

## O Z N Á M E N Í

**dle přílohy č.3 zákona č.100/2001 Sb.  
ve znění zákona č. 93/2004 Sb.**

**o posuzování vlivů na životní prostředí  
na záměr**

### REKONSTRUKCE LAKOVNY

Nová lakovací kabina a dvě vytěkací  
kabiny, včetně likvidace VOC látek  
katalytickou oxidací v jednotce Swingtherm  
v areálu závodu BRUKOV spol. s r.o.  
Cukrovarská 168, 503 03 Smiřice

## **Obsah:**

### **A. Údaje o oznamovateli**

1. Obchodní firma
2. IČ
3. Sídlo
4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

### **B. Údaje o záměru**

#### **I. Základní údaje**

1. Název záměru
2. Kapacita (rozsah) záměru
3. Umístění záměru a možnost kumulace s jinými záměry
4. Charakter záměru, kraj, okres, katastrální území
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska ŽP) pro jejich výběr, respektive odmítnutí
6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru
7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení
8. Výčet dotčených územně samosprávných celků
9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

#### **II. Údaje o vstupech**

(např. zábor půdy, odběr a spotřeba vody, surovin a energetické zdroje)

#### **III. Údaje o výstupech**

(např. množství a druh emisí do ovzduší, množství odpadních vod a jejich znečištění, kategorizace a množství odpadů, rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií)

### **C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území**

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území
2. Skutečná charakteristika složek ŽP v dotčeném území, které budou pravděpodobně ovlivněny

### **D. Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí**

1. Charakteristika možných vlivů a odhad její velikosti a významnosti  
(z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)
2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci
3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice
4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů
5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytují při specifikaci vlivů

E. Porovnání variant řešení záměru

F. Doplnující údaje

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení
2. Další podstatné informace oznamovatele

G. Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

H. Příloha

Vyjádření stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace

Datum zpracování oznámení

Jméno, příjmení, bydliště a telefon zpracovatele oznámení a osob, které se podílely na zpracování oznámení

Podpis zpracovatele oznámení

Podpis statutárního zástupce oznamovatele a razítko

## **A. 1 - Údaje o oznamovateli**

1. TRENDIS spol. s r.o., společnost zapsána v OR u Krajského soudu v Brně,  
oddíl C, vložka 688
2. IČ: 422 93 456
3. Masarykova 1059, 698 01 Veselí nad Moravou
4. Ing. Antonín Minařík , jednatel společnosti, 696 71 Blatnička 84,  
mobil: 607 520 347  
tel.: 518 324188  
fax.: 518 324484  
email: [trendis@mybox.cz](mailto:trendis@mybox.cz)

Oznamovatel je projektant, vybavený od investora plnou mocí.

## **A. 2 - Údaje o Investorovi**

1. obchodní firma: BRUKOV, spol. s.r.o.
2. IČ: 492 85 891
3. sídlo: Cukrovarská 168, 503 03 Smiřice
4. oprávněný zástupce investora:  
Ing. Jiří Plaček , jednatel společnosti  
Přelouč, Foersterova 932, PSČ: 535 01

## **B. Údaje o záměru**

### **I. Základní údaje**

#### **1. Název záměru**

REKONSTRUKCE LAKOVNY - přístavba ke stávající hale v areálu závodu BRUKOV spol. s r.o. , Cukrovarská 168, 503 03 Smiřice .

Oznámení je zpracováno dle přílohy č. 3 k zákonu č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), v platném znění, vzhledem k tomu, že navržený záměr je zařazen do kategorie II – záměry vyžadující zjišťovací řízení pod č. 4.2 – Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m<sup>2</sup>/rok celkové plochy úprav.

## **2. Kapacita (rozsah) záměru:**

Investor: firma BRUKOV, spol. s r.o. , Cukrovarská 168, 503 03 Smiřice rozšiřováním výroby a její intenzifikací ve své provozovně hodlá vedle nově postavené haly rozšířit a vybudovat nové pracoviště povrchových ochran pomocí ručního nanášení syntetických nátěrových hmot vysokotlakou aplikační technikou WAGNER systémem airless s elektrostatickou pistolí v stříkací kabině na kontejnery vyráběné v závodě a jejich vysoušení ve vytěkáci kabině - viz. výkresy a technická zpráva příloha č.,5, 6 a 7.

Dle původního záměru chce investor využít stávající nevyužívaný prostor skladování pro nové pracoviště povrchových úprav.

Na tento záměr byla zpracována projektová dokumentace a odborný posudek.

Předmětem této dokumentace je rekonstrukce stávající lakovny , dodávka nové lakovací kabiny a dvou vytěkáci kabin s napojením odsávacího vzduchotechnického potrubí z těchto lakovacích a vytěkáci kabin na zařízení SWINGTHERM S-15, jednotku regenerativní katalytické oxidace emisí těkavých organických látek (VOC) ve společnosti BRUKOV spol. s r.o. Smiřice.

Napojení odtahu teplých spalin na jednotku rekuperace tepla a její propojení s termoventilační jednotkou pro vytápění nové haly. (ta je dodávkou stavby nové haly)

**Záměr je rekonstrukce stávajícího velkého zdroje znečištění ovzduší - rozšíření pracoviště lakování ještě o jednu stříkací kabinu a jejich společné napojení na jednotku SWINGTHERM, včetně vytěkáci kabin.**

Jedná se o nové rozmístění celé technologie výroby, včetně povrchových úprav v části stávající a nové haly viz. výkres Technologická dispozice - Příloha 6. V uvedeném závodě je již provozována a povolena lakovna kontejnerů, kde se povrchově upravují vyráběné kontejnery, ale kapacitně rozšíření produkce nedostačuje. Tato je umístěna cca 20 m od nově budované lakovny.

Přístřešek s lakovací a vytěkáci kabinami je tvořen OK, která je opláštěna VSŽ plechem bez tepelné izolace. Boční stěnou přístavek přiléhá ke stávající hale. Podlaha je betonová s vybudovanými kanály pro technologii. Vzduchotechnika pro lakování je umístěna na betonové podlaze u podélných stěn, viz Technologická dispozice (Příloha č.6).

### Charakteristika pracoviště:

Sériová výroba různých ocelových kontejnerů, která je tvořena většinou ocelovými svařenci, které firma v rámci své podnikatelské činnosti vyrábí.

Max. rozměry výrobků: max 7 x 3,5 x 2,50 m (šxdxv) - 10 %

Roční nastříkaná plocha (celkem)	320 400 m <sup>2</sup> /rok
Stávající lakovna - nastříkaná plocha	160 200 m <sup>2</sup> /rok
Nově instalovaná - nastříkaná plocha	160 200 m <sup>2</sup> /rok
Počet směn	2 směny
Roční spotřeba NH	100 - 120 tun/rok
Spotřeba ředidel na čištění aplikační techniky	5 tun bude se vracet - odpad z čištění

### Používané barvy a nátěrový systém:

BRUKOV spol. s r.o. Smiřice, budou používat pro mokrou lakovnu následující nátěrové hmoty:

#### *Technické údaje NH:*

	Synorex S 2000	Ředidlo S 6001
hustota barvy	<b>1,5</b>	<b>0,841 kg/l</b>
bod vzplanutí	<b>28</b>	<b>10,5 °C</b>
objem sušiny	<b>67</b>	<b>0 %</b>
obsah VOC	<b>302</b>	<b>1000 g/kg</b>
obsah TOC	<b>240</b>	<b>892 g/kg</b>

Barva schne za normálních podmínek to je teploty okolo 20°C a relativní vlhkosti 75 % , při tloušťce vrstvy do 75 µm.

Aplikace NH bude zajištěna použitím moderních aplikačních systémů pro nátěrové hmoty z centrálního barvového hospodářství (dávkování, doprava barev, denní spotřeby) vybaveného přehřevem nátěrových hmot a automatickým proplachem aplikačního zařízení WAGNER s elektrostatickou pistolí.

#### **Spotřeba barev:**

Bilance celkové spotřeby nátěrových hmot a doprovodných údajů stanovených výpočtem, nebo hodnot předaných podle dosavadních zkušeností je:

Spotřeba TOC roční	28,5 tun
Spotřeba barvy za den (průměrná) Dvousměnný provoz	400 kg/den
Max.spotřeba barev za hodinu	40 kg/hod.

Maximální rozměry stříkaných dílů :	délka 7 m
	šířka 3,5m
	výška 2,5 m

### **3. Umístění záměru:**

kraj:	Královéhradecký kraj
okres:	Hradec Králové
město:	Smiřice
pověřený stavební úřad:	Smiřice
Katastrální území:	Smiřice

K umístění záměru se vyjádřili následující dotčení účastníci řízení pro vydání souhlasu:

- Městský úřad Smiřice, stavební úřad - souhlas se záměrem z hlediska územního plánu

### **4. Charakter záměru:**

Průmyslová aplikace nátěrových hmot na pracovišti lakovny v prostorách vlastní výrobní haly v uzavřené lakovací kabině s filtrací přestříků nátěrových hmot v průmyslovém areálu BRUKOV spol. s r.o., Cukrovarská 168 , 503 03 Smiřice, Královéhradecký kraj, v průmyslové zóně, katastrální území Smiřice .

Pracoviště povrchových ochran s ručním nanášením syntetických barev vysokotlakým zařízením WAGNER s elektrostatickou pistolí je určeno pro povrchovou úpravu na ocelové kontejnery vyráběné v závodě .

### **5. Zdůvodnění potřeby záměru:**

Záměrem společnosti BRUKOV spol. s r.o., Cukrovarská 168, 503 03 Smiřice je rozšířit pracoviště povrchových ochran na stávající nevyužívané ploše a vybudovat tak nové vyhovující pracoviště ve vlastním výrobním objektu, snížit tím provozní náklady na kooperační lakování a zvýšit operativnost výroby.

### **6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru -**

#### **Stavební část:**

Jedná se o umístění technologického zařízení do stávajících prostorů a z části do nově postavené haly na stávající průmyslovou betonovou podlahovou plochu v části kompletace a expedice výrobků.

Nově postavený přístřešek pro technologii povrchových ochran je tvořen OK, která je zastřešena VSŽ plechem bez zateplení , a částečným bočním oplechováním. Zadní stěna není opláštěna a je komunikačně propojena s venkovním prostorem. Se sousední výrobní halou je propojena kolejovou drahou. Podlaha je betonová , v části lakovacího pracoviště s novými vybudovanými kanály pro technologii. Součástí technologie je oddělený prostor vytěkácké kabiny s cirkulací vzduchu.

## **Technologická část:**

Sériová práce, která je tvořena většinou ocelovými kontejnery, které firma v rámci výrobního programu vyrábí.

Lakování :

Lakování syntetickými barvami je prováděno v uzavřené lakovací kabině ručním nanášením za chodu odsávací a přírodní termoventilační jednotky. Lakovaný předmět je uložen na ručním kolejovém zavážecím vozíku, na kterém se pak převáží do prostoru montáže a expedice.

Lakovací kabina se skládá z pláště tvořeného izolačními panely vyrobenými z lakovaného plechu a čedičové vaty. Kabina je navržena jako uzavřená s dvoukřídlými vraty v boční stěně. Pro vstup pracovníků slouží personální dveře. Agregáty přívodu a odvod vzduchu jsou stávající, umístěné v stávající strojovně. Horní část kabiny je tvořena nadstropním prostorem v jehož spodní části se nachází stropní filtr přírodního vzduchu. Přírodní vzduch je nasáván z venkovního prostoru a prostřednictvím přírodního agregátu s plynovým hořákem je dohříván na požadovanou teplotu, následně pak vstupuje přes stropní filtr do kabiny. Přírodní agregát se skládá z ventilátorů v nevybušném provedení, výměníku tepla a plynového hořáku.

### **Hlavní technické údaje :**

Vnitřní užité rozměry lakovny	délka	10 290 mm
	šířka	5 000 mm
	výška	4 500 mm
	výška celková	5 600 mm

Vnitřní užité rozměry vytěkání	délka	7 050 mm
	šířka	4 000 mm
	výška	3 000 mm
	výška celková	3 560 mm

Konstrukce lakovací kabiny - stavebnicová konstrukce ze sendvičových panelů s tepelnou nebohřlavou izolací. Panely tloušťky 52 mm jsou vyráběny ze žárově zinkovaného plechu lakovaného bílou práškovou barvou v odstínu RAL 9014. Tato povrchová úprava zajišťuje vysokou odolnost proti korozi a otěru.

Opláštění vytěkací kabiny bude provedeno z panelů jednoduchých bez tepelné izolace. Cirkulující vzduch pro dosoušení nebude ohříván.

Podlahové kanály - ve stavbě se připraví dva podlahové kanály 9000 x 810 mm a hloubce 1000 mm. Kanály jsou zhora zakryty pochůzími rošty o nosnosti 300 kg/m<sup>2</sup>. Pod rošty je v kanále uložena třístupňová prachová filtrace pro záchyt zbytků barev. Kanálem bude vybavena pouze lakovací kabina.

Vzduchotechnický mezistrop (plénium)

V lakovně je tvořen otevíracími kazetami s uloženou sekundární filtrací. Tato filtrace je uložena po celé ploše stropu až k bočním stěnám kabiny. Zabraňuje se tak nežádoucím turbulencím. Vzduch vstupující plénem do kabiny proudí rovnoměrně směrem dolů.



Vytěkáací prostor bude mít pouze částečné plénum pro cirkulaci vzduchu, protože nasávání bude instalováno v boční stěně vytěkáacího prostoru.

Osvětlení - osvětlení lakovací kabiny je přímé pomocí zářivek, které jsou sdruženy po 4 ks do svítidla – celkem 12 ks svítidel o příkonu 2784 W. Intenzita osvětlení je min 900 lx.

Osvětlení vytěkáacího prostoru je instalováno pouze nezbytné, nebudou zde prováděny žádné pracovní operace.

Větrací a vytápěcí jednotky : stávající

- lakovna – bude osazena kompletní standratní větrací jednotkou složenou z přívodního odsávacího ventilátoru, nerezového výměníku pro ohřev vzduchu pro stříkání, izolované koleno pro přívod vzduchu do mezistropu kabiny, předfiltr vzduchu (primární filtrace)
- vytěkáací prostor – bude osazen jednoduchou jednotkou tvořenou pouze přívodním ventilátorem, předfiltrem vzduchu a kolenem pro přívod vzduchu do kabiny. Jednotka bude instalována na ocelové nástavbě s bočním nasáváním vzduchu z kabiny, aby nebylo nutné budovat kanály v podlaze. Vzduch nebude ohříván, dosoušení nátěru bude prováděno pouze zvýšeným prouděním vzduchu.

Ovládací panel pro ovládání celého zařízení a automatické řízení teploty na jednotlivých pracovištích. Vybavení zahrnuje bezpečnostní a limitní termostat.

Fugitivní emise budou činit cca. 10 %. Při další manipulaci vytěká volně do prostoru cca. 5 % zbytkových ředidel.

## **7. Realizační termíny:**

Zahájení: 02/2008

Dokončení: 12/2008

## **8. Výčet dotčených územně samosprávných celků:**

Královéhradecký kraj

Město Smiřice

## **9. Výčet navazujících rozhodnutí rozhodnutí podle § 10 odst.4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat:**

Stavební řízení bude v kompetenci příslušného stavebního úřadu města Smiřice.

Změna v povolení zdroje znečištění bude v kompetenci Krajského úřadu, odboru životního prostředí a zemědělství Královéhradeckého kraje.

## **II. Údaje o vstupech**

### **1. Půda:**

Zábor půdy nebude proveden žádný, povrchové ochrany jsou navrženy v části stávající skladovací haly a z části bude přístavba umístěna na volné ploše za skladovací halou uvnitř areálu závodu BRUKOV spol. s r.o. Smiřice.

### **2. Technologická a užitková voda:**

Pro technologii lakovny není projektem stanovena žádná spotřeba technologické nebo užitkové vody. Obsluha technologie záměru bude ze stávajících zaměstnanců, nárůst odběru pitné nebo užitkové vody pro obsluhu není předpokládán.

### **3. Suroviny a přípravky:**

Nátěrové hmoty – viz bezpečnostní listy nátěrových hmot.

Spotřeba barev	roční	100 - 120 tun
z toho VOC	roční	30,2 tun
Spotřeba ředidel	roční	5 tun

Skladování surovin a přípravků - suroviny (barva, ředidlo) a přípravky (polohovadla, aplikační technika ...) budou ukládány ve stávajících skladových prostorách výrobního objektu, nedojde k nárůstu skladových ploch.

Nátěrové hmoty a ředidla budou skladovány jen v nezbytném provozním množství v příručním skladě v budově provozovny.

### **4. Energie:**

Energetické zdroje lakovny tvoří elektrická energie, stlačený vzduch a zemní plyn. Elektrická energie je využita ze stávající sítě a rozvodů.

Pro termoventilační jednotku je ohřev vzduchu přes výměník s regulací . Jako palivo je použit zemní plyn.

### **5. Dopravní nároky a nároky na jinou infrastrukturu:**

Dodávky nátěrových hmot a doprovodných produktů nezvyšují frekvenci po stávající vnitropodnikové komunikaci, jakož i odvoz hotových dílů.

### III. Údaje o výstupech

#### 1. Klasifikace záměru:

LAKOVÁNÍ - Jedná se o rekonstrukci velkého zdroje znečišťování ovzduší . Pracoviště nanášení NH je zařazeno dle přílohy 1 výše uvedené hlášky dle čl.4.2.2. Lakování s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel nad 5 tun, jako velký zdroj znečišťování ovzduší.

Přepočet koncentrací v lakovně :

Spotřebě cca. **28 500 kg TOC látek** za rok odpovídá průměrná roční koncentrace **úniku do ovzduší 8 kg TOC** za hodinu.

$$\text{Průměrná koncentrace TOC látek : } \frac{8 \times 1.000\ 000}{15\ 000\ \text{m}^3/\text{h}} = 533\ \text{mg}/\text{m}^3$$

Tato koncentrace je dostačující pro zařízení Swingtherm, které lze provozovat v autotermním režimu bez nároku na spotřebu energie pro předehřátí čišťené vzdušiny již od koncentrace TOC 0,55 g/m<sup>3</sup> .

V reálu bude koncentrace kolísat, ale při sníženém výkonu vzduchotechniky při vytěkání bude koncentrace TOC látek vyšší. Pro rozjezd zařízení Swingtherm bych doporučoval, aby byla v zařízení i možnost navyšovat koncentraci odpařováním likvidovaných ředidel, které investor vrací (ředidla z čištění aplikační techniky) .

Při tak málo násobné výměně vzduchu bude koncentrace VOC látek v prostoru lakování vysoká, ale výstup z jednotky Swingtherm jsou nízké (popis katalytické oxidace - příloha č.8)

#### **Naměřené hodnoty emisí**

Z hlediska naměřených hodnot bylo využito autorizovaného měření emisí Vysoké školy chemicko-technologické v Praze č. 80/03 na zařízení SWINGTHERM S – 8.4 instalované ve společnosti SUMIKEI CZECH s.r.o. v Benátkách nad Jizerou, kde je zařízení ke snižování emisí umístěno také za lakovnou.

Naměřené hodnoty emisí jsou z měření emisí, které bylo provedeno v prosinci roku 2003 a výsledky jsou shrnuty v následující tabulce:

nečišťující látka	SUMIKEI CZECH s.r.o. – Lakovna /se zařízením SWINGTHERM/			
	Hmotn. koncentrace	Objemový průtok	Hmotnostní tok	Roční emise
	c <sub>n</sub> [mg/m <sup>3</sup> ]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	M [g/h]	E [kg/rok]*
<b>OC jako TOC</b>	8,7	4 020	35	294,8
<b>ihé ZL</b>	0,15	4 020	0,6	5,05

## 2. Odpadní vody:

Pro nově vzniklé pracoviště lakovny nebude zvýšen odběr technologické nebo užitkové vody a nebude tedy zvýšeno ani stávající množství odpadních vod z navržené technologie záměru.

Předkládaný záměr nebude mít vliv na povrchové ani podzemní vody (množství odváděných dešťových a přívalových vod ze střech, zpevněných ploch, apod. Nebude mít vliv, neboť se jedná o umístění technologického zařízení do stávajícího objektu).

## 3. Kategorizace a množství odpadů:

a) Kategorizace odpadů - Při realizaci záměru dojde ke vzniku nízkého množství demoličních a stavebních odpadů a to do 20tun.

Odpad dále vzniká při provozu a čištění prostoru lakovny. Jeho likvidace bude prováděna likvidací oprávněnou firmou, se kterou má investor podepsanou smlouvu o likvidaci těchto látek.

Odpad vzniká při provozu a čištění prostoru lakovny. Jeho likvidace bude prováděna spalováním.

jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	14 06 03 *	cca	5242 kg
odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla, nebo jiné nebezpečné látky	08 01 11 *	cca	11750 kg
jiné odpadní látky a laky neuvedené pod číslem 08 01 11	08 01 12	cca	9594 kg
obaly obsahující zbytky nebezpečných látek, nebo obaly těmito látkami znečištěné	15 01 10 *	cca	12500 kg
absorpční činidla, filtrační materiály ..	15 02 02 *	cca	7500 kg
žárovky a jiný odpad obsahující rtuť	20 01 21 *	cca	20 ks

**Veškeré odpady vzniklé v hale lakovny budou vedeny podle § 16 odst.1 písmeno g) dle zákona č. 185/2001 Sb. a dle vyhlášky Ministerstva životního prostředí č. 383/2001 Sb. Odpady budou zatříděny a jejich zneškodňování se budou bezpečně provádět v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. v rámci závodu.**

Odpady budou předány k dalšímu využití popř. k odstranění s tím že přednostně bude zajištěno jejich využití ( viz. § 11 zák. 185/2001 Sb. o odpadech ) Na žárovky a jiný odpad s obsahem rtuti se vztahuje povinnost zpětného odběru výrobků dle § 38 zák. 185/2001 Sb. o odpadech .

b) Množství odpadů – BRUKOV spol. s r.o. Smiřice, Cukrovarská 168, 503 03 Smiřice provozuje obdobné pracoviště ve staré lakovně a má souhlas s nakládání s nebezpečnými odpady. I přes navýšení o tyto odpady, množství nebezpečných odpadů se kterými nakládá za rok nepřevyšuje 100 tun.

## 4. Rizika možných havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií:

Při běžném provozu lakovny za předpokladu dodržení technologických postupů není předpokládán vznik havárie. Provoz zařízení lakovny lze na základě technického opatření ihned odstavit.

Je třeba při manipulaci s barvami a ředidly pracovat opatrně, na místě k tomu určeném a na záchytné vaně Mevatec. V případě vylití mimo záchytnou vanu mevatec ředidlo, nebo barvu setřít hadrem a dát do plastových nádob na odpad.

Rizika havárií jsou možná. Lze je ale minimalizovat při dodržování všech pravidel bezpečnosti při prováděných činnostech, jež budou součástí provozního řádu, havarijního plánu a dalších dokumentů předkládaných v etapě kolaudace stavby.

### **C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území**

#### **1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území:**

- Z hlediska situování záměru do stávající průmyslové zóny je zajištěna přiměřená ochrana okolí zdroje a odpovídá nejvýhodnějšímu řešení z hlediska ochrany ovzduší. Plánovaný záměr je v souladu s územním plánem města Smiřice.

#### **2. Stručná charakteristika složek ŽP v dotčeném území, které budou pravděpodobně ovlivněny:**

- zeměpisnou polohou, reliéfem krajiny a klimatickými faktory jsou určeny makroklimatické podmínky pro záměr na řešeném území, které je v okolí navrženého záměru stanoveno do teplé klimatické oblasti a možný výskyt radiačních inverzí v dotčeném území neovlivňuje negativně rozptyl emisí z navrženého záměru. Záměr se nedotkne stávajících přírodních zdrojů v katastrálním území města Smiřice.

### **D. Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí**

#### **1. Charakteristika možných vlivů a odhad její velikosti a významnosti:**

- Z hlediska dlouhodobé charakteristiky znečištění zájmového území lze hodnotit vliv navrženého záměru jako nevýznamný, nebudou překročeny emisní limity a pachové látky nebudou výrazné - (viz odborný posudek). Instalací nové technologie jednotky Swingtherm dojde k snížení všech posuzovaných znečišťujících látek z provozu lakoven.

#### **2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci:**

- Instalováním moderní technologie katalytické oxidace VOC látek ze stávající i nově budované lakovny a vytěkáčích kabin ve stávajícím areálu firmy BRUKOV spol. s r.o. Smiřice situovaném v okrajové části města v průmyslové zóně nedojde k významnému negativnímu ovlivňování životního prostředí v blízkém okolí.

- Stanovené emisní limity pro záměr budou dodrženy a příspěvek záměru ke znečištění ovzduší v

dané lokalitě je z hlediska krátkodobých charakteristik únosný (viz měření jednotky Swingtherm).

- Emisní hodnoty všech základních sledovaných znečišťujících látek budou podlimitní.
- Vznik obtěžujících emisí pachových látek není vzhledem k technickým dispozicím navrženého záměru (odsávací výduchy nad střechu) předpokládán.
- Při posouzení vlivu záměru na zdraví obyvatel bylo konstatováno, že navržený záměr nebude mít význačný vliv na zdraví obyvatel v dané lokalitě města Smiřice.
- Při hodnocení vlivů záměru na ŽP byly použity standardní metody hodnocení vlivů na ŽP – viz technická zpráva, odborný posudek.

### **3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranici:**

- nepříznivé vlivy navrženého záměru přesahující státní hranici se v této lokalitě nevyskytují.

### **4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů:**

Záměr bude realizován v lokalitě „ Výrobní areál firmy BRUKOV spol. s r.o. Smiřice“, tedy v území, kde je s výrobní činností uvažováno územním plánem města Smiřice. Za významné preventivní opatření lze považovat dobře provedené ozelenění zejména po hranici areálu v místě umístění haly s lakovnou, které bude realizováno jako součást komplexního ozelenění celého areálu.

### **Ochrana ovzduší**

Technologie bude odpovídat nejmodernějšímu trendu v této oblasti a bude v souladu s nejlepšími dostupnými technikami (koncové technologie pro záchyt emisí), tudíž se žádný nepříznivý vliv nepředpokládá – viz předcházející kapitoly.

Při respektování a dodržování navržených zásad provozu lakovny, kde je třeba dbát o řádný provoz všech vzduchotechnických a filtračních zařízení, včetně včasné výměny filtrů jsou z hlediska ochrany ovzduší vytvořeny předpoklady k tomu, aby nedocházelo k nepřijatelnému či neúnosnému znečišťování ovzduší nebo obtěžování obyvatel emisemi.

Pro všechny používané suroviny bude k dispozici bezpečnostní list.

V souladu s legislativou musí provozovatel plnit veškeré povinnosti velkého zdroje znečišťování ovzduší.

- komíny pro odtažení vzduchu ze jednotky katalitické oxidace budou vyvedeny nad střechu stávajícího objektu o stavební výšce 8,2 m, tj. minimální výška uvedených komínů bude  $H = 8-9$  m;
- stanovené emisní limity pro TOC  $50 \text{ mg/m}^3$  budou na záměru dodrženy
- bude prováděno Riellotorizované měření emisí, které musí být provedeno do 3 měsíců od zahájení zkušební provozu a potom periodicky každý rok.
- předpokladem k vyloučení nepříznivých vlivů je dodržování stanovených opatření, vyplývajících z technického řešení záměru. Není potřeba zpracovat režimová opatření ve smyslu zákona č.353/1999 Sb. o prevenci závažných havárií.

### **Ochrana vod**

Podlahy stávající haly, kde bude instalována technologie lakování , bude provedena s hydroizolací, místa pro skladování provozních kapalných surovin (barev, ředidel) budou zajištěna proti možnosti úniku těchto látek (záchytné vany). V případě vzniku technologických oplachových ředidel při čištění technologie při použití barev budou tyto oplachové ředidla dle své povahy částečně použity k ředění další dávky barvy a částečně budou shromažďovány v nádobě a likvidovány jako nebezpečný odpad.

### **Nakládání s odpady**

Odpady budou ukládány odděleně a bude s nimi nakládáno v souladu s platnou legislativou. Nádoby pro uskladnění nebezpečných odpadů budou vybaveny identifikačními listy nebezpečných odpadů.

### **Hluk a vibrace**

V souladu s nejlepšími dostupnými technikami budou instalována taková zařízení, aby nemohla hlukovou pohodu nějak negativně ovlivňovat a nezatěžovala nadměrně okolí.

### **Chemické látky**

Budou používány výhradně chemické látky a chemické přípravky schválené pro použití v ČR nebo EU.

Pro zacházení s chemickými látkami (přípravky) bude zajištěn postup stanovený platnou legislativou ( bezpečnostní listy, školení pracovníků apod.) Barvy ani používaná ředidla nevykazují nebezpečné vlastnosti.

Při respektování a dodržování navržených zásad provozu lakovny jsou z hlediska ochrany životního prostředí a okolní přírody vytvořeny předpoklady k tomu, aby nedocházelo k nepřijatelnému či neúnosnému znečišťování půdy, vody či ovzduší nebo obtěžování obyvatel emisemi, hlukem aj.

## **5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytují při specifikaci vlivů:**

Pro imisní posouzení záměru bude využita tabulka referenční koncentrace xylenu, vydané Státním zdravotním ústavem. Nedostatky ve znalostech se s ohledem na charakter záměru nevyskytly. Případné neúplně poskytnuté informace v příslušných kapitolách oznámení záměru budou operativně doplněny.

Oznámení bylo vypracováno na základě postupně získávaných informací od zadavatele, dostupných podkladů od projektantů a od příslušných správních orgánů.

### **E. Porovnání variant řešení záměru**

Jiné varianty záměru nejsou předkládány. Veškeré údaje uváděné v tomto oznámení jsou uváděny pouze pro tuto variantu. Jedinou dnes teoretickou variantou je nerealizace, tj ponechání minulého stavu.

### **F. Doplnující údaje**

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení – viz Příloha č. 3,4
2. Další podstatné informace oznamovatele – viz odborný posudek Příloha č.10

### **G. Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru**

Firma hodlá na své provozovně areálu závodu BRUKOV spol. s r.o. Smiřice , Cukrovarská 168,

503 03 Smiřice, vybudovat nová pracoviště lakování pro nanášení 2k vysokosuškových barev na vyráběné ocelové kontejnery.

Předkládaný záměr je z hlediska kapacity dle zákona o posuzování vlivů na ŽP č.100/2001 Sb., přílohy 1, ve znění pozdějších předpisů nutno posuzovat ve zjišťovacím řízení, i když je prováděna rekonstrukce a modernizace (katalitická oxidace VOC látek) a záměr je umístěn v průmyslové zóně. Záměr nebude spadat do režimu zákona č.353/1999 Sb. o prevenci závažných havárií.

S ohledem na předpokládané minimální vlivy navrženého záměru na znečištění ovzduší nebude potřeba zpracování posouzení vlivu záměru na veřejné zdraví. V lakovně nebudou používány žádné HN a přípravky s obsahem VOC s klasifikací jako karcinogenní, mutagenní, toxické pro reprodukci nebo s obsahem halogenových látek.

Na základě posouzení všech přímých i nepřímých vlivů na ŽP - viz přiložené doklady a za předpokladu splnění navržených opatření v těchto dokladech, lze z hlediska ŽP realizaci záměru považovat za možné, neboť nebude umístěním záměru ve stávajícím průmyslovém areálu a provozem vestavěného pracoviště lakování v uzavřeném objektu firmy BRUKOV spol. s r.o. Smiřice Cukrovarská 168, 503 03 Smiřice docházet k nadměrnému zatížení antropogenních ani přírodních systémů v lokalitě tohoto katastrálního území.

## **H. Příloha**

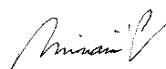
Přílohy jsou uvedeny za touto textovou částí v následujícím pořadí:

- Příloha č.1 - Vyjádření z hlediska územně plánovací dokumentace
- Příloha č.2 - Kopie plné moci oznamovatele
- Příloha č.3 - Situace stavby
- Příloha č.4 - Situace umístění záměru v leteckém pohledu
- Příloha č.5 - Technická zpráva technologie
- Příloha č.6 - Technologická dispozice
- Příloha č.7 - Řez A-A, Řez B-B
- Příloha č.8 - Technická zpráva spalovny Swingtherm S-15
- Příloha č.9 - Bezpečnostní listy barev
- Příloha č.10 - Odborný posudek E 2053/2007

### Zpracovatel oznámení:

Ing. Antonín Minařík, 696 71 Blatnička 84, mobil 607 520 347  
Ing. Libor Obal, TESO TECHNICKÉ SLUŽBY OCHRANY OVZDUŠÍ OSTRAVA  
spol. s r.o. , tel. 596 124 897

Veselí nad Moravou, listopad 2007



.....  
Ing. Antonín Minařík  
jednatel společnosti