

Zubří – BRANO

Lisovna plastů – rozšíření

**Oznámení podle § 6 zákona č. 100/2001 Sb.,
o posuzování vlivů na životní prostředí,
v rozsahu podle přílohy č. 3 zákona**

Brno, srpen 2020

GEOtest, a.s.
Šmahova 1244/112, 627 00 Brno
IČ: 46344942 DIČ: CZ46344942

tel.: 548 125 111
fax: 545 217 979
e-mail: trade@geotest.cz

Geologické a sanační práce pro ochranu životního prostředí, geotechnický a hydrogeologický průzkum

Číslo a název zakázky: **20 7395 Zubří – BRANO, lisovna plastů, EIA**
Objednatel: SMART ECOLOGY s.r.o.
Evidenční číslo ČGS: Neevidováno

Zubří - BRANO, Lisovna plastů - rozšíření

**Oznámení podle § 6 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí,
v rozsahu podle přílohy č. 3 zákona**

Odovědný řešitel: **Mgr. Romana Jurnečková**, držitel autorizace MŽP ČR ke zpracování dokumentace
a posudku podle § 19 zákona č. 100/2001 Sb., č.j. 18426/ENV/17

Zpracoval: **Ing. Lenka Bajerová**
Prověřil: **Mgr. Jan Bartoň**, oborový manažer



RNDr. Lubomír Klímek, MBA
člen představenstva

Brno, srpen 2020

GEOtest, a.s.
Šmahova 1244/112, 627 00 Brno
DIČ CZ46344942 

Výtisk č.

ROZDĚLOVNÍK

Výtisk č.	1:	MŽP ČR
	2:	BRANO, a.s.
	3:	Archiv map a závěrečných zpráv GEOtest, a.s.
	4:	Archiv map a závěrečných zpráv zpracovatelského střediska

OBSAH

ČÁST A ÚDAJE O OZNAMOVATELI	7
ČÁST B ÚDAJE O ZÁMĚRU	7
B.I Základní údaje	7
B.I.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1.....	7
B.I.2 Kapacita (rozsah) záměru	7
B.I.3 Umístění záměru.....	8
B.I.4 Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry	9
B.I.5 Zdůvodnění umístění záměru a popis oznamovatelem zvažovaných variant s uvedením hlavních důvodů vedoucích k volbě daného řešení, včetně srovnání vlivů na životní prostředí	10
B.I.6 Popis technického a technologického řešení záměru	10
B.I.7 Zhodnocení záměru z hlediska technické úrovně řešení (BAT).....	17
B.I.7 Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	19
B.I.8 Výčet dotčených územně samosprávných celků	19
B.I.9 Výčet navazujících rozhodnutí a správních orgánů, které budou tato rozhodnutí vydávat.....	19
B. II. Údaje o vstupech.....	20
B.II.1 Půda	20
B.II.2 Voda	22
B.II.3 Ostatní přírodní zdroje.....	22
B.II.4 Energetické zdroje	22
B.II.5 Biologická rozmanitost.....	23
B.II.6 Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu	23
B.III Údaje o výstupech	24
B.III.1 Znečištění ovzduší, vody, půdy a půdního podloží	24
B.III.2 Odpadní vody	27
B.III.3 Odpady	27
B.III.4 Ostatní emise a rezidua.....	28
B.III.4.1 Hluk	28
B.III.5 Záření	29
B.III.6 Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií	29

C. 1	Přehled nejvýznamnějších environmentálních charakteristik dotčeného území se zvláštním zřetelem na jeho ekologickou citlivost.....	31
C.1.1	Struktura a ráz krajiny	31
C.1.2	Horninové prostředí a přírodní zdroje	32
C.1.3	Hydrologie.....	34
C.1.4	Fauna a flóra.....	34
C.1.5	Ochrana přírody a krajiny.....	35
C.1.6	Ostatní	37
C. 2	Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	37
C.2.1	Ovzduší a klima.....	37
C.2.2	Voda	38
C.2.3	Půda	38
C.2.4	Přírodní zdroje.....	40
C.2.5	Biologická rozmanitost.....	40
C.2.8	Obyvatelstvo.....	40
C.2.9	Hmotný majetek a kulturní památky	40
ČÁST D	Údaje o možných významných vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí	41
D.I	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti	41
D.I.1	Vlivy na obyvatelstvo a veřejné zdraví	41
D.I.2	Vlivy na ovzduší a klima.....	41
D.I.3	Vlivy na hlukovou situaci a event. další fyzikální a biologické charakteristiky.....	42
D.I.4	Vlivy na povrchové a podzemní vody.....	42
D.I.5	Vlivy na půdu	42
D.I.6	Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje	43
D.I.7	Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy.....	43
D.I.8	Vliv na krajinu.....	43
D.I.9	Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky	43
D.II	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci.....	43
D.III	Údaje o možných významných vlivech přesahující státní hranice.....	43
D.IV	Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení a snížení všech významných nepříznivých vlivů na životní prostředí a popis kompenzací	44
D.V	Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů a důkazů pro zjištění a hodnocení významných vlivů záměru na životní prostředí	44
D.VI	Charakteristika všech obtíží (technických nedostatků nebo nedostatků ve znalostech), které se vyskytly při zpracování oznámení, a hlavních nejistot z nich plynoucích..	44
E.	POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU	44
F.	DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	45
ČÁST G	Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru	45
ČÁST H	PŘÍLOHY	46

Přehled symbolů a zkratk použitých v dokumentaci EIA

BPEJ	• bonitovaná půdně ekologická jednotka
ČHMÚ	• Český hydrometeorologický ústav
ČIŽP	• Česká inspekce životního prostředí
ČNR	• Česká národní rada
ČSN	• Česká státní norma
ČUZK	• Český úřad zeměměřický a katastrální
EIA	• zkratka anglického výrazu Environmental Impact Assessment, který znamená hodnocení vlivů na životní prostředí
CHOPAV	• chráněná oblast přirozené akumulace vod
KO	• katalog odpadů
k. ú.	• katastrální území
KÚ	• Krajský úřad
KÚ ZIK	• Krajský úřad Zlínského kraje
MěÚ	• Městský úřad
MŽP ČR	• Ministerstvo životního prostředí ČR
N	• odpady kategorie nebezpečné
NO	• nebezpečný odpad
NUTS	• normalizovaná klasifikace územních celků
NV	• nařízení vlády
O	• odpady kategorie ostatní
ORP	• obec s rozšířenou působností
OÚ	• obecní úřad
OZKO	• oblast se zhoršenou kvalitou ovzduší
POU	• pověřený obecní úřad
PD	• projektová dokumentace
PHO	• pásmo hygienické ochrany
PM ₁₀	• frakce prašného aerosolu
PUPFL	• pozemky určené k plnění funkce lesa
UNESCO	• Organizace OSN pro výchovu, vědu a kulturu
ÚP	• územní plán
ÚPD	• územně-plánovací dokumentace
ÚSES	• územní systém ekologické stability
ZCHÚ	• zvláště chráněné území
ZPF	• zemědělský půdní fond

ÚVOD

Oznámení pro zjišťovací řízení o vlivech záměru na životní prostředí bylo vypracováno dle § 6 zákona 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí v členění a rozsahu dle přílohy č. 3. Posuzovaným záměrem je rozšíření lisovny plastů v k.ú. Zubří.

Záměr lze dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí (v platném znění) zařadit do následujících bodů:

kategorie: II (záměry vyžadující zjišťovací řízení)

bod: 42

název: Výroba nebo zpracování polymerů, elastomerů, syntetických kaučuků nebo výrobků na bázi elastomerů s kapacitou od stanoveného limitu (1 tisíc tun za rok).

Oznámení je vyhotoveno firmou GEOtest, a. s., která zařadila tuto zakázku do svého pracovního programu pod číslem **20 7395** a názvem **Zubří – BRANO, lisovna plastů – rozšíření, EIA**. Jejím řešením byla pověřena Mgr. Romana Jurnečková, držitelka autorizace MŽP ČR ke zpracování dokumentace a posudku podle § 19 zákona č. 100/2001 Sb., č. j. 31271/5238/OPVŽP/02, prodloužené dne 04. 04. 2017 pod č.j. 18426/ENV/17.

Záměrem posuzovaným v režimu zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí (v platném znění) je rozšíření lisovny plastů v k.ú. Zubří.

Posuzují se vlivy na obyvatelstvo a veřejné zdraví a vlivy na životní prostředí, zahrnující vlivy na živočichy a rostliny, ekosystémy, biologickou rozmanitost, půdu, vodu, ovzduší, klima a krajinu, přírodní zdroje, hmotný majetek a kulturní dědictví, vymezené zvláštními právními předpisy a na jejich vzájemné působení a souvislosti. Vlivy na biologickou rozmanitost se posuzují se zvláštním zřetelem na evropsky významné druhy, ptáky a evropská stanoviště.

Dotčeným územím se ve smyslu zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, rozumí území „jehož životní prostředí a obyvatelstvo by mohly být závažně ovlivněno provedením záměru“. S ohledem na charakter záměru se jedná o průmyslový areál na ulici Polanecká podél stávající komunikace a jeho nejbližšího okolí. Dotčené území je součástí k.ú. Zubří.

Záměr je v souladu s územním plánem města Zubří (viz příloha č. 1).

Príslušným úřadem je u posuzovaného záměru MŽP ČR.

ČÁST A ÚDAJE O OZNAMOVATELI

1. **Obchodní firma:** BRANO a.s.
2. **IČ:** 45193363
3. **Sídlo:** Opavská 1 000, 747 41 Hradec nad Moravicí
4. **Oprávněný zástupce oznamovatele:** David Hendrych

ČÁST B ÚDAJE O ZÁMĚRU

B.I Základní údaje

B.I.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1.

„Zubří - BRANO, lisovna plastů - rozšíření“

Záměr lze dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí (v platném znění) zařadit do následujících bodů:

kategorie: II (záměry vyžadující zjišťovací řízení)

bod: 42

název: Výroba nebo zpracování polymerů, elastomerů, syntetických kaučuků nebo výrobků na bázi elastomerů s kapacitou od stanoveného limitu (1 tisíc tun za rok).

Dle §4 odst. 1 písm. c) citovaného zákona jsou předmětem posuzování záměry uvedené v příloze č. 1 k tomuto zákonu kategorii II a změny těchto záměrů, pokud změna záměru vlastní kapacitou nebo rozsahem dosáhne příslušné limitní hodnoty, je-li uvedena, nebo které by mohly mít významný negativní vliv na životní prostředí, zejména pokud má být významně zvýšena jeho kapacita a rozsah nebo pokud se významně mění jeho technologie, řízení provozu nebo způsob užívání; tyto záměry a změny záměrů podléhají posouzení vlivů záměru na životní prostředí, pokud se tak stanoví ve zjišťovacím řízení.

B.I.2 Kapacita (rozsah) záměru

Jedná se o rozšíření provozu stávající vstřikovny plastů. Ve stávající lisovně je umístěno 22 ks vstřikovacích lisů, sloužících ke vstřikování termoplastů pro výrobu plastových komponent. Lisovna plastů má být rozšířena o dalších 14 ks vstřikovacích lisů, tzn. na 36 ks.

Kapacita zařízení: v současné době 1 200 t/rok
po rozšíření 1 500 t/rok.

Na provozovně probíhá nepřetržitý (čtyřsměnný) provoz včetně sobot a nedělí. Obsluhu, seřizování a manipulaci zde zajišťuje cca 88 pracovníků.

Nucené odvětrání výrobní haly je v zimním období využívá teplovodní ohřev s využitím, odpadního tepla, převážně od vstřikolisů (trigenerace).

B.I.3 Umístění záměru

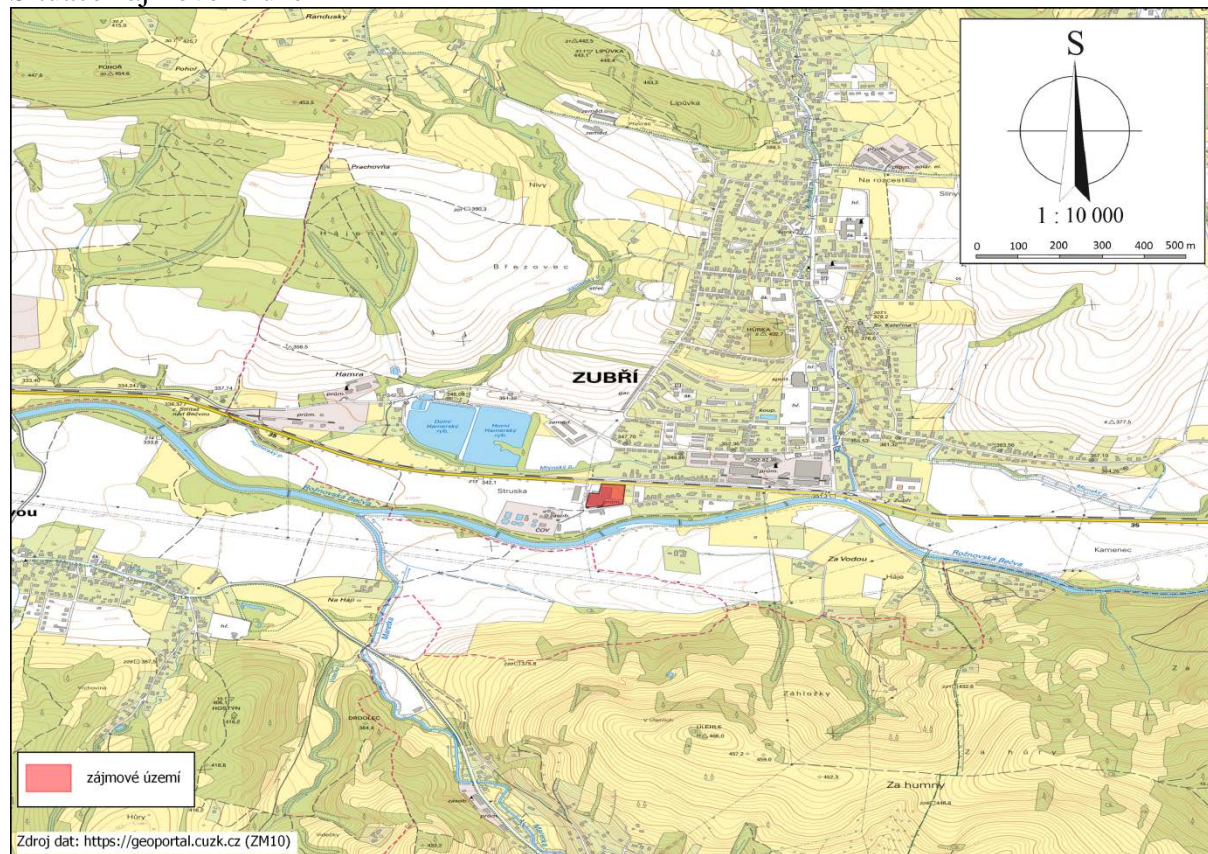
Řešený záměr je situován v areálu společnosti BRANO, a.s., provozovny SBU Plasty, U Bečvy 1 381, 756 54 Zubří, na p. č. 3766/2, 3770/1 a 3768 v k.ú. Zubří, IČP: 720670192.

Areál závodu leží při jižním okraji města Zubří v průmyslově a výrobním areálu mezi silnicí I/35 a řekou Bečvou v blízkosti ČOV. Nejbližší obytná zástavba se nachází ve vzdálenosti cca 60 m od záměru.

Umístění záměru je znázorněno na obr. č. 1 a č. 2. Souhrnné informace o městě Zubří jsou v tabulce B.I.3-1.

Situace zájmového území

Obr. č. 1



Souhrnné informace o městě Zubří

Tabulka B.I.3-1

Typ sídla:	Město
ZUJ (kód obce):	545252
NUTS5:	CZ0723545252
LAU 1 (NUTS 4):	CZ0723 - okres Vsetín
NUTS3:	CZ072 - Zlínský kraj
NUTS2:	CZ07 - Střední Morava
Obec s rozšířenou působností:	Rožnov pod Radhoštěm
Katastrální plocha (ha):	2839
Počet bydlících obyvatel k 31.12.2018:	5540
Nadmořská výška (m n.m.):	378
První písemná zpráva (rok):	1710

(Zdroj: <https://www.risy.cz/cs/vyhledavace/obce/545252-zubri>)

Ortofoto mapa zájmového území

Obr. č. 2



B.I.4 Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Firma se zabývá výrobou plastových dílů, zejména pro automobilový průmysl.

Do stávající výrobní haly je plánováno umístění dalších 14 ks vstřikovacích strojů pro zpracování termoplastických materiálů. Celkový počet vstřikovacích strojů se tím zvýší ze stávajícího počtu 22 ks na 36 ks.

Na následujícím obrázku č. 3 jsou uvedeny a zakresleny všechny stávající vstřikolisy, přičemž vstřikolisy pod označením 14, 15 a 16 byly demontovány a z provozovny odstraněny. Nová projektovaná kapacita zpracování plastů po realizaci záměru se navýší na 1 500 t/rok.

Záměrem investora je navýšení stávající kapacity lisovny plastů ve stávajícím výrobním areálu. V rámci navýšení kapacity nebudou realizovány žádné demoliční, výkopové ani stavební práce. Nebudou instalována nová technologická zařízení.

Provozovna je tvořena jednopatrovou výrobní halou, skladem a administrativní částí. Areál se nachází v průmyslové zóně, kde podle schváleného územního plánu jsou pozemky, na kterých je záměr umístěn, vedeny jako plochy pro výrobu a skladování.

Záměr bude umístěn do stávajícího výrobního závodu se shodnou produkcí. Potenciální negativní vlivy jsou posouzeny v části D oznámení, a to s ohledem na stávající stav, tedy včetně kumulace s provozem areálu. Nejsou známy jiné záměry, které jsou v okolí plánovány či budovány, a které by s oznamovaným záměrem mohly způsobit významnou kumulaci negativních vlivů.

Rozmístění vstříkolisů na hale

Obr. č. 3



B.I.5 Zdůvodnění umístění záměru a popis oznamovatelem zvažovaných variant s uvedením hlavních důvodů vedoucích k volbě daného řešení, včetně srovnání vlivů na životní prostředí

Umístění záměru vyplývá z podnikatelského záměru investora, který má k dispozici právě tuto lokalitu. Jedná se o záměr rozvíjející činnost v rámci svého předmětu podnikání ve vlastním již existujícím areálu a provozu. Jedná se o navýšení kapacity stávající vstříkolisovny, které se projeví ve vyšší produkci výrobků a tím možnosti uspokojování potřeb zákazníků.

Umístění logicky vyplývá z existence vlastního výrobního areálu včetně provozních prostor a zařízení s vybudovanou infrastrukturou. Z uvedených důvodů není prováděno variantní řešení, jedná se tedy o jednovariantní záměr realizovaný v jedné etapě.

B.I.6 Popis technického a technologického řešení záměru

Záměrem investora je navýšení stávající kapacity lisovny plastů ve stávajícím výrobním areálu. V rámci navýšení kapacity nebudou realizovány žádné demoliční, výkopové ani stavební práce. Nebudou instalována nová technologická zařízení.

Do stávající výrobní haly je plánováno umístění dalších 14 ks vstřikovacích strojů pro zpracování termoplastických materiálů. Celkový počet vstřikovacích strojů se tím zvýší ze stávajícího počtu 22 ks na 36 ks.

Vstřikolisy

Na obrázku č. 3 jsou uvedeny a zakresleny všechny stávající vstřikolisy, přičemž vstřikolisy pod označením 14, 15 a 16 byly demontovány a z provozovny odstraněny. Nová projektovaná kapacita zpracování plastů po realizaci záměru se navýší na 1 500 t/rok.

Nově instalované stroje budou od renomovaných výrobců, a to Arburg a Battenfeld. Jako výchozí materiál pro vstřikování se používají různé typy granulátů a v malém množství i drť z podrcených vlastních vtokových zbytků provozovatele. Vstupní granulát je dodáván převážně na paletách v pytlích po 25 kg, popř. v oktábínech. Granuláty jsou již od dodavatele vybarveny přímo ve hmotě na požadovaný barevný odstín.

Z technologického hlediska jsou základními parametry vstřikolisů objem vstřikované hmoty v cm³ nebo množství v gramech (gramáž), velikost uzavírací síly lisu (uvádí se jako tonáž) a světlost mezi sloupky pro uchycení formy.

Seznam vstřikolisů

Tabulka č. B.I.6-1

číslo stroje	rozměry stroje (mm)	výrobce	rok výroby	typ	výrobní číslo
1	900x2150	Arburg	2000	220S 150-35	181 754
2	1425x3420	Arburg	2007	270C 400-70	204 219
3	1140x3639	Arburg	1997	270M 350-90	171 575
4	1405x2940	Arburg	2000	320KS 700-250	181 755
5	1425x3850	Arburg	1999	A 320C 600-250U	176 514
6	1425x3850	Arburg	2006	B 320C 600-250U	199 839
7	1425x3420	Arburg	2007	C 320C 500-170	204 220
8	1425x3420	Arburg	2011	D 320C 500-170	218 468
9	1595x4445	Arburg	2011	470 C 1500-400 GE	218 469
10	1600x4050	Arburg	1999	C 420C 1300-350	176 515
11	1600x4050	Arburg	2000	B 420C 1300-350	181 182
12	1600x4050	Arburg	2000	A 420C 1300-350	181 181
13	1600x4350	Arburg	2006	470C 1500-350	199 840
17	1795x5530	Arburg	2008	570 C 200-800	210 204
18	1810x5300	Arburg	2009	570 S 2200-400/170	212 304
19	1965x6700	Arburg	2008	720 S 3000-1300	209 098
20	1900x6500	Demag	2002	3500-2300	8 790 569
21	1810x5300	Arburg	2010	570 S 2200-400/170	213 313
22	2245x7570	Arburg	2011	820S 4000-1300/290	218 456
23	1810x5300	Arburg	2012	570 S 2200-400/170	221539
24	2245x7570	Arburg	2015	820S 4000-2100	232225
25	1810x5300	Arburg	2015	630 S 2500-1300	232226
26	2245x7570	Arburg	2015	570 C 2000-800	233475
27	2245x7485	Arburg	2017	820S 4000-1300/290	239718
28	1900x4945	Arburg	2017	570 S 2200-400	241606
29	1425x3420	Arburg	2017	270 C 400-100	243330
30	2245x7570	Arburg	2018	570 C 2000-800	247638
31	1600x4350	Arburg	2018	470 C 1500-800	247637
32	1600x4350	Arburg	2012	470 H 1000-400	221535
33	1600x4350	Arburg	2012	470 H 1000-400	221536
34	1795x5530	Arburg	2012	570 H 2000-800	221537

číslo stroje	rozměry stroje (mm)	výrobce	rok výroby	typ	výrobní číslo
35	5800x1800	Battenfeld	2019	240/350 H	139834-100
36	5800x1800	Battenfeld	2019	240/350 H	139835-100
37	1965x700	Arburg	2012	720 H 3200-1300	220269
38	1425x3850	Arburg	2012	370 H 600-170	221534
39	5800x1800	Battenfeld	2019	240/350 H	140209-100

Budou se zde zpracovávat pouze termoplastické materiály, jako je PP (polypropylen), PE (polyetylen), PA6 a PA66 (polyamid), POM (polyoxymethylen), ABS (akrylonitril-butadien-styren), PC (polykarbonát), PES (polyester), dále pak různé kopolymery kaučukového charakteru, jako např. PP-EPDM, SEBS, PEEK apod.

Působením tepla a tlaku přechází plast do tekutého stavu a pak je vstřikován do uzavřené chlazené (temperované) formy. Po ochlazení plast přechází do pevného stavu a hotový výrobek je po otevření lisu z formy vyhozen nebo odebírán manipulátorem. Nezbytným vybavením je zařízení pro chlazení (temperaci) forem. Používají se zařízení pro temperaci forem od firem Piovan, Wittmann aj. Tato zařízení umožňují temperovat formy na 20 °C až 100 °C.

Výrobu na vstřikolisech lze charakterizovat jako diskontinuální, cyklickou, automatickou (když není zapotřebí pracovník pro odběr, třídění či opracování výrobků) nebo u složitějších výrobků poloautomatickou.

Kromě vstřikolisů se zde využívají také další nezbytná pomocná zařízení. Jedná se o především o manipulátory (roboty) pro vyjímání výrobků z forem. Obvykle se zde používají manipulátory od firmy Fanuc a Wittmann.

Menší množství vtokových zbytků, v množství cca 2 t/rok, se přímo na provozovně podrtí na malých drtičích Rapid, které jsou umístěny buď přímo u vstřikolisů nebo v oddělené místnosti a podrcený materiál se vrátí zpět do násypků vstřikovacích strojů. Tyto malé drtiče slouží pouze k občasnému použití. Nemohou být významnějším zdrojem znečištění emisemi TZL.

Většina vtokových zbytků a jiných plastových odpadů se ale třídí podle druhů a předává k využití nebo odstranění oprávněné osobě.

Sušení granulátů

Pro odstranění vlhkosti ze vstupního materiálu se budou využívat sušárny granulátu od výrobce Piovan, obvykle instalované přímo u jednotlivých vstřikolisů. Sušky granulátu jsou vyhřívány elektricky. Sušení se provádí nejčastěji při teplotách 60 °C až 80 °C (výjimečně až do 150 °C) po dobu cca 1–6 h. Součástí sušáren jsou ventilátory o výkonech cca 526 m³/h. Vlhký vzduch odchází do pracovního prostředí.

Záleží ale na druhu zpracovávaného polymeru. Ne všechny typy granulátu vyžadují sušení.

Vysušený granulát se pneumatickou dopravou (vakuovými pumpami) přivádí do násypků jednotlivých vstřikolisů. Z násypky je materiál odebírán pomocí šneku a dopravován přes topná pásma plastikačního (tavicího) válce.

Seznam sušících jednotek

Tabulka č. B.I.6-2

Název	Typ	Výrobce	Rozsah měření (mm)	Výr. číslo měřidla / Evidenční číslo
Sušící jednotka	Dehumidifing	Moretto, s.p.a.	0 - 200 °C	08-04253
Sušící jednotka	Dryer DP 609	Piovan	0 - 200 °C	960D08E
Sušící jednotka	Dryer HRM50	Piovan	0 - 200 °C	960D39H
Sušící jednotka	Thermolift 100-2	Arburg	--	302961
Sušící jednotka	DEHUMIDIFYING	Moretto, s.p.a.	0 - 200 °C	07-12617
Sušící jednotka	digitální, vestavěný, D3 T	Moretto, s.p.a.	0-180 °C	06-13193
Sušící jednotka	H SS 50	Kovanda	0 - 200 °C	201075
Sušící jednotka	H SS 50	Kovanda	0 - 200 °C	201073
Sušící jednotka	H SS 50	Kovanda	0 - 200 °C	201074
Sušící jednotka	H SS 50	Kovanda	0 - 200 °C	201175
Sušící jednotka	H SS 50	Kovanda	0 - 200 °C	201174
Sušící jednotka	H SS 50	Kovanda	0 - 200 °C	201176
Sušící jednotka	Thermolift 100-2	Arburg	0-150 °C	302181
Sušící jednotka		DEHUMIDIFYING		06-09826
Sušící jednotka	digitální, vestavěný, D3 T	DEHUMIDIFYING	0-180 °C	06-12490
Sušící jednotka	DT3	Moretto, s.p.a.	0-180 °C	07-01529
Sušící jednotka	D3 T	DEHUMIDIFYING	0-180 °C	07-01531
Sušící jednotka	DT202VT	Moretto, s.p.a.	0-180 °C	DH-150 -983359
Sušící jednotka	Thermolift 100-2	Arburg		302960
Sušící jednotka	PTUSET	Piovan	levý zásobník	02415H004
Sušící jednotka	PTUSET	Piovan	pravý zásobník	02415H004
Sušící jednotka		Kovanda	0-200 °C	S10035
Sušící jednotka	MS200		0-180 °C	201072
Sušící jednotka		Piovan	0-180 °C	02415HR01
Sušící jednotka	Dehumidifying	Moretto, s.p.a.	0-180 °C	08-12943
Sušící jednotka	HR200	Piovan	0-200 °C	03518HR01
Sušící jednotka	HR200	Piovan	0-200 °C	60000009186
Sušící jednotka	DP 604	Piovan	0-200 °C	60000008844

Popis vstřikovacího stroje a technologie vstřikování

Vstřikovací lis je mechanický tvářecí stroj, který slouží ke zpracování plastů vstříknutím roztaveného materiálu do dutiny uzavřené formy.

Moderní vstřikovací lisy využívají šneku, který odebírá materiál z násypky do plastifikační (tavicí) jednotky. V plastifikační jednotce (tavicím válci) se plastový granulát pomocí elektrického topení a vlivem otáčení šneku (frikcí) nahřeje na požadovanou teplotu a vlivem dekomprese (protitlaku) ztuhne a zbaví bublin. Teplota taveniny při vstřikování bývá dle typu plastu 180–320 °C.

Na obou stranách v lisu jsou uchyceny dvě do sebe zapadající ocelové části formy. Jedna část formy je uchycena napevno a druhá část je pohyblivá. Pohyb jednoho dílu formy zajišťuje mechanismus s hydraulickým pohonem.

Vstřikovací forma má chladicí (temperační) dutiny, kde je hadicemi přiváděna chladicí (temperační) kapalina (voda). Chladicí kapalina nuceně cirkuluje přes tepelný výměník.

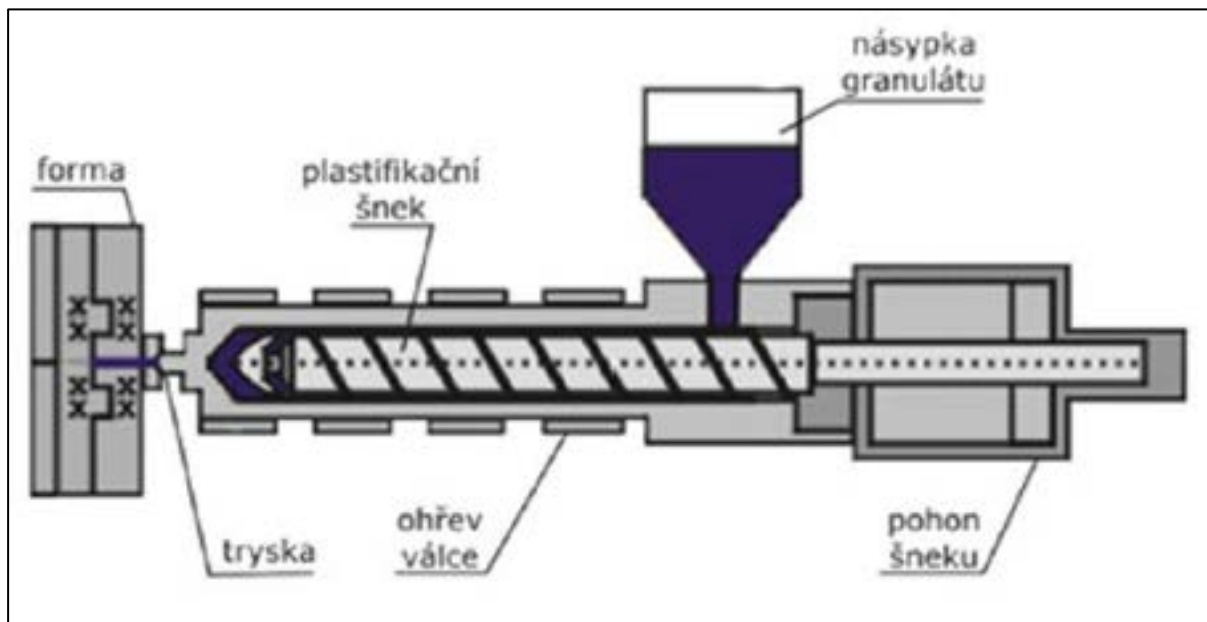
Otáčením šneku uvnitř plastifikační jednotky se materiál dopravuje přes jednotlivá topná pásma směrem k trysce. Materiál měkne a roztavený se hromadí v prostoru před šnekem.

Šnek je tlakem hmoty odtlačen dozadu. Po najetí na koncový vypínač je nastavena dávka pro vstříknutí.

Po zavření formy dochází k přijetí celé plastikační jednotky k formě a ke vstříknutí tekutého plastu vysokým tlakem do uzavřené formy. Pro získání kvalitních výrobků musí být forma dobře odvzdušněna, aby tavenina zatekla do všech jejích částí.

Schéma vstříkování plastů

Obr. č. 4



Po vstříknutí materiálu do formy dochází ve formě k chlazení. Forma bývá udržována na konstantní teplotě dané technologickými požadavky (20–90 °C). Poté se forma otevře a vypadne nebo je vyjmut hotový výrobek, který ochlazením přešel do tuhého stavu. Nezbytným vybavením je zařízení pro chlazení (temperaci) forem. Používají se zařízení pro temperaci forem od firem Piovan, Wittmann aj. Tato zařízení umožňují temperovat formy na 20 °C až 100 °C.

Pro lití vstříkem se zde používá i dvousložková technika, kde se využívají dvě tavicí jednotky, které umožňují vstříkování měkké a tvrdé složky (tzv. dvojstřík). Pro výrobu dutých výrobků se pak používají formy vybavené jádry a tahači jader.

Vstříkovací stroje bývají provozovány většinou v poloautomatickém nebo automatickém režimu. V poloautomatickém režimu obsluhující pracovník stlačením 1 ovládacího tlačítka uvádí celý pracovní cyklus stroje do chodu. Dochází k uzavření formy, přijetí plastikační jednotky k formě a vstříknutí taveniny do formy. Pak probíhá ve formě chlazení, plastikační válec se plní dalším materiálem a celá plastikační jednotka odjíždí od formy do výchozí polohy.

Po ochlazení výrobku dochází k otevření formy a pracovník vyjímá hotový výrobek. Při automatickém provozu probíhá celý cyklus bez zásahu obsluhy.

Současně s výrobky vypadávají (nebo jsou vyjímány) z formy vtokové zbytky. Tyto je možné podrtit a znovu vrátit do výroby. Poruchové stavy blokující chod stroje bývají signalizovány na ovládacím panelu.

Pro automatizaci procesu bývají stroje vybaveny manipulátory pro vyjímání výlisků, s to od renomovaných výrobců, např. Fanuc, Arburg, Wittmann aj.

Vstupní suroviny

Jako vstupní materiál slouží plastový granulát. Jedná se především o PP (polypropylen), PE (polyetylen), PA6 a PA66 (polyamid), POM (polyoxymethylen), ABS (akrylonitril-

butadien-styren), PC (polykarbonát), PES (polyester) a různé kopolymery kaučukového charakteru (termoplastické elastomery), jako např. PP-EPDM, SEBS, PEEK apod.

Přehled některých nejvíce používaných materiálů

Tabulka č. B.I.6-3

Vstřikovaný materiál	Teplota taveniny [°C]	Teplota formy [°C]	Vstřikov. tlak [MPa]
PP (polypropylen)	200 - 300	30 - 60	80 – 180
PE (polyethylen) nízkohustotní	180 - 220	30 - 70	60 – 150
PE (polyethylen) vysokohustotní	240 – 280	30 - 60	60 – 150
PS (polystyren)	180-280	20 - 60	60 – 180
ABS (kopolymer akrylonitril-butadien–styren)	220 - 240	60 - 90	60 – 180
A (polyamidy PA 6, PA 66)	230 - 290	40 - 120	70 – 120
OM (polyoxymethylen)	180 - 230	60 - 120	80 – 170
TPE (termoplastický elastomer)	200 - 220	30 - 40	Cca 80

Termoplastické elastomery se používají jako náhrada termoplastů a vulkanizovaných kaučuků. Jsou používány pro svou vysokou houževnatost. Jedná se o polymerní materiály s měkkými i tvrdými doménami a různými teplotami zesklnění. Vyznačují se jednodušším zpracováním, možností recyklace, citlivostí na vlhkost a rozdíly teplot při zpracovávání.

Při pokojové teplotě mají vlastnosti elastomeru (kaučuku), ale zpracovávají se jako termoplasty. Odpadá tedy potřeba vulkanizace při zachování analogických užitečných vlastností.

Termoplasty jsou látky, které teplem měknou, při vyšší teplotě a tlaku pak přecházejí až do tekutého stavu a po následném ochlazení přecházejí opět do pevného stavu.

Vstupní granulát je dodáván převážně na paletách v pytlích po 25 kg, popř. v oktábínech. Granuláty jsou již od dodavatele vybarveny přímo ve hmotě na požadovaný barevný odstín. V malém množství se zde využívá i vlastní drť z podrcených vtokových zbytků. Granulát se přivádí do sušáren granulátu (pokud je třeba odstranit vlhkost) a následně do násypky vstřikovacích strojů.

Projektovaná výrobní kapacita zpracování plastů činí 1500 t/rok.

Na provozovně se nebude provádět žádné zpracování kapalných epoxidových pryskyřic s aminy, polyuretanu, aminoplastů ani fenoplastů.

Navržené plasty ke zpracování lze charakterizovat jako látky stabilní, ze kterých se za běžných skladovacích a uživatelských teplot neuvolňují žádné škodliviny. Termoplasty jsou však látky hořlavé, proto je třeba na provozovně dodržovat předpisy požární ochrany, zejména zákaz kouření a manipulace s otevřeným ohněm.

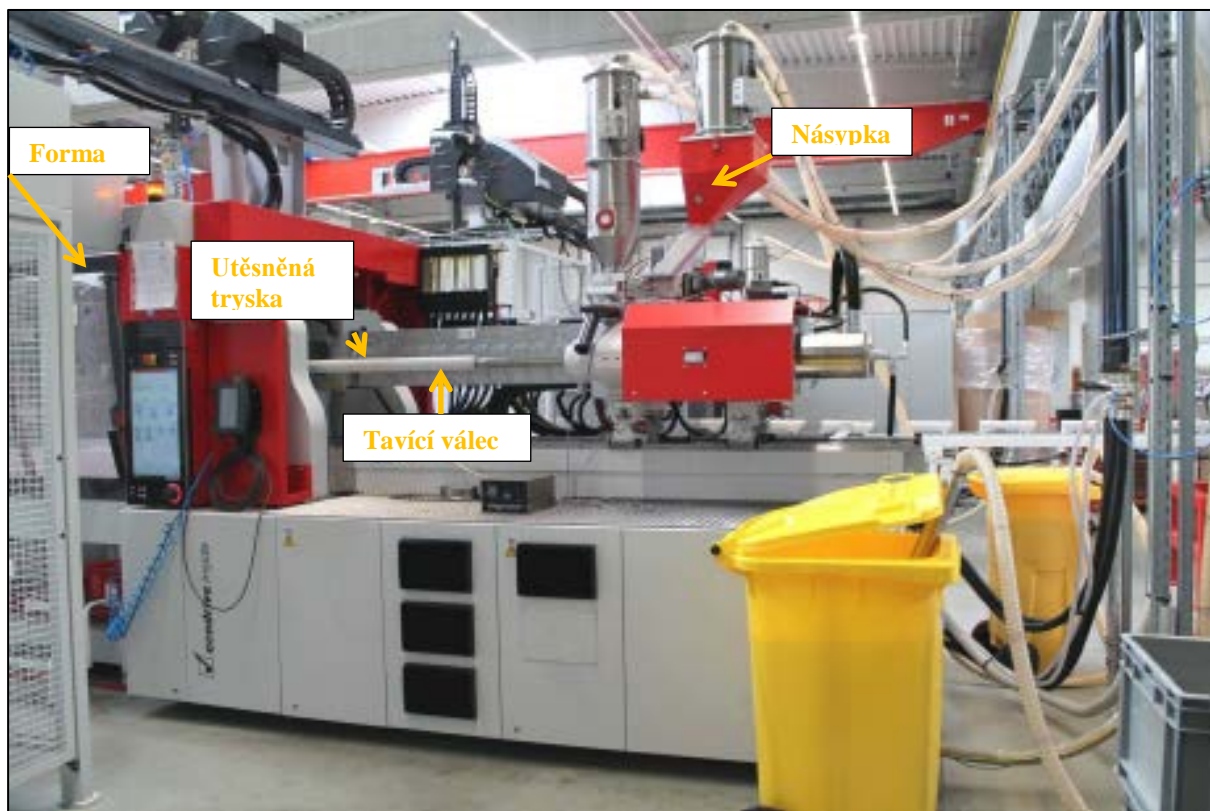
Zařízení pro omezování emisí a pachových látek

Po plánovaném rozšíření výroby bude na provozovně umístěno celkem 36 ks vstřikovacích strojů. Žádné zařízení na omezování emisí a pachových látek zde nebude instalováno.

Na provozovně budou umístěny pouze moderní vstřikovací stroje od renomovaných výrobců, jako jsou Arburg a Battenfeld. Konstrukce těchto strojů je již řešena tak, že zajišťuje důkladné utěsnění prostoru mezi vstřikovací tryskou tavicího válce a pevným dílem formy. Tím je výrazně omezen únik těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší.

Ilustrační obrázek s pohledem na moderní vstříkovací stroj plastů

Obr. č. 5



Instalace zařízení pro odsávání a filtraci vzdušiny by bylo vzhledem k ochranným krytům vstříkolisů obtížně proveditelné a dá se říci bezvýznamné.

Navržené vstříkovací stroje jsou řešeny jako energeticky úsporné, s tepelně zaizolovanými tavicími jednotkami, což zamezuje úniku tepla do pracovního prostředí. Rovněž hluchnost těchto strojů je výrazně snížena.

Výroba tlakového vzduchu, větrání a vytápění

Tlakový vzduch o tlaku cca 7 bar potřebný pro výrobu je zabezpečován rozvodem ze stávající kompresorovny.

Výrobní hala bude odvětrávána vzduchotechnikou. Okna ani světlíky nebudou používány k větrání haly. Celková výměna vzduchu na hale činí 8 327 až 20 000 m³/h. Otvírací křídla oken budou používána jen výjimečně. Otvírací křídla světlíků mohou být otevřena pouze v denní době provozu. Odvod znečištěného vzduchu a přívod vzduchu z venkovního prostředí do haly v letních měsících zajišťuje strojní zařízení tvořené sestavou čtyř střešních ventilátorů umístěných na střeše haly ve štítech světlíků (HCFB/4-450 H IP65 axiální ventilátor) s vyvedením vzduchu do ovzduší.

V zimním období přívod čerstvého vzduchu probíhá přes nástěnné jednotky typu Sahara. Jedná se o jednotky KALORMAX KA-56-Z-1 s teplovodními ohřevy vzduchu. Pro otop výrobních prostor se rovněž využívá odpadní teplo, převážně od vstříkolisů (trigenerace).

Přívod vzduchu je přes protidešťové žaluzie osazené do obvodové konstrukce haly a vybavené uzavíracími klapkami se servopohony pro ovládání přívodu a ohřevu přiváděného vzduchu. Ovládání resp. spouštění ventilátorů (jednotek KALORMAX) v kombinaci s otevřením přívodních uzavíracích klapek je řešeno systémem START/STOP resp. na základě dosažení limitní hodnoty vnitřní teploty v hale.

B.I.7 Zhodnocení záměru z hlediska technické úrovně řešení (BAT)

Z porovnání instalovaných technologií s činnostmi uvedenými v Příloze č. 1 k zákonu č. 76/20002 Sb., v planém znění, vyplývá, že posuzovaný záměr nespadá pod žádnou kategorii uvedenou v této příloze, tj. provozovatel nemá povinnost mít integrované povolení podle uvedeného zákona.

B.I.7.1 Porovnání záměru s BAT – zpracování plastů

Pro technologii zpracování plastů je referenčním dokumentem „Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách u stacionárních zdrojů nespádajících pod BREF Zpracování plastů a nakládání s chemickými látkami“, konečná verze, zveřejněno MŽP 02/2016“. Porovnání instalované technologie zpracování plastů je uvedeno v následujících tabulkách.

Porovnání instalované technologie

Tabulka č. B.I-7-+

Označení části zařízení	Zpracování plastů – vstřikolisovna		
Zdroj informací	Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách u stacionárních zdrojů nespádajících pod BREF – Zpracování plastů a nakládání s chemickými látkami – procesy a odstraňování, zveřejněno MŽP 02/2016.		
4.2 Primární (preventivní) BAT pro obecné použití; 4.3 Primární specifické BAT; 4.3 Sekundární (koncové) BAT			
Hodnocení ukázek	Parametr BAT	Parametr zařízení	Plnění BAT
Primární (preventivní) BAT pro obecné používání	<ul style="list-style-type: none"> – školení, vzdělávání a motivace pracovníků na všech úrovních – zajištění dostatečné preventivní údržby – systém environmentálního managementu (ISO 14001, EMAS s jasně definovanými odpovědnostmi, pracovními pokyny a detailně popsány postupy, které mohou ovlivnit kvalitu ovzduší) – dodržování technologické kázně a předepsaných pracovních postupů a systém kontroly a jejich dodržování – Pravidelně provádění emisních bilancí a navrhování opatření k jejich dalšímu omezení – Provádět detekci úniků emisí (v rámci možností daných procesů) 	<ul style="list-style-type: none"> – Pro pracovníky je vytvořen a udržován efektivní systém školení. Provoz zdroje bude řízen automaticky a bude tak optimalizován. Údržba a servis zařízení budou prováděny ve stanovených termínech v souladu s podmínkami dodavatele zařízení. Odpovědní pracovníci mají odpovědnosti zakotveny v pracovních smlouvách a popisech pracovních funkcí. Pro zdroje znečištění ovzduší jsou k dispozici technické dokumentace, návody k použití a dle potřeb provozní řady, kterými jsou pracovníci povinni se řídit a se kterými jsou řádně seznámeni. – Pro provozovny je zaveden a certifikován systém řízení dle mezinárodních norem IATF 16949 a ČSN EN ISO 14001. – Pracoviště zpracování plastů není odsáváno, pro zabránění degradace používaných plastů je provoz vstřikolisů a sušáren granulátů řízen řídicím systémem, který v případě potřeby zařízení odstaví z provozu. – Jelikož se jedná o zdroj znečišťování ovzduší bez definovaného výduchu do vnějšího ovzduší (bezvýduchová technologie) a na zdroji nejsou a nebudou zpracovány epoxidové 	V souladu s BAT

		pryskyřice, epoxidové pryskyřice s aminy, polyuretan, aminoplasty ani fenoplasty, nebudou pro zdroj emisní limity stanoveny. Pro technologii nebude stanoveno povinnost provádět autorizované měření emisí.	
Primární specifické BAT pro procesy s vývinem prachu (TZL)	<ul style="list-style-type: none"> – Primární specifické BAT pro procesy s vývinem prachu (TZL) jsou následující: <ul style="list-style-type: none"> - omezení operace se sypkými látkami ve venkovním prostředí na minimum - zkrápění sypkých materiálů uložených ve venkovním prostředí - zakrytování skladů sypkých materiálů - přeprava a manipulace sypkých materiálů ve vlhkém stavu, pokud je to možné - uzavření zařízení prašných procesů, jako je drcení, mletí, prosévání a mísení; - užití cirkulační procesů v systémech vzduchové potrubní dopravy; - manipulace s materiálem v uzavřených systémech v podtlaku a odprašování nasávaného vzduchu; - odsávání vzdušiny s obsahem prachu ze strojů, reaktorů, nádob, a skladovacích nádrží tak, aby nedocházelo k fugitivním emisím 	<ul style="list-style-type: none"> – Plastové granuláty jsou dodávány v uzavřených oblastech (zpravidla big-bagy) a jsou dodávány podtlakovým systémem z oktabinů/typizovaných nádob přímo do vstříkolisů. Nedochází k manipulaci se surovinami ve venkovním prostor. – Skladování, předsušení a doprava granulátu jsou prováděny v uzavřeném zařízení (granulát je skladován v uzavřených zásobnicích, nasáván a potrubím dopravován přímo do vstříkolisu), systém distribuce granulátu je zacirkulován. – Mletí a drcení neshodných výrobků je prováděno mlýně, který je odsáván před cyklon a koncový tkaninový filtr odvod vzdušiny zpět do pracovního prostředí. Dále jsou používány mobilní mlýny, které se dají připojit přímo ke vstříkolisu jako jeho integrální součást, mlýny jsou odsávány a granulát je vrácen zpět přímo do vstříkolisu. 	V souladu s BAT
4.2 Primární (preventivní) BAT pro obecné použití; 4.3 Primární specifické BAT; 4.4 Sekundární (koncové) BAT			
Hodnocený ukazatele	Parametr BAT	Parametr zařízení	Plnění BAT
Primární specifické BAT pro pachové látky	<p>Primární specifické BAT pro pachové látky jsou.</p> <ul style="list-style-type: none"> – odsávání vzdušiny s obsahem pachových látek ze strojů, reaktorů, nádob, a skladovacích nádrží tak, aby nedocházelo k fugitivním emisím – dobře navržená a účinně provozovaná vzduchotechnika (odsávání vzdušiny), která zajišťuje dostatečnou výměnu vzduchu v pracovním prostředí a odvádí znečištěnou vzdušinu s vysokou účinností 	<ul style="list-style-type: none"> – Pro zdroj v navrhovaném uspořádání nerelevantní. Emise v procesu zahřívání plastů jsou omezovány hlídáním teploty a stavu materiálu po celou dobu zpracování řídicím systémem stroje, který v případě odchylky od naprogramovaného režimu odstaví zařízení do bezpečnostního režimu a ohlásí poruchu. Před zpracováním jednotlivých zpracování, včetně teploty zpracování. 	V souladu s BAT
Sekundární (koncové) BAT	Pro zařízení nerelevantní, jedná se o bezvýduchovou technologii, vstříkolisy nejsou odsávány.		nerelevantní

U technologie zpracování plastů – vstřikolisy (vč. sušení granulátů a mletí neshodných výrobků) je předpokládáno splnění kritérií nejlepších technik a technik ochrany ovzduší. Emisní hladiny vztažené k BAT nejsou pro technologii v použitém referenčním dokumentu stanoveny. Jedná se o bezvýduchovou technologii, pro technologii nelze provést autorizované měření emisí. Emise z procesu zahřívání plastů budou omezovány hlídáním teploty a stavu materiálu po celou dobu zpracování řídicím systémem zařízení, který v případě odchylky od naprogramovaného režimu odstaví zařízení do bezpečnostního režimu a ohlásí poruchu.

B.I.7 Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Termín zahájení realizace záměru: 09/2020

Termín dokončení záměru: 10/2020

B.I.8 Výčet dotčených územně samosprávných celků

Kraj: Krajský úřad Zlínského kraje
třída Tomáše Bati 21
761 90 Zlín

Obec: Město Zubří
U Domoviny 234
756 54 Zubří

B.I.9 Výčet navazujících rozhodnutí a správních orgánů, které budou tato rozhodnutí vydávat

Závazné stanovisko k posouzení vlivů provedení záměru na životní prostředí bude podkladem pro následující navazující řízení:

- Povolení provozu stacionárního zdroje znečištění ovzduší podle zákona o ochraně ovzduší č.201/2012 Sb. – Krajský úřad Zlínského kraje, odbor ochrany životního prostředí).

Rozhodnutí

Rozhodnutí k závěrům zjišťovacího řízení
(bude vydáno na základě tohoto oznámení)

Příslušný správní úřad

Ministerstvo životního prostředí

B. II. Údaje o vstupech

B.II.1 Půda

Zábor půdy

Záměrem budou dotčeny parcely v k.ú. Zubří uvedené v následující tabulce č. B.II.1-1. Situace dotčených i sousedních pozemků je patrná z obrázku č. 6.

Dotčené pozemky

Tabulka č. B.II.1-1

parcelní číslo	druh pozemku	způsob využití	způsob ochrany nemovitosti	seznam BPEJ	výměra [m ²]	vlastník pozemku
3770/1	trvalý travní porost		ZPF	72 113	1 489	BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí
3770/2	ostatní plocha	ostatní komunikace	-	-	576	BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí
3768	trvalý travní porost		ZPF	72 113	1 464	BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí
3769	ostatní plocha	manipulační plocha	-	-	1 084	BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí
3766/1	trvalý travní porost		ZPF	72 113	1 260	BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí
3766/2	zastavěná plocha a nádvoří	průmyslový objekt	-	-	3 710	BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí
3764	trvalý travní porost		ZPF	72 113	688	BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí
3763/2	ostatní plocha	ostatní komunikace	-	-	140	BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí

Záměr se nachází, dle územního plánu města Zubří, na ploše V – plochy výroby a skladování, a je tedy v souladu s tímto územním plánem (viz příloha č. 1).

Realizací záměru budou dotčeny pozemky chráněné orgánem zemědělského půdního fondu dle Zákona 334/1992 Sb. o ochraně zemědělského půdního fondu (v platném znění). Investor požádal o vynětí ze ZPF, vynětí bylo povoleno rozhodnutím Č.j. MěÚ-RpR/39518/2020 Č.j.

Realizací záměru nebudou dotčeny pozemky určené k plnění funkcí lesa nebo zájmy chráněné orgánem státní správy lesů dle Zákona 289/1995 Sb. o lesích (v platném znění).

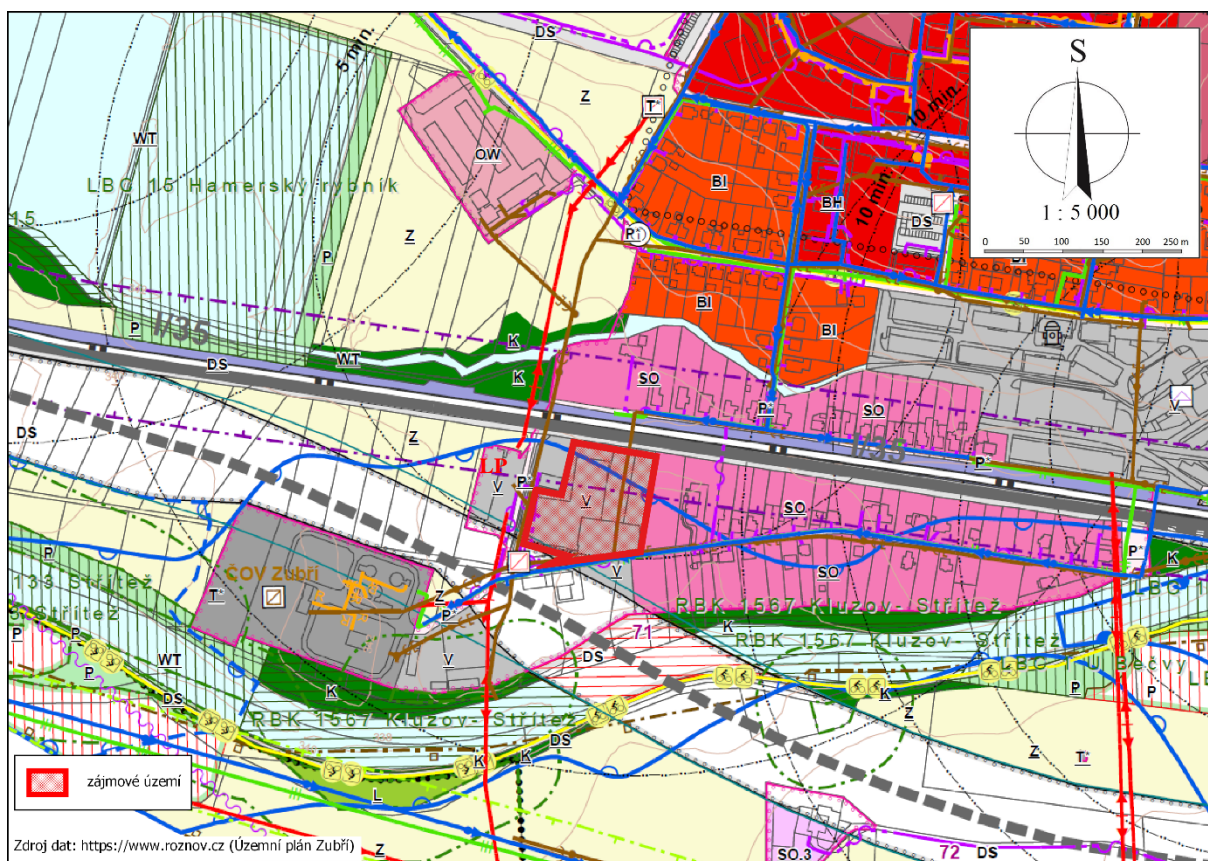
Výřez z katastrální mapy

Obr. č. 6



Výřez z územního plánu města Zubří

Obr. č. 7



B.II.2 Voda

Pitná voda

Pro potřeby zásobování pitnou vodou pro sanitární a pitné účely a pro technologii chlazení ve výrobě je realizováno zásobování pitnou vodou na základě smluvního vztahu s vodárenskou společností. Areál není zásobován užitkovou vodou. Napojení závodu na veřejný vodovod zůstane stávající, nedojde ke změnám. V souvislosti s provedením posuzovaného záměru nedojde k nárůstu počtu zaměstnanců, nevzroste potřeba na zvýšený odběr vody. Je předpokládáno, že realizací záměru zůstanou požadavky na zásobování pitnou vodou ve stávající úrovni. Roční spotřeba pitné vody v roce 2019 činila 9 109 m³.

B.II.3 Ostatní přírodní zdroje

Surovinové zdroje

Realizací záměru nedochází ke změně používaných materiálů.

Pro technologii vstřikování plastů do forem budou používány běžné komerční polymery a jejich směsi ve formě granulátu. Žádný z uvedených materiálů pro výrobu plastových produktů není podle bezpečnostních listů výrobcí zařazen mezi nebezpečné chemické látky a/nebo směsi.

Přehled některých nejvíce používaných materiálů

Tabulka č. B.II.3-1

Vstřikovaný materiál	Teplota taveniny [°C]	Teplota formy [°C]	Vstřikov. tlak [MPa]
PP (polypropylen)	200 - 300	30 - 60	80 – 180
PE (polyethylen) nízkohustotní	180 - 220	30 - 70	60 – 150
PE (polyethylen) vysokohustotní	240 – 280	30 - 60	60 – 150
PS (polystyren)	180-280	20 - 60	60 – 180
ABS (kopolymer akrylonitril-butadien–styren)	220 - 240	60 - 90	60 – 180
A (polyamidy PA 6, PA 66)	230 - 290	40 - 120	70 – 120
OM (polyoxymethylen)	180 - 230	60 - 120	80 – 170
TPE (termoplastický elastomer)	200 - 220	30 - 40	Cca 80

B.II.4 Energetické zdroje

Jako zdroj na výrobu elektřiny a tepla spalující zemní plyn slouží kogenerační jednotka KGJ BOOMEL NATGAS 180 o jmenovitém tepelném příkonu 0,309 MW. V kogenerační jednotce je k výrobě energie a tepla spalován výhradně zemní plyn z veřejné distribuční sítě – bezpečnostní list je k dispozici u správce.

Elektrická energie

Areál závodu je připojen na veřejnou distribuční soustavu elektrické energie, a to na základě smluvního vztahu s vlastníkem distribuční soustavy. Záměr bude napojen na stávající rozvody elektrické energie. V souvislosti s realizací záměru nebude třeba posílit stávající rozvodnou soustavu areálu.

Stávající spotřeba je cca 3 438 MWh/rok (2019). V souvislosti s realizací záměru je předpokládáno navýšení spotřeby o cca 140 MWh/rok, tj. nárůst okolo cca 5 %. Nárůst spotřeby elektrické energie oproti stávající spotřebě nevyvolá nutnost posílení stávající trafostanice a rozvoden.

Zemní plyn

Stávající rozvod plynu zůstane zachován. Stávající odběr je cca 111 595 m³/rok (2019). Realizací záměru nedojde k navýšení spotřeby zemního plynu.

Zemní plyn je plyn bez barvy a zápachu, je lehčí než vzduch. Hlavní hořlavou složkou je metan. Z bezpečnostních důvodů bývá odorizován.

Průměrné složení zemního plynu:

- Metan až 98 %,
 - ostatní uhlovodíky do 5 % – dusík max. 1 %, oxid uhličitý 0,2 %, kyslík 0,4 %,
 - výhřevnost 34,05 MJ/m³/20 °C.
- Dolní mez výbušnosti 4,5 % objemových,
- horní mez výbušnosti 15 % objemových,
- měrná hmotnost 0,6 až 0,7 kg/m³,
- zápalná teplota cca 650 °C.

Tlakový vzduch

Tlakový vzduch o tlaku cca 7 bar potřebný pro výrobu je zabezpečován rozvodem ze stávající kompresorovny.

Pro záměr je uvažováno s výkonem kompresorů 150 m³/hod, celková roční spotřeba tlakového vzduchu byla v roce 2019 v objemu 618 500 m³/rok.

Celková spotřeba chladu v roce 2019 byla 175 mW.

B.II.5 Biologická rozmanitost

Navržené zájmové území je vymezeno stávajícím územním plánem a schválenou územní studií pro plochy výroby a skladování. Vliv na faunu a floru bude minimální. Nedojde k dotčení památných stromů. Rovněž nedojde k ovlivnění druhů a ekosystémů ani k záboru jejich stanovišť.

B.II.6 Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Areál závodu leží při jižním okraji města Zubří v průmyslově a výrobním areálu mezi silnicí I/35 a řekou Bečvou v blízkosti ČOV

Současná dopravní zátěž zmíněné komunikace je uvedena v následující tabulce č. B.II.6-1 a vychází z výsledků sčítání dopravy na dálniční a silniční síti provedené ŘSD ČR v roce 2016.

Celoroční průměry intenzit za 24 hod.

Tabulka č. B.II.6-1

Kom.	sčítací úsek	nákladní	osobní	motocykly	celkem
I/35	7-0190	2 273	13 670	135	16 078

Pro informaci uvádíme schéma dopravní infrastruktury v okolí lisovny plastů – obrázek č. 8.

Vyvolaná doprava ze stávajícího provozu činí průměrně 10 nákladních aut a 65 osobních aut za den. Veškerá vyvolaná doprava je z areálu vedena na silnici I/35.

V důsledku změn provozu je očekáváno nepodstatné navýšení vyvolané dopravy v úrovni průměrně o 2 nákladní auta za den. Provoz oznamovaného záměru se tak neprojeví na změně současného charakteru dopravního řešení včetně intenzity dopravy. Případný nárůst lze očekávat max. v jednotkách vozidel týdně, což je pod prahem statického rozlišení.

Provoz vozidel bude pouze v denní době (06.00 – 22.00).

Schéma dopravní infrastruktury

Obr. č. 8

**Údaje o vstupech – shrnutí:**

Z hlediska nároků na vstupy – vodu, energie (el. energie, tlakový vzduch, teplo) a suroviny nevyvolá významné vlivy na životní prostředí. Realizace staveb záměru nevyvolá nároky na nové dopravní řešení v lokalitě výstavby, bude využito napojení na stávající komunikace.

B.III Údaje o výstupech**B.III.1 Znečištění ovzduší, vody, půdy a půdního podloží**

Pro potřeby tohoto oznámení bylo využito „Odborného posudku 3/2020 - Rozšíření lisovny plastů BRANO a.s. v Zubří“ zpracovaného autorizovanou osobou Ing. Miroslavem Mišurcem (viz příloha č. 3).

Emisní charakteristika

Plasty jsou makromolekulární materiály. U teplem tvarovatelných materiálů, tzv. termoplastů, se jedná o makromolekuly tvořené lineárními nebo rozvětvenými makromolekulárními řetězci.

Sušení granulátu se provádí obvykle při teplotách 60 - 80 °C, které jsou výrazně nižší než teploty tepelného rozkladu používaných plastů. Při tomto sušení dochází pouze k odpaření nežádoucí vlhkosti, která je odváděna přes pracovní prostředí. Jedná se pouze o velmi malé množství vody, které je třeba z granulátu odstranit, aby při následném tepelném zpracování nedocházelo uvnitř výrobků ke vzniku malých dutin, což by nepříznivě ovlivňovalo kvalitu výrobků.

Vstřikování patří mezi tvářecí technologie, při kterých se tvar výchozího materiálu mění zásadním způsobem, tj. dochází ke značnému přemísťování částic v materiálu. Při ohřevu termoplastů v plastikačním (tavicím) válci probíhají především fyzikální změny. Pevné granule působením zvýšené teploty v jednotlivých topných pásmech tavicího válce, dále pak působením otáčejícího se šneku a zvýšeného tlaku měknou a hmota přechází do tekutého stavu. Po vstříknutí do chlazené (temperované) formy přechází hmota opět do tuhého stavu. Během zpracování tedy dochází především k fyzikální změně skupenství. Plast přechází působením zvýšené teploty a tlaku z pevného skupenství do tekutého (na taveninu) a po ochlazení se opět vrací do pevného (tuhého) stavu.

Suroviny ve vstřikovacím lisu jsou zahřívány v uzavřeném plastikačním (tavicím) válci pouze mírně nad teplotu měknutí (tání), která je výrazně nižší než teplota, při které začíná tepelný rozklad surovin. Plastikační válce bývají zakončeny uzavíratelnou tryskou, která se otevírá až po dojetí plastikačního válce k pevnému dílu formy. Např. teplota ohřevu plastikačního válce při zpracování PE bývá dle používaného druhu v rozmezí 160–300 °C, přičemž k termické destrukci dochází až při teplotě kolem 727 °C a u PS a jeho kopolymerů (ABS) teplota v plastikačním válci bývá 160–240 °C, přičemž k rozkladu dochází až při teplotě kolem 434 °C.

Teoreticky by tedy nemělo při zpracování granulátu nebo drtě docházet k emisím plyných látek do ovzduší. V praxi se ale ukazuje, že i při nižších teplotách dochází k uvolňování velmi malého množství těkavých organických látek (VOC) a pachových látek. Jedná se ale o velmi nízké koncentrace. Nicméně jsou v místě vzniku postížitelné čichově a mohou tedy zhoršit pohodu na pracovišti. Spektrum emitovaných organických látek bývá proměnné a závisí především na zpracovávaném materiálu. Např. při zpracování polyolefinů (PE a PP) se jedná o mírný zápach po parafinu, u PS a ABS zápach po styrenu apod.

Podle protokolů z autorizovaných měření emisí při zpracování stejných nebo podobných termoplastů byly na výduších ze vstřikoven naměřeny koncentrace emisí VOC vyjádřené jako TOC (celkový organický uhlík) ve výši kolem 5 mg/m³.

Pro posuzované druhy plastů nejsou emisní vyhláškou č. 415/2012 Sb., v platném znění, stanoveny žádné emisní limity, tedy ani povinnost provádět autorizované měření emisí. Prokazování emisních limitů je nahrazeno technickou podmínkou provozu.

Zařazení zdroje

Celková projektovaná kapacita zpracování plastů ve firmě BRANO a.s. na provozovně v Zubří bude po realizaci záměru 1 500 t/rok.

Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t/rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t/rok nebo větší, **je vyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší** dle kódu 6.5. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění.

Na tyto zdroje znečišťování ovzduší se vztahuje povinnost zpracování provozního řádu. Osnova provozního řádu je stanovena v příloze č. 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákonem o ochraně ovzduší, v platném znění (emisní vyhláška). Provozní řád je součástí přílohy č. 5.

Emisní limity a technické podmínky provozu jsou uvedeny v bodě č. 5.1.4. přílohy č. 8 části II emisní vyhlášky č. 415/2012 Sb. Pro navržené druhy zpracování plastů zde nejsou žádné emisní limity stanoveny, tedy ani povinnost prokazování plnění emisních limitů autorizovaným měřením.

Emisní limity na TOC, VOC (vyjádřené jako celkový organický uhlík) a NH₃ jsou stanoveny pouze pro zpracování polyurethanu, kapalných epoxidových pryskyřic s aminy, pro výrobu aminoplastů, fenoplastů apod. pryskyřic.

Na provozovně nedochází k žádným chemickým reakcím, které by mohly probíhat při zpracování epoxidových pryskyřic, polyuretanů, fenoplastů nebo aminoplastů.

Při tepelném zpracování posuzovaných plastů by mohlo docházet pouze k uvolňování malého množství VOC a pachových látek do ovzduší. Tyto znečišťující a pachové látky budou odváděny do ovzduší přes pracovní prostředí. Nucená výměna vzduchu bude zajištěna instalovaným vzduchotechnickým zařízením.

Pro tyto zdroje je emisní vyhláškou č. 415/2012 Sb., v platném znění, stanovena následující technická podmínka provozu: „Za účelem předcházení emisím znečišťujících látek obtěžujících zápachem využívat opatření ke snižování emisí těchto látek, např. svedením emisí organických látek na jednotku termického spalování, na filtr s aktivním uhlím apod.“

V souladu se zákonem č. 25/2008 Sb., o integrovaném registru znečišťování životního prostředí a integrovaném systému plnění ohlašovacích povinností v oblasti životního prostředí a změně některých zákonů, v platném znění, má provozovatel vyjmenovaného stacionárního zdroje povinnost ohlašovat požadované údaje o provozování zdroje do 31. března běžného roku za předchozí kalendářní rok. Ohlašování provádí výhradně v elektronické podobě přes Integrovaný systém plnění ohlašovacích povinností (ISPOP). Nesplnění této povinnosti je příslušným orgánem ochrany ovzduší sankcionováno.

Zjišťování úrovně znečišťování ovzduší emisemi VOC navrhuji v případě potřeby (pokud by byly pro tyto zdroje stanoveny nějaké emisní faktory) provádět v souladu s § 6 odst. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, tj. jednou za kalendářní rok výpočtem dle § 12 emisní vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění.

Provozovatel vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší je povinen vést provozní evidenci a plnit další povinnosti uvedené v § 17 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění.

Provozní evidenci je provozovatel povinen uchovávat po dobu alespoň 6 let v místě provozu stacionárního zdroje tak, aby byla k dispozici pro případnou kontrolu.

Zhodnocení z hlediska ochrany ovzduší

Vstřikování patří mezi tvářecí technologie, při kterých se tvar výchozího materiálu mění zásadním způsobem, tj. dochází ke značnému přemístování částic v materiálu. Při ohřevu termoplastů v plastikačním válci probíhají především fyzikální změny. Plast přechází působením zvýšené teploty a tlaku z pevného skupenství do tekutého (na taveninu) a po ochlazení opět přechází do pevného (tuhého) stavu.

Suroviny ve vstřikovacím lisu jsou zahřívány pouze mírně nad teplotu měknutí (tání), která je výrazně nižší než teplota, při které začíná tepelný rozklad surovin. Např. teplota ohřevu plastikačního válce při zpracování PE bývá dle používaného druhu plastu v rozmezí 180–350 °C, přičemž k termické destrukci dochází až při teplotě kolem 727 °C a u PS a jeho kopolymerů (ABS) teplota v plastikačním válci bývá cca 160–240 °C, přičemž k rozkladu dochází až při teplotě kolem 434 °C.

Teoreticky by tedy nemělo při tepelném zpracování granulátu nebo drtě docházet k emisím plyných látek do ovzduší. V praxi se ale ukazuje, že i při nižších teplotách dochází k uvolňování velmi malého množství těkavých organických látek (VOC) a čichově postížitelných pachových látek.

Provozovatel nebude zpracovávat žádné materiály na bázi epoxidových pryskyřic, polyuretanů, fenoplastů ani aminoplastů, pro které jsou stanoveny emisní limity.

Na provozovně budou instalovány pouze nové moderní vstřikovací stroje od renomovaných výrobců Arburg a Battenfeld. K tepelnému zpracování plastů dochází v uzavřeném plastikačním válci zakončeném uzavíratelnou tryskou. Konstrukce těchto strojů je již řešena tak, že při vstřikování zajišťuje velmi dobré utěsnění prostoru mezi vstřikovací tryskou tavicího válce a pevným dílem formy. Tím je zamezeno případnému úniku těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší. Přímo u vstřikolisů nelze zcela vyloučit mírný pachový vjem ze zpracovávaného plastu.

Instalace zařízení pro odsávání a filtraci vzdušiny by bylo vzhledem k ochranným krytům vstřikolisů obtížně proveditelné a dá se říci bezvýznamné. Případné malé množství emisí a pachových látek bude odváděno do ovzduší přes pracovní prostředí. U podobných vstřikoven je možné za běžného provozu pouze přímo u vstřikolisů zaznamenat mírný pachový vjem. Nejedná se o zápach, který by mohl být příčinou obtěžování obyvatelstva v obytné zástavbě. **Navržené řešení omezování emisí vhodnou konstrukcí strojů je akceptovatelné.**

B.III.2 Odpadní vody

Splaškové odpadní vody

V souvislosti s realizací záměru nedojde k navýšení počtu zaměstnanců a tím ani ke zvýšení odběru pitné vody a k navýšení odváděných splaškových odpadních vod. Odvod splaškových vod je řešen areálovou splaškovou kanalizací se zaústěním do veřejné kanalizace na základě smluvního vztahu s vodárenskou společností. Kvalita vypouštěných odpadních vod plní limity platného kanalizačního řádu smluvního partnera.

Technologické odpadní vody

V technologii zpracování plastů ve vstřikolisech nejsou produkovány technologické odpadní vody.

Dešťové vody

Provedeným záměrem nedojde k žádným změnám odtokových poměrů v řešeném území.

B.III.3 Odpady

Odpad ze samotné výrobní činnosti by neměl vznikat z důvodu, že neshodné výroby a další části plastových výrobků (odstranitelné nálitky, vtoky apod.) bude možno drtit a recyklovat přímo na zdroji, (pokud to tedy charakter zpracovaného polymeru dovolí). Ze samotného plastového odpadu tak lze očekávat jen třísky či hobliny u kterých dojde k promíchání druhů jednotlivých materiálů. V samotném provozu tak budou vznikat zejména odpady z údržby a komunální odpad (viz. tab. B.III.3-1). Produkce nebezpečných odpadů bude vzhledem k charakteru výroby minimální a bude pocházet v rozhodující míře z údržby strojů a mobilních prostředků. Odpady z provozu budou shromažďovány dle druhů v odpovídajících nádobách a kontejnerech a předávány budou oprávněné osobě k nakládání s odpady na základě smluvního vztahu. Provozovatel je povinen vést evidenci odpadů. Nakládání s odpady bude směřováno k vytrídění maximálního podílu dále využitelných složek.

Při provozu budou vznikat následující druhy a množství odpadů. Množství odpadů je převzato z hlášení z roku 2019.

Přehled druhů využívaných odpadů

Tabulka č. B.III.3-1

Kód druhu odpadu	Název druhu odpadu	Kategorie odpadu	Množství [t/rok]
12 01 01	Piliny a třísky železných kovů	O	0,23
12 01 05	Plastové hobliny a třísky	O	112,475
13 08 02	Jiné emulze	N	0,20
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O	5,44
15 01 02	Plastové obaly	O	0,139
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	N	2,01
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čistící tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	N	3,86
20 03 01	Směsný komunální odpad	O	27,47

Pokud to bude možné, budou odpady shromažďovány odděleně podle druhů (např. papír, plasty). Nebezpečné odpady budou na pracovišti skladovány vždy odděleně (v kontejnerech, sudech) a to tak, aby bylo zabráněno jejich úniku do okolí. Součástí provozního zázemí tedy bude prostor pro skladování a třídění odpadů. Odpady budou přednostně recyklovány a znovu využívány. K využití budou odpady předávány odborně způsobilé osobě dle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech. Zbylé odpady, které již nebudou moci být recyklovány, budou předávány odborně způsobilým osobám ke konečnému zneškodnění. O nakládání s odpady a způsobu jejich odstranění bude vedena evidence ve stavebním deníku. Zařazení odpadů do kategorií bude provedeno v souladu s vyhláškou č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví katalog odpadů. Celkové množství odpadů produkovaných při provozu technologie nelze přesně stanovit. Předpokládá se vznik odpadů v řádově desítek – stovek kilogramů odpadů za rok.

Povinnosti původce odpadů:

Původce odpadů je povinen:

- odpady zařazovat podle druhů a kategorií,
- zajistit přednostní využití odpadů,
- odpady, které sám nemůže využít nebo odstranit v souladu se zákonem a prováděcími právními předpisy, převést do vlastnictví pouze osobě oprávněné k jejich převzetí, a to buď přímo, nebo prostřednictvím k tomu zřízené právnické osoby,
- ověřovat nebezpečné vlastnosti odpadů a nakládat s nimi podle jejich skutečných vlastností,
- shromažďovat odpady utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií,
- zabezpečit odpady před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem,
- vést průběžnou evidenci o odpadech a způsobech nakládání s nimi, ohlašovat odpady a zasílat příslušnému správnímu úřadu další údaje v rozsahu stanoveném zákonem a prováděcími právními předpisy. Tuto evidenci archivovat po dobu stanovenou zákonem nebo prováděcími právními předpisy,
- umožnit kontrolním orgánům přístup do objektů, prostorů a zařízení a na vyžádání předložit dokumentaci a poskytnout pravdivé a úplné informace související s nakládáním s odpady,
- zpracovat plán odpadového hospodářství v souladu se zákonem a prováděcími právními předpisy a zajišťovat jeho plnění (v případě dosažení limitní hodnoty).

B III.4 Ostatní emise a rezidua**B.III.4.1 Hluk**

Pro potřeby tohoto oznámení bylo využito zpracované „Hlukové studie – rozšíření SBU plasty Zubří“ (Krömer, 2018) ze stávajícího provozu závodu na hranici areálu (příloha č. 4).

Hluková situace

Stávající hluková zátěž posuzovaného území je tvořena jednak hlukem z dopravy po veřejných pozemních komunikacích a dále stávajícími stacionárními zdroji investora.

Realizací záměru dojde k celkovému navýšení stávající kapacity vstříkolisovny. V rámci navýšení kapacity nebudou instalována žádná nová technologická zařízení. Realizací záměru tedy nedojde k vybudování nových stacionární zdrojů vzduchu. Po realizaci záměru nebude měněn provozní rytmus výroby.

Zdroje hluku

Zdrojem hluku **ve vnitřním prostoru** haly jsou vstřikovací stroje a pracoviště příjmu a expedice, jejichž hluk se přenáší do obvodového pláště.

Zdrojem hluku **ve venkovním prostoru** je zařízení vzduchotechniky.

Vyhodnocení hlukové studie

Hluk z provozování „haly lisovny plastů“ šířený ven přes obvodový plášť a otvory VZT s agregáty, dosahuje ve výpočtových bodech 1. až 4. nejvyšší hladinu hlukového emisního pole:

- bod 1 $L_{Aeq,T} = 36,0$ dB
- bod 2 $L_{Aeq,T} = 36,7$ dB
- bod 3 $L_{Aeq,T} = 36,7$ dB
- bod 4 $L_{Aeq,T} = 36,7$ dB

Limit hluku ve dne: $L_{Aeq,8} = 50$ dB (6:00 až 22:00)

Limit hluku v noci: $L_{Aeq,8} = 40$ dB (22:00 až 6:00)

Hladina hluku emitovaná do okolí při trvalém provozování haly, dosahuje ve výše uvedených výpočtových bodech přípustných hodnot, a tedy **vyhovuje** pro denní i noční dobu. Dosažené hladiny emisního hluku jsou v souladu s nařízením vlády č. 272/2011 Sb., v platném znění.

B.III.5 Záření

Při realizaci záměru ani provozu se nepředpokládá výskyt radioaktivního záření či elektromagnetického záření.

B.III.6 Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Provoz záměru nepředstavuje významný rizikový faktor vzniku havárií nebo nestandardních stavů s nepříznivými environmentálními důsledky. Je srovnatelný s obdobnými běžně provozovanými zařízeními.

- Záměr bude řešen v souladu s platnými předpisy v oblasti požární ochrany. Pro minimalizaci rizika požáru je výrobní areál kolaudován s ohledem na požární rizika vyplývající z jejího charakteru a respektuje požadavky norem v oboru požární bezpečnosti staveb. Příklad hasičské techniky je zabezpečen po zpevněných komunikacích nacházejících se v areálu tak, aby bylo možno provést protipožární zásah v jednotlivých objektech. Komunikace splňují požadavky na šířku komunikace a průjezdný profil pro požární vozidla.
- Manipulace a skladování látek závadných vodám je realizována na vodohospodářsky zabezpečených plochách. Pro areál závodu je zpracován havarijní plán dle vodního

zákona. Provozovna neleží v záplavovém území ani v aktivní zóně záplavového území, není potřeba zpracovat povodňový plán.

- Údržba technologických zařízení bude prováděna v souladu s návody a pokyny stanovenými výrobcem zařízení a k tomu určenými a zaškolenými pracovníky. Odborný servis zařízení bude prováděn pracovníky dodavatele technologie.
- Pro nakládání s nebezpečnými chemickými látkami budou k dispozici informace z bezpečnostních listů, pracovníci budou pravidelně proškolení v oblasti nakládání s chemickými látkami a směsmi.
- S nebezpečnými odpady bude nakládáno v souladu s platnou legislativou v rámci stávajícího systému odpadového hospodářství společnosti.
- Pro provozovnu je zpracován protokol o nezařazení dle zákona o prevenci závažných havárií, areál provozovny není zařazen do skupiny A ani do skupiny B.
- Pro areál je zpracováno základní hodnocení ekologické újmy, není dosaženo více jak 50 bodů v rámci hodnocení jednotlivých provozních činností.
- Riziko dopravních nehod nepřevýší běžně akceptovatelné riziko, pojezdové rychlosti uvnitř objektu budou nízké.

ČÁST C

ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.1 Přehled nejvýznamnějších environmentálních charakteristik dotčeného území se zvláštním zřetelem na jeho ekologickou citlivost

C.1.1 Struktura a ráz krajiny

Krajinný ráz vytváří synergické působení krajinných složek, procesů a také jejich vzájemných vztahů.

Obec Zubří i prostor, ve kterém je lokalizována lisovna, se nachází těsně za hranicí Chráněné krajinné oblasti (CHKO) Beskydy. CHKO Beskydy, zaujímající plochu 1 160 km², byla vyhlášena v roce 1973. Chráněné území zahrnuje pestrá mozaiku podhorské a horské krajiny Západních Karpat.

Z hlediska ochrany přírody a krajiny (ve smyslu zákona č.114/1992 Sb. – v platném znění, o ochraně přírody a krajiny včetně územního systému ekologické stability, evropsky významných lokalit a ptačích oblastí – systém Natura 2000), lze dotčené území charakterizovat následujícím způsobem:

- Dotčené území neleží v národním parku, chráněné krajinné oblasti, národní přírodní rezervaci, přírodní rezervaci, národní přírodní památce nebo přírodní památce.
- Dotčené území není součástí lokalit soustavy Natura 2000 (viz. příloha č. 2). Území plánovaného záměru bezprostředně sousedí s Evropsky významnou lokalitou (EVL) Beskydy, jež má v oblasti totožnou hranici s hranicí CHKO Beskydy. EVL Beskydy (kód CZ0724089) má celkovou plochu 120 386,5 ha a předměty její ochrany zahrnují celou řadu přírodních stanovišť a druhů rostlin a živočichů.
- Na území vlastního záměru nezasahuje žádný z prvků územního systému ekologické stability. Cca 150 m jižně od záměru se nachází Koryto Rožnovské Bečvy, které je vedeno jako regionální biokoridor (RK 1567) (viz. obr. č. 9).

Územím areálu neprotéká žádný vodní tok, plocha provozovny je zpevněná a je napojená na stávající kanalizaci. Území je suché a nenachází se v něm žádná vodní plocha, prameniště ani mokřad. Posuzované území není součástí chráněné oblasti přirozené akumulace vod (CHOPAV). Nejbližším vodním tokem je jižním směrem (cca 150 m) tok Rožnovská Bečva.

V území se nenachází ložiska surovin ani jiných přírodních zdrojů.

Území prověřovaného záměru se nachází mimo ochranná pásma zdrojů pitné vody.

V území nejsou známy žádné staré ekologické zátěže, které by bylo nutné sanovat před realizací posuzovaného záměru.

Plocha území záměru se nenachází v území archeologického zájmu. V dotčeném území nebyly zjištěny extrémní poměry, které by mohly mít vliv na proveditelnost navrhovaného záměru.

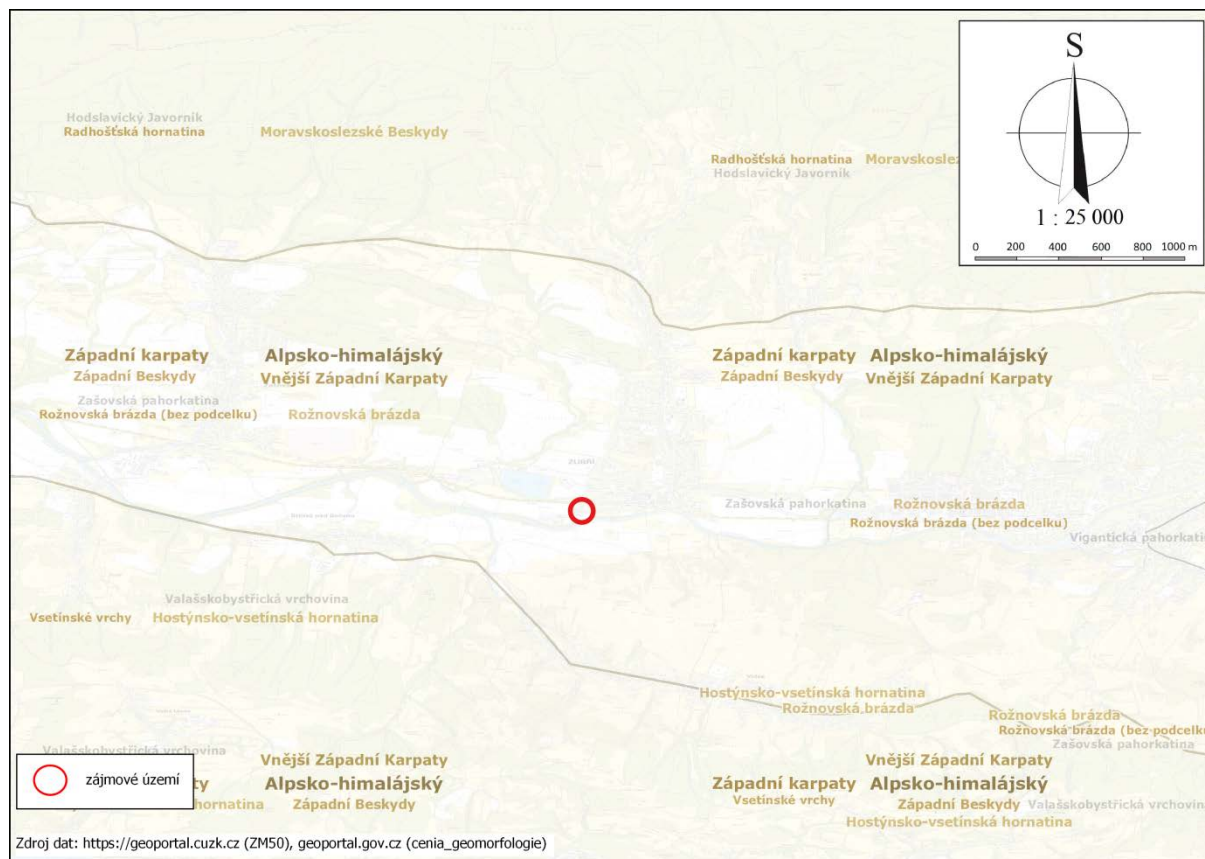
C.1.2 Horninové prostředí a přírodní zdroje

Geomorfologické poměry

Geomorfologické poměry na lokalitě jsou zobrazeny na obrázku č. 9

Geomorfologická mapa, základní mapa

Obr. č. 9



Podle geomorfologického členění ČR je zájmové území součástí:

- systém: Karpáty
- provincie: Západní Karpáty
- subprovincie IX Vnější Západní Karpáty
- celek: IXE Západní Beskydy
- podcelek: IXE-2 Rožnovská brázda
- okrsek IXE-4b Zašovská pahorkatina

Zašovská pahorkatina

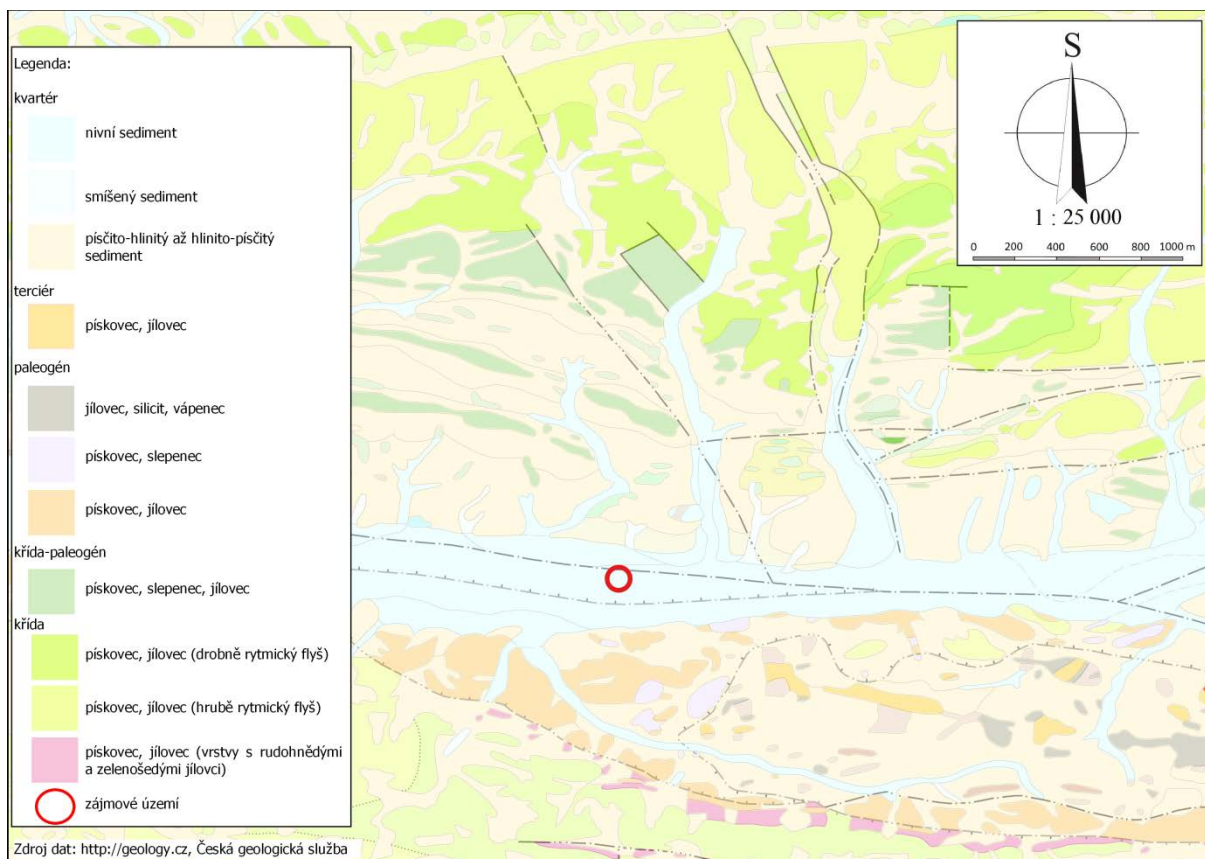
Nachází se v západní části Rožnovské brázdy. Jedná se o členitou pahorkatinu, složitě zvrásněnou, s příčnou tektonikou, silně porušeným souvrstvím vrstev istebňanských a paleogénu slezské jednotky před denudačním okrajem magurského příkrovu. Je středně zalesněná převážně smrkovými porosty, místy smrkovými porosty s bukem, resp. jedlí.

Geologické poměry

Povrch území je tvořen navážkami. Navážky jsou charakteru jílovitopísčité sypaniny šterku. Kvarterní sedimenty jsou popsány jako zajilované nevytříděné šterky a písky fluvialního původu. Mocnost těchto sedimentů činí 2,5 – 5 m. Předkvarterní podloží je tvořeno zvětralými jílovci zařazenými jako R6/F6. Hladina podzemní vody koresponduje s hladinou v korytu řeky.

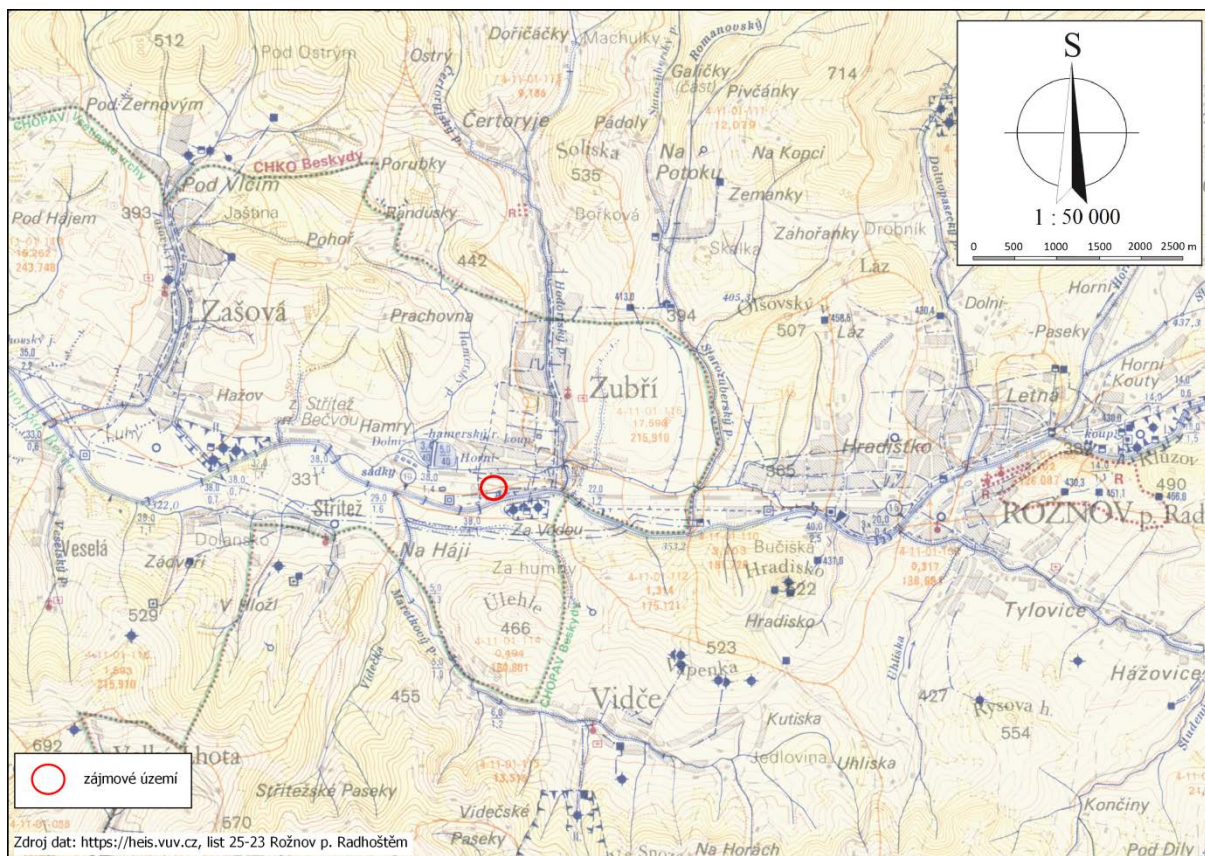
Geologická mapa

Obr. č. 10



Výřez ze základní vodohospodářské mapy ČR (měřítko 1 : 50 000)

Obrázek č. 11



C.1.3 Hydrologie

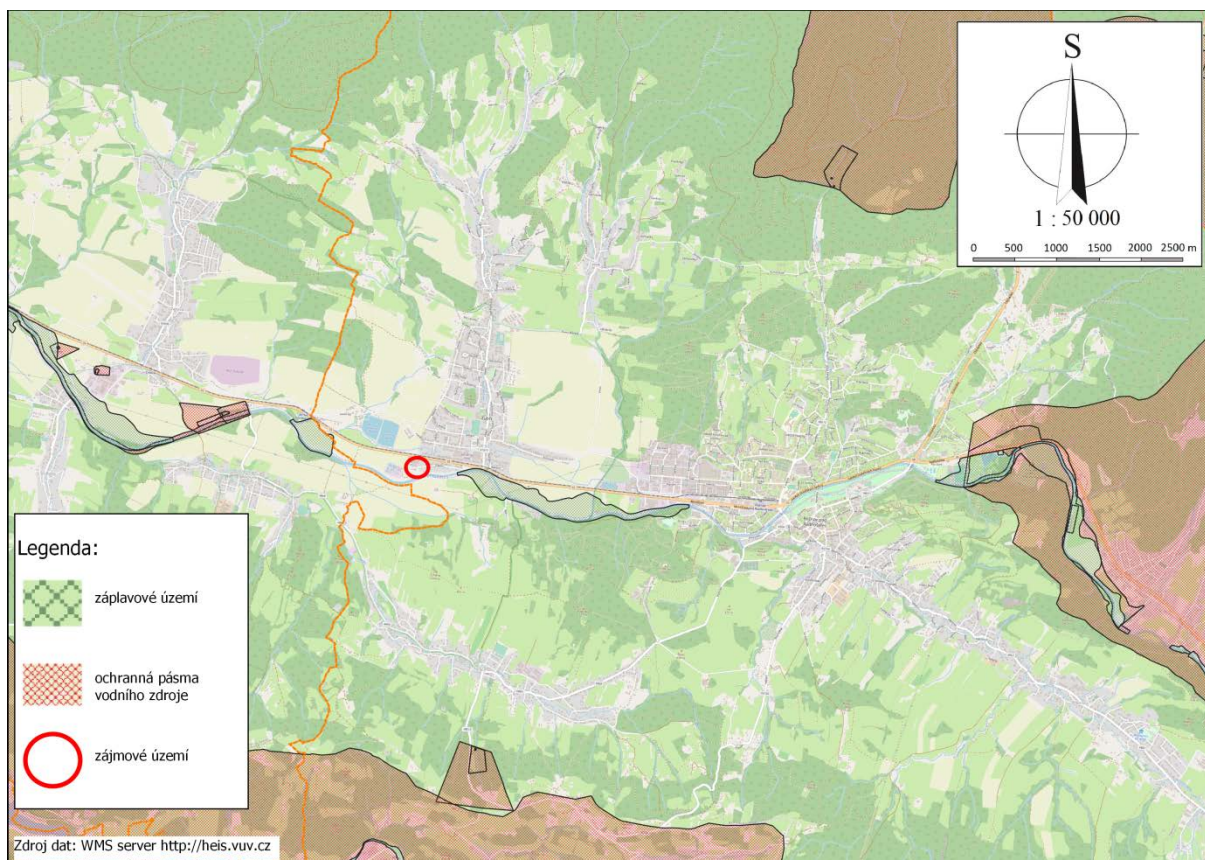
Rožnovská Bečva (č.h.p. 4-11-094) je tokem IV. řádu. Pramení na severních svazích Vysoké ve výšce 910 m n.m. a spojuje se s Vsetínskou Bečvou u Valašského Meziříčí (288 m n.m.). Plocha povodí R. Bečvy činí 254,3 km², délka jejího toku 37,6 km a průměrný průtok u ústí 3,91 m³.s-1 (Vlček et al. 1984). Jedná se o vodohospodářsky významný tok ve správě podniku Povodí Moravy, s.p. Vodohospodářské informace o zájmovém území jsou zobrazeny ve výřezu mapy – obr. č. 11.

- **vztah k záplavovému území**

Dotčené území se nenachází v záplavovém území (viz Výřez z mapy záplavového území - obr. č. 12).

Mapa záplavového území a ochranná pásma vodního zdroje

Obr. č. 12



C.1.4 Fauna a flóra

Fauna

Faunu území lze rozdělit na terestrickou a vodní. Vzhledem k malému zastoupení přírodních stanovišť a vysoké míře rušení (frekventovaná komunikace, zástavba) bude trvalý výskyt savců omezen na úzké spektrum menších (často synantropních) druhů kulturní krajiny, zejména hlodavce (hraboš polní, myš domácí, hryzec vodní, ondatra pižmová). Řeka Bečva však jistě slouží jako významný migrační koridor, podél kterého pravidelně migruje např. vydra říční (*Lutra lutra*).

Z pohledu ptáků bude území opět významné pouze jako migrační koridor, stálá přítomnost ptáků bude díky slabému hnízdnímu potenciálu území omezena na nejběžnější podhorské

a synantropní druhy (kos černý, drozd zpěvný, vrabec domácí, pěnkava obecná, běžné druhy sýkor aj. Vodní živočichy území tvoří dvě základní taxonomické skupiny – vodní bezobratlí a ryby, jež obývají Rožnovskou Bečvu a Hodorfský potok.

Flóra

Z hlediska biogeografického členění ČR náleží řešené území do přechodové zóny Podbeskydského, Vsetínského a Beskydského bioregionu v rámci Karpatské podprovincie (Culek et al. 1996). Z pohledu fyto geografického se lokalita nachází ve Vsetínské kotlině v rámci Karpatského mezofytika (Mackovčín et al. 2002). Potenciální přirozenou vegetaci území tvoří zejména karpatská ostřicová dubohabřina (*Carici-pilosae-Carpinetum*), dále směrem do vyšších poloh bučina s kyčelníci devítilistou (*Dentario enneaphylli-Fagetum*), v menší míře biková bučina (*Luzulo-Fagetum*) (Neuhäuslová et al. 1998).

Z botanického hlediska je celé dotčené území antropicky silně ovlivněným prostorem, tvořeným sekundární vegetací a s minimálním floristickým významem. Dřevinný porost tvoří různověké druhy stromů a keřů, pocházející z výsadeb i náletů. Ve stromovém patře se lze setkat s javorem klenem, jasanem ztepilým, lípou malolistou, topolem černým, dubem letním. Keřové patro tvoří bez černý, stěmcha obecná, růže šípková, svída krvavá, ostružiník maliník, slivoň trnka. Doprovodný porost je místy jednořadý, místy víceřadý, jeho šíře však nikde nepřesahuje cca 10 m.

C.1.5 Ochrana přírody a krajiny

Krajinný ráz vychází především z trvalých ekosystémových režimů krajiny, daných základními ekologickými a přírodními podmínkami. V rámci antropogenních činností je krajinný ráz dotvářen do určitého souboru typických přírodních a člověkem vytvářených prvků, které jsou lidmi vnímány jako charakteristické, identifikující určitý prostor.

Řešené území je krajinářsky značně poznamenáno přítomností mnoha urbánních prvků, jako jsou komunikace (silniční, železniční), souvislá zástavba (rodinné domy), průmyslové objekty (areál Gumárny Zubří). Přírodní a polopřírodní krajinné segmenty (lesní remízy, louky, pastviny) se v území vyskytují jen vzácně a v malých fragmentech. Silně modifikovaná stanoviště (antropocenózy) s nízkou přírodní hodnotou se zde naopak vyskytují běžně. Zachovalá venkovská krajina, typická pro oblast Beskyd, se obecně vyznačuje pestrou mozaikou a jemnou strukturou krajinných prvků, doplněnou o rozptýlenou zástavbu domů. Tento typ krajiny se vyskytuje dál od řešeného území, avšak nebude plánovaným záměrem nijak narušen.

Ekosystémy

Záměr se nenachází v území se zvláštním režimem ochrany přírody a krajiny. To prakticky znamená:

Natura 2000

Natura 2000 je dle § 3, odst. 1, písm. p) zákona č. 114/1992 Sb. o ochraně přírody a krajiny, v platném znění, celistvá evropská soustava území se stanoveným stupněm ochrany, která umožňuje zachovat typy přírodních stanovišť a stanoviště evropsky významných druhů v jejich přirozeném areálu rozšíření ve stavu příznivém z hlediska ochrany nebo popřípadě umožní tento stav obnovit. Na území České republiky je Natura 2000 tvořena ptáčimi oblastmi a evropsky významnými lokalitami, které používají smluvní ochranu (§ 39 zákona) nebo jsou chráněny jako zvláště chráněné území (§ 14 zákona).

V místě záměru ani nejbližším okolí posuzovaného záměru se nevyskytují prvky NATURA 2000.

K tomuto je též vydané stanovisko Krajského úřadu (příloha č. 2), které hodnotí, že záměr nemůže mít významný vliv na žádnou evropsky významnou lokalitu nebo ptačí oblast. Uvedený závěr orgánu ochrany přírody vychází z úvahy, že hodnocený záměr svou lokalizací se nachází mimo území prvků soustavy Natura 2000 a svou věcnou povahou nemá potenciál způsobit přímé, nepřímé či sekundární vlivy na jejich celistvost a příznivý stav předmětů ochrany.

Zvláště chráněná území

Dle zákona č. 114/1992 Sb., v platném znění, nejsou v místě záměru ani v přiléhající blízkosti vyhlášeny zvláště chráněná území.

Ostatní území jsou v dostatečné vzdálenosti od plánovaného záměru a nemůže mít na ně jakýkoliv vliv.

Významné krajinné prvky:

V rámci obecné ochrany přírody a krajiny dle zákona č. 114/1992 Sb., v platném znění, mají zvláštní postavení významné krajinné prvky (VKP) – ekologicky, geomorfologicky nebo esteticky hodnotné části krajiny, které utvářejí její typický vzhled nebo přispívají k udržení její stability (§ 3, písm. b). Významnými krajinnými prvky jsou obecně lesy, rašeliniště, vodní toky, rybníky, jezera, údolní nivy (tzv. VKP ze zákona) a dále jiné části krajiny, které příslušný orgán ochrany přírody zaregistruje podle § 6 zákona (tzv. registrované VKP).

V blízkosti posuzovaného záměru se nevyskytují žádné významné krajinné prvky registrované dle zákona. Tyto území jsou v dostatečné vzdálenosti od plánovaného záměru a záměr nemůže mít na ně jakýkoliv vliv.

Přírodní parky:

Zákon č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění, v § 12 odst. 1 definuje pojem krajinného rázu. Na základě § 12 odst. 3 zákona může orgán ochrany přírody k ochraně krajinného rázu s významnými soustředěnými estetickými a přírodními hodnotami, který není zvláště chráněn podle části třetí tohoto zákona, zřídit obecně závazným právním předpisem přírodní park a stanovit omezení takového využití území, které by znamenalo zničení, poškození nebo rušení stavu tohoto území.

V místě záměru ani nejbližším okolí se nenachází žádné přírodní parky, tyto se nachází v dostatečné vzdálenosti od záměru. Uvedený záměr, na tyto vzdálenější lokality, nemůže mít jakýkoliv vliv.

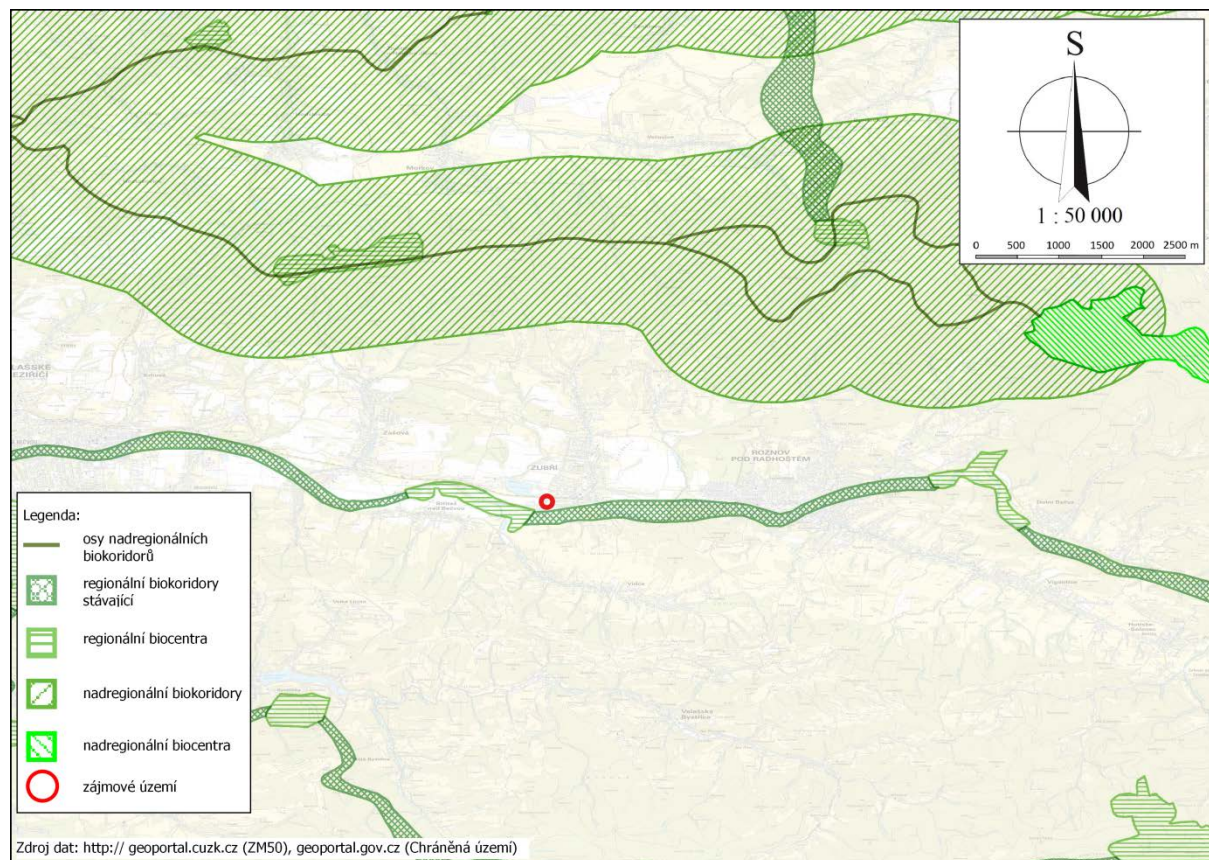
Územní systém ekologické stability:

Územní systém ekologické stability (ÚSES) vymezuje síť přírodě blízkých ploch, které zaručují ekologickou stabilitu území a jeho biologickou rozmanitost, má určité prostorové nároky pro uchování genetické informace. Součástí územních systémů ekologické stability jsou rovněž interakční prvky, které zprostředkovávají příznivé působení biocenter a biokoridorů na okolí méně stabilní až nestabilní krajiny. Z hlediska územních plánů představuje ÚSES jeden z limitů využití území, který je třeba při řešení ÚP respektovat jako jeden z „předpokladů zabezpečení trvalého souladu všech přírodních, civilizačních a kulturních hodnot v území“. Cílem ÚSES je izolovat od sebe jednotlivé labilní části krajiny soustavou stabilnějších ekosystémů, uchovat genofond krajiny a podpořit možnost polyfunkčního využití krajiny, vytvořit existenční podmínky rostlinám a živočichům, kteří mohou působit stabilizačně v kulturní krajině.

Chráněná území a ÚSES jsou součástí obrázku č. 13. Posuzovaný záměr není součástí územního systému ekologické stability.

Mapa chráněných území

Obr. č. 13



C.1.6 Ostatní

Dotčené území není součástí území historického, kulturního nebo archeologického významu. Nejedná se ani o území příliš hustě zalidněné nebo území nadměrně zatěžované. V dotčeném území nejsou podle dostupných informací (SEKM) zjištěny staré ekologické zátěže. V dotčeném území nebyly zjištěny extrémní poměry, které by mohly mít vliv na proveditelnost navrhovaného záměru.

C. 2 Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

C.2.1 Ovzduší a klima

Klimaticky leží řešené území v mírně teplé oblasti (varianta MT2). Řešené území je charakteristické krátkým létem, mírným až mírně chladným, mírně vlhkým, přechodné období krátké s mírným jarem a mírným podzimem, zima je normálně dlouhá až dlouhá s mírnými teplotami, suchá s normálně dlouhým a dlouhým trváním sněhové pokrývky. Průměrná roční teplota vzduchu se pohybuje kolem 7,5 °C, přičemž nejchladnějším měsícem je leden, nejteplejším červenec.

Srážkové poměry lze charakterizovat podle údajů naměřených ve stanici Rožnov pod Radhoštěm (374 m n.m.). Dlouhodobý roční průměrný úhrn srážek dosahuje 903 mm, z toho 556 mm přísluší k letnímu období (IV. – IX.) a 347 mm k zimnímu období (X. – III.). Podle údajů klimatické stanice Rožnov p. Radhoštěm činí průměrná roční teplota vzduchu 7,5 °C.

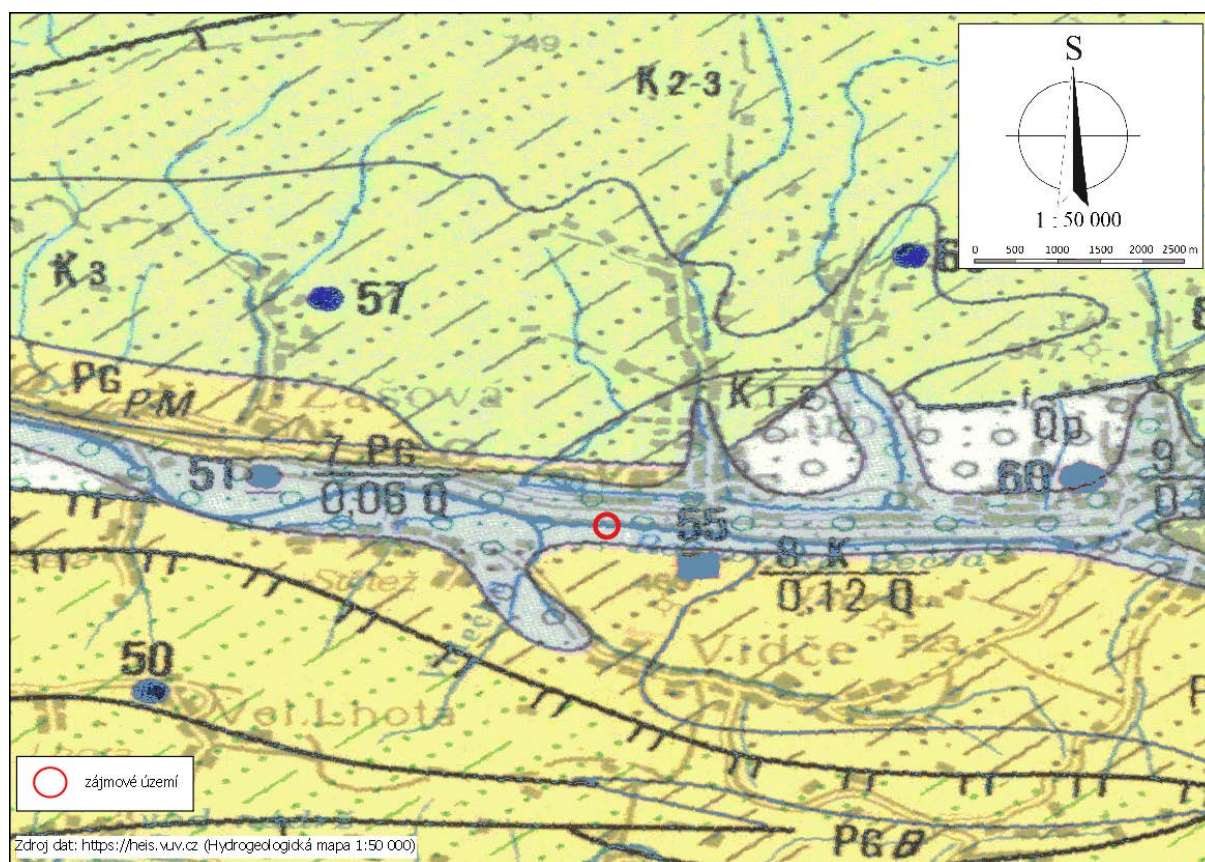
C.2.2 Voda

Hydrogeologické poměry

Podzemní voda je v zájmovém území vázána na průlinové propustné fluvialní sedimenty podél řeky s volnou hladinou hydraulicky spojenou s řekou. Podloží zvětralé jílovce lze požadovat za hydrogeologický izolátor.

Hydrogeologická mapa

Obr. č. 14



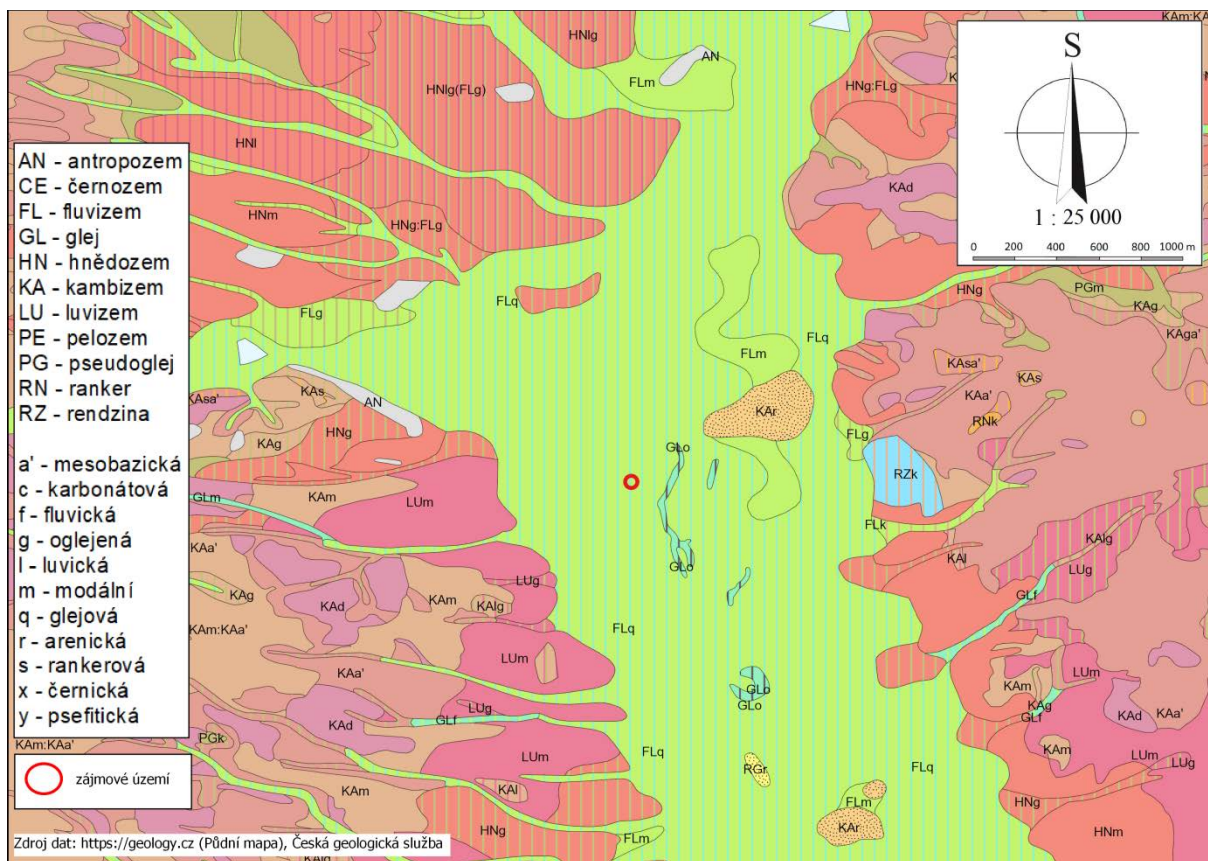
C.2.3 Půda

Realizací záměru budou dotčeny pozemky chráněné orgánem zemědělského půdního fondu dle Zákona 334/1992 Sb. o ochraně zemědělského půdního fondu (v platném znění). Investor požádal o vynětí ze ZPF, vynětí bylo povoleno rozhodnutím Č.j. MěÚ-RpR/39518/202.

Půda v daném území je již antropogenně ovlivněna a neplní svoji přirozenou funkci.

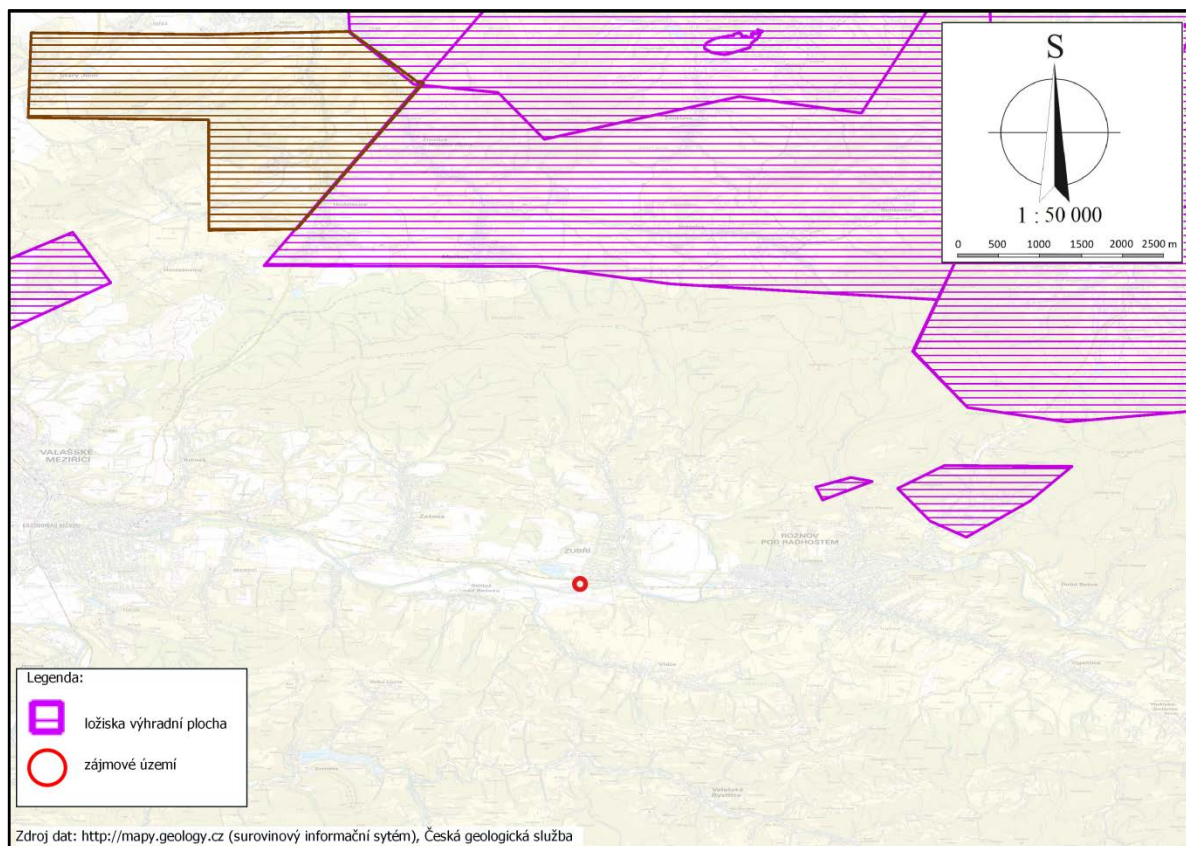
Pedologická mapa

Obr. č. 15



Mapa chráněných ložiskových území

Obr. č. 16



C.2.4 Přírodní zdroje

Jedná se o environmentální zdroje, které buď již jsou využívány člověkem, nebo budou moci být využívány v budoucnosti. Přírodní zdroje dělíme na obnovitelné (energie Slunce, větru, biomasy, vnitřního tepla země, pohybu mořské a říční vody) a neobnovitelné (stavební kámen, železné rudy, paliva – uhlí, ropa, zemní plyn).

V prostoru záměru se nenacházejí žádné zdroje nerostných surovin. V širším okolí stavby jsou evidována ložiska nerostných surovin (ložiska uhlí, hořlavého plynu, stavebního kamene, atd.).

Výřez z mapy z chráněných ložiskových území je znázorněn na obr. č. 16

C.2.5 Biologická rozmanitost

Biologická rozmanitost (biodiverzita) znamená variabilitu všech žijících organismů včetně suchozemských, mořských a jiných vodních ekosystémů a ekologických komplexů, jejichž jsou součástí; a zahrnuje různorodost v rámci druhů, mezi druhy i diverzitu ekosystémů.

Hlavním cílem zachování biodiverzity je uchování rozmanitosti jednotlivých biologických druhů i různorodosti prostředí, ve kterých se tyto druhy nacházejí. Zachování rozmanitosti biologických druhů je nezbytné, protože udržují stabilitu ekosystémů.

Zásahy do přirozeného prostředí všech žijících organismů – například vznik nové zástavby, klimatické změny, zemědělské využívání okolí, kácení lesů – mohou jejich výskyt omezit či je mohou zničit.

C.2.8 Obyvatelstvo

Dotčené území se nachází v extravilánu obce Zubří s celkovým počtem obyvatel 4 536. Obytná zástavba je v dostatečné vzdálenosti, proto vlivy na zdraví obyvatelstva a veřejné zdraví nebyly posuzovány.

Údaje o zdravotním stavu obyvatel nebyly pro účely zpracování oznámení zjišťovány.

C.2.9 Hmotný majetek a kulturní památky

V zájmovém prostoru záměru nejsou registrovány žádné kulturní, architektonické a historické památky ani archeologická naleziště.

ČÁST D

Údaje o možných významných vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí

D.I Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti

D.I.1 Vlivy na obyvatelstvo a veřejné zdraví

Obecně lze považovat za relevantní ta zdravotní rizika, která mohou být spojena:

- se znečištěním ovzduší,
- se zvýšenou hlukovou zátěží,
- se znečištěním vody a půdy,
- se zvýšenou dopravou (zvýšené riziko úrazů),
- s psychickou zátěží.

Prověřovaný záměr – **Zubří - BRANO, lisovna plastů - rozšíření, EIA** – neprodukuje ve významné míře (tj. v míře, která by způsobovala nadlimitní vlivy) žádné škodliviny (znečištění ovzduší, hluk), které by mohly mít přímé zdravotní následky. Z toho vyplývá i přijatelné nízké ovlivnění obyvatel z hlediska potenciálních zdravotních vlivů nebo rizik.

Při provozu záměru jako nejvýznamnější vlivy činnosti rozšířené vsřikovny plastů byla vyhodnocena hluková zátěž způsobená nepřetržitým provozem technologie a potenciálně i vliv na ovzduší. Ostatní vlivy budou vzhledem k charakteru provozu méně podstatné. Pracovní prostředí nevykazuje významnou fyzikální, chemickou nebo biologickou zátěž ve vztahu k zaměstnancům nebo zákazníkům za splnění projektovaných podmínek. Negativní vlivy na pracovní obsluhu se nepředpokládají za dodržení provozního řádu, bezpečnosti a hygieny práce.

Vliv na obyvatelstvo lze hodnotit jako neutrální.

D.I.2 Vlivy na ovzduší a klima

Vlivy na kvalitu ovzduší

Z ohledem na výše popsanou technologii teoreticky by nemělo při tepelném zpracování granulátu nebo drtě docházet k emisím plyných látek do ovzduší. V praxi se ale ukazuje, že i při nižších teplotách dochází k uvolňování velmi malého množství těkavých organických látek (VOC) a čichově postižitelných pachových látek.

Provozovatel nebude zpracovávat žádné materiály na bázi epoxidových pryskyřic, polyuretanů, fenoplastů ani aminoplastů, pro které jsou stanoveny emisní limity.

Na provozovně budou instalovány pouze nové moderní vstřikovací stroje, které díky kvalitnímu utěsnění minimalizují únik těkavých organických látek (VOC). Případné malé množství emisí bude odváděno do ovzduší přes pracovní prostředí. Instalace zařízení pro odsávání a filtraci by byla velmi obtížná a dá se říci bezvýznamná.

Vliv kvalitu ovzduší v okolí záměru je vzhledem ke konstrukci strojů a k typu zpracovávaných látek minimální.

Zápach

S ohledem na výše popsané nelze v těsné blízkosti vstřikolisů zcela vyloučit mírný pachový vjem ze zpracovávaného plastu. S ohledem na typ strojů a zpracovávané plasty je možno říci, že dopad do pracovního prostředí a dále na obytnou zástavbu v okolí vřikovsky minimální, ne-li nulový.

Vlivy na klima

S ohledem na technické řešení záměru a stávající konfiguraci terénu vylučujeme, že by hodnocený záměr v budoucnu ovlivňoval makroklimatické jevy způsobované sluneční radiací nebo jinak ovlivňoval místní klimatické charakteristiky.

D.I.3 Vlivy na hlukovou situaci a event. další fyzikální a biologické charakteristiky

V rámci posuzovaného záměru bude provozována doprava na veřejných komunikacích a hluk z provozovny. Nejvyšší přípustnou ekvivalentní hladinu hluku ve venkovním prostředí stanoví nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací. Vliv hluku je hodnocen v hlukové studii. Z výsledků a vzdáleností obytných sídel se nepředpokládají jejich negativní vlivy na zdraví obyvatel.

D.I.4 Vlivy na povrchové a podzemní vody

Stavbou nedojde k vzniku nové zpevněné plochy, ani zastavěné plochy, proto nedojde k zásahu do současného terénu. Vzhledem k tomu, že dále nedojde ani k významnému navýšení nakládání s nebezpečnými odpady (narázově při údržbě strojů), se neočekávají negativními dopady na hydrologické, ani hydrogeologické poměry.

Vlivy na odvodnění území

Realizací záměru nedojde k ovlivnění odvodnění území. Množství odváděných povrchových vod proto bude odpovídat stávajícímu stavu.

Vliv na kvalitu povrchových a podzemních vod

Zařízení a provoz záměru nebude mít v případě dodržování podmínek provozního řádu a havarijního plánu zejména v oblasti správného nakládání s nebezpečnými látkami významný negativní vliv na stávající zdroje vody na lokalitě ani v jejím širším okolí.

D.I.5 Vlivy na půdu

Obecně jsou vlivy na půdu dány zábořem plochy půd řazené do zemědělského půdního fondu (ZPF), případně ovlivnění její kvality.

Realizací záměru budou dotčeny pozemky chráněné orgánem zemědělského půdního fondu dle Zákona 334/1992 Sb. o ochraně zemědělského půdního fondu (v platném znění). Investor požádal o vynětí ze ZPF, vynětí bylo povoleno rozhodnutím Č.j. MěÚ-RpR/39518/202.

Záměr bude realizován na pozemcích, které nejsou řazeny k pozemkům určených k plnění funkci lesa (PUFL), ale především nedojde k záboru nových pozemků oproti stávajícímu stavu. Záměr je realizován ve stávající budově provozovatele areálu.

Z hlediska ochrany půd nevyplývají, vzhledem k uvažovanému záměru a jeho poloze, žádná omezení.

Záměr nepředstavuje riziko pro ohrožení stability území a vznik erozních projevů.

D.I.6 Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje

V souvislosti s realizací záměru nebudou hloubeny podzemní prostory.

V souvislosti s provozem vstřikovny plastů je vliv na horninové prostředí vyloučen.

Přírodní zdroje ani zdroje nerostných surovin nebudou záměrem dotčeny. Záměrem nebudou poškozeny geologické ani paleontologické památky.

D.I.7 Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy

V území určeném pro realizaci záměru ani v jeho bezprostředním okolí se nenachází funkční prvky územního systému ekologické stability. Záměr nekoliduje s významnými krajinnými prvky, jejichž ochrana je obecně stanovena zákonem 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny. Není rovněž dotčen žádný registrovaný významný krajinný prvek.

Významně negativní vliv na lokality soustavy Natura byl stanoviskem příslušného Krajského úřadu vyloučen (viz příloha č. 2 tohoto oznámení).

D.I.8 Vliv na krajinu

Krajina v dotčeném území a jeho okolí je již ovlivněna dřívější činností, realizace záměru je provedena ve stávající budově a tím se charakter krajiny nezmění.

Navrhovaný záměr nezpůsobí poškození nebo narušení hodnotného krajinného rázu ani harmonického měřítka širšího rázu.

D.I.9 Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

V zájmovém prostoru se nenacházejí historické budovy ani architektonické objekty chráněné v zájmu památkové péče. V souvislosti s výstavbou není očekáván nález archeologických památek. Jiné vlivy na hmotný majetek, architektonické památky a jiné lidské výtvořky se nepředpokládají; nebudou narušeny kulturní hodnoty.

D.II Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Vzhledem k poloze areálu ve stávající budově v průmyslovém areálu na okraji města je rozsah vlivů k zasaženému území a populaci bezvýznamný.

Sociální důsledky pro obyvatele neutrální až kladné (pracovní příležitosti, možnost uložení stavebních sutí). Účinky vlastního provozu k zasaženému území a populaci jsou málo významné až nevýznamné.

Vlivy přesahující platné limitní či hraniční hodnoty nejsou u posuzovaného záměru očekávány.

D.III Údaje o možných významných vlivech přesahující státní hranice

Negativní vlivy na jednotlivé složky a faktory životního prostředí i sociální sféru v rozsahu přesahujícím státní hranice jsou vyloučeny.

D.IV Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení a snížení všech významných nepříznivých vlivů na životní prostředí a popis kompenzací

Na základě výše zjištěných skutečností byla shrnuta následující opatření k prevenci nepříznivých vlivů na životní prostředí:

- provozovat vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší v souladu se schváleným provozním řádem a technickými podmínkami definovanými výrobcem,
- dodržovat podmínky havarijního plánu zpracovaného na základě vyhlášky č. 450/2005 Sb. a v případě havárie se jím řídit,
- s ohledem na pracovní prostředí zajistit dostatečnou výměnu vzduchu v objektu vstříkovny – zajištěno stávající vzduchotechnikou haly.

D. V Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů a důkazů pro zjištění a hodnocení významných vlivů záměru na životní prostředí

Oznámení bylo připravováno na základě konzultace s objednatelem (investorem) a dostupných podkladů, uvedených níže.

V průběhu zpracování oznámení se nevyskytly takové nedostatky ve znalostech nebo neurčitosti, které by znemožňovaly jednoznačnou specifikaci možných vlivů záměru na životní prostředí a veřejného zdraví. Dostupné informace jsou pro účely posouzení vlivů na životní prostředí dostatečné.

D.VI. Charakteristika všech obtíží (technických nedostatků nebo nedostatků ve znalostech), které se vyskytly při zpracování oznámení, a hlavních nejistot z nich plynoucích

Posouzení vlivů na jednotlivé složky a faktory prostředí je založeno na odborném odhadu, vycházejícím z předpokladů uvedených v oznámení, charakteru zájmového území a dostupných odborných informací.

V žádné ze sledovaných oblastí (veřejné zdraví, ovzduší, klima, biologická rozmanitost, voda, půda, geofaktory, flóra a fauna, hluk, památky, krajina) se nevyskytly takové nedostatky ve znalostech nebo neurčitosti, které by znemožnily jednoznačnou formulaci závěrů.

Charakter záměru (rozšíření lisovny plastů) není potenciálně významným zdrojem znečišťování či poškozování životního prostředí, ani nedává předpoklady k negativním dopadům na veřejné zdraví.

E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU

Oznamovatel předložil jednovariantní řešení, vyplývající z charakteru záměru. Předmětný záměr rozšíření technologie je vázán k předmětné lokalitě – výrobní hale, jež je vhodná pro realizaci záměru. Z tohoto důvodu záměr nebyl řešen variantně.

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

1. Mapová a jiná dokumentace

Mapové a textové přílohy jsou zařazeny za hlavním textem oznámení.

2. Další podstatné informace oznamovatele

Nejsou známy.

ČÁST G

Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

Oznámení pro zjišťovací řízení o vlivech záměru na životní prostředí bylo vypracováno dle § 6 zákona 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí v členění a rozsahu dle přílohy č. 3. Posuzovaným záměrem je rozšíření lisovny plastů v k. ú. Zubří.

Záměr lze dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí (v platném znění) zařadit do následujících bodů:

kategorie: II (zjišťovací řízení)

bod: 42

název: Výroba nebo zpracování polymerů, elastomerů, syntetických kaučuků nebo výrobků na bázi elastomerů s kapacitou od stanoveného limitu (1 tisíc tun za rok).

Řešený záměr je situován v areálu společnosti BRANO, a.s., provozovny SBU Plasty, U Bečvy 1 381, 756 54 Zubří, na p. č. 3766/2, 3770/1 a 3768 v k.ú. Zubří, IČP: 720670192.

Areál závodu leží při jižním okraji města Zubří v průmyslově a výrobním areálu mezi silnicí I/35 a řekou Bečvou v blízkosti ČOV. Nejbližší obytná zástavba se nachází ve vzdálenosti cca 60 m od záměru.

Po administrativně správní stránce přísluší zájmové území do následujících správních jednotek:

Kraj: Zlínský

Obec: Zubří

Katastrální území: Zubří

Jedná se o rozšíření provozu stávající vstříkovny plastů. Ve stávající lisovně je umístěno 22 ks vstříkovacích lisů, sloužících ke vstříkování termoplastů pro výrobu plastových komponent. Lisovna plastů má být rozšířena o dalších 14 ks vstříkovacích lisů, tzn. na 36 ks.

Kapacita zařízení: v současné době **1 200 t/rok**
po rozšíření **1 500 t/rok.**

Souhrnné hodnocení

Na základě údajů uváděných v předchozích kapitolách dokumentace lze prověřovaný záměr označit pro dané území za přijatelný. Celková ekologická zátěž území nepřekročí

vlivem záměru únosnou mez a nedojde ke změně charakteru území. Dotčené území je narušené lidskou aktivitou, využití území není v rozporu se schváleným Územním plánem obce Zubří.

Souhrnně lze záměr hodnotit jako akceptovatelný. Míru ovlivnění okolního prostředí lze hodnotit jako velmi nízkou až zanedbatelnou, bez zásadních a významných negativních dopadů.

Realizaci prověřovaného záměru lze z hlediska možných vlivů na životní prostředí považovat za přijatelný způsob využití a rozvoje území.

ČÁST H PŘÍLOHY

Mapové, grafické a další přílohy jsou zařazeny za hlavním textem dokumentace.

Seznam příloh:

1. Vyjádření stavebního úřadu
2. Stanovisko orgánů ochrany přírody
3. Odborný posudek
4. Hluková studie
5. Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří)

V Brně, dne 26. 8. 2020

Vypracoval:
Mgr. Romana Jurnečková
Merhautova 111, 613 00 Brno
mobil: 602 491 959

Přehled použitých zdrojů

1.	Culek a kol.	1996	Biogeografické členění České republiky. ENIGMA, Praha.
2.	Demek J. a kol	1987	Zeměpisný lexikon ČSR. Hory a nížiny. Academia Praha.
3.	E. Quitt	1971	Klimatické oblasti Československa
3.	ČHMÚ		Atlas podnebí ČSSR.
4.	Internetové zdroje		www.obce-města.cz http://www.geology.cz/rebilance/rajony/rajon4232 http://www.cuzk.cz/ http://portal.cenia.cz/eiasea/view/eia100_cr https://www.mesto-zubri.cz/ https://www.roznov.cz/dokumenty-vydane-zubri/ds-1496/archiv=1&p1=5494

GEOtest	Odpovědný řešitel	Zpracovatel podkladů	Kreslil	Schválil
	Mgr. R. Jurnečková	Mgr. R. Jurnečková	-	RNDr. L. Klímek, MBA
Objednatel: SMART ECOLOGY s.r.o.				
Název zakázky: Zubří – BRANO, lisovna plastů, EIA			Datum	Srpen 2020
			Číslo zakázky	207395
			Měřítko	-
Název přílohy: Vyjádření stavebního úřadu			Číslo přílohy	1
			Číslo výtisku	

Městský úřad Rožnov pod Radhoštěm

Odbor výstavby a územního plánování

Letenská 1918, 756 61 Rožnov pod Radhoštěm

Spisová značka: MěÚ/Vyst/20393/2018/Ru/
Č.j. dokumentu: MěÚ-RpR/30200/2018
Vyřizuje: oprávněná úřední osoba - Bc. Žaneta Rudolfová
Tel.: 571 661 114

Rožnov pod Radhoštěm, dne 16.8.2018

datum vypravení: 20.8.2018

BRANO a.s.
Opavská 1000
747 41 Hradec nad Moravicí

VEŘEJNÁ VYHLÁŠKA SPOLEČNÉ POVOLENÍ

Městský úřad Rožnov pod Radhoštěm, odbor výstavby a územního plánování, jako stavební úřad příslušný podle § 13 odst. 1 písm. c/ zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů (dále jen "stavební zákon"), ve společném územním a stavebním řízení (dále jen "společné řízení") posoudil podle § 94o stavebního zákona žádost o vydání společného povolení, kterou dne 4.6.2018 podala společnost **BRANO a.s., IČO 45193363**, se sídlem **Opavská 1000, 747 41 Hradec nad Moravicí** v zastoupení společnost **AMG Studio s.r.o.**, se sídlem **Šafaříkova 1221/3, 746 01 Opava** (dále jen "stavebník"), a na základě tohoto posouzení podle § 94p odst. 1 stavebního zákona a § 13a vyhlášky č. 503/2006 Sb., o podrobnější úpravě územního rozhodování, územního opatření a stavebního řádu

s c h v a l u j e s t a v e b n í z á m ě r

"rozšíření SBU plasty BRANO a.s. - Zubří"

na pozemcích **parc.č. 3770/1 trvalý travní porost, 3768 trvalý travní porost, 3770/2 ostatní plocha – ostatní komunikace, 3769 ostatní plocha – manipulační plocha, 3766/1 trvalý travní porost, 3766/2 zastavěná plocha a nádvoří, 3764 trvalý travní porost a 3763/2 ostatní plocha – ostatní komunikace** vše v katastrálním území **Zubří** (dále jen "záměr").

Druh a účel záměru: jedná se přístavbu výrobní a skladovací haly a souvisejících stavebních objektů za účelem rozšíření stávající výroby a skladů.

Umístění a provedení záměru na pozemku: Záměr bude umístěn na pozemcích parc.č. 3770/1, 3768, 3770/2, 3769, 3766/1, 3766/2, 3764 a 3763/2 vše v k.ú. Zubří, tak jak je zakresleno v situačních výkresech v měřítku 1:500 a 1:1000 zpracovaných na podkladu katastrální mapy, se zakreslením požadovaného umístění stavby, s vyznačením vazeb a vlivů na okolí, zejména vzdáleností od hranic pozemků a sousedních staveb (dále jen "situační výkresy").

Vymezení území dotčeného vlivy záměru: vliv záměru nepřesáhne hranice stavbou dotčených pozemků.

Záměr obsahuje:

- **přístavbu výrobní a skladovací haly** umístěnou na pozemcích parc.č. 3768 a 3770/1 ve vzdálenostech 6,00 m a 6,70 m od společné hranice s pozemkem parc.č. 3771; ve vzdálenosti 15,45 m od společné hranice s pozemkem 5455/3 a bude přímo navazovat na stavbu stávajícího dvoupodlažního výrobního objektu na pozemku parc.č. 3766/2 vše v k.ú. Zubří, tak jak je zakresleno v situačních výkresech, kde je umístění vyznačeno.

Přístavba výrobní a skladovací haly bude nepodsklepený objekt, obdélníkového půdorysu o rozměrech 54,80 m x 34,20 m, o zastavěné ploše 1874,16 m². Přístavba bude provedena jako ocelový skelet s příhradovými vazníky, který bude přiléhat ke stávající železobetonové hale.

Přístavba bude vybudována k východní části stávajícího objektu. Přístavba bude zastřešena plochou střechou se sklonem střešní roviny 3°, s maximální výškou střechy 10,300 m od ± 0,00 úrovně čisté podlahy. Přístavba bude provedena se středovými sloupy a součástí objektu budou 2 jeřábové dráhy. Plášť ocelové přístavby budou tvořit izolační sendvičové panely s minerální vlnou, stejné barevnosti jako stávající objekt. Střešní konstrukce bude tvořena jako skládaná z ocelového trapézového plechu, parozábrany, minerální izolace, tepelné izolace, separační vrstvy a mechanicky kotvené hydroizolační folie. Ve střešní rovině budou umístěny dvojice střešních otvíravých světlíků o rozměrech 30,0 m x 3,0 m. Založení celé haly bude provedeno pomocí železobetonových či prostých patek a po obvodu celé haly bude proveden železobetonový sokl. Zdrojem dodávky tepla v přístavbě bude stávající kogenerační jednotka ve stávajícím výrobním objektu.

- Zastavěná plocha	1874,16 m ²
- Podlahová plocha	1846,00 m ²
- Obestavěný prostor	19312,5 m ³

- **zemní přívod VN a trafostanici** umístěné na pozemcích parc.č. 3764, 3763/2, 3769, 3770/2 a 3770/1 vše v k.ú. Zubří, tak jak je zakresleno v situačních výkresech, kde je umístění vyznačeno. Trafostanice bude umístěna na pozemcích parc.č. 3770/1 a 3770/2 ve vzdálenosti 2,0 m od společné hranice s pozemkem parc.č. 3771 a ve vzdálenosti 2,0 m od plánované přístavby haly vše v k.ú. Zubří, tak jak je zakresleno v situačních výkresech, kde je umístění vyznačeno. Zemní přívod VN bude proveden jako kabelová odbočka ze stávajícího stožáru venkovního vedení VN (ČEZ, a.s.). Kabelová přípojka bude provedena kabelem 3x 22-AXEKVCE 1x240 mm² v celkové délce 140,0 m. Kabelový přívod povede ve výkopu až do projektované transformátorové stanice. Trafostanice bude betonová bloková se dvěma stánkami transformátorů, jeden pro stávající výrobu a jeden pro novou halu (přístavbu). Pod trafostanicí bude vybudována uzemňovací síť a střecha bude opatřena jímacím vedením a svody k uzemňovací soustavě.
- **asfaltovou zpevněnou plochu (úprava nivelety zpevněných ploch)** umístěnou na pozemcích parc.č. 3769, 3770/1 a 3770/2 v k.ú. Zubří, tak jak je zakresleno v situačních výkresech, kde je umístění vyznačeno. Zpevněné plochy budou provedeny z asfaltového betonu střednězrněného o celkové ploše 765,0 m². Součástí navrhované zpevněné plochy bude prodloužení stávajícího odvodňovacího žlabu.
- **venkovní dešťovou kanalizaci** umístěnou na pozemcích parc.č. 3769 a 3770/2 v k.ú. Zubří, tak jak je zakresleno v situačních výkresech, kde je umístění vyznačeno. Dešťová kanalizace bude provedena z potrubí PVC KG DN 250 v celkové délce 50,0 m.
- **vynucenou opravu stávající kanalizace** umístěnou na pozemcích parc.č. 3768 a 3770/2 v k.ú. Zubří, tak jak je zakresleno v situačních výkresech, kde je umístění vyznačeno. Jedná se o vybourání stávající betonové stoky DN 500 pod plánovanou přístavbou v délce 86,87 m a dvou kusů revizních šachet DN 1000. Dva kusy revizních šachet DN 1000 budou nahrazeny novými betonovými prefabrikovanými Ø 1000. Stávající betonová stoka bude nahrazena potrubím PP DN 600 v celkové délce 86,87 m. Trasa nové kanalizace bude vedena ve stávající trase a niveletě. Konstrukce stoky nebude spojena s konstrukcí haly.
- **požární nádrž** umístěnou na pozemku parc.č. 3770/2 v k.ú., tak jak je zakresleno v situačních výkresech, kde je umístění vyznačeno. Jedná se o typovou nádrž, která se bude skládat ze 3 betonových nádrží ND-24 o užitném objemu 22,5 m³ a z prefabrikované šachty DN 2000 o užitném objemu 5,5 m³. Nádrže budou vzájemně propojeny DN 250. Celkový užitný objem nádrže bude 73,00 m³. Sestava nádrží bude uložena na železobetonovou podkladní desku.

Stanovní podmínky pro umístění a provedení stavby:

1. Záměr bude umístěn na pozemcích parc.č. 3770/1, 3768, 3770/2, 3769, 3766/1, 3766/2, 3764 a 3763/2 vše v k.ú. Zubří, tak jak je zakresleno v situačním výkrese zpracovaném na podkladu katastrální mapy, se zakreslením požadovaného umístění stavby, s vyznačením vazeb a vlivů na okolí, zejména vzdáleností od hranic pozemků a sousedních staveb.
2. Záměr bude proveden podle ověřené společné dokumentace, kterou zpracoval autorizovaný architekt Ing. arch. Martin Matušek, ČKA 03643 a požárně bezpečnostní řešení zpracoval autorizovaný technik pro požární bezpečnost staveb Ing. Petr Matějka, ČKAIT 1103403.

3. Stavebník oznámí stavebnímu úřadu termín zahájení stavby.
4. Stavebník oznámí stavebnímu úřadu název a sídlo stavebního podnikatele (osoba oprávněná k provádění stavebních nebo montážních prací jako předmětu své činnosti podle zvláštních právních předpisů), který bude stavbu provádět.
5. Stavebník oznámí stavebnímu úřadu tyto fáze výstavby pro kontrolní prohlídky stavby:
 - dokončení základových konstrukcí,
 - dokončení stavby.
6. Stavebník je povinen před zahájením stavby umístit na viditelném místě u vstupu na staveniště štítek „stavba povolena“ a ponechat jej tam až do dokončení stavby.
7. Stavebník je povinen zajistit, aby na stavbě nebo na staveništi byla k dispozici ověřená dokumentace stavby a všechny doklady týkající se prováděné stavby, popř. jejich kopie.
8. Podle § 157 odst. 1 a 2 stavebního zákona musí být při provádění stavby veden stavební deník.
9. Realizace stavby je podmíněna odstraněním stávající skladovací haly na pozemcích parc.č. 3769 a 3770/2 v k.ú. Zubří. O povolení odstranění této stavby je nutné požádat zdejší stavební úřad.
10. V souladu s ust. § 124 odst. 1 stavebního zákona bude před uvedením stavby do trvalého užívání proveden zkušební provoz, o jehož povolení je nutné požádat zdejší stavební úřad.
11. Dokončenou stavbu, po ověření funkčnosti a vlastností provedené stavby (provedení zkušebního provozu), lze v souladu s ust. § 119 stavebního zákona užívat na základě kolaudačního souhlasu.
12. Při realizaci stavby budou dodrženy podmínky uvedené v závazných stanoviscích dotčených orgánů:
 - *MěÚ Rožnov pod Radhoštěm, odbor životní prostředí – koordinované závazné stanovisko ze dne 13.6.2018 č.j. MěÚ-RpR/OŽP/21925/2018, spis.zn. MěÚ-RpR/OŽP/16862/2018/PŠA/226-246.6:*
 - Podmínky vodoprávního úřadu pro uskutečnění vodního díla – **vynucená oprava kanalizace:**
 - stavba bude realizována dle projektové dokumentace, kterou zpracovala Ing. Irina Drchalová, ČKAIT 1103701, případné změny stavby musí být projednány s vodoprávním úřadem,
 - stavba bude prováděna dodavatelsky; stavebník je povinen v průběhu realizace stavby dodržet povinnosti a podmínky uvedené v § 152 stavebního zákona a dodržovat podmínky, obsažené ve stanoviscích dotčených orgánů a správců sítí,
 - stavbu vodního díla lze užívat na základě vydání kolaudačního souhlasu dle 122 stavebního zákona,
 - povinnost řídit se zásadami ochrany ZPF,
 - odnímat jen nejnutnější plochu ZPF,
 - před zahájením stavby vytýčit v terénu hranice záboru půdy,
 - skrývat odděleně svrchní kulturní vrstvu půdy, popř. i hlouběji uložené zúrodnění schopné zeminy na celé ploše a postarat se o jejich hospodárné využití - skrývka svrchní kulturní vrstvy bude provedena do hloubky 0,3 m na ploše 1855 m², tj. cca 557 m³. Tato bude ponechána na pozemcích p.č. 3766/1, 3768 a 3770/1 v k.ú. Zubří a využije se k zúrodnění a konečným úpravám zbývajících částí dotčené parcely,
 - zahájení skrývky začít až po nabytí moci stavebního povolení,
 - provádět práce tak, aby na ZPF a jeho vegetačním krytu došlo k co nejmenším škodám,
 - učinit opatření k zabránění úniku pevných, kapalných a plyných látek poškozujících ZPF a jeho vegetační kryt,
 - zaplatit odvody za trvalé odnětí půdy ze ZPF pro stavbu rozšíření SBU PLASTY Zubří. Podle ustanovení § 11 odst. 2 zákona č. 334/1992 Sb., o ochraně ZPF o jejich výši rozhodne orgán ochrany ZPF podle přílohy k tomuto zákonu po zahájení realizace záměru. Výše odvodů je vymezena orientačně v příloze k žádosti o souhlas s odnětím zemědělské půdy ze ZPF. Povinný k platbě odvodů je podle § 11 odst. 4 zákona povinen orgánu ochrany ZPF příslušnému k rozhodnutí o odvodech a orgánu ZPF, který vydal souhlas s odnětím – doručit kopii pravomocného rozhodnutí, pro které je souhlas s odnětím podkladem, nebo rozhodnutí o souhlasu (§21), a to do 1 roku ode dne jeho platnosti,

písemně oznámit zahájení realizace záměru, popřípadě zahájení další etapy záměru, a to nejpozději 15 dnů před jejím zahájením.

- *Krajská hygienická stanice ZK – závazné stanovisko ze dne 10.7.2018 č.j. KHSZL 12393/2018:*
 - v průběhu realizace stavby budou veškeré demoliční a stavební činnosti prováděny a koordinovány tak, aby v chráněním venkovním prostoru okolních staveb nedocházelo k překračování hygienických limitů ekvivalentní hladiny akustického tlaku A pro hluk ze stavební činnosti stanovených v § 12 odst. 9 a v příloze č. 3, část B nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, ve znění pozdějších předpisů; průběh hlukově významných stavebních činností bude organizací prací, personálním a technickým vybavením zkrácen na nezbytně nutnou dobu; pro stavební práce budou používána pouze zařízení a nářadí v bezvadném technickém stavu,
 - v průběhu zkušebního provozu stavby bude provedeno měření hluku v pracovním prostředí výrobní haly, kde budou zaměstnanci exponováni rizikovému faktoru hluk, za tím účelem, aby mohla být provedena případná opatření k ochraně zdraví zaměstnanců před nepříznivými účinky nadměrné expozice hluku, pokud bude tímto měřením prokázána; protokol z měření hluku v pracovním prostředí bude předložen Krajské hygienické stanici ZK se sídlem ve Zlíně k posouzení,
 - v průběhu zkušebního provozu stavby bude provedeno měření chemických látek v pracovním ovzduší výrobní haly, za tím účelem, aby mohla být provedena případná opatření k ochraně zdraví před nepříznivými účinky nadměrné expozice prachu, pokud bude tímto měřením prokázána; protokol s výsledky měření koncentrace svářecích dýmů v pracovním ovzduší bude předložen Krajské hygienické stanici ZK se sídlem ve Zlíně k posouzení,
 - v průběhu zkušebního provozu stavby bude provedeno denní a noční měření hluku z provozu provozovny SBU Plasty Zubří (vzduchotechnická zařízení, vlastní provoz, manipulace na venkovních plochách, zásobování, expedice atp.) v měřících místech chráněného venkovního prostoru staveb okolní obytné zástavby předem určených po dohodě s Krajskou hygienickou stanicí ZK se sídlem ve Zlíně, k prokázání, že při provozu provozovny nebude v důsledku realizace stavby „rozšíření SBU Plasty Zubří“ docházet k překračování hygienických limitů ekvivalentní hladiny akustického tlaku A stanovených v § 12 odst. 1, 3 a v příloze č. 3, část A. tabulka 1 nařízení vlády ČR č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, ve znění pozdějších předpisů, pro stacionární zdroje hluku, chráněný venkovní prostor staveb a pro denní a noční dobu,
 - měření hluku bude provedeno v souladu s § 32a) zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů, držitelem osvědčení o akreditaci nebo držitelem autorizace podle § 83c) shora citovaného zákona; výsledky měření hluku budou předloženy Krajské hygienické stanici ZK se sídlem ve Zlíně k posouzení,
 - v případě, že měření hluku bude doloženo překročení hygienických limitů hluku stanovených v nařízení vlády ČR č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, ve znění pozdějších předpisů, pro venkovní prostor staveb a pro denní a noční dobu, budou provedena dodatečná protihluková opatření předem projednaná s Krajskou hygienickou stanicí ZK se sídlem ve Zlíně.
- *Drážní úřad – závazné stanovisko ze dne 21.5.2018 č.j. DUCR-29030/18/Dj*
 - stavba bude provedena podle projektové dokumentace předložené Drážním úřadem; případné změny této dokumentace je stavebník povinen předem projednat s Drážním úřadem,
 - stavbou nesmí být nepříznivě ovlivněny drážní objekty a zařízení,
 - na stavbě nesmějí být umístěna taková světla nebo barevné plochy, které by mohly vést k záměně s drážními znaky nebo mohly jinak ohrozit provoz dráhy,
 - při provádění stavby nesmí být ohrožena bezpečnost a plynulost železničního provozu,
 - musí být dodrženy podmínky souhrnného stanoviska č.j.:14465/2018-S6DC-OŘ OLC OPS/PrT ze dne 9. května 2018.

13. Při realizaci stavby budou respektovány podmínky vlastníků a provozovatelů sítí technické a dopravní infrastruktury, uvedené ve stanoviscích a vyjádřeních:
- *ČEZ Distribuce a.s. – vyjádření ze dne 19.6.2018 zn. 0100942911,*
 - *VaK Vsetín a.s. – vyjádření ze dne 29.3.2017 č. 752/2017,*
 - *VaK Vsetín a.s. – vyjádření ze dne 19.2.2018 č. 458/2018,*
 - *CETIN a.s. – vyjádření ze dne 17.7.2018 č.j. 667017/18,*
 - *České radiokomunikace a.s. – vyjádření ze dne 22.6.2018 zn. UPTS/OS/195922/2018,*
 - *Správa železniční dopravní cesty, s.o. – stanovisko ze dne 9.5.2018 zn. 14465/2018-S6DC-OŘ OLC OPS/PrT,*
 - *Ředitelství silnic a dálnic ČR – správa Zlín – vyjádření ze dne 13.6.2018 zn. SZ/131/53200/2018/Po.*

Účastníci řízení, na něž se vztahuje rozhodnutí správního orgánu:

BRANO a.s., IČO 45193363, se sídlem Opavská 1000, 747 41 Hradec nad Moravicí

Odůvodnění:

MěÚ Rožnov pod Radhoštěm, odbor výstavby a ÚP (dále jen "stavební úřad") obdržel dne 4.6.2018 žádost o vydání společného povolení na záměr "rozšíření SBU plasty BRANO a.s. - Zubří" na pozemcích parc.č. 3770/1, 3768, 3770/2, 3769, 3766/1, 3766/2, 3764 a 3763/2 v k.ú. Zubří, které podala společnost BRANO a.s., IČO 45193363, se sídlem Opavská 1000, 747 41 Hradec nad Moravicí v zastoupení společnost AMG Studio s.r.o., se sídlem Šafaříkova 1221/3, 746 01 Opava.

Stavební úřad po posezení žádosti došel k závěru, že žádost nemá předepsané náležitosti dle § 94l stavebního zákona a neposkytovala dostatečný podklad pro posouzení navrhované stavby, a proto byl stavebník opatřením ze dne 15.6.2018, č.j. MěÚ-RpR/22374/2018 vyzván k doplnění žádosti a z tohoto důvodu bylo též rozhodnuto, usnesením ze dne 15.6.2018, č.j. MěÚ-RpR/22458/2018, o přerušení řízení. Žádost byla kompletně doplněna dne 13.7.2018

Stavební úřad opatřením ze dne 13.7.2018, č.j. MěÚ-RpR/26032/2018 oznámil zahájení společného řízení známým účastníkům řízení a dotčeným orgánům, a současně k projednání žádosti nařídil ústní jednání spojené s ohledáním na místě na den 14.8.2018. Současně upozornil dotčené orgány a účastníky řízení, že mohou svá závazná stanoviska a námítky, popřípadě důkazy uplatnit nejpozději při ústním jednání. Rovněž upozornil účastníky řízení, že k závazným stanoviskům a námítkám k věci, o kterých bylo rozhodnuto při vydání územně plánovací dokumentace, se nepřihlíží, že osoba, která je účastníkem řízení podle § 94k písm. c) až e), může uplatňovat námítky proti projednávanému stavebnímu záměru, dokumentaci, způsobu provádění a užívání stavebního záměru nebo požadavkům dotčených orgánů, pokud jimi může být přímo dotčeno jeho vlastnické právo nebo jiné věcné právo k pozemku nebo stavbě, a že k námítkám, které nesplňují uvedené požadavky, se nepřihlíží. Dále byli účastníci řízení poučeni, že ve svých námítkách uvedou skutečnosti, které zakládají jejich postavení jako účastníka řízení, a důvody podání námitek. V souladu s ust. § 36 odst. 3 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, byli účastníci řízení rovněž poučeni o možnosti vyjádřit se k podkladům rozhodnutí ve stanovené lhůtě do 14.8.2018.

Jelikož stavební úřad při posuzování účastníků řízení vymezil více jak 30 účastníků řízení (řízení s velkým počtem účastníků), oznámení o zahájení řízení bylo doručováno v souladu s ust. § 94m odst. 2 stavebního zákona účastníkům řízení uvedeným v § 85 odst. 1 stavebního zákona a dále dotčeným orgánům jednotlivě, účastníkům řízení uvedeným v § 94k písm. e) stavebního zákona veřejnou vyhláškou.

Z ústního jednání byl vyhotoven protokol a pořízena fotodokumentace místa stavby.

V průběhu společného řízení nebyly uplatnili žádné námítky ani důkazy účastníků řízení, rovněž dotčené orgány neuplatnily nová závazná stanoviska.

Stavební úřad podle § 94o odst. 1 stavebního zákona posoudil, zda je záměr v souladu s požadavky:

- *stavebního zákona a jeho prováděcích právních předpisů*

Stavební úřad zjistil, že žádost o vydání společného povolení ze dne 4.6.2018 bylo podáno na předepsaném formuláři a obsahuje náležitosti stanovené v příloze č. 6 vyhlášky č. 503/2006 Sb.

Záměr je v souladu s obecnými požadavky na využívání území stanovenými vyhláškou č. 501/2006 Sb., o obecných požadavcích na využívání území, ve znění pozdějších předpisů, a to s § 20, 23, 24.

Stavební záměr vyhovuje požadavkům stanoveným vyhláškou č. 268/20009, S., o technických požadavcích na stavby, v platném znění.

K žádosti stavebník připojil:

- závazná stanoviska dotčených orgánů,
- stanoviska vlastníků veřejné dopravní a technické infrastruktury,
- smlouvu s vlastníky dopravní a technické infrastruktury,
- společnou dokumentaci ve trojím vyhotovení.

Stavební úřad posoudil okruh účastníků společného řízení a stanovil, že v daném případě jimi jsou:

Brano a.s. - dle § 94k písm. a), c) a d) stavebního zákona;

Město Zubří - dle § 94k písm. b) a c) stavebního zákona;

Osoby, jejichž vlastnické nebo jiné věcné právo k sousedním stavbám anebo sousedním pozemkům nebo stavbám na nich může být společným povolením přímo dotčeno, identifikovány v souladu s ust. § 94m odst. 2 stavebního zákona označením pozemků a staveb evidovaných v katastru nemovitostí – Pozemky parc.č.: 3763/4, 5455/3, 3757/5, 3761/1, 3761/2, 3761/3, 3761/4, 3763/5, 3763/6, 3760/2, 3762, 3763/1, 3765/1, 3765/2, 3771, 3772/1, 3772/2, 3772/3, 3773, 3760, 3755, 3757/4, 3756, 3757/3, 728, 729, 3738/2, 3738/41, 3738/42, 3777/2, 3778/2, 3777/1, 726, 727, 730, 731 vše v katastrálním území Zubří; Stavby č.p.: 299, 261, 300, 1393, 669, 1380, 608, 653, 652, 678 vše ve městě Zubří - dle § 94k písm. e) stavebního zákona.

Vlastnická ani jiná práva k dalším (vzdálenějším) nemovitostem nemohou být tímto rozhodnutím přímo dotčena.

- *na veřejnou dopravní nebo technickou infrastrukturu k možnosti a způsobu napojení nebo podmínkám dotčených ochranných a bezpečnostních pásem*

Stanoviska sdělili vlastníci technické infrastruktury k možnosti a způsobu napojení nebo k podmínkám dotčených ochranných a bezpečnostních pásem:

- *ČEZ Distribuce, a.s. – vyjádření ze dne 19.6.2018 zn. 0100942911,*
- *ČEZ Distribuce a.s. x stavebník – smlouva o připojení k distribuční soustavě ze dne 9.7.2018 č. 18_SOBSO2_4121411478*
- *Telco Pro Services a.s. – vyjádření ze dne 19.6.2018 zn. 0200768922,*
- *Vodovody a Kanalizace Vsetín, a.s. – vyjádření ze dne 29.3.2017 č. 752/2017,*
- *Vodovody a Kanalizace Vsetín, a.s. – vyjádření ze dne 19.2.2018 č. 458/2018,*
- *Česká telekomunikační infrastruktura, a.s. – vyjádření ze dne 17.7.2018 č.j. 667017/18,*
- *GridServices, s.r.o. – stanovisko ze dne 27.6.2018 zn. 5001734994,*
- *TKR Jašek s.r.o. – vyjádření ze dne 23.2.2018,*
- *ENERGOAQUA a.s. – vyjádření ze dne 15.3.2018 zn. EA/TK/154/18,*
- *ČD Telematika a.s. – stanovisko ze dne 20.2.2018 č.j. 1201803222,*
- *České Radiokomunikace a.s. – vyjádření ze dne 22.6.2018 zn. UPTS/OS/195922/2018,*
- *T-mobile Czech Republic a.s. – vyjádření ze dne 23.2.2018 zn. E07392/18,*
- *Vodafone Czech Republic a.s. – vyjádření ze dne 21.2.2018 zn. MW000007844971584,*
- *Město Zubří - vyjádření ze dne 9.4.2018 zn. MěÚ/OV/487/2018/Pas,*
- *Správa železniční dopravní cesty s.o. – stanovisko ze dne 9.5.2018 zn. 14465/2018-S6DC-OŘ OLC OPS/PrT,*

- Ředitelství silnic a dálnic ČR – správa Zlín – vyjádření ze dne 13.6.2018 zn. SZ/131/53200/2018/Po.

Stanoviska vlastníků dopravní a technické infrastruktury jsou součástí dokumentace pro vydání společného povolení jako její příloha. Stavba je v souladu s požadavky vlastníků technické infrastruktury, byl doložen jejich souhlas s umístěním záměru v ochranném pásmu.

- zvláštních právních předpisů a se závaznými stanovisky, popřípadě s rozhodnutími dotčených orgánů podle zvláštních právních předpisů nebo stavebního zákona, popřípadě s výsledkem řešení rozporů

stanoviska sdělili:

- MěÚ Rožnov pod Radhoštěm, odbor ŽP – koordinované závazné stanovisko ze dne 13.6.2018 spis.zn. MěÚ-RpR/OŽP/13271/2017/PšA/171-246.6, č.j. MěÚ-RpR/OŽP/21925
- Krajská hygienická stanice ZK – závazné stanovisko ze dne 10.7.2018 č.j. KHSZL 12393/2018,
- Hasičský záchr. sbor ZK – závazné stanovisko ze dne 31.7.2018 č.j. HSZL-3594-2/VS-2018,
- MěÚ Zubří – stanovisko ze dne 9.4.2018 zn. MěÚ/OV/487/2018/Pas,
- Drážní úřad – závazné stanovisko ze dne 21.5.2018 č.j. DUCR-29030/18/Dj,
- ČEZ Distribuce, a.s. – vyjádření ze dne 19.6.2018 zn. 0100942911,
- ČEZ Distribuce a.s. x stavebník – smlouva o připojení k distribuční soustavě ze dne 9.7.2018 č. 18_SOBSO2_4121411478
- Telco Pro Services a.s. – vyjádření ze dne 19.6.2018 zn. 0200768922,
- Vodovody a Kanalizace Vsetín, a.s. – vyjádření ze dne 29.3.2017 č. 752/2017,
- Vodovody a Kanalizace Vsetín, a.s. – vyjádření ze dne 19.2.2018 č. 458/2018,
- Česká telekomunikační infrastruktura, a.s. – vyjádření ze dne 17.7.2018 č.j. 667017/18,
- GridServices, s.r.o. – stanovisko ze dne 27.6.2018 zn. 5001734994,
- TKR Jašek s.r.o. – vyjádření ze dne 23.2.2018,
- ENERGOAQUA a.s. – vyjádření ze dne 15.3.2018 zn. EA/TK/154/18,
- ČD Telematika a.s. – stanovisko ze dne 20.2.2018 č.j. 1201803222,
- České Radiokomunikace a.s. – vyjádření ze dne 22.6.2018 zn. UPTS/OS/195922/2018,
- T-mobile Czech Republic a.s. – vyjádření ze dne 23.2.2018 zn. E07392/18,
- Vodafone Czech Republic a.s. – vyjádření ze dne 21.2.2018 zn. MW000007844971584,
- Město Zubří - vyjádření ze dne 9.4.2018 zn. MěÚ/OV/487/2018/Pas,
- Správa železniční dopravní cesty s.o. – stanovisko ze dne 9.5.2018 zn. 14465/2018-S6DC-OŘ OLC OPS/PrT,
- Ředitelství silnic a dálnic ČR – správa Zlín – vyjádření ze dne 13.6.2018 zn. SZ/131/53200/2018/Po.

Záměr je v souladu s požadavky zvláštních právních předpisů, podle nichž záměr posuzují dotčené orgány. Předložená stanoviska dotčených orgánů byla zkoordinována a jejich požadavky, které již nevyžadovaly úpravu záměru, byly zahrnuty do podmínek pro provedení stavby pod bod 12. Stanoviska dotčených orgánů jsou součástí dokumentace pro vydání společného povolení jako její kapitola příloha.

Stanoviska vlastníků dopravní a technické infrastruktury jsou součástí dokumentace pro vydání územního rozhodnutí jako její příloha. Stavba je v souladu s požadavky vlastníků technické infrastruktury, byl doložen jejich souhlas s umístěním záměru v ochranném pásmu.

Stavební úřad podle § 94o odst. 2 stavebního zákona dále ověřil, zda je:

- dokumentace úplná, přehledná, a zda jsou v odpovídající míře řešeny obecné požadavky na výstavbu

Žadatel k žádosti připojil společnou dokumentaci ve třech vyhotoveních. Předloženou společnou dokumentaci vypracoval autorizovaný architekt Ing. arch. Martin Matušek, ČKA 03643 a požární bezpečností řešení zpracoval autorizovaný technik pro požární bezpečnost staveb Ing. Petr Matějka, ČKAIT 1103403.

Zpracování projektové dokumentace je vybranou činností ve výstavbě dle § 158 stavebního zákona, který stanoví, že vybrané činnosti, jejichž výsledek ovlivňuje ochranu veřejných zájmů ve výstavbě, mohou vykonávat pouze fyzické osoby, které získaly oprávnění k jejich výkonu podle zvláštního právního předpisu a dle ust. § 159 stavebního zákona, projektant odpovídá za správnost, celistvost, úplnost a bezpečnost stavby provedené podle jím zpracované projektové dokumentace.

Společná dokumentace byla zpracována v souladu s přílohou č. 8 k vyhlášce č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění pozdějších předpisů. Společná dokumentace obsahuje části A až D členěné na jednotlivé položky s tím, že rozsah jednotlivých částí odpovídá druhu a významu stavby, jejímu umístění stavebně technickému provedení, účelu využití, vlivu na životní prostředí a době trvání stavby.

Předložená společná dokumentace je úplná, přehledná a jsou v ní, v odpovídající míře řešeny obecné požadavky na výstavbu.

- *zajištěn příjezd ke stavbě, včasné vybudování technického, popřípadě jiného vybavení potřebného k řádnému užívání stavby vyžadovaného zvláštním právním předpisem*

Bilance potřeby elektrické energie pro rozšíření výroby v předmětné přístavbě vykazují potřebu navýšení rezervovaného příkonu a požadavek na nový transformátor. Z tohoto důvodu je předmětem tohoto společného povolení nová betonová trafostanice se dvěma stánými transformátorů, jeden pro stávající výrobu a jeden pro přístavbu. Nová trafostanice nahradí stávající stožárovou trafostanici.

Záměrem vybudovat přístavbu ke stávajícímu výrobnímu objektu dojde ke křížení přístavby se stávající kanalizační strouhou. Realizace záměru není možná bez úpravy této kanalizační strouhy a proto je předmětem tohoto společného povolení stavební objekt „vynucená oprava stávající kanalizace“, po jejíž realizaci bude možné záměr přístavby realizovat.

Napojení na dopravní infrastrukturu zůstává stávající.

Dešťové vody budou svedeny do nově opravené jednotné kanalizace DN 600, jež je předmětem tohoto společného povolení.

Stavební úřad podle § 94o odst. 3 stavebního zákona ověřil rovněž účinky budoucího užívání stavby a zjistil z předložené projektové dokumentace, ze závazných stanovisek dotčených orgánů, z vyjádření vlastníků technické infrastruktury, že užíváním této stavby nedojde k dotčení veřejných zájmů chráněných právními předpisy.

Po posouzení stavby dospěl stavební úřad k závěru, že záměr je v souladu s požadavky stanovenými § 94o stavebního zákona. Záměr je v souladu s požadavky stavebního zákona a jeho prováděcích právních předpisů, zejména s požadavky na využívání území, s požadavky na veřejnou dopravní a technickou infrastrukturu, s požadavky zvláštních právních předpisů.

Stavební úřad rozhodl, jak je uvedeno ve výroku společného povolení, za použití ustanovení právních předpisů ve výroku uvedených.

Stavba nesmí být zahájena, dokud společné povolení nenabude právní moci.

Společné povolení platí 2 roky ode dne nabytí právní moci.

Společné povolení pozbývá planosti, jestliže stavba nebyla zahájena v době jeho platnosti. Společné povolení pozbývá též platnosti dnem, kdy stavební úřad obdrží oznámení stavebníka o tom, že od provedení stavebního záměru upouští; to neplatí, jestliže stavba již byla zahájena.

Podle § 157 stavebního zákona při provádění stavby musí být veden stavební deník, do něhož se pravidelně zaznamenávají údaje týkající se provádění stavby.

Poučení účastníků:

Proti tomuto rozhodnutí se lze odvolat do 15 dnů ode dne jeho oznámení k odboru územního plánování a stavebního řádu KÚ Zlínského kraje podáním u zdejšího správního orgánu.

Odvolání se podává s potřebným počtem stejnopisů tak, aby jeden stejnopis zůstal správnímu orgánu a aby každý účastník dostal jeden stejnopis. Nepodá-li účastník potřebný počet stejnopisů, vyhotoví je správní orgán na náklady účastníka. Odvoláním lze napadnout výrokovou část rozhodnutí, jednotlivý výrok nebo jeho vedlejší ustanovení. Odvolání jen proti odůvodnění rozhodnutí je nepřipustné.

Stavební úřad po dni nabytí právní moci společného povolení zašle stejnopis písemného vyhotovení společného povolení opatřený doložkou právní moci a vyhotovení ověřené dokumentace stavebníkovi, vlastníkovi stavby, pokud není stavebníkem, dotčeným orgánům a stavebnímu úřadu příslušnému k umístění nebo povolení vedlejší stavby v souboru staveb. Stavebníkovi také zašle štítek obsahující identifikační údaje o povoleném stavebním záměru.

Bc. Žaneta Rudolfová
samostatná odborná referentka
odboru výstavby a ÚP

Poplatek:

Správní poplatek podle zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích položky 18 odst. 1 písm. f) ve výši 10000 Kč, položky 18 odst. 1 písm. h) ve výši 3000 Kč, celkem 13000 Kč byl zaplacen dne 15.8.2018.

Příloha pro stavebníka (bude předána po nabytí právní moci tohoto rozhodnutí):

- ověřená projektová dokumentace
- štítek s identifikačními údaji o ohlášeném stavebním záměru

Příloha pro Městský úřad Zubří (bude předána po nabytí právní moci tohoto rozhodnutí):

- ověřená projektová dokumentace

Obdrží:

účastníci – jednotlivě (dodejky)
AMG Studio s.r.o., IDDS: ramk92c
Město Zubří, IDDS: pegbuzc

Osoby, jejichž vlastnické nebo jiné věcné právo k sousedním stavbám anebo sousedním pozemkům nebo stavbám na nich může být společným povolením přímo dotčeno, identifikovány v souladu s ust. § 94m odst. 2 stavebního zákona označením pozemků a staveb evidovaných v katastru nemovitostí – veřejnou vyhláškou:

Pozemky parc.č.: 3763/4, 5455/3, 3757/5, 3761/1, 3761/2, 3761/3, 3761/4, 3763/5, 3763/6, 3760/2, 3762, 3763/1, 3765/1, 3765/2, 3771, 3772/1, 3772/2, 3772/3, 3773, 3760, 3755, 3757/4, 3756, 3757/3, 728, 729, 3738/2, 3738/41, 3738/42, 3777/2, 3778/2, 3777/1, 726, 727, 730, 731 vše v katastrálním území Zubří
Stavby č.p.: 299, 261, 300, 1393, 669, 1380, 608, 653, 652, 678 vše ve městě Zubří

dotčené správní úřady

Městský úřad Rožnov pod Radhoštěm, odbor ŽP, IDDS: epqbwzr

Městský úřad Zubří, IDDS: pegbuzc

Drážní úřad, sekce stavební, IDDS: 5mjaatd

Krajská hygienická stanice Zlínského kraje se sídlem ve Zlíně, IDDS: xwsai7r

Hasičský záchranný sbor Zlínského kraje, územní odbor Vsetín se sídlem ve Valašském Meziříčí, IDDS: z3paa5u

ostatní

Městský úřad Rožnov pod Radhoštěm, odbor finanční, IDDS: epqbwzr

Městský úřad Zubří, IDDS: pegbuze

- k vyvěšení a podání zprávy stavebnímu úřadu o datu vyvěšení a sejmutí oznámení a o zveřejnění způsobem umožňujícím dálkový přístup

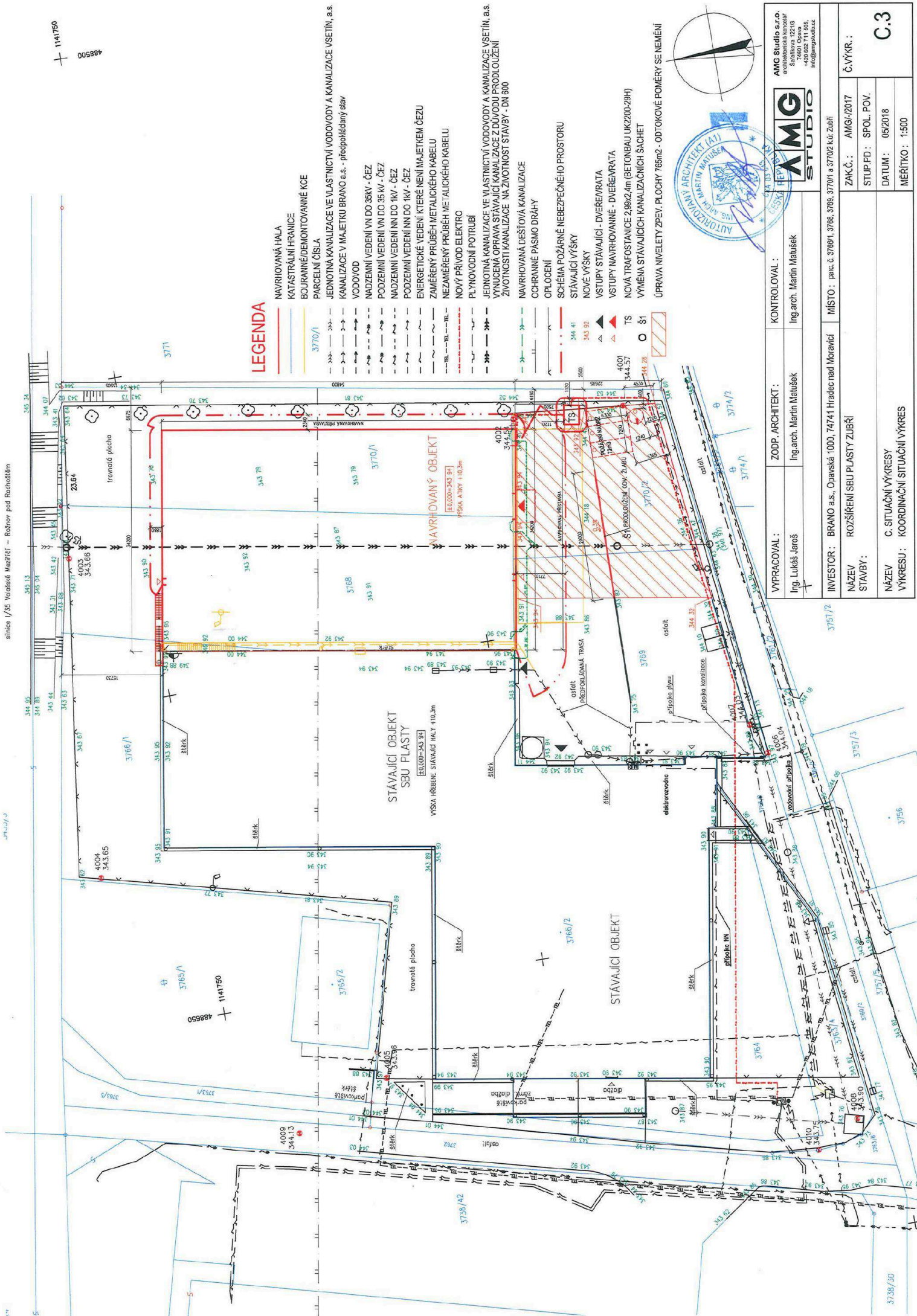
Toto společné povolení se doručuje účastníkům řízení veřejnou vyhláškou, která bude vyvěšena na úřední desce MěÚ Rožnov pod Radhoštěm a MěÚ Zubří po dobu 15 dnů a bude zveřejněno též způsobem umožňujícím dálkový přístup.

Vyvěšeno na úřední desce a zveřejněno způsobem umožňující dálkový přístup

Vyvěšeno dne:

Sejmuto dne:

1141750
005897



LEGENDA

- NAVRHOVANÁ HALA
- KATASTRÁLNÍ HRANICE
- BOJROVNANÉ/DEMONTOVANÉ KČE
- PARCELNÍ ČÍSLA
- JEDNOTNÁ KANALIZACE VE VLASTNICTVÍ VODOVODY A KANALIZACE VSETÍN, a.s.
- KANALIZACE V MAJETKU BRANO a.s. - předpřipletý stáv
- VODOVOD
- NADZEMNÍ VEDENÍ VN DO 35kV - ČEZ
- PODZEMNÍ VEDENÍ VN DO 35kV - ČEZ
- NADZEMNÍ VEDENÍ NN DO 1kV - ČEZ
- PODZEMNÍ VEDENÍ NN DO 1kV - ČEZ
- ENERGETICKÉ VEDENÍ KTERÉ NEJÍ MAJETKEM ČEZU
- ZAMĚŘENÝ PRŮBĚH METALICKÉHO KABELU
- NEZAMĚŘENÝ PRŮBĚH NE-METALICKÉHO KABELU
- NOVÝ PŘÍVOD ELEKTRO
- PLYNOVODNÍ POTRUBÍ
- JEDNOTNÁ KANALIZACE VE VLASTNICTVÍ VODOVODY A KANALIZACE VSETÍN, a.s.
- VÝNOCENÁ OPRAVA STÁVAJÍCÍ KANALIZACE Z DŮVODU PRODLOUŽENÍ
- ZVYTOVNOSTI KANALIZACE NA ZVYTOVNOST STAVBY - DN 600
- NAVRHOVANÁ DEŠŤOVÁ KANALIZACE
- COHRANNÉ PASMO DRÁHY
- OPLOČENÍ
- SCHEMÁ POŽÁRNĚ NEBEZPEČNĚHO PROSTORU
- STÁVAJÍCÍ VÝŠKY
- NOVÉ VÝŠKY
- VSTUPY STÁVAJÍCÍ - DVĚŘE/RÁTA
- VSTUPY NAVRHOVANÉ - DVĚŘE/RÁTA
- NOVÁ TRAFOSTANICE 2,99x2,4m (BETONBAU LUK200-29H)
- VÝMĚNA STÁVAJÍCÍCH KANALIZAČNÍCH ŠÁCHET
- ÚPRAVA NIVELETY ZPEV. PLOCHY 765m2 - ODTOKOVÉ POMĚRY SE NEMĚNÍ



<p>AMG STUDIO AMG Studio s.r.o. e: info@amgstudio.cz t: 74601 0244 74601 Opava +420 022 711 656, info@amgstudio.cz</p>	<p>KONTROLOVAL: Ing. arch. Martin Matušek</p>
<p>VYPRACOVAL: Ing. Lukáš Jaroš</p>	<p>ZODP. ARCHITEKT: Ing. arch. Martin Matušek</p>
<p>INVESTOR: BRANO a.s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí</p>	<p>MÍSTO: parc. č. 3766/1, 3768, 3769, 3770/1 a 3770/2 k.ú. Zubří</p>
<p>NÁZEV STAVBY: ROZŠÍŘENÍ SBU PLASTY ZUBŘÍ</p>	<p>ZAK.Č.: AMG/2017</p>
<p>NÁZEV VÝKRESU: C. SITUÁČNÍ VÝKRESY</p>	<p>STUP. PD: SPOL. POV.</p>
<p>COORDINÁČNÍ SITUÁČNÍ VÝKRES</p>	<p>DATUM: 05/2018</p>
	<p>MĚRÍTKO: 1:500</p>
	<p>Č. VÝKR.: C.3</p>

GEOtest	Odpovědný řešitel	Zpracovatel podkladů	Kreslil	Schválil
	Mgr. R. Jurnečková	Mgr. R. Jurnečková	-	RNDr. L. Klímek, MBA
Objednatel: SMART ECOLOGY s.r.o.				
Název zakázky: Zubří – BRANO, lisovna plastů, EIA			Datum	Srpen 2020
			Číslo zakázky	20 7395
			Měřítko	-
Název přílohy: Stanovisko orgánu ochrany přírody			Číslo přílohy	2
			Číslo výtisku	

Odbor životního prostředí a zemědělství
oddělení ochrany přírody a krajiny

GEOtest, a.s.
Šmahova 1244/112
602 00 Brno

datum	oprávněná úřední osoba	číslo jednací
25. 8. 2020	Mgr. Jan Černý	KUZL 54703/2020

Stanovisko orgánu ochrany přírody k možnosti existence významného vlivu záměru „Zubří - BRANO, a.s., lisovna plastů“

Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, příslušný podle ustanovení § 77a odst. 4 písm. n) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „orgán ochrany přírody“) vyhodnotil na základě žádosti, která byla dne 18. 8. 2020 doručena společností GEOtest, a.s., se sídlem Šmahova 1244/112, 602 00 Brno, možnosti vlivu záměru „Zubří - BRANO, a.s., lisovna plastů“. Krajský úřad Zlínského kraje vydává

s t a n o v i s k o

podle § 45i odstavce 1 téhož zákona v tom smyslu, že hodnocený záměr

n e m ů ž e m í t v ý z n a m n ý v l i v

na žádnou evropsky významnou lokalitu nebo ptačí oblast.

Výše uvedený závěr orgánu ochrany přírody vychází z úvahy, že záměr se svou lokalizací nachází zcela mimo území prvků soustavy Natura 2000, svým charakterem nemá potenciál způsobit přímé, nepřímé či sekundární vlivy na celistvost a charakteristiku stanovišť a stav předmětu ochrany.

Toto odůvodněné stanovisko se vydává postupem podle části čtvrté zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, a nejedná se o rozhodnutí ve správním řízení. Tento správní akt nenahrazuje jiná správní opatření a rozhodnutí, která se k hodnocené aktivitě vydávají podle zvláštních právních předpisů.

JUDr. Jolana Hulínová
zástupce vedoucího odboru

(dokument opatřen elektronickým podpisem)

GEOTest	Odpovědný řešitel	Zpracovatel podkladů	Kreslil	Schválil
	Mgr. R. Jurnečková	Mgr. R. Jurnečková	-	RNDr. L. Klímek, MBA
Objednatel: SMART ECOLOGY s.r.o.				
Název zakázky: Zubří – BRANO, lisovna plastů, EIA			Datum	Srpen 2020
			Číslo zakázky	20 7395
			Měřítko	-
Název přílohy: Odborný posudek			Číslo přílohy	3
			Číslo výtisku	

Odborný posudek č. 3/2020

Rozšíření lisovny plastů BRANO a.s. v Zubří

Provozovatel: BRANO a.s.
Opavská 1000
747 41 Hradec nad Moravicí
IČ: 45193363

Provozovna: BRANO a.s. - SBU Plasty
U Bečvy 1381
756 54 Zubří
IČP: 720670192

Zpracoval: Ing. Miroslav Mišurec

Osvědčení o autorizaci ke zpracování odborných posudků podle § 15 odst. 1 písm. d) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší, čj. 132/820/09/IB ze dne 02.02.2009. Autorizace vydaná podle zákona č. 86/2002 Sb. je považována za autorizaci podle zákona č. 201/2012 Sb.

Datum vystavení posudku: 17.2.2020

Rozdělovník: 3 x zákazník + elektronická verze
1 x zpracovatel + elektronická verze

OBSAH ODBORNÉHO POSUDKU

1. URČENÍ POSUDKU	3
2. OBECNÉ ÚDAJE	3
2.1. Identifikační údaje	3
2.2. Podklady	4
3. UMÍSTĚNÍ ZDROJE	4
4. POPIS STACIONÁRNÍHO ZDOJE A JEHO PROVOZU	4
4.1. Popis provozu a prováděných operací	4
4.2. Popis vstřikovacího stroje a technologie vstřikování	6
4.3. Vstupní suroviny	8
4.4. Zařízení pro omezování emisí a pachových látek	9
4.5. Výroba tlakového vzduchu, větrání a vytápění	10
5. PROJEKTOVANÉ VÝROBNÍ KAPACITY	10
6. EMISNÍ CHARAKTERISTIKA	11
7. NÁVRH NA ZAŘAZENÍ ZDROJE A PROVÁDĚCÍ PRÁVNÍ PŘEDPISY	12
8. ZHODNOCENÍ Z HLEDISKA OCHRANY OVZDUŠÍ	13
9. ZHODNOCENÍ ÚROVNĚ ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ V DANÉ LOKALITĚ	14
10. NÁVRH PODMÍNEK PRO PROVOZOVÁNÍ ZDROJE	15
11. ZÁVĚR	16
Příloha č. 1 – Umístění v katastru	18
Příloha č. 2 – Seznam instalovaných vstřikolisů	19
Příloha č. 3 – Rozmístění vstřikolisů na hale	20
Příloha č. 4 – Rozhodnutí MŽP o autorizaci	21

1. URČENÍ POSUDKU

Odborný posudek je zpracován k žádosti o vydání povolení orgánu ochrany ovzduší dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, a to k vydání povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší uvedeného v příloze č. 2 tohoto zákona, respektive k vydání změny dříve vydaného povolení dle § 13 odst. 2 výše citovaného zákona.

Jedná se o rozšíření provozu stávající vstříkovny plastů. Zpracování syntetických polymerů a kompozitů o celkové projektované kapacitě větší než 100 t/rok je vyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší, který je uveden pod kódem 6.5. v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, a proto je v souladu s platnou legislativou požadován odborný posudek.

Objednatelem posudku byl Ing. Ladislav Zvonek, odbor. konzultant SMART ECOLOGY s.r.o.

2. OBECNÉ ÚDAJE

2.1. Identifikační údaje

<i>Název posudku:</i>	Rozšíření lisovny plastů BRANO a.s. v Zubří
<i>Provozovatel:</i>	BRANO a.s. Opavská 1000 747 41 Hradec nad Moravicí IČ: 45193363
<i>Provozovna:</i>	BRANO a.s. - SBU Plasty U Bečvy 1381 756 54 Zubří IČP: 720670192
<i>Objednatel posudku:</i>	SMART ECOLOGY s.r.o. Ing. Ladislav Zvonek, odborný konzultant Čechovická 393/8, 796 04 Prostějov IČ: 05081726 Mobil: 773 400 599 E-mail: zvonek@outlook.cz, zvonekl@seznam.cz
<i>Zpracovatel posudku:</i>	Ing. Miroslav Mišurec Lhotská 2352/41 785 01 Šternberk IČ: 68306890 Mobil: 731 032 003, e-mail: m.misurec@seznam.cz www.misurec.mypage.cz

2.2. Podklady

- 1) Rozhodnutí KÚ Zlínského kraje čj. KUZL 50364/2013 z 18.10.2013 k povolení provozu zdroje „Lisovna plastů“
- 2) Usnesení KÚ Zlínského kraje čj. KUZL 81599/2019 z 12.12.2019 o přerušení řízení pro zdroj „Lisovna plastů“
- 3) Dokumentace pro vydání společného povolení dle vyhlášky č. 499/2006 Sb. v platném znění ROZŠÍŘENÍ SBU PLASTY ZUBŘÍ zpracovaná firmou AMG Studio s.r.o., Opava
- 4) Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší zpracovaný Ing. Pavlem Juříčkem, PhD., předsedou představenstva BRANO a.s. z 1.11.2019
- 5) Doplnující informace poskytnuté provozovatelem
- 6) J. Štěpek, J. Zelinger, A. Kuta: Technologie zpracování a vlastnosti plastů, SNTL Praha, 1989
- 7) Katastrální mapy a www.mapy.cz
- 8) Mapa pětiletých průměrů úrovně znečištění ovzduší 2014 – 2018 na www.chmi.cz
- 9) Program zlepšování kvality ovzduší zóna Střední Morava CZ-07 vyhlášeném MŽP v 5/2016
- 10) Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění
- 11) Vyhláška č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění (emisní vyhláška)

3. UMÍSTĚNÍ ZDROJE

Provozovna vstřikovny plastů BRANO a.s. - SBU Plasty, IČP: 720670192, je umístěna na adrese U Bečvy 1381, 756 54 Zubří. Vlastní provozovna se nachází na p.č. 3766/2, dále pak rovněž na p.č. 3770/1 a 3768 v k.ú. Zubří [193780]. Viz obr. č. 1 a příloha č. 1.

Předmětné parcely jsou situovány v průmyslové zóně na jihozápadním okraji obce Zubří. Nejbližší obytná zástavba rodinnými domy se nachází min. 70 m východním a severovýchodním směrem od zdroje znečišťování ovzduší.

Provozovatelem zdroje bude firma BRANO a.s., IČ: 45193363, se sídlem Opavská 1000, 747 41 Hradec nad Moravicí.

4. POPIS STACIONÁRNÍHO ZDOJE A JEHO PROVOZU

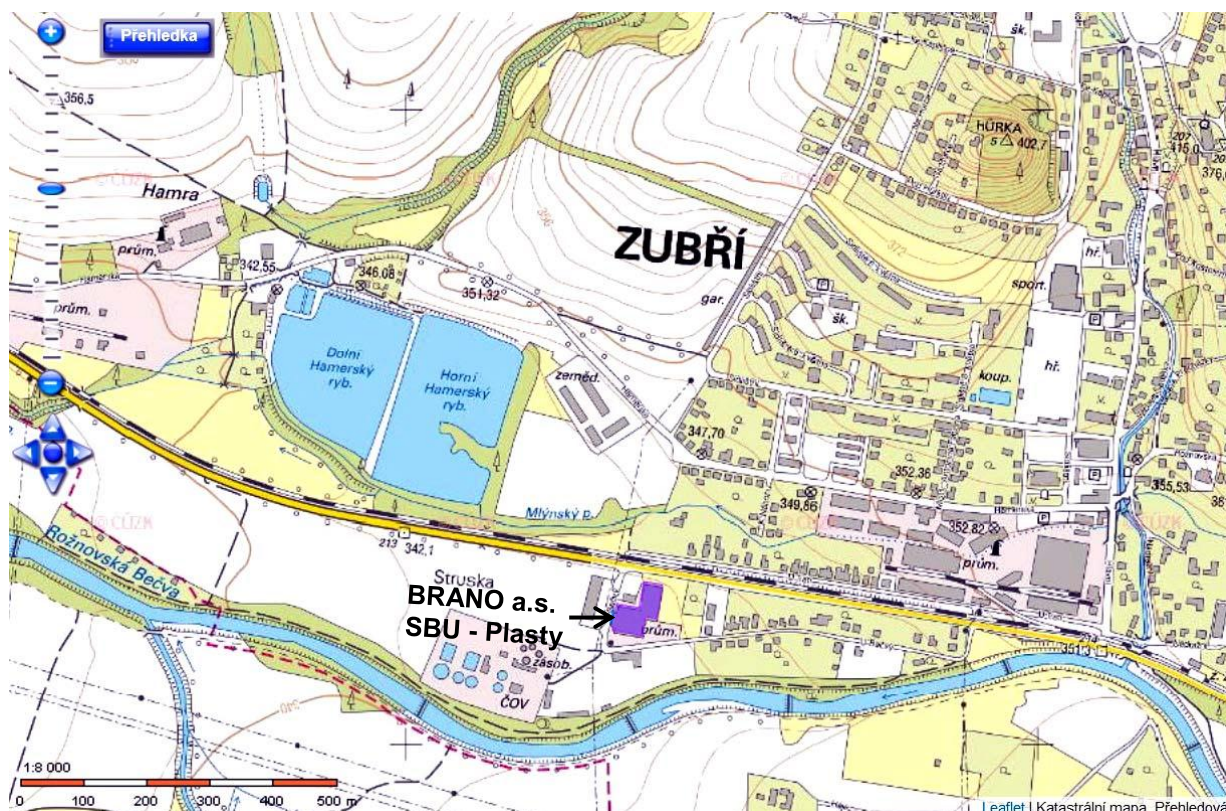
4.1. Popis provozu a prováděných operací

Firma se zabývá výrobou plastových dílů, zejména pro automobilový průmysl.

Do stávající výrobní haly je plánováno umístění dalších 14 ks vstřikovacích strojů pro zpracování termoplastických materiálů. Celkový počet vstřikovacích strojů se tím zvýší ze stávajícího počtu 22 ks na 36 ks.

V příloze č. 2 a 3 posudku jsou uvedeny a zakresleny všechny stávající vstřikolisy, přičemž vstřikolisy pod označením 14, 15 a 16 byly demontovány a z provozovny odstraněny. Nová projektovaná kapacita zpracování plastů po realizaci záměru se navýší na 1500 t/rok.

Obrázek č. 1 – Umístění provozovny



Nově instalované stroje budou od renomovaných výrobců, a to Arburg a Battenfeld. Jako výchozí materiál pro vstřikování se používají různé typy granulátů a v malém množství i drť z podceněných vlastních vtokových zbytků provozovatele. Vstupní granulát je dodáván převážně na paletách v pytlích po 25 kg, popř. v oktábínech. Granuláty jsou již od dodavatele vybarveny přímo ve hmotě na požadovaný barevný odstín.

Z technologického hlediska jsou základními parametry vstřikolisů objem vstřikované hmoty v cm^3 nebo množství v gramech (gramáž), velikost uzavírací síly lisu (uvádí se jako tonáž) a světlost mezi sloupky pro uchycení formy.

Pro odstranění vlhkosti ze vstupního materiálu se budou využívat sušárny granulátu od výrobce Piovan, obvykle instalované přímo u jednotlivých vstřikolisů. Sušky granulátu jsou vyhřívány elektricky. Sušení se provádí nejčastěji při teplotách 60 °C až 80 °C (výjimečně až do 150 °C) po dobu cca 1 - 6 h. Součástí sušáren jsou ventilátory o výkonech cca 526 m^3/h . Vlhký vzduch odchází do pracovního prostředí.

Záleží ale na druhu zpracovávaného polymeru. Ne všechny typy granulátu vyžadují sušení.

Vysušený granulát se pneumatickou dopravou (vakuovými pumpami) přivádí do násypky jednotlivých vstřikolisů. Z násypky je materiál odebírán pomocí šneku a dopravován přes topná pásma plastikačního (tavicího) válce.

Budou se zde zpracovávat pouze termoplastické materiály, jako je PP (polypropylen), PE (polyetylen), PA6 a PA66 (polyamid), POM (polyoxymethylen), ABS (akrylonitril-butadien-styren), PC (polykarbonát), PES (polyester), dále pak různé kopolymery kaučukového charakteru, jako např. PP-EPDM, SEBS, PEEK apod.

Působením tepla a tlaku přechází plast do tekutého stavu a pak je vstřikován do uzavřené chlazené (temperované) formy. Po ochlazení plast přechází do pevného stavu a hotový výrobek je po otevření lisu z formy vyhozen nebo odebírán manipulátorem. Nezbytným vybavením je zařízení pro chlazení (temperaci) forem. Používají se zařízení pro temperaci forem od firem Piovan, Wittmann aj. Tato zařízení umožňují temperovat formy na 20 °C až 100 °C.

Výrobu na vstřikolisech lze charakterizovat jako diskontinuální, cyklickou, automatickou (když není zapotřebí pracovník pro odběr, třídění či opracování výrobků) nebo u složitějších výrobků poloautomatickou.

Kromě vstřikolisů se zde využívají také další nezbytná pomocná zařízení. Jedná se o především o manipulátory (roboty) pro vyjímání výrobků z forem. Obvykle se zde používají manipulátory od firmy Fanuc a Wittmann.

Menší množství vtokových zbytků, v množství cca 2 t/rok, se přímo na provozovně podrtí na malých drtičích Rapid, které jsou umístěny buď přímo u vstřikolisů nebo v oddělené místnosti a podrcený materiál se vrátí zpět do násypky vstřikovacích strojů. Tyto malé drtiče slouží pouze k občasnému použití. Nemohou být významnějším zdrojem znečištění emisemi TZL.

Většina vtokových zbytků a jiných plastových odpadů se ale třídí podle druhů a předává k využití nebo odstranění oprávněné osobě.

4.2. Popis vstřikovacího stroje a technologie vstřikování

Vstřikovací lis je mechanický tvářecí stroj, který slouží ke zpracování plastů vstříknutím roztaveného materiálu do dutiny uzavřené formy.

Moderní vstřikovací lisy využívají šneku, který odebírá materiál z násypky do plastifikační (tavicí) jednotky. V plastifikační jednotce (tavicím válci) se plastový granulát pomocí elektrického topení a vlivem otáčení šneku (frikcí) nahřeje na požadovanou teplotu a vlivem dekomprese (protitlaku) zhutní a zbaví bublin. Teplota taveniny při vstřikování bývá dle typu plastu 180 - 320 °C.

Na obou stranách v lisu jsou uchyceny dvě do sebe zapadající ocelové části formy. Jedna část formy je uchycena napevno a druhá část je pohyblivá. Pohyb jednoho dílu formy zajišťuje mechanismus s hydraulickým pohonem.

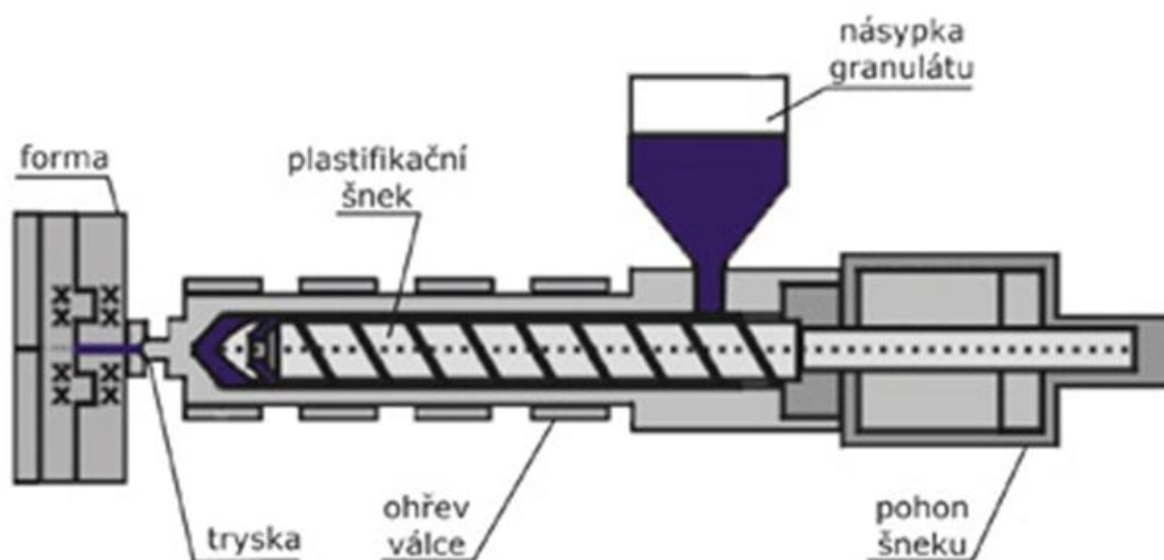
Vstřikovací forma má chladicí (temperační) dutiny, kde je hadicemi přiváděna chladicí (temperační) kapalina (voda). Chladicí kapalina nuceně cirkuluje přes tepelný výměník.

Otáčením šneku uvnitř plastifikační jednotky se materiál dopravuje přes jednotlivá topná pásma směrem k trysce. Materiál měkne a roztavený se hromadí v prostoru před šnekem.

Šnek je tlakem hmoty odtlačěn dozadu. Po najetí na koncový vypínač je nastavena dávka pro vstříknutí.

Po zavření formy dochází k přijetí celé plastikační jednotky k formě a ke vstříknutí tekutého plastu vysokým tlakem do uzavřené formy. Pro získání kvalitních výrobků musí být forma dobře odvzdušněna, aby tavenina zatekla do všech jejích částí.

Obrázek č. 2 - Schéma vstříkování plastů



Po vstříknutí materiálu do formy dochází ve formě k chlazení. Forma bývá udržována na konstantní teplotě dané technologickými požadavky (20 - 90 °C). Poté se forma otevře a vypadne nebo je vyjmut hotový výrobek, který ochlazením přešel do tuhého stavu. Nezbytným vybavením je zařízení pro chlazení (temperaci) forem. Používají se zařízení pro temperaci forem od firem Piovan, Wittmann aj. Tato zařízení umožňují temperovat formy na 20 °C až 100 °C.

Pro lití vstříkem se zde používá i dvousložková technika, kde se využívají dvě tavicí jednotky, které umožňují vstříkování měkké a tvrdé složky (tzv. dvojstřík). Pro výrobu dutých výrobků se pak používají formy vybavené jádry a tahači jader.

Vstříkovací stroje bývají provozovány většinou v poloautomatickém nebo automatickém režimu. V poloautomatickém režimu obsluhující pracovník stlačením 1 ovládacího tlačítka uvádí celý pracovní cyklus stroje do chodu. Dochází k uzavření formy, přijetí plastikační jednotky k formě a vstříknutí taveniny do formy. Pak probíhá ve formě chlazení, plastikační válec se plní dalším materiálem a celá plastikační jednotka odjíždí od formy do výchozí polohy.

Po ochlazení výrobku dochází k otevření formy a pracovník vyjímá hotový výrobek. Při automatickém provozu probíhá celý cyklus bez zásahu obsluhy.

Současně s výrobky vypadávají (nebo jsou vyjímány) z formy vtokové zbytky. Tyto je možné podrtit a znovu vrátit do výroby. Poruchové stavy blokující chod stroje bývají signalizovány na ovládacím panelu.

Pro automatizaci procesu bývají stroje vybaveny manipulátory pro vyjímání výlisků, s to od renomovaných výrobců, např. Fanuc, Arburg, Wittmann aj.

4.3. Vstupní suroviny

Jako vstupní materiál slouží plastový granulát. Jedná se především o PP (polypropylen), PE (polyethylen), PA6 a PA66 (polyamid), POM (polyoxymethylen), ABS (akrylonitril-butadien-styren), PC (polykarbonát), PES (polyester) a různé kopolymery kaučukového charakteru (termoplastické elastomery), jako např. PP-EPDM, SEBS, PEEK apod.

Tabulka č. 1 – Přehled některých nejvíce používaných materiálů

Vstřikovaný materiál	Teplota taveniny [°C]	Teplota formy [°C]	Vstřikov. tlak [MPa]
PP (polypropylen)	200 - 300	30 - 60	80 – 180
PE (polyethylen) nízkohustotní	180 - 220	30 - 70	60 – 150
PE (polyethylen) vysokohustotní	240 – 280	30 - 60	60 – 150
PS (polystyren)	180-280	20 - 60	60 – 180
ABS (kopolymer akrylonitril-butadien–styren)	220 - 240	60 - 90	60 – 180
PA (polyamidy PA 6, PA 66)	230 - 290	40 - 120	70 – 120
POM (polyoxymethylen)	180 - 230	60 - 120	80 – 170
TPE (termoplastický elastomer)	200 - 220	30 - 40	cca 80

Termoplastické elastomery se používají jako náhrada termoplastů a vulkanizovaných kaučuků. Jsou používány pro svou vysokou houževnatost. Jedná se o polymerní materiály s měkkými i tvrdými doménami a různými teplotami zesklnění. Vyznačují se jednodušším zpracováním, možností recyklace, citlivostí na vlhkost a rozdíly teplot při zpracovávání.

Při pokojové teplotě mají vlastnosti elastomeru (kaučuku), ale zpracovávají se jako termoplasty. Odpadá tedy potřeba vulkanizace při zachování analogických užitečných vlastností.

Termoplasty jsou látky, které teplem měknou, při vyšší teplotě a tlaku pak přecházejí až do tekutého stavu a po následném ochlazení přecházejí opět do pevného stavu.

Vstupní granulát je dodáván převážně na paletách v pytlích po 25 kg, popř. v oktábínech. Granuláty jsou již od dodavatele vybarveny přímo ve hmotě na požadovaný barevný odstín. V malém množství se zde využívá i vlastní dřív z podrcených vtokových zbytků. Granulát se přivádí do sušáren granulátu (pokud je třeba odstranit vlhkost) a následně do násypky vstřikovacích strojů.

Projektovaná výrobní kapacita zpracování plastů činí 1500 t/rok.

Na provozovně se nebude provádět žádné zpracování kapalných epoxidových pryskyřic s aminy, polyuretanu, aminoplastů ani fenoplastů.

Navržené plasty ke zpracování lze charakterizovat jako látky stabilní, ze kterých se za běžných skladovacích a užitelských teplot neuvolňují žádné škodliviny. Termoplasty jsou však látky hořlavé, proto je třeba na provozovně dodržovat předpisy požární ochrany, zejména zákaz kouření a manipulace s otevřeným ohněm.

4.4. Zařízení pro omezování emisí a pachových látek

Po plánovaném rozšíření výroby bude na provozovně umístěno celkem 36 ks vstřikovacích strojů. Žádné zařízení na omezování emisí a pachových látek zde nebude instalováno.

Na provozovně budou umístěny pouze moderní vstřikovací stroje od renomovaných výrobců, jako jsou Arburg a Battenfeld. **Konstrukce těchto strojů je již řešena tak, že zajišťuje důkladné utěsnění prostoru mezi vstřikovací tryskou tavicího válce a pevným dílem formy. Tím je výrazně omezen únik těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší.**

Obrázek č. 3 – Ilustrační obrázek s pohledem na moderní vstřikovací stroj



Instalace zařízení pro odsávání a filtraci vzdušiny by bylo vzhledem k ochranným krytům vstřikolisů obtížně proveditelné a dá se říci bezvýznamné.

Navržené vstřikovací stroje jsou řešeny jako energeticky úsporné, s tepelně zaizolovanými tavicími jednotkami, což zamezuje úniku tepla do pracovního prostředí. Rovněž hlučnost těchto strojů je výrazně snížena.

4.5. Výroba tlakového vzduchu, větrání a vytápění

Tlakový vzduch o tlaku cca 7 bar potřebný pro výrobu je zabezpečován rozvodem ze stávající kompresorovny.

Výrobní hala bude odvětrávána vzduchotechnikou. Okna ani světlíky nebudou používány k větrání haly. Celková výměna vzduchu na hale činí 8327 až 20000 m³/h. Otvíravá křídla oken budou používána jen výjimečně. Otvíravá křídla světlíků mohou být otevřena pouze v denní době provozu. Odvod znečištěného vzduchu a přívod vzduchu z venkovního prostředí do haly v letních měsících zajišťuje strojní zařízení tvořené sestavou čtyř střešních ventilátorů umístěných na střeše haly ve štítech světlíků (HCFB/4-450 H IP65 axiální ventilátor) s vyvedením vzduchu do ovzduší.

V zimním období přívod čerstvého vzduchu probíhá přes nástěnné jednotky typu Sahara. Jedná se o jednotky KALORMAX KA-56-Z-1 s teplovodními ohřevy vzduchu. Pro otop výrobních prostor se rovněž využívá odpadní teplo, převážně od vstřikolisů (trigenerace).

Přívod vzduchu je přes protidešťové žaluzie osazené do obvodové konstrukce haly a vybavené uzavíracími klapkami se servopohony pro ovládání přívodu a ohřevu přiváděného vzduchu. Ovládání resp. spouštění ventilátorů (jednotek KALORMAX) v kombinaci s otevřením přívodních uzavíracích klapek je řešeno systémem START/STOP resp. na základě dosažení limitní hodnoty vnitřní teploty v hale.

5. PROJEKTOVANÉ VÝROBNÍ KAPACITY

Po realizaci záměru bude na provozovně celkem 36 vstřikovacích strojů – viz příloha. Vstřikolisys označené č. 14, 15 a 16 byly demontovány a odstraněny. Nová projektovaná kapacita zpracování plastů činí 1500 t/rok.

Na provozovně probíhá nepřetržitý (čtyřsměnný) provoz včetně sobot a nedělí. Obsluhu, seřizování a manipulaci zde zajišťuje cca 88 pracovníků.

Nucené odvětrání výrobní haly je v zimním období využívá teplovodní ohřev s využitím, odpadního tepla, převážně od vstřikolisů (trigenerace).

6. EMISNÍ CHARAKTERISTIKA

Plasty jsou makromolekulární materiály. U teplem tvarovatelných materiálů, tzv. termoplastů, se jedná o makromolekuly tvořené lineárními nebo rozvětvenými makromolekulárními řetězci.

Sušení granulátu se provádí obvykle při teplotách 60 - 80 °C, které jsou výrazně nižší než teploty tepelného rozkladu používaných plastů. Při tomto sušení dochází pouze k odpaření nežádoucí vlhkosti, která je odváděna přes pracovní prostředí. Jedná se pouze o velmi malé množství vody, které je třeba z granulátu odstranit, aby při následném tepelném zpracování nedocházelo uvnitř výrobků ke vzniku malých dutin, což by nepříznivě ovlivňovalo kvalitu výrobků.

Vstřikování patří mezi tvářecí technologie, při kterých se tvar výchozího materiálu mění zásadním způsobem, tj. dochází ke značnému přemísťování částic v materiálu. Při ohřevu termoplastů v plastikačním (tavicím) válci probíhají především fyzikální změny. Pevné granule působením zvýšené teploty v jednotlivých topných pásmech tavicího válce, dále pak působením otáčejícího se šneku a zvýšeného tlaku měknou a hmota přechází do tekutého stavu. Po vstříknutí do chlazené (temperované) formy přechází hmota opět do tuhého stavu. Během zpracování tedy dochází především k fyzikální změně skupenství. Plast přechází působením zvýšené teploty a tlaku z pevného skupenství do tekutého (na taveninu) a po ochlazení se opět vrací do pevného (tuhého) stavu.

Suroviny ve vstřikovacím lisu jsou zahřívány v uzavřeném plastikačním (tavicím) válci pouze mírně nad teplotu měknutí (tání), která je výrazně nižší než teplota, při které začíná tepelný rozklad surovin. Plastikační válce bývají zakončeny uzavíratelnou tryskou, která se otevírá až po dojetí plastikačního válce k pevnému dílu formy. Např. teplota ohřevu plastikačního válce při zpracování PE bývá dle používaného druhu v rozmezí 160 – 300 °C, přičemž k termické destrukci dochází až při teplotě kolem 727 °C a u PS a jeho kopolymerů (ABS) teplota v plastikačním válci bývá 160 – 240 °C, přičemž k rozkladu dochází až při teplotě kolem 434 °C.

Teoreticky by tedy nemělo při zpracování granulátu nebo drtě docházet k emisím plyných látek do ovzduší. V praxi se ale ukazuje, že i při nižších teplotách dochází k uvolňování velmi malého množství těkavých organických látek (VOC) a pachových látek. Jedná se ale o velmi nízké koncentrace. Nicméně jsou v místě vzniku postižitelné čichově a mohou tedy zhoršit pohodu na pracovišti. Spektrum emitovaných organických látek bývá proměnné a závisí především na zpracovávaném materiálu. Např. při zpracování polyolefinů (PE a PP) se jedná o mírný zápach po parafinu, u PS a ABS zápach po styrenu apod.

Podle protokolů z autorizovaných měření emisí při zpracování stejných nebo podobných termoplastů byly na výduších ze vstřikoven naměřeny koncentrace emisí VOC vyjádřené jako TOC (celkový organický uhlík) ve výši kolem 5 mg/m³.

Pro posuzované druhy plastů nejsou emisní vyhláškou č. 415/2012 Sb., v platném znění, stanoveny žádné emisní limity, tedy ani povinnost provádět autorizované měření emisí. Prokazování emisních limitů je nahrazeno technickou podmínkou provozu.

7. NÁVRH NA ZAŘAZENÍ ZDROJE A PROVÁDĚCÍ PRÁVNÍ PŘEDPISY

Celková projektovaná kapacita zpracování plastů ve firmě BRANO a.s. na provozovně v Zubří bude po realizaci záměru 1500 t/rok.

Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t/rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t/rok nebo větší, je vyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší dle kódu 6.5. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění.

Na tyto zdroje znečišťování ovzduší se vztahuje povinnost zpracování provozního řádu. Osnova provozního řádu je stanovena v příloze č. 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění (emisní vyhláška).

Emisní limity a technické podmínky provozu jsou uvedeny v bodě č. 5.1.4. přílohy č. 8 části II emisní vyhlášky č. 415/2012 Sb. **Pro navržené druhy zpracování plastů zde nejsou žádné emisní limity stanoveny, tedy ani povinnost prokazování plnění emisních limitů autorizovaným měřením.**

Emisní limity na TOC VOC vyjádřené jako celkový organický uhlík) a NH₃ jsou stanoveny pouze pro zpracování polyurethanu, kapalných epoxidových pryskyřic s aminy, pro výrobu aminoplastů, fenoplastů apod. pryskyřic.

Na provozovně nedochází k žádným chemickým reakcím, které by mohly probíhat při zpracování epoxidových pryskyřic, polyuretanů, fenoplastů nebo aminoplastů.

Při tepelném zpracování posuzovaných plastů by mohlo docházet pouze k uvolňování malého množství VOC a pachových látek do ovzduší. Tyto znečišťující a pachové látky budou odváděny do ovzduší přes pracovní prostředí. Nucená výměna vzduchu bude zajištěna instalovaným vzduchotechnickým zařízením.

Pro tyto zdroje je emisní vyhláškou č. 415/2012 Sb., v platném znění, stanovena následující technická podmínka provozu: „Za účelem předcházení emisím znečišťujících látek obtěžujících zápachem využít opatření ke snižování emisí těchto látek, např. svedením emisí organických látek na jednotku termického spalování, na filtr s aktivním uhlím apod.“

Podmínky pro provoz zařízení, předcházení poruchovým a havarijním stavům, musí být podrobně specifikovány v provozním řádu zpracovaném dle přílohy č. 12 emisní vyhlášky č. 415/2012 Sb.

V souladu se zákonem č. 25/2008 Sb., o integrovaném registru znečišťování životního prostředí a integrovaném systému plnění ohlašovacích povinností v oblasti životního prostředí a změně některých zákonů, v platném znění, má provozovatel vyjmenovaného stacionárního zdroje povinnost ohlašovat požadované údaje o provozování zdroje do 31. března běžného roku za předchozí kalendářní rok. Ohlašování provádí výhradně v elektronické podobě přes Integrovaný systém plnění ohlašovacích povinností (ISPOP). Nesplnění této povinnosti je příslušným orgánem ochrany ovzduší sankcionováno.

Zjišťování úrovně znečišťování ovzduší emisemi VOC navrhuji v případě potřeby (pokud by byly pro tyto zdroje stanoveny nějaké emisní faktory) provádět v souladu s § 6 odst. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, tj. jednou za kalendářní rok výpočtem dle § 12 emisní vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění.

Provozovatel vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší je povinen vést provozní evidenci a plnit další povinnosti uvedené v § 17 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění.

Provozní evidenci je provozovatel povinen uchovávat po dobu alespoň 6 let v místě provozu stacionárního zdroje tak, aby byla k dispozici pro případnou kontrolu.

8. ZHODNOCENÍ Z HLEDISKA OCHRANY OVZDUŠÍ

Vstřikování patří mezi tvářecí technologie, při kterých se tvar výchozího materiálu mění zásadním způsobem, tj. dochází ke značnému přemísťování částic v materiálu. Při ohřevu termoplastů v plastikačním válci probíhají především fyzikální změny. Plast přechází působením zvýšené teploty a tlaku z pevného skupenství do tekutého (na taveninu) a po ochlazení opět přechází do pevného (tuhého) stavu.

Suroviny ve vstřikovacím lisu jsou zahřívány pouze mírně nad teplotu měknutí (tání), která je výrazně nižší než teplota, při které začíná tepelný rozklad surovin. Např. teplota ohřevu plastikačního válce při zpracování PE bývá dle používaného druhu plastu v rozmezí 180 – 350 °C, přičemž k termické destrukci dochází až při teplotě kolem 727 °C a u PS a jeho kopolymerů (ABS) teplota v plastikačním válci bývá cca 160 – 240 °C, přičemž k rozkladu dochází až při teplotě kolem 434 °C.

Teoreticky by tedy nemělo při tepelném zpracování granulátu nebo drtě docházet k emisím plyných látek do ovzduší. V praxi se ale ukazuje, že i při nižších teplotách dochází k uvolňování velmi malého množství těkavých organických látek (VOC) a čichově postižitelných pachových látek.

Provozovatel nebude zpracovávat žádné materiály na bázi epoxidových pryskyřic, polyuretanů, fenoplastů ani aminoplastů, pro které jsou stanoveny emisní limity.

Na provozovně budou instalovány pouze nové moderní vstřikovací stroje od renomovaných výrobců Arburg a Battenfeld. K tepelnému zpracování plastů dochází v uzavřeném plastikačním válci zakončeném uzavíratelnou tryskou. Konstrukce těchto strojů je již řešena tak, že při vstřikování zajišťuje velmi dobré utěsnění prostoru mezi vstřikovací tryskou tavicího válce a pevným dílem formy. Tím je zamezeno případnému úniku těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší. Přímou u vstřikolisů nelze zcela vyloučit mírný pachový vjem ze zpracovávaného plastu.

Instalace zařízení pro odsávání a filtraci vzdušiny by bylo vzhledem k ochranným krytům vstřikolisů obtížně proveditelné a dá se říci bezvýznamné. Případné malé množství emisí a pachových látek bude odváděno do ovzduší přes pracovní prostředí. U podobných vstřikoven je možné za běžného provozu pouze přímo u vstřikolisů zaznamenat mírný pachový vjem. Nejedná se o zápach, který by mohl být příčinou obtěžování obyvatelstva v obytné zástavbě. Navržené řešení omezování emisí vhodnou konstrukcí strojů je akceptovatelné.

Podmínky pro provoz vstřikovacích strojů, předcházení poruchovým a havarijním stavům musí být podrobně specifikovány v aktualizovaném provozním řádu zpracovaném dle přílohy č. 12 emisní vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Navržené řešení je v souladu s Programem zlepšování kvality ovzduší zóna Střední Morava CZ-07 vyhlášeném MŽP v 5/2016.

Při dodržování technologie zpracování plastů a provozního řádu bude zajištěna ochrana ovzduší v souladu s platnou legislativou.

9. ZHODNOCENÍ ÚROVNĚ ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ V DANÉ LOKALITĚ

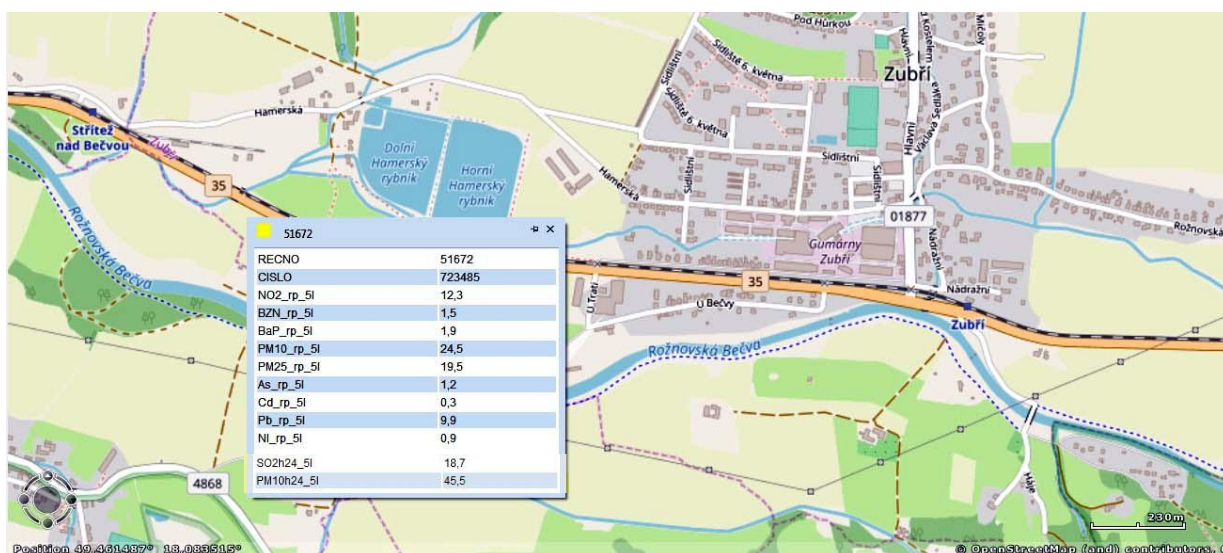
Při hodnocení stávající úrovně znečištění v předmětné lokalitě se vychází z map úrovní znečištění konstruovaných v síti 1 x 1 km ve formátu shapefile. Pro zobrazení byl použit systém JTSK. Mapy obsahují v každém čtverci hodnotu klouzavého pětiletého průměru koncentrací pro jednotlivé znečišťující látky, které mají stanovený imisní limit.

Tyto informace jsou zveřejňovány na internetových stránkách ČHMÚ. V současné době je uveden klouzavý pětiletý průměr za r. 2014 – 2018 (viz obr. č. 4).

Hodnoty z map úrovní znečištění můžeme brát jako nejlepší možné dostupné řešení pro určení imisního pozadí posuzované lokality.

TZL se podle velikosti částic vyjadřují jako prachové částice PM_{10} a $PM_{2,5}$. Jak je patrné z uvedené mapy, je v dané lokalitě denní imisní koncentrace PM_{10} ve výši $45,5 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (limit $50 \mu\text{g}/\text{m}^3$), průměrná roční imisní koncentrace PM_{10} ve výši $24,5 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (limit $40 \mu\text{g}/\text{m}^3$), průměrná roční imisní koncentrace $PM_{2,5}$ je ve výši $19,5 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (limit $20 \mu\text{g}/\text{m}^3$), průměrná roční imisní koncentrace benzenu $1,5 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (limit $5 \mu\text{g}/\text{m}^3$) a benzo(a)pyrenu $1,9 \text{ng}/\text{m}^3$ (limit $1 \text{ng}/\text{m}^3$).

Obrázek č. 4 – Zobrazení imisního pozadí lokality (klouzavého pětiletého průměru)



Z výše uvedeného vyplývá, že v dané lokalitě je překročen pouze limit průměrné roční imisní koncentrace benzo(a)pyrenu. Hlavním zdrojem imisí benzo(a)pyrenu je především autodoprava. Významnější navýšení autodopravy v souvislosti s realizací záměru se nepředpokládá. Všechny ostatní sledované imisní limity dle uvedené mapy znečištění ovzduší jsou splněny.

Předmětná provozovna se nachází v průmyslové zóně na jihozápadním okraji obce Zubří. Nejbližší obytná zástavba rodinnými domy je situována min. 70 m východním a severovýchodním směrem od zdroje znečišťování ovzduší.

Při dodržování technologie zpracování plastů a provozního řádu bude vliv zdroje na stávající kvalitu ovzduší zanedbatelný a nemůže být příčinou obtěžování obyvatelstva imisemi VOC ani pachovými látkami.

10. NÁVRH PODMÍNEK PRO PROVOZOVÁNÍ ZDROJE

- Instalovaná zařízení musí být provozována v souladu s technickými podmínkami stanovenými jejich výrobcí a v souladu s aktualizovaným provozním řádem.
- Provozovatel je povinen zajišťovat pravidelné kontroly a revize instalovaného zařízení v termínech stanovených jejich výrobcí. Doklady o seřízení a revizích budou přikládány k provozní evidenci zdroje.
- Každá změna na zařízení, která by mohla mít vliv na znečišťování ovzduší, musí být nejdříve projednána a následně odsouhlasena příslušným orgánem ochrany ovzduší (KÚ Zlínského kraje, odborem ŽP).
- Zvýšenou pozornost věnovat nastavení zpracovatelských teplot na vstřikovacích strojích. Příliš vysoké teploty a dlouhá doba jejich působení na materiál může být příčinou úniku emisí těkavých organických látek a pachových látek do ovzduší.
- Při seřizování vstřikolisů a odstříkování tekutého plastu do volného prostoru, např. při přechodu na jiný výrobek nebo jiný druh plastu, omezit odstříkování plastu na nezbytně nutné množství.
- Provozovatel vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší je povinen vést provozní evidenci a plnit další povinnosti uvedené v § 17 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění. Provozní evidenci je provozovatel povinen uchovávat po dobu alespoň 6 let v místě provozu stacionárního zdroje tak, aby byla k dispozici pro případnou kontrolu.
- Požádat dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, respektive dle § 13 odst. 2 uvedeného zákona, KÚ Zlínského kraje, odbor ŽP, o povolení k provozu. Obsahové náležitosti žádosti jsou uvedeny v příloze č. 7 citovaného zákona i na internetových stránkách KÚ Jihomoravského kraje. Součástí žádosti musí být aktualizovaný provozní řád vstřikovny v požadovaném počtu kusů zpracovaný dle přílohy č. 12 emisní vyhlášky č. 415/2012 Sb.

11. ZÁVĚR

Odborný posudek je zpracován k žádosti o vydání povolení orgánu ochrany ovzduší dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, a to k vydání povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší uvedeného v příloze č. 2 tohoto zákona, respektive o vydání změny vydaného povolení dle § 13 odst. 2 citovaného zákona.

Jedná se o rozšíření provozu stávající vstříkovny plastů. Provozovatelem zdroje bude firma BRANO a.s., IČ: 45193363, se sídlem Opavská 1000, 747 41 Hradec nad Moravicí.

Provozovna vstříkovny plastů BRANO a.s. - SBU Plasty, IČP: 720670192, je umístěna na adrese U Bečvy 1381, 756 54 Zubří. Vlastní provozovna se nachází na p.č. 3766/2, dále pak rovněž na p.č. 3770/1 a 3768 v k.ú. Zubří [193780]. Viz obr. č. 1 a příloha č. 1.

Do stávající výrobní haly je plánováno umístění dalších 14 ks vstříkovacích strojů pro zpracování termoplastických materiálů. Celkový počet vstříkovacích strojů se tím zvýší ze stávajícího počtu 22 ks na 36 ks. V příloze č. 2 a 3 jsou uvedeny a zakresleny všechny stávající vstříkolisy, přičemž vstříkolisy pod označením 14, 15 a 16 byly demontovány a z provozovny odstraněny. Nově instalované stroje budou od renomovaných výrobců, a to Arburg a Battenfeld.

Budou se zde zpracovávat pouze termoplastické materiály, jako je PP (polypropylen), PE (polyetylen), PA6 a PA66 (polyamid), POM (polyoxymethylen), ABS (akrylonitril-butadien-styren), PC (polykarbonát), PES (polyester), dále pak různé kopolymery kaučukového charakteru, jako např. PP-EPDM, SEBS, PEEK apod.

U vstříkolisu je vstupní plastový granulát odebírán z násypky a pomocí šneku je veden přes topná pásma elektricky vyhřívaného plastikačního (tavicího) válce. Působením tepla a tlaku přechází plast do tekutého stavu a následně se vstříkuje do uzavřené chlazené (temperované) formy. Po ochlazení plast přechází do pevného stavu a hotový výrobek je po otevření lisu z formy vyhozen nebo odebírán manipulátorem.

Celková projektovaná kapacita zpracování plastů na provozovně po realizaci záměru bude činit 1500 t/rok.

Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t/rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t/rok nebo větší, je vyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší dle kódu 6.5. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění. Na tyto zdroje znečišťování ovzduší se vztahuje povinnost zpracování provozního řádu.

Emisní limity a technická podmínka provozu jsou uvedeny v bodě č. 5.1.4. přílohy č. 8 části II emisní vyhlášky č. 415/2012 Sb. **Pro navržené druhy zpracování plastů zde nejsou žádné emisní limity stanoveny, tedy ani povinnost prokazování plnění emisních limitů autorizovaným měřením. Prokazování plnění emisních limitů je u těchto zdrojů nahrazeno plněním technické podmínky provozu.**

Na provozovně nedochází k žádným chemickým reakcím, které by mohly probíhat při zpracování epoxidových pryskyřic, polyuretanů, fenoplastů nebo aminoplastů.

Při tepelném zpracování posuzovaných plastů by mohlo docházet k uvolňování malého množství těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší. Tyto případné znečišťující a pachové látky budou odváděny do ovzduší přes pracovní prostředí.

Na provozovně mají být instalovány pouze nové moderní vstřikovací stroje od renomovaných výrobců Arburg a Battenfeld. Konstrukce těchto strojů je již řešena tak, že zajišťuje důkladné utěsnění prostoru mezi vstřikovací tryskou tavicího válce a pevným dílem formy. Tím je výrazně zamezeno případnému úniku těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší.

Předmětná provozovna je situována v průmyslové zóně na jihozápadním okraji obce Zubří. Nejbližší obytná zástavba rodinnými domy je situována min. 70 m východním a severovýchodním směrem od zdroje znečišťování ovzduší.

Při dodržování technologie zpracování plastů a aktualizovaného provozního řádu bude vliv zdroje na stávající kvalitu ovzduší zanedbatelný a nemůže být příčinou obtěžování obyvatelstva imisemi VOC ani pachovými látkami.

Posuzované rozšíření lisovny plastů BRANO a.s. v Zubří, kde budou instalovány další moderní vstřikovací stroje od renomovaných výrobců Arburg a Battenfeld budou vybaveny důkladným utěsněním prostoru mezi vstřikovacemi tryskami tavicích válců a pevnými díly forem. Tím bude výrazně omezen únik těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší. Provoz těchto vstřikolisů je i bez dalších zařízení na omezování emisí akceptovatelný. Při dodržování technologie zpracování plastů a aktualizovaného provozního řádu bude provoz vstřikovny plastů zajištěn v souladu s platnou legislativou ochrany ovzduší.

DOPORUČUJI KE SCHVÁLENÍ

Posuzováno dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, a vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění.

Ve Šternberku 17.2.2020

Ing. Miroslav Mišurec

Lhotská 2352/41

785 01 Šternberk

IČ: 68306890

Mobil: 731 032 003

E-mail: m.misurec@seznam.cz

www.misurec.mypage.cz



Příloha č. 1 – Umístění v katastru



Příloha č. 2 – Seznam instalovaných vstřikolisů

BRANO		PŘEHLED LISŮ / LIST OF PRESSES																		ČÍSLO DOKUMENTU: VV/201608/PŘL		
číslo stroje	rozměry stroje (mm)	výrobce	rok výroby	typ	výrobní číslo	uzav. síla (kN)	šneku1	šneku2	vstřik. tlak1 max. (bar)	vstřik. tlak2 max. (bar)	tahač jader (ks)	max. objem vstřiku1 (ccm)	Max. dávky1 (g PS)	max. objem vstřiku 2 (ccm)	Max. dávky2 (g PS)	mezi sloupky (mm)	max. zdvih desek (mm)	min. výška formy (mm)	max. otevření (mm)	ofuk (ks)	středící kruh (mm)	počet trysek
1	900x2150	Arburg	2000	220S 150-35	181 754	150	15	x	2500	x	ne	14	13	x	x	220	150	150	300	1	60	
2	1425x3420	Arburg	2007	270C 400-70	204 219	400	25	x	1550	x	1	44	40	x	x	270	350	200	550	1	125	
3	1140x3639	Arburg	1997	270M 350-90	171 575	310	25	x	2046	x	ne	49	45	x	x	270	325	225	550	1	125	
4	1405x2940	Arburg	2000	320KS 700-250	181 755	700	35	x	1637	x	ne	144	131	x	x	320	250	200	450	1	125	
5	1425x3850	Arburg	1999	A 320C 600-250U	176 514	600	30	x	2470	x	1	106	97	x	x	320	337	200	537	ne	125	
6	1425x3850	Arburg	2006	B 320C 600-250U	199 839	600	40	x	1390	x	ne	188	172	x	x	320	350	200	550	1	125	
7	1425x3420	Arburg	2007	C 320C 500-170	204 220	500	35	x	1470	x	1	115	105	x	x	320	250	200	450	1	125	
8	1425x3420	Arburg	2011	D 320C 500-170	218 468	500	35	x	1470	x	1	115	105	x	x	320	250	200	450	1	125	6
9	1595x4445	Arburg	2011	470 C 1500-400 GE	218 469	1500	45	x	1580	x	1	254	232	x	x	470	500	250	750	1	125	6
10	1600x4050	Arburg	1999	C 420C 1300-350	176 515	1300	40	x	2120	x	1	182	166	x	x	420	470	245	715	1	125	
11	1600x4050	Arburg	2000	B 420C 1300-350	181 182	1300	40	x	2120	x	ne	182	166	x	x	420	470	245	715	1	125	
12	1600x4050	Arburg	2000	A 420C 1300-350	181 181	1300	40	x	2120	x	ne	182	166	x	x	420	470	245	715	1	125	
13	1600x4350	Arburg	2006	470C 1500-350	199 840	1500	45	x	1670	x	1	230	210	x	x	470	505	245	750	1	125	
17	1795x5530	Arburg	2008	570 C 2000-800	210 204	2000	55 (45)	x	2470	x	1	318	291	x	x	570	650	300	950	1	125	6
18	1810x6300	Arburg	2009	570S 2200-400/170	212 304	2200	35	30	2500	2200	3	154	141	85	78	570	650	450	1100	1	125	12
19	1965x6700	Arburg	2008	720S 3000-1300	209 098	3000	60	x	2000	x	2	664	606	x	x	720	850	400	1250	1	160	6
20	1900x6500	Demag	2002	3500-2300	8 790 569	3500	70 *	x	1877	x	2	1212	1107	x	x	710	675	300	975	1	125	
21	1810x5300	Arburg	2010	570S 2200-400/170	213 313	2200	35	30	2500	2200	3	154	141	85	78	570	650	450	1100	1	125	12
22	2245x7570	Arburg	2011	820S 4000-1300/290	218 456	4000	55	35	2380	2200	4	558	509	144	132	820	700	350-850	1050-1550	1	160	15
23	1810x5300	Arburg	2012	570 S 2200-400/170	221 538	2200	35	30	2500	2200	3	154	141	85	78	570	650	450	1100	1	125	12
24	2245x7570	Arburg	7/2015	820 S 4000-2100	232 225	4000	60	x	2500	x	2	775	723	x	x	820	700	650-1150	1350-1850	1	160	15
25	1810x5300	Arburg	7/2015	630 S 2500-1300	232 228	2500	60	x	2000	x	2	656	607	x	x	630	600	300-700	900-1300	1	125	12
26	2245x7570	Arburg	8/2015	570 C 2000-800	233 475	2000	60	x	1380	x	2	545	545	x	x	570	650	300	950	1	125	6
27	2245x7485	Arburg	4/2017	820S 4000-1300/290	239 718	4000	60	35	2000	2000	2	864	807	144	132	820	700	650-1150	1350-1850	2	160	15
28	1900x4945	Arburg	8/2017	570 S 2200-400	241 606	2000	35	x	2500	x	2	154	141	x	x	570	650	450	1100	1	125	9
29	1425x3420	Arburg	10/2017	270 C 400-100	243 330	400	20	x	2500	x	1	26.4	-	x	x	270	350	200	550	1	125	6
30	2245x7570	Arburg	2018	570 C 2000-800	247 638	2000	50	x	2000	x	2	392.7	359	x	x	570	650	300	950	1	125	6
31	1600x4350	Arburg	2018	470 C 1500-800	247 637	1500	45	x	2470	x	1	318	291	x	x	470	500	250	750	1	125	6
32	1600x4350	Arburg	2012	470 H 1000-400	221 535	1000	30	x	2000	x	1	85	77	x	x	370	250	200	450	1	125	12
33	1600x4350	Arburg	2012	470 H 1000-400	221 536	1000	30	x	2000	x	ne	85	77	x	x	370	250	200	450	1	125	
34	1965x6700	Arburg	2012	570 H 2000-800	221 537	2000	45	x	2470	x	2	318	291	x	x	570	650	450	1100	1	125	6
35	5800x1900	Battenfeld	2019	240/350H	139834-100	2400	35	30	2080	2830	4	169	154	123	12	670x620	750	370	1120	1	160	12
36	5800x1900	Battenfeld	2019	240/350H	139835-100	2400	35	30	2080	2830	4	169	154	123	12	670x620	750	370	1120	1	160	12
37	1965x6700	Arburg	2012	720 H 3200-1300	220 289	3200	70	x	1470	x	2	904	826	x	x	720	800	300	900	1	160	6
38	1425x3950	Arburg	2012	370 H 600-170	221 534	600	30	x	2000	x	1	85	77	x	x	370	250	200	450	1	125	-
39	5800x1900	Battenfeld	2019	240/350H	140209-100	2400	35	35	2083	1500	2	169	154	144	130	670x620	750	550	1300	1	160	12

zpracoval: Ivana Žembová, datum aktualizace: 19.9.2019

Stránka 1 z 1

R:04 Lisovna/04 Lisovna/seznam strojů/Seznam strojů 2019

Příloha č. 4 – Rozhodnutí MŽP o autorizaci

MINISTERSTVO ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Vršovická 65, 100 10 Praha 10
Tel: 267122240, Tel/Fax: 267126240

Č. j.:
132/820/09/IB

Praha dne
2.2.2009

ROZHODNUTÍ

Ministerstvo životního prostředí (dále jen „ministerstvo“), orgán státní správy příslušný podle § 43 písm. u) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů, (dále jen „zákon o ochraně ovzduší“) k vydávání rozhodnutí o autorizaci podle § 15 odst. 1 písm. d) tohoto zákona, po posouzení žádosti pana Ing. Miroslava Mišurce, Lhotská 2352/41, 785 01 Šternberk a způsobilosti žadatele předmětnou činnost provádět, rozhodlo takto:

Žadatel

Ing. Miroslavu Mišurcovi
Lhotská 2352/41, 785 01 Šternberk
IČ: 683 06 890

se vydává

autorizace ke zpracování odborných posudků
podle § 15 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší

v rozsahu vymezeném:

- nařízením vlády č. 146/2007 Sb., o emisních limitech a dalších podmínkách provozování spalovacích stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší,
- nařízením vlády č. 615/2006 Sb., o stanovení emisních limitů a dalších podmínek provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší,
- vyhláškou č. 355/2002 Sb., kterou se stanoví emisní limity a další podmínky provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší emitujících těkavé organické látky z procesů aplikujících organická rozpouštědla a ze skladování a distribuce benzínu, ve znění pozdějších předpisů.

Toto rozhodnutí se vydává na dobu do 31.1.2014

Odůvodnění

Doručením žádosti pana Ing. Miroslava Mišurce, Lhotská 2352/41, 785 01 Šternberk, IČ 68306890 o vydání rozhodnutí o autorizaci ke zpracování odborných posudků dne 16.1.2009 bylo v souladu s § 44 zákona č. 500/2004 Sb., správního řádu, zahájeno správní řízení v uvedené věci.

Žadatel vyhověl požadavkům § 15 odst. 6, 10 a prokázal, že je schopen zpracovávat odborné posudky podle § 17 odst. 6 zákona o ochraně ovzduší v rozsahu uvedeném ve výroku.

Doba platnosti rozhodnutí je stanovena v souladu s § 15 odst. 11 zákona o ochraně ovzduší.

Poučení o rozkladu

Proti tomuto rozhodnutí lze podat rozklad do 15 dnů ode dne jeho doručení k Rozkladové komisi ministra životního prostředí, podáním u Ministerstva životního prostředí, Vršovická 65, 100 10, Praha 10.


Ing. Jan Kužel
ředitel odboru ochrany ovzduší



Kopie: ČIŽP ředitelství

Osvědčení o autorizaci ke zpracování odborných posudků podle § 15 odst. 1 písm. d) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší, čj. 132/820/09/IB ze dne 02.02.2009. Autorizace vydaná podle zákona č. 86/2002 Sb. je považována za autorizaci podle zákona č. 201/2012 Sb.

GEOTest	Odpovědný řešitel	Zpracovatel podkladů	Kreslil	Schválil
	Mgr. R. Jurnečková	Mgr. R. Jurnečková	-	RNDr. L. Klímek, MBA
Objednatel: SMART ECOLOGY s.r.o.				
Název zakázky: Zubří – BRANO, lisovna plastů, EIA			Datum	Srpen 2020
			Číslo zakázky	20 7395
			Měřítko	-
Název přílohy: Hluková studie			Číslo přílohy	4
			Číslo výtisku	



PRIMAPROJEKT

Ing. Jan Krömer – Autorizovaná projekční kancelář, ČKAIT 1100781
Komárovská 13, 74601 OPAVA

☎ 777553305, ✉ kromer@kromer.cz, IČO: 45201048,



Hluková studie

Název:

ROZŠÍŘENÍ SBU PLASTY ZUBŘÍ

Místo:

parcela č. 3766/1, 3768, 3769, 3770/1 a 3770/2, k.ú. Zubří

Stavebník:

BRANO a. s., Opavská 1000, 74741 Hradec nad Moravicí
IČO: 45193363

Vypracoval:

Ing. Jan Krömer AI

Datum:

červen 2018



Obsah:

1.0 - Zadání

2.0 - Popis lokality

3.0 - Zdroje hluku

4.0 - Posouzení

4.1 – Vstupní hodnoty výpočtu

4.2 – Vypočtené hodnoty

5.0 - Závěr

5.1 – Venkovní chráněný prostor staveb

5.2 – Podmínky realizace stavby

Přílohy:

Letecký snímek

Podorys přízemí haly a rozmístění technologie

Zdroje hluku a sledované body

Hlukové pole ve výšce 3m

Hlukové pole 3D ve výšce 2m

1.0 - Zadání:

Účelem posudku je zjištění vlivu emitovaného hluku z provozování "výrobní haly plastů" na okolí, zejména na nejbližší bytovou zástavbu. Dále provést návrh na opatření nebo minimalizaci negativních účinků dle zákona 258/2000 Sb., nařízení vlády 272/2011 Sb., a NV217/2016 Sb.

2.0 - Popis lokality:

Průmyslový a výrobní areál, v němž se novostavba nachází, je na jižním okraji města Zubří mezi silnicí I/35 a řekou Rožnovská Bečva v blízkosti ČOV.

Bytová a rodinná zástavba je ohraničená ulicí "U Bečvy" tak, že nejbližší RD na parcele 3778/2 se nachází od fasády novostavby cca 60m. Další 3 RD jsou za silnicí I/35 a tratí ČD ve vzdálenosti cca 58 až 77m. V hale „lisovny plastů“ budou umístěny vstříkovací lisy pro plastové výrobky potřebné k montáži výrobců silničních vozidel, včetně příjmu suroviny (granulátu) a expedice hotových výlisků.

Stavba ocelové haly je obdélníková o rozměrech cca 54,8m x 34,15m, výšky 10,3m nad terénem. Hala má otevřenou dispozici bez vnitřních vestaveb. Obvodový plášť haly je kovový, sendvičový tl. 150mm s minerální výplní o neprůzvučnosti $R'w = 32$ dB. Dva moduly svíslého pláště na 1. a 2. fasádě, počínaje od jihovýchodního rohu jsou upraveny zvýšením neprůzvučnosti předstěnou SDK na hodnotu $R'w = 41$ dB. Střecha je skládaná z trapézového plechu a izolačních vrstev z minerálu a EPS podle stavební dokumentace o neprůzvučnosti $R'w = 32$ dB. Světlíky ve střeše jsou dva podélné vrcholové, obloukové šířky 3m zasklené polykarbonátem o neprůzvučnosti $R'w = 19$ dB

Osvětlení je zajištěno v bočních stěnách dělenými okny TZI-2 o $R'w = 32$ dB jejichž otvírává křídla budou sloužit jen k čištění při údržbě. Vjezd do haly je opatřen segmentovými vraty o neprůzvučnosti $R'w = 22$ dB.

Větrání v hale bude zajištěno vzduchotechnikou.

Výroba je předpokládá v třísměnném provozu, tedy v denní i v noční době.

3.0 – Zdroje hluku:

Zdrojem hluku ve **vnitřním** prostoru haly jsou vstříkovací stroje a pracoviště příjmu a expedice, jejichž hluk se přenáší do obvodového pláště, zdroje P13 až P70. Tyto zdroje jsou specifikovány v technologickém výkrese rozmístění strojů, z něhož lze stanovit hladinu akustického tlaku uvnitř haly při souběhu :

Sčítání hladin hluku v Hale (krajní řady 8 strojů)

$$L_{\text{celk}} = 10 \cdot \log \sum 10^{L_i/10}$$

=

82,0

[dB]

L ₁	[dB]	74
L ₂	[dB]	74
L ₃	[dB]	74
L ₄	[dB]	74
L ₅	[dB]	74

L ₆	[dB]	70
L ₇	[dB]	70
L ₈	[dB]	71
L ₉	[dB]	0
L ₁₀	[dB]	0

Sčítání hladin hluku v hale (střední řada 10 strojů)

$$L_{\text{celk}} = 10 \cdot \log \Sigma 10^{L_i/10} = 79,4 \text{ [dB]}$$

L ₁₁	[dB]	71
L ₁₂	[dB]	71
L ₁₃	[dB]	70
L ₁₄	[dB]	70
L ₁₅	[dB]	70

L ₁₆	[dB]	70
L ₁₇	[dB]	70
L ₁₈	[dB]	70
L ₁₉	[dB]	60
L ₂₀	[dB]	60

Hladina hluku od strojů v hale celkem, včetně příjmu a výdeje

$$L_{\text{celk}} = 10 \cdot \log \Sigma 10^{L_i/10} = 84,4 \text{ [dB]}$$

L _{8,str.}	[dB]	82
L _{10,str.}	[dB]	79,4
L ₂₁	[dB]	70
L ₂₂	[dB]	70
L ₂₃	[dB]	70

L _x	[dB]	0
L _x	[dB]	0
L _x	[dB]	0
L _x	[dB]	0
L _x	[dB]	0

Zdrojem hluku ve **venkovním** prostoru je zařízení vzduchotechniky, zdroje P1 až P12.

P1-P4 Ventilátory ve světlících, L_{pA} = 65 dB na vzdálenosti 1,5m

P5-P8 Topné jednotky Sahara L_{wA} = 66 dB, na mřížce

Prisávací zvukoizolační žaluzie 500x630mm na fasádě P9-P13 budou mít podle projektu VZT útlum L_{wA} = 34 dB to je po přepočtu hladina akustického tlaku před žaluzií L_{pA} = 20dB/2m. Neprůzvučnost bude nutné zvýšit předřazeným tlumičem hluku (z interiéru) o dalších R_w = 15 dB. Celkem tedy bude venkovní hluk před žaluzií (šířící se z haly) utlumen na hodnotu L_{pA} = 84,4 – 20 – 15 = 50 dB/2m. Tato hodnota je převzata do dalšího výpočtu.

4.0 - Posouzení:

Pro výpočet hluku šířícího se **ven z vnitřního prostoru** haly přes obvodový plášť s okny a otvory podle evropské normy EN 12354-4, byly nejdříve stanoveny vážené vzduchové neprůzvučnosti obvodových konstrukcí (pláště, vrat a oken) podle skladeb stavební konstrukce a výrobců všech prvků, viz níže. Okna budou použita v hlukové třídě TZI 2.

TEORETICKÝ VÝPOČET VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ

dle J.Čechura: Stavební fyzika 10, ČVUT 1997 a ČSN EN ISO 717-1 a ČSN EN ISO 717-2 (1998)

Název úlohy : **Sendvičový obvodový panel 150mm**

KONTROLNÍ TISK VSTUPNÍCH DAT:

Základní parametry úlohy:

Typ konstrukce : jednoduchá vrstvená
Typ výpočtu : vážená neprůzvučnost (index vzduch. neprůzvučnosti)
Korekce k : 0,0 dB

Zadané vrstvy konstrukce (od chráněné místnosti):

číslo	Název	D[m]	Ro[kg/m ³]	c[m/s]	eta[-]	Ed[MPa]/alfa[-]
1	Ocel	0,0005	7850,0	4573	0,003	-----
2	Mineral	0,1500	189,0	300	0,190	0,83
3	Ocel	0,0006	7850,0	4573	0,003	-----
Suma:		0,1511	244,8	17908	0,0633	

TISK VÝSLEDKŮ VYŠETŘOVÁNÍ:

Kmitočet f[Hz]	Neprůzv. R[dB]	Ref. křivka Rref[dB]	Rozdíl deltaR[dB]
100	15,5	15	-----
125	17,5	18	0,5
160	19,5	21	1,5
200	21,5	24	2,5
250	23,5	27	3,5
315	25,5	30	4,5
400	27,5	33	5,5
500	29,5	34	4,5
630	31,5	35	3,5
800	33,5	36	2,5
1000	35,5	37	1,5
1250	37,5	38	0,5
1600	39,5	38	-----
2000	41,5	38	-----
2500	43,5	38	-----
3150	45,5	38	-----
Součet:			30,6

Vážená neprůzvučnost (laboratorní) R_w : 34 dB
Faktor přizpůsobení spektru C : -2 dB
Faktor přizpůsobení spektru C, tr : -6 dB

Zápis dle ČSN EN ISO 717-1: $R_w(C;Ctr) = 34(-2;-6) \text{ dB} = 32\text{dB}$

Název úlohy : **SDK – Diamant 12,5mm**

KONTROLNÍ TISK VSTUPNÍCH DAT:

Základní parametry úlohy:

Typ konstrukce : jednoduchá jednovrstvá
Typ výpočtu : vážená neprůzvučnost (index vzduch. neprůzvučnosti)
Korekce k : 0,0 dB

Zadané vrstvy konstrukce (od chráněné místnosti):

číslo	Název	D[m]	Ro[kg/m ³]	c[m/s]	eta[-]	Ed[MPa]/alfa[-]
1	Diamant	0,0125	950,0	1775	0,021	-----

TISK VÝSLEDKŮ VYŠETŘOVÁNÍ:

Kmitočet f[Hz]	Neprůzv. R[dB]	Ref. křivka Rref[dB]	Rozdíl deltaR[dB]
100	14,0	11	-----
125	16,0	14	-----

160	18,0	17	----
200	20,0	20	----
250	22,0	23	1,0
315	24,0	26	2,0
400	26,0	29	3,0
500	28,0	30	2,0
630	30,0	31	1,0
800	31,8	32	0,2
1000	31,8	33	1,2
1250	31,8	34	2,2
1600	31,8	34	2,2
2000	31,8	34	2,2
2500	31,8	34	2,2
3150	31,8	34	2,2
Součet:			21,1

Vážená neprůzvučnost (laboratorní) R_w : 30 dB
Faktor přizpůsobení spektru C : -1 dB
Faktor přizpůsobení spektru C, tr : -4 dB

Zápis dle ČSN EN ISO 717-1: $R_w(C;Ctr) = 30(-1;-4)$ dB

Název úlohy : **Střecha**

KONTROLNÍ TISK VSTUPNÍCH DAT:

Základní parametry úlohy:

Typ konstrukce : jednoduchá vrstvená
Typ výpočtu : vážená neprůzvučnost (index vzduch. neprůzvučnosti)
Korekce k : 0,0 dB

Zadané vrstvy konstrukce (od chráněné místnosti):

číslo	Název	D[m]	Ro[kg/m ³]	c[m/s]	eta[-]	Ed[MPa]/alfa[-]
1	Dekplan	0,0015	1000,0	40	1,000	-----
2	Polystyren 2	0,1400	25,0	1730	0,020	-----
3	Mineral	0,0600	189,0	300	0,190	0,83
4	Plech	0,0010	7650,0	4573	0,003	-----
Suma:		0,2025	118,5	15678	1,000	

TISK VÝSLEDKŮ VYŠETŘOVÁNÍ:

Kmitočet f[Hz]	Neprůzv. R[dB]	Ref. křivka Rref[dB]	Rozdil deltaR[dB]
100	16,1	15	----
125	18,1	18	----
160	20,0	21	1,0
200	22,1	24	1,9
250	24,1	27	2,9
315	26,1	30	3,9
400	28,1	33	4,9
500	30,1	34	3,9
630	32,1	35	2,9
800	34,1	36	1,9
1000	36,1	37	0,9
1250	38,1	38	----
1600	40,1	38	----
2000	42,1	38	----
2500	44,1	38	----
3150	46,1	38	----
Součet:			24,4

Vážená neprůzvučnost (laboratorní) R_w : 34 dB
 Faktor přizpůsobení spektru C : -1 dB
 Faktor přizpůsobení spektru C, tr : -5 dB

Zápis dle ČSN EN ISO 717-1:

$R_w(C;Ctr) = 34(-1;-5) \text{ dB} = 32 \text{ dB}$

Orientační výpočet vážené neprůzvučnosti víceplášťových konstrukcí

Název úlohy: **Plášť s předstěnou**

Rekapitulace vstupních dat

Parametry 1. dílčí konstrukce:

Vážená lab. neprůzvučnost R_{w1} : 34 dB
 Plošná hmotnost $m'1$: 36,985 kg/m²

Parametry 1. separační vrstvy:

Tloušťka separ. vrstvy $d1$: 0,075 m
 Činitel pohltivosti Alfa1: 0,9

Parametry 2. dílčí konstrukce:

Vážená lab. neprůzvučnost R_{w2} : 30 dB
 Plošná hmotnost $m'2$: 11,875 kg/m²

Korekce: 2 dB

Výsledky výpočtu

Výsledná vážená stavební neprůzvučnost $R'w = 41 \text{ dB}$

4.1 – Vstupní hodnoty výpočtu :

Pro stanovení hladiny akustického tlaku šířené do okolí vlivem provozování „**lisovny plastů**“ je použito nové verze softwaru „HLUK Plus ver.12 profi (2018)“, která prokazuje výsledné rozložení ekvivalentní hladiny akustického tlaku do okolí v denní i noční době. Do výpočtu není zavedena zeleň, terén je uvažován rovinný, pohltivý.

V metodice výpočtu podle ČSN EN 12354-4 jsou emise hluku přes fasádu aproximovány soustavou bodových (tzv. *průmyslových*) zdrojů s definovaným **akustickým výkonem** a zdrojovou plochou odpovídající ploše segmentu fasády P14 až P70. Součet hladin zdrojů odpovídá příslušné emitující fasádě – viz dále. Pro segment stavebních prvků pláště budovy je hladina akustického výkonu náhradního bodového zdroje určena:

$L_w = L_{p,in} + C_d - R_w' + 10 \log(S/S_0)$;

$C_d = -6 \text{ dB}$ (příloha B normy)

Celý výpočet je proveden v jednočíselné hodnotě podle článku 4.3 normy

segmenty	zdroj	délka	výška	tloušťka	pl. prvku	kusy	S - pl. segm.	$L_{p,in}$	C_d	R_w'	$10 \log(S/S_0)$	L_w	výška bodu
Stěna I-upravená o SDK													
sendv. min.	P14-16	54,5	9	0,15	286,5	3	95,50	84	-6	32	19,80	65,8	4,5
okna	P17-31	1,6	1		24,0	15	1,60	84	-6	32	2,04	48,0	3,5
sendv.+SDK	P13,P78	20	9		180,0	2	90,00	84	-6	41	19,54	56,5	4,5

Stěna 2-upravená o SDK													
sendv. min.	P32,P35	20	9	0,15	21,2	2	10,60	84	-6	32	10,25	56,3	4,5
dveře	P36	1	2		2,0	1	2,00	84	-6	30	3,01	51,0	1,1
vrata	P37	4	4,5		18,0	1	18,00	84	-6	22	12,55	68,6	2,2
okna	P38-45	1,6	1		12,8	8	1,60	84	-6	32	2,04	48,0	3,5
sendv.+SDK	P33,P34	14	9		126,0	2	63,00	84	-6	41	17,99	55,0	4,5
Stěna 3													
sendv. min.	P46-49	34	9	0,15	294,4	4	73,60	84	-6	32	18,67	64,7	4,5
okna	P50-55	1,6	1		9,6	6	1,60	84	-6	32	2,04	48,0	3,5
dveře	P56	1	2		2,0	1	2,00	84	-6	30	3,01	51,0	1,1
Střecha													
sendv. min.	P57-64	54,5	34	0,15	1853,0	15	123,53	84	-6	32	20,92	66,9	9,6
světelníky	P65-70	30	3		90,0	6	15,00	84	-6	19	11,76	70,8	10,2

4.2 – Vypočtené hodnoty

Výsledky výpočtu jsou znázorněny v barevných přílohách emisního hlukového pole 2D a 3D – rozložení dosahu hladin L_{Aeq} hluku nad terénem pro zadané zdroje hluku.

Nejistota provedeného výpočtu je +/- 1,5dB. Podrobnější údaje výpočtu jsou uloženy u zpracovatele. Výpočtové body 1 až 4 jsou umístěny na nejbližších objektech pro bydlení (RD), ve výšce 3m, což je předpokládaná průměrná výška středu oken v RD:

T A B U L K A B O D Ů V Ý P O Č T U (D E N)								
Č.	výška	Souřadnice		L _{Aeq} (dB)			nejjist.	celkem
				doprava	průmysl	celkem		
1-	3.0	175.5;	185.6		34.5	34.5	+1,5	36,0
2-	3.0	199.4;	181.5		35.2	35.2	+1,5	36,7
3-	3.0	218.7;	177.9		34.6	34.6	+1,5	37,1
4-	3.0	207.6;	44.2		36.3	36.3	+1,5	37,8

Znaménko „-“ za číslem bodu znamená, že vypočtená hodnota je bez vlivu odrazu hluku podle „Metodického návodu pro hodnocení hluku v chráněném venkovním prostoru staveb“, který vydalo dne 1.11.2010 Ministerstvo zdravotnictví - Hlavní hygienik České republiky. Dokument požaduje v případě hodnocení hluku v chráněném venkovním prostoru staveb použít jako hodnotící veličinu hladinu akustického tlaku zvuku dopadajícího na fasádu posuzované stavby.

5.0 - Závěr:

Hluk byl posouzen ve 4 bodech venkovního chráněného prostoru staveb ve výškové úrovni 3m s následujícím výsledkem.

5.1 Venkovní chráněný prostor staveb :

Hluk z provozování "haly lisovny plastů" šířený ven přes obvodový plášť a otvory VZT s agregáty, dosahuje ve výpočtových bodech 1. až 4. nejvyšší hladinu hlukového emisního pole:

- bod 1 $L_{Aeq,T} = 36,0 \text{ dB}$
- bod 2 $L_{Aeq,T} = 36,7 \text{ dB}$
- bod 3 $L_{Aeq,T} = 36,7 \text{ dB}$
- bod 4 $L_{Aeq,T} = 36,7 \text{ dB}$

Limit hluku ve dne: $L_{Aeq,8} = 50 \text{ dB}$ (6⁰⁰ až 22⁰⁰ hod.)
Limit hluku v noci: $L_{Aeq,1} = 40 \text{ dB}$ (22⁰⁰ až 6⁰⁰ hod.)

Hladina hluku emitovaná do okolí při trvalém provozování haly, dosahuje ve výše uvedených výpočtových bodech přípustných hodnot a tedy **vyhovuje** pro denní i noční dobu. Dosažené hladiny emisí hluku jsou v souladu s nařízením vlády č. 272/2011Sb., ve znění NV 217/2016 Sb.

5.2 Podmínky realizace stavby:

- 1) – Obvodový plášť z důvodu zvýšení neprůzvučnosti bude doplněn z vnitřní strany o předstěnu SDK Diamant tl. 12,5mm s distancí 75mm a výplní minerální vaty. Tato úprava bude provedena na východní fasádě ve dvou polích 1-2 a 2-3 a taktéž na jižní fasádě v polích A-B a B-C.
- 2) – Kvalita oken bude použita v třídě zvukové izolace TZI-2. Okna ani světlíky nebudou používány k větrání haly. To bude zajištěno vzduchotechnikou podle projektu. Otvíravá křídla světlíků mohou být otevřena pouze v denní době provozu.
- 2) – Žaluzie pro nasávání vzduchu na fasádě (4ks) musí být opatřeny z interiéru tlumiči hluku, každý o útlumu $R_w = 15 \text{ dB}$ z důvodu zamezení přenosu hluku z haly. (Jen zvukově-izolační žaluzie nestačí).
- 2) – Ostatní použité výplně otvorů v plášti budou dodány v kvalitě (dveře $R_w = 30 \text{ dB}$, vrata $R_w = 22 \text{ dB}$, polykarbonát světlíku $R_w = 19 \text{ dB}$).

Poznámka:

R_w - vážená laboratorní vzduchová neprůzvučnost (vyrobený prvek)

R'_w - vážená stavební vzduchová neprůzvučnost (po zabudování prvku)

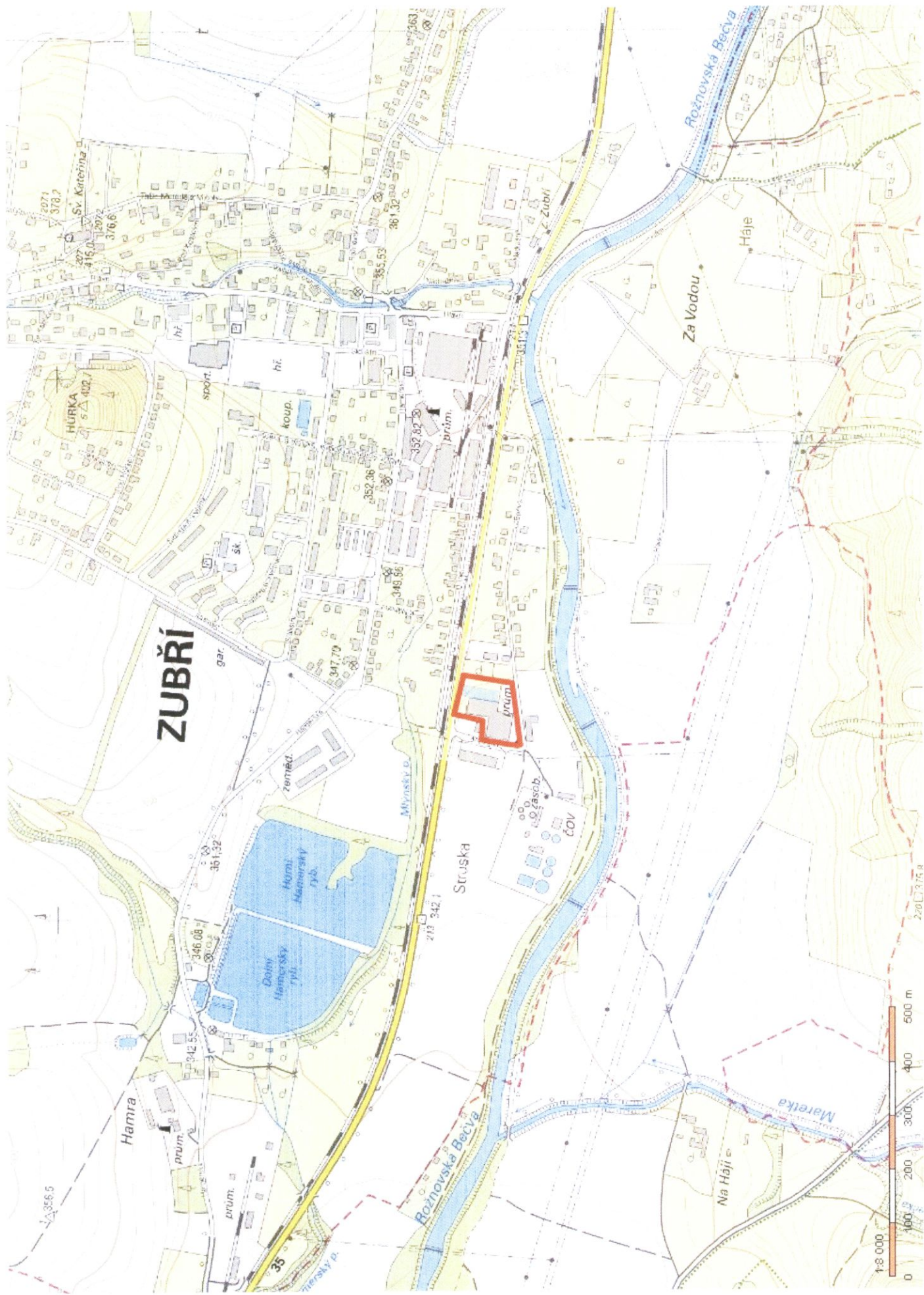
TZI - třída zvukové izolace oken (0 až 6)

V Opavě dne - 22.6.2018

Ing. Jan Krömer - AI



Příloha



ZUBŘÍ

k.ú. Zubří

HLUK+ verze 12.02 profil12

Soubor: HLUK VYPOCET.ZAD

Název: ZDROJE HLUKU A SLEDOVANÉ BODY

Zdrojem hluku je vyzářující fasáda a vzduchotechnika na plášti a střeše haly.

Uživatel: 6025/Ing. Jan Kromer

Vytisknuto: 24.06.2018 13:14

Měřítko: 1:1609



HLUK+ verze 12.02 profil12

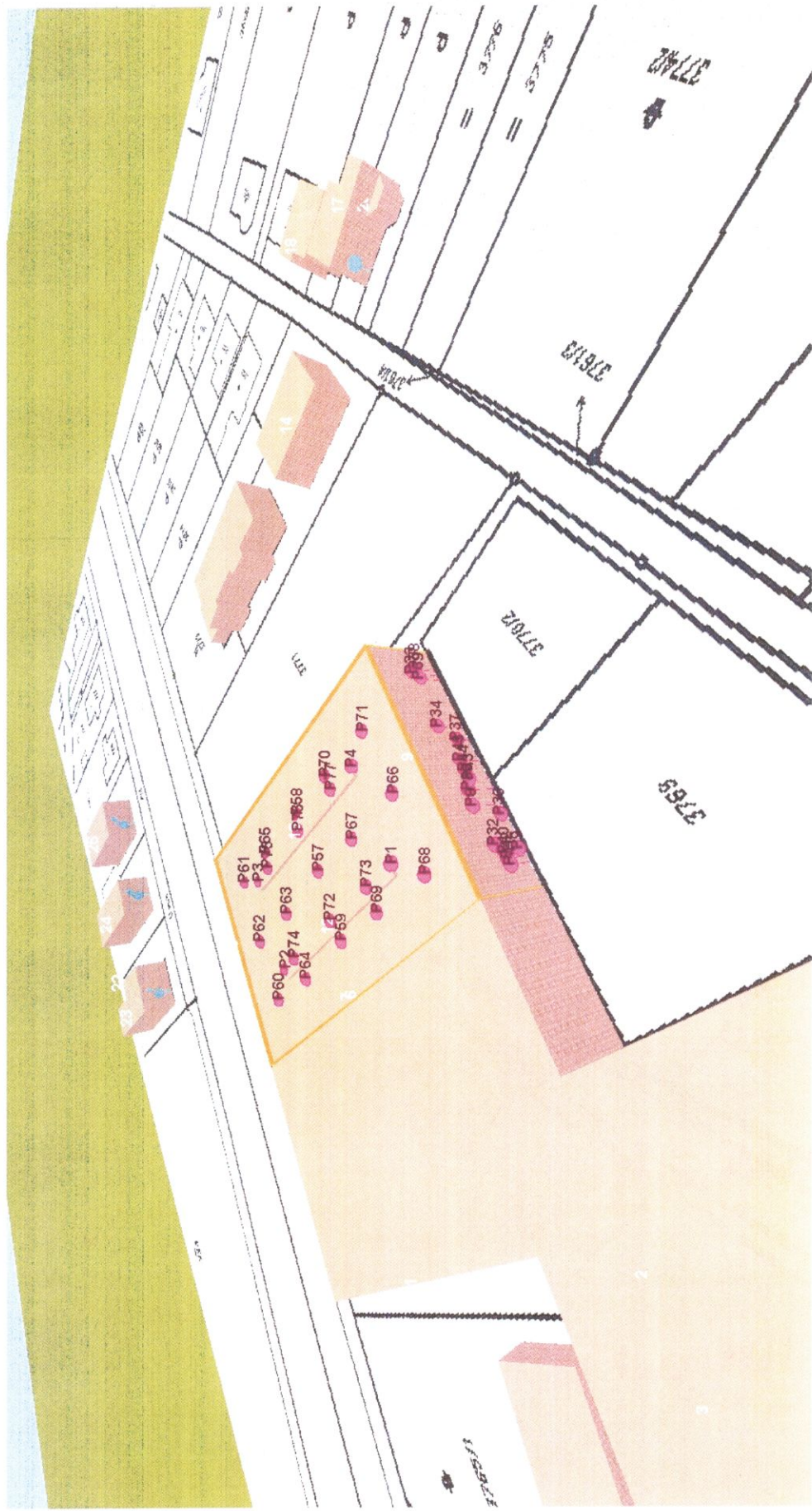
Soubor: HLUK VYPOCET.ZAD

Název: 3D ZDROJE HLUKU A SLEDOVANÉ BODY

Zdrojem hluku je vyzářující fasáda a vyzářující střecha haly.

Uživatel: 6025/Ing. Jan Kromer

Vytisknuto: 24.06.2018 13:22



HLUK+ verze 12.02 profil12

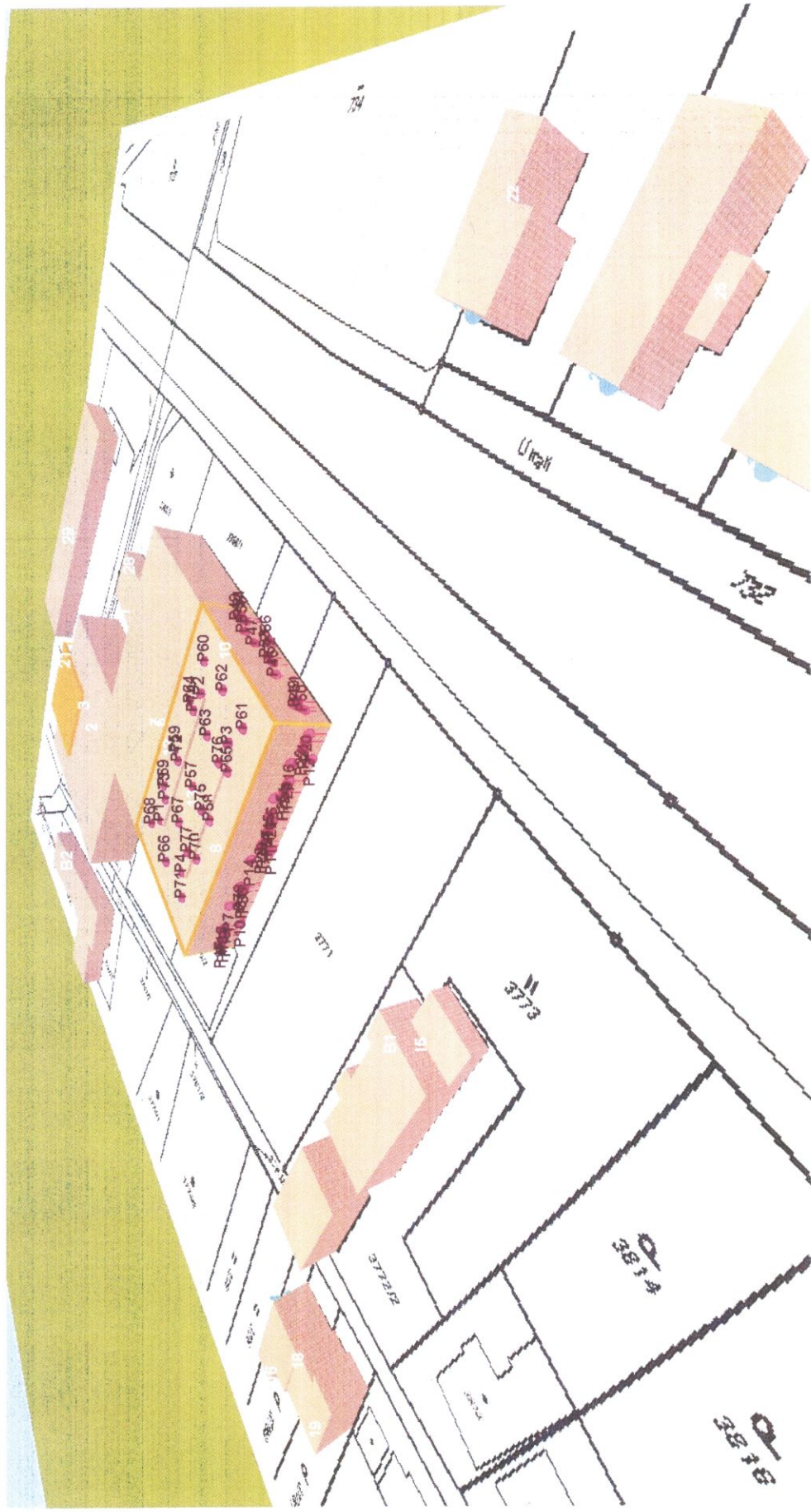
Soubor: HLUK VYPOCET.ZAD

Název: 3D ZDROJE HLUKU A SLEDOVANÉ BODY

Zdrojem hluku je vyzářující fasáda a vzduchotechnika na plášti a střeše haly.

Uživatel: 6025/Ing. Jan Kromer

Vytvářeno: 24.06.2018 13:22



HLUK+ verze 12.02 profil12

Název: EMISNÍ HLUKOVÉ POLE VE VÝŠCE 3m

Zdrojem hluku je vyzářující fasáda a vzduchotechnika na plášti a střeše haly.

Uživatel: 6025/Ing. Jan Kromer

Měřítko: 1:1440

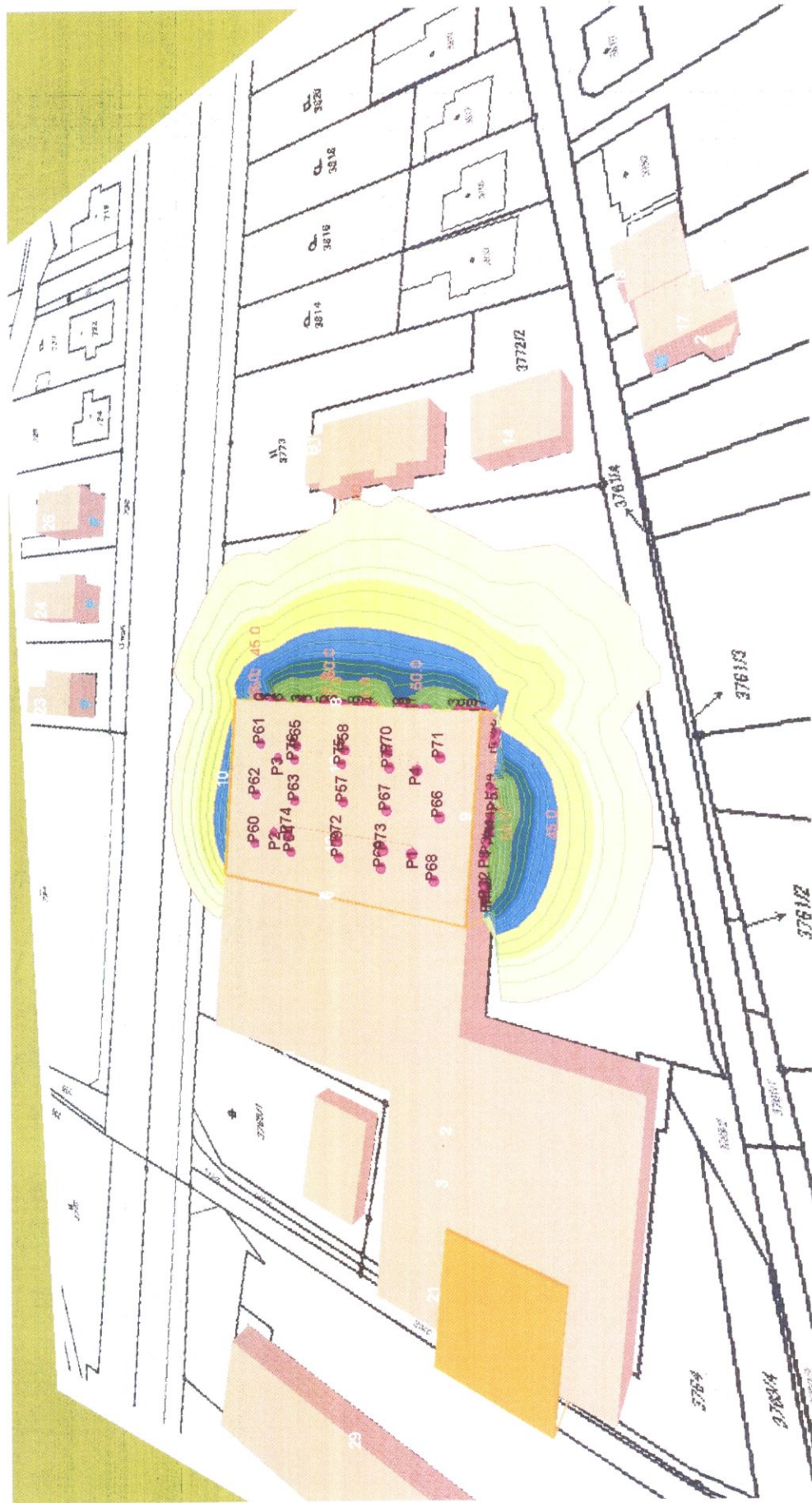


HLUK+ verze 12.02 profil12

Název: 3D EMISNÍ HLUKOVÉ POLE VE VÝŠCE 3m

Zdrojem hluku je vyzářující fasáda a vzduchotechnika na plášti a střeše haly.

Uživatel: 6025/Ing. Jan Kromer



HLUK+ verze 12.02 profil12

Název: 3D EMISNÍ HLUKOVÉ POLE VE VÝŠCE 3m

Zdrojem hluku je vyzářující fasáda a střecha haly.

Uživatel: 6025/Ing. Jan Kromer



GEOtest	Odpovědný řešitel	Zpracovatel podkladů	Kreslil	Schválil
	Mgr. R. Jurnečková	Mgr. R. Jurnečková	-	RNDr. L. Klímek, MBA
Objednatel: SMART ECOLOGY s.r.o.				
Název zakázky: Zubří – BRANO, lisovna plastů, EIA			Datum	Srpen 2020
			Číslo zakázky	20 7395
			Měřítko	-
Název přílohy: Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří)			Číslo přílohy	5
			Číslo výtisku	

PROVOZNÍ ŘÁD

vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

Dokument k zajištění provozu vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší, zpracovaný ve smyslu Přílohy č. 12 k vyhlášce MŽP č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší

V Zubří dne 27. 2.2020

OBSAH:

Význam a účel provozního řádu	4
Základní pojmy	4
1. Identifikace stacionárního zdroje, provozovny a provozovatele zdroje znečišťování ovzduší.....	5
1.1 Identifikace provozovatele zdroje, provozovny	5
1.2 Identifikace stacionárního zdroje	5
2 Podrobný popis stacionárního zdroje a dále popis technologií ke snižování emisí a jejich funkce. Číslování stacionárního zdroje shodné s provozní evidencí stacionárního zdroje a v jednoznačné návaznosti na platné provozní a technologické předpisy provozovatele.	7
2. Údaj o funkci spalovacího stacionárního zdroje v přenosové soustavě nebo v soustavě zásobování tepelnou energií a údaj o tom, zda se jedná o záložní zdroj energie.....	11
3. Vstupy do technologie - zpracovávané suroviny, paliva a odpady tepelně zpracovávané ve stacionárním zdroji.....	11
4. Popis technologických operací prováděných ve stacionárních zdrojích se vstupními surovinami a s palivy, mechanismus reakcí včetně známých vedlejších reakcí, způsoby řízení a kontroly prováděných operací (detailní podmínky zpracování surovin a podmínky spalování paliv, podmínky provozu technologií ke snižování emisí nebo dalších operací sloužících ke snižování emisí).....	11
5. Výstupy z technologie - znečišťující látky a jejich vlastnosti, množství a způsob zacházení s nimi, místa výstupu znečišťujících látek ze stacionárního zdroje do vnějšího ovzduší.	12
6. Popis zařízení pro kontinuální měření emisí.....	13
7. Popis měřicího místa pro jednorázové měření emisí.....	14
8. Druh, odhadované množství a vlastnosti znečišťujících látek, u kterých může dojít, v případě poruchy nebo havárie stacionárního zdroje nebo jeho části, k vyšším emisím než při obvyklém provozu.....	14
9. Vymezení stavů uvádění stacionárního zdroje do provozu a jeho odstavení	14

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

10. Aktuální spojení na příslušný orgán ochrany ovzduší	14
11. Definice poruchy a havárie zdroje znečišťování ovzduší, způsob předávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti	15
11.1. Porucha zdroje znečišťování ovzduší	15
11.1.1. Definice poruchy zdroje znečišťování ovzduší	15
11.1.2. Možné poruchy	15
11.1.3. Hlášení poruchy zdroje znečišťování ovzduší	16
11.2. Havárie zdroje znečišťování ovzduší	16
11.2.1. Definice havárie zdroje znečišťování ovzduší	16
11.2.2. Možné havárie	16
11.2.3. Hlášení havárie zdroje znečišťování ovzduší	17
12. Způsob předcházení haváriím a poruchám, opatření, která jsou nebo budou provozovatelem přijata ke zmírnění důsledků havárií a poruch	17
13. Vymezení doby uvádění spalovacích stacionárních zdrojů do provozu a jejich odstavení z provozu.	18
14. Termíny kontrol, revizí a údržby technologických zařízení sloužících ke snižování emisí. Uvedení způsobu proškolení obsluh a odpovědných osob. *)	18
15. Výjimečné situace - odůvodnění neplnění stanovených emisních limitů v případech definovaných poruch	18
16. Provozní evidence zdroje znečišťování ovzduší	18
17. Zodpovědnost za plnění provozního řádu	19
18. Podpis provozovatele nebo jeho statutárního zástupce	19

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

Význam a účel provozního řádu

Provozovatel vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší, uvedených v příloze č. 2 k tomuto zákonu, je povinen vypracovat provozní řád a předkládat jeho návrh i návrhy jeho změn ke schválení příslušnému orgánu ochrany ovzduší krajskému úřadu.

Obsah provozního řádu je uveden v příloze č. 12 k vyhlášce MŽP č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona

o ochraně ovzduší.

Základní pojmy

Stacionárním zdrojem je ucelená technicky dále nedělitelná stacionární technická jednotka nebo činnost, které znečišťují nebo by mohly znečišťovat, nejde-li o stacionární technickou jednotku používanou pouze k výzkumu, vývoji nebo zkoušení nových výrobků a procesů.

Spalovacím stacionárním zdrojem je stacionární zdroj, ve kterém se oxidují paliva za účelem využití uvolněného tepla.

Znečišťující látkou je každá látka, která svou přítomností v ovzduší má nebo může mít škodlivé účinky na lidské zdraví nebo životní prostředí anebo obtěžuje zápachem.

Znečišťováním (emisí) je vnášení jedné nebo více znečišťujících látek do ovzduší.

Emise je vnášení jedné nebo více znečišťujících látek do životního prostředí.

Emisním limitem je nejvýše přípustné množství znečišťující látky nebo skupiny znečišťujících látek vnášené do ovzduší ze stacionárního zdroje.

Provozovatelem je právnická nebo fyzická osoba, která stacionární zdroj skutečně provozuje; není-li taková osoba známa nebo neexistuje, považuje se za provozovatele vlastník stacionárního zdroje.

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

1. Identifikace stacionárního zdroje, provozovny a provozovatele zdroje znečišťování ovzduší

1.1 Identifikace provozovatele zdroje, provozovny

Název	BRANO, a.s.
Sídlo	Opavská 1000, 747 41 Hradec nad Moravicí
Provozovna	BRANO a.s. SBU Plasty
Ulice a č.p.	U Bečvy 1381
PSČ a obec	756 54 Zubří
IČP:	720670192
IČO:	45193363
Tel.	553 632 211
Způsob jednání	Statutární orgán
Parcela č.	3770/1, 3768 a 3766/2, k.ú. Zubří
Projektovaná kapacita	15 00 t/rok

1.2 Identifikace stacionárního zdroje

1.2.1 Lisovna plastů, jako vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší dle bodu 6.5. Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitu, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitu uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší, je situována v areálu společnosti BRANO, a.s., provozovny SBU Plasty, U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, na p. č. 3766/2, 3770/1 a 3768 v k.ú. Zubří, IČP: 720670192. Jedná se o 36 vstřikovacích lisů, které slouží ke vstřikování termoplastů pro výrobu plastových komponent. U vstřikolisů je vstupní plastový granulát odebírán z násypky a pomocí šneku je veden přes topná pásma elektricky vyhřívaného plastikačního (tavicího) válce. Působením tepla a tlaku přechází plast do tekutého stavu a následně se vstřikuje do uzavřené chlazené (temperované) formy. Po ochlazení plast přechází do pevného stavu a hotový výrobek je po otevření lisu z formy vyhozen nebo odebírán manipulátorem. Jednotlivé lisy nemají výduchy – jedná se

1.2.2

1.2.3 tedy o fiktivní komín. Výrobce jsou společnosti Arburg, Demag, a Battenfeld. Konstrukce těchto strojů je již řešena tak, že zajišťuje důkladné utěsnění prostoru mezi vstřikovací tryskou tavicího válce a pevným dílem formy. Tím je výrazně omezen únik těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší.

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

Zařazeny jsou dle vyhlášky MŽP 415/2012 Sb. pod bod 5.1.4 Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou⁵ organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší; řezání syntetických polymerů laserem nebo odporovým drátem o celkové projektované kapacitě vyšší než 10 tun za rok.

Jde o zdroj, který podléhá zpracování provozního řádu. Pro navržené druhy zpracování plastů zde nejsou žádné emisní limity stanoveny, tedy ani povinnost prokazování plnění emisních limitů autorizovaným měřením.

Provozovatel dle vyhlášky MŽP č. 415/2012 Sb. § 3 odst. 6 písm. na základě výše daného neprovedl první jednorázové měření emisí, neboť není stanoven specifický emisní limit. Provoz zdroje je v souladu s Programem zlepšování kvality ovzduší zóna Střední Morava CZ-07 vyhlášeném MŽP v 5/2016.

1.2.2 Kogenerační jednotka, jako vyjmenovaný spalovací zdroj znečišťování ovzduší dle bodu 1.2. Spalování paliv v pístových spalovacích motorech Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně, je situována v areálu společnosti BRANO, a.s., provozovny SBU Plasty, U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, na p. č. 3766/2 v k. ú. Zubří. Jedná se o kogenerační jednotku KGJ BOOMEL NATGAS 180, která je určena na výrobu elektřiny a tepla spalující zemní plyn. Jde o generátor elektřiny a tepla doplněný modulem pro vyvedení el. výkonu a modulem pro vyvedení tepla vzduchotechnickými rozvody a systémem odvodu spalin. K výrobě chladu se využívá teplo z KGJ akumulované v nádrži o objemu 60 m³ prostřednictvím absorpčního chladiče s chladícím výkonem 160 kW a odpovídající chladicí věži. Součástí KGJ je pístový spalovací motor Caterpillar na spalování zemního plynu. Vyvedení spalin z vlastního modulu motorgenerátoru navazuje na katalyzátor, spalinový výměník a tlumič hluku výfuku. Výška komína je 0,65 metrů nad střechou výrobní haly, tj. cca 10 metrů od terénu. Projektované parametry KGJ jsou: příkon v palivu – 504 kW, maximální tepelný výkon – 253 kWtep, maximální účinnost teplená – 50,2 %, celková účinnost – 81,9 %, jednosměnný provoz – 8 hod/den, množství spotřebovávaného zemního plynu – 52 m³/hod, spotřeba zemního plynu – 151 840 m³/rok, celková výroba tepla v KGJ – 739 MWh/rok, celková výroba elektrické energie – 525,6 MWh/rok, celková výroba chladu z tepelné energie – 594 MWh/rok. Výrobce KGJ je společnost Phoenix – Zeppelin.

Provozovatel dle vyhlášky MŽP č. 415/2012 Sb. § 3 odst. 1 písm. a) provedl první jednorázové měření emisí k prokázání plnění emisních limitů. Namísto následného měření

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

emisí znečišťujících látek podle dané vyhlášky pro zjišťování úrovně znečišťování použije výpočet.

Jde o zdroj, který nepodléhá zpracování provozního řádu.

Zdroj bude provozován v souladu s technickými podmínkami danými výrobcem zařízení, zajišťována pravidelná údržba a servis v intervalech předepsaných výrobcem zařízení a protokoly z těchto servisních prohlídek budou uschovány pro případ kontroly.

K povolení provozu vyjmenovaného zdroje bylo vydáno souhlasné stanovisko České inspekce životního prostředí, oblastního inspektorátu Brno, č. j. ČIŽP/47/OOO/1300449.001/13/BTC ze dne 16. 1. 2013.

Případné změny na zdroji nesmí být provedeny bez souhlasu příslušného orgánu ochrany ovzduší (krajského úřadu Zlínského kraje).

Instalovaný příkon kogenerační jednotky:

Celkový instalovaný tepelný příkon kogenerační jednotky je 0,309 MW (tepelný výkon 253 KWtep a účinnost 81,9 %).

2 Podrobný popis stacionárního zdroje a dále popis technologií ke snižování emisí a jejich funkce. Číslování stacionárního zdroje shodné s provozní evidencí stacionárního zdroje a v jednoznačné návaznosti na platné provozní a technologické předpisy provozovatele.

Jedná se o lisovnu, ve které je umístěno 36 vstřikovacích lisů, sloužících ke vstřikování termoplastů pro výrobu plastových komponent. Pro odstranění vlhkosti ze vstupního materiálu se budou využívat sušárny granulátu od výrobce Piovan, obvykle instalované přímo u jednotlivých vstřikolisů. Sušky granulátu jsou vyhřívány elektricky. Sušení se provádí nejčastěji při teplotách 60 °C až 80 °C (výjimečně až do 150 °C) po dobu cca 1 - 6 h. Součástí sušáren jsou ventilátory o výkonech cca 526 m³/h. Vlhký vzduch odchází do pracovního prostředí.

Záleží ale na druhu zpracovávaného polymeru. Ne všechny typy granulátu vyžadují sušení. Vysušený granulát se pneumatickou dopravou (vakuovými pumpami) přivádí do násypky jednotlivých vstřikolisů. Z násypky je materiál odebírán pomocí šneku a dopravován přes topná pásma plastikačního (tavicího) válce. Zpracovávají se materiály: PE, PP, PC, POM,

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

PA6, PA66, PP-EPDM, SEBS, PEEK, ABS, PPO, PES apod. Působením tepla a tlaku přechází plast do tekutého stavu a pak je vstřikován do uzavřené chlazené (temperované) formy. Po ochlazení plast přechází do pevného stavu a hotový výrobek je po otevření lisu z formy vyhozen nebo odebírán manipulátorem. Nezbytným vybavením je zařízení pro chlazení (temperaci) forem. Používají se zařízení pro temperaci forem od firem Piovan, Wittmann aj. Tato zařízení umožňují temperovat formy na 20 °C až 100 °C.

Výrobu na vstřikolisech lze charakterizovat jako diskontinuální, cyklickou, automatickou (když není zapotřebí pracovník pro odběr, třídění či opracování výrobků) nebo u složitějších výrobků poloautomatickou.

Kromě vstřikolisů se zde využívají také další nezbytná pomocná zařízení. Jedná se o především o manipulátory (roboty) pro vyjímání výrobků z forem. Obvykle se zde používají manipulátory od firmy Fanuc a Wittmann.

Menší množství vtokových zbytků, v množství cca 2 t/rok, se přímo na provozovně podrtí na malých drtičích Rapid, které jsou umístěny buď přímo u vstřikolisů nebo v oddělené místnosti a podrcený materiál se vrátí zpět do násypek vstřikovacích strojů. Tyto malé drtiče slouží pouze k občasnému použití. Nemohou být významnějším zdrojem znečišťování emisemi TZL.

Většina vtokových zbytků a jiných plastových odpadů se ale třídí podle druhů a předává k využití nebo odstranění oprávněné osobě. Jednotlivé lisy nemají výduchy – jedná se tedy o fiktivní agregovaný komín.

Odlučovací zařízení na provozovaných lisech nejsou instalována. Lisy pracují v nepřetržitém (čtyřsměnném) provozu včetně sobot a nedělí – 24 hod/den. Výrobní hala bude odvětrávána vzduchotechnikou. Okna ani světlíky nebudou používány k větrání haly. Celková výměna vzduchu na hale činí 8327 až 20000 m³/h. Otvírává křídla oken budou používána jen výjimečně. Otvírává křídla světlíků mohou být otevřena pouze v denní době provozu. Odvod znečištěného vzduchu a přívod vzduchu z venkovního prostředí do haly v letních měsících zajišťuje strojní zařízení tvořené sestavou čtyř střešních ventilátorů umístěných na střeše haly ve štítech světlíků (HCFB/4-450 H IP65 axiální ventilátor) s vyvedením vzduchu do ovzduší. Nucené odvětrání výrobní haly je v zimním období. Přívod čerstvého vzduchu probíhá přes nástěnné jednotky typu Sahara. Jedná se o jednotky KALORMAX KA-56-Z-1 s teplovodními ohřevy vzduchu. Pro otop výrobních prostor se rovněž využívá odpadní teplo, převážně od vstřikolisů (trigenerace).

Kogenerační jednotka KGJ BOOMEL NATGAS 180, která je určena na výrobu elektřiny a tepla spalující zemní plyn. Jde o generátor elektřiny a tepla doplněný modulem pro vyvedení

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

el. výkonu a modulem pro vyvedení tepla vzduchotechnickými rozvody a systémem odvodu spalin.

Zdroj	Lisovna	Kogenerační jednotka
Číslo stacionárního zdroje	101	001
Číslo výduchu	199	001
Tepelný příkon	-	0,309 MW
Výrobce	Arburg, Demag, Battenfeld	Phoenix – Zeppelin
Účinnost	-	81,9 %

Lisovna (stacionární zdroj znečišťování ovzduší 101) je složena z jednotlivých lisů:

číslo stroje	rozměry stroje (mm)	výrobce	rok výroby	typ	výrobní číslo
1	900x2150	Arburg	2000	220S 150-35	181 754
2	1425x3420	Arburg	2007	270C 400-70	204 219
3	1140x3639	Arburg	1997	270M 350-90	171 575
4	1405x2940	Arburg	2000	320KS 700-250	181 755
5	1425x3850	Arburg	1999	A 320C 600-250U	176 514
6	1425x3850	Arburg	2006	B 320C 600-250U	199 839
7	1425x3420	Arburg	2007	C 320C 500-170	204 220
8	1425x3420	Arburg	2011	D 320C 500-170	218 468
9	1595x4445	Arburg	2011	470 C 1500-400 GE	218 469
10	1600x4050	Arburg	1999	C 420C 1300-350	176 515
11	1600x4050	Arburg	2000	B 420C 1300-350	181 182
12	1600x4050	Arburg	2000	A 420C 1300-350	181 181
13	1600x4350	Arburg	2006	470C 1500-350	199 840

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečištění ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

17	1795x5530	Arburg	2008	570 C 200-800	210 204
18	1810x5300	Arburg	2009	570 S 2200-400/170	212 304
19	1965x6700	Arburg	2008	720 S 3000-1300	209 098
20	1900x6500	Demag	2002	3500-2300	8 790 569
21	1810x5300	Arburg	2010	570 S 2200-400/170	213 313
22	2245x7570	Arburg	2011	820S 4000-1300/290	218 456
23	1810x5300	Arburg	2012	570 S 2200-400/170	221539
24	2245x7570	Arburg	2015	820S 4000-2100	232225
25	1810x5300	Arburg	2015	630 S 2500-1300	232226
26	2245x7570	Arburg	2015	570 C 2000-800	233475
27	2245x7485	Arburg	2017	820S 4000-1300/290	239718
28	1900x4945	Arburg	2017	570 S 2200-400	241606
29	1425x3420	Arburg	2017	270 C 400-100	243330
30	2245x7570	Arburg	2018	570 C 2000-800	247638
31	1600x4350	Arburg	2018	470 C 1500-800	247637
32	1600x4350	Arburg	2012	470 H 1000-400	221535
33	1600x4350	Arburg	2012	470 H 1000-400	221536
34	1795x5530	Arburg	2012	570 H 2000-800	221537
35	5800x1800	Battenfeld	2019	240/350 H	139834-100
36	5800x1800	Battenfeld	2019	240/350 H	139835-100
37	1965x700	Arburg	2012	720 H 3200-1300	220269
38	1425x3850	Arburg	2012	370 H 600-170	221534
39	5800x1800	Battenfeld	2019	240/350 H	140209-100

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

- 2. Údaj o funkci spalovacího stacionárního zdroje v přenosové soustavě nebo v soustavě zásobování tepelnou energií a údaj o tom, zda se jedná o záložní zdroj energie.**

Jako zdroj na výrobu elektřiny a tepla spalující zemní plyn slouží kogenerační jednotka KGJ BOOMEL NATGAS 180 o jmenovitém tepelném příkonu 0,309 MW, pro kterou není tento provozní řád zpracováván.

- 3. Vstupy do technologie - zpracovávané suroviny, paliva a odpady tepelně zpracovávané ve stacionárním zdroji.**

Na lisech budou zpracovávány pouze termoplastické materiály, jako je PP (polypropylen), PE (polyethylen), PA6 a PA66 (polyamid), POM (polyoxymethylen), ABS (akrylonitril-butadien-styren), PC (polykarbonát), PES (polyester), dále pak různé kopolymery kaučukového charakteru, jako např. PP-EPDM, SEBS, PEEK apod.

V kogenerační jednotce je k výrobě energie a tepla spalován výhradně zemní plyn z veřejné distribuční sítě – bezpečnostní list je k dispozici u správce.

Zemní plyn je plyn bez barvy a zápachu, je lehčí než vzduch. Hlavní hořlavou složkou je metan. Z bezpečnostních důvodů bývá odorizován.

Průměrné složení zemního plynu:

Metan až 98 %, ostatní uhlovodíky do 5-ti %, dusík max. 1 %, oxid uhličitý 0,2 %, kyslík 0,4 %, výhřevnost 34,05 MJ/m³/20 °C.

Dolní mez výbušnosti 4,5 % objemových, horní mez výbušnosti 15 % objemových, měrná hmotnost 0,6 až 0,7 kg/m³, zápalná teplota cca 650 °C.

- 4. Popis technologických operací prováděných ve stacionárních zdrojích se vstupními surovinami a s palivy, mechanismus reakcí včetně známých vedlejších reakcí, způsoby řízení a kontroly prováděných operací (detailní podmínky zpracování surovin a podmínky spalování paliv, podmínky provozu technologií ke snižování emisí nebo dalších operací sloužících ke snižování emisí).**

V lisech jsou zpracovávány vybrané druhy plastů. Zahřátím granulátu vznikne homogenní hmota, která se pod tlakem nastříkne do dutiny vstřikovací formy, kterou zaplní. Při

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

ochlazení hmoty vznikne požadovaný tvar plastového dílu. Při tomto zpracování nejsou produkovány žádné toxické látky.

Jedinou technologickou operací u kogenerační jednotky je spalování zemního plynu, a to za účelem výroby elektřiny a tepla.

Spalování je definováno jako oksyločování paliva až na konečné zplodiny reakce s maximálním uvolňováním tepla. Proces hoření je určen průběhem chemických reakcí paliva a oksyločovadla.

Rozhodující podmínkou jak z ekonomického hlediska, tak i z hlediska znečišťování ovzduší, je kontrola průběhu spalovacího procesu, aby hoření probíhalo při optimálním přebytku vzduchu. Spalování zemního plynu probíhá s velmi nízkým přebytkem vzduchu, proto jsou nároky na přesnost a rychlost regulace a kontroly přebytku vzduchu vysoké. K zjištění hodnoty přebytku vzduchu (dokonalost či nedokonalost spalování) je třeba provádět analýzu spalin, při níž se určuje CO₂, O₂ a CO. Dalším ukazatelem nedokonalosti spalování zemního plynu je koncentrace sazí ve spalinách. I když je obsah sazí ve spalinách z hlediska tepelných ztrát prakticky zanedbatelný, jsou saze mimo jiné negativní jevy i příčinou znečišťování ovzduší.

Postup uvádění kogenerační jednotky do provozu z různých stavů včetně provozu za mimořádných podmínek jsou popsány v místním provozním předpisu kogenerační jednotky.

5. Výstupy z technologie - znečišťující látky a jejich vlastnosti, množství a způsob zacházení s nimi, místa výstupu znečišťujících látek ze stacionárního zdroje do vnějšího ovzduší.

Lisovna je podle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb. vyjmenovaným stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší. Pro lisy jsou přílohou č. 8 v části II pod bodem 5.1.4, vyhlášeny specifické emisní limity pro tyto znečišťující látky:

5.1.4. Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitu, s výjimkou kompozitu vyjmenovaných jinde (kód 6.5. dle přílohy č. 2 zákona)

Emisní limity ¹⁾ [mg/m ³]		Vztažné podmínky
TOC	NH ₃	
85 ²⁾ 50 ³⁾	50 ⁴⁾	C

Vysvětlivky:

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

- 1) Platí od 1. ledna 2016. Neplatí pro zpracování kapalných epoxidových pryskyřic přímo v místě jejich konečného použití (např. během stavby budov).
- 2) Platí pro zpracování kapalných epoxidových pryskyřic s aminy.
- 3) Platí pro zařízení na výrobu polyuretanových dílců, stavebnin s použitím polyuretanu, nevztahuje se na polyuretan nadouvaný uhlovodíkem (např. pentan).
- 4) Platí pro zařízení na výrobu předmětů tepelnou úpravou s použitím aminoplastů nebo fenoplastů jako např. furanových, močovinoformaldehydových, fenolových nebo xylenových pryskyřic.

Technická podmínka provozu platná od 1. ledna 2016:

Za účelem předcházení emisím znečišťujících látek obtěžujících zápachem využívat opatření ke snižování emisí těchto látek, např. svedením emisí organických látek na jednotku termického spalování. Lisovna plastů BRANO a.s. v Zubří, kde jsou instalovány moderní vstřikovací stroje od renomovaných výrobců, které jsou vybaveny důkladným utěsněním prostoru mezi vstřikovacími tryskami tavicích válců a pevnými díly forem. Tím bude výrazně omezen únik těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší. Dle odborného posudku je provoz těchto vstřikolisů je i bez dalších zařízení na omezování emisí akceptovatelný.

V kogenerační jednotce bude spalováno výhradně plyné palivo z veřejné distribuční sítě, tzn. je zaručen stálý obsah síry v palivu, aby při spalování nebyl překročen emisní limit.

Technické údaje o komínech

Parametry	Komín č. 1	Komín č. 2
materiál	lisovna	ocelový + izolace
teplota plynů	-	167 °C
výška	fiktivní výduch 2 m	10 m
číslo zaústěného zdroje	101	001
Souřadnice výduchů	49°27'38.57"N, 18°04'56.44"E	49°27'38.57"N, 18°04'56.44"E

6. Popis zařízení pro kontinuální měření emisí

Zařízení pro kontinuální měření emisí není instalováno.

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

7. Popis měřicího místa pro jednorázové měření emisí

Provozovatel stacionárního zdroje nebude zjišťovat úroveň znečišťování měřením, neboť lisy nemají definované výduchy, tedy nelze s ohledem na dostupné technické prostředky, měřením zjistit skutečnou úroveň znečišťování.

8. Druh, odhadované množství a vlastnosti znečišťujících látek, u kterých může dojít, v případě poruchy nebo havárie stacionárního zdroje nebo jeho části, k vyšším emisím než při obvyklém provozu.

V případě porušení utěsnění prostoru mezi vstřikovací tryskou tavicího válce a pevným dílem formy by mohlo dojít k zvýšenému úniku těkavých organických látek (VOC) a pachových látek do ovzduší.

9. Vymezení stavů uvádění stacionárního zdroje do provozu a jeho odstavení

Uvádění stacionárních zdrojů do provozu a jeho odstavení nemohou způsobit zvýšené emise.

10. Aktuální spojení na příslušný orgán ochrany ovzduší

Organizace	Místo	Tel. číslo
Krajský úřad RŽP Zlínského kraje tř. Tomáše Bati 21, 761 90 Zlín	Zlín	tel.: 577 043 111 e-mail: podatelna@kr-zlinsky.cz datová schránka: scsbwku
Krajská hygienická stanice	Zlín	577 006 711
ČiŽP Ol Brno Lieberzeitova 748/14 614 00 Brno-sever	Brno	telefonní čísla: tel. 545 545 111 (ústředna), fax 545 545 100 (sekretariát), tel. 545 545 115, 116 (oddělení ochrany ovzduší), fax 545 545 160 (oddělení ochrany ovzduší), havarijní telefon 731 405 100 – v mimopracovní

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

		době, tj. od 16.00 do 7.00 v pracovní dny, v soboty, neděle a svátky po dobu 24 hodin e-mail: public_bn@cizp.cz datová schránka: 6umdzr3
Městský úřad Zubří	Zubří	571 757 051
Záchranná služba		155
Hasičský útvar (<i>příslušné místu havárie</i>)		150
Policie ČR		158
Pohotovost plyn	RWE	1239
Městská policie		156
Integrovaný záchranný systém		112
Osoba zodpovědná za provoz zdroje znečišťování ovzduší za společnost	Zubří	David Hendrych 604 297 729

11. Definice poruchy a havárie zdroje znečišťování ovzduší, způsob předávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti

11.1. Porucha zdroje znečišťování ovzduší

11.1.1. Definice poruchy zdroje znečišťování ovzduší

Za poruchu se považuje odchylka od normálního provozu zdroje znečišťování ovzduší v důsledku technické závady. Zároveň jde o stav, kdy následkem vzniku poruchy nemohou být u zdroje znečišťování ovzduší dodrženy emisní limity, bezodkladně odstavit zdroj v souladu s provozním řádem, není-li možno poruchu odstranit do 24 hodin od jejího vzniku.

11.1.2. Možné poruchy

Na lisech mohou nastat technologické (mechanické) závady, které ale nezpůsobí zvýšení emisí. Po jejich vzniku budou odstraněny buď obsluhou nebo servisním pracovníkem. V případě jejich výskytu budou po vyhodnocení zapsány do provozního deníku.

Zvýšená pozornost bude věnována nastavení zpracovatelských teplot na vstřikovacích strojích. Příliš vysoké teploty a dlouhá doba jejich působení na materiál může

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

být příčinou úniku emisí těkavých organických látek a pachových látek do ovzduší.

11.1.3. Hlášení poruchy zdroje znečišťování ovzduší

Dle § 17 odst. 3 písmena e-g) je provozovatel povinen:

- e) bezodkladně odstraňovat v provozu stacionárního zdroje nebezpečné stavy ohrožující kvalitu ovzduší,
- f) nejpozději do 24 hodin podat zprávu krajskému úřadu a inspekci o výskytu stavu ohrožujícího přípustnou úroveň znečištění,
- g) v souladu s provozním řádem bezodkladně omezit provoz nebo odstavit stacionární zdroj v případě jeho odchylky od normálního provozu v důsledku technické závady, při které nemohou být dodrženy podmínky provozu a kterou není možno odstranit do 24 hodin od jejího vzniku; u spalovacích stacionárních zdrojů nesmí během 12 měsíců tato doba kumulativně překročit 120 hodin; povinnost odstavení neplatí pro stacionární zdroj, jehož odstavení by vedlo k vyšší úrovni znečištění, než kterou by způsobil jeho další provoz nebo pokud by v důsledku přerušení dodávek tepelné energie bylo ohroženo lidské zdraví; ustanovení jiných právních předpisů tímto nejsou dotčena¹⁴⁾; provozovatel je povinen informovat krajský úřad a inspekci o této technické závadě nejpozději do 48 hodin od jejího vzniku.

Hlášení poruchy zdroje znečišťování ovzduší bude provedeno pouze v případě, kdy nedojde k jejímu odstranění do 24 hodin.

11.2. Havárie zdroje znečišťování ovzduší

11.2.1. Definice havárie zdroje znečišťování ovzduší

Havárií zdroje je nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžnými technickými postupy (požár, exploze).

11.2.2. Možné havárie

Vzhledem k aktuální situaci zdroje (lisovny) není kromě živelných pohrom (požár, zemětřesení, výbuch) znám havarijní stav zdroje znečišťování ovzduší.

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

11.2.3. Hlášení havárie zdroje znečišťování ovzduší

Hlášení provozovatele dle § 17 odst. 3 písm. g) orgánům ochrany ovzduší (krajskému úřadu a inspekci) obsahuje:

- a) název zařízení a určení místa a času vzniku, příčinu a dobu trvání havárie,
- b) druh a množství emisí znečišťujících látek po dobu havárie,
- c) opatření přijatá z hlediska ochrany ovzduší, zejména údaje o tom, zda havárie byla řešena vlastními silami, povoláním konkrétní složky integrovaného záchranného systému, zda byl zdroj odstaven a další informace.

Obsluha zdroje znečišťování ovzduší je povinna znát okamžitý stav provozovaného zařízení. Dojde-li k havárii, kterou je třeba nahlásit na příslušný orgán ochrany ovzduší nebo k havárii zdroje znečišťování ovzduší a v souvislosti s těmito stavy ke zvýšenému úniku emisí znečišťujících látek, má obsluha povinnost informovat vedoucího, který neprodleně podá informaci ČIŽP na telefon:

577 690 462 – oddělení ochrany ovzduší v pracovní dny

O havárii musí být informován statutární orgán společnosti.

O havárii, která ovlivní stav ovzduší, popř. by mohla poškodit zdraví obyvatel bude veřejnost informována prostřednictvím složek bezpečnostního záchranného systému, který by se podílel na odstraňování následků havárie. Vedení společnosti poskytne těmto složkám podklady o možném znečištění a případných rizicích na zdraví obyvatel.

12. Způsob předcházení haváriím a poruchám, opatření, která jsou nebo budou provozovatelem přijata ke zmírnění důsledků havárií a poruch

Těmito mimořádným situacím lze předejít dodržováním technologické kázně a dodržením návodu k obsluze zařízení vypracovaným výrobcem, jenž je součástí provozní dokumentace a je umístěn v lisovně. Provozovatel bude dodržovat povinnosti provozovatele

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

vyjmenovaných stacionárních zdrojů zákona č. 201/2012 Sb., a další povinnosti vyplývající z prováděcích předpisů a dále budou dodržovány podmínky stanovené výrobcem zařízení.

13. Vymezení doby uvádění spalovacích stacionárních zdrojů do provozu a jejich odstavování z provozu.

Lisy nejsou spalovací zdroje, jejich náběh a odstavování je okamžité.

14. Termíny kontrol, revizí a údržby technologických zařízení sloužících ke snižování emisí. Uvedení způsobu proškolení obsluh a odpovědných osob.) Způsob a četnost seřizování spalovacích stacionárních zdrojů.

Odborná firma provádí seřízení a kontrolu lisů:

2 x ročně

Lisy nemají definovány výdouch, tedy u těchto zdrojů není prováděna jejich revize.

Revize komínu kogenerační jednotky je prováděna odbornou firmou 1 x ročně.

Proškolení obsluh je dáno dle platné legislativy.

Údaje o provedených kontrolách a revizích budou zaznamenávány do provozního deníku.

15. Výjimečné situace - odůvodnění neplnění stanovených emisních limitů v případech definovaných poruch

Neměly by vznikat výjimečné situace.

16. Provozní evidence zdroje znečišťování ovzduší

Provozovatelé vyjmenovaných zdrojů vedou průběžně evidenci o provozu zdrojů, a to včetně dokladů umožňujících prokázat správnost těchto údajů. V provozní evidenci se zaznamenávají stálé a proměnné údaje podle přílohy č. 10 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. Provozní evidenci je pro případy kontroly příslušným orgánem ochrany ovzduší stále k dispozici v místě provozu zdroje.

Provozovatelé vyjmenovaných zdrojů zpracovávají souhrnnou provozní evidenci a předávají ji za uplynulý kalendářní rok příslušným orgánům ochrany ovzduší prostřednictvím

Provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří, IČO: 45193363

integrovaného systému plnění ohlašovacích povinností v oblasti životního prostředí. Náležitosti souhrnné provozní evidence je uveden v příloze č. 11 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. Provozní evidence a související doklady provozovatel zdroje archivuje po dobu 6 let.

17. Zodpovědnost za plnění provozního řádu

Provozní řád vyjmenovaného spalovacího stacionárního zdroje znečišťování ovzduší, je po schválení rozhodnutím Krajského úřadu Zlínského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství závazný. Jeho dodržování lze vymáhat podle platných zákonných předpisů pro ČR. Za dodržování provozního řádu vůči kontrolním orgánům odpovídá statutární zástupce společnosti.

18. Podpis provozovatele nebo jeho statutárního zástupce

Za BRANO a.s. (Závod SBU Plasty, Zubří), U Bečvy 1381, 756 54 Zubří:

.....
David Hendrych – na základě plné moci
BRANO a.s.