařování neuvolňuje emise, procesem infračerveného svařování dochází pouze oxidů uhlíku (CO a CO₂).

Montáž

Montáž je většinou poslední technologická operace. Je kompletací polotovarů vyrobených na jednotlivých pracovištích závodu, nebo dovezených od externích dodavatelů, za účelem vytvoření finálního produktu odváženého k montáži výrobcí automobilů. Dokončovací montáž se provádí ručně při použití pneumatického nářadí na principu pneumatických podavačů a kontrolních čidel. Postupných montážních operací se využívá na montážním kolotoči popřípadě montážních stolech. Montáží se postupně spojuje základní vyrobený díl s menšími díly a nakupovanými díly za pomoci klipů, šroubů a aretačních styčných ploch.

Cílem montáže je komplet v požadovaném tvaru s danou velikostí jednotlivých spár mezi díly. Po provedení dokončovacích montáží jsou povrchy polotovarů čistěny. Konečná kontrola se provádí ručně a vizuálně.

Vstupními surovinami jsou plastové polotovary na bázi syntetických a přírodních polymerů, které jsou vyrobeny na jiném pracovišti nebo jsou dodány od externích dodavatelů. Tyto polotovary jsou na pracovišti montáže kompletovány za použití spojovacího a pomocného materiálu. Při procesu se používají aktivátory a lepidla v relativně zanedbatelném množství. Hotové výrobky (polotovary pro montáž do automobilů) jsou převezeny do skladu hotových výrobků

Skládování polotovarů, rozpracované výroby a hotových výrobků

Sklad polotovarů, rozpracované výroby a hotových výrobků bude sloužit pro nově budovanou přístavbu a pro stávající provoz. Budou v něm uloženy polotovary od externích dodavatelů, polotovary z výroby před dalším zpracováním a hotové výrobky před expedicí.

Z hlediska vlastností uloženého materiálu to budou plastové díly na bázi syntetických a přírodních polymerů. Polotovary a hotové výrobky budou uloženy v regálech, manipulace bude pomocí vysokozdvížných akumulátorových vozíků.

Popis ve stávajícím provozu používaných dalších výrobních technologií a operací

Ve stávajícím výrobním objektu probíhají další výrobní operace jako jsou : rotační spékání - tváření fólie za tepla, vstřikovací formování (dosud na 9 strojích), vakuové formování, vypěňování (tj. vyplnění prostoru mezi materiály lehčenou polyuretanovou pěnou - dosud na 2 strojích), lepení fólií nebo kůže na plastový nosič, svařování plastů (vibrační, horkoplošné svařování nebo svařování ultrazvukem). Na tyto technologické činnosti navazují dokončovací a montážní operace jako jsou : stříhání, vrtání, frézování, řezání a konečná kompletace dílů.

Technologie rotačního spékání - tváření fólie za tepla

V tomto výrobním procesu je na strojích SHELL vyráběna měkká PVC fólie přístrojové desky, tzv. slusch. Výchozí surovinou je PVC prášek, který je dávkován do tvářecího stroje. Zde je PVC prášek taven v rotující formě nebo matrici k tvarování fólie PVC. Fólie vzniká nanášením prášku na rozežhátou stěnu vydaté skořepinové formy rotující kolem své horizontální osy. Forma je vyhřívána vzduchem na 240°C. Po ochlazení formy je fólie operátorem vyjmuta. Po kontrole kvality je fólie dále použita ve vypěňovacím procesu. Zásobníky pro dávkování PVC prášku jsou chlazeny na chladicích deskách, kterými cirkuluje voda z centrálního chladiče. Pracovní prostor zařízení je pod plošinou na niž je instalována vzduchotechnická jednotka pro filtraci a ohřev vzduchu na 18°C.

Vstřikovací formování (lisování výrobků injekční metodou)

Technologie výroby vstřikovaných dílů používají vstřikovací lisy - doposud 9 strojů, z nichž největší je vstřikovací lis HUSKY E 2700. Popis technologie proveden výše.

Vakuové tvarování a laminování

Část výrobků je potahována kůží namísto PVC. Tyto výrobky jsou vypěňovány povlakem ze zrnitého PVC a s vakuově tvarovanou fólií. Vakuolis KIEFEL KLS 76/225 slouží pro podtlakové tváření thermoplastických fólií. Fólie z PVC je nejprve předežhátá do plastického stavu a pomocí podtlaku ve formě přitahována na definovaný povrch formy nebo plastového dílu. Fólie přijme tvar tohoto povrchu a po ochlazení může být z formy vyjmuta a použita pro další zpracování.

Proces tváření fólií je na tomto lisu prováděn dvěma způsoby : vakuovým tvářením a laminováním. Při vakuovém tváření je fólie tvarována přímo na povrch formy. Po ochlazení je vyjmuta a slouží k dalšímu zpracování v procesu vypěňování.

Při laminování jsou do formy vkládány plastové díly(nosiče) s naneseným disperzním lepidlem, a fólie je tvarována a lepena na povrch těchto dílů. Po ochlazení je z formy vyjmut plastový díl s nalepenou fólií.

Vypěňování lehčenou polyuretanovou pěnou

Pro vypěňování je využíván stroj Krauss-Maffei Rimstar B 2001 16/16 s mísicí hlavou MK 8/12-ULKP a robot ABB IRB 6400 RM 2000 s mísicí hlavou MK 12/18-ULP-2KV. Popis technologie proveden výše.

Svařování

Svařování je finální operace výrobního procesu. Používají se tři různé svařovací techniky : vibrační svařování tlakem a vibrací na svařované plastové díly (ke svaření dojde teplem vyvinutým ze vzájemného tření spojovaných dílů). Horko plošným svářením je působením tlaku a vysoké teploty na svařované části, ultrazvukové sváření je působením sonotrody. Popis technologií proveden výše.

Úprava (řezání, frézování) a montáž

Frézovací stroje jsou používány k vytvoření otvorů ve výrobku a odříznutí materiálu na hranách výrobku. Řezačky (raznice) mohou řezat PVC fólii a nosný materiál (nosič) - vkládání dílů do strojů se provádí ručně. Díly jsou montovány na montážních linkách. Zde jsou jednotlivé díly kompletovány.

B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Termín zahájení výstavby | 02/2009 |
| Termín zahájení provozu záměru | 09/2009 |
| Celkové náklady stavby | dosud nebyly určeny |



B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Předpokládaný záměr se díky lokalizaci bezprostředně dotýká

- § katastrálního území města Hodonín
- § katastrálního území obce Lužice
- § okres Hodonín
- § Jihomoravský kraj
- § Česká republika

Dotčené územně samosprávné celky

- § Město Hodonín, MěÚ Hodonín
Masarykovo náměstí 1
695 35 Hodonín
- § Obec Lužice
Česká 592/1
696 18 Lužice
- § Jihomoravský kraj
Krajský úřad Jihomoravského kraje
Žerotínovo náměstí 3/5
601 82 Brno

B.I.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

Posuzování záměru zajišťuje příslušný orgán, kterým je Ministerstvo životního prostředí, Vršovická 65, 100 10 Praha 10.

Povolení k umístění stavby středních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší dle § 17 zákona č. 86/2002 Sb., zákona o ochraně ovzduší, vydá KÚ Jm kraje Brno, Žerotínovo náměstí 3/5, 601 82 Brno.

Souhlas (§ 17) dle zákona č. 254/2001 Sb., vodního zákona, vydá vodoprávní úřad - MěÚ Hodonín, odbor životního prostředí, Národní třída 25, 695 01 Hodonín.

Územní rozhodnutí (§ 92) a stavební povolení (§ 115) dle zákona č. 183/2006 Sb. stavebního zákona. Povolení vydá příslušný stavební úřad - MěÚ Hodonín, stavební úřad, Horní Valy 2, 695 39 Hodonín.

B.II. Údaje o vstupech

B.II.1. Půda

Zábor půdy

Oznamovaný záměr je k realizaci navržen na pozemcích, které nejsou součástí zemědělského ani lesního půdního fondu. Původní využití pozemků bylo v 60. tých letech minulého století jako popílkoviště k ukládání popílků z produkce ČEZ EHO Hodonín. Rekultivace byla provedena navážkou zemin a stavebních odpadů.

Pozemky jsou dle evidence katastru nemovitostí vedeny na listě vlastnictví oznamovatele (LV 9777), jsou v kultuře manipulační plocha a zastavěná plocha a nádvoří, využití pozemků jako ostatní plocha (2134/24) a budova na parcele (8881) č.p. 4000. Pozemky jsou v majetku oznamovatele, žádný z výše uvedených pozemků nemá přiřazen kód BPEJ. Vzhledem k charakteru pozemků nelze zvažovat skrývku ornice a její případné další využití.



Kontaminace půdy

Na základě průzkumu horninového prostředí, prováděného v rámci přípravy výstavby průmyslové zóny, byla v podpovrchovém půdním profilu (0,5m) zjištěna kontaminace PAU překračující hodnoty kritéria A (dle již neplatného Metodického pokynu odboru pro ekologické škody MŽP ČR - kritéria pro znečištění zemní a podzemní vody, dně 31.7.1996 - dále jen kritéria). V hloubce 2,5 m jsou překročeny hodnoty kritéria A u PAU, naftalenu, arzenu, niklu a mědi, v hloubce nad 6,5 m u PAU, naftalenu, arzenu, mědi a niklu. U jednoho z vrtů jsou v této hloubce překročeny limitní hodnoty kritéria C u arzenu.

Chráněné území a ochranná pásma

Zájmové území není součástí zvláště chráněného území dle zákona č. 114/1992 Sb. o ochraně přírody a krajiny (dle pozdějších novel).

Širší území lokality není součástí soustavy NATURA 2000, v nejbližším okolí se však asi 0,6 km severně nachází EVL Hodonínská doubrava a asi 1,6 km jižně se nachází ptačí oblast Soutok - Tvrdonicko.

B.II.2. Voda

Odběr a spotřeby vody

Areál je zásobován pitnou vodou z veřejného vodovodu Vodovodů a kanalizací Hodonín a.s. Na veřejnou vodovodní síť PVC DN 150 v ulici Průmyslová je areál napojen přípojkou a rozvodem vnitroareálovou vodovodní sítí.

Pro potřeby záměru byla provedena orientační kvantifikace spotřeby pitné vody. Pro tyto účely byla použita vyhl. MZe č. 428/2001 Sb., kterou se provádí zákon č. 274/2001 Sb. o vodovodech a kanalizacích.

Stávající spotřeba :

Orientační spotřeba (dle odběru v roce 2007) $Q_r = 2.500 \text{ m}^3 \cdot \text{rok}^{-1}$

Spotřeba po realizaci záměru :

Zaměstnanci výrobní 24 osob po 40 l/zam.směna 960 l/den

Úklid asi 1.200 m^2 po $0,15 \text{ l} \cdot \text{m}^{-2}$ 180 l/den

Průměrná denní spotřeba vody $Q_p = 1,04 \text{ m}^3 \cdot \text{den}^{-1}$ a $380 \text{ m}^3 \cdot \text{rok}^{-1}$

Orientační spotřeba vody po realizaci přístavby celkem $Q_r = 2.880 \text{ m}^3 \cdot \text{rok}^{-1}$

Dle požadavků požární zprávy bude v přístavované části výrobní haly osazen jeden hydrantový systém s tvarově stálou hadicí DN 25 dl.30m + skříň s přidáním pěnidla. Pro přívod vody pro hydranty bude využit vnitřní areálový rozvod požární vody, který je ukončen v prostoru stávající haly s možností napojení. Vnitřní rozvod požární vody bude veden z ocelových pozinkovaných trubek pod střešním vazníkem a podél obvodového pláště.

Požární voda je doposud zabezpečována z požárních hydrantů na stávajícím požárním vodovodu instalovaném uvnitř halových prostor. Ve stávající výrobní hale je instalováno sprinklerové hasící zařízení (SHZ). Dostatečná zásoba požární vody je zabezpečena z akumulace ve válcové, betonové, kryté nadzemní nádrži systému WOLF o kapacitě 1.150 m^3 .

K zajištění dostatečného tlaku v systému, je v objektu strojovny SHZ instalováno 1 elektrické a 1 diesel čerpadlo (výkon $9.500 \text{ l} \cdot \text{min}^{-1}$), které jsou uváděny do chodu poklesem tlaku v systému. SHZ systém je budován s dostatečnou rezervou ve výkonu čerpadla i v zásobě vody (možnost rozšíření o další výrobní plochu velikosti 2.400 m^2).

Teplá voda

Teplá voda pro hygienické účely je zabezpečena ve výměníku v kotelně. Ohřev vody je zabezpečen plynovými kotli Buderus instalovanými ve stávajících objektech závodu. Tento zdroj teplé vody bude i pro potřeby přístavby haly postačovat.



B.II.3. Ostatní surovinové a energetické zdroje
B.II.3.1 Elektrická energie
Elektrická energie

Elektrická energie je v přístavbě haly dopravovaná systémem vnitřních instalací a je určena k napájení vnitřní rozvodné sítě zabezpečující pohon strojně technologických zařízení, vzduchotechniky, chlazení, topení, osvětlení a vnitřních zásuvkových připojení. Napojení zabezpečuje zásobování přístavby haly elektrickou energií v el. výkonem cca 2MW. Dále je jako součást záměru řešen požadavek pro zajištění dalšího příkonu, při plánovaném rozšíření výrobních kapacit areálu, osazením nového transformátoru o výkonu 1600kVA.

Technické údaje navržené elektrické sítě jsou :

Rozvodná soustava : NN - 3 PEN 400/230V 50Hz /TN-C
 Rozvodná soustava : VN - 3 AC 22kV 50Hz / IT

Stávající zásobování areálu elektrickou energií vychází ze systému představovaného trafostanicí 400kVA pro administrativní přístavek, VN a NN rozvodnou a stanovištěm dvou olejových transformátorů 35/0,42kV 1,6 MVA v objektu technického přístavku pro potřeby výrobní části závodu. Základní parametry užívané napěťové soustavy, které jsou : provozní a nouzové napětí rozvodů 3+NPE-50Hz, 400V, TN-S, ovládací napětí 1+NPE-50Hz, 230V, TN-S zůstávají.

B.II.3.2 Zemní plyn

Zemní plyn, který bude do prostoru přístavby haly dopraven přípojkou ze stávajících objektů, je určen výhradně pro potřeby technologii opalování a plynový ohříváč vzduchotechniky.

| Druh - typ spotřebiče | Počet [ks] | Výkon [kW] | Palivo | Kategorie zdroje | Roční spotřeba [m ³] |
|---|------------|------------|--------|-----------------------|----------------------------------|
| Technologie opalování | 1 | 100 kW | ZP | střední technologický | 60 000 |
| Vzduchotechnická jednotka | 1 | 180 kW | ZP | malý spalovací | 49 500 |
| C e l k e m očekávaná spotřeba plynu | | | | | 109 500 |

Zdrojem zemního plynu je distribuční STL síť DN 160 Jm plynárenské a.s., na niž je areál napojen přípojkou PEHD DN 125, ukončenou v regulační stanici. V samotném areálu je rozvod proveden systémem samostatných NTL a STL rozvodů.

B.II.3.3 Pohonné hmoty

Záměr na rozšíření výrobní haly nevyžaduje nárůst potřeby pohonných hmot. Stávající spotřeba pohonných hmot v areálu (nafta pro diesel čerpadlo SHZ) zůstane nezměněna. Při nakládání s PHM je třeba respektovat povinnosti dle zák. č. 254/2001 Sb. o vodách.

B.II.3.4 Tlakový vzduch

Záměr PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN vyžaduje pro každou z instalovaných technologií (tj. vypěňování, frézování, svařování IR a US, opalování, předmontáž, laserové řezání i montáž) vždy 0,5 m³/hod tlakového vzduchu. Potřeba tlakového vzduchu pro přístavbu haly celkem je tedy 4m³/hod. Zdrojem tlakového vzduchu je stávající kompresorovna.

Kompresorovna je umístěna ve 2. podlaží technického přístavku. K výrobě stlačeného vzduchu jsou používány tři kompresory výrobce Atlas Copco ZT 45-7,5 (2 provozní a 1 rezerva). Dva kompresory mají maximální výkonu 104 l/s (374,4 Nm³/hod) a příkon 45 kW/h, jeden kompresor má maximální výkon 203 l/s (730,8 Nm³/hod) a příkon 90 kW/h. Celková kapacita výroby tlakového vzduchu je tedy 411 l/s (1.479,6 Nm³/hod), celkový instalovaný příkon kompresorů je 180 kWh. Výroba tlakového vzduchu je vzhledem k dostatečné rezervě i pro potřeby přístavby haly postačující.

B.II.3.5 Vzduchotechnika

Vzduchotechnické zařízení, které zajišťuje větrání, technické odsávání a klimatizaci objektu, bude pro větrání přístavby výrobní haly 2 instalováno na střeše sousední přístavby haly 1, na ocelové konstrukci. Výkonové parametry jednotky jsou 20 000m³/hod, instalovaný topný výkon plynového ohříváče přívodního vzduchu je 180kW, výška komína je 4 m nad střechu objektu, průměr komína spalovací komory je 250mm, výfuk je asi 1 m nad jednotku.

Doba chodu vzduchotechnické jednotky je po dobu pracovní doby tj. cca 16 hodin denně. Vzduchotechnické potrubí pro přívod vzduchu od VZT jednotky do přístavby haly 2 a odvod vzduchu bude vedeno v prostoru nad střechou přístavby haly 1 a potom halou přístavby 2.

VZT zařízení jsou vybavena vlastní automatickou regulací a vlastními ovladači umístěnými v místě trvalé obsluhy. Ventilátorová jednotka je uložena na izolátory chvění.

Technologické odsávání bude zajišťovat odvod vzduchu od zdrojů škodlivin technologických procesů a po filtraci aerosolů a prachů napojení odvodu na odvodní potrubí nástřešní vzduchotechnické jednotky. Technologické odsávání bude instalováno u technologií : vypěňování, frézování plastů, opalování, nařezávání koženky laserem a infračerveného (IR) a ultrazvukového (US) svařování plastů. Vzduchový výkon technologického odsávání je projektován v úrovni 8 000 m³/hod.

Klimatizaci objektu bude podporovat vratová clona instalovaná na ocelové konstrukci obvodové stěny o vzduchovém výkonu 10 000 m³/hod.

B.II.3.6 Vytápění

Přístavba haly není vybavena samostatným systémem vytápění. Vytápění objektu zabezpečuje vzduchotechnická jednotka, které je vybavena rotačním výměníkem pro zpětné získávání tepla o účinnosti cca 60 %. Parametry vzduchotechnické jednotky ve vztahu k vytápění předpokládají pro umístění stavby v Hodoníně výpočtovou zimní teplotu -12 °C.

B.II.3.7 Stavební materiály

K přístavbě haly je zapotřebí vstupních surovin na bázi stavebních materiál, stavebních hmot, konstrukcí a instalací odpovídajících sortimentem již realizované stavbě výrobní haly a její přístavby 1.

Jedná se o stavební prvky, konstrukce a instalace :

- § kamenivo a štěrkopísek pro podkladní a betonové konstrukce
- § železobetonové a štěrkové piloty
- § betonové směsi a betonové panelové prvky
- § geotextílie, tepelně izolační a hydroizolační materiály, protiradonová izolace
- § ocelové profily a konstrukce, armaturní ocel
- § ocelové pozinkované, hliníkové a trapézové plechy
- § kazety a panely opláštění
- § stavební hmoty (cement, vápno, cihly, písek)
- § nátěrové hmoty
- § výplňové materiály otvorů (polykarbonáty)
- § klempířské, sklenářské a zámečnické výrobky
- § výplňové prvky otvorů (dveře, vrata)
- § elektrické kabely, elektromateriál a trafostanice
- § kanalizační, vodoinstalační a plynoinstalační potrubní rozvody a spojovací materiály
- § rozvody tlakového vzduchu
- § vzduchotechnická zařízení včetně výkonných jednotek
- § samohasící zařízení, elektronická protipožární signalizace (předpoklad).

Technologickou dodávkou záměru jsou instalace 9 nových vstříkolisů, 2 vypěňovacích strojů, technologií frézování plastů, opalování, nařezávání koženky laserem a IR a US svařování.



B.II.3.8 Suroviny pro provoz výroby

Základní surovinou pro provoz jednotlivých nově instalovaných technologií jsou :

Vstřikovací formování - granulované termoplastické syntetické a přírodních polymery s přísadou barviv a pigmentů.

Vypěňování - PP plastový nosič, folie PVC a ABS, izokyanáty (Iso 193/4 - metylendifenyl-diizokyanát), polyol (Elastoflex E 3502/101 - etylenglykol, diethylenglykol, alkoholy C₁₀-C₁₆), separátor (Ambresil PUR 300 - heptan směs polymerů), odmašťovač Novalon, inhibitor koroze K 3i.

Frézování plastů - nejsou používány vstupní suroviny, jsou opracovávány plastové polotovary syntetických a přírodních polymerů vyrobené na pracovišti vypěňování.

Opalování - nejsou používány vstupní suroviny, jsou opracovávány plastové polotovary syntetických a přírodních polymerů vyrobené na pracovišti vstřikování.

Nařezávání koženky laserem - nejsou použity vstupní suroviny, jsou opracovávány plastové polotovary syntetických a přírodních polymerů vyrobené na pracovišti rotačního spékání a vypěňování.

Předmontáž - je manipulováno s plastovými polotovary syntetických a přírodních polymerů vyrobenými na pracovišti vstřikování. Dále jsou používány kovové prvky (air-bag plechy, sponky, úchytky, apod.), aktivátory (Sicomet Hispeed) a lepidla (Sicomet 99).

Svařování plastů IR a US - nejsou používány vstupní suroviny, jsou opracovávány plastové výrobky syntetických a přírodních polymerů vyrobené na jiném pracovišti nebo přivezené od externího dodavatele.

Montáž - je manipulováno s plastovými polotovary syntetických a přírodních polymerů vyrobenými na jiném pracovišti nebo dodanými od externích dodavatelů. Dále jsou používány spojovací a pomocné materiály, aktivátory (Sicomet Hispeed), lepidla (Sicomet 99), čisticí pěny (Los 4000) a značkovače čárového kódu (Aceton).

Popis vstupních surovin

Vstupními surovinami procesu plastikářské výroby jsou granulované základní termoplastické hmoty na bázi syntetických a přírodních polymerů s přísadou barviv a pigmentů, které mají obchodní názvy Dylark (styrenový kopolymer), PP (polypropylén), ABS (akrylonitril-butadien-styrenového kopolymer), ABS/PC (akrylonitril - butadien - styrenový kopolymer a polykarbonát), POM (polyoxymetylén), SMA (polystyrénmaleinanhydrid), které jsou po zahřátí při injekčním vstřikování vpravovány do forem. Další používanou surovinou je velmi jemný granulát (prášek PVC) pro spékání PVC koženek. Jako surovina je používán i polyol komponent a izokyanátový komponent (k výrobě PUR-polyuretanové pěny). K lepení při vakuovém tvarování jsou využívána lepidla na bázi vodních polyuretanových disperzí aktivovaných izokyanátovými tvrdidly, v menších množstvích jsou používána dvousložková lepidla ředěná acetonem a ethylacetátem. K čištění a odmašťování jsou využívány alkoholy (isopropyl alkohol), separátory a jiné pomocných látek obsahujících organická rozpouštědla apod.

Očekávaná spotřeba základních vstupních surovin používaných ve výrobě

| Technologie | vstupní suroviny | množství (v t/rok) |
|-------------------------|--------------------------------|--------------------|
| Vstřikovací formátování | polymery | 246 |
| Vypěňovací linka | polyoly, izokyanáty, separátor | 180 |

| Materiály | Spotřeba rok 2008 (před realizací záměru) v tunách | Očekávaná spotřeba 2010 (po realizaci záměru) v tunách |
|--------------------|--|--|
| SMA | 600,0 | 660,0 |
| POLYOL | 640,0 | 755,0 |
| IZOKYÁNATY | 340,0 | 405,0 |
| ABS, ABS-PC | 280,0 | 460,0 |
| HOŘLAVINY 1. třídy | 12,5 | 18,5 |
| Celkem | 1 872,5 | 2 298,5 |

B.II.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Průmyslový areál Kapřiska je dostupný po státní silnici IV/05531 Hodonín - Lužice a po síti místních komunikací v areálu. Státní silnice má živičný povrch, místní komunikace jsou asfaltobetonové. Státní silnice a páteřní komunikace průmyslového areálu je dvoupruhová, obousměrná, šíře 12m. Poslední úsek komunikace k areálu závodu je dvoupruhový, obousměrný, šíře 6m, s průjezdností omezenou podélným stáním osobních automobilů zaměstnanců.

V areálu jsou veškeré komunikace a manipulační plochy zpevněné a to buď živičné (vjezdová část až k jižní straně haly a podél severní strany haly), kombinovaně živičná a z betonové dlažby (parkoviště), případně z betonové dlažby. Komunikace je odvodněna dešťovými vpustěmi do kanalizace dešťových vod.

Denně je v prostoru areálu nakládáno nebo vykládáno asi 5 kamionů, 9 nákladních automobilů velikosti AVIA s přívěsem a 8 dodávkových automobilů. Navýšení výroby přinese zvýšení dopravy o asi o 33% to je na cca 7 kamionů, 12 nákladních automobilů velikosti AVIA s přívěsem, 11 dodávkových a 15 osobních automobilů denně.

Doprava v areálu, včetně nakládky a vykládky vozidel, je zajišťována pomocí elektrických vysokozdvíhacích vozíků s pohonem gelovými AKU bateriemi. Pro dobíjení aku - baterií slouží nabíjecí stanoviště v prostoru výrobní haly (zřízeno v souladu s ČSN 3326 10). S rozšířením parkovacích ploch pro zaměstnance se v souvislosti s rozšířením výroby nepočítá. Přes očekávaný nárůst dopravy je dopravní obslužnost závodu vyhovující.

B.III. Údaje o výstupech

Oznamovaný záměr je zdrojem emisí do jednotlivých složek životního prostředí. Zejména se jedná o emise znečišťujících látek do ovzduší, emise z produkce odpadních vod, emisí hluku a produkci odpadů.

B.III.1. Ovzduší

Období přípravy a výstavby

V etapě výstavby bude docházet k emisím prašných částic zejména po dobu provádění terénních prací. Doba zvýšených emisí bude omezená, emitované množství bude proměnné a bude závislé na aktuálních povětrnostních podmínkách. Charakterem se bude jednat o plošný zdroj sekundární prašnosti na ploše odpovídající výměře staveniště (důsledek pojezdu nákladních automobilů v prostoru staveniště, provoz stavebních mechanismů a vnos lehkých frakcí materiálů z povrchu staveniště a stavebních hmot).

Projevy zvýšené prašnosti jsou běžným doprovodným prvkem každé stavební činnosti. Prašnost ze stavební činnosti je nepravidelná, krátkodobá a z hlediska imisních koncentrací relativně nahodilá. Její působení bude přechodné a nepřekročí období výstavby. Negativní vlivy tohoto projevu není třeba, vzhledem k umístění staveniště mimo kontakt se zastavěným územím obcí, eliminovat přijímáním speciálních opatření. Vzhledem k umístění staveniště mimo kontakt se zastavěným územím obcí, nemůže plošné znečišťování ovzduší v území po dobu výstavby představovat negativně vnímanou zátěž.

Dalším zdrojem emisí charakteru plošného zdroje budou motory stavebních strojů, mechanismů a vozidel obsluhujících stavbu.

Období provozu

Součástí záměru je instalace nových stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší. Jedná se o nový technologický a o nový spalovací zdroj znečišťování ovzduší. S nárůstem výroby lze očekávat i nárůst emisí z dopravy - tj. liniového zdroje znečišťování ovzduší.



B.III.1.1 Bodové zdroje znečišťování ovzduší
Spalovací zdroj znečišťování ovzduší

Jako nový bodový spalovací zdroj znečišťování bude působit vzduchotechnická jednotka spalující zemní plyn. Tento zdroj lze vzhledem k tepelnému výkonu 180kW kategorizovat jako malý zdroj znečišťování.

V případě použití emisních limitů pro střední zdroje znečišťování (> 200 kW) bude množství emisí ze spalování zemního plynu bylo následující :

| Technologie | | Vzduchotechnická jednotka | |
|--|-------------------|-----------------------------------|----------|
| Spotřeba paliva | | 22,5 m ³ /hod | |
| Množství spalin (suché, n.p., 3 % O ₂) | | 212,4 m ³ /hod | |
| Znečišťující látka | Koncentrace | Hmotnostní tok znečišťující látky | |
| | mg/m ³ | g/h | kg/rok * |
| NO _x | 200 | 42,5 | 93,5 |
| CO | 100 | 21,2 | 46,8 |

* pro 2 200 hod/rok

Spálením zemního plynu v očekávaném ročním objemu 49 500m³ budou dále produkovány emise V množství : 0,99 kg TZL, 0,47 kg SO₂ a 3,17 kg organických látek (výpočet proveden s použitím emisních faktorů pro střední zdroje znečišťování, tj. > 200kW, dle již neplatné příl. NV 352/2002 Sb.).

Technologické zdroje znečišťování ovzduší

V rámci instalovaných technologií lze jako potenciální zdroje emisí znečišťujících látek označit zejména procesy vypěňování, IR svařování a opalování.

Kvantifikace emisí z technologií vypěňování a IR svařování

Látky, které mohou být potenciálně produkovány z výše uvedených technologií, jsou dle bezpečnostních listů vstupních surovin oxid uhelnatý (CO), oxidy dusíku (NO_x), těkavé organické látky (VOC), stopová množství kyanovodíku (HCN), případně izokyanáty (-OCN).

Jejich produkce je očekávána v úrovni :

| Zdroj: | Hala 2 - IAC GROUP s.r.o. Hodonín | | | |
|---------------------------------|--|---|---------------|--------------------------|
| Technologie: | Výroba automobilových komponent | | | |
| látka | C _n [mg/m ³] | V _n [m ³ /hod] | M [kg/hod] | roční emise * [t/rok] |
| oxid uhelnatý (CO) | 800 | 8 000 | 6,4 | 38,4 |
| oxidy dusíku (NO _x) | 500 | | 4 | 24 |
| VOC jako TOC | 50 | | 0,4 | 2,4 |
| kyanovodík (HCN) | 10 | | 0,08 | 0,48 |

* pro max. roční provoz 6 000 hodin

Pozn. :

- ú *Obecný emisní limit pro izokyanáty není stanoven*
- ú *V tabulce jsou uvedeny hodnoty emisí vypočtené na základě jejich obecného emisního limitu pro oxid uhelnatý, oxidy dusíku, kyanovodík pro předpokládaný třísměnný provoz v ročním provozu 6 000 hod/rok.*
- ú *Emise jsou vypočtené pro výkon technologické vzduchotechniky 8 000 m³/hod.*
- ú *Parametry eventuelního lokálního odsávání jednotlivých technologických procesů (IR svařování, flammíng) nejsou v současné době známy.*

Reálné množství emisí v podstatě nelze výpočtem přesně stanovit. Vzhledem k technologii a použitým materiálům by mělo docházet k minimálním emisím znečišťujících látek do vnějšího ovzduší. K emisi může u jednotlivých materiálů docházet pouze při překročení teplot rozkladu, což je místně u IR svařování možné, u flammingu nepravděpodobné. Obecně jsou pravděpodobné emise VOC z procesu vypěňování.

Společně s eventuelními emisemi VOC z procesu opalování budou dále vznikat emise látek ze spalování zemního plynu, především CO a NO_x. Ostatní emise ze spalování zemního plynu budou zanedbatelné. Při spotřebě zemního plynu max. 10 m³/hod, výkonu hořáku cca 100 kW, lze očekávat produkci emisí :

| Technologie | | Opalování | |
|---|---|---------------------------|----------|
| Spotřeba paliva | | 10 m ³ /hod | |
| Množství spalin (vlhké, 0 °C, 101 325 Pa) | | 124,7 m ³ /hod | |
| Znečišťující látka | Emisní faktor | Hmotnostní tok zn. látky | |
| | kg/10 ⁶ m ³ _{ZP} | g/h | kg/rok * |
| TZL | 20 | 0,2 | 1,2 |
| NO _x | 1 600 | 16 | 96 |
| CO | 320 | 3,2 | 19,2 |
| SO ₂ | 9,6 | 0,1 | 0,6 |
| VOC | 64 | 0,64 | 3,8 |

* pro 6 000 hod/rok

Pozn.: Emise znečišťujících látek byly vypočteny z emisních faktorů stanovených již neplatnou přílohou NV č. 352/2002 Sb.

Výše uvedené informace jsou detailněji rozpracovány v příloze oznámení - odborném posudku.

B.III.1.2 Liniové zdroje znečišťování ovzduší

V souvislosti s realizací záměru je očekáván podstatný nárůst denní četnosti obsluhy automobilové nákladní dopravy. Nárůst emisí z dopravy spojené s provozem záměru je z tohoto pohledu poměrně významný, přestože celkovou produkcí znečišťujících látek nepředstavuje podstatný potenciální zdroj znečišťování ovzduší. Emise ze spalovacích motorů automobilů budou produkovány po trase státní silnici IV/05531 Hodonín - Lužice ze směru od Lužic a Hodonína a po síti místních komunikací v průmyslovém areálu Kapříška.

Předpokládaná roční emise škodlivin, spojená s provozem záměru po trase ze státní silnice, přes průmyslovou zónu až do areálu, při uvažované intenzitě dopravy uvedené v kapitole B.II.4, je uvedena v následující tabulce. Pro výpočet emisí z automobilů byl použit program MEFA 02.

| Znečišťující látka | Emise v kg/rok | | | | Σ (kg/rok) |
|--------------------|----------------|---------------------|---------|-------------|-----------------|
| | Kamiony | Nákladní automobily | Dodávky | Zaměstnanci | |
| CO | 6,5 | 3,1 | 0,3 | 7,4 | 17,3 |
| NO ₂ | 2,6 | 0,9 | 0,16 | 0,11 | 3,77 |
| PM ₁₀ | 1,4 | 0,3 | 0,08 | 0,003 | 1,78 |
| Benzén | 0,05 | 0,01 | 0,001 | 0,07 | 0,13 |
| BaP (g/rok) | 0,09 | 0,01 | 0,009 | 0,15 | 0,26 (g/rok) |



B.III.1.3 Hlavní plošné zdroje znečišťování ovzduší

Vzhledem k malému rozsahu stavebních prací nelze očekávat plošné znečišťování ovzduší s významnou emisní zátěží. Produkce emisí a její dopad bude významný pouze pro nejbližší okolí, které lze orientačně vymezit areálem průmyslové zóny Kapříška. Doprava související s oznamovaným záměrem se bude soustředit na dovoz stavebních a konstrukčních prvků, stavebních materiálů a technologie. Zvýšení prašnosti a emisí z dopravy se budou projevovat po dobu realizace zemních prací a základových konstrukcí přístavby haly, tj. cca 3 měsíců.

B.III.2. Emisní limity a kategorizace zdrojů znečišťování

Spalovací zdroje znečišťování ovzduší

VZT jednotka použitá pro vytápění haly bude **malým zdrojem znečišťování** dle zákona č. 86/2002 Sb., § 4, odst. 5 písm. d) a odst. 6, jelikož instalovaný výkon bude 180 kW, tzn. menší než 0,2 MW. Malé zdroje musí být provozovány v souladu s § 12 zák. 86/2002 Sb. (v platném znění). Pro malé zdroje znečišťování nejsou stanoveny emisní limity.

Technologické zdroje znečišťování ovzduší

Technologie výroby automobilových komponent zahrnuje různé technologické procesy (zejména vypěňování, IR svařování, opalování).

Pro zdroj lze uplatnit obecné emisní limity dle vyhl. MŽP č. 356/2002 Sb., přílohy č.1, kapitol 1, 6 a 8:

| | | |
|--|---|---|
| Oxid uhelnatý (CO) | : | 800 mg/m ³ (při hm. toku vyšším než 5 kg/hod) |
| Oxidy dusíku (NO _x jako NO ₂) | : | 500 mg/m ³ (při hm. toku vyšším než 10 kg/hod) |
| VOC jako TOC | : | 50 mg/m ³ |
| Kyanovodík (HCN) | : | 10 mg/m ³ (při hm. toku vyšším než 0,1 kg/hod) |

Hmotnostní koncentrace jsou ve vlhkém odpadním plynu a vyjádřeny pro normální stavové podmínky (0 °C a 101,325 kPa).

Kategorizace zdroje znečišťování

Jelikož tato technologie není uvedena v příloze č.1 k nařízení vlády č. 615/2006 Sb., není tudíž vyjmenovaným zdrojem a kategorizace je provedena dle § 3 tohoto nařízení vlády.

Zde se v odstavci (3) písm. b) a c) praví: „za střední zdroj se považuje zdroj, jehož roční emise jedné nebo více uvedených znečišťujících látek překračuje při projektovaném výkonu zdroje a při hmotnostní koncentraci odpovídající obecnému emisnímu limitu uvedeném ve zvláštním právním předpisu množství:

- 5 až 50 t oxidu uhelnatého,
- 20 až 200 t oxidu dusnatého a oxidu dusičitého vyjádřených jako oxid dusičitý,
- 1 až 10 t těkavých organických látek vyjádřených jako celkový organický uhlík

nebo zdroj, jehož roční emise jakékoli další ze znečišťujících látek uvedených v písmenu b) nebo jejich stanovené skupiny uvedené ve zvláštním právním předpisu překračuje při projektovaném výkonu zdroje a při hmotnostní koncentraci odpovídající obecnému emisnímu limitu uvedenému ve zvláštním právním předpisu roční emise zjištěné výpočtem z hmotnostního toku rozhodujícího pro stanovení obecného emisního limitu a roční provozní doby zdroje stanovené na úrovni 1000 hodin.“

Dle výše uvedeného je proveden výpočet emisí HCN pro stanovení kategorie zdroje:

| Znečišťující látka | Emisní limit | Rozhodující hmotnostní tok | Stanovená roční provozní doba * | Rozhodující roční emise |
|--------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| | c [mg/m ³] | M [g/hod] | [hod] | E [kg/rok] |
| HCN | 10 | 100 | 1 000 | 100 |

* dle § 3 nařízení vlády č. 615/2006 Sb.

Souhrnná emise HCN je 480 kg/rok, což je více než 100 kg/rok a méně než 1 000 kg/rok. Porovnáním výše uvedených limitních hodnot a předpokládaných emisí je pak zdroj kategorizován jako **střední zdroj znečišťování ovzduší**.

B.III.3. Odpadní vody
B.III.3.1 Odpadní vody splaškové

V rámci realizace PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN je očekáván pouze velmi malý nárůst produkce odpadních vod. V provozu závodu je produkována převážně splašková odpadní voda, která je odváděna do veřejné kanalizace.

Množství odpadních vod je rovno spotřebě pitné vody (orientačně v roce 2007 = 2.500 m³). Používané technologie mají minimální nároky na spotřebu vody.

V souvislosti s realizací záměru lze očekávat nárůst spotřeby asi o 380m³.rok⁻¹ (úklid a zvýšená spotřeba při nárůstu pracovníků).

Produkce odpadních vod záměrem nedotčených

V malém množství (asi 0,6 - 0,7m³ za měsíc) vzniká technologická odpadní voda z čištění stříkacích pistolí. Tato voda je upravována na povolené ČOV ASLI a vypouštěna do splaškové kanalizace.

Legislativní rámec vypouštění odpadních vod

Oznamovatel má platným kanalizačním řádem veřejné kanalizace stanoveny následné koncentrační a bilanční hodnoty pro produkováné odpadní vody : BSK₅ do 350 mg.l⁻¹ a 1,75 t/rok, CHSK do 700 mg.l⁻¹ a 3,5 t/rok, NL do 300 mg.l⁻¹ a 1,5 t/rok, RAS do 1.000 mg.l⁻¹, NEL do 3 mg.l⁻¹, EL do 10 mg.l⁻¹, N-NH⁴ do 15 mg.l⁻¹, P_c do 5 mg.l⁻¹ a pH v rozmezí 6,8 - 8,5. Odpadní vody jsou vypouštěny do splaškové kanalizace PVC DN 400 v ulici Průmyslová.

B.III.3.2 Odpadní vody dešťové

Zdrojem odtoku srážkových vod budou srážky spadlé na střechu přístavby haly.

Bilance ploch dle projektové dokumentace je následující:

plocha střechy přístavby haly 1 224 m²

Objem odtoku srážkových vod v důsledku realizace přístavby haly lze přiblížit pomocí vztahu :

$$V = F \times y \times h$$

kde:

V je průměrný roční objem odtoku srážkových vod [m³]

F je zastavěná plocha [m²]

F = 1 224 m² (plocha střechy přístavby haly)

y je odtokový koeficient []

ψ = 0,9 (pro střechy budov)

h je průměrná roční výška srážek [m]

h = 0,585 m (dlouhodobý roční srážkový průměr)

$$V = F \times y \times h = 1\,224 \times 0,9 \times 0,585 = \underline{\underline{644,44 \text{ m}^3}}$$

Pro dimenzování profilu dešťové kanalizační sítě je důležitý i údaj o okamžitém a celkovém množství srážkových vod při přívalové srážce. Tento údaj lze vyjádřit vztahem :

$$Q = SP \times i \times \Phi$$

kde:

Q průtok srážkových vod stokové sítě [l.s⁻¹]

SP je plocha povodí [ha],

i je intenzita 15 min. deště periodicity p = 0,05 [l.s⁻¹.ha⁻¹]

i = 124 l.s⁻¹.ha⁻¹

Φ je odtokový součinitel dle ČSN 76 6721.

Φ = 0,9 (pro střechy budov)

$$Q = SP \times i \times \Phi = 0,1224 \times 124 \times 0,9 = \underline{\underline{13,659 \text{ l.s}^{-1}}}$$

Objem 15-ti minutového deště:

$$Q_{15\text{min}} = 13,659 \times 60 \times 15 = 12\,293,11 = 12,293 \text{ m}^3$$



Pro projektování profilů kanalizačních systémů je použit vztah pro stanovení výpočtového průtoku dešťových vod podtlakovým systémem Q_d (převzato z dokumentace pro ÚR):
(dle ČSN 736760 -Vnitřní kanalizace)

$$Q_d = q_{dp} \cdot \Psi \cdot S_p$$

kde :

- S_p půdorysný průmět střechy
 $S_p = 1\,224 \text{ m}^2$
- q_{dp} vydatnost deště (podtlakový systém)
 $q_{dp} = 0,03 \text{ l/s} \cdot \text{m}^2$
- Ψ součinitel odtoku
 $\Psi = 0,9$

$$Q_d = q_{dp} \cdot \Psi \cdot S_p = 1\,224 \times 0,9 \times 0,03 = 33,05 \text{ l/s}$$

Odpadní vody dešťové budou zachyceny na střeše přístavby haly, budou odvedeny systémem svislých dešťových svodů a ležatého podzemního kanalizačního potrubí do areálové dešťové kanalizační sítě. Kvalita vod odvedených ze střech bude odpovídat kvalitě srážkové vody.

Odkanalizování dešťových vod v areálu

Dešťové vody z areálu jsou odváděny dešťovou kanalizací PVC DN 300 do dešťové kanalizace průmyslového areálu Kapříška PVC DN 400. Před napojením je instalována šachta se šoupátkovým uzávěrem (ochrana pro případ havárie). Dešťová kanalizace průmyslové zóny je zaústěna do toku Kyjovka. Exponované plochy (parkoviště, plocha pro odstavení nákladních vozidel, vykládku chemických látek nebezpečných ŽP) jsou do dešťové kanalizace odvodněny přes povolené gravitačně sorpční odlučovače ropných látek typu Alfa GSJ a to : Alfa 10 (1 ks), Alfa 30 (2 ks) a Alfa 50 (1 ks).

B.III.4. Odpady

V jednotlivých etapách přípravy, výstavby, provozu a ukončení činnosti oznamované stavby, budou vznikat charakteristické odpady, které lze zjednodušeně rozdělit do následujících skupin :

- ú Odpady vznikající v rámci stavebních prací
- ú Odpady, které vznikají periodicky provozem a údržbou
- ú Odpady případně vzniklé po ukončení provozu.

B.III.4.1 Odpady vznikající v rámci stavebních prací

Tyto odpady, typické pro stavební činnosti tohoto druhu a rozsahu, budou vznikat po dobu výstavby. Odpovědnost za nakládání s odpady vznikajícími stavební činností, bude upřesněna v příslušné smlouvě, uzavřené mezi investorem a dodavateli stavebních a montážních prací.

Předpokládané druhy odpadů vznikající v rámci stavebních a montážních prací

| Katalogové číslo | Název odpadu | Vznik |
|------------------|--|-------------------------------|
| 08 04 09* | Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky | Odpady z lepicích materiálů |
| 15 01 01 | Papírové a lepenkové obaly | Obaly sypkých stavebních hmot |
| 15 01 02 | Plastové obaly | Obaly stavebních hmot apod. |
| 15 01 03 | Dřevěné obaly | Obaly stavebních hmot apod. |
| 15 01 04 | Kovové obaly | Obaly technologie |
| 15 01 06 | Směsné obaly | Obaly stavebních hmot apod. |



| Katalogové číslo | Název odpadu | Vznik |
|------------------|---|---------------------------------------|
| 15 01 07 | Skleněné obaly | Obaly technologie a stavebních hmot |
| 15 01 09 | Textilní obaly | Obaly technologie a stavebních hmot |
| 15 01 10* | Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné | Obaly z nátěrových a těsnících hmot |
| 17 01 01 | Beton | Odpad z betonáže |
| 17 01 02 | Cihly | Stavební odpady |
| 17 01 03 | Tašky a keramické výrobky | Stavební odpady |
| 17 01 07 | Směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel, tašek a keramických výrobků neuvedené pod číslem 170106 | Směsné stavební odpady |
| 17 02 01 | Dřevo | Odpadní stavební dřevo |
| 17 02 02 | Sklo | Odpadní stavební sklo |
| 17 02 03 | Plasty | Odpadní stavební plasty |
| 17 03 02 | Asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01 | Stavební odpady |
| 17 03 03* | Uhelný dehet a výrobky z dehtu | Odpadní lepenky |
| 17 04 05 | Železo a ocel | Odpadní stavební kovy |
| 17 04 09* | Kovový odpad znečištěný nebezpečnými látkami | Odpadní stavební kovy |
| 17 04 11 | Kabely neuvedené pod 170410 | Odpady z elektroinstalace |
| 17 05 04 | Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03 | Zemina ze skrývky |
| 17 06 04 | Izolační materiály neuvedené pod čísly 17 06 01 a 17 06 03 | Odpad izolačních stavebních materiálů |
| 17 08 02 | Stavební materiály na bázi sádry neuvedené pod číslem 17 08 01 | Stavební odpady |
| 20 01 01 | Papír, lepenka | Odpad z komunálních služeb |
| 20 01 21* | Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť | |
| 20 01 39 | Plasty | Odpad z komunálních služeb |
| 20 03 01 | Směsný komunální odpad | Odpad z komunálních služeb |

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný

Druhá skladba odpadů byla stanovena na základě odborného odhadu zpracovatele. Přesné množství odpadů je v dané fázi rozpracovanosti záměru obtížné specifikovat.

Nakládání s odpady zabezpečeno dodavateli stavebních a montážních prací dle zásad

- Materiálové využití či odstranění stavebních odpadů bude zajištěno servisním způsobem u specializovaných firem s příslušným oprávněním.
- Odpady, které budou vznikat během výstavby, budou shromažďovány ve sběrných nádobách a kontejnerech, po jejich naplnění budou odpady odváženy k využití, k recyklaci či ke zneškodnění.
- Nebezpečné odpady, roztríděné dle jednotlivých druhů a kategorií, budou shromažďovány odděleně ve speciálních uzavřených nepropustných nádobách určených k tomuto účelu a zabezpečených tak, aby nemohlo dojít k neoprávněné manipulaci s nebezpečnými odpady nebo k úniku škodlivin z uložených odpadů.
- Sběrné nádoby budou označeny v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, v platném znění (v případě shromažďovacích nádob s nebezpečnými odpady budou tyto nádoby opatřeny identifikačními listy nebezpečných odpadů, symboly nebezpečnosti a osobou zodpovědnou za nakládání s těmito nebezpečnými odpady).



B.III.4.2 Odpady vznikající trvalým provozem

V rámci stávajícího provozu a po realizaci rozšíření výrobní haly oznamovateli vznikají a budou i nadále vznikat níže uvedené druhy odpadů.

| Katalogové číslo | Název odpadu | Stávající produkce (t/rok) | Nárůst produkce po realizaci (t/rok) |
|------------------|--|----------------------------|--------------------------------------|
| 07 02 08* | Jiné destilační a reakční zbytky | 0,250 | - |
| 07 02 13 | Plastový odpad | 340,000 | + 110,000 |
| 08 03 17* | Odpadní tiskařský toner obsahující nebezpečné látky | 0,100 | - |
| 08 04 09* | Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky | 0,750 | + 0,250 |
| 12 01 05 | Plastové třísky a hobliny | 38,000 | + 12,000 |
| 13 01 13* | Jiné hydraulické oleje | - | + 1,500 |
| 15 01 01 | Papírové a lepenkové obaly | 15,000 | + 5,000 |
| 15 01 02 | Plastové obaly | 8,000 | + 2,000 |
| 15 01 03 | Dřevěné obaly | 1,500 | + 0,500 |
| 15 01 10* | Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné | 1,800 | + 0,500 |
| 15 02 02* | Absorpční činidla , filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami | 1,500 | + 0,500 |
| 19 08 09 | Směs tuků a olejů z odlučovače tuků | 6,000 | - |
| 19 08 13* | Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahujících nebezpečné látky | 0,700 | - |
| 20 01 01 | Papír a lepenka | 2,600 | + 0,900 |
| 20 01 21* | Zářivky a jiný odpad obsahují rtuť | 0,080 | + 0,010 |
| 20 01 40 | Kovy | 0,600 | - |
| 20 03 01 | Směsný komunální odpad | 18,000 | + 1,250 |
| 20 03 07 | Objemný odpad | 21,000 | + 2,000 |

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný

Veškeré, v provozu firmy produkované odpady, jsou tříděny v místě vzniku a zaměstnanci odpadového hospodářství transportovány do určených shromažďovacích míst. Tuto službu zajišťují 2 pracovníci externí odborné organizace na základě smluvního vztahu. V prostoru shromažďovacích míst jsou odpady do určených shromažďovacích prostředků (nádob).

Nebezpečné odpady jsou odděleně uloženy v zastřešeném, uzamčeném a havarijně zabezpečeném skladu nebezpečných odpadů. Odpady kategorie ostatní neohrožené vlivy počasí (plasty), jsou shromažďovány na venkovní oplocené panelové ploše v kontejnerech a regálech. Tato plocha se nachází v místě, kde bude stát přístavba výrobní haly. Z tohoto důvodu bude konstrukce rozebrána a umístěna na místě, kde nebude v kolizi se zamýšleným rozšířením výrobních hal.

Odpady na bázi plastů a papíru jsou předávány oprávněným osobám, které zabezpečují jejich plnou recyklaci. Ostatní odpady jsou oprávněným osobám předávány k odstranění či jinému využití. Oprávněná osoba musí být držitelem oprávnění k nakládání s tímto druhem odpadů dle zákona č.185/2001 Sb., §§ 4 a 12. Zneškodnění odpadů musí být předem smluvně zajištěno.

B.III.4.3 Odpady vznikající po ukončení provozu s následnou demolicí objektů a ploch

Po dožití stavby je možno použité stavební materiály vhodným způsobem dále využít nebo zneškodnit. Během demolice a při zneškodňování se s odpadem bude nakládat podle platných předpisů, které budou v době provádění demoličních prací v platnosti.

Dle vyhlášky MŽP č.381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů, se jedná o následující druhy odpadů :

| Katalogové číslo | Název odpadu | Kategorie odpadu |
|------------------|--------------------------------------|------------------|
| 17 01 01 | Beton | O |
| 17 02 02 | Sklo | O |
| 17 02 03 | Plasty | O |
| 17 04 02 | Hliník | O |
| 17 04 05 | Železo a ocel | O |
| 17 04 11 | Kabely neuvedené pod 17 04 10 | O |
| 20 01 21* | Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť | N |

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný

B.III.5. Hluk
B.III.5.1 Zdroje hluku při výstavbě

V období výstavby lze očekávat dočasné zvýšení hlukových hladin z důvodu provozu stavební dopravy a stavebních mechanismů. Emitované hladiny hluku nejsou blíže specifikovány, nepřekročí však hygienické limity stanovené pro hladiny hluku v období výstavby.

Na stavbě bude použita stavební technika, včetně velkých stavebních strojů (rypadla, dozery a bagry) a další těžké techniky (nakladače, domíchávače betonu). Pro nakládání budou použity kolové nakladače, přesun odtěžené zeminy a doprava stavebních surovin bude zabezpečena nákladními automobily.

Skládání materiálu a montáže konstrukcí budou prováděny pomocí autojeřábů. K zarážení pilot bude použito beranidla, které budou zdrojem impulsního hluku. S postupem stavebních prací se bude měnit nasazení strojů a tím i emitovaná hluchost.

Předpokládaná dopravní zátěž během výstavby :

počet vozidel nákladních - 2 - 5/hodinu (dle etapy výstavby), v průměru 1 v chodu.

počet těžké techniky pro zemní práce - 2 nakladače.

Hladiny hluku předpokládaných zdrojů při výstavbě jsou uvedeny v následující tabulce.

| Zdroj hluku | Hladina hluku L _A (dB)* |
|------------------------------|------------------------------------|
| Nákladní automobil | 80 |
| Kolový kloubový nakladač | 100 |
| Autojeřáb | 100 |
| Vibrátor na beton | 108 |
| Mobilní kompresorová stanice | 100 |
| Finišer | 105 |
| Beranidlo | 115 |

*Hladiny hluku jsou uvažovány ve vzdálenosti 1 m od obrysu zdroje.



B.III.5.2 Zdroje hluku z provozu

Zdroje hluku, související se záměrem, jsou následující:

Vzduchotechnika - hluk provozem vzduchotechnických jednotek

- vzduchotechnické jednotka přístavby haly umístěná na střeše přístavby (zdroje hluku P1, P2, P3 a P4) - akustický tlak 72,0 - 82,0dB
- aspirace strojů umístěných uvnitř přístavby haly s vyústěním na střechu (zdroje hluku P5, P6 a P7) - akustický tlak 77,0dB

Výrobní technologie - hluk z haly šířící se do venkovního prostoru

- přes plášť haly
- čtyřmi světlíky na střeše objektu (zdroje hluku P8, P9, P10 a P11) - akustický tlak 63,0 a 78,0dB
- otevřenými vjezdovými vraty do přístavby haly (zdroj hluku P12) - akustický tlak 75,0dB
- otvory pro přívod vzduchu na fasádě přístavby haly (zdroj hluku P13) - akustický tlak 65,0dB

Manipulace a doprava - manipulace se surovinami a výrobky a jejich doprava

- manipulace vysokozdvíhým vozíkem před objektem přístavby haly a jeho pojezdy a příjezd a odjezd nákladních vozidel (P14) - akustický tlak 65,0dB.

Zdrojem nebezpečné ultrazvukové složky škodlivé pro zdraví zaměstnanců může být pracoviště ultrazvukového svařování plastů. Akustická zátěž ultrazvukové složky nesmí překročit přípustný expoziční limit $L_{teq,8h}$ na úrovni 105dB (§5 dle NV 148/2006 Sb.).

B.III.6. Vibrace

V rámci výstavby budou vznikat vibrace při ražení pilot, případně při použití ručního nářadí. Ruční vrtačky a mechanizované nářadí budou zdrojem vibrací v provozu. Škodlivé vibrace v rámci provozu instalované strojní technologie v přístavbě haly vznikat nebudou.

B.III.7. Záření

Škodlivým neionizujícím zářením se rozumí záření technologických zdrojů s frekvencí od hodnoty $3 \cdot 10^{11}$ Hz do hodnoty $1,7 \cdot 10^{15}$ Hz. Těmto frekvencím odpovídá infračervené, viditelné a ultrafialové záření.

Na nově, v přístavbě haly instalovaných pracovištích, jsou těmito zdroji škodlivého neionizujícího záření technologie nařezávání koženky laserem (s použitím laserů třídy III.a) a infračerveného svařování.

Při provozu na těchto pracovištích je proto zaměstnavatel povinen činit taková opatření, aby nejvyšší přípustné expoziční hodnoty pro expozici osob těmito zářeními, které jsou stanoveny v příl. č. 4 a 5 NV 480/2000 Sb., nebyly překračovány a tato záření tak nemohla být zdrojem poškození zdraví pracovníků.

Po dobu výstavby budou zdrojem ultrafialového záření procesy svařování ocelových konstrukcí.

B.III.8. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Environmentální rizika případných havárií a nestandardních stavů v souvislosti s realizací záměru, lze rozdělit následovně :

- § Požár zařízení
- § Vodohospodářská havárie
- § Únik znečišťujících látek do ovzduší.



Požár zařízení

V přístavbě haly bude, obdobně jako v její provozované části, prováděna výroba plastových interiérových dílů do osobních automobilů, což vyžaduje poměrně velké soustředění hořlavých látek ve výrobním objektu (plasty, lepidla, ředidla, lepenkové obaly).

Nově instalované výrobní technologie využívají zařízení pracující s vysokou teplotou a obsahující hořlavé látky. V některých případech se používají i hořlavé kapaliny (např. vstřikolisy - roztavený plast a hydraulické oleje = vytváření mastných usazenin, vypěňování dílů lehčenou PUR pěnou používá hořlavé vstupní suroviny - isokyanát a polyol, svařování US nahřívání plastů atd.).

Při čištění dílů a lepení dílů a jako separátory jsou využívány hořlavé kapaliny I. třídy nebezpečnosti s bodem vzplanutí do 21 °C. Tyto hořlavé kapaliny budou v přístavbě haly i ukládány. Jde o látky, které jsou velmi snadno zapalitelné zdrojem o velmi malé kapacitě (elektrostatická, elektrická nebo mechanická jiskra).

Nebezpečí požáru je tedy vzhledem k výše uvedeným skutečnostem poměrně značné. Z tohoto důvodu jsou a i pro přístavbu haly budou aplikovány přísná konstrukční, technická a organizační opatření k předcházení vzniku požáru. Z požárně technických opatření se bude jednat zejména o : rozšíření požárního vodovodu o jeden hydrantový systém v přístavbě haly se skříní pro přidání pěnidla, instalací dalších ručních hasících přístrojů a zřejmě i o rozšíření samohasícího zařízení (SHZ) a rozšířením instalace EPS (elektronická požární signalizace).

Dalším opatřením k omezení rizika požáru je omezení množství plastů a hořlavých kapalin uložených ve výrobních objektech a přístavbě haly a řada podmínek požární bezpečnosti k zamezení vzniku a šíření požáru nebo výbuchu s následným požárem. Obdobně přísné podmínky jsou uplatněny pro objekt skladu chemikálií a shromažďování odpadů.

V případě požáru lze s vysokou mírou pravděpodobnosti očekávat, že dojde k emisnímu úniku zplodin spalování a to ne pouze běžných jako jsou CO₂, CO, SO₂, NO_x, TZL, organické látky, ale i toxických látek jako jsou např. kyanovodík a isokyanát a zplodiny hoření jako jsou např. chlorovodík, hexachlorbenzen (HCB), polychlorované bifenyly (PCB), furany a jiné sloučeniny. Rizika spojená s nebezpečím zahoření jsou vážná a je třeba jim předcházet a minimalizovat.

Vlastnosti používaných vstupních surovin z hlediska požární bezpečnosti demonstruje tabulka:

| Hořlavá látka | Třída nebezpečnosti | Teplota (bod) vzplanutí | Teplota vznícení | Meze výbušnosti |
|--|---------------------|-------------------------|------------------|-------------------|
| Suroviny | | | | |
| Polyol (Elastoflex E 3502/101) | - | > 105 °C | - | - |
| Isokyanát (Iso 193/4) | - | > 200 °C | > 530 °C | - |
| DESMODUR 44 V 20 LF | - | > 250 °C | > 500 °C | - |
| Dylark | - | 343 °C | 487 °C | - |
| SikaTherm-4210 | - | > 200 °C | - | - |
| Materiály ve sprejích | | | | |
| Hnací plyn propan - butan | Extrémně hořlavý | <-100 °C | 405 °C | 1,8 - 10 obj. % |
| Separátory | | | | |
| Ambresil PUR 300 | I. | -4 °C | 460 °C | 2 - 20 obj. % |
| Čističe | | | | |
| ISOPROPYL AKOHOL | I. | 12 °C | 460 °C | 2 - 12 obj. % |
| LOS 4000 spray | Extrémně hořlavý | <-100 °C | 340 °C | 2 - 12 obj. % |
| Lih syntetický | I. | 14 °C | 415 °C | 3,9 - 20,5 obj. % |
| Benzinový technický čistič | I. | - 15 | 265 °C | 0,6 - 6,5 obj. % |
| Lepidla a aktivátory do lepidel | | | | |
| Sicomet 99 | Extrémně hořlavý | 80 °C | 485 °C | - |
| Helmpur 15142/2 | I. | -18 °C | 460 °C | 2,1 - 13 obj. % |



Únik znečišťujících látek do ovzduší z provozu

Jako havárii lze vnímat nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžnými technickými postupy. Tento stav, v situaci hodnoceného záměru, představuje již výše uvedený stav v požáru zařízení. Běžný provoz instalované technologie tento stav nemůže vyvolat.

Vzhledem k charakteru používaných vstupních surovin je možný, zejména v případě havarijních úniků, emisní únik do ovzduší. Tento stav je ohrožujícím pro zaměstnance. Z tohoto důvodu jsou zaměstnanci, v rámci předepsaných pravidelných školících a tréninkových procesů, připravováni pro zvládnutí havarijních stavů a pro tento případ vybaveni adekvátními osobními ochrannými prostředky, pomůckami a nářadovým vybavením.

Vodohospodářská havárie

Vodohospodářskou havárií je situace mimořádného zhoršení či ohrožení jakosti povrchových či podzemních vod, zejména pak zvláště nebezpečnými a ropnými látkami. V daném případě se s ropnými látkami nakládá při provozu technologie (olejové náplně), při údržbě strojů (benzínové čističe) a jako s pohonnými hmotami dopravujících nákladních automobilů.

Z dalších závadných látek se jedná o vstupní chemikálie - čističe na bázi lihu a o látky na bázi polyalkoholu, isokyanátu nebo polyolu, případně odpady na bázi těchto látek. Vzhledem ke skutečnosti, že zpevněné plochy areálu jsou odkanalizovány do toku Kyjovky, jsou na dešťové kanalizaci osazeny gravitačně sorpční odlučovače ropných látek typu Alfa GSJ a přípojka kanalizace je opatřena uzávěrem v šachtě před napojením na veřejnou část dešťové kanalizace. Havarijní zabezpečení (havarijní vany) je instalováno v objektech skladu a v prostoru vyměňovacích strojů.

Povinností provozovatele je, v souvislosti s realizací nového záměru, aktualizovat plán opatření pro případ havárie = havarijní plán, zpracovaný dle vyhl. č. 450/2005 Sb. V případě vzniku vodohospodářské havárie je jeho povinností ohlásit tuto skutečnost složkám integrovaného záchranného systému (Hasičský záchranný sbor ČR, jednotky požárního sboru, Policie ČR případně správci povodí). Samotný havarijní zásah je v tomto případě dobře zvládnutelný vzhledem ke skutečnosti, že profil na toku Kyjovky je dobře dostupný po hrázi. Podmínkou je však včasnost havarijního zásahu.

| | |
|----------------|---|
| ČÁST C. | ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ |
| C.I. | Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území |
| C.I.1. | Environmentální charakteristiky životního prostředí v dotčeném území |

Průmyslový areál Kapřiska je situován v místě rekultivované staré zátěže, která vznikla v důsledku ukládání popílků ze spalování lignitu v Elektrárně Hodonín. Jednoduchou rekultivací došlo k překrytí těchto antropogenních sedimentů. Tento stav determinuje území i z hlediska možného dalšího využití.

| | |
|----------------|---|
| C.I.2. | Zdroje znečišťování životního prostředí v dotčeném území |
| C.I.2.1 | Stávající emisní zdroje oznamovatele |

Oznamovatel provozuje v rámci výrobních a souvisejících činností ve výrobním areálu následující zdroje znečišťování ovzduší s orientační produkcí emisí znečišťujících látek :

Stávající spalovací zdroje znečišťování ovzduší

| Typ spotřebiče | Počet | Výkon (kW) | Kategorie | Roční emise (t) | | | | |
|---|-------|------------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|------|------|
| | | | | TZL | SO ₂ | NO _x | CO | VOC |
| Spalovací zdroje znečišťování - roční spotřeba zemního plynu 1 060 000 m ³ | | | | | | | | |
| Buderus GE 434 | 2 | 700 | Střední | 0,02 | 0,01 | 2,04 | 0,34 | 0,07 |
| JINOVA MTP 400 | 2 | 750 | Střední | | | | | |
| Shell 1 | 1 | 2.000 | Střední | | | | | |
| Shell 2 | 1 | 1.400 | Střední | | | | | |
| Shell 3 | 1 | 1.400 | Střední | | | | | |
| Shell 4 | 1 | 1.400 | Střední | | | | | |
| Shell 5 | 1 | 1.400 | Střední | | | | | |
| Shell 6 | 1 | 1.400 | Střední | | | | | |
| Sporák kuchyň | 1 | 10 | Malý | | | | | |
| Hořák laboratoř | 1 | 10 | Malý | | | | | |

Pozn. : výpočet proveden s použitím emisních faktorů pro střední zdroje znečišťování, tj. > 200kW, dle již neplatné příl. NV 352/2002 Sb.

Stávající technologické zdroje znečišťování ovzduší

| Druh zdroje znečišťování | Roční spotřeba přípravků s obsahem VOC (t) | Kategorie | Roční emise VOC (t) |
|--|--|-----------|---------------------|
| Ruční lemování plastových dílců | 2,2 | střední | 1,6 |
| Lepení rozpouštědlovými lepidly | 5,6 | střední | 4,0 |
| Separace plastových výrobků od forem při vypěňování | 1,8 | střední | 1,3 |
| Odmašťování | 0,06 | malý | - |
| Stříkací kabina Wiltec - nanášení vodou ředitelných složek lepidel | 7,6 | malý | 0,3 |
| Laboratoř | - | malý | - |
| Celkem | 17,26 | - | 7,2 |

Pozn. : výpočet proveden dle deklarovaného podílu VOC v používaných vstupních surovinách a průměrné roční spotřeby.



C.I.2.2 Imisní situace

Kvalita ovzduší ve městě Hodonín a blízkém okolí je ovlivněna zejména provozem zvláště velkých a velkých zdrojů znečišťování ovzduší (např. ČEZ Elektrárna Hodonín, Hodonínské cihelny, Jihomoravská armaturka Hodonín, PLOMA, Varmuža, Alois Flachs - Hurdis, Kostelecké uzeniny, Color Spectrum, Princes, NEFELI, Nemocnice TGM a další), lokálními spalovacími zdroji a technologiemi s produkcí emisí VOC v dalších podnicích v obci Lužice (např. GROZ-BECKERT CZECH, MND). Kvalita ovzduší v území je také ovlivněna emisemi z dopravy na pozemních komunikacích (I/55, II/431 a II/432) a z železniční dopravy.

Nejbližší reprezentativní měření imisních koncentrací znečišťujících látek je umístěno ve městě Hodonín (stanice ZÚ BHODK č.1198). V roce 2006 byly na zmiňované stanici naměřeny následující hodnoty:

Imisní pozadí v roce 2006 (stanice ZÚ BHODK č.1198 Hodonín)

| Znečišťující látka v ovzduší | Imisní pozadí ($\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$) | Platný imisní limit (zdraví lidí) ($\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$) |
|------------------------------|---|---|
| NO ₂ | 21,7 | 40 |
| CO(*) | 2490 | 10 000 |
| PM ₁₀ | 27,5 | 40 |
| Benzen (**) | 1,3 | 5 |
| benzo(a)pyren(***) | 0,000 6 | 0,001 |

(*) V Hodoníně imisní koncentrace CO neměřeny. Proto se uvádí hodnota z nejbližšího možného měřicího místa - č.1510 Zlín s reprezentativností pro oblastní měřítko - městské nebo venkov (4 - 50 km).

(**) Imisní koncentrace benzenu jsou převzaty ze stanice BMISA č.1135 Mikulov-Sedlec s reprezentativností pro oblastní měřítko - desítky až stovky km.

(***) Imisní koncentrace benzo(a)pyrenu v Hodoníně a okolí nemají reprezentativní měření. Na tomto místě proto uvádíme hodnotu odečtenou z ročenky ČHMÚ Znečištění ovzduší na území ČR v roce 2006.

Dle Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP - vymezení oblastí se zhoršenou kvalitou ovzduší (OZKO), na základě dat z roku 2005 uveřejněného ve věstníku MŽP č.3/2007 jsou v zájmovém území, podobně jako na většině území v působnosti stavebního úřadu Hodonín, překračovány imisní limity pro denní koncentrace PM₁₀.

C.I.2.3 Zdroje znečišťování vod

V úseku průmyslové zóny Kapřiska jsou situovány nové průmyslové zdroje znečišťování. Produkce odpadních vod z průmyslového areálu oznamovatele je jímána, dle potřeby předčištěna na vlastním zařízení (odpadní vody z čištění stříkacích pistolí na ČOV ASLI) a odkanalizována do veřejné kanalizace a následně do městské mechanicko - biologické ČOV.

Dešťové vody z průmyslového areálu jsou zbavovány kontaminace drobnými úniky ropných látek na GSO a následně odváděny prostřednictvím dešťové kanalizace do řeky Kyjovky.

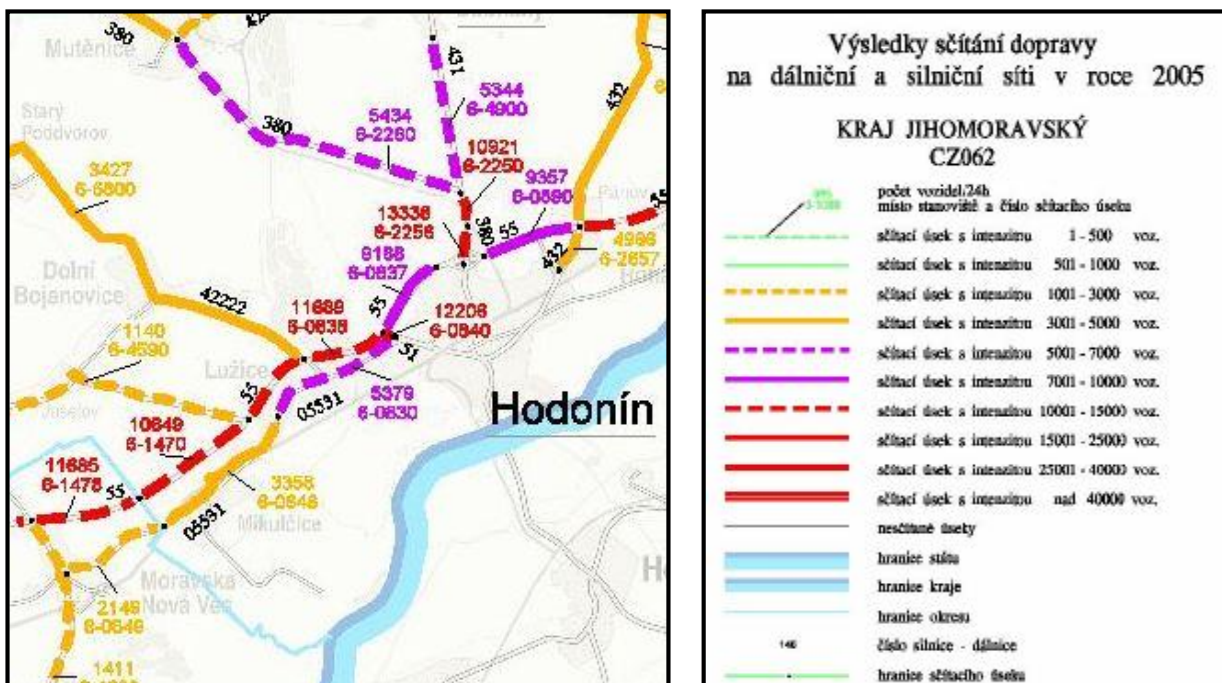
C.I.2.4 Stav území kde je zařízení umístěno

Antropogenní sedimenty v podloží území, překryté hlínou s obsahem úlomků cihel, jsou v důsledku vyšší hladiny podzemních vod zvodněny, čímž dochází k uvolňování některých kontaminantů do podzemních vod. Po provedené rekultivaci území došlo v jeho nezastavěné části k jeho oživení postupným sukcesním vývojem rostlinných a živočišných společenstev. Širší území, které přiléhá k průmyslové zóně, je charakterizováno pestrým střídáním společenstev a funkčního využití. Severně od území se nachází rybníční soustava k níž přiléhá rozsáhlý lesní komplex - EVL Hodonínská doubrava. Jižně, za hranicí průmyslové zóny, kterou vymezuje železniční trať, se nachází intenzivně obhospodařované zemědělské pozemky. Východní hranici průmyslové zóny tvoří rekreační zázemí města - zahrádkářská oblast Kapřiska.



C.I.3. Dopravní zátěž území

Základní dopravní obslužnost území zabezpečuje státní silnice I/55 Břeclav - Uherské Hradiště a silnice IV. třídy č. 5531 Hodonín - Lužice. Na této komunikaci, na kterou je napojena komunikační síť průmyslové zóny, dle sčítání intenzit dopravy provedeném v roce 2005 (sčítací profil 6-0830), projíždí denně 872 nákladních automobilů, 4.429 osobních automobilů a 78 motocyklů.



Obr. 5 Mapa dopravní situace v silniční dopravě v území

Železniční doprava v území je jižně od zájmového území vedena po elektrifikované železniční trati 330 Přerov - Břeclav.

C.I.4. Hluková zátěž území

Hluková zátěž území je vázána převážně na výrobní a dopravní aktivity v průmyslové zóně, případně na dopravu na přilehlých pozemních komunikacích a na železniční trati. Stálý zdroj hluku, emitující akustickou zátěž v širším území v úrovních či hladinách, který by mohl být z hygienického pohledu závadný, se v průmyslové zóně nenachází.

Hluk emitovaný z průmyslové zóny, ve vztahu k nejbližším chráněným venkovním prostorům a chráněným venkovním prostorům staveb v obci Lužice či městě Hodoníně, nevyvolává akustickou zátěž překračující povolené hygienické limity.

C.I.5. Kontaminace a stará ekologická zátěž

V rámci přípravy rozvoje průmyslové zóny provedlo město Hodonín v roce 1999 průzkum kontaminace horninového prostředí a podzemní vody v území. Byly provedeny analýzy zemin a podzemní vody, které byly porovnány s kritérii stanovenými dle již v současné době neplatného Metodického pokynu odboru pro ekologické škody MŽP ČR - kritéria znečištění zemin a podzemní vody.

Výsledky potvrdily rozsáhlou kontaminaci zemin ve svrchním profilu (do 0,5 m) nad kritérii A u ukazatelů NEL, PAU. Z profilu 2,5 m a 6,5 m překračoval kritéria A naftalen a z těžkých kovů arzen, měď a nikl. Nad kritéria B a C byl ukazatel pro arzen v profilu 6,5 m.



Výsledky rozboru podzemních vod potvrdily vyšší úroveň kontaminace přesahující kritéria A u ukazatelů dusitanů, PAU a těžkých kovů (arzen, barium, bór, hliník, molybden a vanad). Nad kritérii B a C byl svojí hodnotnou ukazatel pro arzen.

Z výsledků analýz jednoznačně vyplývá, že kontaminace v saturované i nesaturované zóně v podloží průmyslové zóny vznikla před realizací průmyslové výstavby a že je způsobena ukládáním elektrářenských popílků a postupným uvolňováním kontaminantů v nich obsažených do podzemních vod.

C.II. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území

Klimatické podmínky a kvalita ovzduší

Z klimatického hlediska leží řešená lokalita v teplé oblasti, okrsku T4, s velmi dlouhým, velmi teplým a velmi suchým létem. Přechodné období je velmi krátké s teplým podzimem. Zima je krátká, teplá, suchá až velmi suchá, s krátkým trváním sněhové pokrývky.

Průměrná roční teplota území je 9,5 °C, průměrný roční úhrn srážek je 585 mm, převládající směr větrů je severozápadní, západní a jihozápadní. Konvektivnímu proudění, které se podílí na difuzi a tím zředování exhalací ve vertikálním směru, napomáhá vysoká délka slunečního svitu bez pokryvu oblohy - 45,2 dne v průběhu roku.

Půda

Kvarterní pokryv je reprezentován antropogenními sedimenty (uloženinami), kterými byla vyplněna původní morfologická deprese. Ve svrchní části byla dokumentována hlína písčítá, hnědá s úlomky cihel (rekultivační navážka) mocnosti 0,5 - 1 m. Pod ní se nachází popílek šedé, modrošedé a tmavošedé barvy, v bazální části jílovitý, o mocnosti 7,0 m. Bází kvartéru tvoří písek střednězrný a hrubozrný modrošedé a zelenošedé barvy mocnosti 3,0 - 3,1 m. V podloží kvartéru jsou sedimenty neogénu, které jsou tvořeny jílem zelenošedým, tuhé konzistence.

Horninové prostředí a přírodní zdroje

Z geologického hlediska lokalita přináleží ke strukturám soustavy Vídeňské pánve, vnitrohorské sníženině provincie Západních Karpat, podsoustavě Jihomoravské pánve, celku Dolnomoravského úvalu, podcelku Dyjsko - moravské nivy vyplněné písčítými, prachovitými a jílovitými sedimenty převážně mořského původu (egenburg - panon).

Hydrogeologické charakteristiky

Území je součástí artézské Vídeňské pánve, je charakteristické vyšší úrovní hladiny podzemních vod, jejíž úroveň je ovlivněna kolísáním hladiny vody v toku Kyjovky, případně i toku Moravy. Podzemní vody jsou vázány na kvarterní sedimenty - střednězrný a hrubozrný písek a jílové, málo propustné sedimenty neogénu. Hladina podzemní vody byla naražena a ustálena v hloubce 6,2 m v důsledku navážky území. V říční nivě Kyjovky a Moravy se úroveň hladiny podzemní vody mělkého oběhu (podle místa, ročního období a průtoků v toku) však pohybuje od úrovně cca 2 m do 0,5 m pod úrovní terénu. Tuto skutečnost signalizuje i zvýšení hladiny podzemní vody v antropogenní navážce o asi 2 m nad úroveň původního pohřbeného terénu. V okolí zóny se nenachází zdroje sloužící k zásobování obyvatelstva pitnou vodou. Propustné kvartérní antropogenní pokryvy nejsou pro podzemní vody dostatečnou ochranou.

Dřeviny rostoucí mimo les

V areálu je provedena sadová úprava skupinovou či liniovou výsadbou tvarovaných křovin a ojedinele i stromů. Jednotlivě se vně areálu vyskytují jednotlivé náletové dřeviny v doposud nezastavěné části průmyslové zóny. Souvislejší porosty dřevin a křovin se nacházejí v okrajových částech průmyslové zóny podél železniční tratě, silnice Hodonín - Lužice a podél řeky Kyjovky.



Lesní porosty

Nejbližším lesním komplexem je Hodonínská doubrava. Dominantním typem vegetace tohoto komplexu jsou panonské teplomilné doubravy na písku. V menší míře se však vyskytují panonské dubohabřiny v různé kvalitě, mnohé z porostů jsou již velmi degradované. Marginálně či ostrůvkovitě lze v území rozlišit i další typy biotopů - např. vlhké acidofilní doubravy, údolní luhy a mokřadní olšiny, bodově v zamokřených depresích i vodní a mokřadní vegetace. Tyto porosty jsou však většinou postiženy degradací vlivem změn zejména hydrologických podmínek

Fauna

V rámci lesních Hodonínské doubravy bylo zaznamenáno množství druhů zvláště chráněných, příp. dalších vzácných druhů - např. *Gladiolus palustris*, *Iris variegata*, *Iris sibirica*, *Carex stenophylla*, *C. buxbaumii*, *C. fritschii*, *Daphne cneorum*, *Dianthus superbus*, *Festuca amethystina*, *Cardamine parviflora*. Z živočichů lze zmínit kuňku ohnivou (*Bombina bombina*), netopýra černého (*Barbastella barbastellus*), netopýra dlouhouchého (*Myotis bechsteini*), roháče velkého (*Lucanus cervus*) a přástevníka kostivalového (*Callimorpha quadripunctaria*).

Chráněné prvky přírody

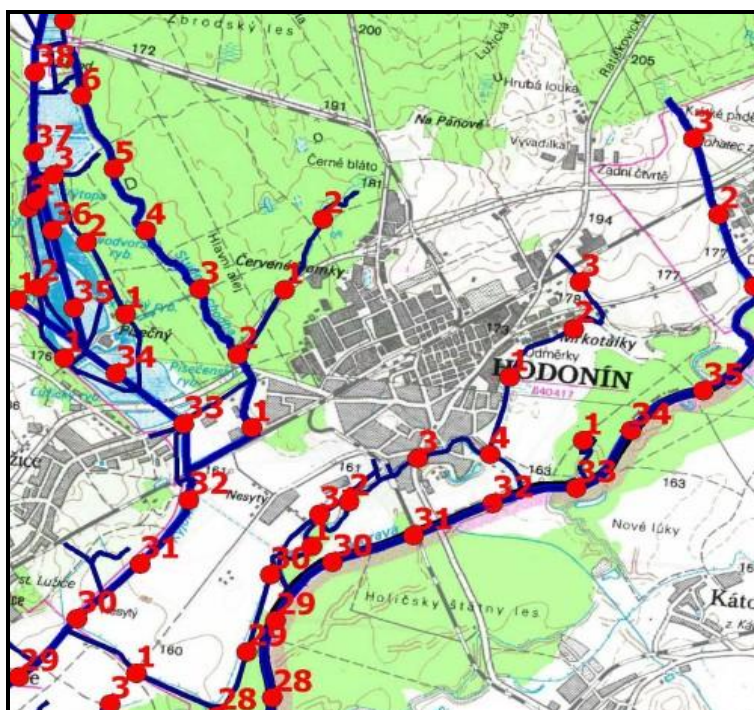
Nejbližším chráněným územím je lesní komplex Hodonínská doubrava, která je evropsky významnou lokalitou v rámci soustavy NATURA 2000, kód lokality CZ0624070, na ploše 3.029,08 ha, v kategorii chráněného území jako přírodní památka a přírodní rezervace. Jižně se ve vzdálenosti asi 1,6 km nachází severní hranice ptačí oblasti Soutok - Tvrdonicko, kód lokality CZ0621027, rozlohy 9.576,2 ha s výskytem asi 240 druhů ptáků.

Krajina

Morfologie krajiny, v území na pomezí Dolnomoravského úvalu, je utvářena tokem Moravy a jejími přítoky. Průmyslový areál je situován v urbanizovaném území, které je zcela přeměněna lidskou činností a v němž se nevyskytují přírodní biotopy. Realizace záměru nepředstavuje zásah do krajinného rázu a estetických kvalit území.

Hydrologické údaje

Hydrologickou charakteristiku území určuje řeka Morava, která má v profilu Hodonín charakteristiky : číslo hydrologického pořadí 4-13-02-075, plocha povodí 9.530,62 km², průměrný roční průtok 59,605 m³.s⁻¹. Samotná lokalita se nachází v povodí Kyjovky, která má v daném profilu, což je ř.k. 32, má číslo hydrologického povodí 4-17-01-110.



Obr.6 Výřez z vodohospodářské mapy



| | |
|----------------|---|
| ČÁST D. | ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ |
| D.I. | Charakteristika možných vlivů a odpad jejich velikosti, složitosti a významnosti |
| D.I.1. | Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů |
| D.I.1.1 | Zdravotní rizika |

Realizace oznamované aktivity v území, tj. PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN v průmyslové zóně Kapříška, vyvolá mírný nárůst emisí znečišťujících látek z provozu technologických zařízení a plynového ohřívače vzduchotechniky, případně emisí ze spalovacích motorů způsobené nárůstem dopravy, nárůst emisí hluku, produkce odpadů a odpadních vod.

Zvýšení úrovně emitovaných znečišťujících látek nebude způsobovat škody na zdraví obyvatelstva, kvalitě a využití území, sociálních a ekonomických aspektech rozvoje území.

Emise znečišťujících látek do ovzduší

Výchozí podklady, identifikace škodlivin

Spalováním zemního plynu v plynovém ohřívači vzduchotechniky a ve výrobní technologii opalování budou emitovány především následující škodliviny: oxidy dusíku (NO_x a NO_2), suspendované částice (PM_{10}), oxid siřičitý (SO_2), oxid uhelnatý (CO) a malé množství těkavých organických látek. V rámci dalších výrobních technologií, zejména technologie vypěňování a IR svařování, budou emitovány další znečišťující látky jako jsou : těkavé organické látky (VOC), stopová množství kyanovodíku (HCN) a izokyanáty (-OCN).

Za celou skupinu látek emitovaných ve spalovacím procesu byly do textu oznámení, na základě možných účinků těchto látek na lidské zdraví, vybrány jako modelové látky oxidy dusíku.

Oxidy dusíku NO_x , oxid dusičitý NO_2

Jako oxidy dusíku se označuje směs vyšších oxidů dusíku, zejména oxidu dusnatého a dusičitého, přičemž za normálních teplot oxid dusičitý ve volné atmosféře převažuje. V rámci spalovacích procesů je převážně emitován oxid dusnatý (NO), který se oxiduje na oxid dusičitý (NO_2). Oxidy dusíku patří mezi látky, které se mohou podílet na vzniku oxidačního smogu. Z hlediska toxicity a účinků na lidské zdraví je z této skupiny látek nejvýznamnější oxid dusičitý (NO_2).

Oxid dusičitý (NO_2)

Krátkodobé koncentrace oxidu dusičitého v ovzduší silně kolísají v závislosti na denní době, ročním období a meteorologických podmínkách. V rámci Systému monitorování zdravotního stavu obyvatelstva České republiky ve vztahu k životnímu prostředí v roce 2001 dle SZÚ se roční aritmetické průměry NO_2 ve 29 oblastech pohybovaly od 19 do 43 $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$.

Oxid dusičitý patří mezi sledované škodliviny i ve vnitřním prostředí budov, sloužících k pobytu lidí, kde se mohou v důsledku provozu neodvětrávaných spalovacích zařízení vyskytovat koncentrace značně vyšší, nežli ve venkovním ovzduší. Úroveň expozice je zde dána hlavně používáním plynu k vaření a vytápění. WHO uvádí průměrné koncentrace z 2 - 5 denních měření v 5 evropských zemích v rozmezí 20 - 40 $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ v obyvacích pokojích a 40 - 70 $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ v kuchyních s plynovým vybavením. Hlavní účinek oxidu dusičitého je dráždivý. Dráždí a ovlivňuje dýchací funkce a snižuje odolnost dýchacích cest a plic, zvyšuje riziko výskytu nemocí dolních cest dýchacích a astmatických záchvatů.

Chronické působení může vyvolat vznik chronického zánětu spojivek, nosohltanu a průdušek. Střednědobé a dlouhodobé studie zvířat kromě toho ukazují významné morfologické, biochemické a imunologické změny. Akutní účinky na lidské zdraví se u zdravých osob projevují až při vysoké koncentraci NO_2 .

Cestou vstupu NO₂ do organismu jsou dýchací cesty. Při inhalaci může být absorbováno 80 - 90 % NO₂, z toho významná část v nosohltanu. Prahovou koncentraci pachu uvádějí různí autoři mezi 200 - 410 µg.m⁻³, ale někteří jedinci mohou detekovat již nižší koncentrace. Studie na zvířatech, které byly vystaveny dlouhodobějšímu působení NO₂ (několik týdnů) - koncentracím menším než 1880 µg.m⁻³ (1ppm), prezentovaly řadu efektů: primárně ovlivnění plicních funkcí, ale i dalších orgánů (slezina, játra) a krve. Morfologické změny plicní tkáně byly prokázány při koncentracích od 640 µg.m⁻³ a biochemické změny od koncentrace od 380 µg/m³. Koncentrace NO₂ okolo 940 µg.m⁻³ (0,5 ppm) zvyšují u zvířat po dlouhodobé expozici vnímavost plic vůči bakteriální a virové infekci. Za hodnotu LOAEL dle WHO lze považovat rozsah koncentrace 365 - 565 µg.m⁻³ (0,2 - 0,3 ppm) - při 1 - 2 hodinové expozici se u citlivé části populace (astmatiků) projeví malé změny v plicních funkcích.

Výsledky některých epidemiologických studií u dětské populace ukazují nárůst respiračních symptomů, délky jejich trvání a snížení plicních funkcí již při nižších úrovních expozice (při dlouhodobé expozici NO v rozsahu průměrné roční koncentrace 50 - 75 µg.m⁻³ a vyšší). U dětí ve věku 5 - 12 let dochází podle těchto studií k 20 % nárůstu rizika respiračních obtíží a onemocnění při každém zvýšení expozice o 28 µg.m⁻³ (dvoutýdenní průměr) při expozici v rozsahu dvoutýdenních průměrů 15 -128 µg.m⁻³. Není však jasné, zda se zde neprojevují spíše krátkodobá maxima koncentrací nežli dvoutýdenní průměr.

Doporučované limitní hodnoty koncentrace dle WHO pro NO₂

Doporučená 1 hodinová limitní koncentrace je 200 µg.m⁻³, doporučená limitní hodnota koncentrace pro roční průměr je 40 µg.m⁻³. Dle U.S. EPA Region III Risk - Based Concentration Table je pro NO₂ ve venkovním ovzduší uváděna hodnota RBC (ambient air) pro nekarcinogenní efekty (koncentrace založená na riziku, kdy HI = 1) = 3,7E+ 02 µg.m⁻³.

Zhodnocení zdravotních rizik

Stávající i očekávaná produkce emisí znečišťujících látek do ovzduší **nedosahuje stavu, který by mohl vyvolat byť jen krátkodobé zvýšení imisních koncentrací znečišťujících látek v ovzduší přibližující se úrovni imisních limitů**. Emisní limity pro daná zařízení budou bez problému naplňovány. Toto tvrzení je podpořeno závěry odborného posudku a rozptylové studie v příloze oznámení.

Látky emitované z technologických procesů lze na základě jejich vlastností a možných účinků na lidské zdraví popsat následovně.

Těkavé organické látky (VOC)

Jedná se o poměrně široce definovanou skupinu těkavých organických látek. Z nich nemethanové VOC (NMVOC) mají společnou vlastnost, že se snadno vypařují (jsou těkavé) již při pokojové teplotě a většina z nich nemá zápach ani chuť. Jejich celkové množství se stanovuje jen v emisích do ovzduší. Pro svoji širokou definici je těžké upřesnit informace o těchto látkách. Lze tudíž odkázat na informace o těkavých organických látkách, které do této skupiny patří: 1,1,1-trichlorethan (methylchloroform), 1,1,2,2-tetrachlorethan, 1,2-dichlorethan (DCE), benzen, dichlormethan (DCM), ethylbenzen, ethylenoxid, fenoly, fluoruhlodíky (HFC), formaldehyd, methan, naftalen, nemethanové těkavé organické látky (NMVOC), pentachlorbenzen, styren, tetrachlorethylen (perchlor), tetrachlormethan (TCM), toluen, trichlorbenzeny, trichlorethylen, trichlormethan (chloroform), vinylchlorid, xyleny.

Do lidského těla se dostávají vdechováním, potravinami a vodou, případně i přes kůži. Nadměrné působení některých chemických látek v této obsáhlé skupině působí na zdraví v závislosti na konkrétní látce. Způsobují akutní či chronická onemocnění vnitřních orgánů, onemocnění krve a poruchy krvetvorby, poruchy imunitního systému, poruchy nervové soustavy. Některé jsou hodnocené jako toxické, některé jako rakovinotvorné pro lidi (např. formaldehyd) anebo potenciálně rakovinotvorné pro lidi (např. dichlormethan). Většina látek z této skupiny se podílí na tvorbě přízemního ozónu, který má škodlivé účinky na lidské zdraví. Pro svoji širokou definici je těžké upřesnit informace o těchto látkách.

V přírodě se přirozeně vyskytují pouze omezeně. Stromy a jiné rostliny produkují tyto látky přirozenou cestou. Vůně, spojená s jehličnatými lesy, má svůj původ v uvolňování přírodních VOC z jehličí a z pryskyřice. V důsledku lidské činnosti mohou být přítomné v ovzduší, vodách i půdě. Některé se poměrně rychle odbourávají, některé však v přírodě přetrvávají. Mnohé VOC se zúčastňují reakcí vytvářejících přízemní ozón, který může poškozovat zemědělské plodiny a četné materiály. Přispívají tím také k tvorbě tzv. letního smogu. Některé se podílejí na vzniku ozónové díry. VOC se uvolňují při spalování fosilních paliv, zvláště při spalování pohonných hmot v silniční dopravě a v průmyslu. VOC jsou přítomny v rozpouštědlech, barvách, v aerosolových sprejích, používají se v domácnostech, potravinářství, výrobě alkoholických nápojů atd. Pro širokou definici je těžké upřesnit informace o těchto látkách. Proto je třeba vždy hledat informace o konkrétní látce patřící do této skupiny.



Kyanovodík (HCN)

Kyanovodík je v závislosti na fyzikálních podmínkách bezbarvý plyn, kapalina nebo pevná látka. Jeho bod varu je 26 °C. Charakteristický je svým zápachem po hořkých mandlích. Je jedním z nejrychleji působících a nejprudších jedů. Kyanovodík je velmi toxický při požití, ve styku s pokožkou a při vdechnutí. Za II. světové války byl používán k usmrcování vězňů v plynových komorách (Cyklon B). Používá se jako pesticid. Na svoji obranu ho využívají kyanogenní rostliny. Vzniká jako vedlejší produkt hoření, například při spalování plastů (polyamidu, polyakrylu ...). Je součástí tabákového kouře.

Kyanovodík (kyanidy) se používá v řadě odvětví. Například v metalurgii, při galvanickém pokovování, při výrobě plastů, při výrobě pesticidů, kyanidy se používají při těžbě zlata a stříbra. Kyanovodík je spojen s řadou havárií u nás i ve světě, např. s havárií v indickém Bhopálu. Kyanovodík vzniká jako produkt nedokonalého spalování. Je hlavním prekurzorem vzniku oxidu dusného.

Kyanovodík je velmi silný jed. Přerušuje přívod kyslíku a oxidační procesy v buňkách. Vdechnutí vysokých koncentrací způsobuje bezprostředně smrt. Zasažení při nízkých koncentracích se projevuje škrábáním v krku, drážděním sliznic hrtanu a očí, bolestmi hlavy, silnou nevolností, zvracením, pocitem strachu, bušením srdce, dušností. Projevuje se slabostí paží a dolních končetin. Při těžkých otravách dochází k okamžitému bezvědomí, ke křečím, zástavě dechu, zástavě srdce.

Kyanovodík využívají na svoji obranu tzv. kyanogenní rostliny. Je přítomen v hořkých mandlích, peckách od meruněk, kasavě (tropický keř známější asi pod jménem maniok). Cyklon, Cyklon B, Hydrogen Cyanide, kyanovodík, kyselina kyanovodíková, methannitril.

Nařízení vlády č. 178/2001 Sb. v platném znění, které stanovuje platné podmínky ochrany zdraví na pracovištích zaměstnanců při práci, stanovuje přípustný expoziční limit (PEL) pro kyanovodík ve výši 3 mg/m³ a nejvyšší přípustnou koncentraci (NPK-P) ve výši 10 mg/m³.

Izokyanáty (-OCN)

Izokyanáty jsou v podmínkách používaných surovin tekutinou hnědé barvy a zemitého zápachu, s bodem varu 200 °C a zápalnou teplotou 530 °C. Z hlediska zdraví jsou nebezpečné při vdechování, dráždí oči, dýchací orgány a kůži, které mohou senzibilovat. V případě úniku do složek životního prostředí jsou inertní a nepodléhají rozkladu, ve vodě jsou hydrolyzovány.

Zhodnocení zdravotních rizik

Stávající i očekávaná produkce emisí znečišťujících látek do ovzduší **nedosahuje stavu, který by mohl vyvolat byť jen krátkodobé zvýšení imisních koncentrací znečišťujících látek v ovzduší přibližující se úrovni imisních limitů**. Emisní limity pro daná zařízení budou bez problému naplňovány. Toto tvrzení je podpořeno závěry odborného posudku a rozptylové studie v příloze oznámení.

D.I.1.2 Vlivy na pracovníky

Jednotlivá výrobní pracoviště záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN musí respektovat požadavky legislativních předpisů v oblasti ochrany zdraví zaměstnanců při práci. Splnění těchto požadavků oznamovatel kontroluje měřením jednotlivých škodlivých činitelů v pracovním prostředí.

Z hlediska škodlivých faktorů na pracovištích jsou hodnocena stávající pracoviště následovně:

Prach - výskyt na pracovištích výrobní haly v místech kde se zpracovává prášková surovina PVC (stroje SHELL) a dále při operacích, při nichž dochází k opracování okraje výrobku (frézování). Aerosol (prach) se rovněž vyskytuje ve stříkací kabině WILTEC (nanášení polyuretanového lepidla). Prach na těchto pracovištích je složen z poměrně velkých a těžkých částic a dostává se do dýchací zóny zaměstnanců především v důsledku čištění povrchů výrobků, forem a zařízení stlačeným vzduchem (ofukování). Přípustné expoziční limity (PEL) prachů:

$$\begin{aligned} \text{prach z PVC PELc} &= 5 \text{ mg/m}^3, \\ \text{prach z polymerních materiálů PELc} &= 5 \text{ mg/m}^3 \end{aligned}$$

Chemické látky - výskyt v místech použití lepidel ředěných organickými rozpouštědly (ruční lemování). Drobné úniky par isopropylalkoholu nebo par rozpouštědel (omašťování povrchů nebo použití lepidel k opravám). Dalším pracovištěm s únikem chemických látek je vypěňování polyuretanové pěny z isokyanátu typu MDI a pracoviště zpracování plastů za tepla vstříkáním nebo spékáním PVC prášku. Vzhledem k použitým surovinám může docházet k uvolňování stopových množství kyanovodíku.



Přípustné expoziční limity (PEL) chemických látek:

| | |
|--------------------------|--|
| Ruční lemování | Aceton PEL = 800 mg/m ³ Ethylacetát PEL = 700 mg/m ³ |
| Vstřikování SMA a ABS | Styren PEL = 100 mg/m ³ |
| Rotační spékání PVC | Vinylchlorid monomer PEL = 7,5 mg/m ³ Chlorovodík PEL = 8 mg/m ³ |
| Vypěňování Isokyanát MDI | Difenylmetan-4-4'-diisokyanát PEL = 0,05 mg/m ³ Kyanovodík PEL = 3 mg/m ³ |

Hluk - ve výrobní hale se běžně vyskytuje. Zdrojem hluku jsou zejména strojní zařízení Shell. Zdrojem vyšší hladiny ultrazvuku jsou pracoviště ultrazvukového svařování. Hygienický limit 85 dB pro hladinu hluku a 105 dB pro hladinu ultrazvuku překračují následující pracoviště: všechna pracoviště Shell 2 (práce zařazena do III. kategorie). Hladina ultrazvuku je překročena u svářečky UW 1 (práce zařazena do III. kategorie). Na dalších pracovišti ultrazvukového svařování (CUPHOLDERU, zařízení pro výrobu dílů pro AUDI TT, svařování ruční UZ pistolí montáž Demate, pracoviště UW 4 a 5 montáž Rahmen ablage a pracoviště UW 3 montáž palubních desek) jsou práce zařazeny do II. kategorie.

Neionizující a elektromagnetické záření - na pracovišti ručního vypěňování jsou používány jsou lasery třídy IIIa). Pracoviště zařazeno do II. kategorie.

Zátěž teplem - vyskytuje se u technologie vstřikování. při výrobě koženky z PVC prášku a při výrobě výlisků z PVC koženky. Pracoviště strojů Shell, pracoviště vypěňování, pracoviště ručního lemování a pracoviště u vstřikolisů jsou zařazení do III. kategorie. Ostatní pracoviště ve výrobní hale jsou zařazena do II. kategorie.

Zhodnocení očekávaného vlivu na pracovníky

Zátěž prachem lze, v souvislosti s realizací záměru, očekávat na pracovišti frézování plastů.

Výskyt chemických látek v pracovním prostředí lze v rámci realizace záměru očekávat na pracovištích vstřikovacího lisování, vypěňování, opalování, svařování.

Vyšší hladinu ultrazvuku lze v rámci hodnoceného záměru očekávat na pracovišti ultrazvukového svařování.

Neionizující a elektromagnetické záření bude vznikat na pracovišti nařezávání koženky laserem. Zátěž teplem bude vznikat na pracovištích vstřikovacího formování, vypěňování, opalování a infračerveného svařování.

Kolaudaci přístavby haly zařízení bude předcházet měření škodlivých činitelů v pracovním prostředí a v případě, že nebudou dodrženy hygienické požadavky kladené na jednotlivá pracoviště, budou činitelna technická a organizační opatření k odstranění tohoto stavu.

Obecné zásady při nakládání s chemickými látkami a chemickými přípravky

Z obecných zásad platí pro zaměstnance, že :

- § při práci musí dodržovat pracovní postupy, bezpečnostní předpisy a zásady hygieny práce
- § musí důsledně používat předepsané ochranné oděvy a ochranné pracovní pomůcky
- § na jednotlivých pracovištích se mohou pohybovat a vykonávat práci pouze pracovníci pro tyto činnosti určení a prokazatelně zaškolení.

S chemickými látkami a přípravky musí být ve společnosti nakládáno v intencích požadavků zákona č. 434/2005 Sb., o chemických látkách a přípravcích ve znění pozdějších novel a prováděcích předpisů. Na pracovištích jsou uloženy seznamy používaných nebezpečných látek a přípravků včetně bezpečnostních listů. Pro zajištění plnění povinností, v souvislosti s ustanovením zák. č. 434/2005 Sb., zák. 258/2000 Sb., zák. 185/2001 Sb., zák. 86/2002 Sb. a zák. 20/2004 Sb. (ve znění jejich novel) a dalšími souvisejícími předpisy však vzhledem k povaze látek vyplývá pro oznamovatele povinnost zabezpečovat nakládání s těmito látkami prostřednictvím osoby odborně způsobilou (ve smyslu zák. 258/2000 o ochraně veřejného zdraví). Zaměstnanci nakládající s chemickými látkami a přípravky, které mají některou nebezpečnou vlastnost uvedenou § 2 odst. 5 zákona 434/2005 Sb. budou pro nakládání s těmito látkami každoročně proškoleni.

D.1.1.3 Sociálně ekonomické vlivy

V souvislosti s provozem oznamované aktivity v území, tj. PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN, oznamovatel předpokládá zvýšení počtu pracovních míst asi o 24 pracovníků. Reálný je i předpoklad zapojení místních firem do realizace této investice. Z tohoto pohledu bude mít tedy záměr prokazatelně pozitivní sociálně ekonomický vliv.



D.I.1.4 Narušení faktorů pohody

Záměr PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN bude pouze minimálně ovlivňovat obyvatele nejbližší obytné zástavby. Průmyslová zóna a nejbližší dotčené okolí není rekreačně využíváno a není ani předmětem turistického ruchu. V dotčeném území není školské, zdravotnické, sociální ani sportovní zařízení, případně místo soustředění rekreačních či oddechových aktivit. Záměr lze z hlediska uvedeného vlivu považovat za nevýznamný. Vzhledem k umístění záměru, předpokládané úrovni zátěže (emise, hluk, doprava) spojené s provozem zařízení a vzhledem k situování zařízení mimo zastavěné území a exponované části katastru, nelze u obyvatelstva očekávat negativní reakce, postoje a projevy nespokojenosti (podrážděnost, averze).

D.I.2. Vlivy na ovzduší a klima
Etapa výstavby záměru

Během výstavby bude ovzduší v bezprostředním okolí lokality výstavby pouze minimálně znečišťováno provozem stavebních mechanismů, provozem motorových vozidel, zejména nákladních (dovoz a odvoz materiálu) a provozem stavenišť. Vliv emisí poletavého prachu po dobu provádění stavebních prací, vzhledem k situování mimo zastavěné území města, se bude projevovat pouze v ploše staveniště a nebude postihovat nejbližší obytnou zástavbu, která je vzdálená cca 450 m. Doba působení těchto zdrojů je omezená, v řádu cca 3 měsíců (po dobu výstavby záměru).

Etapa provozu záměru

Hodnocení vlivů záměru na ovzduší je detailně popsáno v příloze oznámení - rozptylové studii. Toto hodnocení vychází z modelových výpočtů nejvyšších průměrných hodinových a ročních imisních koncentrací znečišťujících látek z provozovaných a v rámci realizace záměru nově instalovaných zdrojů. Na základě předpokládaného emitovaného množství a složení znečišťujících látek byl, v souladu s NV 597/2006 Sb. o sledování a vyhodnocování kvality ovzduší, hodnocen nejvyšší příspěvek hodinových koncentrací těchto znečišťujících látek - oxidu dusičitého (NO₂) a oxidu uhelnatého (CO). Rozptylová studie sledovala imisní situace na fasádách nejbližších obydlených objektů - v zahrádkářské kolonii a u přírodního koupaliště „Lužák“ (viz „vybrané referenční body“).

V následující tabulce je provedeno srovnání maximálních vypočtených hodnot v posuzované lokalitě s platnými imisními limity pro ochranu zdraví lidí.

| Znečišťující látka | Doba průměrování | Vypočtená hodnota (µg/m ³) | Imisní limit (µg/m ³) |
|--------------------|-------------------------------------|--|-----------------------------------|
| NO ₂ | Průměrná roční koncentrace | 0,0041 | 40 |
| | Maximální hodinová koncentrace | 0,41 | 200 |
| CO | Maximální denní osmihodinový průměr | 1,9 | 10 000 |

V následujících tabulkách jsou prezentovány vypočtené hodnoty ve vybraných referenčních bodech (tyto body jsou znázorněny a blíže popsány v kap. 3.2., v tabulce č.6 a na obr. č.3 v příloze - rozptylové studii).

| Číslo referenčního bodu | Průměrné roční koncentrace NO ₂ (µg/m ³) |
|-------------------------|---|
| 1 | 0,0015 |
| 2 | 0,0018 |
| 3 | 0,0017 |
| 4 | 0,0014 |
| 5 | 0,0009 |

| Číslo ref. bodu | Maximální hodinová koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | Maximální denní osmihodinový Průměr ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) |
|-----------------|---|--|
| | NO ₂ | CO |
| 1 | 0,20 | 0,60 |
| 2 | 0,27 | 0,86 |
| 3 | 0,29 | 0,89 |
| 4 | 0,26 | 0,60 |
| 5 | 0,15 | 0,41 |

Z hodnot vypočtených koncentrací imisního příspěvku posuzovaného zdroje jsou sestrojeny izolinie koncentrací výše uvedených znečišťujících látek. Izolinie jsou zakresleny do map posuzované lokality v měřítku 1:10000 a jsou prezentovány v grafické příloze 5.1. rozptylové studie.

Provozem posuzovaného zdroje se zvýší imisní koncentrace sledovaných látek. Jak ovšem dokazují výše uváděné tabulky a izolinie, jde o příspěvek nízký, který neohrozí plnění imisních limitů. Nejvyšší koncentrace byly vypočteny v těsné blízkosti posuzovaného zdroje. Výsledné hodnoty koncentrací znečišťujících látek jsou zde i po započtení imisního pozadí nižší než platné hodnoty imisních limitů.

Imise CO - nejvyšší příspěvek maximálního denního osmihodinového průměru CO byl vypočten ve výši $1,9 \mu\text{g}/\text{m}^3$, u vybraných referenčních bodů je maximum vypočteno v bodě č.3 (rodinný domek v Lužicích) - $0,89 \mu\text{g}/\text{m}^3$, což jsou skutečně velmi nízké hodnoty vůči imisnímu limitu $10\,000 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i pokud vezmeme současně v úvahu imisní pozadí cca $370 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Imise NO₂ - maximální hodnota příspěvku hodinových koncentrací NO₂ v celé lokalitě byla vypočtena $0,41 \mu\text{g}/\text{m}^3$, u vybraných referenčních bodů je maxima dosaženo v bodě č.3 - $0,29 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Tato hodnota představuje 0,15 % imisního limitu ($200 \mu\text{g} \cdot \text{m}^{-3}$).

Příspěvek průměrné roční koncentrace NO₂ v celé lokalitě činí maximálně $0,0041 \mu\text{g}/\text{m}^3$, u vybraných referenčních bodů dosahuje maxima v bodě č.2 - $0,0018 \mu\text{g}/\text{m}^3$, což představuje skutečně pouze zlomek procenta imisního limitu $40 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Pokud vezmeme v úvahu současně imisní pozadí NO₂ $19,4 \mu\text{g}/\text{m}^3$, nejvyšší hodinová koncentrace v lokalitě bude do $20 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Průměrná roční koncentrace vzroste skutečně jen zanedbatelně.

Celkové zhodnocení

Na základě vypočtených koncentrací znečišťujících látek lze konstatovat, že z hlediska dodržování imisních limitů pro ochranu zdraví lidí nedojde vlivem provozu nového zdroje k překročení imisních limitů znečišťujících látek.

Příspěvek k imisnímu zatížení z nového zdroje znečišťování ovzduší není na takové úrovni, aby mohlo vlivem tohoto zdroje dojít k zásadnímu ovlivnění imisní zátěže v lokalitě a aby provozem nového zdroje bylo ohroženo dodržování platných imisních limitů pro hodnocené škodliviny.

Reálné množství emisí z technologického procesu [těkavé organické látky (VOC) a kyanovodík (HCN)] nelze v podstatě výpočtem přesně stanovit. Emise VOC a kyanovodíku jsou víceméně neprůkazné. Lze je sice očekávat, ale není možné s dostatečnou přesností odhadnout jejich množství. Tyto emise z provozu na úrovni obecného imisního limitu nelze vzhledem k charakteru technologie v žádném případě předpokládat.

V současné legislativě není pro VOC a HCN stanoven imisní limit. Proto se rozptylová studie nezabývala výpočtem imisních charakteristik a hodnocením uvedených škodlivin. Přesná hodnota emisí bude stanovena měřením v rámci zkušebního provozu.



D.1.3. Vlivy na hlukovou situaci

Vliv hluku ve venkovním prostoru hodnotí pro potřeby oznámení záměru akustická studie, zpracovaná Hygienickou laboratoří, s.r.o. Hodonín. Studie vychází z měření stávající hlukové situace ve čtyřech referenčních a výpočtových bodech okolí lokality výstavby. Definováním a identifikací známých zdrojů hluku, které bude hodnocený záměr přinášet (tj. zejména výšky a akustického výkonu) a následně provedeným výpočtem bylo prokázáno, že v souvislosti s provozem záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN dojde pouze :

- k minimálnímu nárůstu stávající hlukové zátěže vlivem realizace přístavby v chráněném venkovním prostoru a chráněném venkovním prostoru staveb.
Hygienický limit $L_{Aeg,T} = 50\text{dB}$ pro denní dobu nebude prokazatelně překročen,
- k minimálnímu nárůstu stávající hlukové zátěže vlivem realizace přístavby v chráněném venkovním prostoru a chráněném venkovním prostoru staveb.
Hygienický limit $L_{Aeg,T} = 40\text{dB}$ pro noční dobu nebude prokazatelně překročen.

Závěry tohoto posouzení imisní zátěže venkovního prostoru a venkovního prostoru staveb, za synergického působení všech zdrojů souvisejících s provozem přístavby haly IAC 2 Hodonín doporučuje zpracovatel akustické studie ověřit v rámci zkušebního provozu kontrolním měřením hluku. Tento požadavek je akceptován a zakomponován jako jedna z podmínek oznámení. Blíže k vyhodnocení akustické situace záměru - viz příloha Akustická studie.

Vliv hluku na zdraví

Mezi nejzávažnější projevy působení nadlimitních hladin hluku patří akutní nebo chronické poškození sluchového orgánu s následným poškozením sluchu, funkční poškození vestibulárního aparátu, poruchy spánkového cyklu, funkční poruchy vegetativní soustavy, poruchy motorických a psychomotorických funkcí, funkční poruchy emocionální rovnováhy. U každého člověka existuje určitý stupeň senzitivity k rušivému působení hluku. Nadměrná zátěž hlukem, má za následek řadu negativních důsledků na zdraví. Je to tím, že je často nebo dokonce neustále vyvolávána podvědomá obranná reakce organismu - stres. Stres působený hlukem se projevuje v lidském organismu způsobem specifickým a nespecifickým. Za specifický účinek, resp. projev působení hluku, jsou považovány změny na sluchovém receptoru. K poruchám dochází působením vyšších hladin hluku, a to nad 85 dB. Účinek závisí zejména na době působení. Následkem vysokých hladin hluku je postupné nebo i náhlé snížení ostrosti sluchu různého stupně. Nadměrná hlučnost způsobuje rozmrzelost, poruchy spánku, zvýšený výskyt nemocí. Nemocní lidé snášejí hluk mnohem hůře než zdraví. Dříve než lze zaznamenat chorobné změny, projevuje se snížení produktivity práce při zvýšení hladiny hluku o 1 dB nad 75 dB o 1 %, nad 85 dB o 2 %.

Nespecifické účinky hluku na zdraví člověka jsou však mnohem složitější a pro celkový zdravotní stav mnohem nebezpečnější. Nespecifickými jsou nazývány proto, že nepůsobí žádné konkrétní onemocnění, ale přispívají k dřívějšímu vzniku a zhoršení průběhu zejména tzv. civilizačních chorob, hlavně vysokého krevního tlaku a srdečních infarktů. Působením hluku tak dochází ke zkracování života. Ekvivalentní hladiny hluku nad 65 dB/A/ mohou ovlivnit zdraví při dlouhodobém působení (10 let a déle). Na pohodu a psychiku působí však hladiny hluku podstatně nižší. Podle výsledků průzkumu hygienické služby ČR zvýšení noční ekvivalentní hladiny hluku z 50 na 70 dB/A/ znamená přírůstek nemocnosti o 10 %, zejména u výskytu hypertenzních chorob, neuróz a neurotických příznaků. Potvrzují se i zahraniční poznatky o souvislosti nadměrného hluku a snížené odolnosti vůči stresu.

Nejvyšší přípustné hodnoty hluku v životním prostředí vychází z jednotné strategie Světové zdravotnické organizace (WHO). Hygienický limit musí být takový, aby ani po celoživotní expozici nezpůsobila škodlivina poškození zdraví nebo ovlivnění důležité funkce. Na tomto principu jsou založeny i hygienické normativy nejvyšších přípustných hodnot hluku v pracovním i mimopracovním prostředí (Nařízení vlády č. 502/2000 Sb. a jeho novelizace č. 88/2004 Sb., která nabyla účinnosti 1.4.2004).

D.1.4. Vlivy na povrchovou a podzemní vodu

Látkami závadnými vodám, které budou v rámci provozu záměru využívány, jsou ropné látky (hydraulické oleje z náplní strojů), vstupní suroviny (izokynát a polyol), lepidla a čisticí prostředky. Jednotlivá používané stroje, které jako náplň používají hydraulické oleje, jsou havarijně zabezpečeny (mají zabudovanou havarijní vanu).



Výměna olejů probíhá jejich regenerací (filtrováním) a doplněním přímo na pracovišti, případně dochází k výměnnému způsobu plnění servisní firmou (vypuštění a napuštění stroje přímo na pracovišti). Odpadní oleje jsou shromažďovány a před předáním odborné firmě k využití či odstranění jsou uloženy v přepravních obalech a na zachytných vanách z důvodu prevence možného úniku do podloží v případě poškození obalu.

Suroviny (izokynát a polyol) jsou uloženy v IBC kontejnerech (1 m³), pro vypěňování PUR jsou uloženy ve čtyřech zásobnících (dva IBC kontejnery a dva provozní zásobníky) přímo v dávkovací stanici, která zásobuje oběma komponentami vypěňovací stroj, celkem max. 4 t (4m³). Úniku kapalin v prostoru vypěňovacích strojů je zabráněno vybudováním havarijních jímek na podlaze haly, které zachytí obsah provozně uložených hořlavých kapalin. Provozní kontejnery a zásobníky na plošině napojené na technologii jsou uloženy v zachytných kovových jímkách, které jsou dimenzovány na celý jejich obsah. Na pracovištích předmontáže a montáže budou uloženy aktivátory, lepidla a čisticí prostředky v množství max. 5 kg, které jsou uloženy na zachytných vanách.

Veškerá manipulace s vodami závadnými látkami a nebezpečnými odpady probíhá pouze v uzavřených objektech (tj. skladech, shromažďovacích místech, výrobní hale). Podlahy jednotlivých stavebních objektů, v nichž je nakládáno se závadnými látkami, jsou konstruovány v provedení požadovaném pro dané prostředí a dle potřeb (viz výše) havarijně zabezpečeny. Výše popsány opatřeními je zajištěno, že v případě havárie nedojde k úniku chemikálií mimo výrobní a skladovací prostory. Pro uskladnění vodami závadných látek je v areálu vymezen samostatný, havarijně zabezpečený sklad.

Jednotlivá pracoviště jsou opatřena identifikačními listy odpadů, pokyny pro nakládání s vyznačením odpovědnosti zaměstnanců.

Látky škodlivé vodám (ropné látky, chemické látky a přípravky, nebezpečné odpady a použité obaly závadných látek atd.), musí být v rámci nového provozu řádně zabezpečeny a během výstavby i provozu záměru s nimi musí být nakládáno v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. a 20/2004 Sb. o vodách, v platném znění. Podobně, dle požadavků platné legislativy (dle zákona č. 185/2001 o odpadech, v platném znění a dle jeho prováděcích předpisů), musí být nakládáno i s odpady, zejména odpady kategorie nebezpečný - tj. musí být shromažďovány do vhodných shromažďovacích prostředků a bezpečně soustředěny v zabezpečených, zastřešených a uzamčených objektech. Provozovatel je povinen zajistit aktualizaci plánu opatření pro případ havárie (havarijního plánu) a učinit odpovídající opatření, aby závadné látky neunikly do povrchových či podzemních vod nebo do kanalizace.

Vlivy na povrchovou a podzemní vodu v etapě výstavby záměru

Potenciální riziko pro kvalitu podzemní vody představují úkapy nebo úniky ropných látek (nafta, motorové a hydraulické oleje apod.) ze stavebních strojů používaných při výstavbě. Všechny stavební mechanismy, které se budou pohybovat na zařízeních stavenišť, musí být v odpovídajícím technickém stavu. Pro parkování a případné opravy těchto mechanismů budou využity stávající zpevněné manipulační plochy či parkoviště. Nakládání s odpady a závadnými nebezpečnými látkami bude respektovat ochranu jakosti povrchových a podzemních vod. Specifikace množství a jednotlivých druhů odpadů v průběhu výstavby, předpokládaný způsob shromažďování, skladování, třídění a zneškodnění odpadů, bude provedena v rámci zpracování prováděcích projektů, kdy budou konkretizovány i použité stavební materiály.

Vlivy na povrchovou a podzemní vodu v etapě provozu záměru

Pitná, technologická a užitková voda pro provoz je dodávána z veřejného vodovodu. Dimenze veřejné vodovodní sítě i areálových rozvodů je pro realizaci záměru postačující. Technologická odpadní voda nebude v souvislosti s rozšířením výrobní haly produkována, produkce odpadních vod bude sice mírně zvýšena, ale její kvalita a množství bude odpovídat schválenému kanalizačnímu řádu veřejné kanalizace. Záměr je stavebně, konstrukčně a technologicky řešen tak, aby nemohlo dojít ke znečištění podzemních ani povrchových vod provozem. Provozní zásoby závadných látek a látek škodlivých vodám jsou zabezpečeny a je s nimi během výstavby i provozu nakládáno v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. o vodách.

Realizací a provozem záměru se nepředpokládají změny hydrologických a hydrogeologických.



D.I.5. Vlivy na půdu

Zábor půdy

Záměr si nevyžádá zábor půdy, tj. zemědělského a lesního půdního fondu. Nebudou dotčeny jiné než stávající k zastavění určené parcely. Stavba bude umístěna na pozemcích charakteru ostatní plocha a stavebních pozemcích, které jsou majetkem žadatele.

Využití území k rozšíření výrobní haly je v souladu s územním plánem města.

Znečištění půdy

Problematika znečištění půdy, odhlédneme-li od stávající staré ekologické zátěže v podloží areálu, souvisí především s používáním stavební techniky při stavebních úpravách (únik látek ze stavebních mechanismů) a následně samotným provozem areálu. V tomto směru je třeba konstatovat, že stavebně - konstrukční a technologické řešení přístavby haly a provozu celého areálu minimalizuje rizika znečištění půdy v podloží staveb a na volných ploch areálu. Při respektování dále navržených opatření pro výstavbu a provoz záměru, jsou rizika negativního vlivu záměru na kvalitu půdy minimální.

Vliv na stabilitu a erozi půdy

Vzhledem k povaze záměru není identifikováno žádné potenciální ohrožení stability půdy, případně negativní vliv ve smyslu rozvoje půdní eroze.

D.I.6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje

V rámci výstavby průmyslových objektů v areálu byl v minulosti proveden inženýrsko - geologický průzkum, který potvrdil vhodnost pozemků pro výstavbu za podmínky realizace hloubkového založení objektu na betonových pilotách a podlah na štěrkopískových sanačních pilotách. Jiný vliv na horninové prostředí se nepředpokládá.

D.I.7. Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy

Instalace oznamovaného záměru je situována západně od toku Kyjovky, jehož koryto má charakter interakčního prvku. Tato vodoteč nebude výstavbou bezprostředně dotčena. Při běžném provozu záměru se nepředpokládá kontaminace složek životního prostředí a potravních řetězců látkami, surovinami, odpady a odpadními vodami produkovanými v zařízení.

Vlivy na flóru

Na základě provedené prohlídky areálu přiléhajícího průmyslovému objektu nelze předpokládat, že by se zde vyskytovaly zvláště chráněné druhy citované vyhláškou č. 395/1992 Sb. Ovlivnění flóry vlivem imisní zátěže nelze z obdobného důvodu očekávat. Záměr se nedotýká systému NATURA 2000.

Vlivy na faunu

Stavba neovlivní populace zvláště chráněných druhů živočichů podle § 48 zákona č. 114/1992 a následujících obecně závazných právních předpisů (Vyhláška MŽP ČR č. 395/1992) a není ani předpoklad jejich výskytu v zájmovém území a jeho blízkém okolí. V současném ekosystému se téměř nevyskytují savci a ptáci. Ovlivnění fauny vlivem imisní zátěže se nepředpokládá, záměr je umístěn mimo ptačí oblasti.

Vlivy na ekosystémy

Projektovaná stavbou a provozem zařízení nebudou narušeny stávající biocenózy, případně evidované nebo chráněné a z hlediska ekologické stability krajiny hodnotné ekosystémy. Průmyslové objekty a zpevněné plochy lze klasifikovat stupněm stability 0 (objekty, zastavěné plochy se zpevněným povrchem bez významu pro ekologickou stabilitu).



D.I.8. Vlivy na krajinu

Výrobní areál společnosti International Automotive Components Group s.r.o. Hodonín se nachází na jihozápadní hranici katastru města Hodonína, v průmyslové zóně. Tato část území města je z minulosti již dotčena ukládáním odpadů a průmyslovou výrobou. Realizace záměru, která představuje přístavbu stávající výrobní haly, pouze omezeně mění vnější vzhled výrobního objektu. Stávající objekty výrobní haly jsou pohledově exponované ze železniční tratě. Částečně se pohledová expozice uplatňuje ze vzdálenějších lokalit bytové zástavby obce Lužice.

Samotná výrobní hala má vzhled typického průmyslového objektu. Realizace záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN nebude mít na estetickou a přírodní hodnotu krajiny negativní účinek.

D.I.9. Odpady

V technickém zázemí zařízení budou shromažďovány pouze odpady související s provozem. Odhad jejich množství, způsob manipulace a zneškodnění jsou podrobně rozebrány v části „Odpady“. V této kapitole je specifikováno také jejich předběžné množství.

D.I.10. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Na pozemcích určených k výstavbě ani v jejich blízkém okolí se nenacházejí žádné architektonické objekty chráněné v zájmu památkové péče. V souvislosti s provozem záměru nedojde k přímému negativnímu působení na historické budovy a architektonické památky, které se nacházejí v širším okolí výrobního areálu. Na poškození stavebních objektů se nejvíce podílí emise SO₂, NO_x a polétavých prachů. Emise SO₂ nebudou provozem výrobní haly prakticky vznikat, emise NO_x budou produkovány ze spalování zemního plynu a z dopravních prostředků. Z rozptylové studie vyplynulo, že imisní zatížení NO₂ v okolí areálu společnosti nebude významné. Slabé imisní koncentrace anorganických kyselin lze z tohoto pohledu považovat za zanedbatelné. Jiné vlivy na hmotný majetek, architektonické památky a jiné lidské výtvořiny se nepředpokládají, nebudou narušeny kulturní hodnoty.

D.II. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Objekty a pozemky určené k výstavbě, jsou majetkem oznamovatele a jejich využití pro rozšíření výroby je v souladu s platným územním plánem města Hodonína. Realizace záměru si nevyžádá zábor půdy. Záměr je stavebně řešen tak, aby nemohlo dojít ke znečištění půdy, podzemních ani povrchových vod, pro případy havárie bude aktualizován plán opatření pro případ havárie (havarijní plán).

Látky závadné vodám budou řádně zabezpečeny a bude s nimi nakládáno v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb. o vodách. Případné ovlivnění podzemních a povrchových vod bude řešeno v rámci vodoprávní legislativy v procesu vodoprávních povolení stavby.

Z výsledků rozptylové studie je patrné, že pokud budou hodnocené a kategorizované technologie emitovat obecným emisním limitům odpovídající znečištění, nebudou emitované emise ovlivňovat kvalitu ovzduší v zájmovém území tak, aby docházelo k významnému nárůstu stávající úrovně znečištění. Klima nebude výstavbou ani provozem záměru ovlivněno.

Z předběžného hodnocení zdravotních rizik pro obyvatele, provedeného v rámci tohoto oznámení vyplývá, že v souvislosti s běžným provozem plánovaného záměru lze výpočtem a modelem zjištěný příspěvek posuzovaných škodlivin (NO₂, VOC, HCN a -OCN) označit jako neohrožující zdraví obyvatelstva.



Zároveň lze také konstatovat, že při dodržení vstupních akustických parametrů zdrojů hluku, nedojde po zprovoznění záměru v nejbližších referenčních a výpočtových bodech okolí lokality výstavby v chráněném venkovním prostoru a chráněném venkovním prostoru staveb k překročení nejvyšších přípustných hladin akustického tlaku A.

V rámci zkušebního provozu bude tato skutečnost ověřena měřeními a v případě nenaplnění předpokladu budou učiněna potřebná nápravná opatření (instalace vhodných tlumičů).

Po zahájení výkonu prací bude v přístavbě výrobní haly provedeno měření faktorů pracovního prostředí. Dle měření v obdobných provozech se neočekává překročení stanovených přípustných limitů. V případě překračování těchto limitních hodnot budou učiněna příslušná nápravná opatření.

V souvislosti s výstavbou a provozem záměru nedojde k významné změně v dopravní infrastruktuře, stávající komunikační síť zůstane zachována. Vzhledem k nízkému nárůstu silniční dopravy a dostatečné kapacitě příjezdové komunikace, nebude na této komunikaci v souvislosti s provozem záměru omezena plynulost dopravy.

Kladným vlivem záměru z hlediska sociálně ekonomického je vytvoření cca 24 nových pracovních míst.

D.III. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Žádné významné nepříznivé vlivy přesahující státní hranice nelze předpokládat. Žádná ze složek životního prostředí nebude významně postižena, neboť se bude jednat o dopady, vzhledem k úrovni nevýznamné a vzhledem k rozloze a plošné působnosti nepatrné.

D.III.1. Charakteristika environmentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech

Za běžného provozu záměru, při dodržování legislativních předpisů a navržených opatření, **nevyplývají pro pracovníky, obyvatele a životní prostředí v okolí areálu žádná významná rizika.** Dle zákona č. 349/2004 Sb., o prevenci závažných havárií, ve znění novel, není průmyslový areál zařazen do kategorie A ani B dle výše uvedeného zákona.

Instalované technologie nejsou význačným zdrojem látek nebezpečných pro životní prostředí a jsou v daném oboru nejlepšími dostupnými technologiemi na trhu. Provoz bude svými parametry splňovat právní předpisy na ochranu zdraví a životního prostředí.

Za nejzávažnější mimořádné události z hlediska negativního vlivu na životní prostředí a zdraví obyvatel lze považovat:

- únik závadných látek
- úniky emisí
- požár
- další příčiny.

Únik závadných látek

Možným zdrojem ohrožení a kontaminace povrchových a podzemních vod a půdy (popř. geologického podloží) mohou být užívané závadné látky, produkované odpady a odpadní vody. Toto riziko je minimalizováno stavebním a konstrukčním provedením jednotlivých objektů (nepropustné podlahy, zachytné jímky, havarijní vany, odlučovače na kanalizaci ...) a technologickým řešením strojů a pracovišť. Obecné ohrožení, v souvislosti s dopravou chemických přípravků a odpadů, řeší dohody ADR a další předpisy (zákon o silniční dopravě aj.). Přepravu nebezpečných chemických látek do zařízení a nebezpečných odpadů ze zařízení budou zajišťovat externí firmy. V režii těchto smluvních partnerů je havarijní zabezpečení v případě jejich dopravy (např. dopravní nehody).

Mimořádným událostem v zařízení se bude předcházet preventivními technickými i organizačními opatřeními (pravidelnou kontrolou skladovacích míst, zkouškami těsnosti nádrží, kontrolou a údržbou instalovaných zařízení, dodržováním provozních a pracovních postupů a pracovní kázně). Nádoby s látkami závadnými vodám, resp. odpady, budou skladovány odděleně v prostoru k tomu určeném, konstrukčně upraveném a vybaveném prostředky pro případ likvidace vzniklé havárie (neutralizační, sanační, sorpční a hasící prostředky v požadovaném rozsahu, nářadí a nádoby).

Používány budou pouze takové nádoby, které zabrání vzájemnému míchání látek a odpadů a umožní bezpečnou manipulaci. Organizační členění skladovacího prostoru bude zahrnovat sekce s určeným typem skladované látky. Prostory a objekty skladování nebezpečných látek a přípravků musí být vybaveny také lékárníčkou pro první předlékařskou pomoc a ochrannými pomůckami pro pracovníky.

Shromažďovací místa odpadů budou vybavena identifikačními listy odpadů, budou označena výstražnými symboly, jednotlivé shromažďovací prostředky budou samostatně označeny apod. V souvislosti s realizací záměru je oznamovatel povinen aktualizovat plán opatření pro případy havárie (havarijní plán) a učinit odpovídající opatření, aby závadné látky nevnikly do povrchových či podzemních vod nebo do kanalizace.

Úniky emisí

Mimořádný únik emisí může způsobit porucha funkce technologií zdrojů znečišťování ovzduší – tj. technologie vstřikovacího formování, vypěňování, IR svařování a opalování, případně jiné než deklarované složení vstupní suroviny u nějž tepelným zpracováním dochází k emisím jiných než deklarovaných znečišťujících látek a únik kapalných vstupních surovin. Těmto stavům je třeba předcházet důslednou údržbou, seřizováním a prováděním servisních činností výrobců, školením obsluhy a organizací provozu. Parametry vstupních surovin je třeba prokazatelně doložit prohlášením výrobce, analýzou případně bezpečnostními listy používaných vstupních surovin. V případě havarijních úniků je možný emisní únik do ovzduší a vznik stavu ohrožujícího zaměstnance. Zaměstnanci jsou v rámci pravidelných školících a tréninkových procesů připravováni pro zvládnutí havarijních stavů a pro tento případ vybaveni adekvátními osobními ochrannými prostředky, pomůckami a nářadovým vybavením.

Požár

Za mimořádnou událost, spojenou s únikem emisí škodlivin, lze považovat zejména požár. Riziko požáru může vzniknout např. vlivem poruchy elektrického systému, vlivem úniku zemního plynu při porušení potrubí či nedovřením uzávěru potrubí apod., vlivem poruchy či nestandardním provozem zařízení, používáním látek a přípravků v provozu, skladováním látek, apod. Rozhodujícím prvkem iniciace však může být zejména nesprávný postup a chyba zaměstnanců. Požár představuje významné ohrožení vzhledem k velkému nahromadění hořlavých látek, přípravků a materiálů. Při požáru by unikaly do ovzduší mimo běžné i toxické zplodiny hoření. U některých škodlivin pak lze v případě rozsáhlého požáru očekávat překročení jejich nejvyšších přípustných krátkodobých koncentrací v ovzduší. Dále by mohla být kontaminována půda a povrchová a podzemní voda použitím hasebních prostředků a vyplavením skladovaných látek a odpadů při hašení.

Stavba přístavby haly je projektována s ohledem na požární rizika vyplývající z charakteru činností včetně nároků na požární vodu. Objekt bude napojen na rozvod požární vody, bude mít instalovány nástěnné hydrantové systémy a další ruční hasící přístroje, je předpokládáno rozšíření instalace samohasícího zařízení (SHZ) a EPS (elektronické požární signalizace). V dalších etapách přípravy (etapě povolení stavby) bude rozsah protipožárních opatření upřesněn. V rámci provozu záměru bude prováděna pravidelná kontrola a údržba protipožárních zařízení v rozsahu požadavků platné legislativy.

Další příčiny

Dále se může jednat o mimořádné události malé až nulové pravděpodobnosti výskytu (vnější vlivy nesouvisející s provozem zařízení, např. přepadení, teroristický útok, pád letadla či meteoritu, válečný stav).

Vliv působení převážné většiny potenciálních mimořádných událostí lze označit jako krátkodobý. Pravděpodobnost vzniku těchto nestandardních stavů lze účinně minimalizovat vhodnými technickými a organizačními opatřeními.



Z hodnocení rizik havárií, dle zákona č. 349/2004 Sb. o prevenci závažných havárií je patrné, že záměr nespadá pod prevenci závažných havárií specifikovanou tímto zákonem. S havarijním plánem, provozními a požárními předpisy budou pravidelně seznamováni všichni pracovníci. Pracovníci budou také proškoleni v oblasti bezpečnosti práce na pracovišti. V případě havárie se bude postupovat podle zpracovaného plánu havarijních opatření (havarijního plánu). Při dodržení běžných bezpečnostních opatření stanovených provozními předpisy, je pravděpodobnost havárie s významnými dopady na okolí poměrně nízká. Priority činností směřujících k omezení negativních důsledků v případě havarijních stavů popisuje havarijní plán. Nestandardní průběh havárie řeší profesionální zásahové jednotky.

S používanými přípravky, surovinami, produkty výroby a odpady musí být nakládáno v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb., o vodách a zákonem č. 185/2001, o odpadech, jeho novelami a prováděcími předpisy. S nebezpečnými chemickými látkami a přípravky je nakládáno v intencích požadavků zákona č. 434/2005 Sb., o chemických látkách a přípravcích, ve znění pozdějších předpisů. Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a přípravky provádí osoba s příslušnou odbornou způsobilostí, či osoba jí proškolená. Školení je prováděno každoročně a o této skutečnosti je proveden signovaný zápis. Riziko bezpečnosti provozu představuje pouze případ mimořádné události (např. v důsledku technické závady či selhání lidského faktoru).

D.IV. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

Územně plánovací opatření

Projektovaná stavba PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN je v souladu s platným územním plánem města Hodonína, který dotčenou lokalitu předurčuje pro průmyslové využití.

Etapa zpracování projektu a přípravy stavby

Preventivní opatření

V rámci etapy kompletnosti podkladů žádosti o územní rozhodnutí bude požádáno o :

- ú povolení k umístění stavby středních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší dle § 17 zákona č. 86/2002 Sb. ve znění zákonů č. 521/2002 Sb., 92/2004 Sb. a 186/2004 Sb. Jako součást podkladové části žádosti je třeba předložit odborný posudek a rozptylovou studii, zpracované autorizovanou osobou podle § 15, odst.1, písm.d) zákona o ovzduší),
- ú souhlas vodoprávního úřadu dle § 17 zákona č. 254/2001 Sb. o vodách, vzhledem k tomu, že záměr je stavbou, která může ohrozit jakost povrchových nebo podzemních vod.

Projekční řešení bude respektovat zásady :

- ú nově instalovaná technologická zařízení budou splňovat emisní limity stanovená legislativou (vyhl. č. 356/2002 Sb., příloha č. 1, kapitoly 1, 6 a 8)
- ú objekt přístavby haly bude vybaven vzduchotechnikou zabezpečující požadavky na účinné větrání, technické odsávání a klimatizaci objektu - uvedeno v bodě B.II.3.5,
- ú doporučení do objektu přístavby haly instalovat veškeré požadované a v ostatních výrobních objektech areálu dostupné technologie požární ochrany (SHZ, EPS, hydrantový požární systém, hasící přístroje),
- ú podlaha průmyslového objektu bude mít povrchovou úpravu odolnou vůči působení látek s nimiž zde bude nakládáno.

Součástí žádosti o kolaudační rozhodnutí stavby bude předložení podkladů jako jsou :

- ú aktualizovaný a schválený plán opatření pro případ havárie (havarijní plán), dle zák. č. 254/2001 Sb. vodního zákona, ve znění novel a prováděcí vyhl. č. 450/2005 Sb.,
- ú zápisy o provedených zkouškách a revizní zprávy nově instalovaných technologií, sítí a objektů s dopady na havarijní zabezpečení, bezpečnost práce a požární ochranu.



Etapa výstavby záměru

Bude minimalizována doba trvání stavby a tím i negativní vlivy výstavby na obyvatelstvo a životní prostředí. Výstavba bude organizována tak, aby bylo minimalizováno narušení faktorů pohody (vyloučení práce v noci, operací s vysokou úrovní emisí hluku ve dnech pracovního klidu). Znečištění komunikací bude minimalizováno mechanickou očištěnou a skrápěním.

Podmínky ochrany vod a půdy pro etapu výstavby

- ú pro parkování stavebních mechanismů a manipulaci se závadnými látkami bude zřízen stavební dvůr (s využitím stávajících zpevněných ploch),
- ú stavební mechanismy pohybující se na stavbě budou v dokonalém technickém stavu, budou prováděny pravidelné kontroly možných úkapů ropných látek,
- ú v případě úniku závadných látek bude kontaminovaná zemina neprodleně odstraněna, odvezena a uložena na lokalitě určené k těmto účelům,
- ú na stavbě používané závadné látky budou zabezpečeny dle příslušných norem, odpady budou řádně uloženy a bude s nimi nakládáno dle požadavků legislativy.

Etapa provozu záměru

Během zkušebního provozu bude provedeno :

- ú kontrolní měření hlukové situace v území za synergického působení všech zdrojů souvisejících s provozem přístavby haly,
- ú měření faktorů pracovního prostředí (škodlivých emisí, hluku, prašnosti, fyzikální vlivy),
- ú revize zařízení požární prevence a požárního zásahu (SHZ a ESP),
- ú autorizované měření emisí středních zdrojů znečišťování ovzduší.

V etapě provozu záměru bude :

- ú prováděna pravidelná kontrola a údržba instalací a technologických zařízení v rozsahu dle požadavků dodavatele a platné legislativy,
- ú prováděna kontrola dodržování provozních a pracovních postupů a pracovní kázně,
- ú prováděna kontrola nakládání s látkami závadnými vodám a půdě (chemikálie, odpady, ropné produkty) dle příslušných legislativních předpisů,
- ú s chemickými látkami, chemickými přípravky a odpady bude nakládáno v souladu s příslušnou legislativou (zák. č. 185/2001 Sb., zák. č. 254/2001 Sb., zák. č. 434/2005 Sb.) a schválenými provozními a havarijními předpisy,
- ú zajištěno uložení a zabezpečení chemických látek, přípravků a odpadů v určených obalech a shromažďovacích prostředcích v zabezpečených skladech (v určených sektorech) a místech shromažďování,
- ú zabezpečeno vybavení prostor skladování a shromažďování závadných látek prostředky likvidace vzniklé havárie (neutralizačními, sanačními a hasícími prostředky, lékárníčkou první předlékařské pomoci, nářadím, nádobami a ochrannými pomůckami pro pracovníky),
- ú vedena příslušná evidence odpadů a organických rozpouštědel pro účely ohlašování v souladu s legislativou,
- ú zpracovávána a příslušným orgánům předávána předepsaná roční hlášení (hlášení o produkci a nakládání s odpady, souhrnná provozní evidence zdroje znečišťování ovzduší, oznámení o výpočtu poplatků za znečišťování ovzduší),
- ú realizováno odstraňování odpadů prostřednictvím smluvního partnera, tj. oprávněné osoby dle zákona č. 185/2001 Sb.,
- ú v četnosti a režimu stanoveném právními předpisy a rozhodnutími příslušných orgánů realizovat autorizovaná měření emisí znečišťujících látek a autorizované analýzy odpadních vod.



Následná opatření

- ú během zkušebního provozu budou v případě překročení emisních limitů realizována dodatečná protihluková opatření a opatření k omezení škodlivých emisí a fyzikálních vlivů v pracovním prostředí.

Preventivní a provozní opatření

- ú budou prováděna pravidelná školení pracovníků ze zásad bezpečnosti práce a první pomoci, požární ochrany, nakládání s chemickými látkami a chemickými přípravy, nakládání s odpady, nakládání se závadnými látkami a pro případ požáru a havárií,
- ú zaměstnanci budou pravidelně seznamováni s provozními a havarijními předpisy,
- ú v rámci pravidelných školení budou prováděny instruktáže a praktická cvičení,
- ú budou prováděny pravidelné kontroly stavebně technického a konstrukčního stavu objektů a zařízení nakládání se závadnými látkami (kanalizace, podlahy, jímky, technologie),
- ú budou prováděny pravidelné revize zařízení z možností iniciace havárie a požárů a zařízení požární prevence a požárního zásahu (SHZ a ESP) dle platných norem,
- ú budou prováděny pravidelné revize těsnosti vybraných objektů s nakládáním se závadnými látkami (jímky, nádrže, potrubní systémy),
- ú budou prováděna pravidelná autorizovaná měření emisí z technologií, které jsou středními zdroji znečišťování ovzduší,
- ú budou prováděna pravidelná měření faktorů pracovního prostředí (škodlivých emisí, hluku, prašnosti, fyzikální vlivy),
- ú bude trvale zabezpečen volný příjezd k objektům pro případ požáru či havárie,
- ú v pravidelných intervalech, dle pokynů vodohospodářského orgánu, bude sledována kvalita vypouštěných odpadních vod.

Charakteristika metod prognózování a výchozích předpokladů při hodnocení vlivů

Oznámení bylo zpracováno v souladu se současně platnými právními normami. Údaje o stavu ŽP v dané lokalitě, použité v tomto oznámení, byly získány :

- studiem dostupné literatury
- z veřejně dostupných zdrojů - INTERNET (např. ČHMÚ, CENIA, MŽP, www stránky výrobců)
- jednáním a z podkladů zapůjčených investorem
- jednáním s dotčenými orgány státní správy a dalšími organizacemi
- z územně plánovacích dokumentů a podkladů
- terénním průzkumem
- využitím metodiky SYMOS 97 (výpočet krátkodobých a průměrných ročních koncentrací znečišťujících látek) a odborného posudku specialisty v oboru ochrany ovzduší
- využitím výsledků měření stávající hlukové situace v okolí areálu záměru a s použitím výpočetního programu Hluk+, verze 8, varianta profi.

D.V. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí

Toto oznámení vychází z informací o stávajícím provozu a údajů předpokládané PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN v průmyslovém areálu oznamovatele, v průmyslové zóně Hodonín - Kapříška. Tyto údaje byly získány od zadavatele - oznamovatele záměru, projektanta stavby - projekční kanceláře ALFA s.r.o. Hodonín a dále z různých pramenů a ze znalosti environmentálního aspektu záměru. Při hodnocení a prognózování vlivu stavby na životní prostředí byla provedena prohlídka výrobního, technologického a logistického zázemí společnosti, bylo posouzeno konstrukční řešení a stavebně - technický stav významných stavebních objektů z pohledu environmentálních souvislostí oznamovaného záměru.



Byla provedena podrobná analýza dostupných podkladů, charakterizujících stávající vliv záměru na jednotlivé složky životního prostředí jako jsou : popis projektovaných technologických procesů, očekávaného emitovaného znečištění, použitých chemických látek a chemických přípravků, produkovaných odpadů a odpadních vod, havarijních a požárních aspektů. Důležité informace o širších územně plánovacích vazbách, stavu životního prostředí dotčené lokality, vazbách zařízení na provozované inženýrské sítě a další obecné informace byly získány od orgánů státní správy a samosprávy.

Obecné údaje o stavu životního prostředí, geofaktorech a krajinných prvcích byly čerpány z odborných publikací, z archivních podkladů a oficiálních podkladů státních orgánů a odborných organizací (např. ČHMÚ, MěÚ Hodonín). Další informace byly získány na INTERNETU. V době zpracovávání oznámení E.I.A. byla k dispozici dokumentace pro územní řízení.

K dispozici zpracovatele byly i detailní informace o stavu složek životního prostředí na základě jejich analýz (analýza případné kontaminace půdy a podzemní vody v lokalitě, zpráva o sanaci podloží pro zakládání stavby, měření emisí ze zdrojů znečišťování a analýzy pracovního prostředí). V rámci aktuálního rozpracování záměru nebyla řešena materiálová a surovinová bilance stavebních a montážních prací.

Při hodnocení vlivů projektovaného záměru bylo použito obecně doporučovaných výpočtových modelů (rozptylová a akustická studie), expertních hodnocení (měření hluku, laboratorní analýzy, průzkumné práce) a standardních, praxí ověřených metod odborného odhadu, analogie a verbálního popisu odpovídajících charakteru záměru, stavu zájmového území a stupni znalostí stavebně technického a technologického řešení hodnoceného záměru.

Použité metodiky jsou zmíněny v rámci příslušných odborných kapitol a v podkladových přílohách. Jednotlivé vlivy na životní prostředí byly hodnoceny a porovnávány se stanovenými limity, které jsou obsaženy v zákonech, prováděcích vyhláškách a technických normách. V oborech, u nichž normované limity nejsou stanoveny, je předpokládán dopad zhodnocen popisně (hodnocení vlivů na zdraví obyvatelstva).

Použité prognostické metody jsou postaveny na základě současného poznání, vycházejí z experimentálně získaných dat. Tyto skutečnosti by však zásadně neměly ovlivnit řešení stavby ve vztahu k životnímu prostředí a zdraví obyvatelstva. Částečný nedostatek detailních údajů je v této fázi přípravy stavby běžným jevem. Tyto nedostatky ve znalostech a charakter dalších neurčitostí však neovlivnily zásadním způsobem zpracované oznámení a formulaci v něm provedených závěrů.

ČÁST E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)

Jak je uvedeno v předcházejícím textu, nejsou v oznámení uvažovány jiné reálné varianty. Umístění záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN v průmyslovém areálu oznamovatele, v průmyslové zóně Kapříška je předurčeno tím, že:

- ú oznamovatel je majitelem průmyslového areálu veškerých objektů a sítí v něm,
- ú realizací záměru dochází k efektivnímu využití již realizovaných objektů a sítí,
- ú výroba plastových komponentů pro automobilový průmysl je obor činnosti v němž je oznamovatel profilován, má v něm odbornou erudici a významný podíl na trhu,
- ú plocha výstavby je situováním, dispozičním a stavebně - konstrukčním řešením pro plánovanou investici vhodná,
- ú objekt přístavby haly lze bez problémů napojit na veškerou stávající infrastrukturu areálu,
- ú objekt přístavby haly je v dostatečné vzdálenosti od nejbližší obytné zástavby,



- ú objekt přístavby haly využívá výhody vhodného umístění od odběratelů - automobilek v České republice, Slovensku, SRN, Polsku, Maďarsku a Rakousku,
- ú umístění záměru je v souladu s územním plánem,
- ú v území je dostatek technicky vzdělané pracovní síly.

V oznámení jsou uvedeny jednotlivé varianty - tj. varianta bez realizace navrženého záměru, varianta jiného využití území a navržená varianta. Protože jsou první dvě výše zmíněné varianty pouze hypotetickými variantami, nejsou blíže hodnoceny. Cílem tohoto oznámení je zhodnotit, jak významné budou negativní vlivy posuzovaného záměru na životní prostředí a jak by bylo možné tyto negativní vlivy minimalizovat.

Jediným, v rámci daného stupně poznání známým nepříznivým aspektem záměru, je zvýšení hlukové a emisní zátěže, spojené s provozem a dopravní obslužností provozu záměru. Podle vypočtených hodnot doložených v rozptylové a akustické studii je předpokládané navýšení této emisní zátěže minimální a je akceptovatelné.

ČÁST F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Doplňující údaje uvádím v přílohách oznámení.

ČÁST G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

V rámci tohoto oznámení byly komplexně posouzeny očekávané vlivy záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN, společnosti IAC GROUP s.r.o., HODONÍN, na složky životního prostředí během výstavby a následného provozu. Stavba se nachází na jihozápadním okraji města Hodonína, v průmyslové zóně Kapříška, cca 450 m od nejbližší obytné zástavby v obci Lužice. Všechny výstupy z průmyslové haly budou zajištěny tak, aby bylo minimalizováno negativní působení výroby mimo areál společnosti.

Na základě výše uvedeného posouzení vlivu stavby na životní prostředí lze souhlasit s PŘÍSTAVBOU HALY IAC 2 HODONÍN dle navrženého technického a technologického řešení, za podmínek respektování legislativních předpisů a všech v oznámení specifikovaných opatření.

Nezbytnou podmínkou pro realizaci záměru je, aby v rámci projednání podmínek souhlasu podle § 17 zákona č. 86/2002 Sb. o ochraně ovzduší, byly pro zařízení stanoveny emisní limity v úrovni garantované dodavatelem technologie (tj. na úrovni platných emisních limitů dle legislativy), které minimalizují zdravotní rizika a nezhoršují stávající situaci na lokalitě.

Popis a situování záměru

Záměrem investora IAC GROUP s.r.o., HODONÍN je přístavba stávající výrobní haly za účelem rozšíření kapacity výroby. Stavba má být provedena jako modulové rozšíření stávajícího halového objektu, do nějž mají být instalovány technologie vypěňování polyuretanové pěny, opalování, infračerveného a ultrazvukového svařování, frézování plastu, nařezávání koženky laserem, předmontáže a montáže. Do části přístavby haly budou přesunuty skladové kapacity polotovarů, rozpracované výroby a hotových výrobků. Jako zdroj energie pro výrobní technologii bude použita elektrická energie a zemní plyn. Vstupními surovinami budou vícesytné alkoholy (polyoly), izokyanáty, plastové polotovary na bázi syntetických a přírodních polymerů, lepidla, aktivátory a čisticí pěny dodávané evropskými dodavateli.



Emitované znečištění bude, kromě standardních znečišťujících složek spalovacích procesů, obsahovat organické látky z tepelného zpracování plastů a stopy dalších znečišťujících látek.

Rizikovou částí provozu jsou zejména procesy vyměňování polyuretanové pěny a pracujících s vyššími teplotami. Původní objekty, technologie a sklady budou dotčeny přesunem části skladových kapacit polotovarů, rozpracované výroby a hotových výrobků do nové přístavby a instalací nových strojů vstřikovacího formátování plastů do takto uvolněných prostor. Kapacita a druhové spektrum uskladněných chemických látek zůstanou prakticky beze změny.

Signalizační, protipožární vybavení a havarijní zázemí areálu, které je doporučeno k rozšíření i do přístavby haly, je pro požadavky rozšířené výroby konstrukčně a kapacitně postačující.

Průmyslový areál IAC GROUP s.r.o., HODONÍN leží v průmyslové zóně Kapříška, na katastrálním území Hodonín, jihozápadně od města Hodonín, ve vzdálenosti cca 450 m od nejbližší souvislé obytné zástavby (obce Lužice).

Kapacita záměru

Kapacita výroby je dána kapacitou jednotlivých technologií umístěných v přístavbě haly. V rámci výrobních technologií se jedná zejména o vypěňování polyuretanové pěny s roční kapacitou výroby 180 t použitých vstupních surovin a 360 tunami opracovaných materiálů.

Další technologie jako jsou opalování, infračervené a ultrazvukové svařování, frézování plastu, nařezávání koženky laserem, předmontáž a montáž zpracovávají plastové polotovary na bázi syntetických a přírodních polymerů, které jsou vyrobeny na jiných pracovištích závodu, případně jsou dodány od externích dodavatelů.

Rozšíření výroby ve stávajících provozech bude realizováno u technologií vstřikovacího formování a vypěňování, s roční kapacitou výroby 426 t použitých vstupních surovin.

Společnost rozšířením výrobní kapacity vytvoří asi 24 nových pracovních míst pro pracovníky z blízkého okolí.

Navrhovaná varianta z hlediska umístění záměru vyhovuje platnému územnímu plánu města Hodonín. Pozemky jsou součástí vyhlášené průmyslové zóny.

Varianty řešení

V oznámení nejsou řešeny varianty posuzované stavby. Umístění PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN je předurčeno tím, že oznamovatel je majitelem průmyslového areálu, který má již vybudované infrastrukturní zázemí a je dostatečně vzdálen od nejbližší obytné zástavby.

Areál je umístěn v lokálním průmyslovém centru oblasti, s vhodným napojením na komunikační síť.

Inženýrské sítě

Navrhované umístění PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN v maximální míře využívá zázemí stávajícího průmyslového areálu, zvláště pak stávajících inženýrských sítí.

Obyvatelstvo, imisní a hluková zátěž

Z výsledků rozptylové studie vyplývá, že pokud budou na vyústění spalovacích zařízení dodrženy parametry dosažené na stávající totožné technologii, nebudou emise škodlivin (NO₂, CO, VOC a HCN) zhoršovat kvalitu ovzduší v dotčené lokalitě a nárůsty imisních koncentrací budou v podstatě neměřitelné. Imisní limity stanovené legislativou nebudou v žádném případě v dotčeném území překračovány.

Z tohoto důvodu nezpůsobí přístavba výrobní haly zvýšení míry zdravotního rizika pro obyvatele. Po uvedení záměru PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN do užívání bude provedeno autorizované měření emisí hluku, emisí a škodlivin v pracovním prostředí, které ověří splnění parametrů garantovaných dodavateli technologie.

Provozem oznamovaného zařízení se nezvýší ani hlukové zatížení okolí.



Půda

Realizací stavby nedojde k záboru pozemků určených k plnění funkcí zemědělského či lesního půdního fondu. Stavba bude realizována pouze na pozemcích stávajícího areálu.

Voda

Zdrojem pitné, technologické a požární vody je stávající veřejný vodovodní řád a požární akumulace, které plně pokrývají požadované kapacitní nároky.

Odpadní vody technologické a splaškové budou vyústěny do veřejné splaškové kanalizační sítě průmyslového areálu a budou odváděny na městskou ČOV.

Dešťové vody budou odkanalizovány dešťovou kanalizací průmyslové zóny do toku Kyjovka.

Záměr je stavebně koncipován a organizačně zabezpečen tak, aby závadné látky neunikly do povrchových či podzemních vod nebo do kanalizace.

Při běžném výrobním procesu, manipulaci, skladování a nakládání s chemickými přípravky a s odpady dle požadavků legislativy a při dodržování navržených opatření, není očekáváno ohrožení vod a půdy.

Skladování chemických látek je před únikem havarijně zabezpečeno. Pro případy havárie bude aktualizován plán opatření (havarijní plán). Podle předběžného posouzení dle zákona č.349/2004 Sb. o prevenci závažných havárií se nejedná o investici, která by vykazovala možnosti vzniku závažné havárie.

Flóra, fauna, ekosystémy

Průmyslový areál, v němž má být objekt rozšíření průmyslové haly realizován, se nachází na plochách zcela přeměněných lidskou činností.

Nejbližší součástí územního systému ekologické stability je řeka Kyjovka, která má charakter interakčního prvku.

Krajina

V současné době je krajina v místě záměru zcela přeměněna lidskou činností, je využívána jako průmyslový areál. Okolní plochy širšího území jsou využívány pro intenzivní rybníkářství, zemědělskou a lesní výrobu. Výrobní hala je dominantní stavbou průmyslového charakteru.

Vliv stavby na estetickou a přírodní hodnotu krajiny je vzhledem k jejímu situování v rámci celé průmyslové zóně pouze lokální.

Struktura a funkční využití území

Umístění PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN je v souladu s územním plánem města Hodonín. V souvislosti s provozem zařízení nedojde k žádné změně v dopravní infrastruktuře, nezměněna zůstane i stávající komunikační síť. Vzhledem k nízkému nárůstu silniční dopravy a dostatečné kapacitě příjezdové komunikace nebude omezena plynulost dopravy.

Závěrem je možno konstatovat, že navrhovaná varianta, předpokládající stavbu PŘÍSTAVBY HALY IAC 2 HODONÍN je variantou vhodnou a ekologicky únosnou. Realizací záměru se očekává další rozvoj výroby průmyslového areálu a vytvoření nových pracovních míst v regionu. Hodnocená stavba není v rozporu s územním plánem města Hodonína a lze ji proto doporučit k realizaci.

Ing. Ladislav Vašíček
Mezi Mlaty 804/30, 697 01 Kyjov
tel. 518 614 343, mobil 602 508 264
e-mail : lad.vasicek@a-contact.cz

.....



| ČÁST H. | PŘÍLOHY |
|---------|---|
| | Situace území |
| | Celková situace stavby |
| | Technologické schéma přístavby haly |
| | Fotodokumentace |
| | Akustická studie |
| | Rozptylová studie |
| | Odborný posudek |
| | Vyjádření stavebního úřadu z hlediska souladu se schválenou územně plánovací dokumentací |
| | Stanovisko orgánu ochrany přírody k možnosti významného vlivu záměru na lokality soustavy NATURA 2000 |
| | Osvědčení odborné způsobilosti autora oznámení |