



121680/2017/KHK



KUKHK-30557/ZP/2017

Krajský úřad Královéhradeckého kraje

váš dopis zn.: SPL slévárna
ze dne: 27.09.2017
naše značka (č. j.): KUKHK-30557/ZP/2017

dle rozdělovníku

vyřizuje: Ing. David Černošek
odbor | oddělení: životního prostředí a zemědělství /
EIA, IPPC a technické ochrany
životního prostředí
linka | mobil: 188 / 702 196 322
e-mail: dcernosek@kr-kralovehradecky.cz

datum: 23.11.2017

počet listů: 12
počet příloh: 0 / listů: 0
počet svazků: 0
sp. znak, sk. režim: 208.3, V10

VEŘEJNÁ VYHLÁŠKA

ROZHODNUTÍ

Krajský úřad Královéhradeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný orgán vykonávající státní správu v oblasti posuzování vlivů na životní prostředí dle ust. § 22 písm. a) zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon EIA“), v souladu s ust. § 68 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „správní řád“), rozhodl dle ust. § 7 odst. 6 zákona EIA takto:

záměr „Přestěhování slévárny přesného lití do výrobních prostor Krkonošských papíren a.s., Hostinné“

nebude posuzován podle zákona EIA.

Odůvodnění

Krajský úřad dne 03.10.2017 obdržel od oznamovatele záměru, tj. společnosti SPL obchodní s.r.o., Štefánikova 1029, 544 01 Dvůr Králové nad Labem (IČO 01551442), oznámení záměru „Přestěhování slévárny přesného lití do výrobních prostor Krkonošských papíren a.s., Hostinné“ zpracované podle přílohy č. 3 zákona EIA (dále jen „oznámení záměru“) zařazeného v bodu č. 18, kategorie II, přílohy č. 1 zákona EIA.

Oznámení záměru zpracoval dne 27.09.2017 pan Aleš Portych, Starobucké Debrné 228, 544 01 Nemojov.

Dne 11.10.2017 krajský úřad rozeslal oznámení záměru dotčeným správním úřadům a územním samosprávným celkům.

Dne 11.10.2017 byla informace o oznámení záměru a o tom, kdy a kde je možné do oznámení záměru nahlížet, zveřejněna na úřední desce Královéhradeckého kraje.

Lhůta pro vyjádření k oznámení záměru skončila dne 10.11.2017.

Krajský úřad obdržel k oznámení záměru tato vyjádření a stanoviska:

- Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Hradec Králové, dne 19.10.2017 (zn. ČIŽP/45/2017/2618),
- Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové, dne 20.10.2017 (č.j. KSHSK 31101/2017/HOK.HK/Hr),
- Krajský úřad, dne 18.10.2017 (č.j. KUKHK-30557/ZP/2017, e.č. 107272/2017/KHK),
- Královéhradecký kraj, dne 26.10.2017 (č.j. KUKHK-31118/KH/2017).

V průběhu zjišťovacího řízení nebyly ze strany dotčených správních orgánů vneseny zásadní připomínky k předloženému oznámení záměru.

Dotčené územní samosprávné celky nevznesly námítky proti předloženému oznámení a realizaci záměru. Veřejnost se k záměru nevyjádřila. Dotčená veřejnost se k záměru nevyjádřila.

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Hradec Králové (dále jen „ČIŽP“), ve vyjádření ze 19.10.2017 (zn. ČIŽP/45/2017/2618), nemá k záměru z hlediska oddělení ochrany ovzduší a oddělení ochrany vod žádné připomínky.

ČIŽP, oddělení odpadového hospodářství, upozorňuje na novelizaci právních předpisů na úseku nakládání s chemickými látkami. *Cit.: „Tvrzení „Za zásadní je možno považovat i ustanovení § 9a zák. č. 223/2015 Sb. Hierarchie způsobů nakládání s odpady“ je lépe formulovat jako „ustanovení § 9a zák. č. 185/2001 Sb. odpadech a o změně některých dalších zákonů ve znění pozdějších předpisů.“ Konec citace.* ČIŽP, oddělení odpadového hospodářství, nemá k předloženému záměru další připomínky.

Krajský úřad k vyjádření ČIŽP uvádí:

ČIŽP pouze upřesňuje informaci použitou v oznámení záměru. ČIŽP nepožaduje, aby záměr byl dále posuzován podle zákona EIA.

Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové (dále jen „KHS“) ve svém vyjádření ze dne 20.10.2017 (č.j. KSHSK 31101/2017/HOK.HK/Hr) z hlediska zájmů chráněných orgány ochrany veřejného zdraví souhlasí s oznámením záměru.

KHS dále ve svém vyjádření konstatuje, že již v současné době je předmětná lokalita značně hlukově zatížená a prakticky hlukově vyčerpaná. KHS upozorňuje, že organizační protihluková opatření vždy představují značnou nejistotu v jejich provedení a nejsou zárukou dodržení hygienických limitů hluku stanovených platnou právní úpravou! K ověření výsledků hlukové studie, která představuje pouze teoretický výpočet, KHS požaduje ve zkušebním provozu

provést kontrolní měření hluku ze stacionárních zdrojů hluku i související dopravy v chráněném venkovním prostoru staveb nejbližší obytné zástavby v noční době.

KHS z hlediska ochrany veřejného zdraví nepožaduje záměr dále posuzovat dle zákona EIA.

Krajský úřad k vyjádření KHS uvádí:

Požadavek kontrolního měření hluku ze stacionárních zdrojů hluku i související dopravy v chráněném venkovním prostoru staveb nejbližší obytné zástavby v noční době je směřován do navazujících správních řízení. KHS nepožaduje, aby záměr byl dále posuzován podle zákona EIA.

Krajský úřad ve svém vyjádření ze dne 18.10.2017 (č.j. KUKHK-30557/ZP/2017, e.č. 107272/2017/KHK) nemá k oznámení záměru z hlediska ochrany ovzduší, nakládání s odpady, ochrany vod, ochrany přírody a krajiny, ochrany zemědělského půdního fondu, ochrany lesa a integrované prevence žádné připomínky. Krajský úřad nepožaduje další posuzování záměru podle zákona EIA.

Královéhradecký kraj ve svém vyjádření ze dne 26.10.2017 (č.j. KUKHK-31118/KH/2017) nemá k oznámení záměru připomínky. Královéhradecký kraj nepožaduje, aby byl záměr dále posuzován podle zákona EIA.

Podklady pro vydání rozhodnutí:

- oznámení záměru zpracoval dne 27.09.2017 pan Aleš Portych, Starobucké Debrné 228, 544 01 Nemojov.

- vyjádření a stanoviska obdržena k záměru podle § 6 odst. 7 zákona EIA.

Identifikační údaje záměru:

Název záměru a jeho zařazení dle přílohy č. 1 zákona EIA:

- název záměru: „Přestěhování slévárny přesného lití do výrobních prostor Krkonošských papíren a.s., Hostinné“

- zařazení dle přílohy č. 1 zákona EIA: kategorie II, bod 18 (Zařízení na zpracování železných kovů: slévárny, válcovny za tepla, kovárny a zařízení k nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů.).

Kapacita (rozsah) záměru:

Stávající kapacita činí 100 t/rok zpracovaných odlitků, realizací akce se zvýší na 150 t/rok. Denní kapacita výroby bude činit maximálně 0,75 t/den odlitků.

Umístění záměru:

Záměr je umístěn v Královéhradeckém kraji, městě Hostinné, k.ú. Hostinné, na pozemcích st.p.č. 354/1, st.p.č. 354/2.

Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:

Činnost slévárny přesného lití spočívá ve výrobě přesně litých odlitků z oceli na zakázku pro automotive, textilní a strojírenský průmysl, komerční použití, apod. Výroba odlitků probíhá metodou vytavitelného voskového modelu. Jako vstupní surovina je používán šrot z oceli.

Záměrem společnosti je, z důvodu ukončení nájemní smlouvy stávajících výrobních prostorů ve Dvoře Králové nad Labem, přesunout výrobu do prostorů areálu firmy Krkonošské papírny a.s., Hostinné.

Jedná se o shodnou technologii, jaká je provozována již v současné době.

Přemístěním provozu dojde zároveň k navýšení produkce odlitků ze současných 100 t/rok na 150 t/rok, přičemž denní kapacita výroby nepřekročí hodnotu 0,75 t/den odlitků. Stávající emise tuhých znečišťujících látek (TZL) v úrovni cca 136 kg/rok v souvislosti s navýšením výroby mohou mírně vzrůst. Toto bude kompenzováno snížením prašnosti spočívající v náhradě stávající pseudopravy korečkovým dopravníkem surovin.

Dojde také k navýšení počtu pracovníků ze současného celkového počtu 15 na 30. Pracovníci budou jako nyní pracovat v jedno až třísměnném provozu, 5 dní v týdnu.

Dle dostupných informací se v lokalitě nepřipravuje další záměr obdobného charakteru.

V areálu firmy Krkonošské papírny a.s., Hostinné působí další provozovatelé, jejich činnost (s možnou výjimkou v případě třídírný stavebního odpadu) nemá negativní vliv na emisní či hlukovou situaci lokality.

Stručný popis technického a technologického řešení záměru:

SOUČASNÝ STAV

Dotčené části stávajících budov č.3 a 4 doposud sloužily pro potřeby administrativy (administrativní část) a jako výrobní prostory celulózky (výrobní část), které byly v posledních několika letech nevyužívány.

Na S, V i Z straně objektu vede asfaltová vnitroareálové komunikace s lokálními manipulačními plochami, která zároveň odděluje dotčené budovy od sousedních budov. Na S a Z straně je budova č. 4 se sousedními budovami propojena nadzemními krčky. Na J straně objektu se nachází kombinovaná asfaltová a betonová manipulační plocha, která je od řeky Labe oddělena nejprve zpevněným břehem a v jeho vrcholu ŽB protipovodňovou zdí.

Na druhém břehu řeky Labe (na jih od zájmových budov) se nachází hlavní rozvodna firmy KRPA Paper a.s. Z této rozvodny vedou do zájmových budov nadzemní konstrukce pro rozvody sítí technické infrastruktury.

Zájmové území ani budovy nejsou památkově chráněné ani se nenacházejí v žádné památkové zóně.

V současné době je dešťová voda sváděna svody ze střech a vpustmi ve zpevněných plochách do kanalizace nebo do řeky Labe.

Záměr se dle platného územního plánu obce Hostinné nachází v ploše s názvem „Výroba a skladování – lehký průmysl (VL)“.

Bližší popis současného stavu budov a ploch je uveden v kapitole „B.I.6. Stručný popis technického a technologického řešení“ oznámení záměru.

NAVRHOVANÉ ŘEŠENÍ

Činnost slévárny přesného lití spočívá ve výrobě přesně litých odlitků z oceli na zakázku pro automotive, textilní a strojírenský průmysl, komerční použití, apod. Výroba odlitků probíhá metodou vytavitelného voskového modelu. Jako vstupní surovina je používán šrot z oceli.

Prostor výroby skořepinových forem a přípravy obalovací směsi je vyústěn na J stranu objektu, kde se nachází řeka Labe, dále veškerý prach z brusírny je jímán do centrální filtrační jednotky, která je přivrácená také k řece Labe a prostor s otloukačím kladivem produkujícím hluk má okna otočená také k Labi, celkově provoz nebude mít negativní vliv na stávající budovy ani na pozemky. Ostatní části výroby jsou také přivráceny většinou k řece Labi. Žádné obytné plochy se v širokém okolí záměru nevyskytují.

Ve výrobní části bude umístěn provoz slévárny, který se s postupnou návazností skládá z následujících prostor:

- Sklad vstupního materiálu

Dochází zde ke skladování většiny vstupních surovin a odpadních rozbitých skořepin. Skladovanými surovinami jsou: šrot z oceli (betonářské výztuže, konstrukční ocel apod.), křemičitý písek (celý a mletý), pšeničný škrob, vosková směs, Primcote (pojivo) a Dynasytan (etylsilikát). Dále zde budou skladovány náhradní díly ke strojnímu zařízení v regálech.

Ocelový šrot je skladován v ocelových bednách á max. 1000 kg, písek je skladován na europaletách v papírových pytlích á 50 kg (cca 10 palet, každá 1,0 t), Dynasytan a Primcote jsou skladovány na dřevěných europaletách v ocelových sudech á max. 200 l (od Primcotu max. 2 sudy, od Dynasytanu max. 1 sud na záchytné jímce 200 l), vosk na paletě v plátěných pytlích á 5 kg (max. 1 t vosku) a škrob v papírových pytlích.

Nádrž s ethanolem bude umístěna v externím skladu hořlavin v areálu firmy Krkonošské papírny a.s., odkud bude etylalkohol každý den odnášen v kanystrech o objemu max. 50 l na stanoviště míchačky obalovací směsi pro danou denní potřebu 62 l.

Manipulace s materiálem probíhá: a) z venkovního prostoru do skladu pomocí motorového vysokozdvížného vozíku, b) ze skladu do celého interiéru pomocí elektrického paletového vozíku.

Tento prostor bude zároveň sloužit jako vstup pro pracovníky slévárny do prostoru výroby.

- Výroba voskových modelů

Zde se v karuselech, tlakovým vhnáním vosku do forem, vytvářejí voskové modely ve tvaru budoucího odlitku. V kotli na vosk o objemu 70 l je vosk zahříván na teplotu 72°C a následně je nalit do zásobní nádrže karuselu. Zde po vytvoření formy vosk vychladne pomocí okruhu chladicí vody. Výsledné voskové modely jsou vyjmuty a následně u stolu pro lepení jsou pájkou (natavením vosku) nalepeny na ocelové trny, které se připevňují na ručně vedené pojízdné stojany. Karusel pracuje automaticky, ostatní práce vykonávají pracovníci.

V tomto prostoru dochází zároveň ke skladování nadbytečných modelů a ke skladování forem pro voskové modely (v regálech nebo v bedýnkách).

Voskové modely jsou na stojanech převezeny do prostoru výroby skořepinových forem.

- Provozní kancelář

- Výroba skořepinových forem a příprava obalovací směsi

Obalovací linka se skládá ze dvou van (pro obalovací směs a pro křemičitý písek). Do vany pro obalovací směs obsluha dolévá dle potřeby danou obalovací směs, která je připravována v míchačce.

V druhé vaně je spodním proudem vzduchu přes síto provzdušňován písek. Automaticky, nejprve máčením modelů v obalovací směsi a následně obalením v křemičitém písku, dochází k vytváření skořepiny, která zavěšena dále putuje po kolejnicové dráze v rámci linky, přičemž po absolvování jednoho oběhu proběhne proces máčení a obalení znovu – celkem je model obalen cca 5x (dle potřeb), přičemž v rámci každého oběhu obalovací vrstvy postupně vysychají a po dokončení celého procesu obalení dochází ještě k celkovému vyschnutí hotových forem, které jsou nakonec osazeny zpět na pojízdné stojany.

Princip vytvrzení skořepin je založen na vypaření ethanolu z hmoty formy. Odsávání vzduchu s parami etylalkoholu a jemného prachu z písku je zajištěno zákryty nad oběma vanami.

Obalovací směs se v daném poměru skládá z Dynasytanu (etylsilikát), Primcotu (pojiva), pšeničného škrobu, technického lihu a kyseliny sírové (iniciátor, 96%).

Vytvořené formy se na pojízdných stojanech převezou do prostoru vyvážení, popř. jejich nadbytek se také na pojízdných stojanech umístí ve skladu skořepin.

V prostoru přípravy obalovací směsi je umístěno vždy max. 50 l ethanolu v kanystru v záchytné jímce (pokud se spotřebuje, obsluha dojde do externího skladu pro další kanystr), max. 200 l Dynasytanu v záchytné jímce a 1 plastový kanystr s 60 l H₂SO₄ umístěný také v záchytné jímce a 1 sud s Primcotem. Záchytná jímka může být pro Dynasytan s ethanolem společná ocelová, přičemž její objem pak musí být 200 l. Jímka pro kyselinu sírovou musí být plastová o objemu 60 l. Dále jsou zde umístěny papírové pytle s pískem na europaletách á 50 kg (max. 3 palety, každá 1,0 t).

- Vyvážení

Voskové modely obalené ve skořepině se zde ponoří do elektricky ohřívané vany s vodou, přičemž vosk z ní přepadem oteče do kotle na vosk, přetočí se do nerezové nádoby na čtyřplotýnkovém vařiči, přičemž je dále opětovně použitelný na výrobu modelů.

Vzniká dutá skořepina pro následné odlévání.
Vyvařené skořepiny se umístí do skladu skořepin do regálů.

- Hygienické zázemí

Umístěna jsou zde provozní WC žen a mužů a úklidová místnost.

- Sklad skořepin

Zde se umístí přebytečné vozy s formami před jejich vyvařením a také se zde skladují vyvařené skořepiny před následným odléváním. Je zde také vyčleněn prostor pro umístění kompresoru se vzdušníkem, který zásobuje tlakovým vzduchem celý provoz slévárny. Ze skladu skořepin se skořepiny, osazené nalévacím otvorem vzhůru do přenosných stojanů, převážejí pomocí paletového vozíku do tavnice.

- Tavnice

Dochází zde k odlévání požadovaných výrobků. Nejprve jsou formy v přenosných stojanech společně s odlévací nádobou umístěny do odporové žíhací pece, kde dochází k jejich nahřátí na potřebnou teplotu. Dále dochází k plnění odporové tavicí pece ocelovým šrotem, který je zde roztaven. Po vyjmutí z žíhací pece je do odlévací nádoby nalito roztavené železo a z ní jsou následně odlévány z žíhací pece vyjmuté formy.

V provozu vždy bude jedna tavicí a jedna žíhací pec.

Z tavnice jsou formy pomocí paletového vozíku převezeny přes sklad skořepinových forem do venkovního prostoru, kde je převezme motorový vysokozdvíhací vozík.

- Technická místnost

Zde je umístěna nádrž na chladicí vodu pro potřeby chlazení tavicích pecí.

- Venkovní prostor

Z tavnice jsou odlitky ve formách převezeny do venkovního prostoru na manipulační plochu před skladem skořepin, kde dojde k jejich vychladnutí.

Vysokozdvíhacím vozíkem budou vychladlé formy dovezeny do prostoru otloukání skořepin

- Otloukání skořepin

V pneumatickém kladiivu jsou odlitky zbaveny skořepin. Na řezačce dochází k hrubému odřezání přebytečných ocelových výstupků.

Pomocí paletového vozíku jsou vytlučené a ořezané výrobky v bednách odvezeny do brusírny. Otloučené skořepiny jsou průběžně odklizeny a převáženy vysokozdvíhacím vozíkem do skladu vstupního materiálu.

- Brusírna, expedice

Dochází zde k finálnímu přesnému opracování odlitků, popř. k jejich opravě a k příjmu výrobků do expedice. V této části probíhají dokončovací operace jako broušení odlitků, vrtání, mechanické opracování (frézování a soustružení) a sváření. Součástí prostoru je i pracoviště metrologie, kde se testují vyrobené odlitky před příjmem do expedice.

Pro veškerou manipulaci s materiálem bude sloužit 1 motorový vysokozdvíhací vozík, cca 2 elektrické paletové vozíky a ručně vedené stojany s trny.

Popis technologického zařízení

Provoz přesného lité sestává z několika dílčích provozních technologických celků:

- výroba voskových modelů
- výroba skořepinových forem
- příprava obalovací směsi + sklad suroviny
- vyváření skořepinových forem
- sklad skořepinových forem pro odlití
- tavnice (tavicí a žíhací pece)
- vytlučení a úprava odlitků

- brusírna a expedice

1. Výroba voskových modelů

Tento provoz je vybaven následujícím strojním zařízením:

- karuselový vstřikovací stroj 2,4 kW, 400 V
- liniový vstřikovací stroj 1,0 kW, 230 V

Příslušenství (doprovodné zařízení):

- nerez. zásobní nádrž na chladicí vodu + oběhové čerpadlo 1,5 kW, 230 V
- chladicí kompresor 4,5 kW, 400V
- kotel na připravený vosk 5,4 kW, 400 V
- pracovní stůl pro operaci lepení odlitků - 4 zásuvky na 230 V 1,0 kW, 230 V
- chladicí skříň (pro chladnutí forem) – 2 ks 0,2 kW, 230 V

Další vybavení provozu – regály na formy a voskové modely, skříň a pracovní stůl.

2. Výroba skořepinových forem

Tento provoz je vybaven kontinuální linkou na výrobu skořepinových forem, sestávající ze závěsného nekonečného dopravníku a příslušných obalovacích sekcí – zásobník na obal. břečku, zásobník na písek.

Zásobování obalovacích směsí z přípravný směsi (břečky) i ze skladu (písku) je zajištěno ručním paletovým vozíkem.

Obalovací linka je vybavena VZT zařízením pro odsávání z obou obalovacích sekcí (ventilátor v nevybušném provedení) s filtrací odváděného vzduchu a mechanickou dopravou odloučeného písku do zásobníku nad linku.

- obalovací linka na skořepiny 23,0 kW, 400 V
- odsávání od násypky na písek a obal. břečku 2x3,0 kW, 400 V
- korečková doprava písku u linky

3. Příprava obalovací směsi

V této části provozu je umístěno zařízení na přípravu směsi pro obalovací linku:

- míchačka na obalovací směs 3,5 kW, 400 V
- odsávání od míchačky (ventilátor do výbuš. prostředí) 0,15 kW, 400 V
- větrání prostoru (přívod vzduchu) – teplovzdušná souprava 0,25 kW, 400 V

Při výrobě skořepin je jako obalová směs používána směs zhotovená z technického etanolu, etylsilikátu a kyseliny sírové jako iniciátor. Používá se klasická míchačka na betonové směsi. Spotřeba etanolu (C₂H₅OH) – 62 l/den ve 3-směnném provozu.

4. Vyvážení skořepinových forem

Zařízení slouží k recyklaci pro znovupoužití vosku ve výrobě voskových modelů. Sestává z následujících částí.

- vyvážecí vana (obs. cca 750 l) 36,0 kW, 400 V
- elektr. vařič s nádobou na recykl. vosk (4x1,2 kW) 4,8 kW, 230 V
- kotel na vosk – 2 ks 5,4 kW, 400 V

V tomto prostoru je ponecháno místo pro mobilní stojan na formy a odkládací stůl.

5. Sklad skořepinových forem pro odlití

Jedná se o mezioperační sklad se stojany na formy, rozdělený na dvě části –

- stanoviště stojanů před výrobou skořepinových forem
- mezisklad skořepinových forem před vstupem do tavnírně
- sklad skořepinových forem v regálech

Celkem se počítá se 7 až 8 stojany pro celou výrobu a cca 10 regálů pro uložené skořepiny.

6. Tavnírna

V této části probíhá nahřátí skořepinových forem v žíhacích pecích a poté odlévání předlitků do takto připravených forem.

Výrobní zařízení sestává ze dvou elektrických indukčních pecí ZEZ ISTOL 2x0,1/0,15-2. Vsázka do každé pece je cca 110 kg. K vyhřívání pecí a k natavování vsázky slouží elektrická energie. Vsázka je do pece vložena jednorázově před zahájením tavby. Po natavení a vylití vsázky je pec opět připravena k následné tavbě. Taví se vždy na jednu z pecí, pece se mezi sebou v jednotlivé dny střídají.

Technické údaje elektrické indukční pece:

Výrobce: ZEZ – Závody elektrotepelných zařízení

Typ: ISTOL 2x0,1/0,15-2

Povolené zatížení: nezjištěno

Kapacita vsázky: 100 – 110 kg

Palivo: elektrická energie

Výrobní číslo: 828050

Rok výroby: 1978

Pro předehřev skořepinových forem (na cca 900 oC) před prováděním lití jsou používány elektricky ohříváné žíhací pece. Po provedeném lití jsou opět odlitky umístěny do žíhacích pecí

- „stará“ žíhací komorová pec – ZEZ Praha, 1978 120,0 kW, 400 V

- „nová“ žíhací komorová pec CAN 1 – Realistic Karlovy Vary, 2006 80,0 kW, 400 V

Indukční tavicí pece, jakož i zařízení rozvodny pro tavicí pece, jsou napojeny na chladicí okruh studené vody, která je připravena na chladicí mikrověži SAV 10, umístěné mimo budovu. Oběhová čerpadla (2x50 NVD -160) napájejí chladicí okruh ochlazenou vodou ze zásobní nádrže pod mikrověží a další čerpadlo (1x 50 NVD -160) čerpá zpětnou (oteplenou) vodu na chladicí věž.

Příslušenství (doprovodné zařízení):

- chladicí okruh pro chlazení provozní vody, sestávající z následujících částí:
- zásobní nádrž na chladicí vodu – obs. 2x 1,5 m³
- oběhové čerpadlo na chladicí vodu – 3 ks 3,0 kW, 400 V
- chladicí mikrověž SAV 10 (Armabeton) – 1 ks 1,1 kW, 400 V
- potrubí okruhu chladicí vody pro tavicí a žíhací pece

7. Vytloukání a úprava odlitků

V této části probíhá vytloukání odlitků a čištění ocelových odlitků od skořepinového obalu a odstraňování přelitků broušením před vstupem do zámečnické dílny pro konečnou úpravu.

- komora pro vytloukání odlitků tlak. vzduch 0,6 MPa
- ořezávačka odlitků 2x5,5 kW, 400 V

Pracoviště je napojeno na centrální odsávání prachu s filtrací vzduchu (CYPRES Brno) a to společně s dalším zařízením zámečnické dílny (brusírny).

8. Brusírna – zámečnická dílna

V této části probíhají dokončovací operace jako broušení odlitků, vrtání, mechanické opracování (frézování a soustružení) a sváření.

- komorový tryskací stroj (bez trvalé obsluhy) 10,0 kW, 400 V
- kotoučová bruska velká 2x7,5 kW, 400 V
- stojanová vrtačka – 1 ks 2,2 kW, 400 V
- frézka – 1 ks 7,5 kW, 400 V
- soustruh – 1 ks 7,5 kW, 400 V
- pásová bruska – 3 ks 3,0 kW, 400 V
- svářecí agregát – 1 ks 13,0 kVA, 400 V
- + filtr POC 9 nebo POC 14 1,5 kW, 400 V
- hydraulický lis – 1 ks 1,0 kW, 400 V
- stolní vrtačka – 1 ks 0,8 kW, 400 V
- dvoukotoučová bruska malá – 1 ks 0,8 kW, 400 V

Některé stroje z této části provozu (tryskač SMART1 OTECO Bučovice, kotoučová bruska, pásové brusky) jsou napojeny na centrální odsávání prachu s filtrací vzduchu (CYPRES Brno). Jednotka bude umístěna ve venkovním prostoru na severovýchodní straně budovy pod

přístřeškem. Výdech z filtru je směřován nad řeku Labe. Filtr je vybaven řízeným pneumatickým oklepáváním filtračních vložek.

- centrální filtrační jednotka CYPRES (tkaninový filtr s pneumatickým oklepáváním)

9. Kompresorovna

Kompresorovna je umístěna v odděleném prostoru meziskladu skořepin. Bude použit stávající šroubový kompresor ASK 27 o vzduch. výkonu 150 N m³/hod a provozním tlaku 7,5 atp.(0,75 MPa) a stojatý tlakový vzdušník obs. 630 l. Předpokládá se přemístění ze stávajícího provozu ve Dvoře Králové n.L.

- šroubový kompresor ASK 27 (fy Kaeser), 15,0 kW, 400 V

- tlakový vzdušník obs. 630 l (fy Kaeser)

Provoz záměru bude probíhat v jedno až třisměnném provozu, 5 dní v týdnu.

- 1 směna ranní - 5 dní v týdnu - tavárna, brusárna, otloukáč kladivo

- 2 směny - 5 dní v týdnu - karusel, výroba voskových modelů

- 3 směny - 5 dní v týdnu - obálecí linka

- 1 směna - noční - 5 dní v týdnu - vyvážecí vana

Celkový počet pracovníků se zvýší ze stávajících 15 na cca 30.

Bližší popis technického a technologického řešení záměru je uveden v kapitole „B.1.6. Stručný popis technického a technologického řešení“ oznámení záměru.

Oznamovatel:

Oznamovatelem záměru je společnost SPL obchodní s.r.o., Štefánikova 1029, 544 01 Dvůr Králové nad Labem (IČO 01551442).

Úvahy, kterými se krajský úřad řídil při hodnocení vlivů záměru a při výkladu právních předpisů:

Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů

Vliv posuzovaného záměru neznamena při provozu zhoršení kvality venkovního ovzduší v posuzovaném území. Z hlediska ochrany ovzduší (z hlediska imisní zátěže) lze vyhodnotit tento záměr při řádném provozu jako nevýznamný.

Realizace záměru se z hlediska posouzení vlivu hluku na veřejné zdraví v zájmové lokalitě neprojeví, tj. stávající možná zdravotní rizika expozice hluku se vlivem realizace záměru nezmění.

Vlivy na ovzduší a klima

Výstavba záměru nebude zdrojem emisí, který by negativně ovlivňoval lokalitu záměru. Záměr zahrnuje zvýšení výroby ze 100 t/rok odlitků na 150 t/rok. Zároveň dojde ke změně dopravy písku (nejvýznamnější zdroj TZL) z pneumatické na korečkovou. Lze tedy očekávat, že celkové emise TZL se oproti stávajícímu množství nevyšší. Vlivy na klima nepřípadají v tomto lokálním měřítku v úvahu.

Vlivy na hlukovou situaci

Výstavba záměru nebude zdrojem hluku, který by negativně ovlivňoval lokalitu záměru. Hluková situace po uvedení záměru do provozu byla modelována hlukovou studií (příloha oznámení). Provoz záměru nebude mít významný negativní vliv na hlukovou situaci nejbližší obytné zástavby.

Pro posouzení vlivu hluku na veřejné zdraví byl zpracován autorizovaný protokol. Z hlediska počtu osob pravděpodobně rušených ve spánku, osob obtěžovaných a rizika možných

kardiovaskulárních onemocnění není mezi posuzovanými variantami (stávající stav x stav po realizaci záměru) prakticky žádný rozdíl, resp. realizace záměru se z hlediska posouzení vlivu hluku na veřejné zdraví v zájmové lokalitě neprojeví, tj. stávající možná zdravotní rizika expozice hluku se vlivem realizace záměru nezmění.

Vlivy na povrchové a podzemní vody

Během přípravy záměru se nepředpokládá, že by nastal vliv na změnu charakteru odvodnění oblasti.

Ve výrobní části se jedná o přivedení studené vody k danému strojnímu zařízení, do hygienického zázemí a k provozním umyvadlům.

Předpokládané navýšení spotřeby vody ve výrobním areálu pro sociální účely bude činit cca 780 m³/rok.

Voda v chladicích nádržích se pouze doplňuje, potřebné množství cca 100 litrů/týden, tj. cca 5 m³/rok.

Ve vyvážecí vaně (výroba voskových modelů) se mění voda v cca 14-ti denních cyklech, vždy 400 litrů, tj. cca 10 m³/rok. Odpadní vody budou v souladu s platnou legislativou předávány oprávněné osobě.

Dešťové vody budou i nadále svedeny do stávající dešťové kanalizace.

Vlivy na půdu

Záměr bude realizován ve stávajícím průmyslovém areálu. Realizace akce nevyžaduje vynětí pozemků ze zemědělského půdního fondu. Po uvedení záměru do provozu bude tento zcela bez dalšího vlivu na rozsah a způsob užívání půdy. Provozní objekty a výrobní technologie jsou upraveny tak, že nedojde k průniku nebezpečných závadných látek do povrchových a podzemních vod.

Vlivy na horninové prostředí

Záměr nebude mít vliv na ložiska nerostných surovin ani poddolovaná území, neboť se v areálu nenacházejí.

Vlivy na flóru, faunu a ekosystémy

S ohledem na umístění ve stávajícím průmyslovém areálu, nízkou diverzitu společenstev v lokalitě záměru, prostoru antropogenně silně ovlivněného, bude zásah zcela nevýznamný. Po uvedení záměru do provozu nebude vliv na faunu žádný.

Ve vlastní lokalitě záměru se nevyskytují žádné ekosystémy, podléhající zvláštní ochraně. Provoz záměru díky svým parametrům neovlivní prvky ÚSES.

Vlivy na krajinu

Po uvedení záměru do provozu nebude tento do významných krajinných prvků zasahovat.

Vlivy na hmotný majetek a vliv na budovy, architektonické a archeologické památky a jiné lidské výtvořky

Záměr nevyžaduje zvláštní infrastrukturu nebo vyvolané investice, které by mohly ovlivnit charakter krajiny, stav ekosystémů či způsob využití území s ohledem na využití bezprostředního okolí (významné průmyslové a dopravní stavby, obytné soubory).

Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Provozem záměru nedojde k významným negativním dopadům na životní prostředí v blízkém ani vzdálenějším okolí.

Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Žádné nepříznivé vlivy přesahující státní hranice se nepředpokládají.

Ve vyjádření Městského úřadu Vrchlabí, odboru rozvoje města a územního plánování, ze dne 11.04.2017 (č.j. ORM/4920/2017-2) je uvedeno, že záměr dotčené pozemky se nachází z hlediska funkčního využití v ploše výroby a skladování – lehký průmysl (VL).

Při zjišťovacím řízení krajský úřad na základě dostupných podkladů a informací zjišťoval, zda a v jakém rozsahu může záměr vážně ovlivnit životní prostředí a obyvatelstvo.

S ohledem na povahu a rozsah záměru, jeho umístění a charakteristiku předpokládaných vlivů záměru na veřejné zdraví a životní prostředí a s ohledem na obsah doručených vyjádření krajský úřad rozhodl tak, jak je uvedeno ve výrokové části.

Krajský úřad k tomuto závěru dospěl na základě zhodnocení obsahu oznámení podle kritérií uvedených v příloze č. 2 zákona EIA, s přihlédnutím k charakteru, kapacitě a umístění záměru, především pak na základě stanoviska orgánu ochrany přírody a krajiny, vyjádření příslušného stavebního úřadu z hlediska územně plánovací dokumentace, vyjádření dotčených správních úřadů a dotčených územních samosprávných celků, veřejnosti a na základě oznámení záměru.

Krajský úřad použil k vyhodnocení vlivu záměru na životní prostředí a veřejné zdraví kritéria, která charakterizují na jedné straně vlastní záměr a příslušné zájmové území, na druhé straně z toho vyplývající významné potenciální vlivy na obyvatelstvo a životní prostředí, tj. kritéria dle přílohy III Směrnice Rady 85/337/EHS ze dne 27.06.1985, ve znění pozdějších směrnic, implementované do přílohy č. 2 k zákonu EIA.

V souladu s § 7 zákona EIA bylo provedeno zjišťovací řízení, jehož cílem bylo zjištění, zda záměr „Přestěhování slévárny přesného lití do výrobních prostor Krkonošských papíren a.s., Hostinné“ bude posuzován podle zákona EIA. Příslušným úřadem k zajištění zjišťovacího řízení byl krajský úřad.

Na základě zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu EIA krajský úřad, jako příslušný orgán ve smyslu ust. § 22 zákona EIA, vykonávající státní správu v oblasti posuzování vlivů na životní prostředí, rozhodl, že záměr „Přestěhování slévárny přesného lití do výrobních prostor Krkonošských papíren a.s., Hostinné“ nebude posuzován podle zákona EIA.

Rozhodnutí o závěru zjišťovacího řízení se zveřejňuje způsobem podle § 16 zákona EIA a doručuje veřejnou vyhláškou.

Dotčené územní samosprávné celky, tj. Město Hostinné a Královéhradecký kraj, jsou povinny rozhodnutí neprodleně vyvěsit na své úřední desce po dobu nejméně 15 dnů a vyrozumět o tom příslušný úřad.

Právo podat odvolání proti rozhodnutí má oznamovatel a dotčená veřejnost uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona EIA. Splnění podmínek podle § 3 písm. i) bodu 2 zákona EIA doloží dotčená veřejnost v odvolání.

Na základě předloženého oznámení a obdržených vyjádření krajský úřad rozhodl, že záměr „Přestěhování slévárny přesného lití do výrobních prostor Krkonošských papíren a.s., Hostinné“ nebude posuzován podle zákona EIA.

Poučení účastníků řízení

Proti tomuto rozhodnutí lze podat podle ust. § 81 a násl. správního řádu odvolání do 15 dnů ode dne doručení tohoto rozhodnutí. Odvolání se podává u Krajského úřadu Královéhradeckého kraje. Rozhodovat o odvolání přísluší Ministerstvu životního prostředí. Právo podat odvolání proti rozhodnutí má oznamovatel a dotčená veřejnost uvedená v § 3

písm. i) bodě 2 zákona EIA. Splnění podmínek podle § 3 písm. i) bodu 2 zákona EIA doloží dotčená veřejnost v odvolání.

-otisk úředního razítka-

z p. Ing. David Černošek
odborný referent na úseku posuzování
vlivů na životní prostředí

Město Hostinné a Královéhradecký kraj se žádají o vyvěšení tohoto rozhodnutí na místě k tomu určeném ve smyslu ust. § 16 zákona EIA (minimálně 15 dnů) a poté o zaslání potvrzení o vyvěšení krajskému úřadu. Po stejnou dobu bude rozhodnutí vyvěšeno i na úřední desce Královéhradeckého kraje a zveřejněno též způsobem, umožňujícím dálkový přístup.

Rozdělovník k čj.: KUKHK–30557/ZP/2017

Účastníci řízení:

SPL obchodní s.r.o., Štefánikova 1029, 544 01 Dvůr Králové nad Labem

Dotčené územní samosprávné celky:

- 1) Královéhradecký kraj, odbor kancelář hejtmána, Pivovarské náměstí 1245, 500 03 Hradec Králové – zde (bez oznámení)
- 2) Město Hostinné, Náměstí 69, 543 71 Hostinné

Dotčené správní úřady:

- 1) Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové, Habrmanova 19, 501 01 Hradec Králové
- 2) ČIŽP OI Hradec Králové, Resslova 1229, 500 02 Hradec Králové
- 3) Městský úřad Hostinné, Náměstí 69, 543 71 Hostinné
- 4) Městský úřad Vrchlabí, Zámek 1, 543 11 Vrchlabí

Na vědomí:

- 1) MŽP ČR, odbor EIA a IPPC, Vršovická 65, 100 10 Praha 10
- 2) MŽP ČR, odbor výkonu státní správy VI., Resslova 1229, 500 02 Hradec Králové