

---

Osoba autorizovaná ke zpracování rozptylových studií a posudků podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 17  
rozhodnutími MŽP ČR č.j. 2452/740/02 ze dne 19.6.2003 a č.j. 2331/740/MS ze dne 8.7.2003

## OZNÁMENÍ ZÁMĚRU

podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí č. 100/2001 Sb. ve znění zákona  
č. 93/2004 Sb. a zákona č. 163/2006 Sb., § 6, v rozsahu dle přílohy č. 3

### Záměr:

### LAKOVNA NANÁŠENÍ KAPALNÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

navržená do části stávající výrobní haly parc.č. 147/1

v areálu AMMANN Nové Město nad Metují

### Oznamovatel:

**Ammann Czech Republic a.s.**

Náchodská 145

549 01 Nové Město nad Metují

### Zpracovatel oznámení:

Ing. Ladislav Vondráček

*držitel autorizace podle zákona č. 100/2001 Sb., §19 a § 24 (osvědčení MŽP ČR o odborné způsobilosti  
k hodnocení vlivu staveb a činností na životní prostředí č.j. 8391/1317/OPV/93),  
prodloužené rozhodnutím MŽP ČR č.j. 34807/ENV/06 ze dne 6.6.2006 do 28.6.2011*

Brno, leden 2007

<b>ČÁST A – ÚDAJE O OZNAMOVATELI</b> .....	<b>4</b>
A.1. Obchodní firma .....	4
A.2. IČ .....	4
A.3. Sídlo .....	4
A.4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele .....	4
<b>ČÁST B – ÚDAJE O ZÁMĚRU</b> .....	<b>5</b>
<b>B.I. ZÁKLADNÍ ÚDAJE</b> .....	<b>6</b>
B.I.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1 .....	6
B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru .....	6
<b>Údaj o směnnosti provozu</b> .....	<b>7</b>
B.I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území).....	7
B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry .....	7
B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí .....	7
B.I.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru .....	8
Stavba .....	8
Technologie .....	9
Popis technologického zařízení a technické parametry .....	11
Sekce 1 – Lakování povrchu.....	12
Sekce 2 – Lakování povrchu.....	12
Pozice II. – Vytěkání .....	13
Pozice III. – Sušení nátěrových hmot .....	13
Pozice V. – Chlazení dílů.....	14
Kabina pro ruční odmašťování.....	14
Dvoukomorový automaticky odmašťovací postřikový stroj.....	15
Prostor pro úkap.....	16
Prostor pro ruční ofuk.....	16
Sušení po odmaštění .....	16
Příprava povrchu – broušení, tmelení .....	17
Odmašťovací lázně.....	19
Nátěrový systém.....	19
Obsah těkavých látek v aplikační směsi NH.....	19
Přípravky pro čištění.....	19
<b>Likvidace těkavých organických látek z odsávané vzdušiny</b> .....	19
B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení .....	21
B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků .....	21
B.I.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat.....	21
<b>B.II. ÚDAJE O VSTUPECH</b> .....	<b>22</b>
B.II.1. Půda .....	22
B.II.2. Voda.....	22
B.II.3. Ostatní surovinové a energetické zdroje .....	22
B.II.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu.....	24
<b>B.III. ÚDAJE O VÝSTUPECH</b> .....	<b>25</b>
B.III.1. Ovězduší.....	25
B.III.2. Odpadní vody .....	28
B.III.3. Odpady .....	29
B.III.4. Ostatní.....	30
<b>ČÁST C - ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ</b> .....	<b>30</b>
<b>C.1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území</b> .....	<b>30</b>
<b>C.2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny</b> .....	<b>30</b>
C.2.1. Ovězduší.....	31
Imisní limity.....	31
Základní znečišťující látky .....	31
VOC.....	31
<b>D – ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ</b> .....	<b>33</b>
<b>D.1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti</b> .....	<b>33</b>
D.1.1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů.....	33
D.1.2 Vlivy na ovzduší a klima.....	33
Uhlovodíky .....	33
D.1.3 Vlivy spojené s havarijními stavy .....	34

D.1.4 Ostatní vlivy .....	35
D.1.5 Souhrnné hodnocení možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti .....	35
<b>D.2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci .....</b>	<b>36</b>
<b>D.3. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů .....</b>	<b>36</b>
Podmínky pro fázi další přípravy stavby .....	36
Ovzduší .....	36
Podmínky pro fázi realizace stavby .....	36
Ovzduší .....	36
Odpady.....	36
Podmínky pro fázi zkušebního provozu .....	36
Ovzduší .....	36
Podmínky pro fázi provozování stavby .....	37
Ovzduší .....	37
Voda.....	37
Odpady.....	37
Ostatní .....	37
Kompenzační opatření .....	37
<b>D.4. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů .....</b>	<b>37</b>
<b>ČÁST F – DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE .....</b>	<b>38</b>
<b>F.1. Rozptylová studie .....</b>	<b>38</b>
Metodika .....	38
Vstupní hodnoty .....	38
Větrná růžice.....	38
Zájmové území .....	39
Emisní parametry zdroje .....	39
Výstupní hodnoty .....	39
Prezentace výsledků v tabulkové formě .....	40
Kartografická interpretace výsledků .....	43
Diskuse výsledků .....	44
Oxid dusičitý.....	44
Krátkodobé charakteristiky znečištění .....	44
Dlouhodobé charakteristiky znečištění .....	44
Těkavé organické látky .....	44
Krátkodobé charakteristiky znečištění .....	44
Krátkodobé charakteristiky znečištění .....	44
Dlouhodobé charakteristiky znečištění .....	45
Celkové hodnocení vlivu zdroje na znečištění ovzduší v dané lokalitě.....	45
<b>ČÁST G – VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU .....</b>	<b>46</b>
<b>ČÁST H – PŘÍLOHA.....</b>	<b>47</b>
Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace .....	47
Stanovisko orgánu ochrany přírody .....	48
<b>ZÁVĚR .....</b>	<b>49</b>

## **ÚVOD**

Oznámení (dále oznámení EIA) je zpracováno podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí č. 100/2001 Sb. § 6, v rozsahu dle přílohy č. 3 a dle *Metodického pokynu odboru posuzování vlivů na životní prostředí MŽP (Věstník MŽP částka 2, únor 2002)*.

### **Výchozí podklady**

- (1) *Lakovna nanášení kapalných nátěrových hmot. Popis technologie a zařízení – technická zpráva č. 32.250, AFOTEK s.r.o., leden 2007*
- (2) *Lakovna AMMANN – doplňující údaje pro zpracování OP. AFOTEK s.r.o., Humpolec, 9.1.2007*
- (3) *Termické rekuperativní oxidační zařízení WK-TNV. ASTRA 92 a.s., Zlín, srpen 2006*
- (4) *Bezpečnostní listy používaných přípravků:*
  - *Bezpečnostní list nátěrové hmoty ALEXIT-Monolyer 402-12*
  - *Bezpečnostní list tvrdidla ALEXIT-Härter 405-33*
  - *Bezpečnostní list ředidla ALEXIT –Verdüner/Thinner 901-45*
- (5) *Příprava aplikační směsi ALEXIT-Monolyer. Mankiewicz, Průmyslové barvy a laky k.s., Praha, 20.11.2006*
- (6) *Vyhláška č. 29 o závazných částech územního plánu sídelního útvaru Nové Město nad Metují ze dne 29.2.1996*
- (7) *Lakovna AFOTEK, Ammann Czech Republic a.s. – Odborný posudek a rozptylová studie č OP/RS-03/2007 podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb. ve znění zákona č.427/2005 Sb., ENVING s.r.o., leden 2007*
- (8) *Měření emisí lakovny. Protokol o autorizovaném měření emisí č. 2951/05, SANTEO s.r.o., prosinec 2005*
- (9) *Výpis z katastru nemovitostí KÚ pro Královéhradecký kraj, pracoviště Náchod, LV 187, ze dne 18.1.2007*
- (10) *Technické údaje produktů Mankiewicz dle přílohy č. 5 vyhl. MŽP č. 355/2002 Sb.. AQUABOX s.r.o., Praha, 12.1.2007*

## **ČÁST A – ÚDAJE O OZNAMOVATELI**

### **A.1. Obchodní firma**

Ammann Czech Republic a.s.

Zápis v OR: KS v Hradci Králové, oddíl B, vložka 80

### **A.2. IČ**

IČ: 000 08 753

DIČ: CZ 000 08 753

### **A.3. Sídlo**

Nové Město nad Metují, Náchodská 145, PSČ 549 01

### **A.4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele**

Oprávněný zástupce oznamovatele: Zdeněk Pánek – vedoucí investic

Ammann Czech Republic a.s.

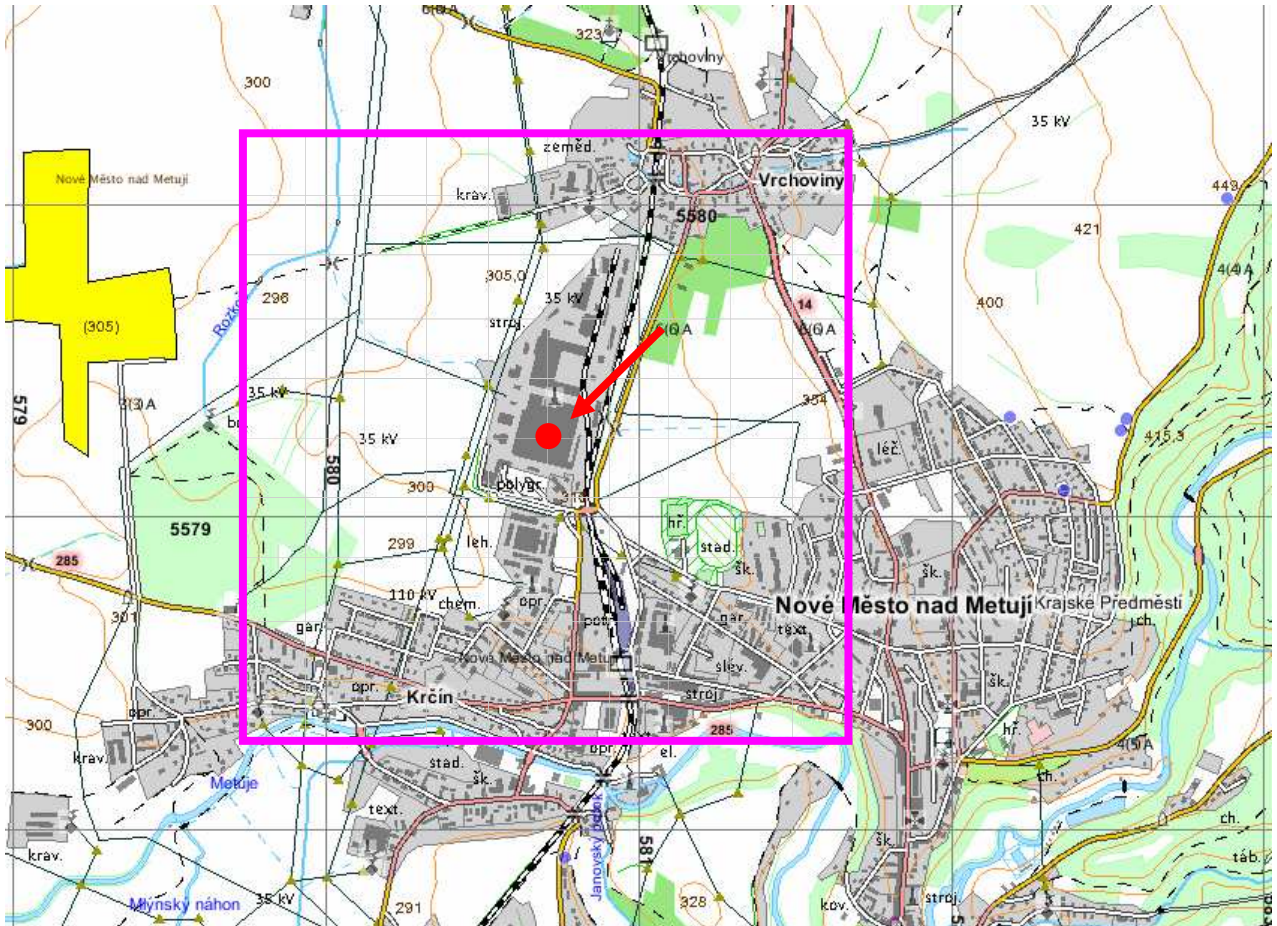
telefon:

+420 491 476 111

## ČÁST B – ÚDAJE O ZÁMĚRU

Záměr „Lakovna nanášení kapalných nátěrových hmot“ (dále jen Lakovna AFOTEK) je navržen v jedné variantě, která je posuzována z hlediska možných vlivů na životní prostředí.

Předmětem záměru dle projektu (1) je umístění pracoviště povrchových úprav – lakovací linky pro nanášení kapalných nátěrových hmot do části stávající výrobní haly na parc.č. 147/1 ve stávajícím areálu AMMANN v průmyslové zóně I - oblast STAVOSTROJ města Nové Město nad Metují:



Obr. 1 – Situace s vyznačením umístění posuzovaného záměru **Lakovna AFOTEK** a **zájmového území 2x2 km**  
měř 1:25 000

Výrobním programem je konečná povrchová úprava (dále PÚ) výrobků – ocelových a litinových konstrukčních dílů stavebních strojů.

Nanášení kapalných nátěrových hmot (dále NH) bude pomocí aplikační techniky, využívající metody vysokotlakého rozprachu (*Airless*), popř. vysokotlakým rozprachem s přidávným vzduchem (*Airmix*), ručním způsobem.

V lakovací lince budou upravovány jak drobné dílce, které budou zavěšovány na závěsy dopravního systému s maximálním využitím plochy pro nástřik, tak i rozměrné dílce

## **B.1. ZÁKLADNÍ ÚDAJE**

### **B.I.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1**

#### ***Název záměru***

Lakovna nanášení kapalných nátěrových hmot

**Kategorizace záměru** podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí č. 100/2001 Sb. ve znění zák. č. 93/2004 Sb. a zák.č. 163/2006 Sb., § 4:

Z hlediska kategorizace záměru je rozhodnou činností, uvedenou v příloze zákona č.1 povrchová úprava lakováním. Realizací záměru bude překročen limit uvedený v příloze zákona č.1, kategorii II, bod. 4.2 "Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m<sup>2</sup>/rok celkové plochy úprav" (projektovaná cílová kapacita posuzovaného záměru je 280 000 m<sup>2</sup>/rok).

Záměr **podléhá zjišťovacímu řízení**. Příslušným správním úřadem, který vede zjišťovací řízení, je Krajský úřad Královéhradeckého kraje.

### **B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru**

Pro posouzení záměru v rámci tohoto oznámení EIA je uvažováno s cílovou projektovanou kapacitou záměru, předpokládanou v r. 2008.

<b>TAB. 1 – Lakovací linka Afotek – výrobní kapacita (1)</b>	
<b>Parametr</b>	
Referenční výkon zařízení PÚ (nejedná se o projektovaný parametr)	66,72 m <sup>2</sup> /h
Spotřeba nátěrových hmot (vč. prostředků) při plném výkonu linky	19 kg/h
Využitelný časový fond zařízení	4 200 h/r
Celková spotřeba aplikační směsi NH	79 800 t/r
<b>Celková plocha úprav</b>	<b>280 000 m<sup>2</sup>/rok</b>

Dopravní systém a průjezdní profil zařízení umožňuje zpracovávat upravované dílce o maximální velikosti a hmotnosti členěné do dvou skupin.

Dle zadávacích údajů technologického projektu (1) je uvažováno s projektovanou výrobní kapacitou lakovny:

#### ***Skupina I***

Upravované dílce s maximální hmotností do 1.300 kg/kus (závěs)

O rozměrech - délka 1.800 mm  
 - výška 1.600 mm  
 - hloubka 1.400 mm

#### ***Skupina II***

Upravované dílce s maximální hmotností do 1.900 kg/kus (závěs)

O rozměrech - délka 4.100 mm  
 - výška 1.800 mm  
 - hloubka 1.600 mm

#### ***Výrobní kapacita linky***

Projektovaná kapacita – celková upravená plocha cca 280.000 m<sup>2</sup>/rok

Materiál upravovaných dílů ocel, litina

Pracovní takt linky pro díly skupiny I 5 min

Pracovní takt linky pro díly skupiny II 15 min

Pro dosažení efektivního způsobu nanášení za splnění legislativních požadavků plnění emisních limitů bude použita aplikační technika zajišťující maximálně 35% přestřiků NH

### **Údaj o směnnosti provozu**

Roční čistý pracovní fond je 4.200 hod (kromě přípravy výroby a technických odstávek). Dosažení požadované kapacity zařízení při povrchové úpravě upravovaných dílců je podmíněno 5-ti denním pracovním týdnem s funkcí zařízení minimálně ve dvou a půl směnném provozu.

Vlastní lakovací linku včetně navěšování a svěšování bude obsluhovat v jedné směně 12 pracovníků, tj. celkem 36 výrobních pracovníků.

### **B.I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)**

*Kraj:* Královéhradecký  
*CZ-NUTS:* CZ0321 Náchod  
*Obec, k.ú.:* 574279 Nové Město nad Metují, k.ú. 786527 Vrchoviny - parc.č. 147/1

Lakovna bude umístěna na pozemku uvnitř stávajícího areálu AMMANN. Jedná se o stávající výrobní halu. Pozemek je dle výpisu z katastru nemovitostí ve vlastnictví oznamovatele.

Umístění záměru je v souladu s územním plánem, předmětné plochy jsou dle platného ÚP (6) součástí *Průmyslového území I – Větších průmyslových celků (oblast STAVOSTROJ)*

### **B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry**

Záměrem dle projektu (1) je realizace nové lakovny pro povrchové úpravy ocelových dílců lakováním. Pracoviště PÚ navazuje na stávající výrobní kapacity závodu AMMANN.

Jedná se o změnu v části stávajícího výrobního objektu – změnu užívání části plochy stavby (původně byla tato část haly využívána jako těžká obrobna). Realizace záměru nevyžaduje vedení územního řízení, podle stavebního zákona bude vedeno pouze řízení o změně užívání stavby. Nebudou tudíž kladeny žádné zvláštní požadavky na výstavbu či okolní objekty.

Kumulace záměru s dalšími připravovanými záměry není reálná. Z hlediska stávajícího stavu je rozhodující vliv provozu 4 lakoven, umístěných ve stejném areálu jako posuzovaný záměr. Lakovna AFOTEK nahradí 3 stávající lakovny, provozované bez zařízení ke snižování emisí. Realizace posuzovaného záměru povede k významnému snížení znečištění ovzduší emisemi těkavých organických látek oproti stávajícímu stavu.

Hodnocení předpokládaných vlivů na znečištění ovzduší je předmětem rozptylové studie (7), jejíž výsledky a závěry jsou uvedeny v příloze F.1 tohoto oznámení EIA.

### **B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí**

Nosným výrobním programem společnosti AMMANN je výroba stavebních strojů (zhutňovací válce a pod).

Realizace posuzovaného záměru *Lakovna AFOTEK* dle projektu (1) zajišťuje modernizaci a zvýšení výrobních kapacit konečných povrchových úprav výrobků, které představují hlavní výrobní program AMMANN. Na lince AFOTEK bude prováděna povrchová úprava (dále PÚ) výrobků metodou ručního nanášení kapalných nátěrových hmot (dále NH).

#### **Stávající stav**

V současnosti jsou v areálu provozovány 4 stávající lakovny :

- *Lakovna v lodi I (KOVOLAK)*
- *Lakovna karosárny*
- *Lakovna DOK*
- *Lakovna „u kolejí“*

Používány je shodný nátěrový systém (NH *ALEXIT* od fy *Mankievicz*), jako je navržen u posuzovaného záměru. Všechny stávající lakovny jsou provozovány bez zařízení ke snižování emisí těkavých organických látek (dále VOC). Celková spotřeba NH ve

stávajících lakovnách je max. 80 t/r, při ztrátách cca 50% (ztráty zahrnují prostředky i ztráty vyvolané aplikační technikou).

### **Výhledový stav**

Realizace záměru – lakovna AFOTEK vyvolá tyto dopady na provoz stávajících pracovišť povrchových úprav – lakoven v areálu AMMANN:

- provoz *Lakovny v lodi I (KOVOLAK)* bude zachován (předpokládaná spotřeba NH max. 20 t/r)
- provoz 3 zbylých stávajících lakoven bude ukončen,
- snížení ztrát NH (prostředky a pod) na úroveň do 35%
- instalací zařízení ke snižování emisí budou stávající emise sníženy cca o 40%

Po uvedení linky AFOTEK do provozu dojde tedy ke snížení ročních emisí VOC z lakoven v areálu AMMANN, s trendem jejich dalšího snižování v důsledku připravované rekonstrukce *Lakovny v lodi I (KOVOLAK)*. Zařízení ke snižování emisí VOC, která je součástí nové linky AFOTEK je dimenzováno pro možnost napojení výhledově připravované rekonstrukce *Lakovny v lodi I (KOVOLAK)* (předpoklad rekonstrukce lakovny *KOVOLAK* je do r. 2010).

Bilance emisí VOC z NH připravených k aplikaci:

- *stávající:*

<i>4 lakovny, při spotřebě NH 80 t/r</i>	<i>cca 40 t/r</i>
--	-------------------
- *po realizaci záměru:*

<i>lakovna AFOTEK, při spotřebě NH 80 t/r</i>	<i>max. 13,6 t/r</i>
<i>lakovna v lodi I /KOVOLAK), při spotřebě NH 20 t/r</i>	<i>cca 10 t/r</i>

### **Poznámka:**

*Na základě prohlášení výrobce nátěrových hmot o výrobních trendech zaměřených na snížení obsahu organických rozpouštědel v používaných nátěrových hmotách, lze tímto předpokládat poměrné snížení emisí do ovzduší.*

### **Přehled zvažovaných variant**

Variantní umístění stavby se nepředpokládá, jedná se o změnu využití části plochy stávajícího výrobního objektu, bez nároků na výstavbu. Lakovna AFOTEK je logisticky, technicky, organizačně a výrobně napojena na stávající výrobní kapacity a infrastrukturu v areálu AMMANN.

Z hlediska rozsahu možných vlivů na životní prostředí a obyvatelstvo je v tomto oznámení porovnán stávající stav (nulová varianta) a aktivní dle záměru oznamovatele (I).

*Není posuzováno období odstraňování stavby Lakovna AFOTEK. Pro stavbu i její vybavení jsou použity běžné a schválené postupy, materiály i zařízení. Minimální životnost stavby je odhadnuta na cca 40 let.*

### **B.I.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru**

Umístění Lakovny AFOTEK je navrženo do střední části stávajícího centrálního výrobního objektu, parc.č. 147/1.

#### **Stavba**

Realizace záměru do stávajícího objektu nevyžaduje žádné zemní práce.

Zastavěná plocha centrální výrobní haly je cca 36 000 m<sup>2</sup>, plocha lakovny (včetně prostoru pro navěšování a svěšování) je cca 1910 m<sup>2</sup> (72,3 x 26,4 m), tj. cca 5 % celkové plochy haly.

Umístěním technologického zařízení nebude nijak zasahováno do nosných konstrukcí objektu, ani se zvlášť nemění vzhled stavby. Výška haly je 11 m.

Na základě technologického uspořádání souboru zařízení linky budou provedeny stavební úpravy snížením podlahy se zpevněním obvodových hran ocelovými profily v prostoru umístění těchto technologických zařízení:



- Lakovací kabiny. Hloubka podlahy po úpravě bude 1 m
- Odmašťovací kabina. Hloubka podlahy po úpravě bude 0,8 m
- Broušící kabina. Hloubka podlahy po úpravě bude 0,8 m
- Zemní úprava pod komorovým postříkovým strojem a prostorem ručního ofuku.

Všechna technologická vzduchotechnická potrubí a potrubí pro odvod spalin vedená do venkovního prostoru budou vedena přes stávající světlíky haly, tím nejjednodušším způsobem.

V části haly pro umístění lakovací linky AFOTEK je v současnosti připravována demontáž stávající technologie (obráběcích strojů).

Hygienické a sociální zařízení bude zachováno stávající.

Stavba bude provedena dodavatelsky oprávněnou organizací. Dobu výstavby včetně montáže technologického zařízení vzhledem k malému rozsahu stavebních úprav lze odhadnout na cca 2 měsíce.

Přístup je možný po komunikacích města až do areálu po stávajících komunikacích.

### Technologie

Předmětem projektu (1) je technologické řešení PÚ lakováním.

### PROJEKTOVÉ ÚDAJE – VÝKONNOST LINKY (1)

#### Lakovací linka

Počet stříkacích kabin	2 ks
Počet zpracovaných závěsů při taktu 5 min	12 závěsů/hod
Referenční plocha dílce na závěs při taktu 5 min	2,78 m <sup>2</sup>
Referenční výkon lakovací linky (nejde o projektovaný výkon)	66,72 m <sup>2</sup> /hod
Referenční výkon lakovací kabiny	33,36 m <sup>2</sup> /hod
Čistý pracovní fond linky	4.200 hod/rok
Finálně upravená plocha při jednovrstvém lakování	280.000 m <sup>2</sup> /rok

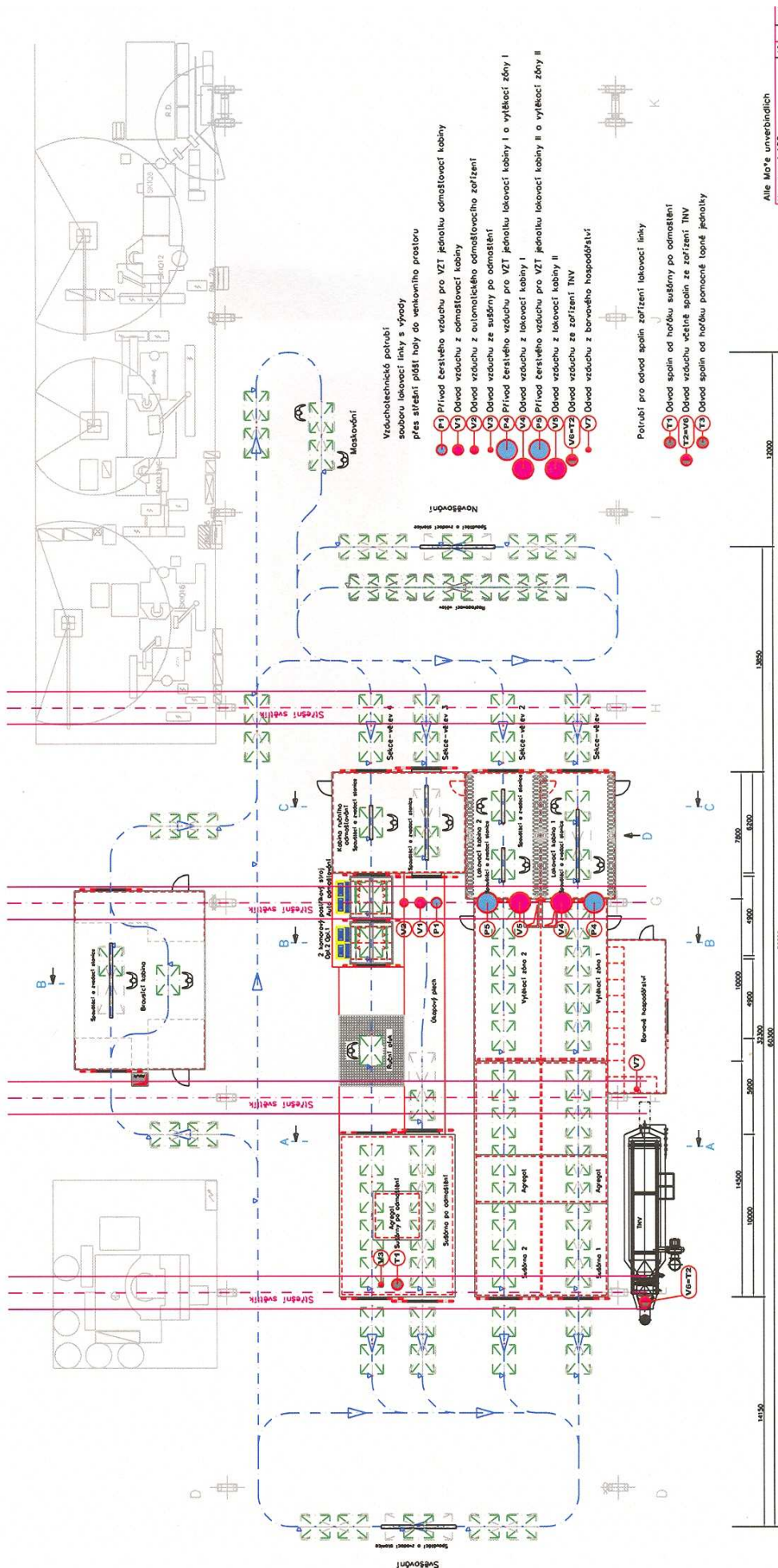
V lakovně budou používány NH na bázi organických rozpouštědel, jako referenční je v projektu (1) uvažován nátěrový systém ALEXIT:

#### Spotřeba nátěrových hmot

Spotřeba nátěrové hmoty	cca 280 g/m <sup>2</sup>
Vydatnost nátěrové hmoty	cca 3,57 m <sup>2</sup> /kg
při tloušťce zaschlého nátěru	70-90 μm
Uvažované přestřiky nátěrové hmoty	max. 35%
Spotřeba nátěrových hmot na výrobky v obou lak. kabinách	cca 12,35 kg/hod cca 52.000 kg/rok
Přestřiky nátěrových hmot	cca 6,65 kg/hod cca 28.000 kg/rok
Celková spotřeba nátěrových hmot při plném výkonu linky	cca 19,0 kg/hod cca 80.000 kg/rok
Spotřeba nátěrových hmot v jedné lakovací kabině	9,5 kg/hod

Projektová dokumentace zahrnuje technologické řešení souboru zařízení lakovací linky včetně přípravy a předúpravy povrchu.

Vybavení lakovny AFOTEK tvoří bezprostředně navazující technologická zařízení, uspořádaná do linky, propojené dopravníkem (viz Obr. 2).



Obr. 2 – Lakovna AMMANN, technologická dispozice AFOTEK (1)

Jednotlivá vlastní zařízení linky pro přípravu a předúpravu povrchu svým konstrukčním řešením a vybavením zajišťují ruční broušení a čištění dílců a kompletní technologii odmašťování (jak ručním tak automatickým způsobem) včetně sušení. Dále je lince uvažována pozice maskování dílců.

Lakovací část linky řeší vlastní prostor pro ruční lakování včetně přívodní a odsávací vzduchotechniky, průběžná zařízení pro uvolnění těkavých podílů nátěrových systémů, sušení a vytvrzení aplikovaných vrstev. Chladnutí dílců je uvažováno volně, v prostoru haly na závěsech dopravního systému.

Tento dopravní systém zajišťující dopravu upravovaných dílů je významnou součástí celého technologického souboru. Pro zakládání a vyjímání dílců z linky je tento dopravní systém vybaven navěšovací a svěšovací stanicí umožňující snížení úseku dopravní dráhy na výšku ideální pro manipulaci a obsluhu dílce. Stejně tak jsou těmito stanicemi pro variabilní ruční zpracování dílců na technologických pozicích vybaveny pozice pro lakování, jedna pozice pro ruční odmašťování a ruční broušení.

Nedílnou součástí souboru zařízení je řešení nanášení vysokosušivých kapalných nátěrových hmot pomocí efektivní a ekonomické aplikační techniky, využívající metody vysokotlakého rozprachu (*Airlless*), popř. vysokotlakým rozprachem s přídatným vzduchem (*Airmix*), ručním způsobem jedno i vícevrstvé aplikace.

Součástí každé lakovací kabiny je soubor aplikační techniky, obsahující zásobníky nátěrové hmoty, ředidel a tužidel, dopravní a dávkovací čerpadla, materiálové okruhy s regulací průtoku a cirkulací, stříkací pistole pro ruční aplikaci vodou ředitelných NH a NH s obsahem organických látek, elektronický systém řízení a zařízení pro automatickou změnu barevného odstínu.

Pro přípravu nátěrových hmot a umístění části souboru aplikační techniky je určen samostatný prostor barvového hospodářství

Každá lakovací kabina je vybavena víceúrovňovým suchým filtračním systémem pro záchyt tuhých přestříků.

Lakovací kabiny jsou vybaveny automatickým hasícím zařízením.

Významnou součástí technologického celku z pohledu ochrany životního prostředí je zařízení pro termické spalování organických látek odváděných z prostorů vytěkání a sušení, s navazujícím systémem zpětného získávání tepla (dále TNV). Toto zařízení slouží jako tepelný zdroj pro vytápění všech zařízení, začleněných do sestavy technologické linky. Dále je součástí technologického celku topná jednotka, která slouží jako druhý (pomocný) tepelný zdroj pro vytápění všech zařízení, v případě potřeby tepelné energie linky nad topný výkon zařízení pro termické spalování organických látek.

Podrobný popis a parametry zařízení jsou uvedeny v technologickém projektu (1), dále jsou uvedeny údaje podstatné pro posouzení míry předpokládaných vlivů záměru na životní prostředí.

#### Popis technologického zařízení a technické parametry

Upravované dílce – konstrukční dílce pro stavební stroje jsou navěšovány v prostoru instalované navěšovací stanice. Tato stanice umožňuje svým konstrukčním provedením volbu výšky závěsného vozíku dle zavěšovaného dílce. Zavěšování drobných dílů je prováděno ručním způsobem, hmotnější dílce pomocí manipulační techniky. Následně jsou taktovým způsobem zaváženy podvěsným dopravním systémem do technologických zařízení.

Technologické zařízení lakovny tvoří sekce přípravy povrchu na dvou větvích dopravního systému a na dalších dvou větvích jsou situovány sekce pro lakování. Dále je na okružní trase dopravního systému umístěna kabina pro broušení a tmelení a dále pozice maskování.

Sekce 1 – Lakování povrchu

Na dopravníkové dráze č.1 je umístěna sekce za účelem zhotovení vrstvy ochranného povlaku lakováním. Tato sekce tvoří uzavřený blok s bezprostředně navazujícími zařízeními. Sekce č. 1 umožňuje povrchovou úpravu dílců o velikosti dle skupiny I.i skupiny II.

Sekce 2 – Lakování povrchu

Na dopravníkové dráze č.2 je umístěna sekce za účelem zhotovení vrstvy ochranného filmu lakováním. Tato sekce tvoří uzavřený blok s bezprostředně navazujícími jednotlivými zařízeními a je technickým provedením shodná se sekcí 1 na dráze č.1, pouze s výjimkou řešení spouštěcí a zvedací stanice v lakovací kabině. Umístěním dvou těchto stanic umožňuje toto technické řešení povrchovou úpravu dílců pouze o velikosti dle skupiny I.

Obě průjezdní kabiny se suchým systémem odlučování tvoří zcela uzavřené zařízení určené pro ruční nástřik nátěrových hmot. Kabina pracuje ve spojení s vlastní vzduchotechnickou jednotkou, která zajišťuje přívod odpovídajícího množství vzdušiny o příslušných parametrech do vnitřního prostoru. Vzduch z vnitřního prostoru kabiny je laminárně odsáván nízkotlakým ventilátorem.

Kabina je uzpůsobena pro příčný průjezd zboží na podvěsném dopravníku a její průjezdné profily pro průjezd zboží jsou osazeny automatickými pneumaticky ovládanými uzavíracími dveřmi. Aplikace nátěrových hmot je možná pouze jsou-li tyto dveře, po zavezení dílce, uzavřeny.

Kabina je vybavena suchým vícestupňovým filtračním systémem, který je umístěn v podlaze kabiny pod pochůznými rošty vlastního pracovního prostoru obsluhy.

Ventilační systém a celoplošné podlahové provedení filtračního systému zajišťuje rovnoměrné proudění vzdušiny v celém pracovním prostoru lakovací kabiny směrem shora dolů. Tímto je zajištěno intenzivní odsávání z prostoru aplikace o klesavé rychlosti cca 0,25 m/sek. při prázdném pracovním prostoru lakovací kabiny.

Ovládání kabiny je zajištěno z centrálního řídicího systému lakovny. Základní ovládané funkce jsou chod ventilátoru, osvětlení, kontrola stavu zanesení filtračního systému, vazba na přívodní vzduchotechnickou jednotku, provozní a bezpečnostní vazba na aplikační techniku. Dále jsou lakovací kabiny vybaveny pro ovládání ze strany obsluhy (stříkače) potvrzovacími prvky pro chod dopravního systému a dále ovládacími prvky aplikační techniky pro volbu změny barevného odstínu.

Z důvodu bezpečnosti je v kabině instalováno samočinné hasící zařízení.

**Technické údaje, lakovací kabina I a II:**

<i>Pracovní šířka</i>	4.600mm
<i>Pracovní výška od pochůzkového roštu ke stropním filtrům</i>	4.600mm
<i>Pracovní délka</i>	7.800mm
<i>Provedení filtračního systému</i>	podlahový, vícestupňový, suchý
<i>Přiváděné množství vzduchu</i>	cca. 33.000m <sup>3</sup> /h
<i>Odsávané množství vzduchu</i>	cca. 33.000m <sup>3</sup> /h
<i>Horizontální klesavá rychlost vzduchu v prázdné kabině</i>	cca. 0,25m/sek.
<i>Výměna vzduchu v aplikačním prostoru</i>	cca 200 x/hod
<i>Filtrační strop kabiny upraven k uložení filtračních rohoží třída filtrace EU5</i>	
<i>Teplota vzduchu v kabině</i>	cca. 22°C

Vzduchotechnické poměry v lakovací kabině zajišťuje přívodní vzduchotechnická jednotka. Přes vstupní protizámrazovou klapku je z venkovního prostředí nasáván plný objem vzdušiny. Vzdušina prochází několika stupni suchých kapsových filtrů a je ohřívána na nastavenou teplotu pomocí instalovaného teplovodního výměníku. Regulační systém zajišťuje ohřev přiváděného vzduchu na požadovanou pracovní teplotu. Na vstupu vzduchotechnické jednotky za filtračním dílem je uložen ventilátorový díl s přívodním ventilátorem. Vzduchotechnický systém „kabina – vzduchotechnická jednotka“ pracuje v režimu odvodu

plného objemu vzdušiny se souběžným přísáváním čerstvého vzduchu z venkovního prostředí.

<i>Celkové množství čerstvého přívodního vzduchu</i>	<i>cca. 34.800 m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Filtrační díl vybaven kapsovým filtrem</i>	<i>třída filtrace EU4</i>
<i>Celkový instalovaný tepelný příkon</i>	<i>cca 465 kW</i>
<i>Topné médium</i>	<i>tlaková topná voda</i>
<i>Teplota ohřevu přiváděného vzduchu</i>	<i>+22 °C</i>
<i>Teplota přiváděné vzdušiny</i>	<i>plynule regulovatelná</i>

Další zařízení obou větví sekce 1 a 2 tvoří zařízení:

### **Pozice II. – Vytěkání**

Uvolnění těkavých látek z nanesené vrstvy nátěrové hmoty probíhá v průjezdní uzavřené vytěkáci zóně o pracovní teplotě okolí. Vytěkáci zóna je uzavřený prostor, uzpůsobený pro průjezd nalakovaných dílů na uvnitř instalovaném dopravníku a slouží k prvotnímu uvolnění těkavých složek a částečně i vodních par z nanesené nátěrové hmoty. Zóna je trvale ventilována přívodem vzduchu ze vzduchotechnické jednotky kabiny a odvodem vzduchu do zařízení pro termické spalování. Pro snížení tenze par těkavých látek nad povrchem upravovaných dílů je vytěkáci zóna vybavena vzduchotechnickou jednotkou, která zajišťuje intenzivní cirkulaci vzdušiny vnitřním prostorem.

<i>Rozměry šířka</i>	<i>4.200mm</i>
<i>délka</i>	<i>10.000mm</i>
<i>výška</i>	<i>4.800mm</i>
<i>Cirkulující množství vzduchu</i>	<i>cca 12.000m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Filtrace cirkulujícího vzduchu</i>	<i>třída filtrace EU5</i>
<i>Množství přiváděného a odváděného vzduchu</i>	<i>cca 1.800m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Počet pozic v sušárně (díly skupiny I)</i>	<i>4 pozice</i>
<i>Vytěkáci čas při referenčním taktu dopravníku 5min.</i>	<i>cca 20min.</i>

### **Pozice III. – Sušení nátěrových hmot**

Sušení nátěrových hmot probíhá při potřebné teplotě a v době dle údajů uvedených výrobcem nátěrové hmoty.

Je prováděno v uzavíratelné průjezdní komorové sušárně s horkovodním ohřevem a plynulou regulací teploty. Sušárna je vybavena intenzivní vnitřní cirkulací vzdušiny a odvětrávaný podíl je veden k zařízení pro termické spalování.

Sušárna s konvenčním horkovzdušným ohřevem je v průjezdním komorovém provedení.

Sušárna je vybavena automaticky ovládanými posuvnými dveřmi. Díly projíždějí při zvoleném taktu vnitřním prostorem sušárny, trasa odpovídá svou délkou při referenčním taktu technologickému času sušení včetně ohřevné fáze výrobků na teplotu sušení.

Topný agregát umístěný nad sušárnou je vybaven teplovodním výměníkem.

<i>Pracovní rozměry sušárny šířka</i>	<i>4.100mm</i>
<i>délka</i>	<i>14.500mm</i>
<i>výška</i>	<i>4.800mm</i>
<i>Teplota cirkulačního vzduchu</i>	<i>plynule regulovatelná do 90°C</i>
<i>Instalovaný tepelný příkon</i>	<i>cca 390kW</i>
<i>Topné médium</i>	<i>tlaková topná voda</i>
<i>Odváděná vzdušina k zařízení termického spalování</i>	<i>cca 1.800m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Cirkulační množství vzduchu</i>	<i>cca 43.000m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Filtrace cirkulujícího vzduchu</i>	<i>třída filtrace EU5</i>
<i>Počet pozic v sušárně</i>	<i>6 pozic</i>
<i>Doba sušení v taktu 5min</i>	<i>30min.</i>

### Pozice V. – Chlazení dílů

Po průchodu dílů sušárnou navazuje jejich ochlazení na manipulovatelnou teplotu. Proces probíhá na dráze dopravního systému v prostoru haly.

Instalovaná odmašťovací kabina je určena pro technologickou přípravu povrchu ručním způsobem, a svojí konstrukcí vytváří dvě samostatné pozice pro obě sekce technologické předúpravy povrchu. Po odmaštění v sekci č. 3 odmašťovací kabiny, dále navazuje prostor volného úkapu odmašťovacího prostředku a sušárna po odmaštění. Po odmaštění v sekci č. 4 odmašťovací kabiny jsou dílce zaváženy do dvoukomorového postřikového stroje, dále pak na pozici ručního ofuku a poté do sušárny po odmaštění.

### Kabina pro ruční odmašťování

Průjezdni kabina je zcela uzavřené zařízení určené pro odmašťování ručním tlakovým postřikem odmašťovací lázně. Pracuje ve spojení s vlastní vzduchotechnickou jednotkou, která zajišťuje přívod a cirkulaci odpovídajícího množství vzdušiny o příslušných parametrech do vnitřního prostoru. Vzduch z vnitřního prostoru kabiny je laminárně odsáván nízkotlakým ventilátorem.

Kabina je uzpůsobena pro příčný průjezd zboží na podvěsném dopravníku a její průjezdné profily pro průjezd zboží jsou osazeny automatickými pneumaticky ovládanými uzavíracími dveřmi. Aplikace odmašťovací lázně je možná pouze jsou-li tyto dveře, po zavezení dílce, uzavřeny.

Kabina je dále vybavena nerezovou podlahovou záchytnou vanou, která je umístěna v podlaze kabiny pod pochůznými rošty vlastního pracovního prostoru obsluhy. Do této podlahové záchytné vany stékají veškeré úkapy a přestřiky vodní fáze používané odmašťovací lázně a oplachů, včetně nečistot a mastnot z dílců. Na dně vany je instalována výpusť s automaticky přepínací klapkou. Ta zajišťuje rozdělení odmašťovací lázně a oplachů do sběrných van. Z těchto sběrných van jsou dále příslušné náplně instalovanými čerpadly, ovládané smímači hladin, vráceny zpět do příslušných van komorového postřikového stroje.

Ventilační systém a celoplošné podlahové provedení odsávacího systému zajišťuje rovnoměrné proudění vzdušiny v celém pracovním prostoru odmašťovací kabiny směrem shora dolů. Tímto je zajištěno intenzivní odsávání vodních par z prostoru odmašťování o klesavé rychlosti cca 0,20 m/sek. při prázdném pracovním prostoru odmašťovací kabiny. Ovládání kabiny je zajištěno z centrálního řídicího systému lakovny. Základní ovládané funkce jsou chod ventilátoru, osvětlení, kontrola stavu hladiny odmašťovací a oplachové lázně ve sběrných vanách, vazba na přívodní vzduchotechnickou jednotku, provozní a bezpečnostní vazba na aplikační techniku ručního tlakového postřiku.

### Technické údaje:

Pracovní šířka	8.200mm
Pracovní výška od pochůzkového roštu	5.000mm
Pracovní délka	6.200mm
Provedení filtračního systému vzdušiny	eliminátor vodní fáze
Přiváděné množství vzduchu	cca. 36.000m <sup>3</sup> /h
Odsávané množství vzduchu	cca. 36.000m <sup>3</sup> /h
Horizontální klesavá rychlost vzduchu v prázdné kabině	cca. 0,20m/sek.
Charakter a podmínky odmašťovacího prostředku	shodné s automatickým odmašťováním
Teplota vzduchu v kabině	cca. 22°C

Vzduchotechnické poměry v odmašťovací kabině zajišťuje přívodní a cirkulační vzduchotechnická jednotka. Přes vstupní protizámrazovou klapku se servopohonem je z venkovního prostředí přisáván příslušný objem vzdušiny. Tato vzdušina prochází několika stupni suchých kapsových filtrů a je ohřívána na nastavenou teplotu pomocí instalovaného teplovodního výměníku. Regulační systém zajišťuje ohřev přiváděného vzduchu na požadovanou pracovní teplotu. Na vstupu vzduchotechnické jednotky za filtračním dílem je uložen ventilátorový díl s přívodním ventilátorem.

<i>Celkové množství vzduchu</i>	<i>cca. 36.000 m<sup>3</sup>/h</i>
<i>z toho množství čerstvého přívodního vzduchu</i>	<i>cca. 7.200 m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Filtrační díl vybaven kapsovým filtrem</i>	<i>třída filtrace EU4</i>
<i>Celkový instalovaný tepelný příkon</i>	<i>cca 120kW</i>
<i>Topné médium</i>	<i>tlaková topná voda</i>
<i>Teplota ohřevu přiváděného vzduchu</i>	<i>+22°C</i>
<i>Teplota přiváděné vzdušiny</i>	<i>plynule regulovatelná</i>

Vzduchotechnický systém „kabina – vzduchotechnická jednotka“ pracuje s cirkulací vzdušiny s cirkulačním poměrem cca 0,75 se souběžným přísáváním čerstvého vzduchu z venkovního prostředí a odvodem podílů vzdušiny především s obsahem vodní páry do venkovního prostoru.

### **Dvoukomorový automaticky odmašťovací postřikový stroj**

Odmašťovací postřikový stroj uzpůsoben pro průjezd dílců pro odmaštění, je instalován do sekce č. 4, za pozici ručního odmašťování, složen ze dvou technologických komor. Vybaven zásobními vanami pro technologické lázně (odmašťování a oplach) v nerezovém provedení. Nedílnou součástí stroje jsou automaticky posuvné uzavírací dveře obou pracovních prostor. Vnitřní prostor je vybaven postřikovým rámem se štěrbinovými tryskami. Pro ohřev odmašťovací lázně je instalován teplosměnný deskový výměník včetně cirkulačního čerpadla, příslušného potrubního vybavení a komponent prvků měření a regulace, pro zajištění konstantní teploty odmašťovací lázně. Součástí jednotlivých van jsou filtrační síta pro oddělení hrubých nečistot. Instalovaným dvoustupňovým ventilátorem je zajištěn odvod páry a plyných zplodin, zvláště pak při otevření pracovního prostoru automatického odmašťování. Vzduchotechnické potrubí napojené na tento ventilátor je v nerezovém provedení, těsněné a vyvedené přes střechu do venkovního prostoru.

V první komoře postřikového stroje je prováděno intenzivní odmašťování dle technologického postupu automatickým způsobem postřikem tlakovou vodou s obsahem odmašťovacího přípravku a použitím postřikových posuvných rámců osazených štěrbinovými rozprašovacími tryskami. Po ukončení procesu odmašťování, je dílec opláchnut postřikem čisté vody. Poté následuje přesun dílce do druhé komory.

V druhé komoře postřikového stroje je prováděn intenzivní oplach postřikem čistou tlakovou vodou s použitím postřikových posuvných rámců osazených štěrbinovými rozprašovacími tryskami, před vyjetím dílce z druhé komory je dílec opláchnut vodou demineralizovanou. Procesy automatického odmaštění a oplachů se uskutečňují ve zcela uzavřeném prostoru komorového stroje s výbavou pro záchyt mechanických nečistot, vodních úkapů a mastnot, s nastavitelným množstvím odsávání vzdušiny.

Přehled technologického postupu v 2-komorovém postřikovém stroji (1):

<i>Komora</i>	<i>Nádrž</i>	<i>Technologické zpracování</i>	<i>teplota</i>
		Zavezení dílce do komory I.	
I.	I.	Odmašťování	60°C
	II.	Oplach čistou vodou	
		Zavezení dílce do komory II.	
II.	II.	Oplach čistou vodou	okolí
	III.	Oplach demineralizovanou vodou	okolí
		Vyvezení dílce z komory II. na ruční ofuk	

**Odmašťování**

<i>Doba odmašťování volně nastavitelná</i>	<i>cca. 3 min.</i>
<i>Objem nádrže odmašťovacího prostředku</i>	<i>cca 4,1 m<sup>3</sup></i>
<i>Provozní tlak volitelný do</i>	<i>cca 1,8 bar</i>
<i>Výkon cirkulačního čerpadla</i>	<i>cca 120 m<sup>3</sup>/hod</i>
<i>Teplota odmašťovací lázně</i>	<i>cca 60 °C</i>
<i>Topné médium pro ohřev odmašťovací lázně</i>	<i>tlaková topná voda 110 / 90°C</i>
<i>Celkový instalovaný tepelný příkon</i>	<i>cca 320kW</i>
<i>Množství odpadního vzduchu volně nastavitelné</i>	<i>500-4.000m<sup>3</sup>/hod</i>

**Oplach čistou vodou**

<i>Doba oplachu volně nastavitelná</i>	
<i>Objem nádrže odmašťovacího prostředku</i>	<i>cca 2,8 m<sup>3</sup></i>
<i>Provozní tlak volitelný do</i>	<i>cca 1,4 bar</i>
<i>Výkon cirkulačního čerpadla</i>	<i>cca 110 m<sup>3</sup>/hod</i>

**Oplach demineralizovanou vodou**

<i>Doba oplachu volně nastavitelná</i>	
<i>Objem nádrže odmašťovacího prostředku</i>	<i>cca 2,0 m<sup>3</sup></i>
<i>Provozní tlak volitelný do</i>	<i>cca 1,4 bar</i>
<i>Výkon cirkulačního čerpadla</i>	<i>cca 85 m<sup>3</sup>/hod</i>

Dále je postřikový stroj vybaven zásobními vanami pro postřikové lázně jednotlivých pozic, včetně centrálního cirkulačního filtračního systému zachycující mechanické nečistoty, mastnoty a olejové zbytky z dílců.

Proces je plně materiálově uzavřen. **Proces pracuje bez jakéhokoliv napojení na kanalizační síť nebo vodoteč.**

Nedílnou součástí pro zajištění optimální koncentrace odmašťovací lázně je dávkovací stanice, vybavená membránovým dávkovacím čerpadlem, sacím souborem s filtrem a plovákovým spínačem, s nádobky pro čištění sacího souboru, včetně dávkovacího vedení se zabudovaným zpětným ventilem.

Čištění odmašťovací lázně probíhá kontinuálně v uzavřeném okruhu s cirkulací přes filtrační aparát s aktivní náplní pro záchyt mastnot a nečistot. Při nasycení aktivní náplně bude tato náplň předána odborné firmě k likvidaci. Doplnování lázně pro vyrovnání ztráty vzniklé výparem a výnosem v kalu se děje oplachovou vodou. Vana oplachových vod je doplňována oplachem demineralizovanou vodou.

Postup doplňování náplní odmašťovacích lázní:

- 1. Nádrž I. je doplňována pomocí oplachu čistou vodou z nádrže II.*
- 2. Nádrž II. je doplňována pomocí oplachu demineralizovanou vodou z nádrže III.*

**Prostor pro úkap**

Úkap vodních zbytků z odmašťované plochy dílce probíhá v průjezdném uzavřeném prostoru o pracovní teplotě okolí.

**Prostor pro ruční ofuk**

Dílce jsou po automatickém odmaštění zavezeny do prostoru určenému pro ruční ofuk. Tento prostor je skeletově uzavřen. Podlaha je zarošťována. Zemní spádovaná podlaha v nepropustném provedení, ze strany stavby.

**Sušení po odmaštění**

Sušení dílců po odmaštění je prováděno v uzavíratelné průjezdní komorové sušárně s plynovým ohřevem a plynulou regulací teploty. Sušárna je vybavena intenzivní vnitřní cirkulací vzdušiny a odvětrávaný podíl s podílem vodní páry je veden přes střechu do venkovního prostoru. Topný agregát sušárny po odmaštění je pro sekci 3 a 4 je společný. Sušárna s konvenčním horkovzdušným ohřevem o dvou pracovních prostorech je v průjezdním komorovém provedení, instalována na technologické sekci č. 3 a 4. Sušárna je vybavena automaticky ovládanými posuvnými dveřmi.



Díly projíždějí při zvoleném taktu vnitřním prostorem sušárny, trasa odpovídá svou délkou při referenčním taktu technologickému času sušení včetně ohřevné fáze výrobků na teplotu sušení.

Topný agregát je vybaven výměníkem tepla se spalovací komorou. Výměník tepla je osazen dvoustupňovým plynovým hořákem. Výměník tepla je dále kompletován dvouplášťovým izolovaným komínem pro odvod spalin v nerezovém provedení, který je vyveden přes střechu do venkovního prostoru.

Ventilátory umístěné v agregátu sušárny zajišťují cirkulaci vzduchu a díky oboustrannému kanálovému systému rozvodu vzduchu je zajištěno rovnoměrné rozložení teploty v celém objemu sušárny.

Sušicí teplota je plynule regulovatelná. Vnitřní prostor sušárny je částečně odvětráván, vzdušнина je odváděna do vnějšího prostoru.

#### **Technické údaje:**

<i>Pracovní rozměry sušárny</i>	<i>šířka</i>	<i>7.100mm</i>
	<i>délka</i>	<i>10.500mm</i>
	<i>výška</i>	<i>4.800mm</i>
<i>Teplota cirkulačního vzduchu</i>	<i>plynule regulovatelná</i>	<i>do 120°C</i>
<i>Instalovaný tepelný příkon</i>		<i>cca 700kW</i>
<i>Topné médium</i>		<i>zemní plyn</i>
<i>Odváděná vzdušнина</i>		<i>cca 1.000m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Cirkulační množství vzduchu</i>		<i>cca 55.000m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Počet pozic v sušárně</i>		<i>2x 6 pozice</i>
<i>Doba sušení v taktu 5min</i>		<i>20min.</i>

#### **Příprava povrchu – broušení, tmelení**

Na dopravníkové dráze je umístěna samostatná kabina za účelem přípravy povrchu broušením a tmelením. Broušení a tmelení je prováděno ručně.

Průjezdni kabina s odlučovacím systémem tvoří zcela uzavřené zařízení určené pro ruční broušení a tmelení. Pracuje ve spojení s vlastní vzduchotechnickou jednotkou, která zajišťuje přívod odpovídajícího množství vzdušnin do vnitřního prostoru. Vzduch z vnitřního prostoru kabiny je laminárně odsáván nízkotlakým ventilátorem přes filtr TZL do vnitřního prostoru haly, ne do venkovního ovzduší.

Kabina je uzpůsobena pro příčný průjezd zboží na podvěsném dopravníku a její průjezdné profily pro průjezd zboží jsou osazeny automatickými pneumaticky ovládanými uzavíracími dveřmi. Dveře jsou z bezpečnostního hlediska vybaveny bezpečnostní nárazecí hranou. Kabina je vybavena filtračním systémem, který je umístěn v podlaze kabiny pod pochůznými rošty vlastního pracovního prostoru obsluhy.

Ovládání kabiny je zajištěno z centrálního řídicího systému lakovny. Základní ovládané funkce jsou chod ventilátoru, osvětlení, kontrola stavu zanesení filtračního systému, vazba na přívodní vzduchotechnickou jednotku.

#### **Technické údaje:**

<i>Pracovní šířka</i>	<i>8.000mm</i>
<i>výška</i>	<i>4.600mm</i>
<i>délka</i>	<i>11.000mm</i>
<i>Provedení filtračního systému</i>	<i>podlahový, vícestupňový, suchý</i>
<i>Přívod / odvod vzduchu z prostoru haly</i>	<i>cca. 45.000m<sup>3</sup>/h</i>
<i>Filtrační strop kabiny upraven k uložení filtračních rohoží</i>	<i>třída filtrace EU5</i>
<i>Teplota vzduchu v kabině</i>	<i>dle prostředí v hale</i>

V projektu (1) navržená linka, včetně zařízení ke snižování emisí VOC, je srovnatelná s referenčním zařízením AFOTEK – *Lakovací linka pro povrchovou úpravu požárních vozidel* *fa Rosenbauer, Linz, Rakousko (viz Obr. 3):*



Obr. 3 – Lakovací kabina linky AFOTEK (2)

**Odmašťovací lázně**

Pro ruční i automatické odmašťování budou použity nízko koncentrované odmašťovací lázně s obsahem tenzidů a fosforečnanových iontů jako činných složek

Aplikační koncentrace 2-5%  
Pracovní teploty lázní 60 °C

Představitel odmašťovacího přípravku určený pro průmyslové využití:

*DURIDINE HP 3802 IT* fosfátovací přípravek, vodný roztok obsahující neionogenní tenzidy  
Výrobce *H.L.A. s.r.l. – divize Henkel Technologies*, Via Don Minzoni 1, 20090 CALEPPIO  
DI SETTALA, Milán – ITÁLIE

**Nátěrový systém**

Pro vysokotlaký nástřik budou používány aplikační směsi nátěrové hmoty s obsahem TOC <15,2%.

Představitel nátěrového systému jednovrstvý vysokosušivý nátěrový systém – dvousložková rozpouštědlová nátěrová hmota, polyuretan na bázi polyesteru určená k průmyslové seriové povrchové úpravě

*ALEXIT – Monolyer® 402-12*

nátěrová hmota - směs syntetických pryskyřic, organických rozpouštědel a pigmentů

*ALEXIT – Härter 405-33*

tužidlo, tvrdidlo na bázi polyizokyanátů

*ALEXIT – Verdünner/Thinner 901-45*

ředidlo - směs organických rozpouštědel, bez obsahu halogenů

Výrobce *Mankiewicz Gebr. & Co.* Georg-Wilhelm-Straße 189, D-21107 Hamburg

**Obsah těkavých látek v aplikační směsi NH**

Pro daný nátěrový systém byl stanoven (10) přepočtový koeficient VOC na tzv. celkový uhlík (TOC)  $k = 0,65$

Bilance v projektu (1) vychází z údajů o složení přípravků, uvedených v bezpečnostních listech. Dle bezpečnostních listů referenčního nátěrového systému (4) a písemného ujištění výrobce (5) obsahuje směs NH připravená k použití:

*Aplikační směs ALEXIT – Monolyer® 402-12*  
*tomu odpovídá emise TOC v aplikační směsi*

15,2 hm. % TOC  
2,888 kg/hod cca 12.150 kg/rok

**Přípravky pro čištění**

Pro čištění a údržbu s použitím organických činidel je uvažováno s celkovým ročním množstvím TOC cca 2.000 kg za rok, což odpovídá maximální spotřebě cca 0,45 kg TOC/hod.

**Likvidace těkavých organických látek z odsávané vzdušiny**

Vzhledem k odvodu zakoncentrovaných organických rozpouštědel v odpadní vzdušné odváděné z vytěkáčích zón a sušáren, je pro jejich likvidaci linka vybavena zařízením pro termické spalování TNV. Zařízení je umístěno podélně v blízkosti lakovací linky (viz Obr. 2). Toto zařízení je dimenzováno pro uvedené technologické pozice lakovací linky. Jeho plynulá regulace co do množství likvidované vzdušiny a tepelného výkonu umožňuje variabilní provozní stavy v závislosti na momentální funkci zařízení linky.

V tomto zařízení po předchozím vstupním rekuperačním předeřevu s termickou dotací spalováním zemního plynu je v reakční komoře zvýšena teplota vzdušiny na úroveň cca. 700 – 750 °C. Při této teplotě dochází k rozkladu uhlíkatých řetězců organických látek a spalnou oxidací ke vzniku konečných produktů, tzn. vodní páry a oxidů uhlíku.

Zařízení umožňuje plynulé nastavení a regulaci tepelného výkonu a množství zpracovávané vzdušiny a je určeno pro užití na veškeré dostupné nátěrové systémy.

Současně zařízení slouží jako centrální tepelný zdroj pro lakovací linku. Za tím účelem zařízení obsahuje systém rekuperace tepla. První stupeň je vnitřní vestavěný výměník typu

„spaliny–vstupující kontaminovaný vzduch“, zvyšující teplotu likvidované vzdušiny na teplotu cca. 350 °C a druhým stupněm je navazující výměník – horkovodní kotel „spaliny – topná cirkulační voda“, sloužící k ohřevu veškerých technologických pozic.

#### Technické údaje zařízení TNV (2)

Výrobce zařízení	WK Wärmetechnische Anlagen
Typ zařízení	WK-TNV
Množství zpracovávané vzdušiny	cca 8.000m <sup>3</sup> /hod
Likvidované látky	organická rozpouštědla a aromatické látky
Podpurné spalovací médium zemní plyn	Hu = 36.000kJ/Nm <sup>3</sup>
Pracovní teplota spalovacího procesu	cca 750°C
Spotřeba topného média při plném výkonu	cca 100 Nm <sup>3</sup> /hod
Spotřeba tlakového vzduchu	cca 5 Nm <sup>3</sup> /hod
Garantovaná výstupní koncentrace VOC	do 50 mg/m <sup>3</sup>
Provozní výstupní koncentrace VOC	do 10 mg/m <sup>3</sup>
referenční naměřená hodnota (8)	0,9 mg/m <sup>3</sup>

Tepelné oxidační zařízení WK-TNV se skládá ze dvou základních částí. Je jím těleso oxidační (spalovací) komory. Na povrchu oxidační komory je zabudován systém pro směnu tepla, kterým je trubkový předehřívák. Celý systém je tepelně izolován. Proces tepelné oxidace probíhá při teplotách do 780 °C. Nedílnou součástí je spalovací hořák na zemní plyn vestavěný do zařízení, vybavený automatickou regulací výkonu.

Regulační technika zajišťující automatickou funkci zařízení, sestává z:

- Řízení motoru pro ventilátor pro odvod spalin s frekvenčním měničem.
- Rozvaděčová skříň s SPS řídicím počítačem, jištěním motoru, 3-hvězdkovou bezpečnostní kombinací, svorkami, signálními žárovkami, štítky s označením, řídicími stykači a časovým relé.
- Komín pro odvod spalin, výška 12,5 m.
- Kotel na odpadní teplo na výrobu teplé vody určené pro vytápění přívodní vzduchotechnické jednotky a sušárny.

K najíždění zařízení nasává systém čerstvý vzduch z atmosféry. Po dosažení provozní teploty systému lze odsávat odpadní vzduch od zdroje škodlivin. Odpadní vzduch znečištěný organickými škodlivinami je nasáván ventilátorem umístěným na straně odpadního vzduchu. Odpadní vzduch prochází otevřenou klapkou do prostoru trubkového předehříváku, který svým prouděním obtéká a tím se ohřívá. Vstupem předehřátého odpadního vzduchu do oxidační komory začíná proces oxidace. Dochází k narušení chemické stability a rozkladu uhlovodíků na oxid uhličitý a vodu. Čistý plyn je odváděn ocelovými trubkami předehříváku, kde dochází před odvodem do komínu k odebrání většiny tepelné energie plynu.



Obr. 4 – Termické spalovací zařízení WK TNV se systémem výměny tepla (4)

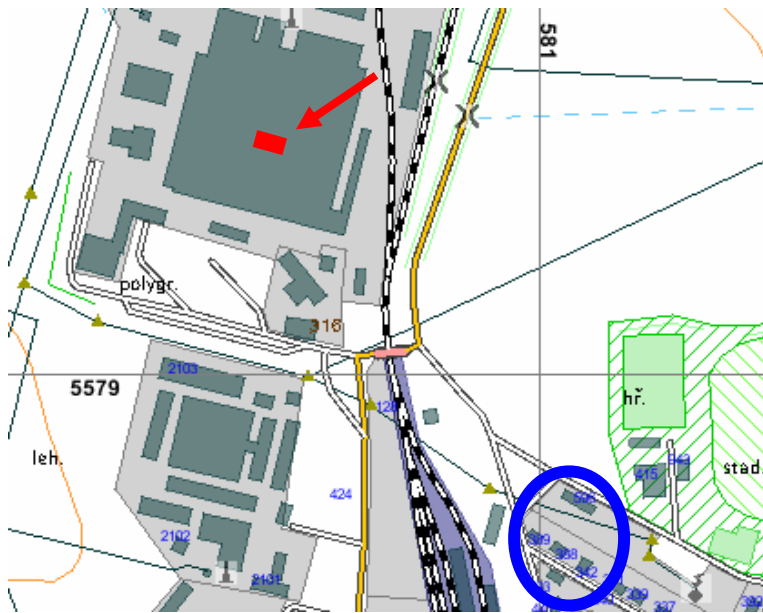
### **B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení**

S realizací záměru je uvažováno v r. 2008

### **B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků**

Dotčeným územně samosprávným celkem je město Nové Město nad Metují. Předpokládané vlivy provozu Lakovny AFOTEK budou omezeny na nejbližší okolí.

Maximální rozsah zájmového území z hlediska posouzení environmentálních vlivů záměru byl vymezen z hlediska hodnocení předpokládaných vlivů na znečištění ovzduší v rozptylové studii (dále RS) v rámci odborného posudku (6) jako čtverec o straně 2000 m (viz Obr. 1). Situování posuzovaného záměru ve vztahu k územním charakteristikám je vyznačeno na Obr. 5, nejbližší obytná a chráněná zástavba je cca 500 m jihovýchodně od posuzovaného záměru, na ul. Smetanova a 28. října:



Obr.5 – Situace s vyznačením **záměru** a nejbližší **obytné zástavby**

### **B.I.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat**

Další příprava posuzovaného záměru vyžaduje vydání navazující správní rozhodnutí v dále uvedené posloupnosti:

podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 17, odst. (1) písm. b) a c):

- **Povolení umístění stavby a stavby zdroje znečišťování ovzduší** (lakovna), – krajský úřad (Krajský úřad Královéhradeckého kraje, odbor životního prostředí),

podle stavebního zákona č.183/2006 Sb. (dále SZ) alternativně:

- **Ohlášení změny užívání stavby**, – stavební úřad (Městský úřad v Novém Městě nad Metují - stavební úřad) – v případě, že bude zjišťovací řízení, vedené podle zákona č. 100/2001 Sb. ukončeno se závěrem, že záměr nebude posuzován podle tohoto zákona – viz SZ, § 104 *Ohlašování jednoduchých staveb, terénních úprav, zařízení a udržovacích prací*, odst. (2), písm. n):  
„stavební úpravy pro změny v užívání části stavby, kterými se nezasahuje do nosných konstrukcí stavby, nemění se její vzhled a nevyžadují posouzení vlivů na životní prostředí”
- **Stavební řízení**, – stavební úřad (Městský úřad v Novém Městě nad Metují - stavební úřad) – v případě, že bude zjišťovací řízení, vedené podle zákona č. 100/2001 Sb. ukončeno se závěrem, že záměr bude posuzován podle tohoto zákona.

## **B.II. ÚDAJE O VSTUPECH**

### **B.II.1. Půda**

Realizace záměru nevyvolá žádné nároky ani vlivy na půdu, záměr bude realizován ve stávající hale na pozemku v areálu AMMANN, vedeném v katastru nemovitostí (9) jako:

*parc.č.147/1 – zastavěná plocha a nádvoří*

### **B.II.2. Voda**

Přípojka vody do areálu AMMANN je stávající a nebude do ní zasahováno. Zásobování objektu pitnou vodou a užitkovou vodou bude ze stávajícího areálového vodovodu pitné i užitkové vody.

#### ***Potřeba užitkové vody:***

V provozu lakovny bude voda doplňována do systému odmašťování. Voda v uvedených technologických zařízeních se nachází v uzavřených cyklech, budou doplňovány pouze ztráty vzniklé výparem a výnosem v kalu. Systém není napojen na kanalizaci (kal bude likvidován jako odpad).

- celková spotřeba užitkové tlakové vody *max. 0,2 m<sup>3</sup> /hod*

#### ***Spotřeba pitné vody:***

Pro záměr je odhadnuta potřeba vody v závislosti na předpokládaném počtu zaměstnanců v lakovny:

- 36 osob `a 3 m<sup>3</sup>/os/rok *Q = 108 m<sup>3</sup>/rok*

### **B.II.3. Ostatní surovinové a energetické zdroje**

Lakovna AFOTEK bude napojena na stávající inženýrské sítě, které mají dostatečnou kapacitu.

#### **a) Elektrická energie**

Napájení haly bude ze stávající rozvodny VN kabelem.

*Celkový instalovaný elektrický příkon souboru technologických zařízení je cca 430 kW*

#### **b) Stlačený vzduch**

Pro lakovnu je potřeba stlačeného vzduchu pro provoz technologických zařízení:

- automaticky ovládané dveře průjezdních profilů s pneumatickým pohonem
- zařízení likvidace organických látek TNV
- aplikační technika (stříkáčské pistole)
- ofuk dílců po automatickém odmaštění
- dopravní technika (nejedná se o stálo spotřebu)

- celková spotřeba tlakového vzduchu cca 245 m<sup>3</sup>/h při tlaku 8 bar

#### **c) Zemní plyn**

ZP pro spalovací zařízení bude odebírán ze stávající distribuční sítě.

*Automatická lakovací linka obsahuje topné spotřebiče v těchto zařízeních:*

Celkem instalovaný topný výkon na spotřebičích souboru lakovny:

- zemní plyn (TNV + sušárna odmaštění) *1.630kW*
- tlaková topná voda *2.150kW*

Využití rekuperace zařízení TNV:

- tlaková topná voda *cca 700kW*

Minimální instalovaný výkon externího pomocného topného zdroje

- tlaková topná voda *min. 1.500kW*

*Roční spotřeba ZP pro provoz lakovny AFOTEK do 1 000 000 m<sup>3</sup>/rok*

**d) Suroviny**

Pro povrchovou úpravu lakováním budou používány vysokosušinnové nátěrové hmoty (*high solid*) na bázi organických rozpouštědel:

Nátěrový systém *ALEXIT*, aplikační směs celkem cca 80.000 kg/rok  
z toho (5):

NH *ALEXIT* – *Monolyer*® 402-12 cca 64.000 kg/rok

tužidlo *ALEXIT* – *Härter* 405-33 v množství 15% hm. cca 12.000 kg/rok

ředidlo *ALEXIT* – *Verdüner/Thinner* 901-45 v množství 5% hm. cca 4.000 kg/rok

<b>TAB. 2 – Přehled nebezpečných látek v NH <i>ALEXIT</i> – <i>Monolyer</i>® 402-12 podle BL (4)</b>		
<b>Látka</b>	<b>Podíl %</b>	<b>CAS</b>
Butylacetát	5-12,5	123-86-4
2-butoxy-ethylacetát	5-12,5	112-07-2
Xylen (org. rozpouštědlo)	1-5	1330-20-7
2-metoxy-1-methylacetát	1-5	108-65-6
Ropné uhlovodíky lehce aromatizované	1-5	64742-95-6
2-4 pentadion	1-5	123-54-6
MIXTURE OF DODECYL 3-(2,2,4,4-TETRAMETHYL-21-OXO-7-OXA-3,20-DIAZADISIRO(5,1,11,2)HENICOS	0,5 - 1	85099-51-0

Značení přípravku dle zák. č. 356/2003 Sb.o chemických látkách a přípravcích:

R 10 – hořlavý

R 51/53 – toxický pro vodní organismy

<b>TAB. 3 – Přehled nebezpečných látek v tužidle <i>ALEXIT</i> – <i>Härter</i> 405-33 podle BL (4)</b>		
<b>Látka</b>	<b>Podíl %</b>	<b>CAS</b>
Alifatický polyisokyanát *	< 55	28182-81-2
Butylacetát (org. rozp.)	< 25	123-86-4
2-metoxy-1-metyletylacetát (org. rozp.)	< 10	108-65-6
Ropné uhlovodíky lehce aromatizované	< 10	64742-95-6
3-glicidooxypropyltrimethoxysilan	< 15	2530-83-8
Hexametylen 1,6 diisokyanát *	< 0,5	822-06-0

Značení přípravku dle zák. č. 356/2003 Sb.o chemických látkách a přípravcích:

Xn – zdraví škodlivý

R 10 – hořlavý

R 20 – zdraví škodlivý při vdechování

R 43 – může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží

R 51/53 – toxický pro vodní organismy

R 66 – opakovaná expozice může vyvolat vysušení nebo popraskání kůže

- \* viz TAB. 4 – za část obsahu VOC se nepovažuje hmotnost těkavých látek, které během zasychání chemicky reagují za vzniku ochranného filmu NH (v daném případě izokyanáty v tužidle *ALEXIT* – *Härter* 405-33) – viz vyhláška č. 509/2005 Sb., čl. I, bod 2., písm. mm) – v případě zpracování tohoto OP nebylo toto ustanovení využito, dále uvažované hodnoty emisí VOC a TOC pro nátěrový systém MANKIEWICZ jsou tedy konzervativní odhad, vyšší o cca 5-10%.

<b>TAB. 4 – Přehled nebezpečných látek v ředidle <i>ALEXIT</i> – <i>Verdüner / Thinner</i> 901-4 Spodle BL (4)</b>		
<b>Látka (rozpouštědlo)</b>	<b>Podíl %</b>	<b>CAS</b>
Butylacetát	25-50	123-86-4
Ropné uhlovodíky lehce aromatizované	25-50	64742-95-6
2-metoxy-1-metyletylacetát	20-25	108-65-6
Xylen	5-12,5	1330-20-7
Etylbenzen	1-5	100-41-4

Značení přípravku dle zák. č. 356/2003 Sb.o chemických látkách a přípravcích:

Xn – zdraví škodlivý

*N – nebezpečný pro životní prostředí*  
*R 36/37 – dráždí oči a dýchací orgány*  
*R 51/53 – toxický pro vodní organismy*  
*R 65 – zdraví škodlivý, při požití může vyvolat poškození plic*  
*R 66 – opakovaná expozice může vyvolat vysušení nebo popraskání kůže*  
*R 67 – vdechování par může způsobit ospalost a závratě*

V procesech čištění a pro čištění a údržbu zařízení budou užívány organická činidla:

Xyleny (100% VOC)	cca 2000 kg TOC/rok (I),
t.j po přepočtu na VOC (faktor VOC → TOC = 0,9)	cca 2200 kg TOC/rok,

Přípravek používaný pro odmašťování:

Fosfátovací prostředek *DURIDINE HP 3802 IT* - vodný roztok, obsahuje neionogenní tenzidy. Výrobek obsahuje tyto nebezpečné látky:

*Chemický název: Kyselina fosforečná*

*Obsah v (%): < 10*

*Číslo CAS: 7664-38-2*

Klasifikace přípravku podle zákona č. 356/2003 Sb. ve znění pozdějších předpisů:

*Značení nebezpečnosti: Není klasifikován ve smyslu platných předpisů.*

*Rizikové věty: Není klasifikován ve smyslu tohoto zákona.*

*Bezpečnostní věty: Není klasifikován ve smyslu tohoto zákona.*

Dále nejsou používány žádné jiné přípravky, které mají nebezpečné vlastnosti dle zákona 356/2003 Sb., o chemických látkách a přípravcích.

#### Sklad barev

Realizace záměru nevyvolá nároky na nové skladovací kapacity, NH a přípravky potřebné pro provoz lakovny AFOTEK budou do lakovny dováženy ze stávajícího centrálního skladu v areálu AMMANN. Stávající skladovací kapacity tohoto skladu se nezmění, zvýší se pouze obrát.

#### Barvové hospodářství

Jedná se o uzavřený ventilovaný a osvětlený prostor, sloužící k přípravě nátěrových hmot a umístění zásobních nádob a podávací čerpadlové techniky pro dopravu nátěrových hmot a ostatních komponent k dávkovacím jednotkám a pistolím v místě lakovacích kabin. V prostoru je zajištěna potřebná výměna vzduchu samovolným přísáváním čerstvého vzduchu z vnitřního prostoru haly. Množství odváděného vzduchu cca 1.000m<sup>3</sup>/h. Odsáváním z prostoru je zajištěna min. 10-ti násobná výměna vzduchu.

Objekt nebude zařazen do kategorie A ani B dle zákona č. 349/2004 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami a chemickými přípravky (zákon o prevenci závažných havárií), ve znění pozdějších předpisů.

Denní zásoba NH a ředidel bude max. 1000 l.

#### ***Povinnosti provozovatele při nakládání s chemickými látkami a přípravky:***

Povinností provozovatele dle ustanovení zákona 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví ve znění pozdějších předpisů je:

*„Při nakládání s nebezpečnými látkami a přípravky chránit zdraví člověka a životní prostředí a řídit se výstražnými symboly nebezpečnosti, větami označujícími specifickou rizikovitost a pokyny pro bezpečné nakládání.“*

#### **B.II.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu**

Dopravní obsluha areálu AMMANN je řešena železniční a silniční dopravou. Záměr respektuje návaznost na stávající dopravní infrastrukturu, realizace záměru nevyvolá nároky na rekonstrukci komunikací.



Podle údajů oznamovatele je maximální předpokládaná denní intenzita obslužné silniční dopravy vyvolaná realizací posuzovaného záměru – doprava nákladními automobily (NA) o nosnosti nad 3,5 nevýznamná:

*Dovoz přípravků a surovin* 1 NA

*Odvoz odpadů* 1 NA

*Nákladní vozidla celkem* max. 2 vozidla za den

Obslužná doprava bude provozována pouze v denní době (06.00 – 22.00).

#### **Část A, údaje o vstupech – shrnutí:**

*Realizace posuzovaného záměru Lakovna AFOTEK nevyžaduje zábor ZPF.*

*Z hlediska nároků na další vstupy – vodu, energie (el. energie, zemní plyn, tlakový vzduch) a suroviny nevyvolá významné vlivy na životní prostředí.*

*Realizace záměru nevyvolá nároky na nové dopravní řešení nebo komunikace.*

### **B.III. ÚDAJE O VÝSTUPECH**

#### **B.III.1. Ovzduší**

Lakovací linka AFOTEK je uzavřené zařízení, pouze s otvory pro průchod dopravníků.

Lakovna tvoří samostatný vzduchotechnický soubor, nezávislý na vzduchotechnickém řešení stavebního objektu.

**TAB. 5 – Specifikace vzduchotechnických zařízení projekt Ammann (1)**

Technologická zařízení (ZZO)	Technologické sekce (trasy)	přívod vzduchu		odvod vzduchu		vnitřní cirkulace	kontaminace TOC	
		m3/h		Označení výdechů viz Obr. 2	m3/h		m3/hod	mg/m3
		zdroj	objem		objem	kam	objem	
Kabina ručního odmašťování	3,4	venkovní	7 200	P1 V1	7 200	venkovní	28 800	není
Automatické zařízení přípravy povrchu	4	hala	500 - 4000	V2	500 - 4000	venkovní	neuveďeno	není
Sušárna po odmaštění	3,4	hala	500	V3	500	venkovní	55 000	není
Lakovací kabina I	1	venkovní	33 000	P4 V4	33 000	venkovní	není	31
Lakovací kabina II	2	venkovní	33 000	P5 V5	33 000	venkovní	není	31
Vytěkáč zóna I	1	venkovní	1 200	P4 V6	1 200	TNV	12 000	196
Vytěkáč zóna II	2	venkovní	1 200	P5 V6	1 200	TNV	12 000	196
Sušárna I	1	hala	1 800	V6	1 800	TNV	43 000	104
Sušárna II	2	hala	1 800	V6	1 800	TNV	43 000	104
Brousící a tmelící kabina	VP	hala	45 000		45 000	hala	není	není
Prostor pro barvové hospodářství	VP	hala	1 000	V7	1 000	venkovní	není	není

pozn.VP = volná pozice

#### **Topná zařízení pro technologii (spalovací ZZO)**

	Instalovaný topný příkon	Charakter energie	Komín pro odvod spalin
	kW		Označení výdechů viz Obr. 2
Plynový hořák sušárny odmaštění	700	nový zdroj	T1
Plynový hořák TNV	930	nový zdroj	T2 = V6
Plynový hořák pomocné topné jednotky pro ohřev topné vody	1500	nový zdroj	T3
Celkem	3130	nové zdroje	--
Využití tepelné energie z TNV pro topný systém	700	rekuperace	--

**Bodové zdroje znečištění ovzduší** bude představovat 6 komínů vyvedených nad střechu objektu, výška komínů je  $H = 12,5$  m, z toho:

Technologie PÚ (zdroj VOC), celkem 3 komíny:

- komín odtahu z lakovací kabiny 1 (výduch V4)
- komín odtahu z lakovací kabiny 1 (výduch V5)
- komín odtahu ze spalovacího zařízení TNV (výduch V6)

Spalování ZP (zdroje  $\text{NO}_2$ ), celkem 3 komíny:

- plynový hořák sušárny odmaštění (výduch T1)
- komín ze spalovacího zařízení TNV (výduch T2 = V6)
- komín odtahu spalin z technologické topné jednotky lakovny (výduch T3)

### Technologie PÚ

Výrobní kapacitě dle projektu (1) odpovídá roční projektovaná spotřeba VOC:

- obsažených v NH připravených k aplikaci 18,6 t/r
- obsažených v přípravcích pro čištění aplikační techniky 2,2 t/r
- celkem lakovna AFOTEK 20,8 t/r

TAB. 6 – Propočít koncentrací v a z technologických zařízení lakovací linky (1)			
Charakteristika			
Počet pracovních dní	250	den/rok	
Počet pracovních hodin na směnu	7,5	hod/směnu	
Počet směn za den	2,5	směn/den	
Roční pracovní fond včetně odstávek	4 688	hod/rok	
Využití pracovního fondu pro čisté lakování	90,0%		
Čistý roční pracovní fond	4 219	hod/rok	
Počet lakovacích kabin	2	x	
Projektovaná plocha upravovaných dílců	280 000	m <sup>2</sup> /rok	
Předpokládaná spotřeba NH	80 156	kg/rok	
Měrná výrobní emise	43,51	g/m <sup>2</sup>	
Aplikační směs			
Celková spotřeba NH – projekt. množství	9,50	kg/hod	
Obsah TOC v NH	15,2%		
Obsah TOC v NH	1,444	kg/hod	
Přestřík nátěrových hmot	35%		
Přestřík nátěrových hmot	3,33	kg/hod	
Obsah TOC v přestřících	0,505	kg/hod	
Spotřeba nátěrových hmot na výrobky	6,18	kg/hod	
Obsah TOC ve vrstvě na výrobky	0,94	kg/hod	
<b>Vytěkáč křivka</b>	<b>Kabina I, II</b>	<b>Vytěkání I, II</b>	<b>Sušárna I, II</b>
Uvolnění TOC z nanesené vrstvy (%)	55	25	20
Uvolnění TOC z nanesené vrstvy (kg/h)	0,516	0,235	0,188
Uvolnění TOC z přestřiků (kg/h)	0,505	--	--
Celkové uvolnění TOC v kabině (kg/h)	1,022	--	--
Skutečné TOC na zařízeních (%)	70,75	16,25	13,00
Přívod/odvod vzduchu ze zařízení (m <sup>3</sup> /h)	33 000	1 200	1 800
Koncentrace TOC v zařízeních (mg/m <sup>3</sup> )	30,96	195,54	104,29
Koncentrace TOC na výstupu do ovzduší (mg/m <sup>3</sup> )	30,96	<10 (z TNV)	<10 (z TNV)
Celkový hmotnostní tok emisí TOC do ovzduší (kg/h)	2,04	<0,06 (z TNV)	
Celkový hmotnostní tok emisí TOC do ovzduší (t/r)	8,58	<0,25	

Podle vyhlášky č. 355/2002 Sb. ve znění vyhlášky č. 509/2005 Sb., příloha č. 2, odst. 4.2.3 – lakování s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel větší než 5 tun je posuzovaný zdroj zařazen jako velký zdroj znečišťování ovzduší.

V případě posuzované Lakovny AFOTEK (výduchy V4 až V6) se jedná o vybraný stacionární zdroj znečišťování ovzduší, pro který jsou stanoveny specifické emisní limity (dále SEL) VOC jako TOC (celkový organický uhlík) a tuhých znečišťujících látek (dále TZL) dle Vyhlášky MŽP č. 355/2002 Sb. ve znění vyhlášky č. 509/2005 Sb., příloha č. 2, odst. 4.2. *Průmyslová aplikace nátěrových hmot:*

TAB. 7 – Specifické emisní limity, průmyslová aplikace NH				
Látka	Hmotnostní koncentrace	Měrná výrobní emise	Emisní limit fugitivních emisí	Vztažné podmínky
	mg.m <sup>-3</sup>	g.m <sup>-2</sup>	%	
Org. látky jako TOC	50	60	20	B
TZL	3	--	--	

Vztažné podmínky B znamenají koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0 stC).

Projektovaným hodnotám a provozním parametrům zařízení TNV (max. 8000 m<sup>3</sup>/h, 4200 h /rok) a referenčním hodnotám, stanoveným autorizovaným měřením emisí obdobného lakovacího zařízení AFOTEK se shodným spalovacím zařízením WK-TNV, uvedeného do provozu v r. 2005 (8) odpovídají hodnoty emisí:

TAB. 8 – Hodnoty emisí z Lakovny AFOTEK				
Látka	Projektované hodnoty (1) mg/m <sup>3</sup>	Referenční hodnoty zařízení TNV (8) mg/m <sup>3</sup>	Garantované emise (1)	
			kg/hod	t/r
TZL	3	< 0,07	3	3
VOC	31 (lakovací kabiny)	--	3,14	13,2
	10 (TNV)	0,9	0,09	0,38

Lze konstatovat, že dle technologického projektu (1) budou emisní limity VOC plněny:

- hmotnostní koncentrace na úrovni SEL, referenční hodnota je méně než 2 % SEL, tj. 50x nižší,
- fugitivní emise pod úrovní EL (jedná se o stavebně uzavřený objekt),
- projektovaná měrná výrobní emise TOC je 43,5 g/m<sup>2</sup>

Vzhledem k parametrům instalovaného spalovacího zařízení TNV bude emisní limit hmotností koncentrace TOC 50 mg/m<sup>3</sup> na zdroji bezpečně plněn.

Předpokládané emise TZL jsou zcela bezvýznamné a nejsou proto dále hodnoceny.

### Spalování ZP

V případě odtahu spalin ZP ze spalovacího zařízení TNV (výdech T2 = V6) se jedná o procesní ohřev, u kterého jsou spaliny odváděny společně s látkami, emitovaných technologickým procesem. Podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 4, odst. (9) písm. c) se nejedná o spalovací zdroj, v daném případě platí pro posouzení emisí ze spalování ZP v zařízení TNV obecné emisní limity dle vyhlášky č. 356/2002 Sb.:

*Pro NO<sub>x</sub>, bod 1.3:*

- pro anorganické kyslíkaté sloučeniny dusíku, vyjádřené jako NO<sub>2</sub> ve výši 500 mg/m<sup>3</sup>, za předpokladu hmotnostního toku emise vyšším než 10 kg/h

V případě odtahu spalin (výdech T1) od plynového hořáku sušárny odmašťování o výkonu 0,7 MW a odtahu z technologické topné jednotky lakovny pro ohřev vody (výdech T3) o výkonu se jedná v o procesní ohřev, u kterého jsou spaliny odváděny odděleně od znečišťujících látek, emitovaných technologickým procesem. Podle zákona o ovzduší č.

86/2002 Sb., § 4, odst. (5) písm. c) se podle jmenovitého tepelného výkonu od 0,2 do 5 MW jedná o dva střední spalovací zdroje znečišťování ovzduší.

Pro hodnocení emisí ze spalování ZP z technologické topné jednotky lakovny jsou určující specifické emisní limity podle nařízení vlády č. 352/2002 Sb., příloha č. 4, odst. 1.1.4.

Předpokládané bilance emisí ze spalování ZP jsou provedeny pro všechny 3 ZZO spalující zemní plyn (T1+T2+T3)). Emisní parametry jsou odvozeny z emisních faktorů (EF) uvedených pro spalování ZP příloze č. 5 nařízení vlády č. 352/2002 Sb.

Uvedeným EF, celkovému instalovanému výkonu 3,3 MW a spotřebě ZP do 1000 000 m<sup>3</sup>/rok odpovídají hodnoty emisí ze spalování ZP:

TAB. 9 – Emise ze spalování ZP v Lakovně AFOTEK				
Látka	Emisní limit (NV 352/2002 Sb.) mg/m <sup>3</sup>	E.F. (NV 352/2002 Sb.) g/m <sup>3</sup> ZP	Emise dle E.F.	
			kg/hod	t/r
NO <sub>x</sub> jako NO <sub>2</sub>	200	1,92	0,730	< 192
CO	100	0,32	0,122	< 0,32

Reálně lze předpokládat hodnoty emisí ze spalování ZP na úrovni cca 1/3 vypočtených hodnot.

Posouzení těchto bodových zdrojů znečišťování ovzduší (dále ZZO) je předmětem odborného posudku a rozptylové studie (dále OP+RS) (7). OP+RS je podkladem pro vydání správného rozhodnutí – povolení umístění stavby a stavby ZZO podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 17, odst. (1) písm. b) a c).

**Plošné zdroje** se v souvislosti s realizací posuzovaného záměru nebudou vyskytovat.

**Liniový zdroj** – příspěvek obslužné dopravy (předpoklad maximální denní intenzity dopravy (max.2 nákladní automobily) ke znečištění ovzduší není významný a není dále posuzován.

*Příspěvek emisí znečišťujících těkavých organických látek (VOC) a ze spalování zemního plynu (NO<sub>2</sub>) z uvedených bodových zdrojů ke znečištění ovzduší v zájmovém území je hodnocen v rozptylové emisní studii (dále RS), která je přílohou F.1 tohoto oznámení.*

### **B.III.2. Odpadní vody**

Nevznikají žádné odpadní vody z výroby. Při provozu posuzovaného záměru nejsou vypouštěny do kanalizace žádné technologické odpadní vody. Produkce odpadních vod je složena z vod splaškových (WC, umyvadla) a dešťových (střechy a zpevněné venkovní plochy). Provoz bude napojen na stávající kanalizaci v areálu AMMANN.

#### Splaškové vody

Produkce splaškových vod při provozu objektu odpovídá spotřebě pitné vody.

Množství produkovaných znečištění v odpadních vodách se uvažuje dle ČSN 756402 v těchto hodnotách:

*Velikost znečištění na osobu a den (EO)*

60 g BSK<sub>5</sub>

120 g CHSK<sub>Cr</sub>

55 g NL (nerozpuštěné látky)

Znečištění za den a rok (36 zaměstnanců):

BSK<sub>5</sub>      60 x 36 = 2,16 kg      756 kg/rok

CHSK<sub>Cr</sub>    120 x 36 = 4,32 kg      1512 kg/rok

NL          55 x 36 = 1,98 kg      693 kg/rok

#### Dešťové vody

Srážkové vody ze střechy haly jsou svedeny do stávající dešťové kanalizace.

Množství dešťových vod před a po realizaci záměru se nezmění.

**B.III.3. Odpady**

Při výstavbě vzniknou následující druhy a odhadovaná množství odpadů:

<b>TAB. 10 – odpady vznikající při stavebních úpravách</b>			
<b>Kód odpadu</b>	<b>Název odpadu</b>	<b>Kategorie odpadu</b>	<b>Množství (t)</b>
17 01 01	Beton	O	5
17 04 05	Železo a/nebo ocel	O	2
17 04 11	Kabely	O	0,05
17 09 04	Směsný stavební a/nebo demoliční odpad	O	1

Za nakládání s těmito odpady a jejich likvidaci bude odpovídat příslušná stavební a montážní firma na základě řádně uzavřené smlouvy. Ke kolaudaci stavby budou doloženy doklady o likvidaci stavebních odpadů.

Při provozu budou vznikat následující druhy a množství odpadů:

<b>TAB. 11 – odpady vznikající při provozu</b>			
<b>Kód odpadu</b>	<b>Název odpadu</b>	<b>Kategorie odpadu</b>	<b>Množství (t/rok)</b>
08 01 17	Odpady z odstraňování barev nebo laků obsahujících organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	N	28
12 01 21	Upotřebené brusné nástroje a brusné materiály	O	1
15 01 10	Obaly obsahující nebezpečné látky	N	2
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	N	2
19 08 10	Směs tuků a olejů z odlučovače tuků	N	0,5
19 08 13	Kaly z čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky	N	2
20 01 21	Zářivky, výbojky	N	0,01
20 03 01	Směsný komunální odpad	O	3

Součástí provozního zázemí bude prostor pro skladování a třídění odpadů. Jednotlivé odpady budou odděleně ukládány do nepropustných uzavřených skladovacích nádob.

Při provozování záměru musí být dodržován zákon č.185/2001 Sb. o odpadech ve znění pozdějších předpisů a prováděcí předpisy, zejména vyhláška č.381/2001 Sb. (Katalog odpadů) ve znění vyhlášky č. 503/2004 Sb. a vyhláška č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

*Původce odpadů je povinen:*

- a) odpady zařazovat podle druhů a kategorií,
- b) zajistit přednostní využití odpadů,
- c) odpady, které sám nemůže využít nebo odstranit v souladu se zákonem a prováděcími právními předpisy, převést do vlastnictví pouze osobě oprávněné k jejich převzetí, a to buď přímo, nebo prostřednictvím k tomu zřízené právnické osoby,
- d) ověřovat nebezpečné vlastnosti odpadů a nakládat s nimi podle jejich skutečných vlastností,
- e) shromažďovat odpady utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií,
- f) zabezpečit odpady před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem,
- g) vést průběžnou evidenci o odpadech a způsobech nakládání s nimi, ohlašovat odpady a zasílat příslušnému správnímu úřadu další údaje v rozsahu stanoveném zákonem a prováděcím právním předpisem. Tuto evidenci archivovat po dobu stanovenou zákonem nebo prováděcím právním předpisem,
- h) umožnit kontrolním orgánům přístup do objektů, prostorů a zařízení a na vyžádání předložit dokumentaci a poskytnout pravdivé a úplné informace související s nakládáním s odpady,

- i) zpracovat plán odpadového hospodářství v souladu se zákonem a prováděcím právním předpisem a zajišťovat jeho plnění (v případě dosažení limitní hodnoty produkce 10t NO/rok),  
 j) vykonávat kontrolu vlivů nakládání s odpady na zdraví lidí a životní prostředí v souladu se zvláštními právními předpisy a plánem odpadového hospodářství.

### **B.III.4. Ostatní**

#### **Hluk**

Hygienické limity hluku stanovuje prováděcí předpis k uvedenému zákonu, kterým je nařízení vlády č. 148/2006 Sb. o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, následovně:

*Chráněný venkovní prostor ostatních staveb a chráněný ostatní venkovní prostor.*

*Korekce<sup>1)</sup> dle přílohy č. 3.*

6.00 až 22.00 h	0 dB	$L_{Aeq,8h} = 50 \text{ dB}$
22.00 až 6.00 h	-10 dB	$L_{Aeq,1h} = 40 \text{ dB}$

Plochou, která je podle funkčního využití a ve smyslu platných předpisů (zákon o ochraně veřejného zdraví č. 258/200 Sb. v platném znění, § 30 odst.3) chráněným venkovním prostorem, vyžadujícím ochranu před vlivy hluku, je nejbližší obytná zástavba.

Situování posuzovaného záměru ve vztahu k územním charakteristikám je vyznačeno na Obr. 5, nejbližší obytná a chráněná zástavba je cca 500 m jihovýchodně od posuzovaného záměru, na ul. Smetanova a 28. října.

Od těchto obytných domů je lakovna odstíněna dalšími objekty. S ohledem na situování zdrojů hluku lakovny AFOTEK v průmyslové zóně a na dostatečnou vzdálenost od nejbližších chráněných staveb nebude mít realizace záměru žádný zhoršující vliv na stávající hlukovou zátěž chráněných venkovních prostorů v okolí průmyslové zóny.

Rovněž velmi nízká četnost obslužné dopravy lakovny (max. 2 kamiony denně) nebude významným zdrojem dopravního hluku.

#### **Vibrace**

Hodnocený posuzovaný záměr nebude obsahovat zařízení, která by způsobovala vibrace o hodnotách a ve frekvencích překračujících povolené hygienické limitní hodnoty, které jsou stanoveny z hlediska ochrany lidského zdraví nebo vlivů na stabilitu a trvanlivost stavebních objektů.

## **ČÁST C - ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ**

V území se nenacházejí staré ekologické zátěže ani zde nejsou extrémní přírodní či jiné poměry. Z hlediska zátěže životního prostředí (hluk, znečištění ovzduší) lze zájmové území považovat za nezatížené negativními vlivy.

### **C.1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území**

Jedná se o stávající výrobní objekt, situovaný do průmyslové zóny. V zájmovém území ani jeho blízkosti se nenacházejí prvky územního systému ekologické stability, ani zvláště chráněná území, přírodní parky či významné krajinné prvky.

### **C.2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny**

S ohledem na charakter posuzovaného záměru jsou pro posouzení předpokládaného vlivu záměru na životní prostředí a zdraví obyvatel rozhodující vlivy záměru na znečištění ovzduší. Není předpoklad významného ovlivnění dalších složek životního prostředí.

### C.2.1. Ovzduší

#### Klimatické faktory

Zeměpisnou polohou, reliéfem krajiny a klimatickými faktory jsou určeny makroklimatické podmínky na řešeném území. Podle rajonizace klimatických oblastí (E. Quitt - Klimatické oblasti Československa 1973) je území v okolí připravovaného záměru zařazeno do mítně teplé klimatické oblasti MT 9:

TAB. 12 – Klimatická charakteristika oblastí	MT 9
Počet letních dnů	40 - 50
Počet dnů s průměrnou teplotou nad 10 <sup>0</sup> C	140 – 160
Počet mrazových dnů	110 - 130
Počet ledových dnů	30 - 40
Průměrná teplota v lednu	-3 až -4
Průměrná teplota v červenci	17 až 18
Průměrná teplota v dubnu	6 až 7
Průměrná teplota v říjnu	7 až 8
Průměrný počet dnů se srážkami nad 1 mm	100 – 120
Srážkový úhrn ve vegetačním období	400 – 450
Srážkový úhrn v zimním období	250 – 300
Počet dnů se sněhovou pokrývkou	60 – 80
Počet dnů zamračených	120 – 150
Počet dnů jasných	40 – 50

#### Imisní limity

##### Základní znečišťující látky

Narížením vlády č. 597/2006 Sb., příloha č. 1 jsou, s účinností od 1.1.2007, stanoveny imisní limity:

TAB. 13 – Imisní limity	(µg.m <sup>-3</sup> )		
	látká	K <sub>max</sub>	K <sub>d</sub>
TZL (PM <sub>10</sub> )	-	50*	40
SO <sub>2</sub>	350 **	125	50 (20****)
NO <sub>2</sub>	200 ***	-	40 (30****)

kde:

$K_{max}$  - krátkodobý aritmetický průměr (1 h)

$K_d$  - denní aritmetický průměr (24 h)

$K_r$  - roční aritmetický průměr

\* - hodnota nesmí být překročena více než 35 krát za kalendářní rok

\*\* - hodnota nesmí být překročena více než 24 hodin za rok

\*\*\* - hodnota nesmí být překročena více než 18 hodin za rok

\*\*\*\* - roční aritmetický průměr, ochrana ekosystémů (NV č. 350/2002 Sb., příloha č. 10)

#### VOC

Narížením vlády č. 597/2006 Sb., příloha č. 1 jsou, s účinností od 1.1.2007, stanoveny imisní limity pouze pro benzen, imisní limity dalších uhlovodíků nejsou stanoveny.

Pro posouzení vlivu ZZO na znečištění ovzduší imisemi acetonu jsou použity referenční koncentrace s prahovými účinky, vydané Státním zdravotním ústavem (SZÚ):

TAB. 14 – referenční imisní koncentrace látek, vydané SZÚ							
podle § 45 zákona č. 86/2002 Sb.							
Látka	CAS N.	PK (µg/m <sup>3</sup> )	KR-6	interval	klasif. IARC	Poznámka	zdroj inf.
xyleny	1330-20-7	100	--	rok	3	--	IRIS US-EPA

Vysvětlivky:

CAS N. – identifikační číslo v seznamu Chemical Abstracts Service

PK – referenční koncentrace s prahovými účinky

KR-6 – referenční koncentrace pro karcinogenní látky, odpovídající úrovni rizika  $1 * 10^{-6}$

\* – referenční koncentrace nezajišťující ochranu vůči obtěžování zápachem

Klasifikace IARC:

1 – látky prokazatelně karcinogenní pro člověka

2 – látky pravděpodobně karcinogenní pro člověka

2A – látky s omezenou průkazností karcinogenity pro člověka

2B – látky s nedoloženou karcinogenitou pro člověka a doloženou karcinogenitou pro zvířata

3 – látky které nelze klasifikovat na základě jejich karcinogenity pro člověka

N – látka není v seznamu

Poznámka:

1 – pro ochranu proti obtěžování zápachem  $20 \mu\text{g}/\text{m}^3$

2 – pro ochranu proti obtěžování zápachem  $7 \mu\text{g}/\text{m}^3$

3 – pro ochranu proti obtěžování zápachem  $70 \mu\text{g}/\text{m}^3$

Pro orientační hodnocení imisí VOC pro posouzení vlivu na zdraví obyvatel jsou v RS použity doporučené limity imisí pro uhlovodíky podle zrušených Hygienických předpisů:

TAB. 15 – Orientační imisní limity ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )			
látka	$K_h$	$K_d$	$K_r$
butylacetát	100*	100	-
uhlovodíky $C_1 - C_{10}$	1000*	500	-

kde:

$K_h$  - krátkodobý aritmetický průměr (1 h)

$K_d$  - denní aritmetický průměr (24 h)

$K_r$  - roční aritmetický průměr

\* - jako krátkodobý aritmetický průměr (30 min)

Poznámka:

Hygienické předpisy MZd ČSR svazek 51, směrnice č. 58 o nejvyšších přípustných koncentracích škodlivin v ovzduší, byly vyhláškou Ministerstva zdravotnictví č. 20/2001 Sb. s datem účinnosti od 10.1.2001 zrušeny.

### Kvalita ovzduší

Kvalitou ovzduší se rozumí úroveň znečištění volného ovzduší sledovanými škodlivinami. Za objektivní údaje o stávajícím stavu znečištění volného ovzduší (imisních koncentracích), lze považovat pouze výsledky z dlouhodobě prováděných měření a vyhodnocení sledovaných škodlivin přímo v posuzované lokalitě, splňující požadavky a podmínky z hlediska reprezentativnosti a platnosti jednotlivých imisních charakteristik. Pro tyto účely je na území ČR zřízena síť měrových stanic provozovaných různými organizacemi, které předávají výsledky do Informačního systému kvality ovzduší (ISKO) Českého hydrometeorologického ústavu (ČHMÚ), který je subsystémem Informačního systému o území ČR (ISU).

V zájmovém území není provozována stacionární stanice pro měření znečištění ovzduší, splňující výše uvedená kritéria. Dle 38. sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP o hodnocení kvality ovzduší (Věstník MŽP ČR částka 12, prosinec 2005) není zájmové území vymezeno jako plocha se zhoršenou kvalitou ovzduší vlivem sledovaných látek.

Na základě výše uvedených údajů o imisním pozadí je stávající znečištění ovzduší v zájmovém území hodnoceno odborným odhadem. Pro hodnocení kvality ovzduší je použito klasifikace ČHMÚ Praha, s ohledem na míru znečištění je zájmové území hodnoceno stupněm I. podle stupnice:

**I – čisté, téměř čisté ovzduší**

**II – mírně znečištěné ovzduší**

**III – znečištěné ovzduší**

**IV – silně znečištěné ovzduší**

**V – velmi silně znečištěné ovzduší**



- I. stupeň znamená, že imisní hodnoty všech základních sledovaných znečišťujících látek (oxid siřičitý, prašný aerosol, oxidy dusíku) jsou menší než 0,5 IH<sub>x</sub>,
- II. stupeň znamená, že imisní hodnota některé ze základních znečišťujících látek je větší než 0,5 IH<sub>x</sub>, ale žádný limit není překročen.
- III. stupeň znamená, že imisní limit jedné látky je překročen, imisní hodnoty dalších znečišťujících látek jsou menší než 0,5 IH<sub>x</sub>.
- IV. stupeň znamená, že imisní limit jedné látky je překročen, imisní hodnoty dalších znečišťujících látek jsou větší než 0,5 IH<sub>x</sub>.
- V. stupeň znamená, že imisní limit více než jedné látky je překročen.

## **D – ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ**

### **D.1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti**

Rozhodujícími pro posouzení míry předpokládaných vlivů na životní prostředí a zdraví obyvatel, působených provozem posuzovaného záměru, jsou vlivy na znečištění ovzduší. Není předpoklad nevyvolání žádných vlivů na ostatní složky životního prostředí (povrchové a podzemní vody, půdu, horninové prostředí a přírodní zdroje, faunu, flóru, ekosystémy, krajinu, hmotný majetek a kulturní památky.

#### **D.1.1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů**

S ohledem na charakter posuzovaného záměru jsou pro posouzení předpokládaného vlivu záměru Lakovna AFOTEK na obyvatelstvo rozhodující vlivy záměru na znečištění ovzduší (emise těkavých organických látek z používaných nátěrových hmot).

Z hodnocení důsledků těchto emisí v rozptylové studii (viz příloha F.1) vyplývá, že tyto předpokládané vlivy jsou minimální a zdravotně zcela bezvýznamné.

Vzhledem k situování záměru do stávajícího průmyslového areálu nebude provozem lakovny narušována psychická pohoda okolního obyvatelstva.

Sociálním přínosem bude cca 36 nových pracovních míst, která si realizace záměru vyžádá.

#### **D.1.2 Vlivy na ovzduší a klima**

Vlivy záměru na znečištění ovzduší byly ověřeny na území sledované lokality, která zahrnuje plochu o rozměrech 2 x 2 km, rozptylovou studii (dále RS). Metodika výpočtů i ovlivňující podmínky jsou popsány v RS (viz příloha F.1 tohoto oznámení).

Znečišťujícími látkami, vznikajícími při provozu posuzovaného záměru – lakovny AFOTEK, budou těkavé organické látky (VOC), obsažené v používaných nátěrových hmotách a v přípravcích pro čištění aplikační techniky. Lakovna je vybavena spalovacím zařízením k zachycování emisí VOC. V RS jsou dále hodnoceny imise oxidu dusičitého ze spalování zemního plynu, které jsou zcela nevýznamné.

#### **Uhlovodíky**

Příspěvek emisí VOC z posuzovaného záměru – Lakovny AFOTEK je předmětem RS (6), uvedené v příloze F.1 tohoto oznámení.

Příspěvek posuzovaného záměru ke znečištění ovzduší lze hodnotit jako nevýznamný, neboť není překročen imisní limit ve vztahu ke krátkodobým ani průměrným ročním koncentracím. Maximální imisní příspěvek zdroje u nejvíce exponované obytné zástavby představuje cca 20 % uvažovaného orientačního limitu přípustné denní koncentrace uhlovodíků, předpokládaná maximální hodnota průměrné roční koncentrace je méně než 2 % limitu.

Po realizaci záměru dojde ke snížení dlouhodobé imisní zátěže zájmového území imisemi VOC z provozů povrchových úprav – lakoven, provozovaných v areálu AMMANN, neboť provoz 3 ze 4 stávajících lakoven, provozovaných v současnosti bez zařízení ke snižování emisí, bude po realizaci záměru ukončen.

### **D.1.3 Vlivy spojené s havarijnými stavy**

Objekt Lakovna AFOTEK nebude zařazen do kategorie A ani B dle zákona č. 349/2004 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami a chemickými přípravky (zákon o prevenci závažných havárií), ve znění pozdějších předpisů. Množství jednorázově uložených látek v prostoru lakovny (při zásobě do 1000 kg) klasifikovaných jako hořlavé (*NH ALEXIT – Monolyer® 402-12 + tvrdidlo ALEXIT – Härter 405-33*) dosahuje 20% limitního množství uvedeného v odstavci 6 sloupce I tabulky II přílohy 1 zákona č. 349/2004 Sb. (limitní množství je 5 000 t).

Množství skladovaných látek (při jednodenní zásobě = 30 kg) klasifikovaných jako nebezpečné pro životní prostředí (ředidlo *ALEXIT – Verdünner/Thinner 901-45*) nedosahuje 2% limitního množství uvedeného v odstavci 9.ii) sloupce I tabulky II přílohy 1 zákona č. 349/2004 Sb. (limitní množství je 200 t).

### **Havarijný únik emisí znečišťujících látek do ovzduší**

*Definice havárie zdroje znečišťování ovzduší (ZZO) dle §2, písm. ee) Vyhlášky MŽP č.356/02 Sb.:*

*Havárie zdroje – nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžným technickými postupy.*

V případě posuzovaného záměru nemůže k takto definované havárii ZZO dojít. Provoz zařízení lze ukončit v případě potřeby kdykoliv. V případě poruchy zařízení lakovací linky proto nemůže dojít k žádnému nárůstu emisních hodnot ze ZZO.

S ohledem na charakter posuzovaného záměru lze předpokládat havarijní stavy:

- havarijní únik tekutých provozních látek (tvrdidla, laky),
- riziko požáru.

### **Havarijný únik kapalin**

V prostoru barvového hospodářství bude jednorázově maximálně 1000 l nátěrových hmot. Barvové hospodářství se skládá ze sady uzavřených sudových nádrží.

Celkové uložení chemických látek na zajištěné ploše je opatřeno systémem zachycení pro případ havárie.

Je třeba zpracovat *Plán opatření pro případ havarijního zhoršení jakosti podzemních a povrchových vod* dle vyhlášky č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků (překročení limitního množství 500 l látek závadných vodám).

### **Riziko požáru**

Součástí řešení dle projektu (I) bude vybavení lakovny AFOTEK automatickým hasícím zařízením.

Stav poplachu nebo poruchy je signalizován zvukovou a optickou signalizací.

Detekční systém od IR detektorů zajišťuje aktivaci hasícího systému do 10 ms včetně výstupů na blokaci technologie a přísunu nátěrových hmot. Navrhovaný systém plně akceptuje jednotlivá definovaná prostředí s nebezpečím výbuchu a pro takovéto aplikace je certifikován. Systém aktivní detekce včetně automatického hašení je normativně vyžadován k ochraně veškerých nástřikových prostorů, ve kterých dochází k nanášení nátěrových hmot s obsahem organických rozpouštědel vyšším jak 12%.

Z centrálního výchozího bodu, na kterém se nachází řídicí centrála a stav hasícího prostředku, jsou instalováni jednotlivé detektory i potrubí k jednotlivým lakovacím kabinám. Řídicí ústředna typové řady K automaticky pomocí optických detektorů IR 2 rozpozná vznik požáru. Systém pro detekci plamene s IR detektory je ve dvouliniovém zapojení. Zjistí-li jeden z detektorů možnost požáru uvnitř kabiny, předá tuto informaci řídicí centrále, spustí

výstražnou signalizaci a zastaví chod spojených zařízení, tzn. aplikační techniky, dopravníku a odsávacího systému kabiny. Potvrdí – li vznik požáru druhý detektor, centrála vyhodnotí stav jako požár a odblokuje fázi hašení a zaplavení kabiny hasícím médiem CO<sub>2</sub>.

Stříkáč kabina je kontrolována dvěma infračervenými detektory za účelem co nejrychlejší detekce světla plamene. Součástí detekčního systému je rovněž ruční tlačítko. V případě, že jeden z IR detektoru v kabině zachytí plamen nebo bude použito ruční tlačítko bude řídicí ústředna odstavovat technologii a odblokuje fázi hašení.

Poplachový stav při požáru může být přenesen z centrální ústředny pomocí přepínacích kontaktů relé do:

- a) centrálního požárního poplachového systému EPS
- b) řídicích systémů technologie lakování – blokování strojní technologie atd.

Řídicí jednotka detekčního systému má dále tyto funkce:

- světelná a akustická signalizace
- elektronický výstup signálů na možnost odstavení technologie apod.
- možnost přepojení do servisního stavu

#### **D.1.4 Ostatní vlivy**

Realizace záměru nevyvolá žádné vlivy na ostatní složky životního prostředí (hluk, povrchové a podzemní vody, půdu, horninové prostředí a přírodní zdroje, faunu, flóru, ekosystémy, krajinu, hmotný majetek a kulturní památky.

#### **D.1.5 Souhrnné hodnocení možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti**

Předmětem hodnocení jsou vlivy na ekologické a funkční hodnoty území a vlivy na obyvatelstvo. Vyhodnocení možných vlivů na životní prostředí je zpracováno s přihlédnutím k metodice:

*Vyhodnocování rozsahu (velikosti) a významnosti vlivů záměrů na životní prostředí.*

*RNDr. Tomáš Bajer, CSc. a kol. Výstup projektu PPŽP/480/1/9.*

Hodnotícím kritériem významnosti vlivu je velikost předpokládaného vlivu, proto je provedeno zhodnocení významnosti vlivů dle velikosti:

*významný nepříznivý vliv (-2)*

*nepříznivý vliv (-1)*

*nevýznamný až nulový vliv (0)*

*příznivý vliv (+1)*

<b>TAB. 16 – Sumarizační hodnocení významnosti vlivů dle jejich velikosti</b>		
<b>položka</b>	<b>Hodnocený vliv</b>	<b>Velikost</b>
1	změny v čistotě ovzduší	0 až +1
26	vlivy spojené s havarijními stavy	0
27	vlivy na zdraví	0

#### **IDENTIFIKACE VLIVU: změny v čistotě ovzduší**

**nevýznamný až nulový vliv (0):**

- není překročen imisní limit ve vztahu ke krátkodobým ani průměrným ročním koncentracím
- imisní příspěvek zdroje představuje méně jak 20 % zákonného (v daném případě orientačního) limitu
- imisní příspěvek hodnoceného zdroje v porovnání se stávajícím příspěvkem téhož zdroje bude znamenat zlepšení imisní situace pod hodnotami platných imisních limitů (v daném případě bude ukončen provoz 3 stávajících lakoven v areálu AMMANN, provozovaných bez zařízení ke snižování emisí VOC)

#### **IDENTIFIKACE VLIVU: vlivy spojené s havarijními stavy**

**nevýznamný až nulový vliv (0):**

- charakter dosahu havárie je lokální bez významnějšího rizika ovlivnění plochy mimo místa vzniku havárie

#### **IDENTIFIKACE VLIVU: vlivy na zdraví**

**nevýznamný až nulový vliv (0):**

- do obytných území v okolí budou pronikat nečetné fyzikální, chemické nebo biologické škodliviny, které spolu s pozadím (stavem při nulové variantě) zůstanou spolehlivě pod stanovenými limity
- do obytného území nebudou v měřitelných množstvích emitovány zdravotně významné faktory, pro něž není stanoven limit

- do obytných území nebudou pronikat žádné zdravotně významné fyzikální, chemické nebo biologické vlivy (přímé, nepřímé, pozdní) v měřitelných úrovních
- nebudou nepříznivě dotčeny žádné zájmy okolního obyvatelstva, nebudou působit žádné negativní psychosociální vlivy

## **D.2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci**

Z provedeného hodnocení předpokládaných vlivů záměru na okolí a zdraví obyvatel vyplývá, že realizace záměru nevyvolá významné vlivy přesahující hranice stávajícího areálu AMMANN.

Není předpoklad vyvolání žádných vlivů, přesahujících státní hranice.

## **D.3. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů**

S přihlédnutím k charakteru posuzovaného záměru, je navrženo, pro zajištění požadavků ochrany životního prostředí, postupovat v souladu s dále uvedenými podmínkami.

Podmínky jsou specifikovány pro fáze přípravy, realizace a provozování záměru LAKOVNA AFOTEK.

### Poznámka:

*Dále je uvedeno shrnutí všech podmínek a doporučení, specifikovaných v průběhu zpracování oznámení i vyplývajících z platných právních předpisů. Při návrhu těchto opatření a podmínek zpracovatel oznámení vycházel rovněž z předchozích poznatků o přípravě, realizaci a provozu staveb obdobného charakteru.*

*Cílem je upozornit oznamovatele na podmínky, které mohou snížit vlivy posuzované činnosti na životní prostředí.*

### **Podmínky pro fázi další přípravy stavby**

#### **Ovzduší**

- 1) *S ohledem na kategorizaci zdroje je třeba požádat orgán ochrany ovzduší (Krajský úřad Královéhradeckého kraje o vydání správního rozhodnutí – povolení umístění stavby a stavby stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší (lakovny AFOTEK a dvou spalovacích ZZO – vytápění sušárny odmašťování a topné jednotky lakovny) podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 17, odst. (1) písm. b) a písm. c).*

### **Podmínky pro fázi realizace stavby**

#### **Ovzduší**

- 2) *Na potrubích pro odvod znečištěné vzdušiny do ovzduší budou vybudována a udržována měřicí místa s přírubami pro jednorázové měření emisí znečišťujících látek do ovzduší.*

#### **Odpady**

- 3) *Ke kolaudaci budou předloženy doklady o likvidaci odpadů, vzniklých v průběhu stavebních prací.*

### **Podmínky pro fázi zkušebního provozu**

#### **Ovzduší**

- 4) *Zahájení provozu bude do 15 dní oznámeno inspekci (ČIŽP – OI Hradec Králové).*
- 5) *Dodržení emisních limitů je třeba verifikovat jednorázovým autorizovaným měřením emisí, provedeným do 3 měsíců od uvedení zdroje do zkušebního provozu. Protokol z autorizovaného měření emisí, dokládající plnění stanovených emisních limitů, bude součástí žádosti o povolení trvalého provozu zdroje podle zákon č. 86/2002 Sb., § 17, odst. (1), písm. d).*
- 6) *V průběhu zkušebního provozu zpracovat provozní řád velkého zdroje znečišťování ovzduší – lakovny AFOTEK (tj. soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárních zdrojů, včetně opatření ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijních stavů v souladu*

*s podmínkami ochrany ovzduší) - viz zák.č. 86/2002 Sb., § 11, odst.2) a předložit ho ke schválení Krajskému úřadu Královéhradeckého kraje (viz § 48, odst.1, písm. h zákona).*

### **Podmínky pro fázi provozování stavby**

#### **Ovzduší**

- 7) *Bude vedena a předávána provozní evidence velkého zdroje znečišťování ovzduší – lakovny AFOTEK podle zákona č.86/2002 Sb., § 11, odst.(1), písm.e) a podle vyhlášky č. 356/2002 Sb., § 22 a přílohy č. 9.*
- 8) *Bude sestavována roční hmotnostní bilance organických rozpouštědel podle vyhlášky č. 355/2002 Sb., § 11, odst. (1), a to způsobem stanoveným v příloze č. 4 této vyhlášky.*

#### **Voda**

- 9) *Provádět pravidelnou kontrolu a údržbu ochranných prvků (nepropustné podlahy, záchytné vany)*
- 10) *Při manipulaci s látkami nebezpečnými vodám musí být zajištěny sanační materiály pro okamžité použití a pracovníci proškoleni.*

#### **Odpady**

- 11) *Při provozování záměru musí být dodržován zákon č.185/2001 Sb. o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a prováděcí předpisy, zejména vyhláška č.381/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů (Katalog odpadů) a vyhláška č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.*
- 12) *Po dosažení limitní produkce odpadů zpracovat Plán odpadového hospodářství.*

#### **Ostatní**

- 13) *Pro fázi provozu zpracovat Havarijný plán pro látky závadné vodám ve smyslu vyhlášky č. 450/2005 Sb.*

### **Kompenzační opatření**

Není předpokládána potřeba žádných kompenzačních opatření.

### **D.4. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů**

Neurčitosti jsou vesměs technického charakteru a jejich vyřešení v další fázi přípravy záměru a výstavby je požadováno v návrhu opatření. Nemají vliv na formulaci závěrů hodnocení vlivů na životní prostředí.

## ČÁST F – DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

### F.1. Rozptylová studie

#### Metodika

Bylo použito metodiky výpočtu **SYMOS' 97** (Systém modelování stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší SYMOS' 97 - Metodický pokyn č. 4, Věstník MŽP ČR částka 3/1998 ze dne 15.4.1998). Jedná se o referenční (dříve závaznou) metodiku podle nařízení vlády č. 350/2002 Sb., příloha č. 8.

#### Poznámka:

Závazná metodika byla zákonem č. 92/2004 Sb. zrušena.

Použitá metodika bere v úvahu distribuci směrů a rychlosti větru i různé třídy stability mezní vrstvy ovzduší dle klasifikace ČHMÚ:

TAB. 17 – Klasifikace mezní vrstvy ovzduší dle ČHMÚ		
Stupeň rychlosti	střední rychlost ( $m \cdot s^{-1}$ )	interval ( $m \cdot s^{-1}$ )
1	1,70	0,00 – 2,50
2	5,00	2,60 – 7,50
3	11,00	nad 7,50
Třída stability dle klasifikace ČHMÚ		vertikální teplotní gradient ( $^{\circ}C \cdot m^{-1} \cdot 10^{-2}$ )
1. superstabilní		pod -1,60
2. stabilní		-1,60 až -0,70
3. izotermní		-0,70 až +0,60
4. normální		+0,60 až +0,80
5. konvektivní		nad +0,80

#### Vstupní hodnoty

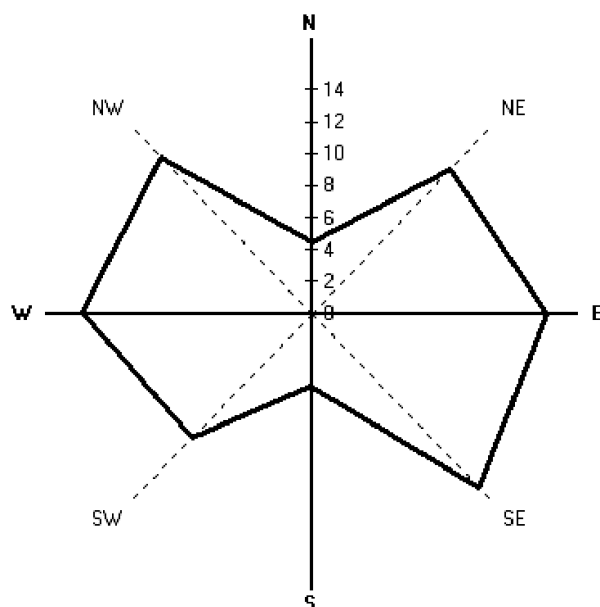
##### **Větrná růžice**

Pro výpočty imisí je používána stabilitní větrná růžice pro 5 tříd stability ovzduší a 3 třídy rychlosti větru dle klasifikace ČHMÚ, vyjadřující klimatické charakteristiky, významné pro rozptyl škodlivin v ovzduší v dané lokalitě.

Byla použita větrná růžice (dále VR) pro Nové město nad Metují, zpracovaná ČHMÚ Praha.

Z VR vyplývá, že v zájmovém území je směr převládajících větrů v ose východ - západ (po 15 %), výskyt bezvětří (calm) tvoří 8 %.

Výskyt nepříznivých rozptylových podmínek (I. a II. tř. stability ovzduší), kdy dochází ke vzniku inverzí, tvoří cca 16 %.



#### Grafická prezentace větrné růžice

**Tabulka hodnot větrné růžice**

[m/s]	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	CALM	Součet
I.tř. v=1.7	0,16	0,81	1,7	0,58	0,15	0,39	0,41	0,26	2,44	6,9
II.tř. v=1.7	0,26	0,9	1,37	1,13	0,48	0,85	1,07	0,93	2,46	9,45
II.tř. v=5	0,11	0,33	0,38	0,44	0,2	0,49	0,37	0,4	0	2,72
III.tř. v=1.7	0,29	0,46	1,34	1,47	0,27	0,55	0,7	0,76	0,99	6,83
III.tř. v=5	1,19	4,39	4,14	3,88	0,9	2,8	4,6	4,51	0	26,41
III.tř. v=11	0,25	0,84	0,17	0,19	0,07	0,34	1	0,66	0	3,52
IV.tř. v=1.7	0,42	0,55	0,96	1,5	0,39	0,7	0,81	0,9	1,58	7,81
IV.tř. v=5	1,18	3,08	3,8	4,25	1,03	3,29	4,32	3,97	0	24,92
IV.tř. v=11	0,15	0,56	0,13	0,41	0,13	0,16	0,6	0,44	0	2,58
V.tř. v=1.7	0,17	0,28	0,63	0,51	0,31	0,41	0,41	0,45	0,46	3,63
V.tř. v=5	0,22	0,59	0,68	1,03	0,57	1,02	0,61	0,51	0	5,23
<b>Sum (Graf)</b>	<b>4,41</b>	<b>2,79</b>	<b>15,3</b>	<b>15,39</b>	<b>4,5</b>	<b>11</b>	<b>14,9</b>	<b>13,79</b>	<b>7,93</b>	<b>100/100</b>

**Zájmové území**

Hodnocení bylo provedeno v území 2000 x 2000 m, v síti o kroku 200 m, celkem tedy pro 121 referenčních bodů.

**Emisní parametry zdroje**

V rozptylové studii byly stanoveny imise těkavých organických látek a oxidu dusičitého. Při výpočtech a hodnocení byly zadáním emisní parametry uvedené kapitole B.III.1 tohoto oznámení a tabulkách č. 5,6, 8 a 9.

Jako podklad pro posouzení předpokládaného vlivu záměru na zdraví obyvatel byl stanoven podíl nejvýznamnějších jednotlivých složek VOC, uvolněných do ovzduší, a to v závislosti na složení vstupních surovin, uvedeném v kapitole B.II.3 tohoto oznámení:

Látka (rozpuštědlo)	Podíl %
Xyleny	10
Acetáty	35

**Výstupní hodnoty**

Pro každý uzlový nebo referenční bod byly ve výšce nad terénem  $L_{ELEV} = 1,8$  m vypočteny pro znečišťující látky tyto charakteristiky znečištění:

$CM_{MAX}$  ( $\mu\text{g} \cdot \text{m}^{-3}$ ) - nejvyšší hodnota maximální hodinové ( $\text{NO}_2$ ) resp. denní (VOC) koncentrace vyskytující se v daném referenčním bodě

$CONC_{AVG}$  ( $\mu\text{g} \cdot \text{m}^{-3}$ ) - hodnota průměrné roční koncentrace

$T1 - T2$  (hodin za rok) - doba trvání koncentrací převyšujících zvolenou hranici

TAB. 18 – Hranice koncentrací	T1 ( $\mu\text{g} \cdot \text{m}^{-3}$ )	T2 ( $\mu\text{g} \cdot \text{m}^{-3}$ )
$\text{NO}_2$	2	20
VOC	10	50

## Prezentace výsledků v tabulkové formě

TAB. 19 – Charakteristiky znečištění – program SYMOS 97v2003								
bod	souřadnice		NO <sub>2</sub> (µg.m <sup>-3</sup> )		VOC (µg.m <sup>-3</sup> )		VOC (h/r) trvání překročení	
	ID_POINT	X_COORD	Y_COORD	CM_MAX	CONC_AVG	CM_MAX	CONC_AVG	T1_10
1	0	0	0,393	0,002	13	0,09	10	0
2	200	0	0,418	0,002	14	0,10	12	0
3	400	0	0,438	0,002	15	0,09	14	0
4	600	0	0,455	0,002	17	0,09	16	0
5	800	0	0,464	0,001	17	0,08	14	0
6	1000	0	0,504	0,001	20	0,08	15	0
7	1200	0	0,538	0,002	23	0,10	22	0
8	1400	0	0,523	0,002	22	0,12	25	0
9	1600	0	0,465	0,002	17	0,12	21	0
10	1800	0	0,418	0,002	14	0,11	16	0
11	2000	0	0,431	0,002	16	0,11	15	0
12	0	200	0,503	0,003	20	0,13	26	0
13	200	200	0,515	0,003	21	0,15	28	0
14	400	200	0,544	0,003	23	0,15	28	0
15	600	200	0,576	0,002	24	0,15	39	0
16	800	200	0,594	0,002	26	0,13	36	0
17	1000	200	0,601	0,002	27	0,11	29	0
18	1200	200	0,594	0,002	26	0,14	40	0
19	1400	200	0,626	0,003	30	0,19	50	0
20	1600	200	0,775	0,004	33	0,21	55	0
21	1800	200	1,080	0,004	39	0,21	41	0
22	2000	200	1,289	0,004	42	0,18	37	0
23	0	400	0,616	0,003	25	0,18	38	0
24	200	400	0,621	0,004	28	0,20	49	0
25	400	400	0,642	0,004	31	0,23	63	0
26	600	400	0,692	0,004	34	0,24	78	0
27	800	400	0,717	0,003	37	0,21	76	0
28	1000	400	0,722	0,002	39	0,17	58	0
29	1200	400	0,812	0,004	46	0,27	92	0
30	1400	400	1,040	0,006	52	0,34	104	2
31	1600	400	1,323	0,005	52	0,31	83	1
32	1800	400	1,696	0,005	56	0,24	45	2
33	2000	400	1,594	0,004	45	0,18	34	0
34	0	600	0,621	0,004	26	0,21	47	0
35	200	600	0,626	0,004	30	0,25	70	0
36	400	600	0,691	0,005	33	0,30	95	0
37	600	600	0,724	0,005	40	0,36	128	0
38	800	600	0,811	0,004	45	0,34	114	0
39	1000	600	0,934	0,004	61	0,30	90	6
40	1200	600	1,058	0,007	72	0,56	159	17
41	1400	600	1,153	0,008	64	0,54	172	12
42	1600	600	1,649	0,007	69	0,42	125	9
43	1800	600	1,974	0,006	68	0,30	72	3
44	2000	600	1,614	0,004	47	0,19	37	0
45	0	800	0,618	0,004	28	0,24	58	0
46	200	800	0,652	0,005	31	0,30	86	0
47	400	800	0,718	0,005	37	0,38	135	0



bod	souřadnice		NO <sub>2</sub> (µg.m <sup>-3</sup> )		VOC (µg.m <sup>-3</sup> )		VOC (h/r) trvání překročení	
	ID_POINT	X_COORD	Y_COORD	CM_MAX	CONC_AVG	CM_MAX	CONC_AVG	T1_10
48	600	800	0,812	0,006	45	0,50	164	0
49	800	800	0,983	0,006	56	0,60	195	3
50	1000	800	1,468	0,006	109	0,71	140	50
51	1200	800	1,485	0,013	99	1,24	279	64
52	1400	800	1,974	0,011	100	0,83	224	30
53	1600	800	2,415	0,009	98	0,53	156	15
54	1800	800	2,414	0,007	79	0,33	78	6
55	2000	800	1,795	0,005	54	0,21	42	1
56	0	1000	0,621	0,005	28	0,26	69	0
57	200	1000	0,661	0,005	32	0,33	100	0
58	400	1000	0,722	0,006	39	0,44	160	0
59	600	1000	0,879	0,007	48	0,62	197	0
60	800	1000	0,983	0,009	75	1,21	289	57
61	1000	1000	0,000	0,000	0	0,00	0	0
62	1200	1000	1,471	0,016	109	1,73	327	134
63	1400	1000	1,742	0,012	91	0,90	241	31
64	1600	1000	2,350	0,009	96	0,56	166	17
65	1800	1000	2,354	0,006	72	0,31	69	4
66	2000	1000	1,705	0,005	51	0,20	41	1
67	0	1200	0,621	0,005	27	0,25	65	0
68	200	1200	0,651	0,005	31	0,32	95	0
69	400	1200	0,718	0,006	37	0,43	153	0
70	600	1200	0,814	0,007	45	0,60	196	0
71	800	1200	1,114	0,010	72	1,07	279	29
72	1000	1200	0,982	0,004	75	0,51	126	25
73	1200	1200	1,395	0,010	95	0,98	226	49
74	1400	1200	1,701	0,010	85	0,69	190	24
75	1600	1200	2,656	0,008	99	0,45	125	13
76	1800	1200	2,088	0,005	64	0,26	47	3
77	2000	1200	1,557	0,004	47	0,18	35	0
78	0	1400	0,619	0,004	27	0,24	57	0
79	200	1400	0,626	0,005	30	0,29	86	0
80	400	1400	0,692	0,006	34	0,38	125	0
81	600	1400	0,723	0,007	40	0,48	167	0
82	800	1400	0,857	0,007	58	0,54	165	5
83	1000	1400	0,936	0,004	61	0,31	88	6
84	1200	1400	1,076	0,006	76	0,48	132	18
85	1400	1400	2,102	0,007	87	0,45	134	13
86	1600	1400	2,446	0,006	77	0,29	66	4
87	1800	1400	1,810	0,004	56	0,20	41	2
88	2000	1400	1,329	0,003	40	0,15	28	0
89	0	1600	0,616	0,004	25	0,21	51	0
90	200	1600	0,620	0,005	28	0,26	66	0
91	400	1600	0,641	0,005	31	0,30	89	0
92	600	1600	0,692	0,005	34	0,32	99	0
93	800	1600	0,718	0,004	38	0,27	91	0
94	1000	1600	0,826	0,003	47	0,21	64	0
95	1200	1600	1,166	0,004	59	0,28	86	6
96	1400	1600	1,578	0,005	66	0,30	85	7
97	1600	1600	2,174	0,005	71	0,25	57	4

bod	souřadnice		NO <sub>2</sub> (µg.m <sup>-3</sup> )		VOC (µg.m <sup>-3</sup> )		VOC (h/r) trvání překročení	
	ID_POINT	X_COORD	Y_COORD	CM_MAX	CONC_AVG	CM_MAX	CONC_AVG	T1_10
98	1800	1600	1,821	0,004	54	0,19	39	1
99	2000	1600	1,261	0,003	37	0,13	23	0
100	0	1800	0,603	0,004	23	0,19	43	0
101	200	1800	0,619	0,004	25	0,21	52	0
102	400	1800	0,621	0,004	28	0,23	63	0
103	600	1800	0,626	0,004	30	0,22	60	0
104	800	1800	0,651	0,003	31	0,18	52	0
105	1000	1800	0,792	0,002	40	0,15	38	0
106	1200	1800	1,061	0,003	46	0,18	49	0
107	1400	1800	1,477	0,004	57	0,21	52	2
108	1600	1800	1,744	0,004	51	0,16	35	1
109	1800	1800	1,448	0,003	42	0,14	28	0
110	2000	1800	0,562	0,001	18	0,06	9	0
111	0	2000	0,591	0,003	21	0,16	30	0
112	200	2000	0,502	0,003	20	0,16	33	0
113	400	2000	0,512	0,003	21	0,15	37	0
114	600	2000	0,620	0,003	26	0,16	39	0
115	800	2000	0,769	0,003	33	0,14	41	0
116	1000	2000	1,062	0,002	42	0,12	32	0
117	1200	2000	1,104	0,002	43	0,13	36	0
118	1400	2000	1,372	0,003	47	0,14	32	0
119	1600	2000	1,474	0,003	42	0,12	26	0
120	1800	2000	1,282	0,003	36	0,11	20	0
121	2000	2000	1,084	0,002	30	0,09	18	0

Jak vyplývá z výše uvedené tabulky, nejvyšší předpokládané hodnoty charakteristik znečištění sledovaných látek (NO<sub>2</sub>, VOC) byly vypočteny v bodech:

- NO<sub>2</sub>:

**bod č. 75** – krátkodobé územní maximum,

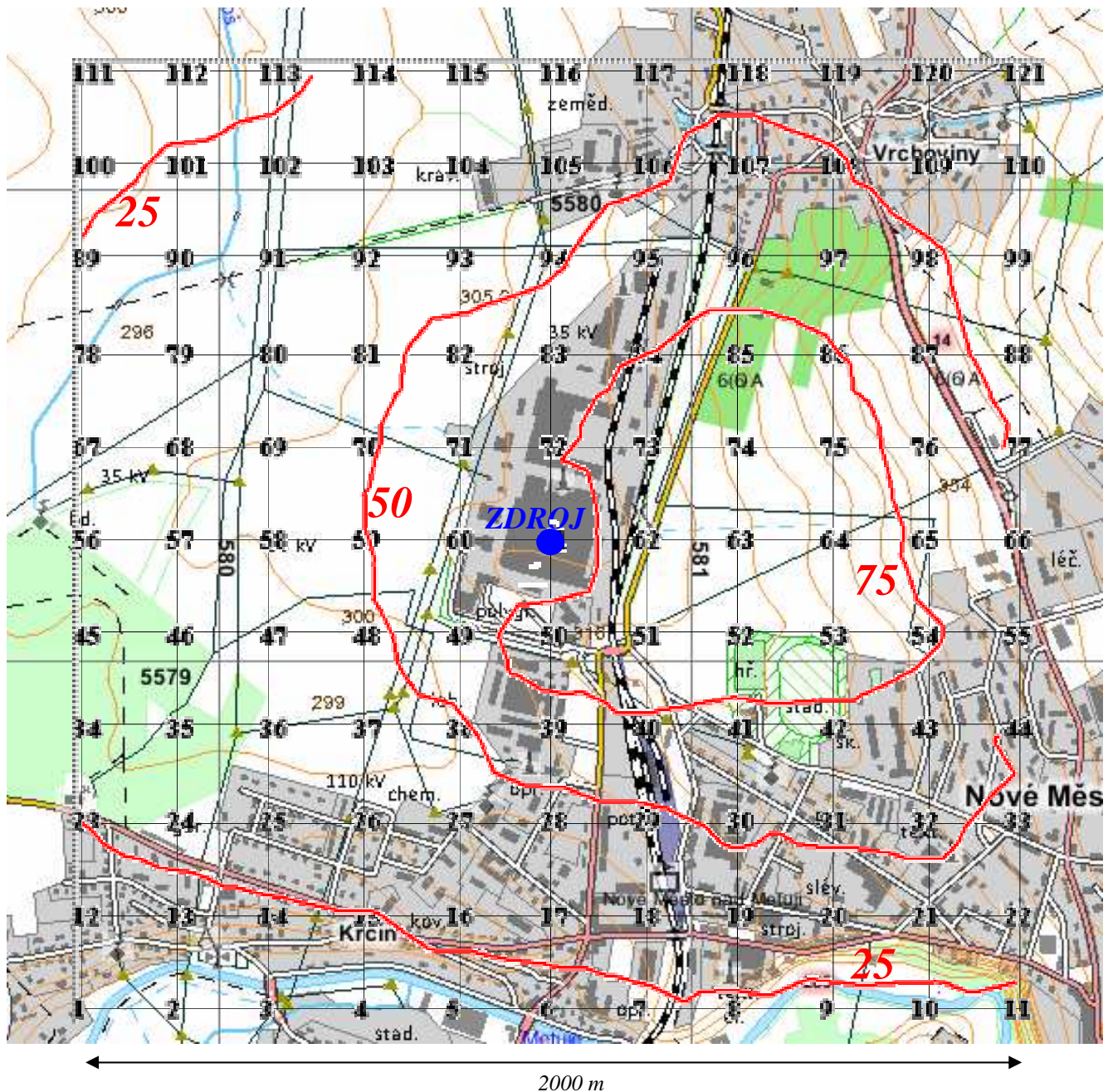
**bod č. 62** – roční maximum.

- VOC:

**bod č. 62** – krátkodobé územní maximum,

**bod č. 62** – roční maximum.

## Kartografická interpretace výsledků



Obr. 6 – Rozložení maximálních denních koncentrací VOC  $CM_{MAX}$  ( $\mu\text{g} \cdot \text{m}^{-3}$ )

**Diskuse výsledků****Oxid dusičitý**Krátkodobé charakteristiky znečištění

Nejvyšší hodnoty krátkodobých charakteristik znečištění NO<sub>2</sub> byly vypočteny na svahu cca 650 m SZZ od zdroje, (referenční bod č. 75), při V. třídě stability ovzduší (superstabilní zvrstvení) a 1. třídě rychlosti věru ( $v = 0,0$  až  $2,5 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ ):

TAB. 20 – Imisní maximum příspěvku lakovny AFOTEK - maximální hodinové koncentrace NO <sub>2</sub> v zájmovém území CM_MAX ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )				
Popis referenčního bodu	Referenční bod – souřadnice X,Y	Imisní koncentrace ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )	St. rychlosti větru / tř. stability	Trvání překročení limitu (hodiny/r)
Hodinové maximum	75 – 1600,1200	2,65	1/I	0
Nejbližší zástavba	40 – 1200, 1600	1,058	2/II	0

V bodě územního maxima (bod č. 72) dosahuje vypočtené maximum 1,3 % limitu.

Příspěvek záměru ke znečištění ovzduší v zájmovém území lze z hlediska předpokládaných krátkodobých charakteristik znečištění ovzduší NO<sub>2</sub> hodnotit jako nevýznamný.

Dlouhodobé charakteristiky znečištění

Nejvyšší hodnoty dlouhodobých charakteristik znečištění NO<sub>2</sub> byly vypočteny na svahu cca 650 m SZZ od zdroje, (referenční bod č. 75):

TAB. 21– Dlouhodobé imisní maximum příspěvku Lakovny AFOTEK - průměrné roční koncentrace NO <sub>2</sub> v zájmovém území, CONC_AVG ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )			
Charakteristika znečištění	Referenční bod Souřadnice X,Y	Imisní koncentrace ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )	% z limitní hodnoty Kr
Roční maximum	75 – 1600,1200	0,008	0,02 (zdraví obyvatel)

Příspěvek záměru ke znečištění ovzduší NO<sub>2</sub> lze v zájmovém území hodnotit z hlediska dlouhodobých charakteristik znečištění jako zcela nevýznamný.

**Těkavé organické látky**Krátkodobé charakteristiky znečištěníKrátkodobé charakteristiky znečištění

Nejvyšší hodnoty krátkodobých charakteristik znečištění VOC byly vypočteny 200 m severně od zdroje, (referenční bod č. 62), při IV. třídě stability ovzduší (normální zvrstvení) a 1. třídě rychlosti věru ( $v = 0,0$  až  $2,5 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ ):

TAB. 22 – Imisní maximum příspěvku maximální denní koncentrace VOC v zájmovém území CM_MAX ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )				
Popis referenčního bodu	Referenční bod – souřadnice X,Y	Imisní koncentrace ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )	St. rychlosti větru / tř. stability	Trvání překročení orientačního limitu (hodiny/r)
Územní maximum	62 – 1200, 1000	54,5	1 / IV	0
Nejbližší zástavba	40 – 1200, 600	30,1	1 / II	0

Imisní příspěvek posuzovaného zdroje představuje hodnoty jednotlivých složek v závislosti na jejich podílu:

látky	Vypočtené krátkodobé maximum imisní koncentrace VOC			
	v bodě územního maxima (RB č. 62)		u nejbližší obytné zástavby (RB č. 40)	
	$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$	% limitu	$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$	% limitu
Xyleny	5,5	5,5 (rok)	3,0	3 (rok)
Acetáty	19	19 (den)	10,5	10,5 (den)

Trvání výskytu celkových koncentrací VOC, přesahujících zvolenou hranici:

trvání koncentrací (h/rok)	T1 (10 $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )	T2 (50 $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )
Územní maximum, bod č. 62	327	134
Obytná zástavba, RB 41	159	17

Příspěvek záměru ke znečištění ovzduší v zájmovém území lze z hlediska předpokládaných krátkodobých charakteristik znečištění ovzduší VOC hodnotit jako nevýznamný.

#### Dlouhodobé charakteristiky znečištění

Nejvyšší hodnoty dlouhodobých charakteristik znečištění VOC byly vypočteny 200 m severně od zdroje, (referenční bod č. 62):

TAB. 23 – Dlouhodobé imisní maximum příspěvku průměrné roční koncentrace VOC v zájmovém území, CONC_AVG ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )			
Charakteristika znečištění	Referenční bod Souřadnice X,Y	Imisní koncentrace ( $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ )	% z limitní hodnoty Kr pro xyleny (SZÚ)
Územní maximum	62 – 1200, 1000	1,73	1,7
Nejbližší zástavba	40 – 1200, 600	0,56	0,6

Příspěvek záměru ke znečištění ovzduší VOC lze v zájmovém území hodnotit z hlediska dlouhodobých charakteristik znečištění jako zcela nevýznamný.

#### **Celkové hodnocení vlivu zdroje na znečištění ovzduší v dané lokalitě**

Na základě výše definovaného příspěvku posuzovaného zdroje k imisní zátěži v území (vypočtené charakteristiky znečištění) a na základě posouzení stávajícího imisního pozadí lze realizaci posuzovaného záměru akceptovat.

## **ČÁST G – VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRnutí NETECHNICKÉHO CHARAKTERU**

Předmětem záměru společnosti *Ammann Czech Republic a.s.* je umístění nové lakovny do části stávající výrobní haly v areálu AMMANN v Novém Městě nad Metují (bývalý STAVOSTROJ). Nebudou proto kladeny žádné požadavky na výstavbu. Realizace posuzovaného záměru *Lakovna AFOTEK* zajišťuje modernizaci a zvýšení výrobních kapacit konečných povrchových úprav výrobků – stavebních strojů, které představují hlavní výrobní program AMMANN.

Z hlediska posuzování vlivů záměru na životní prostředí podle zákona č. 100/2001 Sb. (proces EIA) je rozhodnou činností, uvedenou v příloze zákona č.1 povrchová úprava lakováním.

V lakovně budou používány vysokosušinové nátěrové hmoty se sníženým obsahem organických rozpouštědel, nanášení nátěrových hmot bude stříkáním.

Lakovací linka je uzavřené zařízení, vzhledem k aplikaci nátěrových hmot obsahujících těkavé organické látky slouží pro jejich likvidaci zařízení pro termické spalování TNV, které je dimenzováno pro centrální užití celého souboru lakovny. Zařízení TNV se spalovacím hořákem na zemní plyn bude sloužit rovněž jako zdroj tepla pro potřeby lakovací linky. Technologicky je soubor doplněn o zařízení k předpravě – odmašťování. Jako odmašťovací prostředek bude používán vodný roztok s obsahem neionogenních tenzidů (používají se běžně např. v pračkách a myčkách), odmašťovací přípravek nemá nebezpečné vlastnosti dle zákona 356/2003 Sb., o chemických látkách a přípravcích. Odmašťovací zařízení pracuje v uzavřeném okruhu bez napojení na kanalizační síť, lakovna tedy neprodukuje žádné technologické odpadní vody.

Předpokládaný počet pracovníků *lakovny AFOTEK* je cca 36 pracovníků ve třísměnném provozu v pětidenním pracovním cyklu.

### **Přímé vlivy posuzovaného záměru na okolí**

Nejbližší obytná a chráněná zástavba je cca 500 m jihovýchodně od posuzovaného záměru, na ul. *Smetanova* a *28. října*.

S ohledem na charakter posuzovaného záměru jsou pro posouzení předpokládaného vlivu záměru na životní prostředí a zdraví obyvatel rozhodující vlivy záměru na znečištění ovzduší (emise těkavých organických látek z používaných nátěrových hmot). Po realizaci záměru dojde ke snížení dlouhodobé imisní zátěže zájmového území imisemi VOC z provozů povrchových úprav – lakoven, provozovaných v areálu AMMANN, neboť provoz 3 ze 4 stávajících lakoven, provozovaných v současnosti bez zařízení ke snižování emisí, bude po realizaci záměru ukončen.

Z provedeného hodnocení v rozptylové studii (viz příloha F.1) vyplývá, že příspěvek posuzovaného záměru ke znečištění ovzduší lze hodnotit jako nevýznamný.

Maximální imisní příspěvek zdroje u nejvíce exponované obytné zástavby představuje méně než 20 % uvažovaného orientačního limitu přípustné denní koncentrace uhlovodíků, předpokládaná maximální hodnota průměrné roční koncentrace je méně než 2 % limitu.

Při provozu posuzovaného záměru nebudou vypouštěny do kanalizace žádné technologické odpadní vody. Produkce odpadních vod je složena pouze z vod splaškových (WC, umyvadla).

Není předpoklad významného ovlivnění žádné z dalších složek životního prostředí (odpady, hluk, půda, voda, horninové prostředí a přírodní zdroje, fauna, flóra, ekosystémy).

Z hlediska nároků na další vstupy – vodu, energii (el. energie, zemní plyn) a suroviny nevyvolá významné vlivy na životní prostředí.

Realizace záměru nevyvolá nároky na nové dopravní řešení v lokalitě výstavby, bude využito napojení na stávající komunikace. Maximální nárůst denní intenzity kamionové dopravy, vyvolaná realizací záměru, je nejvýše 2 nákladní automobily denně.

**ČÁST H – PŘÍLOHA****Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace**

19/01 2007 09:23 FAX +420 491470405

Business ACZ Nové Město

001

**Městský úřad Nové Město nad Metují***odbor výstavby a regionálního rozvoje*

Nové Město nad Metují, Náměstí Republiky 6, 549 01

tel. 49 4 9611

e-mail: [ov@novemestonm.cz](mailto:ov@novemestonm.cz)

AMMANN Czech Republic a.s.  
 Náchodská 145  
 Nové Město nad Metují :  
 549 01

Vaše značka:

Naše č.j.:

Vyřizuje:

Datum:

59/B/2007

Ing.M.

18.1.2007

Věc: **Sdělení ve věci plánované výstavby provozu povrchových úprav**

Odbor výstavby a regionálního rozvoje Městského úřadu Nové Město nad Metují obdržel Vaši žádost ze dne 17.1.2007 o vyjádření ke stavbě „Provoz povrchových úprav“ jako souboru zařízení pro povrchovou úpravu dílů stavebních strojů na pozemku st.p.č. 147/1 dle KN v k.ú. Vrchoviny.

Městský úřad Nové Město nad Metují, odbor výstavby a regionálního rozvoje, jako místně a věcně příslušný stavební úřad podle § 13 zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), sděluje, že výše uvedený záměr vyhovuje platnému územnímu plánu sídelního útvaru města Nové Město nad Metují. Stavba je navrhována v areálu fy. AMMANN Czech Republic a.s., která je zahrnuta do funkční plochy „Průmyslová výroba, technická vybavenost“.

Stavbu je možno na uvedené ploše realizovat za splnění podmínek daných pro stavbu stavebním zákonem při současném splnění limitů stanovených dalšími speciálními zákony sledujícími zabezpečení stavby a okolí z hlediska požární ochrany, zdraví a života osob a ochrany životního prostředí.

**MĚSTSKÝ ÚŘAD**  
 Nové Město nad Metují  
 odbor výstavby a regionálního rozvoje  
 -1-

Ing. Josef Matheš  
 vedoucí odboru výstavby  
 a regionálního rozvoje

## Stanovisko orgánu ochrany přírody

**KRAJSKÝ ÚŘAD KRÁLOVÉHRADECKÉHO KRAJE**  
**Odbor životního prostředí a zemědělství**

Enving s.r.o.  
Staňkova 557/18a  
602 00 BRNO

VÁŠ DOPIS ZNAČKY/ZE DNE

NAŠE ZNAČKA  
859/ZP/2007-NAVYŘIZUJE / LINKA  
Ing. Aleš Novák/495 817 418HRADEC KRÁLOVÉ  
19.1. 2007

**Záměr – „Lakovna nanášení kapalných nátěrových hmot“ v k.ú. Vrchovina – stanovisko orgánu ochrany přírody ve smyslu § 45i zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)**

Krajský úřad Královéhradeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), obdržel dne 15. 1. 2007 žádost společnosti Enving s.r.o., Staňkova 557/18a, 602 00 Brno, – o stanovisko k záměru „Lakovna nanášení kapalných nátěrových hmot“ v k.ú. Vrchovina, ve smyslu § 45i odst. 1 zákona, t. j. v daném případě o stanovisko, zda cit. záměr může samostatně nebo ve spojení s jinými významně ovlivnit území evropsky významné lokality nebo ptačí oblasti.

Předmětem záměru je umístění pracoviště povrchových úprav – lakovací linky pro automatizované nanášení kapalných nátěrových hmot do části stávající výrobní haly. Lakovna bude umístěna na pozemku uvnitř stávajícího areálu AMMANN. Jedná se o stávající výrobní halu pozemek p.č. 147/1 v k.ú. Vrchoviny.

Krajský úřad, jako orgán ochrany přírody příslušný podle ust. § 77a odst. 3 písm. w) zákona, po posouzení výše uvedeného záměru vydává v souladu s ust. § 45i odst. 1 toto stanovisko:

**záměr nemůže mít významný vliv na evropsky významné lokality uvedené v národním seznamu evropsky významných lokalit (nařízení vlády č. 132/2005 Sb.) nebo vyhlášené ptačí oblasti ve smyslu zákona.**

RNDr. Miroslav Krejzlík  
Vedoucí odboru životního prostředí  
a zemědělství

Wonkova 1142  
500 02 Hradec Králové  
tel. 495 817 111

fax 495 817 336

Oddělení ochrany přírody a krajiny  
e-mail: anovak@kr-kralovehradecky.cz  
e-mail: posta@kr-kralovehradecky.cz



**ZÁVĚR**

Zpracovatel oznámení záměru

**„Lakovna nanášení kapalných nátěrových hmot“**

navrženého dle projektu (I) do části stávající výrobní haly parc.č. 147/1 v areálu *Ammann Czech Republic a.s.*

s ohledem na

- charakter záměru
- umístění záměru
- charakteristiku předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí

došel k závěru, že realizace posuzovaného záměru je z hlediska předpokládaného vlivu na životní prostředí únosná, za předpokladu realizace podmínek a opatření, uvedených v kapitole D.3 tohoto oznámení.

Jak vyplývá z výše uvedených podmínek, žádná z podmínek nepřesahuje rámec běžných povinností, vyplývajících z platné právní úpravy pro jednotlivé oblasti životního prostředí.

**Navrhuji proto, aby příslušný úřad proces posuzování vlivů záměru na životní prostředí podle zákona č. 100/2001 Sb., § 7, odst. (1) ukončil ve zjišťovacím řízení.**

*Datum zpracování oznámení:*

19.1.2007

*Na zpracování oznámení se dále podílely osoby:*

*Odpady, chemické látky:      Ing. Radek Janoušek, EnviWeb s.r.o. Brno*

*Podpis zpracovatele oznámení:*



enving s.r.o.  
Staňkova 557/18, 602 00 BRNO  
DIČ: C746903003  
tel./fax: 549 210 356  
541 240 857

Ing. Ladislav Vondráček