

MINISTERSTVO ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ
Vršovická 65, 100 10 PRAHA 10 – VRŠOVICE

V Brně dne 10. listopadu 2015
Č.j.:2245/560/15 79075/ENV/15

**ROZHODNUTÍ
DORUČOVANÉ VEŘEJNOU VYHLÁŠKOU**

Ministerstvo životního prostředí, jako příslušný správní úřad ve smyslu ust. § 20 písm. a) zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), podle ust. § 21 písm. c) zákona, na základě oznámení podaného obchodní firmou **CTP Invest, spol. s r.o., Central Trade Park D1, 396 01 Humpolec, IČ 26166453**, provedeného zjišťovacího řízení podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu, jehož cílem bylo zjištění, zda záměr může mít významný vliv na životní prostředí, a informací uvedených v oznámení záměru, písemných vyjádřeních dotčených územních samosprávných celků, dotčených správních úřadů, veřejnosti a dotčené veřejnosti

rozhodlo

podle § 7 odst. 6, že záměr

„MO17-Megatech“

nemá významný vliv na životní prostředí a nebude posuzován podle zákona.

Identifikační údaje

Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1:

„MO17-Megatech“

Bod 7.1 Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok kategorie II přílohy č.1 k zákonu.

Kapacita (rozsah) záměru:

V rámci výrobního programu se předpokládá výroba cca 8500 t plastových výrobků za rok.

Umístění záměru: kraj: Jihomoravský

obec: Modřice

k. ú.: 697931 Modřice

Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:

Jedná se o umístění provozu výroby plastových součástek pro automobilový průmysl do části A haly MO17 v průmyslové zóně u Vlečky v katastrálním území města Modřice. Samotná realizace haly je nyní ve fázi „Změna stavby před dokončením“. Hala bude rozdělena na tři jednotky, kde zhruba v polovině haly se předpokládá umístění předloženého záměru. Ve zbylé části haly se předpokládá využití pro dva samostatné skladovací provozy, z nichž jeden bude pro skladování nebezpečných látek. Skladovací provozy nejsou předmětem tohoto oznámení.

V tomto oznámení jsou zásadní vlivy na ŽP hodnoceny kumulativně, tedy jsou při hodnocení brány v potaz i prostory skladování, především předpokládaná nákladní doprava těchto provozů a jejich vytápění. Zaplňováním území pro průmyslové využití dochází k postupné předpokládané kumulaci vlivů z provozů průmyslového areálu. V území jsou provozovány další průmyslové objekty severně od plánované haly (Průmyslová zóna U Vlečky) a dále západně od rychlostní silnice R52 se nalézá CTPark Modřice. Vzhledem k charakteru území a jeho určení územním plánem je uvedený vývoj v souladu s koncepcí daného území.

Stručný popis technického a technologického řešení záměru:

V nově projektovaném provozu bude řešena výroba plastových dílů a částí osobních automobilů. Výroba bude sestávat z několika na sebe navazujících výrobních kroků – vstřikování plastů, pokovování, montáž. Hotové výrobky budou kompletovány, baleny do přepravních obalů a expedovány finálním odběratelům, jimž budou tuzemské automobilky.

Dodávka vstupního materiálu (granulátu) ke strojům bude zajišťována potrubním systémem podtlakem produkovaným vakuovými pumpami. Převážná část granulátu bude ke strojům doprováděna z venkovních sil, která budou zásobována kamionovou dopravou cisternami. Do zásobníků vstřikovacích lisů budou také dle potřeby automaticky dávkovány pigmenty a další přídavné složky a komponenty vstupní směsi.

Hotové části budou propadat na určená místa, oddělený materiál vzniklý ořezem výlisků bude z části rozdracen na pomaloběžných drtičích, umístěných u každého stroje a automaticky dávkován a znova využíván v procesu. Teplota strojů a nástrojů v rámci jednotlivých pracovních cyklů bude v případě potřeby redukována samostatným uzavřeným vodním chladícím okruhem na požadované hodnoty. Rozvod chladící vody je zajištěn uzavřeným okruhem chladící vody, který tvoří čerpací stanice umístěná uvnitř haly a soustava venkovních chladičů. Z chladicího okruhu nevznikají žádné odpady ani odpadní vody, bude se jednat o uzavřený cyklus.

Část plastových výlisků bude opatřována kovovým povlakem v procesu pokovování ve vakuu. Díly budou postupovány na pracoviště vakuového pokovování umístěné ve stavebně oddělené místnosti.

Část plastových výlisků vyráběných na pracovišti vstřikování plastů bude k sobě svařována různými metodami svařování plastů.

Pro údržbu instalovaného zařízení a technologických strojů se počítá s umístěním údržbářské dílny v prostoru vstřikolisů, oddělené pletivovým plotem, vybavené standardním dílenským nábytkem, ručním elektrickým náradím a nástroji, se zabudovaným lokálním odsáváním a filtrací se záhytem kovových částic. V rámci údržbářských činností a operací budou prováděny pouze drobnější dílenské práce, specializované činnosti a práce většího rozsahu budou zajišťovány spolupracujícími externími firmami.

V metrologické laboratoři bude probíhat kalibrace přístrojů, hlavně elektroniky na kalibračních stolech. Budou zde měřeny odchylinky od požadovaných rozměrů vyráběných plastových dílů, budou měřeny jejich materiálové charakteristiky. Laboratoř bude vybavena odsávanou digestoří, kde budou produkty testovány za zvýšených teplot, nárazově bude docházet k zahoření výrobku.

Oznamovatel:

CTP Invest, spol. s r.o., Central Trade Park D1, 396 01 Humpolec, IČ 26166453

Zpracovatel oznamení:

Amec Foster Wheeler, s.r.o., Křenová 58, 602 00 Brno
Vedoucí projektu Ing. Pavel Mitev, držitel autorizace
RNDr. Jitka Heikenwälderová, Ph.D., neautorizovaná osoba

Odůvodnění

Ministerstvo životního prostředí, jako příslušný správní úřad ve smyslu ust. § 21 písm. c) zákona, obdrželo dne 18.9.2015 oznámení záměru „MO17-Megatech“, v k.ú. Modřice. Oznamovatelem je obchodní firma CTP Invest, spol. s r.o., Central Trade Park D1, 396 01 Humpolec, IČ 26166453. Uvedené oznámení bylo převedeno k přímému zajištění procesu EIA dne 1.10.2015 na OVSS VII MŽP v Brně (dále jen „příslušný úřad“). Potřebný počet výtisků nezbytných k zahájení zjišťovacího řízení byl následně oznamovatelem předán přímo OVSS VII.

Příslušný úřad posoudil předložené oznamení a konstatoval, že splňuje náležitosti dle § 6 odst. 4 zákona, umožňující zahájení zjišťovacího řízení dle § 7 zákona. Na základě uvedeného zjištění zahájil zjišťovací řízení dopisem č.j. 1964/560/15 69660/ENV/15 ze dne 7.10.2015 a rozeslal v souladu s ustanovením § 6 odst. 6 zákona informaci o zahájení zjišťovacího řízení spolu s kopí oznamení záměru dotčeným správním úřadům a dotčeným územně samosprávným celkům. Informace o zjišťovacím řízení byla zveřejněna na úřední desce Jihomoravského kraje dne 12.10.2015 a na internetu v Informačním systému EIA na stránkách Ministerstva životního prostředí pod kódem záměru OV7133 na adresu http://portal.cenia.cz/eiasea/view/eia100_cr. Lhůta pro vyjádření k oznamení záměru uplynula dne 2.11.2015.

Příslušný úřad v rámci zjišťovacího řízení, jehož cílem bylo zjištění, zda záměr může mít významný vliv na životní prostředí a zda bude posuzován podle zákona, hodnotil záměr na základě následujících kritérií uvedených v příloze č. 2 k zákonu:

I. Charakteristika záměru

Obsahem záměru je realizace technologie výroby plastových součástek pro automobilový průmysl. Záměr je umísťován do haly MO17, která je postavena v průmyslové zóně U Vlečky v katastru obce Modřice. Stavba haly je v současnosti ve fázi změny stavby před dokončením. Umístěním technologie nedojde k zásadním změnám venkovních ani vnitřních dispozic v dané části haly. Pro samotnou halu bylo zpracováno oznámení záměru v lednu 2012 pod názvem: Modřice, hala M1. Jednalo se o výstavbu „univerzální“ průmyslové haly, u které se předpokládalo využití pro lehkou výrobu (kompletace...atd.) a skladování. Byl vydán závěr zjišťovacího řízení č.j. JMK 128440/2012, že záměr nepodléhá posuzování dle zákona 100/2001 Sb., v platném znění.

V současnosti projevila o umístění svého provozu do této univerzální průmyslové haly zájem společnost Megatech Industries, Brno s.r.o., která se zabývá výrobou plastových dílů pro automobilový průmysl.

V novém provozu bude řešena výroba plastových dílů a částí osobních automobilů. Výroba bude sestávat z několika na sebe navazujících výrobních kroků – vstřikování plastů, pokovování, montáž. Hotové výrobky budou kompletovány, baleny do přepravních obalů a expedovány finálním odběratelům.

V rámci umístění technologie nedojde k zásadním změnám venkovních ani vnitřních dispozic v dané části haly. Nedojde ke změně velikosti haly ani ke změně množství zpevněných a nezpevněných ploch. Napojení infrastruktury uvedené v rámci stavebního povolení se významně nemění. Dochází ke změně řešení přívodu pitné vody (studna) a odvodu srážkových vod.

Dodávka vstupního materiálu (granulátu) ke strojům bude zajišťována potrubním systémem podtlakem produkoványm vakuovými pumpami. Převážná část granulátu bude ke strojům dopravována z venkovních sil, která budou zásobována kamionovou dopravou cisternami. Z venkovních sil bude potrubním systémem dopraven do násypek, kde se po určité době ohřeje na teplotu haly, část materiálu bude do potrubního systému ručně přesypávána přes násypy z pytlů, část bude nasávána z přepravních obalů - octabinů. Potrubní rozvod vakua bude doveden ke všem vstříkovacím lisům (cca 23 strojů). Do zásobníků vstříkovacích lisů budou také dle potřeby automaticky dávkovány pigmenty a další přídavné složky a komponenty vstupní směsi.

Stroje s rozsahem uzavírací síly od 160 – 400 tun vyrábějí plastové díly na vícedutinových formách, jejichž rozměry splňují tolerance přesnosti do 0,005 mm. Každý vstříkolis bude vybaven sekcí elektrických přímotopů pro ohřev polystyrénových, polypropylenových a termoplastických gumových materiálů k bodu, kdy mohou být tvářeny ve formách. Tato teplota bude v rozmezí 190 – 240 °C.

Hotové části budou propadat na určená místa, oddelený materiál vzniklý ořezem výlisků bude z části rozdracen na pomaloběžných drtičích, umístěných u každého stroje a automaticky dávkován a znova využíván v procesu. Teplota strojů a

nástrojů v rámci jednotlivých pracovních cyklů bude v případě potřeby redukována samostatným uzavřeným vodním chladícím okruhem na požadovaných hodnotách.

Vstřikovací formy na konci každého pracovního cyklu vylisování plastového dílu před otevřením formy po zastříknutí vyžadují ochlazení formy pomocí přivedeného vodního chlazení. Další samostatný přívod bude potřeba pro chlazení samotného stroje. Rozvod chladící vody je zajištěn uzavřeným okruhem chladící vody, který tvoří čerpací stanice umístěná uvnitř haly a soustava venkovních chladičů. Z chladicího okruhu nevznikají žádné odpady ani odpadní vody, bude se jednat o uzavřený cyklus.

Část plastových výlisků bude opatřována kovovým povlakem v procesu pokovování ve vakuu. Díly budou postupovány na pracovišti vakuového pokovování umístěné ve stavebně oddělené místnosti. Při této metodě dochází k napařování kovů na plast za velmi nízkých tlaků (10^{-3} až 1 Pa) při teplotách, kdy dochází k odpařování kovu.

Technologický postup pokovování

- 1) Výlisky jsou z lisovny plastů převezeny k pokovovacímu zařízení.
- 2) Výlisky obsluha navěší na planetové rotační držáky, stlačeným vzduchem jsou ofouknuty hrubé nečistoty.
- 3) Klec se substráty se zaveze do vakuové komory pokovovacího zařízení.
- 4) Po zavření poklopu se spustí automatický proces pokovování, který má tři fáze:
 - **fáze žhavení** - předpríprava, vzniká tzv. „ionizační bombardování“ povrchu v atmosféře plazmatu. Účelem této fáze je odstranit zbytky z atmosféry na dílcí,
 - **fáze odsávání**
 - **fáze odpařování** - velkým proudem se roz taví kov (hliník, chrom...) ve formě tenkých plíšků nasazených na wolframový drát, který je uprostřed mezi držáky substrátu. Dalším dodáním energie se hliník odparí (přejde do plynné fáze) a rozletí se do všech směrů komory. Současně se výrobky otáčí v rámě a držáky navíc vykonávají planetový pohyb. Plynná fáze hliníku letí ke stěnám, dopadá na chladnější dílce a zkondenzuje na nich.
- 5) Polymerizace – do vakuové komory se vstříkne malé množství monomeru, zapnutím mikrogenerátoru se na magnetu zapálí plazma, které rozruší vazby monomeru a rozloží je na atomární skupiny (Si, O₂, hexamethyldixiloxan). Následně atomární skupiny kondenzují na povrchu dílce a díky UV záření z plazmatu se zesíťují na polymer. Vznikne velmi tenká vrstva (20 až 50 nm), která chrání vrstvu naneseného hliníku (50 až 150 nm) před atmosférickou oxidací.
- 6) Otevření poklopu, klec s pokovenými výlisky je vytažena z komory, výlisky jsou přeskládány do přepravních vozíků či krabic.

Montáž a svařování plastů

Část plastových výlisků vyráběných na pracovišti vstřikování plastů bude k sobě svařována různými metodami svařování plastů. Svařování IR je spojování plastových dílů založené na principu přeměny plastu teplem (IR - horkoplošné sváření metodou horkého zrcadla) s průběžným přítlavkem dílů k sobě. Svařování US je spojování plastových dílů založené na principu přeměny plastu teplem (US ultrazvukovým ohrevem) s průběžným přítlavkem dílů k sobě. Opracovávány budou plastové výrobky na bázi syntetických a přírodních polymerů, zejména z polypropylénu a ethylen-propylén-diénového kaučuku, které jsou vyrobeny na jiném pracovišti (na pracovišti vstřikování), resp. přivezené od externího dodavatele.

Horkoplošné sváření je založeno na principu najíždění kovového tvárníku „zrcadla“ s definovanou teplotou mezi svařované plastové díly. Přítlavkem plastových dílů se styčný povrch dílů nataví, následně po uvolnění tlaku „zrcadlo“ odjede a díly se po stanovené dráze tlakem zatlačí do požadované hloubky taveniny v definovaném tvaru. Při této technologii dojde působením infračerveného záření k ohřevu materiálu až na teplotu tavení, jehož působením po dobu asi 13 minut dochází ke spojení materiálů. Zařízení IR svařování má samostatný výduch do venkovního prostředí pro odvod tepla vznikajícího při svařování.

Ultrazvukovým svářením se rozumí působení sonotrody ve svislém směru na ukotvené plastové díly. Působením nastaveného tlaku a akustické frekvence sonotrody (cca 40 kHz) dochází k rezonanci polymerních řetězců s uvolněním požadované tepelné energie a následnému přechodu tuhého plastu do taveniny v místě působení. Proces ultrazvukového svařování neuvolňuje emise. Procesem infračerveného svařování dochází pouze ke vzniku oxidů uhlíku (CO a CO₂).

Údržbářská dílna

Pro údržbu instalovaného zařízení a technologických strojů se počítá s umístěním údržbářské dílny v prostoru vstřikolisů, oddělené pletivovým plotem, vybavené standardním dílenským nábytkem, ručním elektrickým náradím a nástroji, stojanovou vrtačkou a dvoukotoučovou bruskou, se zabudovaným lokálním odsáváním a filtrací se záhytem kovových částic. Svářecí pult využívá modifikované stávající odtahy vzduchu v místnosti. V rámci údržbářských činností a operací budou prováděny pouze drobnější dílenské práce, specializované činnosti a práce většího rozsahu budou zajišťovány spolupracujícími externími firmami.

Metrologická laboratoř

V metrologické laboratoři bude probíhat kalibrace přístrojů, hlavně elektroniky na kalibračních stolech, které budou vybaveny žulovými deskami a uloženy na podložkách tak, aby nedocházelo k přenosům vibrací z budovy. Dostatečně masivní, těžká deska spolu s antivibračními podložkami poskytne stabilní základ pro měření a kalibraci přístrojů. Budou zde měřeny odchylky od požadovaných rozměrů vyráběných plastových dílů, měřeny jejich materiálové charakteristiky. Laboratoř bude vybavena odsávanou digestoří, kde budou produkty testovány za zvýšených teplot, nárazově bude docházet k zahoření výrobku.

II. Umístění záměru

Podle územního plánu města Modřice je záměr v souladu s územním plánem města. Hala MO17, do které bude záměr umístěn je realizována v katastrálním území Modřice v průmyslové zóně U Vlečky při rychlostní komunikaci R52 Brněnská (II/461) Brno – Mikulov a železniční trati Brno – Břeclav.

Záměr výroby plastů bude dislokován do části A, která tvoří zhruba polovinu haly MO17. Hala, do které je provoz plánován, je vybudována v jižní části stávající průmyslové zóny. Na západě probíhá komunikace R52 a železnice Brno - Břeclav, ze severu sousedí s průmyslovými halami, z jihu je pak ohraničena plochami pro zemědělské využití.

III. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí

Technologie vstříkování plastu je zařazena mezi vyjmenované zdroje znečišťování ovzduší podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění (příloha č. 2, kód 6.5 „Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů“).

Na pracovištích lepení budou všechna pracovní místa vybavena odtahem výparu těkavých látek z používaných lepidel. Pracovníci nebudou se znečištěným vzduchem docházet do kontaktu. Projektovaná spotřeba těkavých organických látek je 0,45 t/rok. Vzhledem ke spotřebě těkavých látek při lepení nebude dosahováno limitu podle zákona č. 201/2012 Sb. dle přílohy č. 2, kód 9.16 „*Nanášení adhezivních materiálů s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok*“.

Při opravách strojů, linek a výrobních zařízení v hale budou používány čistící přípravky na ropné nebo alkoholové bázi. Celková roční spotřeba je uvedena cca 1100 kg/rok po dobu cca 1000 hod./rok. Vzhledem ke spotřebě těkavých látek při čištění a odmašťování výrobků (1100 kg/rok) bude dosahováno limitu podle zákona č. 201/2012 Sb. dle přílohy č. 2, kód 9.6 „*Odmašťování a čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých látek, které nejsou uvedeny pod kódem 9.5 s projektovanou potřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok*“.

Ostatní příležitostné emise vzniklé v nepatrném množství budou vypouštěny do vnitřního prostředí technické místnosti. Stavebním větráním pak bude tento vzduch vypouštěn z místnosti do venkovního prostředí.

Vytápění bude zajištěno teplovzdušnými agregáty na zemní plyn SAHARA o souhrnném tepelném příkonu 345 kW a teplovodními vzduchotechnickými jednotkami. Příprava topné vody pro teplovodní vytápění provozních, administrativních a sanitárních prostor bude zajištěna prostřednictvím plynových kondenzačních kotlů se souhrnným tepelným příkonem 1423 kW.

Stávající hluková situace v prostoru záměru je dána zejména hlukem z pozemní automobilové dopravy na R52. Nejbližší hlukově chráněné venkovní prostory a stavby se nacházejí 700 m jižně a jihozápadně od záměru. Jedná se o zástavbu rodinných domů obce Popovice a Modřice. Pro vyhodnocení stávající

hlukové situace byl vypracován model pro vliv dominantního zdroje hluku, kterým je hluk z dopravy po veřejných pozemních komunikacích, a to pro denní a noční dobu. Z výpočtového modelu vyplývá, že u nejbližších hlukově chráněných objektů obcí Popovice a Modřice se projevuje dominantně hluk z provozu na R52, nicméně v obytné zástavbě jsou limitní hodnoty hluku dodrženy. Výhledově po zprovoznění záměru nedojde vlivem hluku ze stávající dopravy na komunikaci R52 a hluku způsobeného příspěvkem dopravy ze záměru, k žádné významné změně akustické situace. Celkový provoz haly MO17 nebude mít významný akustický vliv na hlukovou situaci v dotčeném území, kde se nachází obytná zástavba a nebude zdrojem hlukově nadlimitních stavů.

Vlivy záměru na imisní zátěž ovzduší jsou vyhodnoceny v dokumentaci „MO17 – Megatech - Rozptylová studie“, zpracované podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a metodiky SYMOS. Studie byla vypracována Ing. Verou Vyšínovou a RNDr. Tomášem Bartošem, Ph.D., Amec Foster Wheeler s.r.o., Křenová 58, 602 00 Brno, dne 28. 07. 2015. Výpočet příspěvku záměru k imisní zátěži byl proveden podle Metodického pokynu odboru ochrany ovzduší MŽP pro vypracování rozptylových studií podle § 32 odst. (1) písm. a) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

Výpočty jsou zpracovány pro oxid dusičitý (NO_2), prašný aerosol frakce PM_{10} a $\text{PM}_{2,5}$, benzen (BZN), benzo(a)pyren (BaP), těkavé organické látky (VOC). Je zahrnut imisní příspěvek provozu celé haly MO17 (části A, B a C). Vypočtené hodnoty jsou srovnány s imisními limity, stanovenými z hlediska ochrany zdraví lidí v příloze č. 1 k zákonu č. 201/2012 Sb. Imisní limit pro těkavé organické látky (VOC) stanoven není, proto zpracovatelé studie srovnávají příspěvek posuzovaného záměru provozu k imisní situaci s hodnotami čichového prahu, přípustným expozičním limitem (PEL) a nejvyšší přípustnou koncentrací (NPK-P) pro těkavé organické látky v pracovním ovzduší.

Vzhledem k limitním pozadovým denním koncentracím tuhých znečišťujících látek frakce PM_{10} a skutečnosti, že část emisí BaP je vázána na resuspenzi jemných prašných částic deponovaných na povrchu vozovky, jsou ve studii doporučena opatření k eliminaci prašnosti v průběhu výstavby a provozu záměru i přes nevýznamný vliv záměru na imisní zátěž ovzduší v dotčeném území.

V závěru studie je konstatováno, že hodnocené zdroje znečišťování ovzduší vyvolané provozem haly MO17 nebudou v dotčeném území způsobovat významnou změnu stávajícího stavu kvality ovzduší, ani vznik nových nadlimitních stavů.

Hodnocené zdroje znečišťování ovzduší emitující VOC nebudou v důsledku provozu záměru způsobovat vznik zdravotních problémů ani nebudou příčinou obtěžování obyvatelstva nadměrným zápacem. Hodnota imisních příspěvků VOC ze záměru je ze zdravotního hlediska nevýznamná.

Na základě údajů obsažených v oznamení lze konstatovat, že záměr pravděpodobně nebude mít významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví za

předpokladu dodržení všech opatření navržených především z hlediska ochrany ovzduší před zátěží prašnými částicemi.

Vzhledem k situování záměru do průmyslové zóny města nebude provozem záměru narušována psychická pohoda okolního obyvatelstva.

Realizace záměru nevyvolá žádné vlivy na ostatní složky životního prostředí (povrchové a podzemní vody, půdu, horninové prostředí a přírodní zdroje, faunu, flóru, ekosystémy, krajinu, hmotný majetek a kulturní památky).

Seznam subjektů, jejichž vyjádření příslušný úřad obdržel v průběhu zjišťovacího řízení:

- Jihomoravský kraj, Ing. Jaroslav Parolek, člen Rady Jm kraje, č.j. JMK 137202/2015 ze dne 26.10.2015,
- Město Modřice, č.j. Mod 3131/2015 ze dne 3.11.2015,
- Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí, č.j. JMK 137421/2015 S-JMK 129483/2015 OŽP/Sal ze dne 27.10.2015,
- Krajská hygienická stanice Jihomoravského kraje, č.j. KHSJM 47325/2015/BK/HOK ze dne 29.10.2015,
- Česká inspekce životního prostředí, Ol Brno, č.j. ČIŽP/47/ŘI/1514065 002/15/BLV ze dne 21.10.2015,
- MŽP, odbor ochrany ovzduší, č.j. 4435/780/15 69800/ENV/15 ze dne 2.11.2015.

Vypořádání vyjádření obdržených v průběhu zjišťovacího řízení:

Jihomoravský kraj nemá k oznámení připomínky a nepožaduje další posuzování záměru podle zákona.

Vypořádání: Vzato na vědomí.

Krajský úřad Jihomoravského kraje:

- **odbor životního prostředí (OŽP)** nemá k předloženému oznámení záměru připomínky a nepožaduje jeho další posuzování dle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí. Ve vyjádření jsou pouze uvedeny informace a upozornění pro oznamovatele týkající se jeho povinností vyplývajících z příslušných zákonů na úseku ochrany vod, odpadů, ovzduší a prevencí závažných havárií.
- **Odbor regionálního rozvoje (ORR)** sděluje, že záměr je v souladu s prioritami, cíli, opatřeními a aktivitami naplňujícími opatření Programu rozvoje Jihomoravského kraje.
- **Odbor územního plánování a stavebního řádu (OÚPSR)** konstatuje, že umístěním záměru není narušena koordinace využívání území ve vztahu k širším územním vztahům, OÚPSR nemá k záměru připomínky.

Vypořádání: Vzato na vědomí.

Město Modřice požaduje posoudit kumulaci dopravy (a její navýšení) se stávajícími i projednávanými záměry v celé lokalitě U Vlečky a její vlivy na zastavěnou část Modřic. Požaduje dodržet soulad s Územním plánem města z hlediska umístění provozů bez negativních vlivů na životní prostředí a upozorňuje na existenci blízkého VKP „Primál“.

Vypořádání: Vzato na vědomí. Požadované výstupy jsou obsaženy v předloženém oznámení.

Krajská hygienická stanice Jihomoravského kraje uvádí, že předložené oznámení záměru „MO17 - Megatech“ splňuje požadavky na přijatelné vyhodnocení předpokládaných vlivů stavby a jejího provozu na složky životního prostředí z hlediska ochrany veřejného zdraví. Na základě údajů obsažených v oznámení konstatuje, že záměr pravděpodobně nebude mít významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví, za předpokladu dodržení všech opatření navržených především z hlediska ochrany ovzduší před zátěží prašnými částicemi. Se záměrem je možno z hlediska zájmu ochrany veřejného zdraví souhlasit, na jeho dalším posuzování podle zákona č. 100/2001 Sb. Krajská hygienická stanice Jm kraje se sídlem v Brně netrvá.

Vypořádání: Vzato na vědomí.

Česká inspekce životního prostředí, OI Brno, nemá k předloženému záměru z hlediska ochrany ovzduší připomínky a nepožaduje jeho další posouzení dle zákona. Z hlediska ochrany vod upozorňuje oznamovatele na nepřípustnost jím uvedeného řešení likvidace odpadní technologické vody. Odpadní technologické vody z plánované výroby nejsou uvažovány, pokud by v budoucnu vznikaly, mají být likvidovány odděleně, nikoliv vypouštěním do kanalizace a na ČOV. Plánována je výstavba ČOV pro splaškové vody s kapacitou 240 EO, její odtok je plánován k zaústění do dešťové kanalizace areálu napojené na dešťovou kanalizaci průmyslové zóny CTP Modřice zaústěné do významného vodního toku Bobrava. Toto řešení je z hlediska vodního zákona nepřípustné, odpadní vody předčištěné na ČOV musí být do vod povrchových vypouštěny samostatnou výstří, nikoliv dešťovou kanalizací, jak je plánováno. Přípustné je pouze vypouštění srážkových vod ze zpevněných ploch parkovišť a komunikací po předčištění v odlučovači ropných látek.

Z hlediska ochrany vod lze záměr realizovat pouze za podmínky vypouštění předčištěných odpadních vod do vod povrchových samostatnou výstří, nikoliv dešťovou kanalizací.

Na závěr ČIŽP upozorňuje provozovatele, že v případě, že v zařízení bude prováděna činnost uvedená v příloze č.1 zákona č.76/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, je třeba pro provoz takového zařízení získat integrované povolení.

Vypořádání: Vzato na vědomí. Požadovaná úprava samostatného zaústění předčištěných odpadních vod do vod povrchových bude řešena v navazujícím řízení.

MŽP, odbor ochrany ovzduší, uvádí, že s ohledem na výsledky rozptylové studie lze předpokládat, že se kvalita ovzduší v předmětné lokalitě zásadně nezmění. Za podmínky dodržení všech legislativních požadavků stanovených zákonem č. 201/2012 Sb. a jeho prováděcími předpisy (vyhláška č. 415/2012 Sb.), lze záměr

považovat za akceptovatelný, a proto nepožaduje jeho další posuzování dle zákona č. 100/2001 Sb. Vzhledem k tomu, že již v současné době dochází k překračování ročního IL pro benzo(a)pyren a denního IL pro suspendované částice PM₁₀, požaduje striktně dodržovat opatření ke snižování emisí prašnosti ve fázi výstavby i provozu záměru (např. pravidelné čištění komunikací a parkoviště apod.). Upozorňuje dále, že musí být dodrženy veškeré technologické postupy tak, aby bylo zamezeno případnému obtěžování okolí zápacem, případně realizována účinná opatření k eliminaci emisí VOC/pachových látek.

Vypořádání: Vzato na vědomí.

Veřejnost a dotčená veřejnost uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona se k oznámení záměru nevyjádřily. Z obdržených vyjádření dotčených správních úřadů k předloženému oznámení záměru nevyvstal požadavek na posuzování záměru podle zákona EIA. Obsah vyjádření má především informativní charakter a vesměs připomíná oznamovateli zákonné povinnosti, které mu vyplývají z platných zákonů a jejich prováděcích předpisů v následných řízeních.

Na základě informací uvedených v oznámení záměru a v jeho přílohách, písemných vyjádřeních dotčených územně samosprávných celků, dotčených správních úřadů a zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu rozhodl příslušný úřad tak, jak je ve výroku tohoto rozhodnutí uvedeno.

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí mohou podat do 15 dnů ode dne jeho doručení oznamovatel a dotčená veřejnost uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona rozklad k Ministerstvu životního prostředí. O rozkladu rozhoduje ministr životního prostředí na základě návrhu rozkladové komise. Splnění podmínek podle § 3 písm. i) bodu 2 zákona doloží dotčená veřejnost v odvolání.

otisk úředního razítka


Ing. Jaroslav Pospíšil
ředitel odboru výkonu státní správy VII v Brně



podepsán elektronicky

Dotčené město a kraj (**jako dotčené územní samosprávné celky**) žádáme ve smyslu § 16 odst. 3 cit. zákona neprodleně o zveřejnění závěru zjišťovacího řízení. Doba zveřejnění je podle ustanovení § 16 odst. 4 citovaného zákona nejméně 15 dnů, zároveň v souladu s tímto ustanovením žádáme dotčené územní samosprávné celky o zaslání písemného vyrozumění o dni vyvěšení závěru zjišťovacího řízení na úřední desce, a to v nejkratším možném termínu.

Rozhodnutí o závěru zjišťovacího řízení bude v souladu s § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb. doručeno veřejnou vyhláškou zveřejněnou na úřední desce Ministerstva životního prostředí. Do rozhodnutí lze také nahlédnout na internetu na adresu http://portal.cenia.cz/eiasea/view/EIA100_cr, kód záměru OV7133.

Rozdělovník:

Účastníci řízení

- CTP Invest, spol.s.r.o., Kateřina Ondrová, Central Trade Park D1, 396 01 Humpolec
- Dotčená veřejnost veřejnou vyhláškou vyvěšením na úřední desce Ministerstva životního prostředí a na Elektronické úřední desce Ministerstva životního prostředí po dobu 15 dnů, přičemž patnáctým dnem od vyvěšení se písemnost považuje za doručenou

Dotčené územní samosprávné celky ke zveřejnění na úřední desce po dobu nejméně 15 dnů podle § 16 zákona:

- Jihomoravský kraj, Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno
- Město Modřice, náměstí Svobody 93, 664 42 Modřice

Po nabytí právní moci:

Dotčené územní samosprávné celky

- Jihomoravský kraj, Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno
- Město Modřice, náměstí Svobody 93, 664 42 Modřice

Dotčené správní úřady:

- Krajský úřad Jihomoravského kraje, OŽP, Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno
- Krajská hygienická stanice Jihomoravského kraje, se sídlem v Brně, Jeřábkova 4, 602 00 Brno
- Česká inspekce životního prostředí, OI Brno, Lieberzeitova 14, 614 00 Brno
- Městský úřad Šlapanice, odbor životního prostředí, Opuštěná 9/2, 656 70 Brno

Na vědomí:

- Ministerstvo životního prostředí, odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence
- Amec Foster Wheeler s.r.o., RNDr. Jitka Heikenwälderová, Ph.D., Křenová 58, 602 00 Brno