



OZNÁMENÍ

POSOUZENÍ VLIVŮ ZÁMĚRU NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ
DLE PŘÍLOHY Č. 3 ZÁKONA Č. 100/2001 SB.

Záměr:

**Implementace výroby plastových dílů v KSR
Industrial, s.r.o. Opava**

Oznamovatel: KSR Industrial, s.r.o.

Autorizovaná osoba: Ing. Daniela Bury, č.j. rozhodnutí 6192/ENV/07

HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.

28. října 1495, 738 04 Frýdek-Místek

tel.: 558 877 111. fax: 558 877 277

hpfm@hpfm.cz, <http://www.hpfm.cz>

Zpracovatelé: Ing. Daniela Bury

Autorizovaná osoba: Ing. Daniela Bury
Baška 481
739 01 Baška
tel.: 558 877 219

Autorizace ke zpracování dokumentace a posudku podle § 19 zákona č.100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů, č.j. rozhodnutí: 6192/ENV/07, vydáno dne: 29.1.2007

Podpis:.....

Investor: KSR Industrial, s.r.o.
Datum: srpen 2010
Číslo zakázky: 7014-910-000
Počet vyhotovení: 9
Počet stran: 46

OBSAH	STRANA
A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI	5
A.1. Obchodní firma	5
A.2. IČ	5
A.3. Sídlo	5
A.4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele.....	5
B. ÚDAJE O ZÁMĚRU	6
B.1. Základní údaje.....	6
B.1.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1	6
B.1.2. Kapacita záměru	6
B.1.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)	6
B.1.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry	6
B.1.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí.....	7
B.1.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru	7
B.1.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	11
B.1.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků	11
B.1.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle §10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat.....	12
B.2. Údaje o vstupech.....	12
B.2.1. Záběr půdy.....	12
B.2.2. Spotřeba vody.....	12
B.2.3. Surovinové a energetické zdroje	13
B.2.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu	17
B.3. Údaje o výstupech	18
B.3.1. Ovzduší.....	18
B.3.2. Odpadní vody.....	18
B.3.3. Odpady	19
B.3.4. Hluk, vibrace	20
B.3.5. Rizika havárií	21
C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ.....	22
C.1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území.....	22
C.1.1. Územní systém ekologické stability.....	22
C.1.2. Chráněná území	22

C.1.3.	Významné krajinné prvky	22
C.1.4.	Natura 2000	23
C.1.5.	Území historického, kulturního nebo archeologického významu.....	23
C.1.6.	Krajina, krajinný ráz.....	23
C.1.7.	Obyvatelstvo	23
C.1.8.	Staré ekologické zátěže	24
C.2.	Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území	24
C.2.1.	Klima.....	24
C.2.2.	Ovzduší.....	25
C.2.3.	Voda	26
C.2.4.	Geologické a geomorfologické poměry	28
C.2.5.	Pedologické poměry.....	28
C.2.6.	Fauna a flora.....	28
C.2.7.	Přírodní zdroje	29
C.2.8.	Jiné	29
C.3.	Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení	29
D.	ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA veřejné zdraví A na ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	31
D.1.	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti.....	31
D.1.1.	Vlivy na veřejné zdraví	31
D.1.2.	Vlivy na životní prostředí	32
D.2.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci.....	34
D.3.	Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	34
D.4.	Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů.....	34
D.5.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostech, které se vyskytly při specifikaci vlivů	35
E.	POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU.....	35
F.	DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE.....	35
F.1.	Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení	36
F.2.	Další podstatné informace oznamovatele	36
G.	VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU ..37	
H.	PŘÍLOHY.....	39

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

A.1. Obchodní firma

KSR Industrial, s.r.o.

A.2. IČ

27227049

A.3. Sídlo

Těšínská 2929/79A

746 01 Opava

A.4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

Geoffrey Maurizio de Liberato

Chatham, Norway Maple Dr. 152

N7L5E6, Ontario, Kanada

B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

B.1. Základní údaje

B.1.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1

Implementace výroby plastových dílů v KSR Industrial, s.r.o. Opava.

Záměr se řadí podle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů, do přílohy č. 1, kategorie II, bod 7.1 „Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 tun/rok“. Příslušným úřadem je Ministerstvo životního prostředí.

B.1.2. Kapacita záměru

Jedná se o vybudování provozu lisování termoplastů v jedné z lodí vlastní existující výrobní haly za účelem výroby plastových komponentů pro finální produkty (pedálové systémy pro automobily). Množství zpracovávaného plastového granulátu bude činit 1 500 t/rok. Dále budou používány kovové zálisky v množství 5 t/rok.

B.1.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Kraj: Moravskoslezský

Obec: Opava

Katastrální území: Opava - Předměstí

B.1.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Jedná se o vybudování provozu lisování termoplastů v jedné z lodí vlastní existující výrobní haly. V adaptovaných prostorách bude vytvořena lisovna plastů a budou zde technologií vstřikování vyráběny technicky náročné výlisky, které budou sloužit jako komponenty pro následnou montáž pedálových sestav pro automobilový průmysl. Součástí provozu bude také pouzdření tzn. výroba plastových dílů s kovovými zálisky, ze kterých budou následně montovány senzory používané při výrobě elektronických pedálových systémů. Provoz bude koncipován s výhledem na další možné rozšiřování.

Lokalita se nachází na okraji města Opava v areálu společnosti KSR Industrial, s.r.o. Nová výroba bude umístěna do stávající výrobní haly ve středu závodu. Skladovací sila a chlazení vody bude situováno v JV prostoru vně výrobní haly. V okolí výrobní haly jsou situovány další objekty areálu společnosti KSR Industrial, s.r.o.

Vzhledem k tomu, že se záměr nachází v areálu společnosti KSR Industrial, s.r.o., dá se předpokládat kumulace s dalšími činnostmi, které jsou v areálu provozované.

B.1.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí

Na základě celosvětového trendu (snížení ceny a hmotnosti) jsou pro nové generace automobilů konstruovány pedálové systémy se stále větším podílem plastových dílů. Proto bude stávající kovovýroba postupně utlumována a z velké části nahrazována výrobou plastových dílů.

Umístění záměru vychází z postupného nahrazování kovovýroby, lisování plastových dílů bude umístěno ve stejné hale jako současná kovovýroba, pouze dojde ke změně vstupního materiálu a technologie lisování. Výrobky zůstávají stejné jako v současnosti.

Při návrhu dispozičního řešení se vycházelo z prostoru určeného pro stanovené pracovní činnosti a přihlíželo se také ke zkušenostem s obdobnou výrobou v mateřské firmě. Snahou bylo co nejoptimálněji využít daný prostor při zohlednění vazby jednotlivých pracovišť, potřeb jednotlivých technologií, bezpečnostních požadavků a v neposlední řadě také plynulého materiálového toku. Při vlastním návrhu dispozice bylo třeba také vytvořit prostor pro možné budoucí rozšiřování této progresivní výroby.

Umístění stavby je v souladu se schváleným Územním plánem města Opavy – viz příloha č. 1.

Posuzovaný záměr nemá varianty řešení.

B.1.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Popis technického řešení

Stávající výrobní halu tvoří monoblok o rozměrech 115,8 x 131,25 m, sestávající se z několika sekcí a přístavek s administrativní a sociální částí. Objekt se sestává z pěti výrobních hal (lodí) o rozponu 21,0 m a délky 71,0 m se sběrnými loděmi „A“ a „B“, přistavenými ke štítovým stěnám. K severovýchodní stěně monobloku je přistaven sklad s obslužnými provozy, k severozápadní části monobloku vývojová dílna. Součástí haly je trafostanice s rozvodnou VN, NN. Vytápění je řešeno plynovými zářiči.

Jedná se o původní halu strojírenské výroby a obrábění kovů. V jednotlivých lodích „I“ až „V“ (výrobních halách) se nacházejí mostové jeřáby s možností částečného výjezdu do sběrných lodí „A“ a „B“. Tyto lodě jsou vyšší a pohybují se v nich sběrné mostové jeřáby.

Stávající výrobní hala má nosnou konstrukci ocelovou, obvodové stěny jsou tvořeny hrázděným zdívem a pásy oken beztmelého zasklení. V prostoru haly a kolem obvodových stěn jsou umístěny sociální a obslužné vestavky.

V hale „I“ a „II“ se provádí na lisech lisování z tyčového a svitkového Fe materiálu (stávající kovovýroba, která bude postupně nahrazena plastovou výrobou) a je zde prostor údržby s osazenými obráběcími stroji – soustruhem, vrtačkou, bruskou apod.

Hala „III“ je vybavena jako svařovna pro svařování elektrickým obloukem na svařovacích automatech, řízených PC. Jednotlivá pracoviště představují uzavřené svařovací boxy s odvětráním přes filtry do centrální vzduchotechniky.

V hale „IV“ je prováděna montáž a kompletace výrobků.

Hala „V“ je používána v současnosti jako sklad hotových výrobků a jako sklad dováženého kompletačního materiálu. Skladování se provádí v plechových a plastových samonosných kontejnerech.

Pro potřeby nové výroby – lisování plastových dílů, bude částečně uvolněn současný sklad - hala „V“ a budou zde provedeny potřebné opravy a úpravy.

Skladování materiálu

Sklad materiálu bude na počátku technologického toku materiálu. Pro tyto potřeby se na stávajícím nádvoří vně výrobního bloku u jeho jihovýchodního nároží provedou dvě skladovací sila. Dále zde bude umístěno chlazení technologické vody. Jedná se o doposud volný prostor betonové zpevněné plochy. Jejich umístění se upřesní s ohledem na podzemní inženýrské sítě.

Lisovna plastů

V adaptovaných prostorách haly „V“ bude vytvořena lisovna plastů. Jednotlivé lisy – počítačem řízené vstřikovací stroje – budou umístěny na podlaze haly. Obdobně tomu bude s navazujícím zařízením pro sušení materiálu a pro drcení plastového odpadu.

Pro vytvoření samostatného požárního úseku, vyplývajícího ze změny provozního využití haly, bude nutné stavební oddělení lisovny plastů od zbývajících prostor výrobního bloku.

Jednotlivé lodě (haly) jsou mezi sebou odděleny stěnou do úrovně jeřábové dráhy. Od jeřábové dráhy po střechnu je doposud volný prostor. Proveďte se zde zvýšení stávající stěny až pod střechnu a to včetně rozdělení střešních světlíků. Jedná se o délku cca 71,0 m a zvýšení o cca 4,7 m pod střechnu, v místě světlíků o cca 2,5 m více.

Na koncích haly se provede její oddělení od sběrných lodí „A“ a „B“. Provedou se zde dělící stěny šířky cca 21,0 m a výšky cca 10,0 – 11,3 m.

Sklad výlisků

Bude společně se skladem materiálu součástí centrálního skladu v jihovýchodní části lodě „B“. Zde se nachází stávající vestavek o půdorysných rozměrech cca 6,5 x 14,0 m. Palety a bedny s výlisky budou ve skladu uloženy na nové podlaze a v paletových regálech.

Stavebně konstrukční část

Ocelové konstrukce

Pro stavební oddělení lisovny plastů od zbývajících prostor výrobního bloku se v návaznosti na stávající ocelové konstrukce provedou hrázdné konstrukce nových dělících stěn. Ve stěnách mezi halou „V“ a sběrnými loděmi „A“ a „B“ se provedou vrata pro transport strojů a provoz vysokozdvíhových vozíků.

Pojezd jeřábu bude novými nárazníky a bezpečnostním jištěním omezen pouze na vnitřní prostor lisovny plastů v hale „V“, čímž bude zrušena možnost částečného výjezdu jeřábu do sběrných lodí „A“ a „B“.

Železobetonové konstrukce

Ve stávajícím vestavku – budoucím skladu výlisků – jsou doposud původní základy strojů a rozvodné kanály, kryté žebrovaným plechem. Tyto konstrukce se vybourají a provede se zde nová železobetonová podlahová deska, dimenzovaná na pojezd vysokozdvížných vozíků a hmotnost skladovaného materiálu.

V prostoru sběrné lodi „B“ před halou „V“ jsou v podlaze otevřené části (jímky) se základy původních strojů. Pro další využití uvedené plochy se provede rekonstrukce podlahy. Stávající popraskaná betonová podlaha se vybourá, jímky se zaplní únosným materiálem a provede se nová železobetonová podlahová deska, dimenzovaná na pojezd vysokozdvížných vozíků a hmotnost skladovaného materiálu nebo vzduchotechnického zařízení.

Pro zařízení umístěná vně výrobního bloku (dvě skladovací síla, chlazení vody) bude v dalších stupních projektové dokumentace řešena potřeba budování nových základů. Pokud to bude technicky možné s ohledem na hmotnost zařízení nebo další podmínky, budou zařízení instalována na stávající zpevněnou plochu nádvoří. V opačném případě se provede odstranění stávajících betonových panelů, výkop a betonáž nových základů.

Zděné konstrukce

Do ocelové konstrukce hrázděných stěn se provedou vyzdívky z příčkovkových tvarovek.

Zbývající prostory výrobní haly zůstanou využívány k původnímu účelu – hygienická zázemí zaměstnanců, trafostanice, kanceláře pod.

Vzduchotechnická zařízení

Vzduchotechnické zařízení bude zajišťovat nucené větrání haly – lisování plastových dílů, včetně odvodu tepelné zátěže od technologického zařízení. Dále je uvažováno s využitím tepla v odpadním větracím vzduchu pro předehřev venkovního upraveného vzduchu pro větrání tj. rekuperace.

Popis technologického řešení

Materiál – plastový granulát umístěný v kartónových oktabinách nebo plastových pytlích na paletách bude nákladními auty přivážen do haly skladu umístěné v jihovýchodní části lodě „B“. Část materiálu může být také uskladněna ve speciálních materiálových silech, které budou postaveny vedle budovy centrálního skladu (na JV straně). Odtud bude vstupní materiál postupně podle potřeby výroby dopravován do prostoru sušení materiálu, kde bude nasáván do sušících sil, vysoušen pomocí horkého vzduchu a dopravován pomocí centrálního rozvodu materiálu do vstřikovacích jednotek jednotlivých lisů. Zde bude natavován a postupně vstřikován do forem. Po vychlazení budou díly vypadávat z formy na pásový dopravník (případně budou odebírány robotem a pokládány na dopravník) a dopravovány tímto dopravníkem na jednotlivá pracoviště. Hotové výlisky budou operátorkami zkontrolovány, budou provedeny případné montážní operace a následně budou díly baleny do příslušných obalů a ukládány na palety. Palety s díly budou uskladňovány a po potřebné technologické prodlevě (několik dnů) budou díly použity pro montáž pedálových sestav nebo přímo expedovány cílovým zákazníkům.

Formy budou uskladněny ve vyhrazeném prostoru v bezprostřední blízkosti lisů nebo budou umístěny na jiném vyznačeném místě. Instalace forem na lisy bude prováděna pomocí mostového jeřábu.

Skladování materiálu

Sklad materiálu bude na počátku technologického toku materiálu a bude součástí centrálního skladu situovaného v JV části lodě „B“. Palety s materiálem budou ve skladu uloženy na zemi a v paletových regálech.

Vybavení skladu:

- regál paletový 6 – 10 ks
- vozík paletový 1 ks
- vysokozdvizný vozík 1 ks

Lisovna plastů

Bude situována v části haly (lodi) „V“ – současném skladu. Na moderních, počítačem řízených vstřikovacích strojích zde budou vyráběny plastové díly z termoplastů, převážně z polypropylenu, polyamidu a PBT (polybutylentereftalát). V hale budou také umístěna sušící zařízení, v nichž bude materiál zbavován vlhkosti a některá další periferní zařízení k lisům (temperační přístroje na vyhřívání forem, vakuové nasávače materiálu, mlýnky na drcení plastového odpadu pro jeho zpětné využití jako plnohodnotný materiál apod.)

Tabulka B1: Seznam plánovaných strojů a zařízení

Stroj / zařízení	Velikost	Počet ks
Vstřikovací lis	50 - 800 t	12
Sušící zařízení	-	1
Temperační přístroj	-	12
Mlýn	-	4
Uzavřený chladicí okruh	-	1
Mostový jeřáb	20 t	1

Sklad výlisků

Sklad výlisků bude společně se skladem materiálu součástí centrálního skladu situovaného v JV části lodě „B“. Palety a bedny s výlisky budou ve skladu uloženy na zemi a v paletových regálech. Odtud budou postupně podle plánu výroby naváženy na montáž nebo připravovány k expedici.

Vybavení skladu:

- regál paletový 10 – 15 ks
- vozík paletový 1 ks
- vysokozdvihový vozík 1 ks

Údržba

Pro údržbu a drobné opravy forem, částí strojů a zařízení bude využívána existující nástrojárna spolu s existující dílnou údržby, které jsou umístěny v SV části lodě „A“. Modifikace a rozsáhlejší opravy forem budou řešeny ve spolupráci se smluvními nástrojárnami. Závažnější opravy strojů a zařízení budou řešit servisní oddělení dodavatelů příslušných technologií.

Skladování forem a montážních a kontrolních přípravků

Formy budou skladovány na vyznačených místech v bezprostřední blízkosti vstřikovacích lisů, na kterých budou provozovány nebo na jiném vyznačeném prostoru v rámci lisovny plastů. Montážní a kontrolní přípravky budou uskladněny v lisovně plastů v regálech podél stěn.

Požadavky na personál

Provoz v lisovně plastů bude třísměnný (5-ti denní pracovní týden). Celkem bude v novém provozu lisovny zaměstnáno 45 pracovníků (jedná se o cílový stav po náběhu výroby).

Tabulka B2: Požadavky na personál

Směna	Výrobní	Nevýrobní	THP	Celkem
1.	10	4	3	17
2.	10	3	1	14
3.	10	3	1	14

B.1.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

- Zahájení stavby 01/2011
- Dokončení stavby 02/2011
- Zkušební provoz 03/2011
- Kolaudace stavby 09/2011

B.1.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Realizací záměru bude dotčeno město Opava.

B.1.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle §10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

- Územní rozhodnutí, Magistrát města Opavy, odbor výstavby
- Stavební povolení, Magistrát města Opavy, odbor výstavby
- Kolaudace stavby, Magistrát města Opavy, odbor výstavby

B.2. Údaje o vstupech

B.2.1. Zábor půdy

Záměr bude realizován v jedné z lodí stávající výrobní haly situované na pozemku p.č. 2886/21 k.ú. Opava - Předměstí. Jedná se o pozemek o výměře 13 712 m², druh pozemku: zastavěná plocha a nádvoří, budova na parcele, typ budovy: budova bez čísla popisného nebo evidenčního, způsob využití: průmyslový objekt. Pozemek je v majetku společnosti KSR Industrial, s.r.o. U pozemku nejsou evidovány žádné způsoby ochrany. Skladovací sila a chlazení vody bude umístěno v JV části vně výrobní haly na pozemku p.č. 2886/145 k.ú. Opava – Předměstí. Jedná se o pozemek o výměře 11 895 m², druh pozemku: ostatní plocha, způsob využití: manipulační plocha. Pozemek je v majetku společnosti KSR Industrial, s.r.o. U pozemku nejsou evidovány žádné způsoby ochrany. Jedná se o doposud volný prostor betonové zpevněné plochy.

Umístěním stavby nedojde k záboru lesní ani zemědělské půdy.

B.2.2. Spotřeba vody

Pitná voda

Po realizaci posuzovaného záměru dojde k minimálnímu nárůstu spotřeby pitné vody. V provozu výroby plastových dílů bude zaměstnáno celkem 45 pracovníků ve třech směnách. Zaměstnanci budou z 90% stávající, tzn. že dojde k vytvoření cca 5 nových pracovních pozic. Předpokládaný nárůst spotřeby pitné vody bude činit cca 100 m³/rok, tj. cca 0,4 m³/den. Celková spotřeba pitné vody pro zaměstnance výroby plastových dílů bude činit cca 1 200 m³/rok, tj. cca 4,6 m³/den. Zaměstnanci budou využívat stávající sociální zázemí.

Technologická voda

Technologická voda bude používána jako chladicí voda. Chlazení vstřikovacích lisů a periferních jednotek bude realizováno pomocí jednoho chladicího okruhu. Okruh bude společný pro chlazení hydrauliky lisů, dochlazování temperačních jednotek a také pro přímé chlazení forem. Bude tvořen venkovním vzduchem chlazeným výměníkem umístěným na ocelové konstrukci, strojovnou umístěnou v prostorech skladu a vnitřním potrubním rozvodem. V případě potřeby nižší teploty chladicí vody bude systém v budoucnu doplněn kompresorovým chladičem. Chladicí okruh bude uzavřený s automatickým doplňováním případných drobných úniků vody způsobených přepojováním hadic při výměně forem. Objem chladicího okruhu činí cca 2 000 l. Bude zvažena také možnost rekuperace odpadního tepla.

B.2.3. Surovinové a energetické zdroje

Surovinové zdroje

Jako vstupní surovina bude používán plastový granulát umístěný v kartónových oktabinách nebo plastových pytlích (25 kg) na paletách. Bude uložen ve skladu materiálu. Část materiálu může být také uskladněna ve speciálních materiálových silech, které budou postaveny vedle budovy centrálního skladu (na JV straně).

Sklad materiálu bude na počátku technologického toku materiálu a bude součástí centrálního skladu situovaného v JV části lodě „B“. Palety s materiálem budou ve skladu uloženy na zemi a v paletových regálech.

Vybavení skladu:

- regál paletový 6 – 10 ks
- vozík paletový 1 ks
- vysokozdvizný vozík 1 ks

Spotřeba surovin:

- Plastový granulát 1 500 t/rok
 - z toho PA6 GF30-50 1 200t/rok
 - PP GF30-50 150 t/rok
 - PBT 150 t/rok
- Kovové záclisky 5 t/rok

Denní spotřeba plastového granulátu bude činit cca 5 000 kg. Maximální okamžitá skladová zásoba plastového granulátu bude cca 125 t.

Plastový granulát není dle zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebezpečnou látkou ani přípravkem. Suroviny nemají žádné nebezpečné vlastnosti.

Ve vstřikovacích lisech bude náplň hydraulického oleje – v průměru 800 l/stroj, tzn. cca 10 000 l celkem. Průběžně bude prováděna regenerace olejů, předpokládá se, že při plném provozu bude ročně vyměněno cca 2 000 až 3 000 l hydraulického oleje. Ve skladu bude uloženo cca 400 l hydraulického oleje.

Vybrané údaje z bezpečnostních listů hydraulických olejů

Název	Azolla ZS 68
Použití	Hydraulický olej
Složení (nebezpečné látky)	Alkyl dithiofosfát zinečnatý (< 0,6%), Alkyl fenol (< 0,2%)
Symbol nebezpečnosti	není
R-věty	nejsou
S-věty	nejsou

Název	Shell Tellus 68
Použití	Hydraulický olej
Složení (nebezpečné látky)	Směs vysoce rafinovaných minerálních olejů a přísad.
Symbol nebezpečnosti	není
R-věty	nejsou
S-věty	nejsou

Pro údržbu forem budou v malém množství používány běžné čisticí, antikoroční a mazací spreje na nástroje. V následující tabulce je uvedena jejich roční spotřeba a max. skladované množství.

Tabulka B3: Spotřeba a skladované množství čisticích, antikoročních a mazacích prostředků

Prostředek	Roční spotřeba	Skladované množství
Čisticí spreje	50 l	10 l
Čisticí kapalina	50 l	10 l
Antikoroční spreje	100 l	20 l
Mazadla	do 25 kg	5 kg

Níže jsou uvedeny základní charakteristiky používaných čisticích, antikoročních a mazacích přípravků a hydraulických olejů.

Vybrané údaje z bezpečnostních listů

Čisticí prostředky

Název	Lusin clean L 21
Použití	Čisticí prostředek ve spreji
Složení (nebezpečné látky)	N-Methyl-2-pyrrolidon (20 - 50%), Aceton (10 - 25%)
Symbol nebezpečnosti	F+ Extrémně hořlavý, Xi Dráždivý
R-věty	R67-36/38
S-věty	S2-9-16-23-26-51-24/25

Název	Lusin clean L 51 spray
Použití	Čisticí prostředek ve spreji
Složení (nebezpečné látky)	Butan (25 – 50%), Alkany, C9-12-iso- (25 - 50%), (R)-p-Metha-1,8-dien (10 – 25%), Isobutan (2,5 – 10%), Propan (≤ 2,5%)
Symbol nebezpečnosti	F+ Extrémně hořlavý, Xi Dráždivý, N Nebezpečný pro životní prostředí
R-věty	R38-43-51/53
S-věty	S2-9-16-23-24-51-61

Název	Ethanol
Použití	Do vaříčů, jako rozpouštědlo, na čištění
Složení (nebezpečné látky)	Ethanol (> 92%), Butanol (0 – 2%), 4-methylpentan-2-on (0 – 3%), Aceton (0 – 2%)
Symbol nebezpečnosti	F Vysoce hořlavý
R-věty	R11
S-věty	S2-7-16-46

Název	Technický benzínový čistič
Použití	Čištění a odmašťování
Složení (nebezpečné látky)	Benzínová frakce (ropná), hydrogenačně odsířená, lehká pyrolýzní (méně než 0,1% hmot. benzenu) (85 – 95%), Toluén (< 5%), Xylen (< 5%)
Symbol nebezpečnosti	F Vysoce hořlavý, Xn Zdraví škodlivý
R-věty	R65
S-věty	S16-23-24/25-29-33-62

Antikorozní prostředky

Název	Lusin Alro OL 152 - spray
Použití	Separální prostředek ve spreji
Složení (nebezpečné látky)	Butan (50 – 100%), Benzínová frakce (ropná), hydrogenovaná lehká (méně než 0,1% hmot. benzenu) (10 – 25%), Isobutan (2,5 – 10%), Propan (2,5 – 10%)
Symbol nebezpečnosti	F ⁺ Extrémně hořlavý
R-věty	R52/53
S-věty	S2-9-16-23-51-61

Název	Lusin protect G 31 spray
Použití	Ochrana před korozi ve spreji
Složení (nebezpečné látky)	Butan (25 – 50%), Isobutan (25 – 50%), Propan (10 – 25%), Benzínová frakce (ropná), hydrogenovaná lehká (méně než 0,1% hmot. benzenu) (10 – 25%)
Symbol nebezpečnosti	F ⁺ Extrémně hořlavý
R-věty	R67-52/53
S-věty	S2-9-16-23-51-61

Mazací prostředky

Název	Lusin lub PZO 152 spray
Použití	Mazivo ve spreji
Složení (nebezpečné látky)	Benzínová frakce (ropná), hydrogenovaná lehká (méně než 0,1% hmot. benzenu) (25 – 50%), Butan (25 – 50%), Isobutan (10 – 25%), Propan (10 – 25%), Fosforečnan zinečnatý (2,5 – 10%), Oxid zinečnatý (0,25 – 1%)
Symbol nebezpečnosti	F ⁺ Extrémně hořlavý, Xi Dráždivý, N Nebezpečný pro životní prostředí
R-věty	R38-67-51/53
S-věty	S2-9-16-23-24-51-61

Název	Lusin lub PZO 152 pasta
Použití	Mazivo
Složení (nebezpečné látky)	Fosforečnan zinečnatý (25 – 50%), Barium complex soap (10 – 25%), Oxid zinečnatý (2,5 – 10%)
Symbol nebezpečnosti	N Nebezpečný pro životní prostředí
R-věty	R50/53
S-věty	S2-29-46-57-60

Název	Coyote Silikal 93
Použití	Silikonový mazací olej ve spreji
Složení (nebezpečné látky)	Butan (45,6%), Propan (12,2%), Modifikovaná benzínová frakce (20%)
Symbol nebezpečnosti	není
R-věty	R12
S-věty	S2-16-25

Název	WD40 - sprej
Použití	Univerzální mazivo, prevence koroze, vytěšňovač vody
Složení (nebezpečné látky)	Benzínová frakce (ropná), hydrogenačně odsířená, těžká, nízkovroucí, hydrogenovaný benzín (60 – 70%), Destiláty (ropné), rozpouštědlově odparafinované těžké parafinické, základový olej – nespecifikovaný (15 – 25%)
Symbol nebezpečnosti	Xn Zdraví škodlivý
R-věty	R10
S-věty	S23-45-53-36/37/39-62

Energetické zdroje

Zemní plyn

Zemní plyn se využívá pouze k vytápění celé výrobní haly a po realizaci posuzovaného záměru nedojde k žádným změnám ve využívání zemního plynu ani v jeho spotřebě. Současný stav vytápění haly (plynové zářiče) bude jak hlediska počtu topných těles, tak i z hlediska spotřeby plynu zachován. V celé výrobní hale je v současnosti nainstalován 4x zářič Termstar 3000/200 (každý o výkonu 300 kW, spotřeba cca 30 m³/h), 19x zářič Termstar 2000 (každý o výkonu 100 kW, spotřeba cca 10 m³/h). Celková roční spotřeba zemního plynu v roce 2009 činila cca 398 000 m³.

Po realizaci posuzovaného záměru nedojde ke zvýšení počtu zářičů, ale je předpoklad, že dojde k mírnému snížení spotřeby zemního plynu, protože nový provoz bude částečně vyhříván odpadním teplem z technologie.

Elektrická energie

Rozvodná soustava:

3 NPE AC 50Hz, 400V / TN-C-S

Ochrana dle ČSN 33 2000-4-41 ed. 2

U rozvodné soustavy 3 NPE AC 50Hz, 400V je provedena ochrana automatickým odpojením od zdroje nadproudovými jističími prvky dle ČSN 33 2000-4-41 ed.2, čl. 411.4 – Síť TN.

Tabulka B4: Bilance odběru el. energie

	Instalovaný výkon Pi [kW]	Provozní výkon Pp [kW]
Umělé osvětlení	27,0	25,0
Vzduchotechnika	50,0	50,0
Technologie výroby	525,0	415,0
Celkem	602,0	490,0

Předpokládaná roční spotřeba elektrické energie (255 dnů/rok) při třisměnném 5-ti denním provozu bude činit cca 3 000 MWh.

Napojení na elektrickou energii

Připojení technologie, osvětlení a vzduchotechniky bude provedeno z podružných rozvaděčů napojených z upravených, resp. doplněných vývodů v hlavních rozvaděčích v trafostanici TR 5 (2x 1 MW), která je umístěna v sociálním přístavku v těsné blízkosti budoucí haly (lodi) lisování plastových dílů.

Stlačený vzduch

Stlačený vzduch bude používán jako pomocné médium. V lisovně bude přiveden ke každému lisu a zařízení a tento rozvod bude napojen na stávající rozvody.

Pracovní tlak 0,6 – 0,8 MPa

Spotřeba 4 m³/h, tj. cca 24 500 m³/rok

B.2.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu***Vnější doprava***

Doprava vstupního materiálu, záložků a hotových montážních sestav bude zajišťována převážně kamiony a v menší míře také dodávkami.

Objem dopravy by měl i po náběhu nové výroby plastových komponentů zůstat prakticky na stejné úrovni jako v současnosti, protože výroba plastových dílů bude postupně nahrazovat původní kovovou výrobu těchto dílů. Tzn. že jednotlivé díly pedálových systémů, které se nyní vyrábějí z oceli budou postupně ve většině případů nahrazeny díly plastovými. Objem výroby a tím i dopravy se nezmění.

Vnitřní doprava

Interní doprava bude zajišťována plynovými a elektrickými vysokozdvíhacími vozíky, případně pomocí ručních paletizačních vozíků. Pro dopravu plastového granulátu přímo ve výrobě bude využíván systém podtlakové potrubní dopravy přímo do jednotlivých strojů. Pro manipulaci s formami budou využity vysokozdvíhací vozíky a mostový jeřáb.

B.3. Údaje o výstupech

B.3.1. Ovzduší

Současný stav vytápění celé výrobní haly (plynové záříče) bude jak hlediska počtu topných těles, tak i z hlediska spotřeby plynu zachován, tudíž nedojde po realizaci záměru ani ke zvýšení množství emisí. V hale je v současnosti nainstalován 4x záříč Termstar 3000/200 (každý o výkonu 300 kW, spotřeba cca 30 m³/h), 19x záříč Termstar 2000 (každý o výkonu 100 kW, spotřeba cca 10 m³/h). Celková roční spotřeba zemního plynu v roce 2009 činila cca 398 000 m³.

Po realizaci posuzovaného záměru nedojde ke zvýšení počtu záříčů, ale je předpoklad, že dojde k mírnému snížení spotřeby zemního plynu, protože nový provoz bude částečně vyhříván odpadním teplem z technologie.

Pro záříče Termstar 3000/200 se provádějí pravidelná měření emisí. Dle protokolů o autorizovaném měření emisí provedeném společností Ing. Aleš Svoboda – AS – ecom v 01/2009 a 11/2008 byly na záříčích Termstar naměřeny hodnoty emisí CO a NO_x uvedené v následující tabulce. Jedná se o hmotnostní koncentraci emisí za normálního stavu, suché, referenční obsah O₂ – 3%.

Tabulka B5: Naměřené hmotnostní koncentrace emisí

Záříč / Emise	č. 1	č. 2	č. 3	č. 4
CO [mg/m ³]	57	79	80	79
NO _x [mg/m ³]	78	67	69	68

V technologii výroby plastových komponentů nedochází ke vzniku žádných emisí znečišťujících látek.

Intenzita dopravy po realizaci posuzovaného záměru zůstane také na stejné úrovni jako v současnosti, protože výroba plastových dílů bude postupně nahrazovat původní kovovýrobu těchto dílů. Tzn. že jednotlivé díly pedálových systémů, které se nyní vyrábějí z oceli budou postupně ve většině případů nahrazeny díly plastovými. Objem výroby a tím i doprava zůstane stejný jako v současnosti.

Při výstavbě záměru nebude také prakticky docházet ke vzniku emisí. Záměr bude umístěn především do stávající výrobní haly. V rámci technického řešení posuzovaného záměru budou provedeny pouze drobné opravy a úpravy (demontáž nepoužívaných rozvodů médií a vzduchotechniky, oprava podlahy apod.).

B.3.2. Odpadní vody

Po realizaci posuzovaného záměru dojde k minimálnímu nárůstu množství splaškových odpadních vod. V provozu výroby plastových dílů bude zaměstnáno celkem 45 pracovníků ve třech směnách. Zaměstnanci budou z 90% stávající, tzn. že dojde k vytvoření cca 5 nových pracovních pozic. Předpokládaný nárůst množství splaškových vod bude činit cca 100 m³/rok. Celkové množství splaškových vod pro zaměstnance výroby plastových dílů bude činit cca 1 200 m³/rok. Zaměstnanci budou využívat stávající sociální zázemí.

Vzhledem k tomu, že při realizaci záměru dojde pouze k drobným stavebním úpravám především uvnitř objektu výrobní haly nedoje po realizaci posuzovaného záměru k nárůstu množství dešťových vod. V technologii výroby plastových dílů nevznikají žádné odpadní vody z výroby.

Napojení splaškových a dešťových vod zůstane stávající, tj. do jednotné kanalizace v areálu společnosti.

B.3.3. Odpady

Při výstavbě dojde ke vzniku malého množství stavebních a demoličních odpadů. Kód, název a kategorie dle katalogu odpadů (dle vyhlášky č. 381/2001 Sb., v platném znění) jsou uvedeny v následující tabulce. Vzniklé odpady budou separovány a odstraňovány nebo využívány skládkováním (1), recyklací, regenerací či jiným druhotným využitím (2), spalováním (3).

Tabulka B6: Odpady vznikající při výstavbě

Kód	Kat.	Název druhu odpadu	Způsob nakládání
15 01 01	O	Papírové a lepenkové obaly	2,3
15 01 10	N	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	1,3
17 01 01	O	Beton	1,2
17 04 11	O	Kabely neuvedené pod 17 04 10	1
17 06 04	O	Izolační materiály neuvedené pod čísla 17 06 01 a 17 06 03	1,2
17 09 03	N	Jiné stavební a demoliční odpady (včetně směsných stavebních a demoličních odpadů) obsahující nebezpečné látky	1
17 09 04	O	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod čísla 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	1,2

Stavební odpady budou tříděny podle jednotlivých druhů a kategorií.

Odpady vznikající při provozu záměru jsou uvedeny v následující tabulce včetně jejich kódu, kategorie a způsobu nakládání. Vzniklé odpady budou separovány a odstraňovány nebo využívány skládkováním (1), recyklací či regenerací či jiným druhotným využitím (2), spalováním (3).

Tabulka B7: Odpady vznikající při provozu

Kód	Kat.	Název druhu odpadu	Způsob nakládání	Množství
07 02 13	O	Plastový odpad	2,3	40 kg/den
13 01 13	N	Jiné hydraulické oleje	1,3	1 000 l/rok
15 01 01	O	Papírové a lepenkové obaly	2,3	5 kg/den
15 02 02	N	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	1,3	200 kg/rok 10 ks/rok (filtry)
20 03 01	O	Směsný komunální odpad	1,3	10 kg/den

Odpady budou shromažďovány pouze krátkodobě, před dalším nakládáním s nimi a před jejich odvozem. Odpady budou prostřednictvím oprávněné osoby předány k využití nebo odstranění v souladu s platnou legislativou. Bude zajištěno přednostní využití odpadů před jejich odstraněním dle § 11 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Do doby předání odpadu oprávněným osobám nebo firmám, bude odpad skladován ve vyhrazených prostorech v zabezpečených, uzavíratelných a nepropustných nádobách. Jedná se především o kontejnery a označené nádoby, které svým provedením samy o sobě nebo v kombinaci s technickým provedením a vybavením místa, v němž budou umístěny zabezpečují, že odpad do nich uložený bude chráněn před nežádoucím znehodnocením, zneužitím, odcizením nebo únikem ohrožujícím životní prostředí.

B.3.4. Hluk, vibrace

Nejvyšší přípustné hodnoty hluku a vibrací jsou určeny nařízením vlády č. 148/2006 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací. Tímto nařízením se stanoví nejvyšší hygienické limity hluku a vibrací pro pracoviště, pro chráněný venkovní prostor, chráněné vnitřní prostory staveb a chráněné venkovní prostory staveb a způsob měření a hodnocení těchto hodnot.

Hluk v době výstavby

Při výstavbě nejsou předpokládány významnější emise hluku. V rámci úpravy stávající části haly pro umístění záměru budou provedeny pouze drobné opravy a změny v tomto prostoru (demontáž nepoužívaných rozvodů médií a vzduchotechniky, oprava podlahy apod.). Vně výrobní haly budou umístěna pouze materiálová sila a chlazení vody.

Hluk v době provozu

Hlavními zdroji hluku budou po realizaci záměru vstřikovací lisy, vzduchotechnická zařízení a chlazení vody umístěné vedle objektu výrobní haly. Hlučnost lisů nepřesáhne hladinu 72 dB, hlučnost ostatních zařízení nebude vyšší než 80 dB. Dosahovaná úroveň hluku nového chlazení vody nebude přesahovat 65 dB. Vzhledem k umístění záměru do výrobní haly nebo její těsné blízkosti, uvnitř průmyslového areálu s dostatečnou vzdáleností od nejbližší obytné zástavby není předpokládáno ovlivňování obyvatel emisemi hluku. Naopak náhradou stávající hlučnější kovovýroby za plastovou výrobu (méně hlučnou) dojde k mírnému snížení hladiny hluku.

Vlastní provoz výroby plastových dílů není zdrojem nadměrné hlučnosti. Provoz nové výroby lisování plastových dílů nebude negativně ovlivňovat okolí a nejvyšší přípustné hodnoty dle nařízení vlády č. 148/2006 Sb., budou dodrženy.

Vibrace

Posuzovaný záměr nebude obsahovat zařízení, které by způsobovalo vibrace o hodnotách a frekvencích překračujících povolené limitní hodnoty, které jsou stanoveny z hlediska ochrany veřejného zdraví, nebo vlivů na stabilitu a trvanlivost okolních stavebních objektů.

B.3.5. Rizika havárií

Řešení posuzovaného záměru je na vysoké technologické i technické úrovni, vznik havárie způsobené technickými příčinami má minimální pravděpodobnost.

Při výstavbě záměru souvisí možnost vzniku havárie s probíhajícími stavebními úpravami při současném provozu dalších částí výrobní haly. Tato rizika budou omezena na minimum důsledným dodržováním všech platných předpisů a norem.

Při provozu záměru může dojít k havárii, ohrožení zdraví či bezpečnosti pracovníků u technologického zařízení nebo elektrických zařízení. Nebezpečí rizikových vlivů budou minimalizována a eliminována.

U elektrických zařízení bude provedena ochrana el. vedení před mechanickým poškozením (zákryty, ochranné trubky), ochrany před přetížením a zkratem (pojistkami nebo jističi). Dále bude provedeno označení bezpečnostního vypínání.

Budovy budou vybaveny hromosvodem a elektrickou požární signalizací v případě vzniku požáru. Protipožární zabezpečení objektů bude řešeno v souladu s platnou legislativou.

Pracoviště budou řešena s ohledem na aktuální požadavky na hygienu a bezpečnost práce. Na základě požadavků k obsluze strojů a zařízení, příslušných norem a předpisů bude zpracován provozní řád. Pro tvářecí a hydraulické lisy jsou aktuální hlavně následující normy: ČSN 210700, ČSN 210701, ČSN 210720.

K haváriím může dojít také tím, že po okolních komunikacích bude probíhat doprava do posuzovaného záměru. Tato rizika budou dána hlavně obecnými dopravními riziky, kterým lze čelit mj. organizací dopravy (včetně omezení rychlosti na areálových komunikacích, systému značení dopravními značkami).

Mezi další preventivní opatření, která omezují nebezpečí vzniku havárií patří např.

- elektroinstalace, která bude v souladu s platnými normami podle druhu prostředí v jednotlivých prostorech
- nakládání s odpady dle platných legislativních předpisů.

Nejdůležitějším preventivním opatřením je pravidelná a pečlivá údržba zařízení – předepsané revize a opravy zařízení, včasné odstraňování poruch na zařízeních, instalace a údržba rezervních zařízení.

Při provozu mohou vzniknout úrazy při výkonu práce, proto na činnosti provozované v uvedeném závodu budou zpracovány provozní řády a bezpečnostní předpisy pro všechny nebezpečné činnosti. Dále bude třeba důsledně provádět pravidelné školení zaměstnanců, zajistit kontrolu pracovišť, skladů a ploch odpovědnými pracovníky. Je nutno dbát všech projektovaných bezpečnostních opatření a zajistit všechny kontrolní činnosti nutné k prevenci případných havárií.

Omezení rizikových vlivů na nejmenší možnou míru bude dosaženo použitím moderní technologie, provedením odpovídajícím současně platným bezpečnostním předpisům.

C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

C.1.1. Územní systém ekologické stability

Zájmovým územím neprobíhá žádný biokoridor a rovněž se zde nenachází žádné biocentrum. Nejbližším prvkem územního systému ekologické stability je nadregionální biokoridor vedený podél řeky Opavy, vzdálený cca 200 m severně.

Není pravděpodobné, že by po realizaci posuzovaného záměru došlo k negativnímu vlivu na jednotlivé prvky Územního systému ekologické stability.

C.1.2. Chráněná území

Na zájmovém území ani v jeho blízkém okolí se nenachází žádné zvláště chráněné území z kategorie národní park, CHKO, NPR, PR, NPP, PP ve smyslu zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů.

Tabulka C1: Nejbližší přírodní chráněná územní

Č.	Název	K.ú.	Rozloha [ha]	Důvod vyhlášení	Směr a vzdálenost od zájmové lokality
národní přírodní památka					
287	Odkryv v Kravařích	Kravaře ve Slezsku	1,34	Jedinečný profil dokládající saalské zalednění	SV, cca 4,8 km
přírodní rezervace					
1141	Hvozdnice	Slavkov U Opavy, Štáblovice, Uhlířov	56,24	Říční niva s několika rybníky, velmi bohatá avifauna, lokalita želvy bahenní	JZZ, cca 6,5 km
přírodní památky					
1517	Otická sopka	Otice, Slavkov u Opavy	10,4413	Průnik čedičových vyvěřelin spodnokarbonskými horninami	JZZ, cca 5,2 km
1515	Heraltický potok	Jamnice, Neplachovice, Štěplovec	14,3933	Mokřady kolem potoka s významnými rostlinnými a živočišnými společenstvy	SZ, cca 11 km

C.1.3. Významné krajinné prvky

Na zájmovém území pro výstavbu záměru se nenachází žádné registrované významné krajinné prvky dle zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů. Na zájmovém území ani v nejbližším okolí neleží ani žádné památné stromy.

C.1.4. Natura 2000

Na zájmovém území ani v jeho blízkosti neleží žádný z prvků soustavy Natura 2000. Nejbližší položená ptačí oblast Poodří leží ve vzdálenosti cca 24 km jihovýchodně.

Nejbližší evropsky významné lokality jsou:

- Údolí Moravice, rozloha 186,8099 ha, leží cca 8,3 km JJZ
- Hněvošický háj, rozloha 70,1559 ha, leží cca 8,4 km S
- Jilešovice – Děhylov, rozloha 20,7675 ha, leží cca 16,7 km JVV

C.1.5. Území historického, kulturního nebo archeologického významu

Zájmové území není situováno v přímém styku s historickými a kulturními památkami. Archeologické nálezy se nepředpokládají.

C.1.6. Krajina, krajinný ráz

Statutární město Opava leží na řece Opavě v úrodném údolí, ohraničeném na jihozápadě výběžky Nížkého Jeseníku, východně od města se rozkládá Poopavská nížina. Rozloha města je 90 km² a střední nadmořská výška (centrum města) činí 257 m n. m. Je průmyslovým i kulturním centrem českého Slezska a svým významem přesahuje hranice okresu. První písemná zpráva o osadě, ležící na křižovatce obchodních cest a pojmenované podle řeky Opavy, je z roku 1195, městské zřízení dokládá listina z roku 1224.

Město Opava je rozděleno na třináct správních celků: Jaktař, Kateřinky u Opavy, Komárov, Kylešovice, Malé Hoštice, Milostovice, Opava – Město, Opava – Předměstí, Podvihov, Suché Lazce, Vávrovce, Vlaštovičky a Zlatníky.

Zájmové území je situováno na okraji města, na příjezdu do Opavy od Ostravy. V blízkosti se nachází především průmyslové a obchodní objekty. Ze severovýchodní strany pak areál společnosti KSR Industrial, s.r.o. navazuje na obytnou zástavbu.

C.1.7. Obyvatelstvo

Počet občanů Opavy činil k 31.12.2009 celkem 59 064. V následující tabulce je uveden počet obyvatel města Opavy v členění podle jednotlivých částí města (k 31.12.2009).

Tabulka C2: Počet obyvatel podle částí města Opavy

Část obce	Počet obyvatel
Jaktař	2 383
Kateřinky	14 646
Komárov	1 348
Komárovské Chaloupky	143
Kylešovice	7 752
Malé Hoštice	1 803
Město	3 875
Milostovice	282
Podvihov	553

Část obce	Počet obyvatel
Předměstí	23 415
Pusté Jakartice	67
Suché Lazce	1 024
Vávrovice	993
Vlaštovičky	373
Zlatníky	371
Obec Opava celkem	59 064

C.1.8. Staré ekologické zátěže

Dle portálu veřejné zprávy ČR se na zájmovém území nenachází žádná stará ekologická zátěž.

C.2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území

C.2.1. Klima

Zeměpisnou polohou, reliéfem krajiny a klimatickými faktory jsou určeny makroklimatické podmínky na řešeném území. Podle rajonizace klimatických oblastí (E. Quitt – klimatické oblasti Československa 1971) spadá území města Opavy do mírně teplé klimatické oblasti MT10, která je charakterizována dlouhým, teplým a mírně suchým létem, krátkým přechodným obdobím s mírně teplým jarem a mírně teplým podzimem s krátkou, mírně teplou a velmi suchou zimou s krátkým trváním sněhové pokrývky.

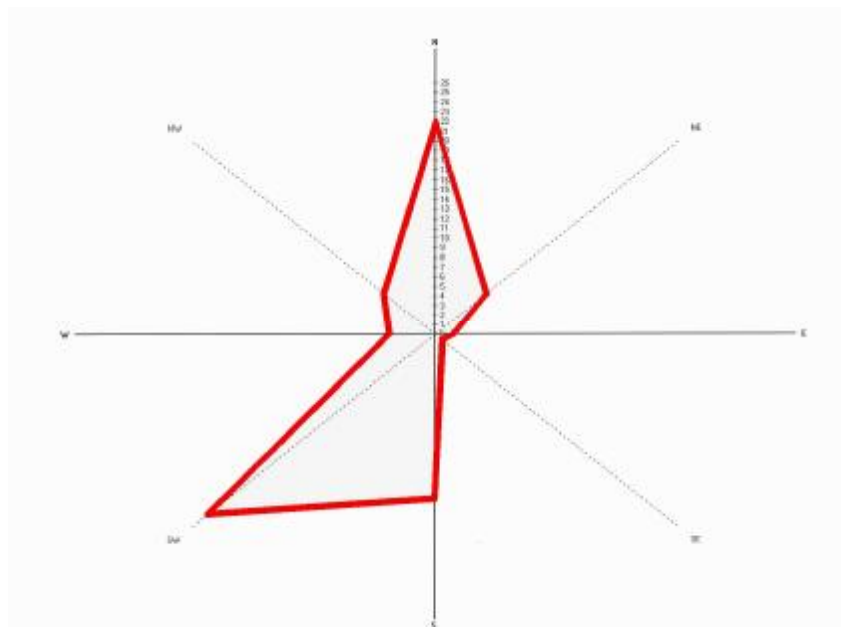
Charakteristika třídy MT10:

Počet letních dnů (s teplotou > 25°C)	40 – 50
Počet mrazových dnů	110 – 130
Počet ledových dnů	30 – 40
Průměrná teplota v lednu	-2 - -3°C
Průměrná teplota v červenci	17 – 18°C
Roční srážkový úhrn	600 – 700 mm
Počet dnů se sněhovou pokrývkou	50 – 60

Podnebí města Opavy je dáno jeho zeměpisnou polohou. Území města je otevřeno baltickému klimatu, do něhož proniká vliv podnebí kontinentálního.

Tabulka C3: Dlouhodobá větrná růžice pro Opavu

Směr	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	bezv.
%	21,98	5,90	1,49	0,80	17,00	26,39	3,80	5,98	16,66



C.2.2. Ovzduší

Vzhledem k neuspokojivému řešení silniční sítě ve městě Opava je oblast, vedle znečištění produkovaného stacionárními zdroji, zatížena zejména emisemi z automobilové dopravy. Nejvýznamnějšími zdroji znečišťování jsou na území města Opavy lokální topeniště. Dalšími významnými zdroji jsou střední a zvláště velké a velké zdroje znečišťování.

Přehled emisí ze zdrojů znečišťování ovzduší na území okresu Opava v členění dle Registru emisí a zdrojů znečišťování ovzduší (REZZO) je uveden v následující tabulce. REZZO 1 zahrnuje zvláště velké a velké zdroje znečišťování, REZZO 2 střední zdroje znečišťování a REZZO 3 malé zdroje znečišťování.

Tabulka C4: Emise zdrojů znečišťování ovzduší v roce 2007 (ČHMÚ)

	TZL	SO ₂	NO _x	CO	VOC	NH ₃
	[t/rok]					
REZZO 1	25,1	146,6	117,8	392,7	339,7	233,2
REZZO 2	307,3	218,6	104,2	110,2	65,2	355,3
REZZO 3	258,3	210,9	150,5	741,6	153,9	-

Pro znázornění stávající situace jsou níže uvedeny koncentrace znečišťujících látek, naměřené na nejbližší měřicí stanici TOVKA Opava – Kateřinky (staré číslo ISKO 1186, vzdálenost cca 2,4 km SZ od lokality záměru). Měřicí stanici provozuje ČHMÚ. Reprezentativnost výsledků je oblastní měřítko – městské nebo venkov (4 – 50 km).

Tabulka C5: Koncentrace znečišťujících látek v roce 2009 [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]

Stanice	Max. hodinová koncentrace NO ₂	Průměrná roční koncentrace NO ₂	Max. hodinová koncentrace SO ₂	Max. denní koncentrace SO ₂	Max. denní koncentrace PM ₁₀	Průměrná roční koncentrace PM ₁₀
TOVKA	80,7 (19 MV: 70,2) ²⁾	17,1	67,4 (25 MV: 53,3) ²⁾	49,7 (4 MV: 24,7)	187,0 ¹⁾ (36 MV: 58,2) ²⁾	31,5

Pozn.: ¹⁾ Hodnoty pro průměrné denní koncentrace jsou uvedeny jako maximální z celého roku

²⁾ 19 (25, 36) MV: 19. (25, 36.) nejvyšší naměřená hodnota – určuje, zda je překročen přípustný počet překročení hodnoty limitu. V případě vyšší hodnoty než je limitní hodnota jsou imisní limity překračovány.

Významný podíl prachu v ovzduší je neantropogenního původu (z přírodního prostředí), velký význam má také sekundární prašnost, která je způsobena např. zvířováním prachu z cest, prašností ze staveníšť a polí apod.

Oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší

Oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší se podle zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění vymezují jako území v rámci zóny nebo aglomerace, na kterém došlo k překročení hodnoty imisního limitu pro jednu nebo více znečišťujících látek. Jako nejmenší územní jednotka, pro kterou byly oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší vymezeny, byla zvolena území stavebních úřadů.

Ve výsledcích hodnocení kvality ovzduší na základě dat z roku 2008 (Věstník MŽP, ročník XX, částka 4, duben 2010) je Magistrát města Opavy uveden mezi oblastmi se zhoršenou kvalitou ovzduší. Na území působnosti stavebního úřadu Magistrátu města Opavy došlo k překročení hodnoty 24hodinového imisního limitu pro PM₁₀ (d IL) na 16% plochy území. Dále došlo k překročení hodnoty cílového imisního limitu pro benzo(a)pyren B(a)P na 8,8% plochy území.

C.2.3. Voda

Povrchová voda

Městem protéká řeka Opava, která je součástí povodí Odry a její vody jsou tak odváděny do Baltského moře. Nejvýznamnějším pravobřežním přítokem je Moravice, která se vlévá do Opavy na hranici k.ú. Opava – Předměstí a Komárova. Levobřežními přítoky Moravice je Hvozdnice a Otický příkop, pravobřežními přítoky jsou potoky z Chvalíkovíc, např. Vrbný potok a další toky, které nemají významný vliv.

Nejblíže zájmovému území protéká řeka Opava, a to ve vzdálenosti cca 0,2 km severním směrem a řeka Moravice, ve vzdálenosti cca 0,6 km jihovýchodně. Zájmová lokalita leží v povodí Opavy po Moravici: hydrol. pořadí 2-02-01-089/0.

Řeka Opava je mimo odběry a vypouštění, které jsou realizovány přímo na ní, ovlivňována celkem 16 svými přítoky a jejich změnami průtoku, z nichž nejvýznamnější je vodní tok Moravice. Z dalších přítoků došlo k největší změně v roce 2008 k profilu ústí Opavice, přičemž toto ochuzení je zapříčiněno odběrem podzemní vody pro vodárenské účely KVAK

Krnov. Na Opavě je registrováno celkem 14 odběrů povrchové vody a 28 vypouštění. Vodní tok je rovněž ovlivněn 24 realizovanými odběry podzemních vod. Na řece Moravici bylo v roce 2008 celkem evidováno 14 odběrů povrchové vody a 14 vypouštění. Dále je tok ovlivněn 5 odběry podzemní vody. (Zdroj: Zpráva o hodnocení množství povrchových vod v oblasti Povodí Odry za rok 2008).

Jakost vody v řece Opavě (rok 2007 – 2008) byla vyhodnocena celkem v 9 sledovaných profilech. Podle organického znečištění vyjádřeného ukazatelem $CHSK_{Cr}$ je voda zařazena ve 2 profilech na horním úseku toku do I. třídy, v 5-ti profilech (na středním úseku toku a v závěrném profilu) do II. třídy a ve 2 profilech na dolním úseku pak do III. třídy jakosti vody. Podle BSK_5 spadá větší polovina profilů (celkem 5) do II. třídy, 1 profil je zařazen do nejlepší I. třídy, 3 profily jsou zařazeny do III. třídy jakosti vody. Co se týče amoniakálního dusíku, jeho obsah ve vodě je velmi nízký a celkem v 8 profilech odpovídá nejlepší I. třídě jakosti, pouze v 1 profilu (pod městem Opava) je hodnocen třídou II., neboť se zde projevuje vliv i nedokonalě čištěných splaškových vod z menších obcí. Podle obsahu dusičnanového dusíku spadá 6 profilů do I. třídy a 3 profily na středním a dolním úseku toku do II. třídy jakosti vody. Nejhůře hodnoceným je z vybraných ukazatelů celkový fosfor, neboť ve 4 profilech řadí tok do III. třídy jakosti vody, ve 4 profilech do II. třídy a jen v 1 profilu do nejlepší I. třídy jakosti vody. Imisní limity v toku dle platného nařízení vlády jsou v ukazatelích BSK_5 , $CHSK_{Cr}$, $N-NO_3$ a teplota vody dodrženy ve všech profilech. Limit není dodržen v ukazateli $N-NH_4$ v 1 profilu, v ukazateli P_c ve 3 profilech a v ukazateli pH není dodržen v 5 profilech.

Jakost vody v řece Moravici (rok 2007 – 2008) byla sledována a vyhodnocena v 5-ti profilech, je poměrně vyrovnaná a velmi dobrá. Po stránce organického znečištění (BSK_5 , $CHSK_{Cr}$) je voda ve všech profilech zařazena do II. třídy jakosti vody kromě nejvýše položeného profilu, kde BSK_5 odpovídá nejlepší I. jakostní třídě. Voda v toku nevykazuje žádné zatížení dusíkem, obsah $N-NH_4$ je ve všech 5-ti profilech velmi nízký, na úrovni I. třídy jakosti vody, obsah $N-NO_3$ ve vodě odpovídá ve 4 profilech I. a v 1 profilu II. třídě jakosti vody. Obsah fosforu je ve vodě nízký, ve 4 profilech odpovídá II. třídě jakosti a v 1 profilu vodu řadí do I. jakostní třídy. Imisní limity dle platného nařízení vlády jsou dodrženy ve všech sledovaných profilech jak v ukazatelích organického znečištění (BSK_5 , $CHSK_{Cr}$), tak i ve znečištění dusíkem ($N-NH_4$, $N-NO_3$) a fosforem a v ukazateli teplota vody. Pouze v pH nevyhovují imisnímu limitu 2 profily na toku. (Zdroj: Zpráva o hodnocení jakosti povrchových vod v oblasti povodí Odry za období 2007 – 2008).

Na zájmovém území se nenachází žádná vodoteč nebo vodní plocha. Zájmové území neleží v záplavovém území ani v chráněné oblasti přirozené akumulace vod.

Hydrogeologické poměry

Z hlediska hydrogeologické rajonizace spadá zájmové území do skupiny rajónů základní vrstvy 6611 Kulm Nízkého Jeseníku v povodí Odry. Zájmové území spadá do oblasti II.B.3, která je charakterizována jako oblast se sezónním doplňováním zásob, s největším výskytem stavů hladin podzemních vod a vydatností pramenů v období březen – duben a nižším září – listopad. Průměrný specifický odtok podzemních vod z území je 0,51 až 1,00 l/s.km².

Hlavním kvartérním hydrogeologickým kolektorem jsou dobře propustné fluvialní štěrkopísky řeky Opavy. Jedná se o plošný trvale zvodněný kolektor s dotací zejména poříční vody a dále s dotací vsáklé povrchové vody, která sytí glaciální a glaci-fluviální sedimenty.

Podložním izolátorem širší oblasti jsou vrstvy neogenních jílu. Nadložní (polo)izolátor tvoří sprašové jílovité zeminy.

Zdroj vody v oblasti

Hlavním zdrojem pitné vody pro město Opavu je vodárenská nádrž Kružberk s úpravnou vody ve Vítkově – Podhradí, odkud je vedena přivaděči Ostravského oblastního vodovodu.

Odkanalizování oblasti

V severovýchodní části k.ú. Opava – Předměstí je vybudována centrální ČOV, na kterou je řešeno napojení městských částí Opava – Město, Opava – Předměstí, Jaktař, Kateřinky, Kylešovice (napojeny jen částečně), Palhanec, přečerpáváním Držkovice a Vávrovice.

C.2.4. Geologické a geomorfologické poměry

Zájmové území se z geomorfologického hlediska nachází v systému Hercynském, provincii Středoevropské nížiny a subprovincii Středopolské nížiny, v oblasti Slezská nížina, celku Opavská pahorkatina, podcelku Poopavská nížina a okrsku Opavsko – moravická niva.

Přímé předkvartérní podloží je tvořeno vápnitými jíly (neogén, miocén) s polohami písků. Kvartérní sedimenty jsou zastoupeny horizontálně a vertikálně proměnlivým souvrstvím glacifluviálních a fluviálních štěrků, písků a jílu. Na bázi jsou uloženy hrubé a balvanité sěrky, které jsou překryty vrstvou štěrkopísků a nadložních fluviálních písčitých a jílovitopísčitých hlín. Poslední vrstvou jsou sprašové hlíny.

C.2.5. Pedologické poměry

Zájmové území je již dlouhodobě využíváno k průmyslovým účelům a je změněno antropogenní činností. Záměr nevyžaduje fyzické zábory půd s ochranou ZPF, pozemek na kterém je postavena výrobní hala, ve které bude posuzovaný záměr umístěn, nemá BPEJ specifikován.

Původní půdní horizont byl již v minulosti poznamenán a výrazně pozměněn výstavbou areálu společnosti KSR Industrial, s.r.o. a dalších stavebních objektů.

C.2.6. Fauna a flora

Z fyto geografického hlediska je území Opavy součástí fyto geografického okrsku 74b Opavská pahorkatina. Podle mapy potenciální přirozené vegetace náleží Opava do oblasti rozšíření střemchové jaseniny.

Opavský bioregion má biotu 3. dubovo – bukového vegetačního stupně, přechodného charakteru, s částečným vlivem sousedních bioregionů Hercynika, ojediněle i Karpatika. Vegetace je zde zastoupena dubrohabrovými háji, velmi významně však také bezkolencovými březovými doubravami a rašelinnými březinami, které tady zabírají nejrozsáhlejší plochy v ČR. Na sušších místech jsou ostrůvkovitě zastoupeny acidofilní doubravy, podél řek jsou široké luhy. Biodiverzita je poměrně nízká, jsou však zastoupeny velmi rozmanité elementy.

V posuzovaném území se jedná především o lokalitu ovlivněnou lidskou činností, konkrétně průmyslovými objekty. Jedná se o stávající budovy v oploceném areálu. Území je

dlouhodobě ovlivněné průmyslovou činností a pozměněné v průmyslovou plochu, která velmi omezeně poskytuje podmínky pro výskyt fauny a flory.

Vzhledem k umístění lokality – uvnitř areálu společnosti KSR Industrial, s.r.o. - zde není pravděpodobnost výskytu vzácnějších jedinců.

Na zájmové území lesní porosty nezasahují a nejsou zde umístěny žádné stromy ani keře. Ve zkoumaném území nebyly zjištěny druhy kriticky ohrožené, silně ohrožené nebo ohrožené ve smyslu vyhlášky č. 395/1992 Sb., v platném znění.

C.2.7. Přírodní zdroje

Dle portálu veřejné správy České republiky a surovinového informačního subsystému (SurlS) se zájmová lokalita nenachází v žádném chráněném ložiskovém území. Na zájmové území nezasahuje žádný dobývací prostor. Lokalita pro umístění posuzovaného záměru neleží na poddolovaném území.

C.2.8. Jiné

Dotčené území je mimo oblast s rizikem seizmických otřesů a konfigurace terénu vylučuje pravděpodobnost svahových deformací. Zájmová lokalita není situována v oblasti se zvýšenou vlastní seismickou aktivitou. Převážná část Moravskoslezského kraje patří do seismické oblasti charakterizované Efektivním špičkovým zrychlením a_g 0,065 g podle EUROKÓDU 8.

C.3. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení

Zájmové území pro výstavbu posuzovaného záměru leží v areálu společnosti KSR Industrial, s.r.o. v k.ú. Opava - Předměstí. Lokalita se nachází na okraji města Opava. V blízkosti se nachází především průmyslové a obchodní objekty. Ze severovýchodní strany pak areál společnosti KSR Industrial, s.r.o. navazuje na obytnou zástavbu.

Vzhledem k neuspokojivému řešení silniční sítě ve městě Opava je oblast, vedle znečištění produkovaného stacionárními zdroji, zatížena zejména emisemi z automobilové dopravy. Nejvýznamnějšími zdroji znečišťování jsou na území města Opavy lokální topeniště. Dalšími významnými zdroji jsou střední a zvláště velké a velké zdroje znečišťování. Ve výsledcích hodnocení kvality ovzduší na základě dat z roku 2008 je Magistrát města Opavy uveden mezi oblastmi se zhoršenou kvalitou ovzduší.

Na zájmovém území se nenachází žádná vodoteč nebo vodní plocha. Zájmové území neleží v záplavovém území ani v chráněné oblasti přirozené akumulace vod.

Napojení splaškových a dešťových vod zůstane po realizaci záměru stávající, tj. do jednotné kanalizace v areálu společnosti. Množství dešťových vod zůstane stávající, množství splaškových vod se také prakticky nezmění (zanedbatelné navýšení). V technologii výroby plastových dílů odpadní vody nevznikají.

Současný stav vytápění celé výrobní haly (plynové záříče) bude jak hlediska počtu topných těles, tak i z hlediska spotřeby plynu zachován, tudíž nedoje po realizaci záměru ani ke zvýšení množství emisí. Je předpoklad, že po realizaci posuzovaného záměru naopak dojde

k mírnému snížení spotřeby zemního plynu, protože nový provoz bude částečně vyhříván odpadním teplem z technologie. V technologii výroby plastových komponentů nedochází ke vzniku žádných emisí znečišťujících látek. Intenzita dopravy po realizaci posuzovaného záměru zůstane také na stejné úrovni jako v současnosti, protože výroba plastových dílů bude postupně nahrazovat původní kovovýrobu těchto dílů.

Záměr nevyžaduje fyzické zábory půd s ochranou ZPF, pozemky na kterých bude posuzovaný záměr umístěn nemá BPEJ specifikován.

Na zájmovém území nejsou žádné stromy ani keře a nezasahují zde ani lesní porosty. Ve zkoumaném území nebyly zjištěny druhy kriticky ohrožené, silně ohrožené nebo ohrožené ve smyslu vyhlášky č. 395/1992 Sb., v platném znění.

Na zájmovém území ani v jeho blízkém okolí se nenachází žádná zvláště chráněná území v kategorii národní park, CHKO, NPR, PR, NPP, PP ve smyslu zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů. Nenachází se zde žádné prvky ÚSES, registrované VKP ani prvky soustavy Natura 2000.

Je možno konstatovat, že realizace výstavby záměru je s ohledem na jeho umístění, rozsah a způsob výstavby a provozu ve vztahu k životnímu prostředí přijatelná.

D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D.1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti

D.1.1. Vlivy na veřejné zdraví

Možné vlivy posuzovaného záměru na jednotlivé složky životního prostředí a eventuelní přímé a nepřímé vlivy na veřejné zdraví lze charakterizovat následovně:

Současný stav kvality ovzduší

Pravidelné měření imisní situace v ovzduší je zajišťováno nejbližší na měřicí stanici TOVKA Opava – Kateřinky (staré číslo ISKO 1186, vzdálenost cca 2,4 km SZ od lokality záměru). Na základě naměřených hodnot znečišťujících látek v roce 2009 (ČHMÚ) byla nejzávažnější škodlivinou tohoto regionu PM_{10} (suspendované částice). Denní imisní limit pro PM_{10} byl v roce 2009 překročen 50krát. Roční koncentrace PM_{10} , oxidu siřičitého a oxidu dusičitého se pohybují pod limitem.

Ve výsledcích hodnocení kvality ovzduší na základě dat z roku 2008 (Věstník MŽP, ročník XX, částka 4, duben 2010) je Magistrát města Opavy uveden mezi oblastmi se zhoršenou kvalitou ovzduší. Na území působnosti stavebního úřadu Magistrátu města Opavy došlo k překročení hodnoty 24hodinového imisního limitu pro PM_{10} (d IL) na 16% plochy území. Dále došlo k překročení hodnoty cílového imisního limitu pro benzo(a)pyren B(a)P na 8,8% plochy území.

Vliv znečištěného ovzduší

Současný stav vytápění celé výrobní haly (plynové zářiče) bude jak hlediska počtu topných těles, tak i z hlediska spotřeby plynu zachován, tudíž nedoje po realizaci záměru ani ke zvýšení množství emisí. Je předpoklad, že po realizaci posuzovaného záměru naopak dojde k mírnému snížení spotřeby zemního plynu a tím i emisí z vytápění, protože nový provoz bude částečně vyhříván odpadním teplem z technologie. V technologii výroby plastových komponentů nedochází ke vzniku žádných emisí znečišťujících látek. Intenzita dopravy po realizaci posuzovaného záměru zůstane také na stejné úrovni jako v současnosti, protože výroba plastových dílů bude postupně nahrazovat původní kovovýrobu těchto dílů. Objem výroby a tím i objem dopravy zůstane stejný jako v současnosti.

Na základě výše uvedeného lze konstatovat, že se celková imisní situace prakticky nezmění a zůstane stejná jako v současnosti. Provoz posuzovaného záměru nezpůsobí překračování imisních limitů.

Vlivy hluku

Vliv hlukové zátěže je hodnocen v kapitole kapitola D.1.2. – Vlivy hluku.

Vliv na pracovní prostředí

Pracovní podmínky zaměstnanců budou splňovat požadavky pro pracovní prostředí dle nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, ve znění pozdějších předpisů.

D.1.2. Vlivy na životní prostředí

Vlivy na ovzduší a klima

V současnosti provozované plynové zářiče (vytápění objektu celé výrobní haly) plní předepsané emisní limity. Po realizaci posuzovaného záměru nedojde k žádným změnám ve vytápění objektu haly, tudíž nedojde po realizaci záměru ani ke zvýšení množství emisí. Je předpoklad, že po realizaci posuzovaného záměru naopak dojde k mírnému snížení spotřeby zemního plynu a tím i emisí z vytápění, protože nový provoz bude částečně vyhříván odpadním teplem z technologie.

Při výstavbě záměru nebude také prakticky docházet ke vzniku emisí. Záměr bude umístěn především do stávající výrobní haly. V rámci technického řešení posuzovaného záměru budou provedeny pouze drobné opravy a úpravy (demontáž nepoužívaných rozvodů médií a vzduchotechniky, oprava podlahy apod.). Vně haly budou umístěny pouze materiálová sila a chlazení vody.

Ovzduší může být částečně ovlivněno tuhými látkami vznikajícími při stavebních úpravách, zvýšená prašnost bude omezována důsledným dodržováním všech platných předpisů a norem, s důrazem na řádné očištění stavebních mechanismů před výjezdem na veřejné komunikace. Pro přepravu sypkých hmot musí být použity vhodné dopravní prostředky. Veškeré dopravní a mechanizační prostředky musí splňovat všechna ustanovení platných právních předpisů. Tyto vlivy mají pouze krátkodobé trvání.

Na základě výše uvedeného je možno konstatovat, že provoz záměru nezpůsobí překračování imisních limitů.

Realizace stavby neovlivní klimatické podmínky.

Vlivy na vodu

Napojení splaškových a dešťových vod zůstane po realizaci záměru stávající, tj. do jednotné kanalizace v areálu společnosti. Množství dešťových vod se nezmění, množství splaškových vod se také prakticky nezmění (zanedbatelné navýšení). V technologii výroby plastových dílů odpadní vody nevznikají.

Vliv na kvalitu podzemních nebo povrchových vod není předpokládán. Hydraulické oleje, čisticí, antikoroční a mazací prostředky budou uloženy ve skladu, který bude zajištěn proti případnému úniku těchto látek do půdy a vody.

Při výstavbě zajistí dodavatel stavby, aby byly veškeré práce včetně skladování stavebních materiálů a vznikajících odpadů provedeno dle platných předpisů tak, aby nedošlo k úniku nebezpečných látek do vodního prostředí.

Vlivy hluku a vibrací

Nejvyšší přípustné hodnoty hluku a vibrací jsou určeny nařízením vlády č. 148/2006 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací.

Hlavními zdroji hluku budou po realizaci záměru vstřikovací lisy, vzduchotechnická zařízení a chlazení vody umístěné vedle objektu výrobní haly. Hlučnost lisů nepřesáhne hladinu 72 dB, hlučnost ostatních zařízení nebude vyšší než 80 dB. Dosahovaná úroveň hluku nového chlazení vody nebude přesahovat 65 dB. Vzhledem k umístění záměru do výrobní haly nebo její těsné blízkosti, uvnitř průmyslového areálu s dostatečnou vzdáleností od nejbližší obytné zástavby (stínění dalšími průmyslovými objekty areálu) není předpokládáno ovlivňování obyvatel emisemi hluku. Naopak náhradou stávající hlučnější kovovýroby za plastovou výrobu (méně hlučnou) dojde k mírnému snížení hladiny hluku.

Vlastní provoz výroby plastových dílů není zdrojem nadměrné hlučnosti. Provoz nové výroby lisování plastových dílů nebude negativně ovlivňovat okolí a nejvyšší přípustné hodnoty dle nařízení vlády č. 148/2006 Sb., budou dodrženy. V dalším stupni projektové dokumentace bude zpracována hluková studie.

Při výstavbě nejsou předpokládány významnější emise hluku. V rámci úpravy stávající části haly pro umístění záměru budou provedeny pouze drobné opravy a změny v tomto prostoru (demontáž nepoužívaných rozvodů médií a vzduchotechniky, oprava podlahy apod.).

Posuzovaný záměr nebude obsahovat zařízení, které by způsobovalo vibrace o hodnotách a frekvencích překračujících povolené limitní hodnoty, které jsou stanoveny z hlediska ochrany veřejného zdraví, nebo vlivů na stabilitu a trvanlivost okolních stavebních objektů.

Vlivy na půdu, území, geologické podmínky a přírodní zdroje

Vlastní stavbou ani jejím provozem nebudou vznikat emise či odpady, které by zapříčinily přímé znečištění půdy a také se nepředpokládá ovlivnění horninového prostředí a nerostných zdrojů.

K erozi půdy vodou ani větrem nedochází. Stavba nezpůsobí ani změny hydrogeologických charakteristik území. V tomto smyslu je možné vlivy záměru hodnotit ve vztahu k půdě pozitivně.

Vlivy v důsledku nakládání s odpady

Odpady vznikající při výstavbě a provozu záměru jsou specifikovány v předchozích částech a jedná se o odpady známé. Se všemi odpady bude nakládáno v souladu s platnou legislativou, a nebudou mít negativní vliv na půdu a území. Součástí stavby není žádné zařízení na odstraňování odpadů.

Vlivy na chráněné části přírody

Na zájmovém území ani v jeho těsné blízkosti se nenachází žádné chráněné části přírody. Nejedná o území s výskytem chráněných druhů rostlin nebo živočichů. Na zájmovém území ani v jeho blízkosti neleží žádný prvek soustavy Natura 2000. Realizací záměru nedojde k ovlivnění žádných chráněných částí přírody ve smyslu zákona ČNR č. 114/1992 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Záměr je umístěn mimo prvky územního systému ekologické stability. Na zájmovém území nejsou žádné stromy a keře a nezasahují zde ani lesní porosty.

Stanovisko orgánu ochrany přírody podle § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., v platném znění je uvedeno v příloze č. 2.

D.2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Jak vyplývá z předchozí kapitoly, rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území je minimální. U posuzovaného záměru se nepředpokládá přímý negativní vliv na veřejné zdraví ve sledované lokalitě.

D.3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Výstavbou a provozem záměru nedojde k ovlivnění životního prostředí přesahujícího státní hranice.

D.4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

Územně plánovací opatření

Záměr je v souladu s územně plánovací dokumentací – viz příloha č. 1.

Technická opatření

Rozhodující technická opatření k minimalizaci či eliminaci účinků na životní prostředí vyplývající ze zákonných předpisů a bez nich nemůže být posuzovaný záměr uveden do provozu. Jednotlivá technická řešení všech opatření budou vymezena v průběhu stavebního řízení. Použité technologické zařízení je na vysoké úrovni jak z technického, tak i ekologického hlediska.

Při realizaci posuzovaného záměru je uvažováno s těmito technickými opatřeními v ochraně životního prostředí:

- Chemické látky a přípravky, oleje budou skladovány pouze na určených zabezpečených místech.
- Při nakládání s odpady budou dodržena ustanovení zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a jeho prováděcích předpisů.
- Odpady budou prostřednictvím oprávněné osoby předány k využití nebo odstranění v souladu s platnou legislativou. Bude zajištěno přednostní využití odpadů před jejich odstraněním dle § 11 zákona č.185/2001 Sb., v platném znění.
- Všechny odpady budou před jejich odvozem ukládány do uzavřených nepropustných nádob, tak aby odpad do nich uložený byl chráněn před nežádoucím znehodnocením, zneužitím, odcizením nebo únikem ohrožujícím životní prostředí.
- Bude prováděna pravidelná kontrola všech zařízení, s cílem předejít haváriím a výjimečným stavům.

- Na základě požadavků k obsluze strojů a zařízení, příslušných norem a předpisů bude zpracován provozní řád.

Rovněž je třeba zpracovat plán organizace výstavby, který bude mezi jiným obsahovat řešení následující problematiky:

- časový harmonogram prací tak, aby maximálně omezoval možnost narušení faktorů pohody a to zejména v nočních hodinách a ve dnech pracovního klidu,
- budou určeny skladovací plochy, zásoby sypkých materiálů budou minimalizovány,
- budou stanoveny přepravní trasy pro dopravu materiálu včetně příjezdu na staveniště,
- budou stanoveny opatření ke snížení hluku a prašnosti na staveništi i podél přepravních tras.

Dále při výstavbě:

- bude omezeno skladování a deponování volně ložených prašných materiálů na technologické minimum,
- nebude prováděna s výjimkou denní údržby údržba mechanismů (např. výměny mazacích náplní), nebudou doplňovány PHM na nezabezpečených plochách,
- bude omezena rychlost v areálu výstavby a mimo zpevněné vozovky; hlučné mechanismy nebo technologie budou používány pouze v určené době,
- v maximální možné míře budou používány stavební mechanismy se sníženou hlučností,
- všechna použitá stavební mechanizace bude v dobrém technickém stavu, bude průběžně kontrolována tak, aby bylo zamezeno případným úkapům ropných látek či nadměrným emisím výfukových plynů.

D.5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostech, které se vyskytly při specifikaci vlivů

Při zpracování hodnocení vlivů nevznikly zásadní nedostatky ve znalostech a neurčitosti, které by bránily komplexnímu posouzení.

S ohledem na charakter stavby a její budoucí provoz lze předpokládat, že nebyly zanedbány základní souvislosti a specifikace vlivů posuzovaného záměru na životní prostředí.

E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU

Záměr nemá varianty řešení.

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Nejsou.

F.1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení

Situace širších vztahů – příloha č. 3

Situace stavby - příloha č. 4

Katastrální mapa se zakreslením záměru – příloha č. 5

F.2. Další podstatné informace oznamovatele

Nejsou.

G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Záměrem investora je realizace „Implementace výroby plastových dílů v KSR Industrial, s.r.o. Opava“. Jedná se o vybudování provozu lisování termoplastů v jedné z lodí vlastní existující výrobní haly za účelem výroby plastových komponentů pro finální produkty (pedálové systémy pro automobily). V adaptovaných prostorách bude vytvořena lisovna plastů a budou zde technologií vstřikování vyráběny technicky náročné výlisky, které budou sloužit jako komponenty pro následnou montáž pedálových sestav pro automobilový průmysl. Součástí provozu bude také pouzdření tzn. výroba plastových dílů s kovovými zálistky, ze kterých budou následně montovány senzory používané při výrobě elektronických pedálových systémů. Provoz bude koncipován s výhledem na další možné rozšiřování. Množství zpracovávaného plastového granulátu bude činit 1 500 t/rok. Dále budou používány kovové zálistky v množství 5 t/rok. Záměr nemá varianty řešení.

Lokalita se nachází na okraji města Opava v areálu společnosti KSR Industrial, s.r.o. Nová výroba bude umístěna do stávající výrobní haly ve středu závodu na pozemku p.č. 2886/21 k.ú. Opava – Předměstí. Skladovací síla a chlazení vody bude umístěno na pozemku p.č. 2886/145 k.ú. Opava – Předměstí u JV rohu výrobní haly. Jedná se o doposud volný prostor betonové zpevněné plochy. V okolí výrobní haly jsou situovány další objekty areálu společnosti KSR Industrial, s.r.o.

Záměr se řadí podle zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů, do přílohy č. 1, kategorie II, bod 7.1. Příslušným úřadem je Ministerstvo životního prostředí.

Záměr je v souladu s Územním plánem města Opavy.

Po realizaci posuzovaného záměru nedojde k žádným změnám ve vytápění celého objektu výrobní haly, tudíž nedoje po realizaci záměru ani ke zvýšení množství emisí. Je předpoklad, že po realizaci posuzovaného záměru naopak dojde k mírnému snížení spotřeby zemního plynu a tím i emisí z vytápění, protože nový provoz bude částečně vyhříván odpadním teplem z technologie. V současnosti provozované plynové zářiče (vytápění objektu haly) plní předepsané emisní limity.

Celková imisní situace lokality se prakticky nezmění a zůstane stejná jako v současnosti. Provoz posuzovaného záměru nezpůsobí překračování imisních limitů. Realizace stavby neovlivní klimatické podmínky.

Napojení splaškových a dešťových vod zůstane po realizaci záměru stávající, tj. do jednotné kanalizace v areálu společnosti. Množství dešťových vod se nezmění, množství splaškových vod se také prakticky nezmění (zanedbatelné navýšení). V technologii výroby plastových dílů odpadní vody nevznikají.

Vliv na kvalitu podzemních nebo povrchových vod není předpokládán. Hydraulické oleje, čisticí, antikoroční a mazací prostředky budou uloženy ve skladu, který bude zajištěn proti případnému úniku těchto látek do půdy a vody.

Vzhledem k umístění záměru do výrobní haly nebo její těsné blízkosti, uvnitř průmyslového areálu s dostatečnou vzdáleností od nejbližší obytné zástavby (stínění dalšími průmyslovými objekty areálu) není předpokládáno ovlivňování obyvatel emisemi hluku. Naopak náhradou

stávající hlučnější kovovýroby za plastovou výrobu (méně hlučnou) dojde k mírnému snížení hladiny hluku.

Vlastní provoz výroby plastových dílů není zdrojem nadměrné hlučnosti. Provoz nové výroby lisování plastových dílů nebude negativně ovlivňovat okolí a nejvyšší přípustné hodnoty dle nařízení vlády č. 148/2006 Sb., budou dodrženy.

Se všemi odpady vznikajícími při výstavbě a provozu záměru bude nakládáno v souladu s platnou legislativou, a nebudou mít negativní vliv na půdu a území. Součástí stavby není žádné zařízení na odstraňování odpadů.

Vlastní stavbou ani jejím provozem nebudou vznikat emise či odpady, které by zapříčinily přímé znečištění půdy a také se nepředpokládá ovlivnění horninového prostředí a nerostných zdrojů.

Umístěním stavby v zájmovém území nedojde k záboru lesní půdy. Na území není žádná zeleň. Ve zkoumaném území nebyly zjištěny druhy kriticky ohrožené, silně ohrožené nebo ohrožené ve smyslu vyhlášky č. 395/1992 Sb., v platném znění.

Na zájmovém území ani v jeho blízkém okolí se nenachází žádná zvláště chráněná území v kategorii národní park, CHKO, NPR, PR, NPP, PP ve smyslu zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů. Nenacházejí se zde žádné prvky ÚSES, registrované VKP ani prvky soustavy Natura 2000.

Při respektování realizovatelných opatření, jež s cílem maximálně předejít negativním vlivům na životní prostředí budou uložena orgány státní správy i ochrany přírody, lze konstatovat, že stavba posuzovaného záměru „Implementace výroby plastových dílů v KSR Industrial, s.r.o. Opava“ je z hlediska životního prostředí únosná.

H. PŘÍLOHY

- Příloha č. 1: Vyjádření k záměru „Implementace výroby plastových dílů v KSR Industrial, s.r.o. Opava“ k zjišťovacímu řízení podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí; Magistrát města Opavy, 1A4
- Příloha č. 2: Implementace výroby plastových dílů v KSR Industrial, s.r.o. Opava – stanovisko k možnému vlivu na evropsky významné lokality a ptačí oblasti, Krajský úřad Moravskoslezského kraje, 1A4
- Příloha č. 3: Situace širších vztahů; 1A4
- Příloha č. 4: Situace stavby; 2A4
- Příloha č. 5: Katastrální mapa se zakreslením záměru; 2A4