

Brno dne 27. listopadu 2023  
Č. j.: MZP/2023/240/2274  
Sp. Zn.: ZN/MZP/2023/240/233

## **ZÁVĚR ZJIŠŤOVACÍHO ŘÍZENÍ – ROZHODNUTÍ DORUČOVANÉ VEŘEJNOU VYHLÁŠKOU**

podle § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

### **Výroková část**

#### **Identifikační údaje**

##### ***Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1:***

„Změny na pracovišti zpracování plastů“

Bod 42 Výroba nebo zpracování polymerů, elastomerů, syntetických kaučuků, nebo výrobků na bázi elastomerů s kapacitou od stanoveného limitu (1 000 t.r<sup>-1</sup>), kategorie II přílohy č. 1 k zákonu.

##### ***Kapacita (rozsah) záměru:***

Stávající kapacita zpracovaných polymerů: 600 t.r<sup>-1</sup>

Kapacita zpracovaných polymerů po realizaci záměru: 5230 t.r<sup>-1</sup>

Stávající kapacita zpracovaných polymerů tedy bude zvýšena o 4630 t.r<sup>-1</sup>

***Umístění záměru:*** kraj: Vysočina  
obec: Jihlava  
k.ú.: Hruškové Dvory

##### ***Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:***

Záměrem je rozšíření stávajícího technologického vybavení pracoviště zpracování plastů a s tím související navýšení kapacity zařízení. Za stávajícího stavu jsou zpracovávány plasty ve vstřikolisech. Záměrem oznamovatele je obnova a rozšíření technologie vstřikolisů a instalace nových technologií zpracování plastů, jako zalévání dílců, vstřikování LSR, laserové svařování, temování, temperování, technologie zrání a vytvrzování materiálů v klima komoře a laserové označování výrobků.

Navýšení výrobních kapacit (ze stávající hodnoty 600 t/rok na výhledovou hodnotu 5230 t/rok zpracovávaných polymerů) nebude spojeno se stavební činností (resp. s výstavbou nových objektů). Primárně bude spočívat v instalaci nových technologických celků ve stávajícím provozu.

Z hlediska vlivů na okolní životní prostředí byla posouzena možná kumulace vlivů s novými plánovanými záměry v lokalitě, konkrétně se záměry „Výrobně skladovací hala Pávovská“ a „Průmyslová zóna Hruškové Dvory“. V rámci uvedených záměrů nebudou instalovány technologie pro zpracování polymerů. S určitou kumulací vlivů lze počítat pouze v oblasti dopravy, která již byla posouzena i v rámci zjišťovacích řízení ke zmíněným záměrům. Lze předpokládat, že kumulace těchto vlivů nebude významná. Jiné (připravované) záměry s možností kumulace vlivů nejsou v současné době známy.

### **Stručný popis technického a technologického řešení záměru:**

#### *Vstřikolisovna*

Z hlediska výrobní technologie dojde v rámci realizace posuzovaného záměru jen k obnově a rozšíření výrobní technologie. Princip výroby zůstane zachován. Ve finálním uspořádání je uvažováno s osazením 71 vstřikolisů různých typů a velikosti od výrobců Arburg a Battenfeld. Pracoviště nebudou odsávána. V technologii budou zpracovávány polyamidy, polybutylentereftaláty, polypropyleny, polyoxymethyleny, případně jiné druhy polymerů ve formě granulátů dle požadavků zákazníků. Projektovaná kapacita technologie bude činit 2500 t zpracovaných polymerů za rok. Pracoviště sušení granulátů zůstane zachováno ve stávajícím uspořádání a kapacitě. Nadále nebude realizováno pracoviště zpracování neshodných výrobků a vtoků. Rovněž pracoviště údržby forem zůstane zachováno stávající. Roční spotřeba VOC na pracovišti bude po realizaci posuzovaného záměru činit 0,8 t. Pracoviště nebude odsáváno.

#### *Vstřikování LSR*

Pracoviště vstřikování LSR bude realizováno ve výrobních halách VD4 a VD5. Je uvažováno s instalací 5 strojů. Bude se jednat o obdobnou technologii, jako je již instalovaná technologie vstřikolisů. Rozdíl bude spočívat v užití dvou komponent, které budou dopravovány ze zásobníků do míchací jednotky, umístěné ve vstřikovací stroji. Míchací jednotka bude chlazená vodou (uzavřený okruh) tak, aby nedošlo k předčasné reakci LSR materiálu, a tím k jeho předčasnému vytvrzení. Chlazený materiál bude vstřikován při nízkém tlaku do teplé formy. Vlivem teploty dojde k reakci a vytvrzení materiálu. Pro řádné vyplnění dutiny ve formě bude sloužit vývěva zařízení, která ve formě vytvoří podtlak. Pracoviště nebudou odsávána. V technologii budou používány silikonové elastomery, kdy se bude jednat o vinylové skupiny obsahující polydimethylsiloxan s plnivy, síťovacím činidlem a inhibitory. Projektovaná kapacita technologie bude činit 50 t zpracovaných polymerů za rok.

#### *Zalévání dílů*

- Pracoviště zalévání dílů bude realizováno na vyhrazených pracovištích, kdy účelem bude:
- dosažení požadované těsnosti výrobku,
  - zajištění ochrany elektrického spoje před poškozením nebo před elektrickým zkratem,

– zajištění zapozicování dílu v sestavě (pružné díly) a tím i ke kompenzaci vibrací a otřesů ve finální sestavě a prodloužení životnosti.

Je uvažováno s osazením 6 zalévacích strojů v halách VD1, VD3, VD4 a VD6. Pracoviště budou sloužit k zalévání dílů jedno nebo dvousložkovým materiálem. V zalévacím stroji dojde k automatickému nadávkování pryskyřice a zalití dílce. U vybraných výrobků budou dílce přesunuty do speciálního prostoru s řízenou vlhkostí a teplotou, kde dojde k vytvrzení pryskyřice. Ostatní výrobky budou vytvrzovány ve výrobní hale při běžných podmínkách. Čištění zalévacích strojů bude probíhat automaticky, nebudou používány přípravky s obsahem těžkých organických látek. Četnost čištění stroje je 1-5 x za směnu dle počtu várek. Pracoviště na hale VD1 a VD3 budou mít samostatný výdech do vnějšího ovzduší, odsávání pracoviště na hale VD4 bude napojeno do centrální VZT a pracoviště na hale VD6 nebude odsáváno. V technologii budou používány silikony, polyuretanové pryskyřice v kombinaci s diisokyanátovou složkou, polydimethylsiloxany s funkčními skupinami a pomocnými látkami pro zesíťování, epoxidové pryskyřice a lepidla na bázi polyakrylátu. Projektovaná kapacita technologie bude činit 25 t zpracovaných polymerů za rok.

#### *Laserové svařování*

Ve výrobní hale VD3 bude instalován jeden stroj pro svařování plastů laserovým paprskem. Pomocí svařovací metody prozařování dojde ke spojení dvou druhů termoplastických materiálů. Principem je prozáření transparentního materiálu laserem, kdy druhý materiál záření absorbuje a tím dojde k jeho zahřátí. Absorbující materiál nataví transparentní materiál ve spojovací oblasti. Materiály k sobě musí být při procesu přitlačeny kvůli zajištění dostatečného přechodu tepla vhodným přípravkem s dostatečnou přitlačnou silou. Pro trvalé spojení musí roztavený materiál zcela ztuhnout. Přípravek tedy oba spojované materiály bude tlačít ještě po stanovenou dobu i po vlastním procesu svařování tak, aby došlo k vychladnutí a správnému vytvrzení spoje. Pracoviště bude odsáváno přes filtrační zařízení zpět do pracovního prostředí. Filtr bude sestávat ze tří vrstev, kdy na první vrstvě dojde k záchytu hrubých nečistot, druhou vrstvu bude tvořit Hepa filtr a třetí vrstvu bude tvořit chemická filtrační vložka. Na pracovišti budou spojovány materiály PBT. Projektovaná kapacita zařízení bude činit 5 t zpracovaných polymerů za rok.

#### *Ultrazvukové svařování*

Ve výrobní hale VD5 bude instalováno 5 strojů pro svařování plastů ultrazvukem. Při ultrazvukovém svařování budou termoplastické materiály natavovány cílenou přeměnou ultrazvukové energie na teplo a tlakem na jejich styčné ploše. Polymerní díly zde budou fungovat jako nosiče energie, kdy tato je přenášena samotným dílem. Obdobně, jako u laserového svařování, dojde po vlastním svařování k vytvrzení spoje přímo v zařízení, kde materiály ve sváru budou tlačeny k sobě až do úplného vychladnutí a vytvrzení. Pracoviště nebude odsáváno. Na pracovišti budou spojovány materiály z PBT a PET (membrána). Projektovaná kapacita zařízení bude činit 600 t zpracovaných polymerů za rok.

#### *Temování*

Do výrobních hal VD3 a VD6 budou instalována 2 zařízení pro temování, kdy se bude jednat v podstatě o techniku nýtování. Tato metoda spojování bude využívána zejména pro pevné

uchycení plastových krytek na plastových komponentech pomocí přetváření výstupků procházejících protikusem nebo k pevnému spojení dvou komponent z různých materiálů (např. plastový díl k hliníkové nosné desce). Přetvářením se výstupky rozšíří a sníží, a tím bude zabráněno zpětnému sesmeknutí krytky. Při vlastní technologické operaci budou výstupky elektricky nahřívány, celý díl s výstupky bude tlačěn proti protikus. Následovat bude přirozené zchladnutí, a tím vytvrzení natavených výstupků, čímž dojde k vytvoření pevného spoje. Pracoviště nebude odsáváno. Na pracovišti budou spojovány materiály z PBT/PA. Projektovaná kapacita zařízení bude činit 50 t zpracovaných polymerů za rok.

#### *Temperování*

V tomto případě se nebude jednat přímo o zpracovatelskou technologii, v zařízení dojde pouze ke stabilizaci výrobků. Za účelem stabilizace rozměrů plastových dílců, a tím dodržení požadované těsnosti bude do haly VD6 instalováno 1 zařízení pro temperování výrobků. Zařízení bude udržovat stálou teplotu a vlhkost. Díly budou do zařízení zaváženy na dodavatelem materiálu definovanou dobu. Zařízení nebude odsáváno.

#### *Pracoviště zrání a vytvrzování v klima komoře*

V tomto případě se nebude jednat přímo o zpracovatelskou technologii, v zařízení dojde pouze ke stabilizaci výrobků. Za účelem zrání a vytvrzení materiálů k zajištění požadované těsnosti sestavy bude do haly VD3 instalována 1 klima komora. Zařízení bude udržovat stálou teplotu a vlhkost. Díly budou do komory zaváženy na dodavatelem materiálu definovanou dobu. Klima komora bude odsávána do vnějšího ovzduší.

#### *Laserové označování – popis DMC*

Do výrobních hal VD1 – VD6 bude instalováno 25 strojů pro laserové označování. Technologie umožní velmi přesné a trvalé značení na výrobcích. Působením tepla z laserového paprsku dojde k vypálení pigmentu na povrchu plastového dílce, čímž se vytvoří rozdíl v kontrastu na povrchu materiálu oproti původnímu. Zpravidla se bude jednat o čtvercové segmenty tvořící samotný kód DMC. Výkon laserů bude v rozmezí 5 – 20 W, hloubka popisu cca do 0,2 mm. Laserové označování bude prováděno zejména do dílců převážně z PBT a PA. Projektovaná kapacita zařízení bude činit 2 000 t zpracovaných polymerů za rok.

**Obchodní firma oznamovatele:** Swoboda CZ, s.r.o.,

**IČ oznamovatele:** 49448811

**Sídlo (bydliště) oznamovatele:** Hruškové Dvory 60, 586 01 Jihlava

**Zpracovatel oznámení:** Ing. Veronika Spousta Šmídová (Bucek s.r.o.), osoba bez autorizace ve smyslu § 19 zákona

Záměr „Změny na pracovišti zpracování plastů“ naplňuje dikci bodu 42 Výroba nebo zpracování polymerů, elastomerů, syntetických kaučuků, nebo výrobků na bázi elastomerů s kapacitou od stanoveného limitu (1 000 t.r<sup>-1</sup>), kategorie II přílohy č. 1 zákona. Vzhledem k tomu,

že se jedná o změnu stávajícího záměru, která svým rozsahem převyšuje stanovený limit, jedná se o záměr podle § 4 odst. 1 písm. c) zákona, a proto bylo v souladu s § 7 zákona provedeno zjišťovací řízení, jehož cílem bylo zjištění, zda záměr může mít významný vliv na životní prostředí a zda bude posuzován podle zákona. Příslušným úřadem k provedení zjišťovacího řízení bylo Ministerstvo životního prostředí.

Na základě informací uvedených v oznámení záměru, písemných vyjádření dotčených územních samosprávných celků, dotčených správních úřadů, veřejnosti a dotčené veřejnosti a zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu **rozhodlo** Ministerstvo životního prostředí jako příslušný úřad podle § 21 zákona na základě § 7 odst. 6 zákona, že záměr

## **„Změny na pracovišti zpracování plastů“**

**nemůže mít významný vliv** na životní prostředí a **nebude** posuzován podle zákona.

Účastník řízení (§ 27 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád): Swoboda CZ, s.r.o., Hruškové Dvory 60, 586 01 Jihlava

### **Odůvodnění**

#### **1. Odůvodnění vydání rozhodnutí a úvahy, kterými se příslušný úřad řídil při hodnocení zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu**

##### **I. Charakteristika záměru**

Záměrem je rozšíření stávajícího technologického vybavení pracoviště zpracování plastů a s tím související navýšení kapacity zařízení. Za stávajícího stavu jsou zpracovávány plasty ve vstřikolisech. Záměrem oznamovatele je obnova a rozšíření technologie vstřikolisů a instalace nových technologií zpracování plastů, jako zalévání dílců, vstřikování LSR, laserové svařování, temování, temperování, technologie zrání a vytvrzování materiálů v klima komoře a laserové označování výrobků. Navýšení výrobních kapacit nebude spojeno se stavební činností (resp. s výstavbou nových objektů). Bude primárně spočívat v optimalizaci a zefektivnění provozu, obměně technologických celků, výhledově se předpokládá i navýšení počtu vstřikovacích lisů.

Navýšení výrobních kapacit (ze stávající hodnoty 600 t/rok na výhledovou hodnotu 5230 t/rok zpracovávaných polymerů) nebude spojeno se stavební činností (resp. s výstavbou nových objektů). Primárně bude spočívat v instalaci nových technologických celků ve stávajícím provozu.

Co se týče vlastní výrobní technologie, z hlediska ochrany ovzduší se jedná o vyjmenovaný stacionární zdroj dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, uvedený pod kódem 6.5. *Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitu, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitu uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě*

*větší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší.*

Pro technologie, které budou umístěny na provozovně, nejsou stávajícími právními předpisy stanoveny emisní limity - na zdrojích nebudou zpracovávány epoxidové pryskyřice s aminy, polyuretan, aminoplasty ani fenoplasty. Z posuzovaných technologií zpracování polymerů nejsou emise znečišťujících látek předpokládány. U záměru jsou, a i nadále zůstanou, plošným zdrojem znečišťování činnosti vykonávané při údržbě forem. S ohledem na skutečnost, že pracoviště údržby forem není a nebude odsáváno, jsou veškeré emise těkavých organických látek uvažovány jako emise fugitivní. I z tohoto důvodu byly emise uvažovány v úrovních kapacity zdroje, tj. max. 0,8 t<sub>VOC</sub>.rok<sup>-1</sup>.

S ohledem na skutečnost, že proces zpracování plastů s možným zahříváním polymerů je realizován za stálého hlídání teploty a stavu materiálu po celou dobu zpracování řídicím systémem stroje, nedochází k emisím látek nesoucích pachový vjem. U technologií, kde může dojít k emitování pachových látek (laserové svařování, laserové označování), jsou zařízení odsávána přes filtry s náplní aktivního uhlí, vzdušina je vedena zpět do pracovního prostředí.

Liniovým zdrojem znečištění ovzduší je doprava. Pro dopravu surovin a výrobků je a nadále bude využívána automobilová doprava. Pro výpočet emisních příspěvků byla uvažována intenzita vyvolané automobilové dopravy

Pro vyhodnocení vlivu záměru na kvalitu ovzduší byla k oznámení doložena rozptylová studie.

Pitná voda bude spotřebovávána při zabezpečování osobní hygieny pracovníků. Areál provozovny je napojen na vodovod pro veřejnou potřebu. Napojení provozu na zdroj pitné vody zůstane stávající, nedojde ke změnám. Realizací záměru dojde k navýšení počtu zaměstnanců, vzrostou tak požadavky na zásobování pitnou vodou. Nároky na dodávky pitné vody však nejsou významné. Nárokům na spotřebu pitné vody bude odpovídat objem splaškových vod. Areál provozovny je napojen na splaškovou kanalizaci pro veřejnou potřebu. Napojení provozu zůstane stávající, nedojde ke změnám.

Spotřeba technologické vody bude bez významněji zvýšených nároků. V posuzované části výrobní technologie je voda využívána pro chlazení výrobků ve vstřikolisech. Chladicí voda je využívána v uzavřeném okruhu, je tedy recirkulována a opětovně využívána. Doplňovány jsou pouze ztráty. Odpadní technologická voda produkována nebude.

Co se týče srážkových vod, realizace záměru nebude mít vliv na odvodnění zájmového území, nedojde ke zvýšení ani ke zrychlení odtoku vody z území oproti stávajícímu stavu a dále nedojde ke zvýšení výparu ani povrchového odtoku na úkor vsaku.

Při realizaci posuzovaného záměru vznikne nevýznamné množství odpadních obalových materiálů (dodávka technologických zařízení). V rámci realizace záměru nebudou provedeny bourací ani stavební práce, nebudou realizovány terénní úpravy.

Skladba odpadů vznikajících vlivem provozu se rozšířením výroby nezmění. Se vzniklými odpady bude nakládáno v rámci zavedeného systému ve společnosti - odpady budou

soustředovány utříděně dle druhů a kategorií a budou dále předávány oprávněným osobám k dalšímu nakládání, popř. k likvidaci.

Jako nové stacionární zdroje hluku budou působit nově vybudované výduchy - odsávání pracoviště zalévání dílů záměru v hale VD1 a VD3 a odsávání klima komory na pracovišti zranění a vytvrzování v klima komoře. Pro posouzení hlukové situace byla zpracována hluková studie, v níž byl vyhodnocen příspěvek akustické zátěže nových zdrojů hluku posuzovaného záměru ke stávající hlukové zátěži. V měřících místech byl zjištěn příspěvek nových stacionárních zdrojů hluku záměru na úrovni 0.0 dB, tedy akusticky nevýznamný. Realizací záměru tak nedojde k navýšení hlukové zátěže v posuzované lokalitě.

Realizace záměru vyvolá nárůst obslužné dopravy. Celková vyvolaná doprava realizací záměru je na úrovni cca 26 TNV za den obousměrně a 576 OA za den obousměrně. Provoz nákladních vozidel jako liniový zdroj hluku byl uvažován pouze v době denní (6:00 až 22:00), provoz vozidel osobních automobilů byl uvažován v noční době jako ¼ z celkového objemu dopravy. Vypočítané hodnoty z automobilové dopravy byly hodnoceny ve vztahu ke stanovenému hygienickému limitu hluku pro denní dobu  $LA_{eq,16h} = 68$  dB a  $LA_{eq,16h} = 58$  dB v noční době.

Záměr bude realizován v již zastavěné ploše, nedojde tedy k záboru zemědělské ani lesní půdy. Záměr nebude ve významné míře čerpat jiné přírodní zdroje a nepředstavuje zvýšený rizikový faktor vzniku havárií nebo nestandardních stavů s nepříznivými environmentálními důsledky.

## **II. Umístění záměru**

Záměr se nachází v kraji Vysočina, při severním okraji statutárního města Jihlava v místní části Hruškové Dvory. Provozovna je umístěna v průmyslové zóně. Na areál navazují objekty výroby a skladování, ze západní strany pak železniční stanice Jihlava. Nejbližší obytná zástavba se nachází cca 345 m od areálu provozovny jihozápadním směrem (RD Havlíčkova 4209/126, Jihlava). Dopravní napojení areálu provozovny je areálovou komunikací na ulici Průmyslová a dále na silnici I/38. Dopravní napojení areálu se realizací posuzovaného záměru nezmění.

Záměr nezasahuje do chráněné oblasti přirozené akumulace vod, do ochranného pásma vodního zdroje, ani do záplavového území  $Q_{500}$  a  $Q_{100}$ . Dle Nařízení vlády č. 262/2012 Sb. o stanovení zranitelných oblastí a akčním programu, v platném znění, náleží katastrální území Hruškové Dvory ke zranitelným oblastem.

Posuzovaný záměr není v kontaktu s žádným zvláště chráněným územím ani s žádným skladebným prvkem ÚSES. V bezprostředním okolí záměru nejsou přítomny významné krajinné prvky ze zákona, ani není vymezen VKP registrovaný. Hodnocený záměr je svou lokalizací mimo území soustavy Natura 2000. Negativní vliv záměru na evropsky významné lokality a ptáčích oblasti byl vyloučen.

### **III. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí**

Z povahy záměru plyne, že k negativnímu vlivu na obyvatele by mohlo případně dojít v důsledku znečišťování ovzduší emisemi nebo hlukovým zatížením. Posuzovaný záměr nebude významným zdrojem elektromagnetického záření. V souvislosti s jeho realizací se nepředpokládá kontaminace zdrojů vod chemickými látkami ani patogenními organismy či jejich toxiny.

Pro vyhodnocení vlivu provozu záměru na kvalitu ovzduší byla pro posuzovaný záměr zpracována příspěvková rozptylová studie, a to pro jeden výpočtový stav hodnotící celkové příspěvky zdrojů znečišťování ovzduší po realizaci posuzovaného záměru a uvedení všech zdrojů do provozu. Do výpočtu rozptylové studie byly zahrnuty i emise z vyvolané automobilové dopravy. Rozptylová studie byla zpracována pro maximální krátkodobé a průměrné roční koncentrace jednotlivých látek. Nejvyšší imisní příspěvky byly vypočítány v místě areálu oznamovatele a příjezdové komunikace. V oblastech nejbližší obytné zástavby jsou příspěvky na nižší úrovni. Realizací záměru může dojít k mírnému nárůstu imisního zatížení území. Vypočítané příspěvky nejsou na takové úrovni, aby v důsledku zprovoznění záměru došlo v oblasti k překročení imisních limitů pro sledované znečišťující látky. Z hlediska možných zdravotních důsledků je posuzovaný záměr v lokalitě akceptovatelný.

Co se týče hlukového zatížení vlivem záměru, z výsledků hlukové studie vyplývá, že nová doprava záměru splňuje stanovené hlukové limity ve všech zvolených referenčních bodech. V zájmové oblasti nedojde po realizaci záměru k významnému nárůstu stávající akustické zátěže dopravy generované provozem areálu záměru.

Na základě výše uvedeného lze důvodně předpokládat, že realizace předloženého záměru nepředstavuje významně zvýšené riziko pro lidské zdraví obyvatel v okolí záměru.

Z doložených podkladů a rovněž z povahy, velikosti a umístění záměru dále vyplývá, že realizace ani provoz záměru nebudou mít negativní účinky na čistotu povrchových vod. Kvalita podzemních vod jimi nebude ovlivněna. Záměr nebude mít negativní vliv na zemědělskou půdu. Realizací a provozem záměru nedojde k dotčení pozemků určených pro plnění funkce lesa, k narušení horninového podloží, nedojde ani k negativním vlivům na místní faunu a flóru a okolní ekosystémy. Provoz nebude mít žádný vliv na soustavu Natura 2000, prvky ÚSES ani zvláště chráněná území. Z umístění a charakteru záměru je zřejmé, že krajinný ráz, kulturní památky a hmotný majetek jím nemohou být ovlivněny.

## **2. Úkony před vydáním rozhodnutí:**

Ministerstvo životního prostředí, jako příslušný správní úřad ve smyslu ust. § 21 písm. c) zákona, obdrželo dne 24.09.2023 oznámení záměru „Změny na pracovišti zpracování plastů“ (dále jen „oznámení“). Oznamovatelem je společnost Swoboda CZ, s.r.o., Hruškové Dvory 60, 586 01 Jihlava, IČ: 49448811. Příslušný úřad posoudil předložené oznámení a konstatoval, že splňuje náležitosti dle § 6 odst. 4 zákona, umožňující zahájení zjišťovacího řízení dle § 7 zákona. Oznámení



pak bylo dne 02.10.2023 převedeno k přímému zajištění procesu EIA na OVSS IV MŽP v Brně (dále jen „příslušný úřad“).

Na základě toho zahájil příslušný úřad zjišťovací řízení dopisem č.j. MZP/2023/240/1844 ze dne 04.10.2023 a rozeslal v souladu s ustanovením § 6 odst. 7 zákona informaci o zahájení zjišťovacího řízení spolu s oznámením záměru dotčeným územním samosprávným celkům a dotčeným orgánům. Informace o zahájení zjišťovacího řízení byla zveřejněna na úřední desce Kraje Vysočina dne 06.10.2023 a oznámení bylo zveřejněno i na internetu v Informačním systému EIA na adrese [http://portal.cenia.cz/eiasea/view/eia100\\_cr](http://portal.cenia.cz/eiasea/view/eia100_cr), pod kódem záměru OV7220. Lhůta pro vyjádření k oznámení záměru uplynula dnem 06.11.2023.

### **3. Podklady pro vydání rozhodnutí:**

Podkladem pro vydání tohoto rozhodnutí bylo zejména oznámení záměru „Změny na pracovišti zpracování plastů“, zpracované podle přílohy č. 3 Ing. Veronikou Spousta Šmídovou, osobou bez autorizace ve smyslu § 19 zákona. Dalšími podklady byla vyjádření dotčených orgánů, uvedených v následující části.

### **4. Seznam subjektů, jejichž vyjádření příslušný úřad obdržel v průběhu zjišťovacího řízení:**

- Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství, č.j. KUJI 99372/2023 ze dne 25.10.2023
- Krajská hygienická stanice Kraje Vysočina, se sídlem v Jihlavě, č.j. KHSV/24854/2023/JI/HOK/Sme ze dne 30.10.2023
- Česká inspekce životního prostředí, OI Havlíčkův Brod, č.j. ČIŽP/46/2023/6350 ze dne 25.10.2023
- Magistrát města Jihlavy, odbor životního prostředí, č.j. MMJ/OŽP/183209/2023-DvO ze dne 30.10.2023.

### **5. Vypořádání vyjádření obdržených v průběhu zjišťovacího řízení:**

**Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství**, se k záměru vyjádřil z hlediska ochrany ovzduší. Nevznesl žádné připomínky k oznámení, s realizací záměru souhlasí a nepožaduje jeho posouzení podle zákona.

Vypořádání: Vzato na vědomí.

**Krajská hygienická stanice Kraje Vysočina, se sídlem v Jihlavě**, uvádí, že předložený záměr obsahuje řešení problematiky ochrany veřejného zdraví, a proto orgán ochrany veřejného zdraví nepožaduje jeho další posuzování podle zákona.

Vypořádání: Vzato na vědomí.

**Česká inspekce životního prostředí, OI Havlíčkův Brod**, se vyjádřila k oznámení z hlediska ochrany ovzduší, odpadů a ochrany přírody. Konstatuje, že na základě předložených podkladů nepožaduje další posouzení záměru podle zákona.

*Vypořádání: Vzato na vědomí.*

**Magistrát města Jihlavy, odbor životního prostředí**, se k oznámení vyjádřil z hlediska ochrany přírody. Předložené oznámení považuje za dostačující z hlediska zájmů hájených orgánem ochrany přírody. Dle názoru orgánu ochrany přírody není nutné záměr dále posuzovat dle zákona o EIA.

*Vypořádání: Vzato na vědomí.*

Nikdo z veřejnosti ani žádný dotčený územní samosprávný celek se k oznámení záměru nevyjádřil. Z obdržných vyjádření dotčených orgánů k oznámení nevyvstal žádný požadavek na posuzování záměru podle zákona.

Na základě informací uvedených v oznámení záměru a v jeho přílohách, písemných vyjádření dotčených orgánů a zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu dospělo Ministerstvo životního prostředí k závěru, že záměr nemůže mít významný vliv na životní prostředí, a rozhodlo tak, jak je ve výroku tohoto rozhodnutí uvedeno.

### **Poučení**

Proti tomuto rozhodnutí mohou podat do 15 dnů ode dne jeho doručení oznamovatel, dotčená veřejnost uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona a dotčené územní samosprávné celky rozklad k ministru životního prostředí, podáním učiněným u Ministerstva životního prostředí, odboru výkonu státní správy IV, Mezírka 1, 602 00 Brno. Splnění podmínek podle § 3 písm. i) bodu 2 zákona doloží dotčená veřejnost v odvolání.

*Otisk úředního razítka*

Ing. Jaroslav Pospíšil  
ředitel odboru výkonu státní správy IV  
*elektronicky podepsáno*

**Dotčené město a kraj** (jako dotčené územní samosprávné celky) **žádáme ve smyslu § 16 odst. 2 zákona o neprodlené zveřejnění závěru zjišťovacího řízení na úřední desce. Doba zveřejnění je podle téhož ustanovení nejméně 15 dnů. Zároveň** v souladu s tímto ustanovením **žádáme** dotčené územní samosprávné celky o zaslání písemného vyrozumění o dni vyvěšení závěru zjišťovacího řízení na úřední desce, a to v nejkratším možném termínu.

Rozhodnutí o závěru zjišťovacího řízení bude v souladu s § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb. doručeno veřejnou vyhláškou zveřejněnou na úřední desce Ministerstva životního prostředí. Do tohoto rozhodnutí lze rovněž nahlédnout na internetu na adrese [http://portal.cenia.cz/eiasea/view/EIA100\\_cr](http://portal.cenia.cz/eiasea/view/EIA100_cr), kód záměru OV7220.

### **Rozdělovník:**

#### Účastníci řízení

- Bucek s.r.o., Táborská 191/125, 615 00 Brno, zastupující oznamovatele, spol. Swoboda CZ, s.r.o., Hruškové Dvory 60, 586 01 Jihlava
- Dotčená veřejnost veřejnou vyhláškou vyvěšením na úřední desce Ministerstva životního prostředí a na Elektronické úřední desce Ministerstva životního prostředí po dobu 15 dnů, přičemž patnáctým dnem od vyvěšení se písemnost považuje za doručenou

Dotčené územní samosprávné celky ke zveřejnění na úřední desce po dobu nejméně 15 dnů podle § 16 zákona:

- Kraj Vysočina, zastoupený odborem životního prostředí a zemědělství, Žižkova 57, 587 33 Jihlava
- Statutární město Jihlava, do rukou primátora, Masarykovo náměstí 97/1, 586 01 Jihlava

#### Dotčené správní úřady:

- Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství, Žižkova 57, 587 33 Jihlava
- Krajská hygienická stanice Kraje Vysočina, se sídlem v Jihlavě, Tolstého 1914/15, 587 33 Jihlava
- Česká inspekce životního prostředí, OI Havl. Brod, Bělohradská 3304, 580 01 Havlíčkův Brod
- Magistrát města Jihlavy, odbor životního prostředí, Masarykovo nám. 97/1, 586 01 Jihlava