

OZNÁMENÍ ZÁMĚRU

A. Údaje o oznamovateli :

1. Obchodní firma : **TOMATEX Otrokovice,a.s.**
2. IČO : 25582232
3. Sídlo : tř. T. Bati 1678, Otrokovice, PSČ 765 82
4. Oprávněný zástupce : Ing. Zdeněk Pikner, Kudlov 361, Zlín, tel. 577663925

B. Údaje o záměru :

I. Základní údaje

1. Název záměru a jeho zařazení

Linka pro laminaci plamenem BONDING, bod 7.1 Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok, kategorie II, přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb.

2. Kapacita (rozsah) záměru

Zpracování (spojení pomocí plamene) polyuretanové pěny s textilním úpletem v množství 125 tun za rok

3. Umístění záměru

Obec 585599 Otrokovice
katastrální území 716731

St. 1396 (průmyslová hala č. 37b ve vlastnictví TOMATEX Otrokovice,a.s. v areálu TOMA a.s., Otrokovice)

4. Charakter záměru

Textilní výroba, spojování textilních materiálů s polyuretanovou pěnou pomocí přímého plamene

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění

Umístění nové technologické linky do stávající výrobní haly v rámci doplnění výrobního programu.

6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Linka pro laminaci plamenem je vhodná k laminaci termoplastických materiálů ve spojení s textilními materiály. Toto zařízení pro laminaci plamenem se používá k sendvičové laminaci. Lze jej rovněž použít k jednostranné laminaci a to zapojením pouze jednoho hořáku.

LAMINAČNÍ JEDNOTKA sestává ze tří základních a tvrzených, pochromovaných ocelových kalendářů (dílů), kde je jeden ve fixované poloze a ostatní regulovatelné motorem. Válce jsou chlazené vodou a jsou přesně nastavitelné dva laminační otvory.

HOŘÁKOVÉ JEDNOTKY jsou vybaveny různými bezpečnostními prvky. Standard: 2 hořáky typu 40S chlazené vodou. Tělíška hořáků jsou vyměnitelná a lze je dodat pro různá nastavení výkonu hořáku. Hořáky lze pneumaticky otáčet a nastavovat do různých pracovních poloh. Víčka, která pokrývají hořákové jednotky, slouží jako sběrače odpadních plynů.

ODVÍJENÍ pro LÍCOVOU POTAHOVACÍ VRSTVU (druhá textilní vrstva) zahrnuje manuální nastavení ze strany na stranu k lícování role materiálu B .

PODÁVACÍ VÁLEC pokrytý pryží, variabilní a synchronizované řízení rychlosti, dodává materiál B do laminační jednotky.

POSUNOVACÍ VÁLEC poháněný odděleným pohonem, s pomocí odchylovacích válců, zaručuje průchod materiálu bez ohýbání, odkaz B. Směr otáčení je proti směru průchodu materiálu.

ODVÍJENÍ PĚNOVÉHO MATERIÁLU se zaměřením na balíky o průměru maximálně 2 m. S manuálním nastavením ze strany na stranu pro snadnou manipulaci.

HORIZONTÁLNÍ VODICÍ STOPA přivádí materiál do laminační jednotky. Pryží pokryté podávací válce I a II, každý s odděleným pohonem s proměnlivou rychlostí, slouží k individuální regulaci tahu této jednotky pro dodávání materiálu (přepravní jednotky). Pro zajištění hladké dopravy materiálu (pozice D) zaručuje správnou manipulaci s materiálem podávací válec I s odděleným pohonem a s proměnlivou rychlostí.

Instalovaná elektronická MĚŘICÍ JEDNOTKA informuje při vypnutém dávkování o aktuálním a převinutém výrobku. Vyrobené množství ukáže operační panel.

CENTRÁLNÍ NAVÍJEČ pro A-rámy slouží k dopravě balíků s výrobkem do průměru maximálně 1 500 mm. Spojení navíjecí stanice s A-rámem je provedeno systémem rychlého propojení. Směr A-rámu lze měnit dopředu či dozadu.

Kompletní zařízení PLYN-VZDUCH, směs pro hořákovou jednotku je přizpůsobeno využití tekutých plynů (propanu).

ŘÍDICÍ PANEL obsahuje elementy elektrického obvodu.

OVLÁDACÍ PULT zahrnuje veškeré manipulační vypínače. Rychlost hlavního pohonu a rychlosti všech dalších pohonů lze nastavit na panelu operátora. Rychlosti pohonů jsou variabilní v rozpětí $\pm 10\%$ zvolené rychlosti hlavního pohonu. Všechny pohony jsou synchronizovány a řízeny prostřednictvím servo-převodníků.

BOČNÍ OŘEZOVÁ JEDNOTKA TYPU BTB 01 vhodná k ořezu okrajů laminovaného materiálu, se dvěma řezacími hlavami na torzní podpoře a s manuálním nastavením šířky a dalšími nastaveními ze strany na stranu. Řezačka tkaniny funguje na principu střihání.

AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ PÁSU TYPU GR 2 vhodné pro pásy pěnového materiálu při jeho přivádění. Tato paralelní jednotka ořezu okrajů se nachází přímo na vstupu do laminačního zařízení. Je řízeno fotobuškami, s elektrickým pokynem otočnému zařízení.

AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ PÁSU TYPU GR 3 vhodné pro pásy hřbetního lemu, výrobek B. Tato paralelní jednotka ořezu okrajů se nachází přímo na vstupu do laminačního zařízení. Je řízeno fotobuškami, s elektrickým pokynem otočnému zařízení.

Laminace plamenem je spojování materiálů pomocí přímého plamene. Materiál (polyuretanová pěna) je naveden pomocí odvíjecích jednotek k plynovému (propan) hořáku, který průběžně natavuje jeho povrchovou část. Textilní úplet je přiveden mimo plynový hořák. Oba materiály jsou pak stlačeny mezi válci a dochází k jejich spojení a navinutí na velkonábal

7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Zahájení realizace : 12/2007
Dokončení : 1/2008

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Kraj : Zlínský
Obec : Otrokovice

9. Výčet navazujících rozhodnutí podle par. 10 odst. 4a správních úřadů

Před zavedením výroby do stávající haly musí proběhnout řízení o změně užívání stavby. Rozhodnutí o změně užívání stavby vydává místně příslušný stavební úřad (MÚ Otrokovice)

II. Údaje o vstupech

Surovinové zdroje (zpracovávaný materiál)

1. vrstva - polyesterový materiál (osnovní úplet), hmotnost 130 g/m², 650 kg/den
 2. vrstva - polyuretanová pěna, 500 kg/den
 3. vrstva - osnovní úplet, hmotnost 30 g/m², 150 kg/den (pouze v případě oboustranné laminace)
1. a případná 3. vrstva nepřichází do kontaktu s plamenem hořáků a pouze prochází linkou bez jakýchkoliv chemických či fyzikálních změn, kromě stlačení mezi válci při samotném spojování s polyuretanovou pěnou.

Energetické zdroje

Plyn - tekutý plyn (propan) min. 60 mbar, max. 100 mbar, spotřeba plynu 12 kg/hod (spálení 1 kg plynu = 13 kWh, tomu odpovídá jmenovitý tepelný výkon zařízení 156 kW, tj. 0,156 MW
Zdroj plynu - 3 ks nadzemních zásobníků o celkovém objemu 15 m³
Kapaliny - chladicí voda, teplota cca 30°C až 60°C, vstupní tlak 1 až 3,5 bar (uzavřený chladicí okruh)
Stlačený vzduch - 6-8 barů (filtrováný, bez obsahu oleje)
Elektrická energie - pro pohony zařízení, příkon 14 kW
Stlačený vzduch a elektrická energie jsou dodávány z centrálního zdroje (průmyslový areál)

III. Údaje o výstupech

Množství a druh emisí do ovzduší (Vyhláška 356/2002 Sb., příloha 1) :

1.1	tuhé znečišťující látky	0,117 kg/hod 13,1 mg/m ³	220 kg/rok
1.3.1	oxid dusičitý NO ₂	0,053 kg/hod 6 mg/m ³	100 kg/rok
1.5.1	těkavé organické látky TOC	0,056 kg/hod 6,3 mg/m ³	105 kg/rok
8.7	kyanidy vyjádřené jako CN	18,85 g/hod 2,1 mg/m ³	35 kg/rok

Odpadní vody - nejsou

Druh a předpokládané množství odpadů vznikajících při provozu linky :

Kategorie N		
150202	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny	0,050 t/rok
Kategorie O		
040209	Odpady z kompozitních tkanin (impr.tkaniny,elastomer)	2,500 t/rok

C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

Technologie bude umístěna v průmyslovém areálu TOMA a.s. Otrokovice, ve výrobní hale 37b, patřící společnosti TOMATEX Otrokovice (viz. mapa průmyslového areálu, bod F.)

D. Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí

Realizací záměru nebude přímo ovlivněn prvek územních systémů ekologické stability. Na uvedeném území se nenachází žádný ÚSES.

Zájmové území nespadá do území chráněných dle zákona č. 114/1992 Sb., O ochraně přírody a krajiny

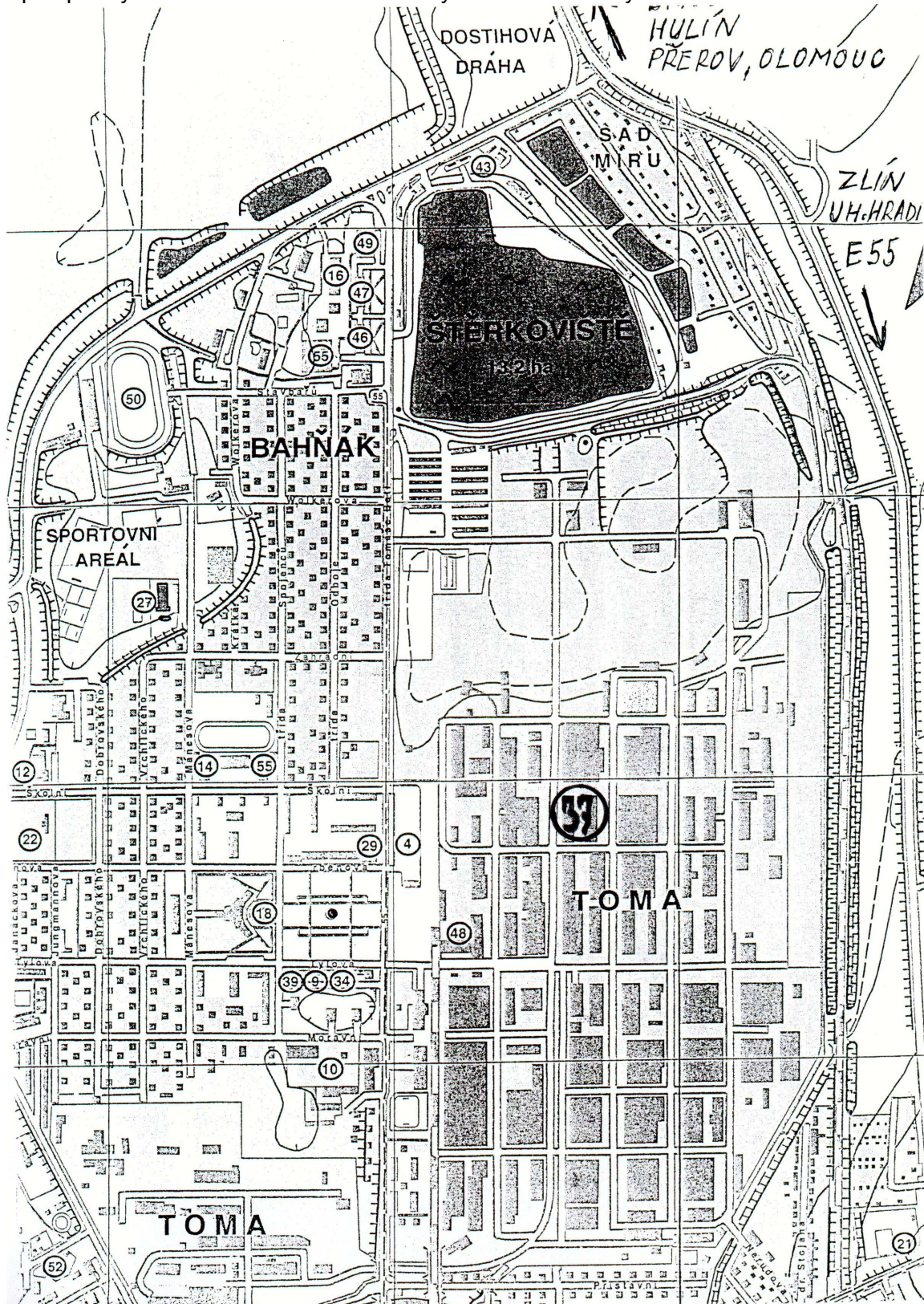
Zájmové území oznamovaného záměru výstavby není v kolizi s žádnými významnými krajinnými prvky „ze zákona“ ani s VKP registrovanými podle par. 6 zákona č. 114/1992 Sb.

E. Porovnání variant řešení záměru

Jiné varianty nebyly předloženy

F. Doplnující údaje

Mapka průmyslového areálu TOMA a.s. s vyznačením budovy 37



G. Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

Předmětem oznámení Linka pro laminaci plamenem BONDING zpracovaného v rozsahu přílohy č. 3 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, je zavedení nové technologie pro zpracování materiálů pro automobilový průmysl. Posuzovaný záměr spadá svým rozsahem dle výše uvedeného zákona mezi záměry podléhající zjišťovacímu řízení, konkrétně bod 7.1 Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok

V posuzovaném zařízení budou spojovány textilní materiály (úplety) s polyuretanovou pěnou pomocí přímého plamene. Posuzovaná technologie nepatří mezi vyjmenované technologie dle zákona č. 86/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a především nařízení vlády č. 353/2002 Sb., a vyhlášky MŽP č. 355/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Dle jejich parametrů ji lze zařadit mezi malé stacionární zdroje znečišťování ovzduší.

H. Přílohy

Vyjádření stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace
Stanovisko orgánu ochrany přírody

Datum zpracování oznámení : 6. prosince 2007

Jiří Vala, Štěrkoviště 1295, Otrokovice, tel. 602792375

 **TOMATEX[®]**
TOMATEX Otrokovice, a.s. 25
Tř. T. Bati 1678, CZ-765 82 Otrokovice

Vyjádření stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace

Městský úřad Otrokovice

nám. 3. května 1340
PŠČ 765 23 Otrokovice

odbor stavební úřad

tel. : 577 680 111
fax. : 577 933 369
e-mail : radnice@muotrokovice.cz

TOMATEX Otrokovice, a.s.
tř. Tomáše Bati 1678
765 02 Otrokovice

Č.j.: SÚ/915/2007/64509/2007/SKA
Oprávněná úřední osoba: Skrášková Renata
tel.: 577 680 246, e-mail.: skraskova@muotrokovice.cz

Otrokovice, dne 3. prosince 2007

Vyjádření k záměru :


Linka pro laminaci plamenem - typ BONDING

Dne 28.11.2007 podala TOMATEX Otrokovice, a.s., tř. Tomáše Bati 1678, 765 02 Otrokovice žádost o vyjádření stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace na stavbu: **Linka pro laminaci plamenem – typ BONDING** na pozemku : stavební parcela číslo 1396 v katastrálním území Otrokovice.

Z hlediska územně plánovací dokumentace vám sdělujeme následující :

Hala 37b se nachází v průmyslovém areálu TOMA v Otrokovících. Území areálu patří dle územního plánu města Otrokovice mezi plochy průmyslové a ostatní výroby, budova na pozemku st.p.č. 1396 v k.ú. Otrokovice patří mezi výrobní a provozní objekty.

MĚSTSKÝ ÚŘAD OTROKOVICE
odbor stavební úřad
nám. 3. května 1340
765 23 OTROKOVICE
430


Renata Skrášková
referent odboru stavebního úřadu

Doručí se:

TOMATEX Otrokovice, a.s., tř. Tomáše Bati 1678, 765 02 Otrokovice

Stanovisko orgánu ochrany přírody



Odbor životního prostředí a zemědělství oddělení ochrany přírody a krajiny	TOMATEX Otrokovice, a.s. tř. Tomáše Bati 1678 765 82 Otrokovice
--	---

datum	oprávněná úřední osoba	číslo jednací
30. listopadu 2007	Ing. Kateřina Novotná	KUZL 80087/2007

Věc: Stanovisko orgánu ochrany přírody k možnosti existence významného vlivu záměru " Linka pro laminaci plamenem typ BONDING, areál TOMA a.s. Otrokovice " na evropsky významné lokality a ptačí oblasti (Natura 2000)

Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, příslušný podle ustanovení § 77a odst. 3) písm. w) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů, vyhodnotil na základě žádosti, podané dne 28. 11. 2007, možnosti vlivu výše uvedeného záměru na evropsky významné lokality a ptačí oblasti (lokality soustavy Natura 2000) a vydává

stanovisko

podle § 45i odstavce 1) téhož zákona v tom smyslu, že hodnocený záměr

nemůže mít významný vliv

na žádnou evropsky významnou lokalitu nebo ptačí oblast.

Předmětný záměr se nenachází v bezprostřední blízkosti žádné evropsky významné lokality nebo ptačí oblasti. S ohledem na předměty ochrany v těchto evropsky významných lokalitách a ptačích oblastech tvořících soustavu Natura 2000, situování záměru, a zrovna tak i na základě známých souvislostí, bylo vydáno výše uvedené stanovisko.

Ve smyslu § 90 odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů se toto stanovisko nevydává v režimu, na který se vztahují obecné předpisy o správním řízení. Toto stanovisko nenahrazuje jiná správní opatření a rozhodnutí, která se k hodnocené aktivitě vydávají podle zvláštních právních předpisů.



Ing. Jaroslav Hrabec
vedoucí oddělení

Krajský úřad Zlínského kraje
tř. Tomáše Bati 21, PO Box 220
761 90 Zlín

IČ: 70891320
tel.: 577 043 358 fax: 577 043 352
e-mail: katerina.novotna@kr-zlinsky.cz, www.kr-zlinsky.cz