

P O S U D E K

**podle zákona č. 100/2001 Sb.,
o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění**

„Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“

LEDEN 2018

P O S U D E K

podle § 9 zák. č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění
v rozsahu přílohy č. 5

„VÝROBNÍ HALA COOPER STANDARD - BRZDOVÉ A PALIVOVÉ VEDENÍ“

- Objednatel posudku :** **Česká republika - Ministerstvo životního prostředí**
Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10
IČ : 001 64 801
- Oprávněný zástupce :** Ing. Jaroslav Pospíšil, ředitel odboru výkonu státní správy VII
- Kontaktní osoba :** RNDr. Miroslav Rokos
tel. : 267 123 705
e-mail : miroslav.rokos@mzp.cz
- Oznamovatel záměru :** **Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o.**
Jamská 2191/33, 591 01 Žďár nad Sázavou
IČ : 258 24 031
- Oprávněný zástupce :** Ing. Jan Barák, prokurista - jednatel společnosti
František Šustr, prokurista - jednatel společnosti
- Kontaktní osoba :** Ing. Lenka Nováková
tel. : 602 180 003
e-mail : lenka.novakova@cooperstandard.com
- Zpracovatelka posudku :** **RNDr. Irena Dvořáková E-AUDIT**
Slezská 549, 537 05 Chrudim
IČ : 691 18 213
tel. : 605 762 872
e-mail : eaudit@seznam.cz

OBSAH

OBSAH	3
I. ZÁKLADNÍ ÚDAJE	6
I.1. Název záměru	6
I.2. Kapacita (rozsah) záměru	6
I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)	7
I.4. Obchodní firma oznamovatele	7
I.5. IČ oznamovatele	7
I.6. Sídlo (bydliště) oznamovatele	7
II. POSOUZENÍ DOKUMENTACE.....	8
II.1. Úplnost dokumentace	8
II.2. Správnost údajů uvedených v dokumentaci včetně použitých metod hodnocení	10
II.3. Pořadí variant (pokud byly předloženy) z hlediska vlivů na životní prostředí	43
II.4. Hodnocení významných vlivů záměru na životní prostředí přesahujících státní hranice	44
III. POSOUZENÍ TECHNICKÉHO ŘEŠENÍ ZÁMĚRU S OHLEDEM NA DOSAŽENÝ STUPEŇ POZNÁNÍ POKUD JDE O ZNEČIŠŤOVÁNÍ ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ	44
IV. POSOUZENÍ NAVRŽENÝCH OPATŘENÍ K PREVENCI, VYLOUČENÍ, SNÍŽENÍ, POPŘ. KOMPENZACI NEPŘÍZNIVÝCH VLIVŮ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A K JEJICH MONITOROVÁNÍ	52
V. VYPOŘÁDÁNÍ VŠECH OBDRŽENÝCH VYJÁDŘENÍ K DOKUMENTACI.....	54
VI. CELKOVÉ POSOUZENÍ AKCEPTOVATELNOSTI ZÁMĚRU Z HLEDISKA VLIVŮ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A VEŘEJNÉ ZDRAVÍ.....	59
VII. NÁVRH STANOVISKA.....	61
PŘÍLOHY	71
PODKLADY	71

VYSVĚTLENÍ ZKRATEK

BAT	Nejlepší dostupná technika
BREF	Referenční dokument o BAT
CSA	Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o.
ČOV	Čistírna odpadních vod
ČR	Česká republika
ČSN	Česká státní norma
CHČOV	Chemická čistírna odpadních vod
k.ú.	Katastrální území
KHS	Krajská hygienická stanice
MěÚ	Městský úřad
MZ	Ministerstvo zdravotnictví
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
OVSS	Odbor výkonu státní správy
p.č.	Parcelní číslo
PM ₁₀ , PM _{2,5}	Suspendované částice, frakce 10 µm a 2,5 µm
PUPFL	Pozemky určené pro plnění funkce lesa
RTO	Regenerativní termická oxidace
ÚP	Územní plán
ÚSES	Územní systém ekologické stability
VKP	Významný krajinný prvek
VOC	Těkavé organické látky
Zn + Al	Zinek a hliník
ZCHÚ	Zvláště chráněné území
ZPF	Zemědělský půdní fond
ZZO	Zdroj znečištění ovzduší
ŽP	Životní prostředí

Nejsou uvedeny všeobecně známé a běžně používané zkratky – např. fyzikální jednotky.

SEZNAM PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ

Pro vypracování posudku byly použity zejména následující právní předpisy :

Zákon č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny

Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví

Zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí

Zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů

Zákon č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů

Zákon č. 274/2001 Sb., o vodovodech a kanalizacích pro veřejnou potřebu a o změně některých zákonů

Zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci

Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší

Zákon č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 - REACH

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1272/2008 - CLP

Nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací

Nařízení vlády č. 401/2015 Sb., o ukazatelích a hodnotách přípustného znečištění povrchových vod a odpadních vod, náležitostech povolení k vypouštění odpadních vod do vod povrchových a do kanalizací a o citlivých oblastech

Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady

Vyhláška MŽP č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků

Vyhláška MŽP č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší

Vyhláška MŽP č. 93/2016 Sb., Katalog odpadů

Všechny předpisy byly použity v platném znění k datu zpracování posudku.

I. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

I.1. Název záměru

Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení

I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Záměr je situován v k.ú. Bystřice nad Pernštejnem na pozemcích investora Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o. (dále jen Cooper Standard, popř. CSA) o celkové rozloze 2,9822 ha; konkrétně se jedná o část pozemku orné půdy p.č. 2958/29 o rozloze 1,5064 ha, o celý pozemek orné půdy p.č. 2958/80 o rozloze 0,6170 ha a o celý pozemek p.č. 2958/9 o rozloze 0,8588 ha.

Záměrem je navýšení kapacity technologických linek sloužících k povrchové úpravě kovů (za účelem výroby palivových, brzdových a jiných potrubních systémů sloužících k rozvodu kapalin, stlačeného vzduchu a ostatních médií v automobilu) ve výrobní hale Cooper Standard v průmyslové zóně jihozápadní okrajové části města Bystřice nad Pernštejnem.

Výrobní zařízení v hale CSA bude zpracovávat dvouvrstvé kovové trubky za účelem výroby brzdového potrubí a jednovrstvé kovové trubky za účelem výroby palivového potrubí. V rámci výroby budou v hale probíhat procesy jako dělení plechu, pomědění, tváření trubek (válcování, pájení, sváření trubek) a jejich povrchová úprava. K tomu se pojí pomocné technologie k přípravě technické vody a plynů, k manipulaci a skladování. Dále bude v hale Cooper Standard prováděna úprava konců nařezaných kovových trubek – tzv. koncování; a ohýbání nakoncovaných kovových trubek do finálního požadovaného tvaru. Bude zde probíhat i kontrola kovových trubek po ohýbání a po koncování a v poslední řadě také balení a následná expedice ohýbaných kovových trubek.

Níže jsou uvedeny nejdůležitější kapacity záměru pro výhledový rok 2020, jak z hlediska zájmového území, tak z hlediska samotného provozu.

Celková zastavěná plocha : 17 955 m²

Řešené území celkem : 59 230 m²

Zpevněné plochy : 9 800 m²

Počet parkovacích stání : 148 míst

*Kapacita aktivních lázní povrchových úprav včetně nanášení kovů : 49,15 m³

*(pozn. jedná o celkový součet: 5*linka MagAlloy= 5*6,5 m³ a linka Cooper coating= 16,65 m³, z toho nanášení kovů na lince MagAlloy činí 5*0,6 m³, tj. celkem 3 m³)

Roční plocha upravených povrchů :	11 064 966 m ² /rok
<i>(pozn. jedná se již o celkový součet linky pro kontinuální galvanické povrchové nanášení mědi na ocelové pásy, tzv. „Cooper coating line“ (rok 2020 : celkem 1 linka v provozu) – 6 251 731 m²/rok a linky pro kontinuální nanášení povrchové vrstvy slitiny (Zn+Al) a plastu na vnější povrch trubky, tzv. „MagAlloy line“ (rok 2020 : celkem 5 linek v provozu) – 4 813 235 m²/rok)</i>	
Zpracování polymerů (počet tun v povrchové vrstvě) :	542 t/rok
<i>(pozn. jedná se o celkový součet z 5 linek „MagAlloy“)</i>	
Nanášení ochranných povrchů z roztavených kovů :	240 t/rok
Nanášení primeru - spotřeba VOC :	167,671 t/rok
Kapacita CHČOV :	5 m ³ /hod = 43 800 m ³ /rok

I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Kraj : Vysočina
Obec : Bystřice nad Pernštejnem
Katastrální území : Bystřice nad Pernštejnem

I.4. Obchodní firma oznamovatele

Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o.

I.5. IČ oznamovatele

258 24 031

I.6. Sídlo (bydliště) oznamovatele

Jamská 2191/33, 591 01 Žďár nad Sázavou

II. POSOUZENÍ DOKUMENTACE

II.1. Úplnost dokumentace

Dokumentace vlivů záměru „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“ byla dokončena v srpnu 2017, odevzdána na příslušný úřad a zveřejněna dopisem č.j. MZP/2017/560/331 ze dne 14.8.2017 (dále jen „dokumentace“).

Dokumentace byla zpracována pracovním týmem společnosti I & V Consulting s.r.o., Praha 5, jehož členkou byla Mgr. Kateřina Šulcová, držitelka autorizace ke zpracování dokumentace a posudku na základě rozhodnutí MŽP dle § 19 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění (č.j. 88949/ENV/14), platnost do 31.1.2020.

Dokumentace obsahuje 122 stran textu, 9 vložených příloh (H.1 až H.9) a 5 samostatných příloh :

PŘÍLOHA 1 Dopravně inženýrské podklady (ETC, s.r.o., květen 2017)

PŘÍLOHA 2 Akustická studie (ATEM, s.r.o., červenec 2017)

PŘÍLOHA 3 Rozptylová studie (EKOBEST s.r.o., červenec 2017)

PŘÍLOHA 4 Odborný posudek „Odtahy pro výrobní halu Cooper Standard Bystřice“ (Doc. Ing. Tomáš Sákra, CSc., červenec 2017)

PŘÍLOHA 5 Hodnocení vlivů na veřejné zdraví (ATEM, s.r.o., červenec 2017)

Dokumentace byla zpracována v rozsahu přílohy č. 4 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění a z tohoto pohledu odpovídá požadavkům cit. zákona, včetně povinných příloh.

Dne 1.11.2017 nabyla účinnosti novela zákona č. 100/2001 Sb., přičemž dle přechodných ustanovení zákona č. 326/2017 Sb., posuzování vlivů na životní prostředí zahájené přede dnem nabytí účinnosti tohoto zákona, ve kterém ještě neuplynula lhůta pro vrácení dokumentace vlivů záměru na životní prostředí podle § 8 odst. 5 zákona č. 100/2001 Sb., ve znění účinném přede dnem nabytí účinnosti tohoto zákona, se dokončí podle zákona č. 100/2001 Sb., ve znění účinném po dni nabytí účinnosti tohoto zákona; příslušný úřad se nemění.

Výše citované přechodné ustanovení se vztahuje i na případ posuzování záměru „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“. Z toho důvodu MŽP, OVSS VII, na základě § 8 odst. 5 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění vrátil dopisem č.j. MZP/2017/560/884 ze dne 1.11.2017 dokumentaci k doplnění, resp. přepracování tak, aby obsahovala náležitosti přílohy č. 4 zákona č. 100/2001 Sb. v současně platném znění.

Dále bylo doporučeno reflektovat v dokumentaci na „Metodický výklad k aplikaci vybraných nových pojmů a požadavků zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů a zejména ve znění zák. č. 326/2017 Sb.“.

Přepřpracovaná dokumentace byla předložena v listopadu 2017, obsahuje 143 stran textu, 10 vložených příloh (H.1 až H.10, byla doplněna příloha H.5a a H.5b) a 5 samostatných příloh, z nichž příloha č. 4 byla aktualizována :

PŘÍLOHA 4 Aktualizovaný Odborný posudek „Výrobní hala Cooper Standard Automotive – Brzdové a palivové vedení; Bystřice nad Perštejnem“ (Doc. Ing. Tomáš Sákra, CSc., listopad 2017)

Přepřpracovaná dokumentace byla předána zpracovateli posudku dopisem č.j. MZP/2017/560/1091 ze dne 27.11.2017.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Přepřpracování, resp. doplnění dokumentace tak, aby obsahovala náležitosti dle přílohy č. 4 novelizovaného znění zákona č. 100/2001 Sb., bylo podle mého názoru provedeno dobře a dostatečným způsobem, zároveň pracovní tým respektoval doporučení, aby reflektoval na metodický výklad související se zákonem č. 100/2001 Sb., v aktuálním znění.

Přepřpracovaná verze dokumentace obsahuje také aktualizovaný Odborný posudek podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a tím bylo vyhověno požadavku ve vyjádření ČIŽP, Oblastní inspektorát Havlíčkův Brod k dokumentaci (Zn. ČIŽP/46/2017/1360 ze dne 12.9.2017).

Nad rámec osnovy dle přílohy č. 4 je na začátku textové části dokumentace zařazena kapitola ÚVOD, kde je m.j. popsána stručná geneze záměru a přehled dosavadních procesů EIA společnosti Cooper Standard v lokalitě, což je vzhledem ke složitosti vývoje velmi přínosné (tato pasáž byla již v dokumentaci ze srpna 2017).

V kapitole ÚVOD je nyní popsán i způsob vypořádání se s výzvou MŽP, OVSS VII č.j. MZP/2017/560/884 ze dne 1.11.2017 a s připomínkami ve vyjádřeních k dokumentaci.

Dokumentaci je nyní možné považovat obsahem a rozsahem za dostačující pro posouzení vlivů předmětného záměru na životní prostředí, formulování návrhu stanoviska pro příslušný úřad a ukončení procesu posuzování záměru podle zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění.

Osnova dokumentace dle přílohy č. 4 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění je dodržena.

K jednotlivým věcným problémům se vyjadřuji v dalších kapitolách posudku.

II.2. Správnost údajů uvedených v dokumentaci včetně použitých metod hodnocení

Posudek je v této části zpracován tak, že nejdříve je uvedeno stručné shrnutí jednotlivých ucelených kapitol dokumentace (pokud je to účelné) a poté následuje stanovisko zpracovatelky posudku k obsahu a úrovni zpracování dokumentace.

Část A – ÚDAJE O OZNAMOVATELI

Uvedeny jsou následující povinné údaje o oznamovateli : obchodní firma, IČ, sídlo a údaje o oprávněném zástupci oznamovatele.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Přípomínku mám k názvu obchodní firmy. Dle obchodního rejstříku je název Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o., tedy s pomlčkou.

(zdroj : justice.cz)

Část B – ÚDAJE O ZÁMĚRU

B.I. Základní údaje

V kap. B.I.1. je uvedeno nové zařazení záměru dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění :

- Kategorie II, bod 22 :
Zařízení pro povrchovou úpravu kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů s objemem lázní od stanoveného limitu 15 m³.
- Kategorie II, bod 18 :
Zařízení na zpracování železných kovů : slévárny, válcovny za tepla, kovárny a zařízení k nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů.

V kap. B.I.2. došlo ke zpřesnění objemu aktivních lázní a na konci kapitoly byly navíc doplněny další základní kapacity záměru, které v dokumentaci ze srpna 2017 nebyly uváděny.

Objem aktivních lázní, včetně nanášení kovů provozovaných v rámci posuzovaného záměru, bude 49,15 m³.

K zanedbatelnému navýšení objemu lázní (o 1,25 m³) došlo zpřesněním podkladů v rámci projektových příprav záměru. Dané navýšení nemá vliv na jakékoliv závěry EIA a veškeré parametry záměru s tímto objemem počítají. Objem 49,15 m³ byl zohledněn i v aktualizovaném Odborném posudku (Doc. Ing. Tomáš Sákra, CSc., listopad 2017).

V kap. B.I.3. je uvedeno umístění záměru - kraj, okres, obec, katastrální území, je zde také mapka zájmového území a upozornění na soulad umístění záměru s územně plánovací dokumentací města Bystřice nad Pernštejnem.

V kap. B.I.4. je specifikován charakter záměru - provoz nových technologických linek sloužících k povrchové úpravě kovů (za účelem výroby palivových, brzdových a jiných potrubních systémů sloužících k rozvodu kapalin, stlačeného vzduchu a ostatních médií v automobilu) ve výrobní hale CSA v průmyslové zóně jihozápadní okrajové části města Bystřice nad Pernštejnem. Dále je zde přiblížen technologický postup a rozsah činností.

Ohledně možnosti kumulace s jinými záměry je v kap. B.I.4. sdělení, že vzhledem k tomu, že se záměr nachází v průmyslové zóně na samostatném pozemku investora, kumulace s jinými záměry se nepředpokládají.

V kap. B.I.5. je zdůvodnění umístění záměru a sdělení k variantám :

Účelem vertikální integrace ve společnosti Cooper Standard v rámci ČR je zjednodušit tok celého výrobního procesu brzdových a palivových trubek s využitím výrobních procesů „pod jednou střechou“, a tím snížení současného dodavatelského řetězce a snížení související logistiky. Znamená to soustředit veškerou výrobní činnost na jedno místo; nejbližší lokalitou vhodnou pro tyto účely je právě průmyslová zóna města Bystřice nad Pernštejnem.

Posuzovaný záměr je řešen invariantně, nejsou tedy srovnávány vlivy na životní prostředí mezi jednotlivými variantami řešení záměru.

Ve výhledovém stavu je provedeno srovnání tzv. „aktivní varianty“ (varianta provedení záměru) a „varianty neprovedení záměru“.

Kapitola B.I.6. obsahuje popis technického a technologického řešení záměru a porovnání záměru s nejlepšími dostupnými technikami.

Hlavní výrobní proces :

V rámci záměru uvažuje investor výrobní halu vybavit technologickými linkami :

1. „Slitting line“ - podélně dělicí linka pro dělení ocelových pásů (celkem 1 linka)
2. „Cooper coating line“ - linka pro kontinuální galvanické povrchové nanášení mědi na ocelové pásy (celkem 1 linka)
3. „Stripping line“ - podélně dělicí linka pro dělení ocelových pásků (celkem 1 linka)

4. „Packing line“ - balící linka ocelových pásků (celkem 1 linka)
5. „CB 2 – CB 8 line“ - linky na výrobu pájené dvouvrstvé trubky z poměděných ocelových pásků (celkem 7 linek)
6. „CB 1 line“ - linka na výrobu pájené dvouvrstvé trubky z poměděných ocelových pásků (celkem 1 linka)
7. „Single wall“ - linka na výrobu svařované jednovrstvé trubky z ocelových pásků (celkem 1 linka)
8. „MagAlloy line“ - linka pro kontinuální nanášení povrchové vrstvy slitiny (Zn+Al) a plastu na vnější povrch trubky (celkem 5 linek)

Navazující výrobní proces :

Ve výrobní hale CSA bude dále probíhat úprava konců nařezaných kovových trubek – tzv. koncování; dále ohýbání nakoncovaných kovových trubek do finálního požadovaného tvaru; kontrola kovových trubek a jejich následné balení a expedice. Výrobně montážní zařízení bude materiálově zásobeno ze dvou zdrojů : z vlastní produkce a od externích subdodavatelů.

Montážní linky budou zpracovávat dvouvrstvé kovové trubky pro brzdové potrubí a jednovrstvé kovové trubky pro palivové potrubí. Konkrétně bude hala vybavena těmito skupinami montážních výrobních zařízení :

- Skupina výrobního zařízení sloužící k úpravě konců nařezaných kovových trubek (sražení hrany/sejmutí PA vrstvy a koncování + popis trubky).
- Skupina výrobního zařízení sloužící k ohýbání nakoncovaných kovových trubek do finálního požadovaného tvaru.
- Skupina výrobního zařízení sloužící ke kontrole kovových trubek po ohýbání a po koncování.
- Skupina výrobního zařízení sloužící k balení a následné expedici ohýbaných kovových trubek.

Dále je v kap. B.I.6. uveden podrobný popis jednotlivých uvažovaných linek - textovou část doplňují fotografie, schémata a obrázky.

Integrovaná prevence a soulad s BAT (nejlepšími dostupnými technikami) :

Posuzovaný záměr spadá pod dikci zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci, v platném znění - příloha 1, bod 2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³.

Objem aktivních lázní provozovaných v rámci posuzovaného záměru včetně nanášení kovů bude 49,15 m³.

Jako referenční dokument pro porovnání navržených technologických linek a způsobu čištění odpadních vod na CHČOV s nejlepšími dostupnými technikami (BAT) byl použit dokument BREF (*Integrovaná prevence a omezování znečištění (IPPC), Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, Česká mutace, MPO, Praha, 2005*).

Z pohledu dopadu na životní prostředí jsou nejzávažnější pokovovací lázně, proto jsou níže detailněji rozebrány pouze úseky poměďovací linky (Cooper coating line) a nanášení Zn+Al (MagAlloy line) a s těmito linkami spojené doprovodné procesy.

Poměďovací linka (Cooper coating line)

Je linka sloužící ke galvanickému pomědění ocelového pásu. Linka provádí následující operace: odmašťování, oplachování, aktivace, nanášení mědi, pasivace, sušení, navíjení.

V rámci odmašťování probíhá vodní odmašťování (alkalickými) roztoky s přídavkem pomocných činidel, které je popsáno v kap. 2.3.4 na str. 32 dokumentu BREF.

Oplachování popsané v kap. 2.4, na str. 38 v dokumentu BREF je nutností mezi dvěma operacemi. Je doporučeno racionalizovat hospodaření s vodou, což je v tomto případě dodrženo. Oplachová voda se recykluje na deionizační lince.

Aktivace slouží k odstranění zbylých nečistot z povrchu kovů, elektrolytická aktivace je běžně používanou technologií.

Pro nanášení mědi je v tomto případě použit roztok kyanidu měďného s kyanidem draselným, opět se jedná o běžnou techniku používanou v povrchových úpravách – viz kap. 2.5.1.1 na str. 39 dokumentu BREF.

Pasivace slouží k ochraně již pokoveného povrchu, u pomědění není v dokumentu BREF uváděna.

Sušení se provádí zpravidla proudem horkého vzduchu, viz kap. 2.6.2 na str. 75 dokumentu BREF.

Linka nanášení Zn + Al (MagAlloy line)

Jelikož se jedná o žárové nanášení, nespadá pod dokument BREF, ale spíše pod Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách u stacionárních zdrojů nespádajících pod BREF, kde je v kap. 3.13, str. 97 tato technika popsána.

Čištění odpadních vod (odstranění kyanidů)

V kap. 4.16.4, str. 357 BREF je popsáno, že kyanidy je možné odstranit z odpadních vod několika postupy. Jedná se o oxidaci různými oxidačními činidly, např. chlornan sodný, peroxid vodíku, kyslík (O₂), ozón (O₃), anodickou oxidací, viz Oddíl 4.12.1 BREF a persíranem draselným převedením do nerozpustných kovových komplexů (např. komplexy kyanidů se železem), odstraněním na iontových výměnících, rozkladem kyanidů tepelnými procesy, oxidací spolu s radiací (oxidační činidla a UV záření) a anodickou oxidací.

V praxi je nejpoužívanějším způsobem chemická oxidace kyanidů. Z výše uvedeného vyplývá, že kyanidy jsou odstraňovány v souladu s BAT.

Odstranění těžkých kovů

V kap. 4.16.7.1, str. 360 BREF je popsána technika odstranění kovů v oddíle 2.13.1.7. Odstranění kovů se provádí neutralizací a poté vysrážením při hodnotách pH 9 – 11. Srážením vzniká směs voda-tuhá látka, obvykle uváděná jako neutralizační kal. Dosahované přínosy pro životní prostředí: odstranění kovů z odpadních vod. Srážení je v souladu s BAT.

Odstranění fosforu

V kap. 4.16.9.2, str. 363 BREF je popsáno srážení fosforečnanů. Pokud jsou odpadní vody vypouštěny do povrchových vod nebo do komunální ČOV, která není uzpůsobena na odstraňování fosforečnanů, je nutné fosforečnany vysrážet. Vypouštěné množství 4 kg/den fosforu odpovídá množství sloučenin fosforu produkovaných 1000 obyvateli (EU-15). V kapitole 4.16.9.2., str. 364 je popsáno, že obvykle není nutné fosforečnany odstraňovat. Pokud je to požadováno, není to problém, protože vhodné kovové ionty se vyskytují v odpadních vodách z technologií povrchových úprav ve formě nerozpustných fosforečnanů. Pokud se nejedná o tento případ, je nutné přidat sloučeniny železa nebo hliníku. Vysrážení fosforečnanů je možné dosáhnout také vápnem při hodnotách pH nad 10. Přínosem pro životní prostředí je dosažení emisních limitů pro fosforečnany, pokud jsou předepsány.

Fosforečnany jsou jednou ze sloučenin významně přispívajících k eutrofizaci. Vypouštění několika kilogramů fosforu může významně ovlivnit vodní toky s ohledem na jejich průtok. Z výše uvedeného vyplývá, že srážení fosforečnanů je prováděno metodou, která je v souladu s BAT.

Celkově lze konstatovat, že projektovaná technologie včetně čištění odpadních vod je navržena v souladu s BAT.

Kapitola B.I.7. obsahuje předpokládané termíny realizace záměru :

Předpokládaný termín zahájení provozu 11/2017

Předpokládaný termín plného provozu 2020

Termín realizace záměru je orientační, závislý na časovém postupu přípravy projektové dokumentace v jednotlivých stupních a době jejího projednání.

V kap. B.I.8. je výčet dotčeného správního území (kraj, okres, obec, k.ú.).

V kap. B.I.9. je výčet navazujících rozhodnutí podle § 9a odst. 3 a správních orgánů, které je budou vydávat.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

V kap. B.I.1. je uvedeno nové zařazení záměru dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění - a je správné.

Původní zařazení bylo do kategorie I, bod 4.4. Povrchová úprava kovů nebo plastů včetně lakoven, s kapacitou nad 500 000 m²/rok celkové plochy úprav.

Formální úpravu textu bych provedla u novely zákona č. 100/2001 Sb. - od 1.11.2017 je účinná, nikoli platná.

S komentářem ke změně kap. B.I.2. souhlasím.

Kapitola B.I.3. - bez připomínek.

V kap. B.I.4. bych očekávala informaci, zda se podle dostupných údajů nepřipravuje v zájmovém území záměr obdobného charakteru. Vzhledem k tomu, že v lokalitě již výrobní podniky provozují svoji činnost, dá se očekávat kumulace minimálně v související dopravě. Koneckonců v akustické a rozptylové studii jsou údaje o automobilové a železniční dopravě v území zohledněny při vyhodnocení stávajícího stavu hlukové zátěže a znečištění ovzduší. Po prostudování celé dokumentace jsem potřebné informace v plném rozsahu našla v úvodu kap. D.1.

Popis potřeby přesunu a soustředění výrobního procesu na jedno místo v kap. B.I.5. je logické a pochopitelné, možná bych ještě očekávala uvedení více důvodů, proč je vhodná právě vybraná lokalita v Bystřici nad Pernštejnem - velikost plochy, terén, dopravní napojení, vzdálenost hlavních dodavatelů / odběratelů, ekonomické či jiné důvody ?

Absenci variantního řešení záměru nepovažuji za chybu.

Popis plánovaného zařízení - jednotlivých linek a strojů (technické a technologické řešení záměru) v kap. B.I.6. je podrobný, zároveň srozumitelný. Přehlednosti velmi napomáhají fotografie, schémata a obrázky.

Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT) je provedeno správně, a to dle BREF „Povrchové úpravy kovů a plastů (STM)“, 08/2005. Po konzultaci s oznamovatelem je porovnání doplněno o souhrnné hodnocení BAT na základě hledisek dle přílohy č. 3 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění (viz kap. III. posudku).

V kap. B.I.7. jsou uvedeny termíny realizace záměru s tím, že předpokládaným termínem zahájení provozu je 11/2017, což by bez bližšího vysvětlení mohlo vyvolat nejasnosti - navazující vysvětlení v podobě přehledu etapizace při instalaci a uvádění jednotlivých linek do provozu je však dostačující.

Kapitola B.I.8. obsahuje opětovný výčet správního území, kde bude záměr umístěn (kraj, okres, obec, katastrální území). Požadovanými údaji jsou však územní samosprávné celky, a těmi jsou v daném případě pouze kraj (Kraj Vysočina) a obec (město Bystřice nad Pernštejnem) - je to však formální výtko.

V kap. B.I.9. je přehled navazujících rozhodnutí (a správních orgánů, které je budou vydávat). Výčet je úplný, jen doplním, že většinou budou řízení probíhat v rámci integrovaného rozhodování dle zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění a rozhodnutí budou tedy součástí integrovaného povolení.

Upřesnění je potřebné provést u názvu krajského úřadu (Krajský úřad Kraje Vysočina - nikoliv Krajský úřad Vysočina) a správního orgánu, který má v agendě prevenci závažných havárií (Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí, oddělení integrované prevence - nikoliv Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor rozvoje a podpory životního prostředí).

B.II. Údaje o vstupech

V kap. B.II.1. dokumentace je uvedeno, že s ohledem na skutečnost, že záměrem je navýšení kapacit a zprovoznění technologií k povrchovým úpravám kovů v hale společnosti Cooper Standard, která je v současné době ve výstavbě, k novým dočasným ani trvalým záborům pozemků ZPF nedojde.

K dotčení pozemků určených k plnění funkce lesa (PUPFL) posuzovaným záměrem nedojde. Ochranné pásmo lesa rovněž dotčeno nebude.

Dále je uvedena stručná geneze procesu trvalého odnětí pozemků ze ZPF a způsob, jakým bude nakládáno se skrývkou ornice.

Kapitola B.II.2. uvádí informace o zdroji a spotřebě vody ve fázi instalace technologie do haly 1, výstavby haly 2 a provozu.

Výrobní hala Cooper Standard bude napojena na veřejný vodovodní řád.

Ohledně technologických vod bude jako zdroj technologické vody využívána jedinež voda pitná. Pro účely technologie bude část pitné vody demineralizována pomocí technologie reverzní osmózy a další část bude upravována na deionizační stanici.

Zdrojem chladicí vody bude také voda pitná, chladicí okruh bude uzavřený (výměna vody v chladicím okruhu se předpokládá cca jednou ročně).

Požární systém představuje akumulaci hasicí vody o objemu 500 m³, odkud je voda distribuována do hasicích hlavíc – sprinklerů.

Kapitola B.II.3. se týká ostatních přírodních zdrojů.

Uveden je přehled hlavních surovin vstupujících do výroby, jejich spotřebu v r. 2020, klasifikaci podle nařízení CLP (třída a kategorie nebezpečnosti, H-věty, výstražný symbol nebezpečnosti).

Ke skladování je uvedeno, že budou vybudovány tři zabezpečené sklady chemikálií, kde budou odděleně skladovány hořlaviny, kyseliny a zásady (louhy).

Kap. B.II.4. uvádí spotřeby energií (elektrická energie, teplo, zemní plyn), a to pro výhledový rok plného provozu (rok 2020); posouzení je tak na straně bezpečnosti.

Kapitola B.II.5. Biologická rozmanitost je v osnově dokumentace dle přílohy č. 4 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění zcela nově.

V dokumentaci je vysvětlen pojem biologická rozmanitost a učiněn odkaz na dokument, z kterého při zpracování kapitoly pracovní tým zhotovitele vycházel, následuje vlastní posouzení vstupů záměru z pohledu možného ovlivnění biologické rozmanitosti :

V České republice představuje základní koncepční dokument definující priority v oblasti ochrany a udržitelného využívání biodiverzity na území ČR dokument „Strategie ochrany biologické rozmanitosti České republiky pro období 2016 – 2025“. Strategie především poskytuje soubor prioritních cílů a opatření, které vytvářejí koncepční rámec pro konkrétní aktivity v oblasti ochrany biodiverzity na území České republiky v období 2016 – 2025.

V Prioritě 1 (Společnost uznávající hodnotu přírodních zdrojů) výše zmíněné Strategie je pro cíl 1.3., věnovaný soukromému sektoru, zmiňováno, že významnou roli v přístupu soukromých firem k ochraně biodiverzity hrají tzv. dobrovolné nástroje. Jedná se o aktivity podnikatelských a jiných subjektů, které směřují ke snižování negativních dopadů jejich činnosti na životní prostředí, přičemž jsou těmito subjekty zaváděny a realizovány na základě jejich svobodného rozhodnutí a jdou nad rámec požadavků platných legislativních norem. Základním principem je především prevence; tedy soustředí se na odstraňování příčin environmentálních problémů, nikoliv jejich důsledků (vzniklých škod).

Filosofie firmy Cooper Standard zapadá plně do konceptu tzv. společenské odpovědnosti firem (Corporate Social Responsibility, CSR). CSA začleňuje společenské a environmentální aspekty podnikání do strategie firmy. V praxi jde o dobrovolné významné zohlednění sociálních a environmentálních dopadů podnikání vedle primární orientace na vytváření zisku a o snahu cíleně předcházet škodám či negativnímu působení na společnost i na životní prostředí včetně biologické rozmanitosti.

Společnost CSA má zavedený systém environmentálního managementu v podobě normy ISO 14001.

Co se týče zásahu do krajiny a přírodních stanovišť z pohledu zachování biologické rozmanitosti, je záměr situován do stávající aktivně využívané průmyslové zóny města Bystřice nad Pernštejnem, dle platného ÚP do zastavitelné plochy Z111 – výroby a skladování VP.

Kapitola B.II.6. popisuje nároky záměru (v období výstavby a při provozu) na dopravní infrastrukturu - s odkazem samostatnou přílohu č. 1 dokumentace - studii „Dopravně inženýrské podklady“ (ETC, s.r.o., květen 2017), se závěrem :

Vzhledem k celkovému množství generované dopravy a její distribuci jak na jednotlivé komunikace, tak na rozdělení v průběhu dne, je možno jednoznačně konstatovat, že vliv areálu na okolní síť nebude významný.

V kap. B.II.6. jsou dále specifikovány nároky na jinou infrastrukturu :

Technologický provoz je podmíněn výstavbou chemické čistírny odpadních vod, která bude předčišťovat odpadní vody z technologických výrobních procesů. Kapacita CHČOV je 5 m³/hod.

Princip CHČOV je založen na čištění těchto základních typů odpadních vod :

- odpadní vody z výroby trubek
- odpadní vody z poměďovací linky
- fosfátové vody

Následuje popis způsobu shromažďování a čištění těchto typů odpadních vod, a závěrečné konstatování, že navržená technologie CHČOV odpovídá nejlepší dostupné technologii na trhu dle BREF.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Kap. B.II.1. - bez připomínek.

V kap. B.II.2. postrádám alespoň stručný popis akumulace hasicí vody, resp. umístění.

V kap. B.II.3. bych očekávala popis skladů surovin (nebo alespoň odkaz na jinou kapitolu dokumentace) - umístění skladů a způsob zabezpečení před únikem látek / směsí do životního prostředí. Určitý rozpor je také mezi informací v této kapitole, kde jsou zmíněny tři zabezpečené sklady chemikálií, a v kapitole D.I.4. Vlivy na povrchové a podzemní vody - zde je údaj, že chemické látky a přípravky pro provoz technologie, tedy lázní na povrchové úpravy, budou uloženy ve skladu chemických látek, který bude součástí výrobní haly.

Kapitola B.II.4. - bez připomínek.

S požadavky na obsah nové kapitoly B.II.5. týkající se biologické rozmanitosti se dle mého názoru autorky dokumentace vyrovnaly dostatečným způsobem a správně.

Kapitola B.II.6. - bez připomínek.

B.III. Údaje o výstupech

V kap. B.III.1. jsou specifikovány jednotlivé zdroje znečištění ovzduší při provozu (bodové, liniové, plošné) a vyčísleny emise z výdechů / zdrojů, s připomenutím, že se jedná o vstupní údaje do samostatné přílohy č. 3 dokumentace - „Rozptylová studie“ (EKOBEST s.r.o., červenec 2017).

V části kap. B.III.1. Změna klimatu jsou uvedeny především následující informace :

Součástí předkládaného záměru nebudou obnovitelné zdroje energie. Mezi hlavní produkované skleníkové plyny při provozu záměru budou: vodní pára, oxid uhličitý, oxid dusný. Lze však konstatovat, že jejich množství bude malé a pro možné ovlivnění klimatické změny nevýznamné.

Pozitivní důsledek záměru na možnou změnu klimatu bude mít samotná podstata výroby. Záměr řeší vertikální integraci ve společnosti Cooper Standard v rámci ČR. Dojde tak ke zjednodušení toku celého výrobního procesu brzdových a palivových trubek s využitím výrobních procesů „pod jednou střechou“, a tím snížení současného dodavatelského řetězce a snížení související logistiky.

V důsledku zjednodušení logistiky dojde i ke snížení potenciální obslužné dopravy záměru, a tím ke snížení emisí skleníkových plynů oproti standardní „roztrošené“ výrobě do více lokalit.

V kap. B.III.1. jsou dále uvedeny údaje o znečištění vod, znečištění půdy a půdního podloží - s řadou odkazů na jiné kapitoly dokumentace.

Kapitola B.III.2. obsahuje údaje o způsobu nakládání s odpadními vodami, a to v době instalace technologie do haly 1, výstavby haly 2 a při provozu.

Ve fázi provozu budou vznikat odpadní vody technologické, splaškové, dešťové a 1 x ročně budou vypouštěny vody chladicí. Odpadní vody dešťové a splaškové budou odváděny oddílnou kanalizací, tj. splaškovou a dešťovou. Vody technologické, které budou vznikat z provozu všech technologických linek (kromě poměďovacích linek), budou předčištěny na chemické čistírně odpadních vod (CHČOV) a takto předčištěná voda bude vypouštěna do splaškové kanalizace (ve správě VAS, a.s.). Odpadní voda z poměďovací linky s obsahem kyanidových solí bude předčištěna/odsolena na deionizační stanici, poté svedena na CHČOV a dále vypouštěna s ostatními předčištěnými vodami do splaškové kanalizace.

Smlouvou č. 09/137925 ze dne 1.9.2017 s vodárenskou společností VAS, a.s. podle zákona č. 274/2001 Sb. byly stanoveny intervaly odběrů prostých a směsných vzorků za účelem sledování kvality odpadních vod a rovněž byly stanoveny limity pro kvalitu vypouštěných odpadních vod pro CHČOV a pro lapač tuků.

V kap. B.III.2. je dále vyčísleno množství technologických odpadních vod a splaškových vod, popsána technologie deionizační linky (demineralizace odpadních vod z poměďovacích linek) a uveden způsob nakládání s dešťovými vodami, vč. výpočtu množství.

Kap. B.III.3. obsahuje přehled odpadů produkovaných ve fázi výstavby i provozu záměru, přičemž východiskem je provoz společnosti Cooper Standard ve Žďáru nad Sázavou.

Kap. B.III.4. popisuje zdroje hluku při výstavbě i při provozu, bez konkrétních emisních charakteristik - s tím, že pro účely vlivu záměru na akustickou situaci byla v rámci dokumentace vypracována samostatná příloha č. 2 dokumentace - „Akustická studie“ (ATEM, s.r.o., červenec 2017).

Dále je zde konstatováno, že záměr / výrobní hala Cooper Standard nebude zdrojem vibrací, radioaktivního ani elektromagnetického záření, ionizujícího záření, zápachu.

V kap. B.III.5. jsou uvedeny doplňující údaje, že v souvislosti s realizací záměru nebudou prováděny významnější terénní úpravy a zásah do krajiny v podobě ovlivnění krajinného rázu a rozboru analýzy viditelnosti stavby je podrobně řešen v rámci kapitoly D.1.8.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Ke kap. B.III.1. nemám připomínky, pouze v části o změně klimatu bych kromě uvedeného ještě čekala, že budou zdůrazněna připravovaná opatření ke snižování emisí (RTO technologie) či zajištění energetické a provozní efektivity při provozu záměru.

V kap. B.III.2. je uvedeno, že „parkoviště je oplocené, neveřejné a provozovatel zajistí v rámci provozního řádu způsob užívání parkoviště pouze pro vozidla v dobrém technickém stavu“ - myslím si, že opatření je správné, i když prakticky zřejmě obtížně proveditelné. Otázku možné instalace lapolu na odvodu srážkových vod ze zpevněných ploch, zejména z parkoviště, jsem prostřednictvím oznamovatele konzultovala s projektantem z firmy SANTIS a.s., Žďár nad Sázavou se závěrem, že v lokalitě je požadováno zasakování a instalace lapolu by byl technický problém.

V kap. B.III.3. chybí vyčíslení množství produkovaných odpadů (alespoň odborný odhad), i když zcela nezbytná informace to není. Dá se oprávněně předpokládat, že produkce odpadů bude standardní. Podkladem pro seznam předpokládaných druhů odpadů bylo Hlášení o produkci a nakládání s odpady z r. 2015 (CSA ve Žďáru n. S.), to není aktuální. Také chybí uvedení konkrétního způsobu nakládání s odpady k dokladování, že budou plněny povinnosti podle zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění.

Kapitola B.III.4. - bez připomínek.

Kapitola B.III.5. - bez připomínek.

Část C – ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

Část C dokumentace je v souladu s přílohou č. 4 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění rozčleněna do třech kapitol C.1. - C.3.

V kap. C.1. je uvedeno, že významné environmentální charakteristiky se v dotčené oblasti průmyslové zóny nevyskytují.

Kapitola C.2. stručně charakterizuje většinu složek životního prostředí a dalších aspektů souvisejících s ochranou zdraví obyvatel, i když nebudou záměrem významně ovlivněny.

Členění kapitoly C.2. :

- C.2.1. Geologické a geomorfologické poměry
- C.2.2. Hydrogeologické poměry
- C.2.3. Ložiska nerostných surovin, poddolovaná a sesuvná území
- C.2.4. Voda
- C.2.5. Půda
- C.2.6. Klimatické poměry / znečištění ovzduší
- C.2.7. Významné krajinné prvky a krajinný ráz
- C.2.8. Biologická rozmanitost - fauna, flóra, ekosystémy
- C.2.9. Staré ekologické zátěže

C.2.10. Území historického a archeologického významu

C.2.11. Obyvatelstvo

V kapitole C.3. je provedeno celkové zhodnocení stavu životního prostředí v dotčeném území a uveden předpokládaný vývoj území v případě neprovedení záměru :

Posuzovaný záměr je situován do prostor průmyslové zóny Bystřice, do nově vybudované výrobní haly Cooper Standard, z toho důvodu se významnější zásah do stavu jednotlivých složek životního prostředí nepředpokládá.

Významné environmentální charakteristiky se v zájmovém území průmyslové zóny nevyskytují.

Kvalita ovzduší je v posuzovaném území ovlivněna stávajícími doly, dopravou a lokálními topeništi v rámci sídel. Pro hodnocení stávající úrovně znečištění ovzduší v posuzované lokalitě bylo použito pětiletých průměrů za roky 2011 - 2015 ve čtvercové síti 1*1 km podle požadavků zákona č. 201/2012 Sb. a vyhlášky č.415/2012 Sb.

Dominantní vliv na akustickou situaci v lokalitě má provoz na hlavních komunikacích v území, jedná se o silnici II/388 a navazující Nádražní ulici. Akustická situace je ovlivněna i provozem na blízké železnici.

Podle informací z databáze znečištěných lokalit v České republice (databáze SEKM) se v okruhu 1 km od předmětného pozemku nacházejí dvě potvrzené staré ekologické zátěže : firma SAGRAS na východní hranici posuzované lokality a skládka komunálního odpadu (TKO Lesoňovice), nacházející se 600 m na východ od východní hranice města Bystřice. Na základě výsledků aktuálně provedeného průzkumu kontaminace podzemních vod lze považovat rizika vyplývající ze zjištěného znečištění za nízká.

Využití haly CSA pro účely povrchové úpravy kovů je v souladu s územně plánovací dokumentací města Bystřice nad Pernštejnem. V kapitole H dokumentace je formou přílohy č. H.1 k dispozici vyjádření odboru územního plánování a stavebního řádu MěÚ Bystřice nad Pernštejnem (č.j. BYS/7198/2017/OÚP/St, ze dne 17.5.2017), které potvrzuje soulad s platným územním plánem – záměr je situován do zastavitelné plochy Z111 – výroby a skladování VP.

Posuzovaný záměr je navržen na silně antropogenně ovlivněné zemědělské půdě, do průmyslové zóny. Biologická diverzita území je velmi nízká, nebyl zaznamenán výskyt širšího spektra rostlinných či živočišných druhů, ani významná pestrost ekosystémů. V území nebyly zjištěny ani invazní nepůvodní druhy organismů. Pro zájmové území jsou typické krátkověké agrocenózy. V území se nenacházejí prvky ÚSES, VKP ani chráněná území.

Provoz předkládaného záměru lze z hlediska možných vlivů na biologickou rozmanitost území povolit pouze v případě, že bude účelně nakládáno s půdou, zdroji vod a surovin a odpadní vody budou řádně čištěny.

Případné zdroje hluku a znečišťování ovzduší budou provozovány v souladu s platnou legislativou.

Dle klimatických charakteristik území jsou na lokalitě standardní klimatické poměry bez klimatických extrémů a přírodních katastrof. Ani do budoucna nejsou očekávány s ohledem na dobu provozu záměru žádné extrémní klimatické změny spojené s výraznými výkyvy teplot, sucha nebo naopak srážek, které by si vyžádaly významnou změnu využívání území. Území nebude vystaveno takovým změnám klimatu, které by nebylo možné z pohledu architektonického zabezpečení hal, řešit doplněním některých architektonických prvků – např. rolety, účinné odvodnění pozemku pro větší návrhové intenzity deště atd.

V případě nerealizace předkládaného záměru je vysoce pravděpodobné, že by pozemek v průmyslové zóně odkoupil jiný investor a v daném území by vznikl záměr podobného rozsahu i charakteru (výroba a skladování).

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Kap. C.1. je zpracována stručně s tím, že významné environmentální charakteristiky se v dotčené oblasti průmyslové zóny nevyskytují, což je tvrzení v podstatě správné.

V kapitole C.2. je uvedeno vše podstatné v odpovídajícím rozsahu.

Obsáhlejší je část C.2.7. (krajinný ráz) a C.2.9. (staré ekologické zátěže), což má své opodstatnění :

Městský úřad Bystřice nad Pernštejnem, odbor životního prostředí, vydal souhlasné stanovisko s realizací zásobníků technických plynů za následující podmínky : *„Válcové zásobníky technických plynů, vysoké 11 a 18 m budou opatřeny barevným nátěrem v matných světlých odstínech šedé (např. barva RAL 7040), bez firemních nápisů v horní polovině 18 m vysokého zásobníku vodíku“.*

V dokumentaci je sdělení, že tento požadavek bude ze strany investora při realizaci záměru splněn.

Souhlasím s konstatováním, že nebude ovlivněna estetická, kulturní ani přírodní hodnota krajiny v řešeném území; k ovlivnění krajiny ani krajinného rázu záměrem nedojde.

Podle informací z databáze znečištěných lokalit v České republice (databáze SEKM) se v okruhu 1 km od předmětného pozemku nacházejí dvě potvrzené staré ekologické zátěže : firma SAGRAS na východní hranici posuzované lokality a skládka komunálního odpadu (TKO Lesoňovice), nacházející se 600 m na východ od východní hranice města Bystřice.

V dokumentaci je popsán postup monitoringu znečištění podzemních vod a zemin na pozemcích zájmové lokality, který provedla společnost I & V Consulting s.r.o. v r. 2016 - ekologický audit I a ekologický audit II.

Celkové zhodnocení v kap. C.3. - bez připomínek.

Část D – KOMPLEXNÍ CHARAKTERISTIKA A HODNOCENÍ MOŽNÝCH VÝZNAMNÝCH VLVŮ ZÁMĚRU NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A VEŘEJNÉ ZDRAVÍ

Část D.I. dokumentace je rozdělena na požadovaných 9 podkapitol, kde je podána charakteristika předpokládaných vlivů záměru a hodnocení jejich velikosti a významnosti.

V dokumentaci je hodnocen provoz záměru jako celku pro výhledový rok 2020, kdy bude provoz v obou halách dosahovat maximálních navržených kapacit.

D.I.1. Vlivy na obyvatelstvo a veřejné zdraví

Vyhodnocení vlivů záměru na zdraví obyvatel je provedeno na základě studie „Vyhodnocení vlivů na veřejné zdraví“ (ATEM, s.r.o., červenec 2017), která je samostatnou přílohou č. 5 dokumentace.

Podkladovými materiály pro vyhodnocení vlivů záměru na veřejné zdraví jsou rozptylová studie (samostatná příloha č. 3 dokumentace) a akustická studie (samostatná příloha č. 2 dokumentace). Použitá metodika hodnocení vychází ze základních metodických postupů hodnocení zdravotních rizik (Health Risk Assessment), vypracovaných americkou Agenturou pro ochranu životního prostředí (US EPA). Postup hodnocení zdravotního rizika sestává ze čtyř navazujících kroků : identifikace nebezpečnosti, určení vztahu dávky a účinku, hodnocení expozice a charakterizace rizika.

Hlavními faktory, které mohou být realizací záměru významněji ovlivněny, budou hluk a znečištění ovzduší.

Vlivy na veřejné zdraví – OVZDUŠÍ

Z provozu hodnoceného záměru jsou jako znečišťující látky produkovány oxid dusičitý, benzen, suspendované částice frakce PM₁₀ a PM_{2,5}, oxid uhelnatý, benzo(a)pyren, oxid siřičitý, kyselina sírová, kyanovodík, měď a zinek.

V rámci rozptylové studie byly vyhodnoceny i koncentrace těkavých organických látek. Jak vyplývá z výsledků této studie, tyto látky budou produkovány jen ve velmi nízkých koncentracích a bez významnějšího podílu některé konkrétní sloučeniny.

Z toho důvodu nejsou organické látky hodnoceny ani v rámci vlivů na veřejné zdraví, neboť v uvedených koncentracích se významnější vlivy nepředpokládají a podrobnější vyhodnocení má smysl pouze pro konkrétní sloučeniny, nikoliv pro souhrn různých látek.

Z výsledků hodnocení vyplývá, že v řešeném území lze očekávat již ve stávajícím stavu zvýšené zdravotní riziko v souvislosti s expozicí částicím PM_{10} a $PM_{2,5}$ a také benzo(a)pyrenu. Tato situace je však obdobná jako v jiných částech ČR a nesouvisí bezprostředně s vlivem hodnoceného záměru.

Realizace záměru popsanou situaci podstatným způsobem neovlivní. Vypočtené změny sledovaných parametrů, které vyjadřují možný výskyt zdravotního rizika u obyvatel žijících v nejbližší zástavbě, jsou v případě průměrných ročních koncentrací PM_{10} a $PM_{2,5}$ nízké, nárůst rizika vyjádřený ztracenou dobou života se pohybuje v nejvíce ovlivněné obytné zástavbě na úrovni do 2 hodin na osobu a rok. Jedná se o hodnoty, které nejsou významné ve smyslu ohrožení zdraví dotčené populace a nepředstavují reálně rozpoznatelnou změnu. Změny v míře rizika z expozice benzo(a)pyrenu a benzenu budou zcela nevýznamné ve smyslu ohrožení zdraví. V případě oxidu dusičitého a oxidu uhelnatého se nebudou krátkodobé ani dlouhodobé koncentrace ve stavu s provozem záměru pohybovat nad hranicí směrných hodnot. Stejně tak v případě dalších znečišťujících látek (oxid siřičitý, kyselina sírová, kyanovodík a jeho soli, měď a zinek) nebyl zaznamenán příspěvek záměru významný ve smyslu ohrožení zdraví. Všechny hodnoty příspěvků se pohybují velmi výrazně pod hranicemi referenčních koncentrací nebo stanovených limitů. U žádné ze sledovaných látek tedy není třeba očekávat negativní dopad na zdraví dotčené populace.

Vlivy na veřejné zdraví – HLUK

Jak ukázaly výsledky podkladové akustické studie, ve stávajícím stavu je možné očekávat v dotčené obytné zástavbě zvýšené hodnoty hlukové zátěže, s výskytem obtěžovaných a při spánku rušených obyvatel. V několika bodech bylo vypočteno také statisticky zvýšené riziko možného výskytu infarktu myokardu, jedná se však o nárůst v řádu setin nového případu.

Vlivem provozu záměru dojde celkově k mírnému nárůstu hlukové zátěže. Výpočtová hodnota celkové změny počtu obtěžovaných a při spánku rušených obyvatel je však pod hranicí jednoho případu.

Z hlediska dopadů na lidské zdraví se změny v hlukové zátěži v praxi nikterak neprojeví, v hodnocené lokalitě vypočtená změna rizika výskytu infarktu myokardu je několik řádů pod hranicí výskytu nového případu (jedná se o změny v úrovni stotisícin nového případu).

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Část dokumentace týkající se posuzování vlivů na veřejné zdraví je zpracována osobou s odbornou způsobilostí (dle § 19 odst. 1 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění).

Pro posouzení vlivů záměru na veřejné zdraví byla použita správná metodika, správný postup a se závěry hodnocení souhlasím.

Formální připomínku a doplnění mám k hodnocení imisí zinku.

V dokumentaci, resp. ve studii je sdělení, že v případě zinku nejsou žádné referenční koncentrace, ani jiné limity stanoveny ani v jednom z používaných podkladů. Z toho důvodu není v tomto případě provedeno další vyhodnocení.

Zinek skutečně nemá doporučené imisní hodnoty podle materiálů WHO, příp. dalších odborných institucí, podle kterých by bylo možné provést odpovídající zhodnocení zdravotních rizik. Pro orientační posouzení je však možné využít následující informace :

Holandský národní ústav veřejného zdraví a prostředí (RIVM) neuvádí tolerovatelnou koncentraci v ovzduší TCA pro zinek, je pouze uveden německý návrh provizorní inhalační hodnoty $18 \mu\text{g}/\text{m}^3$, který vychází z NOAEL $1,8 \text{ mg}/\text{m}^3$ pro subakutní respirační toxicitu prasat s použitím faktoru nejistoty 100.

US EPA udává hodnotu $100 \mu\text{g}/\text{m}^3$ pro imise Zn ve volném ovzduší jako základní koncentraci, od které má smysl hovořit o zvýšeném riziku.

Pro orientační hodnocení chronického účinku lze využít hodnoty přípustného expozičního limitu PEL = $2 \text{ mg}/\text{m}^3$ z nařízení vlády č. 361/2007 Sb., v platném znění, resp. 1/100 z hodnoty PEL stanoveného pro oxid zinečnatý (jako zinek) v pracovním prostředí.

Pozn. : Hodnoty PEL = celosměnné časově vážené průměry koncentrací, kterým mohou být zaměstnanci vystaveni po dobu 8 hodin, aniž by u nich došlo i při celoživotní expozici k poškození zdraví, k ohrožení jejich pracovní schopnosti a výkonu.

U zinku se provádí hodnocení prahových účinků.

Hodnoty pozadí nejsou k dispozici (měření zinku ve venkovním prostředí se v České republice neprovádí).

Porovnáním s max. vypočtenými příspěvků záměru v bodech mimo výpočtovou síť je zřejmé, že dané hodnoty jsou z hlediska vlivu na zdraví nevýznamné - 0,0477 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ (průměrná roční koncentrace), 4,050 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ (max. hodinová koncentrace); záměr nebude mít z hlediska emisí zinku negativní dopad na zdraví dotčené populace.

Zdroj :

- BAARS, A.J. - THEELEN, R.M.C. - JANSSEN, P.J.C.M. (2001) : Re-evaluation of human-toxicological maximum permissible risk levels. RIVM report 711701025 [online]. Bilthoven : National institute of public health and the environment.
- Sbírka zákonů : Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, v platném znění.
- US EPA : Integrated Risk Information System (IRIS) [on-line databáze].

D.I.2. Vlivy na ovzduší a klima

Vyhodnocení vlivů záměru na znečištění ovzduší je provedeno na základě dokumentu „Rozptylová studie“ (EKOBEST s.r.o., červenec 2017), která je samostatnou přílohou č. 3 dokumentace.

Ve studii je hodnocen příspěvek provozu posuzovaného záměru k imisní situaci v ukazatelích, pro které je stanoven imisní limit, nebo byl tento ukazatel podkladem pro hodnocení zdravotních rizik.

Modelové hodnocení kvality ovzduší v posuzovaném území bylo provedeno pro 15 referenčních bodů v blízkosti posuzovaného záměru, které reprezentují nejbližší obytnou zástavbu v okolí záměru. Umístění referenčních bodů je zakresleno do mapových podkladů rozptylové studie. Výsledky příspěvku k imisní zátěži pro definované referenční body jsou prezentovány v rozptylové studii přehledně v tabulkách. Dále byl výpočet proveden pro 971 uzlových bodů na území 3*3 km pro zakreslení map příspěvků znečištění ovzduší způsobeného provozem záměru.

K výpočtu byl použitý produkt SYMOS´97 v. 2013.

Výsledky modelových výpočtů jsou vyhodnoceny ve vztahu k imisním limitům, které určují přípustnou úroveň znečištění ovzduší. Jejich hodnoty jsou pro jednotlivé znečišťující látky stanoveny přílohou č. 1 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění.

Změna klimatu :

Dle klimatických charakteristik území jsou na lokalitě standardní klimatické poměry bez klimatických extrémů a přírodních katastrof. Ani do budoucna nejsou očekávány s ohledem na dobu provozu záměru žádné extrémní klimatické změny spojené s výraznými výkyvy teplot, sucha nebo naopak srážek, které by si vyžádaly významnou změnu využívání území, ačkoliv jejich výskyt nelze z hlediska globálních změn klimatu zcela vyloučit.

Nepředpokládá se, že by území bylo vystaveno takovým změnám klimatu, které by nebylo možné řešit z pohledu architektonického zabezpečení hal.

Mezi hlavní produkované skleníkové plyny při provozu záměru patří : vodní pára, oxid uhličitý, oxid dusný. Lze však konstatovat, že jejich množství bude malé a pro možné ovlivnění klimatické změny nevýznamné.

V důsledku zjednodušení logistiky dojde i ke snížení potenciální obslužné dopravy záměru, a tím ke snížení emisí skleníkových plynů oproti standardní „roztrošené“ výrobě do více lokalit.

Na základě provedených výpočtů lze učinit závěr, že realizace záměru „Výrobní hala Cooper Standard – brzdové a palivové vedení“ je ve vztahu k vlivům na ovzduší a ke změně klimatu realizovatelná.

Při realizaci záměru budou dodržována následující opatření na ochranu ovzduší :

- Provozovatel bude řádně provozovat zařízení pro omezování emisí (odlučovače).
- Provozovatel zpracuje provozní řády zdrojů znečišťování ovzduší.
- Provozovatel je povinen pro vyjmenované zdroje zajistit autorizované měření emisí.
- Provozovatel zajistí řádný provoz technologie dle schválených provozních řádů a zajistí bezpečný provoz všech odlučovačů v souladu se schváleným postupem.
- Provozovatel bude dodržovat uvažované limity dané technologiemi BAT.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Rozptylová studie je zpracována modelem SYMOS´97, verze 2013, což je referenční výpočtová metodika pro zpracování rozptylových studií dle vyhlášky č. 330/2012 Sb., o způsobu posuzování a vyhodnocení úrovně znečištění, rozsahu informování veřejnosti o úrovni znečištění a při smogových situacích.

S hodnocením vlivů záměru na ovzduší a klima, vč. navržených opatření souhlasím.

D.I.3. Vlivy na hlukovou situaci a event. další fyzikální a biologické charakteristiky

Vyhodnocení vlivů záměru na akustickou situaci je provedeno na základě dokumentu „Akustická studie“ (ATEM, s.r.o., červenec 2017), která je samostatnou přílohou č. 2 dokumentace.

Modelové výpočty byly provedeny pomocí programu Hluk+, verze 11.51. profi.

Ve studii je porovnávána očekávaná hluková zátěž bez výstavby plánovaného záměru se stavem po jeho výstavbě a zprovoznění.

Výsledky jsou plošně zobrazeny pomocí pásem hlukové zátěže, konkrétní změny akustické situace u jednotlivých domů jsou vypočteny v referenčních bodech a prezentovány tabulkovou formou.

V rámci studie jsou vyhodnoceny akustické dopady u staveb, které by mohly být provozem navrhovaného projektu významněji zasaženy. Jedná se o objekty v blízkosti navrhovaného projektu (body 5 až 8), tak podél navrhovaných příjezdových a odjezdových tras (body 1 až 4 a 9). Výpočet v bodech byl proveden na hranici chráněného venkovního prostoru staveb (tj. 2 m od fasády hodnocených objektů) ve výšce prvního chráněného a posledního nadzemního podlaží. Seznam výpočtových bodů a schéma umístění těchto bodů je k dispozici v akustické studii.

Hodnocen je hluk z provozu na komunikacích (areálových a veřejných) a ze stacionárních zdrojů.

Hodnocení je provedeno i pro fázi výstavby.

Výsledky modelových výpočtů jsou vyhodnoceny ve vztahu k hygienickým limitům dle nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, v platném znění.

Z výsledků modelového výpočtu vyplývá, že dominantní vliv na akustickou situaci v lokalitě má provoz na hlavních komunikacích v území, jedná se o silnici II/388 a navazující Nádražní ulici. Akustická situace je ovlivněna i provozem na blízké železnici.

Celková hlučnost v území se vlivem zprovoznění záměru významně nezmění.

Záměr nebude zdrojem vibrací, radioaktivního a elektromagnetického záření, ionizujícího záření a zápachu.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Použitý výpočtový program HLUK+, verze 11.51.profi je schválenou metodikou k hodnocení vlivů hluku ve venkovním prostoru - v souladu s metodikou „Novela metodiky pro výpočet hluku ze silniční dopravy“ umožňuje i výpočet hladin akustického tlaku od stacionárních zdrojů.

S provedeným hodnocením vlivů na hlukovou situaci souhlasím.

Souhlasím i s tím, že záměr nebude zdrojem vibrací, záření a zápachu.

D.1.4. Vlivy na povrchové a podzemní vody

Ve fázi výstavby a instalace technologie do výrobní haly nebudou vznikat technologické odpadní vody.

Přesné množství produkovaných odpadních splaškových vod bude odpovídat spotřebě pitné vody pro sociální účely, tedy přibližně 1 m³/den. Způsob nakládání se splaškovými odpadními vodami bude v souladu s platnou legislativou.

Ve fázi provozu budou vznikat odpadní vody technologické, splaškové, dešťové a 1 x ročně budou vypouštěny vody chladicí.

Odpadní vody dešťové a splaškové budou odváděny oddílnou kanalizací, tj. splaškovou a dešťovou. Vody technologické, které budou vznikat z provozu všech technologických linek (kromě poměďovací linky), budou předčištěny na chemické čistírně odpadních vod (CHČOV) - takto předčištěná odpadní voda bude vypouštěna do splaškové kanalizace (ve správě VAS, a.s.).

Smlouvou č. 09/137925 ze dne 1.9.2017 s VAS, a.s. podle zákona č. 274/2001 Sb., v platném znění byly stanoveny intervaly odběrů prostých a směsných vzorků za účelem sledování kvality odpadních vod a rovněž byly stanoveny limity kvality odpadních vod pro chemickou ČOV a pro lapač tuků. Limity jsou k dispozici v tabulce 7 dokumentace a smlouva je v celém znění uvedena v příloze H.5c dokumentace.

Ve fázi provozu je plánována CHČOV, kde bude docházet k čištění odpadní vody z výroby. K CHČOV je přidružena i úpravna vody - ta sestává z výroby demineralizační vody a deionizační vody.

K ovlivnění povrchových a podzemních vod nebude v souvislosti s provozem záměru docházet. K ovlivnění jakosti vod může dojít jedině v případě havárie. Veškeré chemické látky a směsi jsou v rámci provozu náležitě zabezpečeny proti únikům a bude s nimi nakládáno předepsaným způsobem :

- Chemické látky a přípravky pro provoz CHČOV budou skladovány přímo v prostorech čistírny, na záchytných vanách, aby bylo zamezeno případnému úniku do kanalizace (záchytné jímky apod.).
- Chemické látky a přípravky pro provoz technologie, tedy lázní na povrchové úpravy, budou uloženy ve skladu chemických látek, který bude součástí výrobní haly. Chemické látky a přípravky budou uloženy v provozním množství v originálních obalech, na záchytných vanách nebo v atestovaných kontejnerech u předmětného pracoviště povrchových úprav.
- Konstrukce podlah výrobní haly, v níž bude s těmito závadnými látkami nakládáno, bude odpovídat požadavkům na zabezpečení podlah proti průsaku do podloží a zabezpečení s odolností na používané látky. Všechny stroje budou vybaveny záchytnými vanami.

Veškerá manipulace s chemickými látkami se bude odehrávat ve vnitřních neodkanalizovaných prostorech, popř. budou sklady vybavené bezodtokovou jímkou. Ve venkovním prostoru nebudou závadné látky skladovány ani přelévány.

- Pro nakládání se závadnými látkami bude provozovatelem vypracován havarijní plán (podle vodního zákona).
- Pro případ úniku ropných látek z odstavených osobních či nákladních vozidel musí být vždy zabráněno průniku do areálové kanalizace uzavřením dešťových vpustí, ucpávkami nebo ohrázkováním.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

S hodnocením vlivů záměru na vody, vč. navržených opatření souhlasím.

D.I.5. Vlivy na půdu

S ohledem na skutečnost, že záměrem je zprovoznění technologií k povrchovým úpravám kovů v hale společnosti Cooper Standard, která je v současné době ve výstavbě, k novým dočasným ani trvalým záborům pozemků ZPF nedojde. K dotčení pozemků určených k plnění funkce lesa (PUPFL) posuzovaným záměrem nedojde. Ochranné pásmo lesa rovněž dotčeno nebude.

Ke kontaminaci půd může v rámci realizace záměru dojít v průběhu výstavby, popřípadě haváriemi spojenými s únikem nebezpečných látek. Riziko vznikající v průběhu výstavby je soustředěno do prostoru staveniště (znečištění půd povrchovými splachy z prostoru staveniště, uniklými oleji, ropnými produkty). K znečištění půdy může dojít při zemních pracích, popř. při další manipulaci únikem pohonných a mazacích látek. Toto nebezpečí lze minimalizovat zabezpečením strojů proti úniku ropných látek, preventivní a pravidelnou údržbou veškeré mechanizace, modernizací strojového parku a dodržováním bezpečnostních opatření při manipulaci s těmito látkami.

Obecně lze konstatovat, že při dodržení všech předpisů týkajících se ochrany životního prostředí je toto riziko minimální.

Možné havárie a úniky nebezpečných látek během provozu záměru lze potenciálně považovat za významné nebezpečí. Možným havarijním stavům se podrobně věnuje kapitola D.III. dokumentace.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

S hodnocením vlivů záměru na půdu souhlasím.

D.I.6. Vlivy na přírodní zdroje

K ovlivnění půdních poměrů, horninového prostředí a přírodních zdrojů posuzovaným záměrem nedojde. Možným rizikem pro půdy a horninové prostředí je únik ropných látek z odstavených osobních či nákladních vozidel. Pokud dojde k úniku závadných látek u nepropustné plochy, je nutno provést dekontaminaci vhodným sorbentem. Velká plocha kontaminované zeminy, zvláště v případě nezpevněných ploch musí být vytěžena a uložena do kontejneru. Při úniku do půdy musí dojít k její okamžité sanaci, tj. odtěžení a následné kontrole na přítomnost škodlivin v půdě. Veškeré havárie musí být ohlášeny dle schválených ohlašovacích postupů havarijního řádu a řádně evidovány.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

S hodnocením vlivů záměru na přírodní zdroje souhlasím.

D.I.7. Vlivy na biologickou rozmanitost (faunu, flóru a ekosystémy)

Posuzovaný záměr je situován na silně antropogenně ovlivněné zemědělské půdě; přímo v zájmovém území nelze tedy předpokládat výskyt širšího spektra rostlinných či živočišných druhů, ani významnou pestrost ekosystémů. V území nebyly zjištěny ani invazní nepůvodní druhy organismů. Pro zájmové území jsou typické krátkověké agrocenózy.

Biologické hodnocení zájmového území nebylo prováděno, rovněž neprobíhal podrobný botanický či zoologický průzkum území.

S ohledem na rozsah záměru, nebude během instalace technologií ani během provozu výrobní haly docházet k ovlivnění prvků ÚSES, ZCHÚ, památné stromy ani lokality NATURA rovněž dotčeny nebudou.

Vlivy na biologickou rozmanitost území, resp. na faunu, flóru a ekosystémy, lze vzhledem k charakteru a lokalizaci záměru označit za nevýznamné; v důsledku realizace záměru nebude docházet k zásahům do ekosystémů ani k ovlivňování stanovišť rostlinných a živočišných druhů.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

S hodnocením vlivů záměru na biologickou rozmanitost souhlasím.

Souhlasím i s důvody, proč nebylo prováděno biologické hodnocení lokality.

D.I.8. Vlivy na krajinu a její ekologické funkce

Stávající průmyslové objekty průmyslové zóny U Nádraží se pohledově uplatňují v J a JZ dálkových pohledech, neboť většina území průmyslové zóny je pohledově exponována (svažitá expozice).

Průmyslové haly svým charakterem představuje nízkopodlažní průmyslový objekt (výška 8,5 m), neuplatní se v dálkových pohledech jako negativní dominanta.

Oproti tomu zásobníky plynů vodíku a dusíku jsou koncipované jako výškové stavby převyšující současnou výrobní halu CSA (výška 8,5 m), mohly by se v dálkových pohledech uplatnit jako negativní dominanty.

Na základě provedené studie analýzy viditelnosti stavby spolu s vizualizací záměru lze konstatovat, že 18 m vysoký nadzemní zásobník vodíku se bude v dálkových pohledech uplatňovat od JZ, kde by však z většiny pohledových míst neměl svou výškou přesahovat a tedy i narušit horizont. Svou výškou bude výrazně převyšovat okolní horizontálně umístěné průmyslové objekty a bude tak vytvářet negativní pohledovou dominantu. V pohledech od centra města, a to ani z výškových budov nedojde k narušení kulturní dominanty historických budov statku Mitrovských.

Městský úřad Bystřice nad Pernštejnem, odbor životního prostředí, vydal souhlasné stanovisko s realizací zásobníků technických plynů za následující podmínky : „Válcové zásobníky technických plynů, vysoké 11 a 18 m budou opatřeny barevným nátěrem v matných světlých odstínech šedé (např. barva RAL 7040), bez firemních nápisů v horní polovině 18 m vysokého zásobníku vodíku“.

Tato podmínka je doslovně zahrnuta do opatření k prevenci v kapitole D.IV. dokumentace.

S ohledem na rozsah záměru, nebude během instalace technologií ani během provozu výrobní haly docházet k ovlivnění VKP.

Navrhovaný záměr svým charakterem bude představovat únosný zásah do krajinného rázu chráněného dle zákona č. 114/1992 Sb., ve znění pozdějších předpisů. V řešeném území nebude ovlivněna ekologická funkce krajiny, ani její estetická, kulturní či přírodní hodnota.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

S hodnocením vlivů záměru na krajinu a její ekologické funkce souhlasím.

D.I.9. Vlivy na hmotný majetek a kulturní dědictví včetně architektonických a archeologických aspektů

Záměr je realizován v připraveném území.

K ovlivnění hmotného majetku, kulturního dědictví včetně architektonického a archeologického aspektu v souvislosti s posuzovaným záměrem nedojde.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

S hodnocením souhlasím s dodatkem, že architektonické památky se v lokalitě nenacházejí a možnost případného ohrožení objektů a zařízení v území (např. nadměrným zatížením místa stavby) bude jistě vyloučena v rámci projektové přípravy.

D.II. Charakteristika rizik pro veřejné zdraví, kulturní dědictví a životní prostředí při možných nehodách, katastrofách a nestandardních stavech a předpokládaných významných vlivů z nich plynoucích

Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Použité metody povrchových úprav patří mezi aktivity s poměrně jednoznačnými a dobře známými riziky bezpečnosti provozu.

Snížení rizika havárií je možno zajistit důsledným dodržováním provozního řádu při manipulaci s jednotlivými chemickými látkami a směsmi a při řádném provozu technologického zařízení. Pro případ havárie bude zpracován havarijní plán, pro případ požáru požární řád. Všichni zaměstnanci budou řádně a pravidelně proškoleni.

Pro účely posouzení havarijních rizik z provozu zásobníků technologických plynů (vodíku a dusíku) byla vypracována samostatná studie „Požárně bezpečnostní řešení stavby“.

Riziko havárie s dopadem na zdraví zaměstnanců, povrchové nebo podzemní vody

V areálu bude nakládáno s významným množstvím závadných látek, kromě látek na provoz a údržbu strojních linek (hydraulické, převodové oleje) a úklidových prostředků to budou především přípravky do technologického provozu, tedy do lázní povrchových úprav.

Chemické látky a směsi pro provoz technologie budou uloženy dle typu v celkově třech skladech chemických látek, které budou součástí západní části výrobní haly.

Opatřeními z hlediska ovzduší a možných havárií do ovzduší se bude podrobně zabývat provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší. Při řádném provozu jsou možné úniky ohrožující kvalitu ovzduší eliminovány fungujícími odlučovači a běžnými technicko-organizačními opatřeními.

Pro celý areál výrobní haly v Bystřici nad Pernštejnem je v souladu s požadavky zákona č. 224/2015 Sb., ve znění pozdějších předpisů vypracován Protokol o nezařazení objektu do kategorie A, B.

Pro nakládání se závadnými látkami bude provozovatelem vypracován havarijní plán (podle vodního zákona).

Běžný provoz technologických linek nepředstavuje pro životní prostředí a zdraví zaměstnanců žádné vážné riziko. Nelze však vyloučit riziko havárie, ke které může dojít při selhání lidského faktoru (porušení bezpečnostních předpisů, nedbalost apod.), při poruchách na zařízeních, přerušením dodávky elektrické energie nebo zásahem vyšší moci.

Riziko požáru

Dalším potenciálním rizikem pro výrobní halu je riziko požáru či výbuchu během provozu. Riziko požáru souvisí zejména s nakládáním s hořlavými látkami a s jejich skladováním. Všechny hořlavé látky budou skladovány v přísně zabezpečeném skladu hořlavin, do kterého bude umožněn přístup pouze osobám speciálně proškoleným na základě biometrické čtečky otisků prstu. Sklad bude zabezpečen nuceným větráním a digestoří pro odtah par a bude vybaven speciálním plynovým stabilním hasicím zařízením.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

V kapitole D.II. jsou popsána rizika havárií vzhledem k chemickým látkám / směsím a technologiím a riziko požáru, dále jsou identifikována potenciální rizika úniku látek do ovzduší z technologických linek a riziko úniku ropných látek z odstavených vozidel. Popsán je způsob skladování chemikálií.

S uvedeným výčtem rizik a s komentářem k možným vlivům, včetně opatření, která budou realizována, souhlasím.

D.III. Komplexní charakteristika vlivů záměru podle části D bodů I a II z hlediska jejich velikosti a významnosti včetně jejich vzájemného působení, se zvláštním zřetelem na možnost přeshraničních vlivů

Na základě vyhodnocení vlivů realizace záměru na jednotlivé složky životního prostředí a zdraví obyvatel vyplynulo, že žádná ze složek životního prostředí nebude při respektování navržených opatření při provozu záměru (kapitola D.IV. dokumentace) významně ovlivněna. K ohrožení ekologické únosnosti území nedojde.

Rozsah vlivů záměru vzhledem k zasaženému území a populaci bude pouze lokální. K nepříznivým vlivům přesahující státní hranice docházet nebude.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

S komplexní charakteristikou vlivů záměru souhlasím. Text je krátký, ale správný.

D.IV. Charakteristika a předpokládaný účinek navrhovaných opatření k prevenci, vyloučení a snížení všech významných negativních vlivů na životní prostředí a veřejné zdraví a popis kompenzací, pokud jsou vzhledem k záměru možné, popřípadě opatření k monitorování možných negativních vlivů na životní prostředí

Fáze výstavby a instalace technologií

- Budou zajištěny vhodné sorpční prostředky k likvidaci eventuálních havarijních úniků ropných látek z dopravních prostředků.
- Budou provedena opatření k zabránění úniku pevných, kapalných a plyných látek poškozujících ZPF a jeho vegetační kryt v nejbližším okolí záměru.
- Pro dva hlavní ventilátory umístěné na terénu při jihozápadní kratší hraně hal u RTO technologie platí podmínka, že hladina akustického výkonu každého z nich nepřekročí 85 dB.
- Válcové zásobníky technických plynů, vysoké 11 a 18 m budou opatřeny barevným nátěrem v matných světlých odstínech šedé (např. barva RAL 7040), bez firemních nápisů v horní polovině 18 m vysokého zásobníku vodíku.

Fáze provozu

- Po dokončení stavby bude v rámci zkušebního provozu provedeno kontrolní měření hluku (v denní i noční) při plném provozu celého výrobního areálu společnosti v nejbližších hlukově chráněných prostorech. Během řízení dle stavebního zákona bude ze strany KHS Kraje Vysočina upřesněno.
- Chemické látky a směsi pro provoz technologie, tedy lázní na povrchové úpravy, budou uloženy odděleně ve třech skladech dle působení : skladu kyselin, louhů a hořlavých látek, které budou umístěny v západní části výrobní haly. Tyto sklady budou vybaveny regály se zabudovanými záchytnými vanami. Chemické látky a směsi, kromě kyanidových látek podléhajících zpřísněnému režimu nakládání (uložené pouze ve skladu louhů), budou rovněž uloženy v provozním množství na záchytných vanách nebo v atestovaných kontejnerech u předmětného pracoviště povrchových úprav či na provozu CHČOV.
- Veškeré chemické látky a směsi musí mít bezpečnostní listy (BL) v českém jazyce. Je nutno brát v potaz, že původní požadavky zavedené nařízením REACH byly dále upraveny tak, aby zahrnuly pravidla globálně harmonizovaného systému pro bezpečnostní listy a provádění nařízení CLP (Nařízení (ES) č. 1272/2008.). BL by měl podávat komplexní informace o látce nebo směsi, která je používána. V případě potřeby je BL cenným zdrojem informací o nebezpečnosti pro životní prostředí a zdraví; informuje také o vhodných bezpečnostních opatřeních.
- Konstrukce podlah výrobní haly, v níž bude nakládáno se závadnými látkami, bude odpovídat požadavkům na zabezpečení proti průsaku do podloží a bude zajištěna odolnost na používané látky. Povrch bude odolný proti působení žíravín a dalších používaných látek. Veškerá manipulace s chemickými látkami se bude odehrávat ve vnitřních neodkanalizovaných prostorech a navíc budou sklady vybavené regály se záchytnou vanou. Ve venkovním prostranství nebudou závadné látky skladovány, stáčeny ani přelévány. Pro celý areál je v souladu s požadavky zákona č. 224/2015 Sb., ve znění pozdějších předpisů vypracován Protokol o nezařazení objektu do kategorie A, B a seznam používaných chemických látek a směsí. Vzhledem k předpokládanému objemu nebezpečných látek a směsí bude překročena hranice 2% limitních hodnot (Protokol o nezařazení tedy bude zaslán Krajskému úřadu Kraje Vysočina dle požadavku § 4(3) výše uvedeného zákona).

V případě, že by během provozu došlo k dosažení limitu kategorie A nebo B pro některé nebezpečné chemické látky, bude se provozovatel řídit požadavky zákona č. 224/2015 Sb. pro vypracování bezpečnostního programu prevence závažné havárie (v případě zařazení do kategorie A) nebo bezpečnostní zprávy a dalších souvisejících požadavků (v případě zařazení do kategorie B).

- Pro nakládání se závadnými látkami bude provozovatelem vypracován havarijný plán (podle vodního zákona), který bude následně schválen vodoprávním orgánem.
- Za účelem sledování kvality odpadních vod byly smlouvou č. 09/137925 ze dne 1.9.2017 s VAS, a.s. podle zákona č. 274/2001 Sb. stanoveny intervaly odběrů prostých a směsných vzorků a rovněž byly stanoveny limity kvality odpadních vod pro chemickou ČOV a pro lapač tuků. Tato smlouva je v celém znění uvedena v příloze H.5b dokumentace a její podmínky budou náležitě plněny.
- Provozovatel vypracuje provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší, který bude schválen orgánem ochrany ovzduší.
- Provozovatel bude provádět pravidelný monitoring všech zdrojů znečišťování ovzduší na základě požadavků vydaných rozhodnutí k provozování těchto ZZO.
- Jako protipožární opatření budou vně areálu dostupné požární hydranty, pracoviště budou vybavena přenosnými hasicími přístroji a výrobní hala bude zabezpečena sprinklerovým systémem. Sklad hořlavin bude navíc vybaven digestoří pro odtah výparů a dále plynovým stabilním hasicím zařízením s náplní inergen.
- Odsávání poměďovací linky (Cooper coating) bude s ohledem na možné emise s obsahem kyanidů vyvedeno do venkovního ovzduší, kdy bude odplyn vypírán v absorpční alkalické koloně.
- Odsáváním CB 1 linky riziko je eliminováno riziko možného úniku vodíku (z ochranné atmosféry) přímo u linky. Na začátku a na konci úseku indukčního pájení je umístěna fléra (věčný plamínek), která zajistí, že v případě úniku ochranné atmosféry indukčního pájení do pracovního prostředí bude vodík spálen. Jedná se o bezpečnostní opatření.
- Riziko možného úniku vodíku z linek CB2 až CB8 je řešeno odvodem vznikajících úniků směsi plynu ventilátory nad střechu haly bez nutnosti dalšího bezpečnostního opatření.
- Odsávání z linek MagAlloy 1 až 5 bude svedeno do RTO.
- Předpokladem je, že veškeré technologie budou navrženy dle nejlepších dostupných technik (BAT) - viz kapitola B.1.6.

Mimořádné situace dle kapitoly D.II.

Pro účely posouzení havarijních rizik z provozu zásobníků technologických plynů (vodíku a dusíku) byla vypracována samostatná studie „Požárně bezpečnostní řešení stavby“ – tato studie je součástí oznámení podlimitního záměru dle přílohy č. 3a k zákonu č. 100/2001 Sb., v platném znění pro záměr „Výrobní hala Cooper Standard Automotive ČR v Bystřici nad Pernštejnem – zásobování technickými plyny“ ze dne 20. července 2017 (sdělení k podlimitnímu záměru - č.j. KUJI 53453/2017; OPZP 423/2017 Ča - Krajského úřadu Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství ze dne 24.7.2017 je k dispozici v příloze H.3d předkládané dokumentace). Dodavatelem a provozovatelem zařízení technických plynů bude společnost Linde Gas a.s. na základě nájemní smlouvy s investorem CSA. Stavba zásobníků technických plynů bude na vstupech osazena příslušnými bezpečnostními značkami a tabulkami, které svým provedením budou odpovídat ČSN ISO 3864 1-3. Při provozu skladového hospodářství vodíku bude nutno dodržet veškerá věcně příslušná ustanovení, která vyplývají z ČSN 07 8304 „Tlakové nádoby na plyny - Provozní pravidla“. Při provozu odpařovací stanice dusíku je nutné dodržet veškerá ustanovení vztahující se k provozované činnosti, která vyplývají z ustanovení ČSN EN ISO 21009-2.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

S navrženými opatřeními souhlasím, hodnotím je jako dostatečná, i když v řadě případů se jedná o legislativní povinnost nebo preventivní environmentální opatření, která lze považovat za součást vlastního záměru, a nemusela by tedy být ve výčtu specifických opatření uvedena - do návrhu stanoviska je nepřebírám.

K uvedenému ještě dovětek, že případné další podmínky pro provoz zařízení budou dojednány v rámci procesu integrovaného rozhodování podle zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění.

D.V. Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů při hodnocení vlivů

Dokumentace je zpracována v souladu se současně platnými právními předpisy.

Při hodnocení bylo použito standardních metod a dostupných vstupních informací.

Jednotlivé vlivy na životní prostředí byly hodnoceny v porovnání s limity, které jsou obsaženy v právních předpisech pro složky životního prostředí.

V oborech, v nichž normované limity neexistují (např. posouzení vlivu záměru na krajinný ráz), je předpokládán dopad zhodnocen slovně.

Údaje o stavu ŽP v dané lokalitě použité v této dokumentaci byly získány literární rešerší, jednáním s dotčenými orgány, terénním průzkumem, z odborně zpracovaných studií.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Uvedený komentář a výčet zdrojů informací pro zpracování dokumentace je ještě doplněn o podrobný popis použitých metod prognózování při hodnocení vlivu záměru z hlediska hluku, ovzduší a při posuzování zdravotních rizik.

Bez připomínek.

D.VI. Charakteristika všech obtíží, které se vyskytly při zpracování dokumentace, a hlavních nejistot z nich plynoucích

Při zpracování dokumentace se nevyskytly takové nedostatky ve znalostech a neurčitosti, které by znemožňovaly posouzení vlivu záměru na životní prostředí.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Bez připomínek.

Část E – POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU

Posuzovaný záměr je řešen invariantně, nejsou tedy hodnoceny další varianty záměru.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Bez připomínek.

Část F – ZÁVĚR

Po vyhodnocení vlivů záměru na životní prostředí a zdraví obyvatelstva, které bylo obsahem předchozích kapitol, lze záměr „Výrobní hala Cooper Standard – brzdové a palivové vedení“ doporučit k realizaci.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Bez připomínek.

Část G – VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

V této kapitole je provedena rekapitulace základních údajů o záměru a vlivech záměru na životní prostředí a zdraví obyvatelstva a je uvedeno, že je možné záměr doporučit k realizaci.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Kapitola má sloužit laické veřejnosti k získání základních informací o záměru a o hlavních vlivech na životní prostředí a obyvatele bez pročítání celé dokumentace. Z tohoto pohledu je kapitola zpracována dostatečně.

Část H – PŘÍLOHY

V přepracované dokumentaci jsou nově doplněny přílohy H.5a a H.5b. Díky těmto vloženým přílohám byly navazující přílohy přečíslovány.

Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace :

- **Příloha H.1** - Vyjádření odboru územního plánování a stavebního řádu MěÚ Bystřice nad Pernštejnem (č.j. BYS/7198/2017/OÚP/St, ze dne 17. 5. 2017).

Stanovisko orgánu ochrany přírody, pokud je vyžadováno podle § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., ve znění zákona č. 218/2004 Sb. :

- **Příloha H.2** - Vyjádření odboru životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Kraje Vysočina (č.j. KUJI 36294/2017; OPZP 880/2017 KU, ze dne 11. 5. 2017).

Vyjádření, sdělení a rozhodnutí orgánu ochrany přírody k dosavadním řízením EIA :

- **Příloha H.3a**
Rozhodnutí v rámci Závěru zjišťovacího řízení vydané odborem životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Kraje Vysočina podle § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb. (č.j. KUJI 79859/2016 OPZP 2680/2016 Ča; ze dne 25. 10. 2016 nabylo právní moci dne 25. 11. 2016).
- **Příloha H.3b**
Vyjádření podle § 22 písmene a) zákona č. 100/2001 Sb. (č.j. KUJI 92594/2016 OZPZ 1/2016 Ča ze dne 7. 12. 2016).
- **Příloha H.3c**
Sdělení k podlimitnímu záměru odboru životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Kraje Vysočina podle § 6 odst. 3 zákona č. 100/2001 Sb. (č.j. KUJI 2298/2017 OPZP 35/2016 Ča; ze dne 4. 1. 2017).
- **Příloha H.3d**
Sdělení k podlimitnímu záměru odboru životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Kraje Vysočina podle § 6 odst. 3 zákona č. 100/2001 Sb. (č.j. KUJI 53453/2017; OPZP 423/2017 Ča ze dne 24. 7. 2017).
- **Příloha H.4**
Souhlas k trvalému odnětí zemědělské půdy ze ZPF odboru životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Kraje Vysočina podle § 17a písmene e) zákona č. 334/1992 Sb. (č.j. KUJI 878222016 OZPZ 2985/2016 Go ze dne 22.11. 2016).
- **Příloha H.5a**
Rozhodnutí o zkušebním provozu po dobu 2 let pro výrobní halu H1 odboru územního plánování a stavebního řádu MěÚ Bystřice nad Pernštejnem (č.j. BYS13798/2017, ze dne 4. 9. 2017).
- **Příloha H.5b**
Smlouva č. 09/137925 s Vodárenskou akciovou společností, a.s. dle zákona č. 274/2001 Sb. ze dne 1. 9. 2017.

Výkresová část :

- **Příloha H.6** Přehledná situace záměru
- **Příloha H.7** Celková koordinační situace záměru
- **Příloha H.8** Situace rozmístění technologických linek
- **Příloha H.9** Blokové schéma bilance vod
- **Příloha H.10** Schéma odtahů technologických linek

Samostatné přílohy :

- PŘÍLOHA 1 Dopravně inženýrské podklady (ETC, s.r.o., květen 2017)
- PŘÍLOHA 2 Akustická studie (ATEM, s.r.o., červenec 2017)
- PŘÍLOHA 3 Rozptylová studie (EKOBEST s.r.o., červenec 2017)
- PŘÍLOHA 4 Aktualizovaný Odborný posudek „Výrobní hala Cooper Standard Automotive – Brzdové a palivové vedení; Bystřice nad Perštejnem“ (Doc. Ing. Tomáš Sákra, CSc., listopad 2017)
- PŘÍLOHA 5 Hodnocení vlivů na veřejné zdraví (ATEM, s.r.o., červenec 2017)

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Bez připomínek.

V závěru dokumentace je uveden referenční seznam použitých zdrojů, datum zpracování dokumentace, kontakt na zpracovatelku dokumentace, jména a příjmení členek pracovního týmu a podpis zpracovatelky dokumentace.

Vyjádření zpracovatelky posudku :

Dle přílohy č. 4 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění chybí kontakty na osoby, které se podílely na zpracování dokumentace.

II.3. Pořadí variant (pokud byly předloženy) z hlediska vlivů na životní prostředí

V dokumentaci je řešena jedna varianta jak umístění, tak dispozice a stavebně - technické koncepce.

Ve výhledovém stavu je provedeno srovnání tzv. „aktivní varianty“ (varianta provedení záměru) a „varianty neprovedení záměru“.

II.4. Hodnocení významných vlivů záměru na životní prostředí přesahujících státní hranice

Nepříznivé přeshraniční vlivy není třeba vzhledem ke geografickému umístění a charakteru záměru zvažovat.

III. POSOUZENÍ TECHNICKÉHO ŘEŠENÍ ZÁMĚRU S OHLEDEM NA DOSAŽENÝ STUPEŇ POZNÁNÍ POKUD JDE O ZNEČIŠŤOVÁNÍ ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Výrobní linky v hale Cooper Standard budou zpracovávat kovové trubky sloužící pro výrobu palivových, brzdových a jiných potrubních systémů v automobilu.

V rámci výroby budou v hale probíhat procesy jako dělení plechu, pomědění, tváření trubek (válcování, pájení, sváření trubek) a jejich povrchové úpravy. K tomu se pojí pomocné technologie k přípravě technické vody a plynů, k manipulaci a skladování. Dále bude v hale Cooper Standard prováděna úprava konců nařezaných kovových trubek – tzv. koncování; a ohýbání nakoncovaných kovových trubek do finálního požadovaného tvaru. Bude zde probíhat i kontrola kovových trubek po ohýbání a po koncování a v poslední řadě také balení a následná expedice ohýbaných kovových trubek.

V rámci posuzované dokumentace byla předložena jedna varianta řešení záměru.

Hlavní výrobní proces :

V rámci záměru uvažuje investor výrobní halu CSA vybavit těmito technologickými linkami :

1. „Slitting line“ - podélně dělicí linka pro dělení ocelových pásů (celkem 1 linka)
2. „Cooper coating line“ - linka pro kontinuální galvanické povrchové nanášení mědi na ocelové pásy (celkem 1 linka)
3. „Stripping line“ - podélně dělicí linka pro dělení ocelových pásků (celkem 1 linka)
4. „Packing line“ - balící linka ocelových pásků (celkem 1 linka)
5. „CB 2 – CB 8 line“ - linky na výrobu pájené dvouvrstvé trubky z poměděných ocelových pásků (celkem 7 linek)
6. „CB 1 line“ - linka na výrobu pájené dvouvrstvé trubky z poměděných ocelových pásků (celkem 1 linka)

7. „Single wall“ - linka na výrobu svařované jednovrstvé trubky z ocelových pásků (celkem 1 linka)
8. „MagAlloy line“ - linka pro kontinuální nanášení povrchové vrstvy slitiny (Zn+Al) a plastu na vnější povrch trubky (celkem 5 linek)

Navazující výrobní proces :

Ve výrobní hale CSA bude dále probíhat úprava konců nařezaných kovových trubek – tzv. koncování; dále ohýbání nakoncovaných kovových trubek do finálního požadovaného tvaru; kontrola kovových trubek a jejich následné balení a expedice. Výrobně montážní zařízení bude materiálově zásobeno ze dvou zdrojů : z vlastní produkce a od externích subdodavatelů.

Montážní linky budou zpracovávat dvouvrstvé kovové trubky pro brzdové potrubí a jednovrstvé kovové trubky pro palivové potrubí.

Opatření k minimalizaci emisí do ovzduší a vod :

- Odsávání poměďovacích linky (Cooper coating) bude s ohledem na možné emise s obsahem kyanidů vyvedeno do venkovního ovzduší, kdy bude odplyn vypírán v absorpční alkalické koloně.
- Odsávání z linek MagAlloy 1 až 5 bude svedeno do regenerativní termické oxidace (RTO) za účelem rozkladu VOC z odpadního vzduchu.
- Vody technologické, které budou vznikat z provozu všech technologických linek (kromě poměďovacích linky), budou předčištěny na chemické čistírně odpadních vod (CHČOV) a takto předčištěná voda bude vypouštěna do splaškové kanalizace (ve správě VAS, a.s.).
- Odpadní voda z poměďovacích linky s obsahem kyanidových solí bude předčištěna/odsolena na deionizační stanici, poté svedena na CHČOV a dále vypouštěna s ostatními předčištěnými vodami do splaškové kanalizace.

Referenčním dokumentem pro porovnání navržených technologických linek a způsobu čištění odpadních vod na CHČOV s nejlepšími dostupnými technikami (BAT) byl v dokumentaci BREF Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách „Povrchové úpravy kovů a plastů (STM)“, 08/2005.

Porovnání technologie s BAT doplňují ještě dle kap. 5 BREF STM - 5.1 Obecně platné BAT - soulad zařízení je předpokládán zejména v následujících bodech :

Techniky řízení - BREF STM, kap. 5.1.1, str. 388

- BAT je zavedení programů kontroly a údržby, které také zahrnují školení a informovanost pracovníků o preventivních opatřeních ke snížení specifických nebezpečí pro životní prostředí.
- BAT je stanovit kritické hodnoty provozu zařízení (nebo referenční hodnoty) nepřetržitým monitorováním provozu zařízení (kritické hodnoty jsou stanoveny pro základní operace - spotřeba energie, vody, surovin).

Uspořádání a provoz zařízení povrchové úpravy - BREF STM, kap. 5.1.2, str. 391

- BAT je návrh, uspořádání a provoz zařízení takovým způsobem, aby byla zajištěna prevence znečištění identifikací rizika a jeho cesty, jednoduchým posouzením rizika a zavedením třístupňového plánu činností pro prevenci znečištění :

Stupeň 1 :

- dostatečné rozměry provozu
- utěsnění rizikových ploch vhodnými materiály
- zajištění stability výrobní linky a dalších zařízení (včetně teploty a nepravidelně používaných zařízení)

Stupeň 2 :

- dvojitě obložené nádrže obsahující nebezpečné materiály nebo spádování rizikových míst
- pracovní nádrže v provozní lince by měly být umístěny na utěsněných spádovaných plochách
- jestliže jsou kapaliny přečerpávány mezi jednotlivými nádržemi, měla by být velikost nádrží dostatečná
- systém kontroly úniků nebo utěsněná plocha by měly být kontrolovány v rámci plánu údržby

Stupeň 3 :

- pravidelná kontrola a zkušební programy
- havarijní plány

Skladování chemikálií a dílů/podkladů - BREF STM, kap. 5.1.2.1, str. 391

- BAT je vedle obecných hledisek :
 - snížit nebezpečí požáru odděleným skladováním hořlavých a oxidačních látek
 - snížit nebezpečí požáru odděleným skladováním v suchém prostředí oxidačních látek a látek, které se mohou samovolně vznítit ve vlhkém prostředí
 - zabránění kontaminace půdy a vod úniky a úkapy chemikálií

Promíchávání pracovních lázní - BREF STM, kap. 5.1.3, str. 392

- BAT je promíchávání všech pracovních lázní, které zajišťuje přístup čerstvého roztoku k povrchu dílů.

Vstupní pomocné suroviny - energie a voda - BREF STM, kap. 5.1.4, str. 392

- BAT je stanovení kritických hodnot - spotřeba energie, vody, surovin.
- BAT je minimalizace spotřeby vody monitorováním všech míst spotřeby vody / materiálů v provozu a snížením spotřeby vody použitím vícenásobného oplachu.

Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství - BREF STM, kap. 5.1.6, str. 396

- BAT je prevence a snížení všech ztrát surovin.
- BAT je předcházet ztrátám surovin z důvodu předávkování, a to :
 - kontrolou koncentrace chemikálií v pracovních lázních
 - zaznamenáváním a stanovováním kritických hodnot spotřeby
 - oznamovat odchylky od kritických hodnot odpovídajícím osobám a upravovat složení pracovních lázní tak, aby bylo v optimálním rozsahu

Obecné techniky pro údržbu pracovních lázní - BREF STM, kap. 5.1.7, str. 398

- BAT je zvýšit životnost pracovní lázně i kvalitu procesu, především v systémech pracujících prakticky v uzavřeném materiálovém okruhu :
 - stanovením kritických kontrolních parametrů
 - udržováním těchto parametrů ve stanoveném rozsahu odstraňováním znečištění lázní

**Souhrnné hodnocení BAT na základě hledisek dle přílohy č. 3 zákona č. 76/2002 Sb.,
v platném znění :**

1. Použití nízkoodpadové technologie

Ve společnosti Cooper Standard bude provozováno moderní zařízení na výrobu a povrchovou úpravu kovů, běžně používané v Evropě - s minimální produkcí odpadů.

Odpady budou vznikat zejména v souvislosti se skladováním a balením komponent, a při údržbě.

Technická zařízení jsou na špičkové úrovni nezbytné pro kvalitu produkce.

Hledisko bude plněno.

2. Použití látek méně nebezpečných

Nebezpečné chemické látky a směsi, příp. závadné látky budou používány jen v nezbytné míře s ohledem na kvalitu prováděných povrchových úprav. Náhrada v těchto případech není možná.

Hledisko bude plněno.

3. Podpora využívání a recyklace látek / odpadů

Snahou bude provozovat technologii z hlediska zhodnocování surovin racionálně.

Budou použity zásady správné výrobní praxe a ve společnosti je zaveden systém ISO 14001.

Spotřeba vody bude měřena. Velká část technologické vody bude recyklována a opětovně použita.

Odpady budou odváženy k využití / odstranění oprávněnou osobou.

Hledisko bude plněno.

4. Srovnatelné procesy

Ve společnosti Cooper Standard bude využíváno moderní zařízení, kde je zaručena vysoká kvalita povrchové úpravy komponent s minimálním vlivem na životní prostředí.

Technologické postupy, které budou provozovány, jsou standardní techniky běžně používané v zařízeních daného zaměření v ČR i ve světě.

Hledisko bude plněno.

5. Technický pokrok

Zařízení svým technickým zabezpečením splňuje požadavky správné výrobní praxe. Technické řešení zařízení odpovídá principům BAT a standardům řešení v oboru povrchových úprav.

Hledisko bude plněno.

6. Charakter, účinky a množství emisí

a) Emise do ovzduší

Zdroji emisí do ovzduší budou technologické linky, dále dvě plynové kotelny zajišťující vytápění a vyvolaná doprava. Pro relevantní škodliviny byla zpracována rozptylová studie se závěrem, že při dodržení ochranných opatření budou splněny požadavky stanovené legislativou. Emise z technologie budou odlučovány v zařízení RTO a v absorpční alkalické koloně.

b) Emise do vody

Technologické odpadní vody budou předčišťovány na chemické čistírně odpadních vod a následně svedeny do splaškové kanalizace (odpadní voda z poměďovacích linek s obsahem kyanidových solí bude ještě před vstupem na CHČOV kontrolována na obsah kyanidů v reaktoru, v případě přítomnosti kyanidů se kyanidy chemicky odstraní a vyčištěná voda bude svedena přes další kontrolní mechanismy ČOV do kanalizace).

Koncentrát z reverzní osmózy bude vypouštěn přímo do splaškové kanalizace.

Při vypouštění do veřejné splaškové sítě bude garantováno plnění limitů znečištění podle smlouvy se společností VAS, a.s.

c) Emise hluku, vibrací a neionizujícího záření

Zdroji hluku budou stacionární zdroje (chladiče, ventilátory atd.), a dále doprava. Na základě výsledků akustické studie lze konstatovat, že všechny nové zdroje hluku související s realizací záměru jsou navrženy tak, aby byly zajištěny hygienické limity dané legislativou.

Hledisko vibrací a neionizujícího záření – nerelevantní.

Hledisko bude plněno.

7. Datum uvedení zařízení do provozu

Zařízení je a bude postupně uváděno do provozu. Předpokládaný termín plného provozu je r. 2020.

8. Doba potřebná k zavedení BAT

Technické řešení odpovídá současnému standardu v oboru povrchových úprav. Zařízení je nejlepší dostupnou technikou.

9. Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost

Suroviny budou používány v množství nezbytně nutném pro výrobní proces, jejich předávkování není možné, vedlo by k znehodnocení vlastního výrobního procesu.

Zdrojem vody pro technologii bude jediné voda pitná (z vodovodního řádu), která bude upravována demineralizována pomocí reverzní osmózy, příp. bude upravována na deionizační stanici.

Okruh chladicí vody bude uzavřený.

Celé zařízení je vzhledem k celkové ekonomice a výsledné ceně produktu projektováno s minimálními, technicky optimálními spotřebami energií.

Hledisko bude plněno.

10. Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum

Opatřeními z hlediska ovzduší a možných havárií do ovzduší se bude podrobně zabývat provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší. Při řádném provozu jsou možné úniky ohrožující kvalitu ovzduší eliminovány fungujícími odlučovači a běžnými technicko-organizačními opatřeními.

Pro nakládání se závadnými látkami bude provozovatelem vypracován havarijní plán (podle vodního zákona).

Hledisko bude plněno.

11. Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí

Objekt společnosti Cooper Standard není zařazen do skupiny A, B dle zákona č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií.

Metody povrchových úprav, které budou provozovány, patří mezi aktivity s poměrně jednoznačnými a dobře známými riziky bezpečnosti provozu.

Snížení rizika havárií je možné zajistit důsledným dodržováním provozního řádu při manipulaci s jednotlivými chemickými látkami a směsmi a při řádném provozu technologického zařízení.

Pro případ havárie bude zpracován havarijní plán, pro případ požáru požární řád.

Provozní řád, požární řád i havarijní plán budou vycházet z informací uvedených v aktuálních bezpečnostních listech jednotlivých chemikálií. Všichni zaměstnanci nakládající s chemickými látkami / směsmi budou řádně a pravidelně proškoleni.

Hledisko bude plněno.

12. Informace zveřejňované mezinárodními organizacemi

Referenční dokument o BAT „Povrchové úpravy kovů a plastů“ (STM), 08/2005.

Z výše uvedeného posouzení vyplývá, že navrhované zařízení bude splňovat hlediska na nejlepší dostupnou techniku BAT v oboru povrchových úprav, konkrétně technologických linek pro zpracování a povrchovou úpravu kovů (ocelových pásů).

Technické řešení záměru je pro potřeby posouzení vlivů na životní prostředí dostačujícím způsobem popsáno. Po technologické stránce se jedná o zvládnuté procesy včetně odpovídající ochrany životního prostředí a zajištění bezpečnosti provozu. Řešení záměru je na špičkové technické úrovni, zařízení je standardní, ověřené. Detailnější řešení se s ohledem na požadavky vyplývající z příslušných právních předpisů předpokládá v rámci další přípravy záměru pro příslušná řízení k povolení předmětného záměru (vydání integrovaného povolení).

Za předpokladu, že bude provoz zařízení realizován a provozován tak, jak je uvedeno v dokumentaci, bude mít záměr minimální vlivy na životní prostředí a veřejné zdraví a bude splňovat požadavky právních předpisů na úseku ochrany životního prostředí a veřejného zdraví.

IV. POSOUZENÍ NAVRŽENÝCH OPATŘENÍ K PREVENCI, VYLOUČENÍ, SNÍŽENÍ, POPŘ. KOMPENZACI NEPŘÍZNIVÝCH VLIVŮ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A K JEJICH MONITOROVÁNÍ

Opatření jsou navržena v kap. D.IV.

S navrženými opatřeními souhlasím, hodnotím je jako dostatečná, i když v řadě případů se jedná o legislativní povinnost nebo preventivní environmentální opatření, která lze považovat za součást vlastního záměru, a nemusela by tedy být ve výčtu specifických opatření uvedena.

Ve shodě s tímto mým názorem je sdělení v dokumentaci, že základní opatření na ochranu životního prostředí vyplynula v průběhu posouzení z odborných studií a platné legislativy. Opatření byla projednána s oznamovatelem, resp. projektantem záměru a s jejich plněním se automaticky počítá. Opatření budou při přípravě, realizaci a provozu záměru beze zbytku splněna.

Do návrhu stanoviska zařazují pouze relevantní opatření - tedy opatření, která budou realizována nad rámec základních legislativních opatření.

Podmínky jsou tedy navrženy v této podobě :

a) pro fázi výstavby

- Pro dva hlavní ventilátory umístěné na terénu při jihozápadní kratší hraně hal u RTO technologie platí podmínka, že hladina akustického výkonu každého z nich nepřekročí 85 dB.
- Válcové zásobníky technických plynů, vysoké 11 a 18 m budou opatřeny barevným nátěrem v matných světlých odstínech šedé (např. barva RAL 7040), bez firemních nápisů v horní polovině 18 m vysokého zásobníku vodíku.

b) pro fázi provozu

- Po dokončení stavby bude v rámci zkušebního provozu provedeno kontrolní měření hluku (v denní i noční) při plném provozu celého výrobního areálu společnosti v nejbližších hlukově chráněných prostorech. Během řízení dle stavebního zákona bude ze strany KHS Kraje Vysočina upřesněno.

- Konstrukce podlah výrobní haly, v níž bude nakládáno se závadnými látkami, bude odpovídat požadavkům na zabezpečení proti průsaku do podloží a bude zajištěna odolnost na používané látky. Povrch bude odolný proti působení žíravín a dalších používaných látek. Veškerá manipulace s chemickými látkami se bude odehrávat ve vnitřních neodkanalizovaných prostorách a navíc budou sklady vybavené regály se záchytnou vanou. Ve venkovním prostranství nebudou závadné látky skladovány, stáčeny ani přelévány.
- Monitoring kvality odpadních vod bude zajišťován dle podmínek smlouvy č. 09/137925 ze dne 1.9.2017 s VAS, a.s. podle zákona č. 274/2001 Sb., v platném znění.
- Odsávání poměďovací linky (Cooper coating) bude s ohledem na možné emise s obsahem kyanidů vyvedeno do venkovního ovzduší, kdy bude odplyn vypírán v absorpční alkalické koloně.
- Odsáváním CB 1 linky riziko je eliminováno riziko možného úniku vodíku (z ochranné atmosféry) přímo u linky. Na začátku a na konci úseku indukčního pájení je umístěna fléra (věčný plamínek), která zajistí, že v případě úniku ochranné atmosféry indukčního pájení do pracovního prostředí bude vodík spálen. Jedná se o bezpečnostní opatření.
- Riziko možného úniku vodíku z linek CB2 až CB8 je řešeno odvodem vznikajících úniků směsi plynu ventilátory nad střechu haly bez nutnosti dalšího bezpečnostního opatření.
- Odsávání z linek MagAlloy 1 až 5 bude svedeno do RTO.

V. VYPOŘÁDÁNÍ VŠECH OBDRŽENÝCH VYJÁDŘENÍ K DOKUMENTACI

Předmětem posouzení je dokumentace záměru „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“.

Dokumentace záměru byla zveřejněna dopisem příslušného úřadu (MŽP, OVSS VII) č.j. MZP/2017/560/331 ze dne 14.8.2017.

DOTČENÉ ÚZEMNÍ SAMOSPRÁVNÉ CELKY - nebyla doručena žádná vyjádření.

VEŘEJNOST - nebyla doručena žádná vyjádření.

OBČANSKÁ SDRUŽENÍ - nebyla doručena žádná vyjádření.

DOTČENÉ SPRÁVNÍ ORGÁNY

Krajský úřad Kraje Vysočina

č.j. KUJI 66090/2017; OZPZ 1226/2017 KubP ze dne 13.9.2017

Podstata vyjádření :

Bez připomínek. Úřad pouze upozorňuje, že v areálu bude provozováno zařízení dle § 2 písm. a) zákona o integrované prevenci. Provozovatel musí získat platné integrované povolení, před vydáním stavebního povolení a před uvedením zařízení do provozu dle § 16 odst. 2 a § 45 odst. 1 zákona o integrované prevenci.

Stanovisko zpracovatelky posudku :

Vypořádání není nutné. Jedná se o legislativní povinnost, které si je oznamovatel vědom.

Krajská hygienická stanice Kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě

zn. KHSV/18899/2017/ZR/HOK/Roh ze dne 8.9.2017

Podstata vyjádření :

Krajská hygienická stanice s dokumentací záměru souhlasí, za současného splnění následující podmínky : „Po dokončení stavby bude v rámci zkušebního provozu provedeno

kontrolní měření hluku (v denní i noční) při plném provozu celého výrobního areálu společnosti v nejbližších hlukově chráněných prostorech. Během řízení dle stavebního zákona bude ze strany KHS Kraje Vysočina upřesněno.“

Stanovisko zpracovatelky posudku :

Vypořádání není nutné. Oznamovatel bere podmínku na vědomí a zařadil ji v přepracované dokumentaci mezi opatření pro fázi provozu. Podmínka je také zařazena do návrhu stanoviska jako opatření pro fázi provozu.

**Ministerstvo životního prostředí, odbor ochrany ovzduší - vnitřní sdělení
zn. ENV/2017/VS/1170 ze dne 14.9.2017**

Podstata vyjádření :

Záměr je akceptovatelný. Odbor ochrany ovzduší pouze upozorňuje, že je v rozptylové studii vhodné uvádět informace o použité větrné růžici v souladu s metodickým pokynem odboru ochrany ovzduší pro vypracování rozptylových studií. V rozptylové studii chybí zejména informace o tom, pro jakou lokalitu a období byla větrná růžice zpracována.

Stanovisko zpracovatelky posudku :

Upozornění je relevantní.

V přepracované dokumentaci je nově uvedena informace (v kap. C.2.6.), že větrná růžice pro zpracování rozptylové studie (pro území Bystřice nad Pernštejnem) byla předána investorem z předcházejících stupňů projektové dokumentace.

**Ministerstvo životního prostředí, odbor ochrany vod - vnitřní sdělení
zn. ENV/2017/VS/1170 ze dne 24.8.2017**

Podstata vyjádření :

Bez připomínek.

Stanovisko zpracovatelky posudku :

Vypořádání není nutné.

ČIŽP, oblastní inspektorát Havlíčkův Brod

- **oddělení ochrany ovzduší**
- **oddělení odpadového hospodářství**
- **oddělení ochrany vod**
- **oddělení ochrany lesa**
- **oddělení ochrany přírody**

zn. ČIŽP/46/2017/1360 ze dne 12.9.2017

Podstata vyjádření :

Stanovisko oddělení ochrany ovzduší :

Oddělení ochrany ovzduší má připomínky ke zpracovanému odbornému posudku z července 2017 (Doc. Ing. Tomáš Sákra, CSc.), ve kterém není dle názoru inspekce zcela vypořádáno zařazování zdrojů znečišťování ovzduší dle přílohy zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění. Konkrétně u linky MagAlloy, pozice 0503, činnost Primer (nanášení lepidla). A dále pro pozici 0504, činnost potisk. V odborném posudku je taktéž doporučeno doplnit pro jednotlivé povrchové úpravy přehlednou tabulku obsahu aktivních lázní jednotlivých linek. Inspekce požaduje odborný posudek přepracovat a požaduje pokračování v procesu EIA.

Stanovisko oddělení odpadového hospodářství :

Bez připomínek.

Stanovisko oddělení ochrany vod :

Bez připomínek.

Stanovisko oddělení ochrany lesa :

Bez připomínek.

Stanovisko oddělení ochrany přírody :

Bez připomínek.

Stanovisko zpracovatelky posudku :

Vypořádání je potřebné u připomínek oddělení ochrany ovzduší.

Připomínky jsou relevantní. Odborný posudek byl na základě stanoviska oddělení ochrany ovzduší ČIŽP přepracován a jeho aktualizace (listopad 2017) je uvedena v předkládané přepracované dokumentaci jako samostatná příloha č. 4.

VYJÁDŘENÍ K PŘEPRACOVANÉ DOKUMENTACI :

DOTČENÉ ÚZEMNÍ SAMOSPRÁVNÉ CELKY - nebyla doručena žádná vyjádření.

VEŘEJNOST - nebyla doručena žádná vyjádření.

OBČANSKÁ SDRUŽENÍ - nebyla doručena žádná vyjádření.

DOTČENÉ SPRÁVNÍ ORGÁNY

**Krajská hygienická stanice Kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě
zn. KHSV/27581/2017/ZR/HOK/Roh ze dne 21.12.2017**

Podstata vyjádření :

Krajská hygienická stanice sděluje, že vyjádření k dokumentaci předmětného záměru ze dne 8.9.2017 pod zn. KHSV/18899/2017/ZR/HOK/Roh zůstává nadále v platnosti i se stanovenou podmínkou.

Stanovisko zpracovatelky posudku :

Vypořádání není nutné.

ČIŽP, oblastní inspektorát Havlíčkův Brod

- **oddělení ochrany přírody**
- **oddělení odpadového hospodářství**
- **oddělení ochrany vod**
- **oddělení ochrany ovzduší**
- **oddělení ochrany lesa**

č.j. ČIŽP/46/2017/3968 ze dne 19.12.2017

Podstata vyjádření :

Stanovisko oddělení ochrany přírody :

Bez připomínek.

Stanovisko oddělení odpadového hospodářství :

Bez připomínek.

Stanovisko oddělení ochrany vod :

Bez připomínek.

Stanovisko oddělení ochrany ovzduší :

Předložená dokumentace záměru zahrnuje i přepracovaný odborný posudek, který byl doplněn v souladu s připomínkami inspekce k původní dokumentaci z 3.7.2017.

K tomuto znění nejsou z hlediska ochrany ovzduší připomínky.

Stanovisko oddělení ochrany lesa :

Bez připomínek.

Stanovisko zpracovatelky posudku :

Vypořádání není nutné. Důležité je, že odd. ochrany ovzduší nemá připomínky k přepracovanému odbornému posudku.

VI. CELKOVÉ POSOUZENÍ AKCEPTOVATELNOSTI ZÁMĚRU Z HLEDISKA VLIVŮ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A VEŘEJNÉ ZDRAVÍ

Záměrem je navýšení kapacity technologických linek sloužících ke zpracování a povrchové úpravě kovů ve výrobní hale společnosti Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o. v průmyslové zóně v jihozápadní části města Bystřice nad Pernštejnem.

Výrobní zařízení v hale bude zpracovávat dvouvrstvé kovové trubky za účelem výroby brzdového potrubí a jednovrstvé kovové trubky za účelem výroby palivového potrubí.

Posouzením v dokumentaci bylo ověřeno, že navrhované zařízení splňuje hlediska na nejlepší dostupnou techniku BAT.

Hodnocený záměr se nachází na okraji města Bystřice nad Pernštejnem. V blízkém okolí záměru se nenachází žádná obytná zástavba - nejbližší obytné objekty se nacházejí ve vzdálenosti cca 0,5 km, v ulici Nový Dvůr. Vzdálenější zástavba je pak v ulici Nádražní. V obou případech se jedná o rozvolněnou zástavbu jednotlivých domů.

Záměr byl posouzen v dokumentaci „Výrobní hala Cooper Standard – brzdové a palivové vedení“ dle zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění ze srpna 2017, která byla na základě došlých připomínek k dokumentaci přepracována a předložena v listopadu 2017.

Dokumentace posuzuje záměr ze všech pohledů. Značná pozornost je věnována především vlivům na ovzduší a hlukovou situaci. Přílohou dokumentace je rozptylová a hluková studie, které byly podkladem pro zpracování studie vlivů záměru na veřejné zdraví.

Dle hodnocení vlivů na veřejné zdraví lze konstatovat, že provoz záměru způsobí mírné zvýšení imisní i akustické zátěže, které se však neprojeví na změně zdravotních rizik pro obyvatele v okolí.

Na základě vyhodnocení vlivů záměru na jednotlivé složky životního prostředí a zdraví obyvatel vyplynulo, že žádná ze složek životního prostředí nebude při respektování navržených opatření při provozu záměru významně ovlivněna.

Rozsah vlivů záměru vzhledem k zasaženému území a populaci bude pouze lokální.

K nepříznivým vlivům přesahující státní hranice docházet nebude.

Proces posuzování vlivů na životní prostředí hodnotí realizaci záměru z pohledu akceptovatelnosti z hlediska ochrany životního prostředí.

V průběhu hodnocení záměru na umístění technologického zařízení ke zpracování a povrchové úpravě kovů ve výrobní hale společnosti Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o. v Bystřici nad Pernštejnem nebyl nalezen natolik významný faktor, který by bránil realizaci předmětného záměru.

Závěrem je možné konstatovat, že záměr je z hlediska ochrany zdraví a životního prostředí akceptovatelný.

Z uvedeného vyplývá, že doporučuji příslušnému úřadu (MŽP ČR) vydat souhlasné závazné stanovisko ve smyslu zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění k záměru „Výrobní hala Cooper Standard – brzdové a palivové vedení“, a to za podmínek specifikovaných v návrhu stanoviska, který je součástí tohoto posudku.

VII. NÁVRH STANOVISKA

MINISTERSTVO ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

**VRŠOVICKÁ 65, 100 10 PRAHA 10
ODBOR VÝKONU STÁTNÍ SPRÁVY VII**

V Brně dne

č.j. :

č.ev. :

ZÁVAZNÉ STANOVISKO K POSOUZENÍ VLIVŮ PROVEDENÍ ZÁMĚRU NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

podle § 9a odst. 1 až 3 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

Výroková část

Název záměru

Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení

Kapacita (rozsah) záměru

Záměrem je navýšení kapacity technologických linek sloužících k povrchové úpravě kovů.

Výrobní zařízení v hale CSA bude zpracovávat dvouvrstvé kovové trubky za účelem výroby brzdového potrubí a jednovrstvé kovové trubky za účelem výroby palivového potrubí.

V rámci výroby budou v hale probíhat procesy jako dělení plechu, pomědění, tváření trubek (válcování, pájení, sváření trubek) a jejich povrchová úprava. K tomu se pojí pomocné technologie k přípravě technické vody a plynů, k manipulaci a skladování. Dále bude v hale Cooper Standard prováděna úprava konců nařezaných kovových trubek – tzv. koncování; a ohýbání nakoncovaných kovových trubek do finálního požadovaného tvaru.

Bude zde probíhat i kontrola kovových trubek po ohýbání a po koncování a v poslední řadě také balení a následná expedici ohýbaných kovových trubek.

Nejdůležitější kapacity záměru pro výhledový rok 2020 :

Celková zastavěná plocha :	17 955 m ²
Řešené území celkem :	59 230 m ²
Zpevněné plochy :	9 800 m ²
Počet parkovacích stání :	148 míst
Kapacita aktivních lázní povrchových úprav včetně nanášení kovů :	49,15 m ³
Roční plocha upravených povrchů :	11 064 966 m ² /rok
Zpracování polymerů (počet tun v povrchové vrstvě) :	542 t/rok
Nanášení ochranných povrchů z roztavených kovů :	240 t/rok
Nanášení primeru - spotřeba VOC :	167,671 t/rok
Kapacita CHČOV :	5 m ³ /hod = 43 800 m ³ /rok

Zařazení záměru dle přílohy č. 1

kategorie II, bod 22
kategorie II, bod 18

Umístění záměru

kraj : Vysočina
obec : Bystřice nad Pernštejnem
kat. území : Bystřice nad Pernštejnem

Obchodní firma oznamovatele

Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o.

IČ oznamovatele

258 24 031

Sídlo (bydliště) oznamovatele

Jamská 2191/33, 591 01 Žďár nad Sázavou

Ministerstvo životního prostředí jako příslušný úřad podle § 21 písm. c) zákona za použití §
9a odst. 1 a přílohy č. 6 k zákonu

vydává

S O U H L A S N É Z Á V A Z N É S T A N O V I S K O

k záměru

„Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“

s následujícími podmínkami pro navazující řízení :

Podmínky pro fázi výstavby

1. Pro dva hlavní ventilátory umístěné na terénu při jihozápadní kratší hraně hal u RTO technologie platí podmínka, že hladina akustického výkonu každého z nich nepřekročí 85 dB.
2. Válcové zásobníky technických plynů, vysoké 11 a 18 m budou opatřeny barevným nátěrem v matných světlých odstínech šedé (např. barva RAL 7040), bez firemních nápisů v horní polovině 18 m vysokého zásobníku vodíku.

Podmínky pro fázi provozu

3. Po dokončení stavby bude v rámci zkušebního provozu provedeno kontrolní měření hluku (v denní i noční) při plném provozu celého výrobního areálu společnosti v nejbližších hlukově chráněných prostorech. Během řízení dle stavebního zákona bude ze strany KHS Kraje Vysočina upřesněno.
4. Konstrukce podlah výrobní haly, v níž bude nakládáno se závadnými látkami, bude odpovídat požadavkům na zabezpečení proti průsaku do podloží a bude zajištěna odolnost na používané látky. Povrch bude odolný proti působení žíravín a dalších používaných látek. Veškerá manipulace s chemickými látkami se bude odehrávat ve vnitřních neodkanalizovaných prostorech a navíc budou sklady vybavené regály se záchytnou vanou. Ve venkovním prostranství nebudou závadné látky skladovány, stáčeny ani přelévány.
5. Monitoring kvality odpadních vod bude zajišťován dle podmínek smlouvy č. 09/137925 ze dne 1.9.2017 s VAS, a.s. podle zákona č. 274/2001 Sb., v platném znění.
6. Odsávání poměďovací linky (Cooper coating) bude s ohledem na možné emise s obsahem kyanidů vyvedeno do venkovního ovzduší, kdy bude odplyn vypírán v absorpční alkalické koloně.
7. Odsáváním CB 1 linky riziko je eliminováno riziko možného úniku vodíku (z ochranné atmosféry) přímo u linky. Na začátku a na konci úseku indukčního pájení je umístěna

fléra (věčný plamínek), která zajistí, že v případě úniku ochranné atmosféry indukčního pájení do pracovního prostředí bude vodík spálen. Jedná se bezpečnostní opatření.

8. Riziko možného úniku vodíku z linek CB2 až CB8 je řešeno odvodem vznikajících uniků směsi plynu ventilátory nad střechu haly bez nutnosti dalšího bezpečnostního opatření.
9. Odsávání z linek MagAlloy 1 až 5 bude svedeno do RTO.

Odůvodnění

Odůvodnění vydání souhlasného stanoviska včetně odůvodnění stanovených podmínek

MŽP vycházelo při formulování stanoviska z následujících podkladů :

- Dokumentace záměru podle § 8 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění, v rozsahu přílohy č. 4 zákona „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“, kterou v srpnu 2017 zpracoval pracovní tým společnosti I & V Consulting s.r.o., Praha 5, jehož členkou byla Mgr. Kateřina Šulcová, držitelka autorizace podle zákona (autorizace č.j. 88949/ENV/14).
- Vyjádření k dokumentaci záměru „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“.
- Dokumentace záměru PŘEPRACOVANÁ podle § 8 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění, v rozsahu přílohy č. 4 zákona „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“, kterou v listopadu 2017 zpracoval pracovní tým společnosti I & V Consulting s.r.o., Praha 5, jehož členkou byla Mgr. Kateřina Šulcová, držitelka autorizace podle zákona (autorizace č.j. 88949/ENV/14).
- Vyjádření k přepracované dokumentaci záměru „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“.
- Posudek na dokumentaci o hodnocení vlivů záměru na životní prostředí záměru „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“, který vypracovala RNDr. Irena Dvořáková, držitelka autorizace podle zákona (osvědčení odborné způsobilosti č.j. 7401/905/OPVTP/98, poslední prodloužení autorizace č.j. 31986/ENV/16).
- Veřejné projednání.

Zpracovatelka posudku se ztotožnila se závěrem dokumentace, tedy že po vyhodnocení vlivů záměru na životní prostředí a zdraví obyvatelstva lze záměr „Výrobní hala Cooper Standard – brzdové a palivové vedení“ doporučit k realizaci. Při splnění navržených doporučení v tomto stanovisku pro eliminaci, resp. snížení negativních vlivů záměru lze považovat záměr z hlediska vlivů na životní prostředí za možný.

Zpracovatelka posudku doporučuje příslušnému úřadu vydat souhlasné závazné stanovisko pro realizaci záměru ve variantě navržené v dokumentaci, a to při respektování podmínek uvedených v návrhu stanoviska.

Odůvodnění stanovených podmínek :

Navržené podmínky závazného stanoviska vycházejí z charakteru předmětného záměru a vlastností prostředí, do kterého je umístěn.

Navržené podmínky byly již obsaženy v dokumentaci a byly zpracovatelkou posudku zhodnoceny jako dostatečné, nebylo potřebné je doplnit.

Vzhledem k tomu, že v řadě případů byla navržená opatření legislativní povinností nebo preventivním environmentálním opatřením, která lze považovat za součást vlastního záměru, byla do návrhu stanoviska zpracovatelkou posudku zařazena pouze relevantní opatření - tedy opatření, která budou realizována nad rámec základních legislativních opatření.

Souhrnná charakteristika předpokládaných vlivů záměru na životní prostředí a veřejné zdraví z hlediska jejich velikosti a významnosti

Záměrem je navýšení kapacity technologických linek sloužících ke zpracování a povrchové úpravě kovů ve výrobní hale společnosti Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o. v průmyslové zóně v jihozápadní části města Bystřice nad Pernštejnem.

Výrobní zařízení v hale bude zpracovávat dvouvrstvé kovové trubky za účelem výroby brzdového potrubí a jednovrstvé kovové trubky za účelem výroby palivového potrubí.

Posouzením v dokumentaci bylo ověřeno, že navrhované zařízení splňuje hlediska na nejlepší dostupnou techniku BAT.

Hodnocený záměr se nachází na okraji města Bystřice nad Pernštejnem. V blízkém okolí záměru se nenachází žádná obytná zástavba - nejbližší obytné objekty se nacházejí ve vzdálenosti cca 0,5 km, v ulici Nový Dvůr. Vzdálenější zástavba je pak v ulici Nádražní. V obou případech se jedná o rozvolněnou zástavbu jednotlivých domů.

Záměr byl posouzen v dokumentaci „Výrobní hala Cooper Standard – brzdové a palivové vedení“ dle zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění ze srpna 2017, která byla na základě došlých připomínek k dokumentaci přepracována a předložena v listopadu 2017.

Dokumentace posuzuje záměr ze všech pohledů. Značná pozornost je věnována především vlivům na ovzduší a hlukovou situaci. Přílohou dokumentace je rozptylová a hluková studie, které byly podkladem pro zpracování studie vlivů záměru na veřejné zdraví.

Dle hodnocení vlivů na veřejné zdraví lze konstatovat, že provoz záměru způsobí mírné zvýšení imisní i akustické zátěže, které se však neprojeví na změně zdravotních rizik pro obyvatele v okolí.

Na základě vyhodnocení vlivů záměru na jednotlivé složky životního prostředí a zdraví obyvatel vyplynulo, že žádná ze složek životního prostředí nebude při respektování navržených opatření při provozu záměru významně ovlivněna.

Rozsah vlivů záměru vzhledem k zasaženému území a populaci bude pouze lokální.

K nepříznivým vlivům přesahující státní hranice docházet nebude.

Proces posuzování vlivů na životní prostředí hodnotí realizaci záměru z pohledu akceptovatelnosti z hlediska ochrany životního prostředí.

V průběhu hodnocení záměru na umístění technologického zařízení ke zpracování a povrchové úpravě kovů ve výrobní hale společnosti Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o. v Bystřici nad Pernštejnem nebyl nalezen natolik významný faktor, který by bránil realizaci předmětného záměru.

Vzhledem k údajům obsaženým v dokumentaci (i přepracované) a obdržným vyjádřením je realizace záměru, při respektování podmínek uvedených v tomto stanovisku, z hlediska ochrany zdraví a životního prostředí možná.

Hodnocení technického řešení záměru s ohledem na dosažený stupeň poznání, pokud jde o znečišťování životního prostředí

Výrobní linky v hale Cooper Standard budou zpracovávat kovové trubky sloužící pro výrobu palivových, brzdových a jiných potrubních systémů v automobilu.

V rámci výroby budou v hale probíhat procesy jako dělení plechu, pomědění, tváření trubek (válcování, pájení, sváření trubek) a jejich povrchové úpravy. K tomu se použijí pomocné technologie k přípravě technické vody a plynů, k manipulaci a skladování. Dále bude v hale Cooper Standard prováděna úprava konců nařezaných kovových trubek – tzv. koncování; a ohýbání nakoncovaných kovových trubek do finálního požadovaného tvaru.

Bude zde probíhat i kontrola kovových trubek po ohýbání a po koncování a v poslední řadě také balení a následná expedice ohýbaných kovových trubek.

V rámci posuzované dokumentace byla předložena jedna varianta řešení záměru.

Hlavní výrobní proces :

V rámci záměru uvažuje investor výrobní halu vybavit technologickými linkami :

1. „Slitting line“ - podélně dělicí linka pro dělení ocelových pásů (celkem 1 linka)
2. „Cooper coating line“ - linka pro kontinuální galvanické povrchové nanášení mědi na ocelové pásy (celkem 1 linka)
3. „Stripping line“ - podélně dělicí linka pro dělení ocelových pásků (celkem 1 linka)
4. „Packing line“ - balící linka ocelových pásků (celkem 1 linka)
5. „CB 2 – CB 8 line“ - linky na výrobu pájené dvouvrstvé trubky z poměděných ocelových pásků (celkem 7 linek)
6. „CB 1 line“ - linka na výrobu pájené dvouvrstvé trubky z poměděných ocelových pásků (celkem 1 linka)
7. „Single wall“ - linka na výrobu svařované jednovrstvé trubky z ocelových pásků (celkem 1 linka)
8. „MagAlloy line“ - linka pro kontinuální nanášení povrchové vrstvy slitiny (Zn+Al) a plastu na vnější povrch trubky (celkem 5 linek)

Navazující výrobní proces :

Ve výrobní hale CSA bude dále probíhat úprava konců nařezaných kovových trubek – tzv. koncování; dále ohýbání nakoncovaných kovových trubek do finálního požadovaného tvaru; kontrola kovových trubek a jejich následné balení a expedice. Výrobně montážní zařízení bude materiálově zásobeno ze dvou zdrojů : z vlastní produkce a od externích subdodavatelů.

Montážní linky budou zpracovávat dvouvrstvé kovové trubky pro brzdové potrubí a jednovrstvé kovové trubky pro palivové potrubí.

Opatření k minimalizaci emisí do ovzduší a vod :

- Odsávání poměďovací linky (Cooper coating) bude s ohledem na možné emise s obsahem kyanidů vyvedeno do venkovního ovzduší, kdy bude odplyn vypírán v absorpční alkalické koloně.
- Odsávání z linek MagAlloy 1 až 5 bude svedeno do regenerativní termické oxidace (RTO) za účelem rozkladu VOC z odpadního vzduchu.

- Vody technologické, které budou vznikat z provozu všech technologických linek (kromě poměďovací linky), budou předčištěny na chemické čistírně odpadních vod (CHČOV) a takto předčištěná voda bude vypouštěna do splaškové kanalizace (ve správě VAS, a.s.).
- Odpadní voda z poměďovací linky s obsahem kyanidových solí bude předčištěna / odsolena na deionizační stanici, poté svedena na CHČOV a dále vypouštěna s ostatními předčištěnými vodami do splaškové kanalizace.

Posouzením v dokumentaci bylo ověřeno, že navrhované zařízení ve společnosti Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o. v Bystřici nad Pernštejnem splňuje hlediska na nejlepší dostupnou techniku BAT.

Technické řešení záměru je pro potřeby posouzení vlivů na životní prostředí dostačujícím způsobem popsáno.

Po technologické stránce se jedná o zvládnuté procesy včetně odpovídající ochrany životního prostředí a zajištění bezpečnosti provozu.

Řešení záměru je na špičkové technické úrovni, zařízení je standardní, ověřené.

Detailnější řešení se s ohledem na požadavky vyplývající z příslušných právních předpisů předpokládá v rámci další přípravy záměru pro příslušná řízení k povolení předmětného záměru (vydání integrovaného povolení).

Za předpokladu, že bude provoz zařízení realizován a provozován tak, jak je uvedeno v dokumentaci, bude mít záměr minimální vlivy na životní prostředí a veřejné zdraví a bude splňovat požadavky právních předpisů na úseku ochrany životního prostředí a veřejného zdraví.

Pořadí variant (pokud byly předloženy) z hlediska vlivů na životní prostředí

Záměr byl předložen v jedné variantě.

Vypořádání vyjádření k dokumentaci

Požadavky a připomínky obsažené ve vyjádřeních k dokumentaci (i přepracované dokumentaci) byly vypořádány v posudku o vlivech uvedeného záměru na životní prostředí, resp. jsou zapracovány do podmínek tohoto stanoviska.

Okruh dotčených územních samosprávných celků

Kraj Vysočina

Město Bystřice nad Pernštejnem

Toto stanovisko je vydáno dle § 149 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, jako podklad pro vydání rozhodnutí v navazujícím řízení podle § 3 písm. g) zákona.

Platnost tohoto závazného stanoviska je 7 let ode dne jeho vydání s tím, že může být na žádost oznamovatele prodloužena v souladu s § 9a odst. 4 zákona ve znění účinném od 1.11.2017.

Poučení

Proti tomuto závaznému stanovisku není podání samostatného odvolání přípustné. V souladu s ustanovením § 149 odst. 4 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, je toto závazné stanovisko přezkoumatelné v rámci odvolání podaného proti rozhodnutí vydanému v navazujícím řízení, které bylo podmíněno tímto závazným stanoviskem.

Ing. Jaroslav Pospíšil

ředitel odboru výkonu státní správy VII v Brně

Datum zpracování posudku : 16.1.2018

Zpracovatelka posudku : **RNDr. Irena Dvořáková**
Slezská 549, 537 05 Chrudim
tel. : 605 762 872, e-mail : eaudit@seznam.cz

Podpis zpracovatelky posudku :




.....

Doklady o autorizaci podle § 19 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění :

- osvědčení odborné způsobilosti k posuzování vlivů na životní prostředí vydáno MŽP ČR dne 16.9.1998 pod č.j. 7401/905/OPVŽP/98, prodloužení autorizace č.j. 31986/ENV/16
- osvědčení odborné způsobilosti k posuzování vlivů na veřejné zdraví vydáno MZ ČR dne 30.5.2017 pod č. 2/2017 (aktualizované rozhodnutí)

PŘÍLOHY :

Příloha č. 1 Vyjádření k dokumentaci z 08/2017

Příloha č. 2 Vyjádření k přepracované dokumentaci z 12/2017

PODKLADY :

- Dokumentace záměru „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“, 08/2017.
- Dokumentace záměru (přepracovaná) „Výrobní hala Cooper Standard - brzdové a palivové vedení“, 11/2017.
- Informace oznamovatele, vč. prohlídky výrobní haly a lokality dne 1.12.2017.
- BREF Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách „Povrchové úpravy kovů a plastů (STM)“, 08/2005.