



KRAJSKÝ ÚŘAD

JIHOČESKÝ KRAJ

Odbor životního prostředí, zemědělství a lesnictví

Oddělení IPPC a EIA

U Zimního stadionu 1952/2

370 76 České Budějovice



KUCBX015XGXG

Naše č. j.: KUJCK 1447/2023
Sp. zn.: OZZL 142352/2022/jikor SO

Vyřizuje: Ing. Jitka Kořínková
Telefon: 386 720 611
E-mail: korinkova@kraj-jihocesky.cz

Dle rozdělovníku

Datum: 11. 1. 2023

Rozhodnutí

DORUČOVANÉ VEŘEJNOU VYHLÁŠKOU

Krajský úřad Jihočeského kraje, odbor životního prostředí, zemědělství a lesnictví, U Zimního stadionu 1952/2, 370 76 České Budějovice (dále jen „krajský úřad“), jako příslušný správní orgán podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle ust. § 22 písm. a) zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), na základě oznámení, které podala společnost COGEBI a. s., Vožická 2104/28, 390 02 Tábor, IČO 006 59 487 zastoupená na základě plné moci společností Bucek s.r.o., Táborská 191/125, 615 00 Brno - Židenice, IČO 282 66 111, vyjádření dotčených správních orgánů a kritérií pro zjišťovací řízení uvedených v příloze č. 2 k zákonu,

rozhodl

podle ust. § 7 odst. 6 zákona, že záměr „**Změny na zdroji Výroba elektrotechnických polotovarů a materiálů na bázi organických a anorganických látek**“ **nemůže mít významný vliv na životní prostředí a nebude posuzován podle zákona.**

Identifikační údaje

1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1 k zákonu:

Změny na zdroji Výroba elektrotechnických polotovarů a materiálů na bázi organických a anorganických látek
Záměr naplňuje bod 23 „Zařízení pro povrchovou úpravu látek, předmětů nebo výrobků, používající organická rozpouštědla při spotřebě organických rozpouštědel stejné nebo vyšší než alespoň jeden ze stanovených limitů.“ kategorie II přílohy č. 1 k zákonu. (tzn. 75 kg/h, 100 t/rok)

2. Kapacita (rozsah) záměru:

Předmětem záměru je instalace tří nových lakovacích linek do výrobní haly V5, a to lakovací linky Menzel s kapacitou 130 t organických rozpouštědel za rok, lakovací linky New Mecano s kapacitou 95 t organických rozpouštědel za rok a lakovací linky Duplex-1 s kapacitou 130 t organických rozpouštědel za rok. Kapacita zařízení, tj. spotřeba organických rozpouštědel činí za stávajícího stavu 957 t za rok, po realizaci posuzovaného záměru bude činit max. 1 312 t za rok.

3. Umístění záměru:

Kraj: Jihočeský

Obec: Tábor

Katastrální území: Tábor

Pozemky parcelní č.: st. 5109/4, st. 5113, st. 5109/1 a st. 5112/1

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:

Záměrem investora je rozšíření stávajícího technologického vybavení pracoviště k výrobě vrstvených elektroizolačních materiálů na bázi slídy. V rámci realizace záměru budou do výrobní haly V5 instalovány tři nové lakovací linky a pro zajištění vytápění nových linek bude instalován kotel o jmenovitém tepelném příkonu 1,2 MW_t, spalující zemní plyn. Umístění záměru je uvnitř stávajícího průmyslového areálu tak, aby optimálně vyhovovalo nárokům výrobní technologie. Výroba bude i nadále probíhat v uzavřeném areálu. V rámci realizace záměru budou provedeny jen nevýznamné bourací a stavební práce související s úpravou dispozice ve stávající výrobní hale V5. V souvislosti s realizací posuzovaného záměru nedojde k významnějšímu navýšení intenzity obslužné dopravy. Dopravní napojení areálu se realizací záměru nezmění. Vzhledem k charakteru výroby, technickému i dalšímu zajištění výrobního procesu a k umístění posuzovaného záměru ve stávajícím areálu provozovatele, nejsou ze samotného provozu záměru předpokládány významné negativní vlivy na složky životního prostředí a ani není očekávána kumulace provozních vlivů záměru s vlivy jiných záměrů.

5. Stručný popis technického a technologického řešení:

Ve výrobních halách je vyráběn elektrotechnický izolační materiál. Základní vstupní surovinu pro výrobu tvoří slídové materiály, které jsou fyzikálně-chemickými procesy upravovány do tzv. remiky, což je slídový papír s vynikajícími elektroizolačními vlastnostmi, ovšem s minimální mechanickou odolností. Mechanické vlastnosti remiky jsou upravovány v následujících procesech nanášením mechanicky odolných vrstev na slídový papír za použití pojiv ředěných ředidly s obsahem těžkých organických látek. V technologii výroby základní slídové remiky nedojde realizací záměru ke změnám. Rovněž nedojde ke změnám na zdrojích Lakárna V12, sloužící k přípravě laků, regeneraci rozpouštědel a skladování hořlavých látek. Záměrem nebude dotčen ani technologický uzel Konečná úprava vrstveného slídového izolantu. Rovněž nedojde ke změně skladovacích kapacit pro nebezpečné chemické látky a směsi.

Povlakovací linky v hale V1

V hale V1 jsou umístěny povlakovací linky Duplex-2 a Mecano-4. Funkce lakovací linky Duplex 2 spočívá v plošném nanášení silikonové nebo epoxidové pryskyřice rozpouštěné v organickém rozpouštědle na nosič, tj. skelnou tkaninu a následně spojení se slídovým papírem. Zařízení sestává z odvíjecího zařízení, lakovací části 1, lakovací části 2, sušárny (vytápění nepřímé) a navíjecího zařízení. Pro ředění používaných pojiv je používán toluen a methylethylketon. Projektovaná kapacita zdroje činí 130 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení je svedena do jednotky termické oxidace ENETEX 2, objem odsávané vzdušiny max. 5 500 Nm³.hod⁻¹. Lakovací zařízení Mecano-4 slouží k výrobě vrstveného izolantu nanášením silikonové pryskyřice na slídový papír, skelnou tkaninu nebo vrstvu v prostředí organického rozpouštědla. Zařízení sestává z odvíjecího zařízení, lakovací části, sušárny a navíjecího zařízení. Pro ředění používaných pojiv je používán toluen. Projektovaná kapacita zdroje činí 95 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení je svedena do jednotky termické oxidace ENETEX 2, objem odsávané vzdušiny max. 6 000 Nm³.hod⁻¹.

Linky jsou vytápěny nepřímo, topné medium je termální olej. Ohřev topného média zajišťuje kotel o jmenovitém tepelném výkonu 0,400 MW_t, jmenovitý tepelný příkon 0,471 MW_t, spalující zemní plyn. Kotel je osazen tlakovým plynovým hořákem se speciálním míchacím systémem MULTIFLAM pro extra nízkou produkci emisí NO_x a CO. Spaliny od kotle jsou odváděny samostatným komínem o výšce 10,3 m (převýšení nad terénem).

Povlakovací linky v hale V2

V hale V2 jsou umístěny povlakovací linky CAVITEC 1, DUOPHAN a IS4. Povlakovací linka CAVITEC 1 slouží k výrobě vrstveného izolantu nanášením epoxidové, silikonové, polyuretanové a akrylové pryskyřice na slídový papír, sklolaminátovou tkaninu a PET vrstvu pomocí rozpouštědel. Funkce zařízení spočívá v nanášecím systému stíracího válce pro aplikaci epoxidové nebo silikonové pryskyřice na skelnou tkaninu nebo PET vrstvu. Nanášený materiál může být v lince veden dvěma způsoby. Materiál je impregnován pryskyřicí shora nebo zespodu, za použití dotykového povrstvení. Po procesu sušení lze PET vrstvu nebo slídu laminovat (pokrývat tenkou vrstvou) shora případně lze přivést PET vrstvu zespodu. Oddělující vrstva (PE, fólie či prokládací archy) mohou být přiváděny zespodu před navíjením. Současně lze aplikovat dvě různá pojiva. Pro ředění používaných pojiv je používán aceton, toluen nebo methylethylketon. Projektovaná kapacita zdroje činí 172 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení bude svedena do jednotky termické oxidace OEP Solution, objem odsávané vzdušiny max. 4 000 Nm³.hod⁻¹. Kaširovací stroj DUOPHAN slouží k výrobě vrstvených ohebných elektroizolačních materiálů (izolantů) pro všeobecné použití v elektrotechnice. Jako vstupní suroviny se používají slídový papír vlastní výroby, vyráběný ze slídy nižší kvality indické provenience, PETP fólie a pojivo na bázi epoxidových pryskyřic. Výstupem linky je sendvičový izolační materiál o šířce 1,050 mm. Slídový papír je odvíjen z bubnu a prochází impregnační zónou, kde je na něj nanášeno pojivo ředěné acetonem. Impregnovaná Remika je poté potažena jednostranně PETP fólií, pás pokračuje průchodem přes teplovzdušný sušicí tunel, do kterého

je sušící vzduch přiváděn z elektrického topného agregátu. Pro ředění používaných pojiv je používán aceton, toluen nebo methylethylketon. Projektovaná kapacita zdroje činí 130 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení bude svedena do jednotky termické oxidace OEP Solution, objem odsávané vzdušiny max. 1 900 Nm³.hod⁻¹. Linka IS4 slouží k výrobě vrstvených elektroizolačních materiálů (izolantů) pro všeobecné použití v elektrotechnice. Jako vstupní suroviny jsou používány slídový papír, skelná tkanina a lak s rozpuštěnou pryskyřicí. Výstupem linky je sendvičový izolační materiál o šířce 1,050 mm a různé tloušťky. Stroj je složen z odvíjecí části, lakovací části I., lakovací části II., sušícího tunelu, navíjecí části a řídicího panelu. Odvíjecí část se skládá z odvíjecího stojanu sklotkaniny, odvíjecí hřídele sklotkaniny a pásové brzdy prokluzu odvíjené role sklotkaniny. Pro ředění používaných pojiv je používán aceton, toluen nebo methylethylketon. Projektovaná kapacita zdroje činí 110 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení bude svedena do jednotky termické oxidace OEP Solution, objem odsávané vzdušiny max. 1 500 Nm³.hod⁻¹. Ohřev teplotnosného média pro linky CAVITEC 1 a Vits J1 (umístěna v hale V3) zajišťuje kotel o jmenovitém tepelném výkonu 0,365 MW_t, jmenovitý tepelný příkon 0,406 MW_t, spalující zemní plyn. Linky jsou vytápěny nepřímou, topné medium je termální olej. Spaliny od kotle jsou odváděny samostatným komínem o výšce 6 m (převýšení nad terémem).

Povlakovací linky v hale V3

V hale V3 jsou umístěny povlakovací (kaširovací) linka WELEAD a lakovací (laminovací) linka Vits J1. Povlakovací (kaširovací) linka slouží k výrobě vrstveného izolantu. Jako vstupní materiály se používá slídový papír vlastní výroby, polyesterová fólie, pojivo a rozpouštědlo. Funkce zařízení spočívá v plošném nanášení epoxidové pryskyřice na skelnou tkaninu nebo PET vrstvu v prostředí organického rozpouštědla. Zařízení má tyto části: odvíjecí zařízení pro odvíjení polyesterové fólie a slídového papíru, lakovací zařízení, sušárnu, kalandr, navíjecí zařízení. Princip výroby je obdobný jako u linky CAVITEC 1. Vytápění linky je elektrické. Pro ředění používaných pojiv je používán aceton, toluen nebo methylethylketon. Projektovaná kapacita zdroje činí 120 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení bude svedena do jednotky termické oxidace OEP Solution, objem odsávané vzdušiny max. 4 000 Nm³.hod⁻¹. Lakovací (laminovací) linka Vits J1 slouží k výrobě vrstvených elektroizolačních materiálů na bázi slídy nanášením silikonové pryskyřice na slídový papír pomocí rozpouštědel. Jako vstupní materiály jsou používány slídový papír, skleněná tkanina tkaná a netkaná, keramické papíry, pojivo a rozpouštědlo. Funkce zařízení spočívá v plošném nanášení silikonové pryskyřice v prostředí organického rozpouštědla. Lakovací (laminovací) stroj se skládá z následujících částí: odvíjení materiálů, lakování, sušárna, navíjení materiálů. Princip výroby je obdobný jako u linky CAVITEC 1. Pro ředění používaných pojiv je používán toluen a isopropylalkohol. Projektovaná kapacita zdroje činí 200 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení bude svedena do jednotky termické oxidace OEP Solution, objem odsávané vzdušiny max. 5 500 Nm³.hod⁻¹.

V současné době je odpadní vzdušina od všech zařízení svedena do jednotky termické oxidace TNV 12. Odsávání odpadních vzdušin od všech zařízení je řízeno plánováním výroby tak, aby nedošlo k překročení max. objemu vzdušiny jdoucího do jednotky TNV 12 v úrovni 12 000 Nm³.hod⁻¹. Dle potřeby je provoz jednotlivých linek optimalizován tak, aby byl zajištěn stabilní provoz zařízení k termické oxidaci znečišťujících látek. V 1. polovině roku 2023 je plánována instalace nové jednotky RTO OEP Solution, kdy v rámci její instalace bude provedena i optimalizace napojení odsávání odpadní vzdušiny od výrobních zařízení. Nově instalované povlakovací linky, které jsou předmětem posuzování, budou odsávány do nové jednotky RTO OEP Solution.

Do jednotky termické oxidace TNV 12, ENETEX Technology s.r.o. je zaústěn odvod odpadní vzdušiny od linek Duplex-2 a Mecano-4. Vlastní odstranění znečišťujících látek z odplynů probíhá v reaktoru jednotky termické oxidace přeměnou na vodní páru a oxid uhličitý.

Technická specifikace odlučovacího zařízení:

Zařízení:	Termická oxidace VOC s vysokým obsahem silikonů
Typ:	TNV 12
Výrobce:	ENETEX Technology s.r.o.
Množství odpadní vzdušiny:	min. 4 000 Nm ³ .hod ⁻¹ max. 12 000 Nm ³ .hod ⁻¹

Odpadní vzdušina je od zařízení odtahována vlastními ventilátory přes rychle reagující pneumaticky ovládané dvojité klapky do spalovací jednotky nebo v případě definovaných stavů do nouzového výduchu. Max. objem odsávané vzdušiny činí 12 000 Nm³.hod⁻¹ a teplota cca 30-70 °C (po spojení výduchů linek).

Po spojení do centrálního potrubí je vzdušina hlavním ventilátorem vháněna do výměníku tepla. Zde se odpadní vzdušina předeřívá protiproudě spaliny a vstupuje do spalovací komory. Intenzita předeřevu je přímo závislá na množství proudících spalin. Pro náběh jednotky a pro vlastní provoz je ve spalovací komoře umístěn hořák na zemní plyn o jmenovitém tepelném výkonu 2,2 MW_t (jmenovitý tepelný příkon 2,4 MW_t). Hořák zabezpečuje dle potřeby minimální teplotu 730 °C ve spalovací komoře, která je potřebná pro dokonalou termickou oxidaci uhlovodíků na oxid uhličitý a vodu. V zařízení se spalováním par rozpouštědel snižuje jejich koncentrace v odpadní vzdušiny pod hranici 20 mg.Nm⁻³ (vyjádřených jako celkový organický uhlík). Při odstávce je celé zařízení profukováno po dobu několika minut čistým vzduchem. Bezpečnost celého provozu z hlediska nárůstu koncentrace par rozpouštědel ve vstupním znečištěném vzduchu a následného zvýšení teploty ve spalovacím prostoru je zaručena bezpečnostním termostatem. Pokud za mimořádných okolností dojde k vypnutí hořáku, přepnou se klapky u jednotlivých strojů pro přímý výstup odplynů do atmosféry. Za tím účelem má každé obtokové potrubí linek vlastní odtahový ventilátor. Spalovací komora s výměníkem tvoří hlavní část jednotky. Spalovací komora je horizontální s vnitřní vyzdívkou. Výměník je také horizontální a je spojen se spalovací komorou přírubou. Přívod odpadní vzdušiny je přes výměník, kde se vstupující vzdušina předeřívá. Vyčištěná vzdušina odchází přes výměník, kde odevzdává část tepla vstupujícímu odplynu nebo přímo do chladiče, kde se schladí na požadovanou výstupní teplotu. V případě, že teplo z oxidační reakce odpadního plynu nepostačuje k ohřevu spalovacího prostoru na požadovanou teplotu, je uveden v činnost hořák. Ten se současně používá k vyhřívání reaktoru v případě startu jednotky.

Do jednotky termické oxidace (RTO) OEP Solution je zaústěna odpadní vzdušina od povlakovacích linek v hale V2 - CAVITEC 1, DUOPHAN a IS4 a od linek v hale V3 - povlakovací (kaširovací) linka WELEAD a lakovací (laminovací) linka Vits J1. Po realizaci posuzovaného záměru bude do této jednotky zaústěn o odvod odpadní vzdušiny od nově instalovaných povlakovacích linek (Menzel, New Mecano a Duplex-1). Jednotku je možno provozovat v přetržitém i nepřetržitém provozu a bude sestávat z následujících hlavních částí: spalovací komora s hořákem na zemní plyn, tři vertikální komory vyplněné keramickou vyzdívkou – regenerativní výměník, hlavní odtahový ventilátor, vnitřní potrubní propojení jednotky, rozvaděč napájecího a řídicího systému. Základní část jednotky tvoří tříkomorový reaktor. Reaktorové komory jsou vyplněny keramickou voštinovou hmotou pro akumulaci tepla. Dvě komory jsou vždy v pracovním režimu (vstup/výstup) a komora třetí je v režimu proplachu. Reaktorové komory jsou v horní části propojeny oxidační komorou, kde při teplotách okolo 750-800 °C dochází k oxidaci uhlovodíků na CO₂ a H₂O. Vyčištěný odplyn je odváděn z oxidační komory přes voštinovou keramickou hmotu, kde odevzdává část svého tepla. Při změně proudění je toto teplo následně využito pro předeřev vstupující odpadní vzdušiny. Teplota předeřevného odplynu může být až z 95 % rovna teplotě oxidační. Střídání směru proudění přes jednotlivé reaktorové komory je realizováno pneumaticky ovládanými klapkami. Součástí RTO je bypassová klapka, která v případě nečinnosti RTO zajišťuje bezpečný odtah odpadní vzdušiny do atmosféry (nebo přímo do komínu RTO). Celá jednotka je realizována jako přetlakový systém. V odtahovém potrubí je pomocí hlavního odtahového ventilátoru s frekvenčním měničem trvale udržován nízký podtlak. Pro náběh jednotky a případné ředění odplynu je před reaktor vřazena náběhová klapka čerstvého vzduchu. Ohřev a udržování teploty v oxidační komoře zajišťuje průmyslový hořák na zemní plyn. Součástí hořáku je armaturní regulační řada plynu, čidlo pro hlídání plamene a ventilátor spalovacího vzduchu.

Základní technické údaje technologie RTO uvádí následující tabulka:

Jednotka RTO	
Výrobce:	OEP Solution s.r.o.
Kapacita spalovací komory:	45 000 Nm ³ .hod ⁻¹
Doba zdržení ve spalovací komoře:	minimálně 0,7 s
Počet komor regenerativního výměníku:	3
Garantované hodnoty emisí:	TOC <20 mg.Nm ⁻³
	NOx <100 mg.Nm ⁻³
	CO <100 mg.Nm ⁻³
Hořák RTO	
Výrobce hořáku:	Santin / Maxon
Typ hořáku:	průmyslový, vysokorychlostní
Jmenovitý tepelný výkon hořáku:	1,200 MW _t
Palivo:	zemní plyn

Povlakovací linky v hale V5

Lakovací linka Menzel bude určena pro výrobu VPI izolačních materiálů na bázi slídového papíru a nosné skleněné tkaniny v jedné výrobní operaci. Slídový papír se bude odvíjet z dvouramenného odvíječe, projde práškovací jednotkou, kde bude na povrch slídového papíru nanášena epoxidová pryskyřice (prášek). Slídový papír s nanášeným epoxidovým práškem bude ve vytápěném kalandru spojen se skleněnou tkaninou zesílenou

epoxidovým lakem . Dále bude materiál procházet lakovací jednotkou, kde na něj bude nanesen epoxidový lak. Následně bude materiál vysušen v tunelové sušárně (v její dolní poloze). Po průchodu sušárnou bude materiál přiveden na dvouramenný navíječ. Pro ředění používaných pojiv bude používán aceton a methylethylketon. Projektovaná kapacita zdroje bude činit 130 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina z lakovací části a sušárny bude svedena do jednotky termické oxidace OEP Solution, objem odsávané vzdušiny max. 6 000 Nm³.hod⁻¹. Lakovací zařízení New Mecano-4 bude sloužit k výrobě vrstveného izolantu nanášením silikonové pryskyřice na slídový papír, skelnou tkaninu nebo vrstvu v prostředí organického rozpouštědla. Zařízení bude sestávat z odvíjecího zařízení, lakovací části, sušárny a navíjecího zařízení. Pro ředění používaných pojiv bude používán toluen. Projektovaná kapacita zdroje bude činit 95 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení bude svedena do jednotky termické oxidace OEP Solution, objem odsávané vzdušiny max. 6 000 Nm³.hod⁻¹. Funkce lakovací linky Duplex-1 bude spočívat v plošném nanášení silikonové nebo epoxidové pryskyřice rozpuštěné v organickém rozpouštědle na nosič, tj. skelnou tkaninu a následně spojení se slídovým papírem. Zařízení bude sestávat z odvíjecího zařízení, lakovací části 1, lakovací části 2, sušárny (vytápění nepřímé) a navíjecího zařízení. Pro ředění používaných pojiv je používán methylethylketon, aceton a toluen. Projektovaná kapacita zdroje bude činit 130 t organických rozpouštědel za rok. Odpadní vzdušina od zařízení bude svedena do jednotky termické oxidace OEP Solution, objem odsávané vzdušiny max. 6 000 Nm³.hod⁻¹. Linky budou vytápěny nepřímo, jako topné medium bude sloužit termální olej. Ohřev topného média bude zajišťovat nově instalovaný kotel výrobce HTT o jmenovitém tepelném příkonu 1,200 MW_t, spalující zemní plyn. Nový kotel bude osazen tlakovým plynovým hořákem Weishaupt. Spaliny od kotle budou odváděny novým samostatným komínem o výšce 6 m (převýšení nad terénem).

6. Oznamovatel:

COGEBI a. s., Vožická 2104/28, 390 02 Tábor
IČO: 006 59 487

7. Zpracovatel oznámení:

Ing. Veronika Spousta Šmídová ze společnosti Bucek s.r.o., Táborská 191/125, 615 00 Brno - Židenice, IČO 282 66 111

Odůvodnění

1. Odůvodnění vydání rozhodnutí a úvahy, kterými se příslušný úřad řídil při hodnocení kritérií uvedených v příloze č. 2 k zákonu:

Výstavbou ani provozem záměru nedojde k významnému zásahu do životního prostředí, ani nedojde k ohrožení zdraví obyvatel. Záměr, tak jak je popsán, bude mít pouze mírný negativní vliv na ovzduší, ostatní vlivy jsou méně významné. Celkový přehled všech vlivů a zhodnocení jejich významnosti viz dále body I., II. a III. odůvodnění rozhodnutí. Z hlediska současné úrovně zatížení území lze, s ohledem na charakter záměru, považovat záměr, ve vztahu k ochraně životního prostředí a veřejného zdraví, za přijatelný. Proces posuzování vlivů na životní prostředí posuzuje realizaci záměru z hlediska akceptovatelnosti a únosnosti území. Z hlediska tohoto nebyl nalezen natolik závažný faktor, který by bránil realizaci předloženého záměru při předpokladu plnění všech relevantních povinností daných platnou legislativou. V oznámení záměru jsou konkretizovány všechny charakteristiky a ukazatele vlivů záměru na životní prostředí požadované v příloze č. 3 k zákonu. Předložené oznámení je zpracováno na úrovni stávajících podkladů, zejména projektové dokumentace záměru, legislativních předpisů a rešerše základních složek životního prostředí. Na základě vyhodnocení kritérií uvedených v příloze č. 2 k zákonu, oznámení záměru a vyjádření k němu uplatněných, dospěl příslušný úřad k závěru, že záměr nemá významný negativní vliv na životní prostředí a nepodléhá posuzování podle zákona.

I. Charakteristika záměru

Předkládaným záměrem je rozšíření stávajícího technologického vybavení pracoviště k výrobě vrstvených elektroizolačních materiálů na bázi slídy ve stávajícím areálu společnosti COGEBI a. s. V rámci realizace záměru budou do výrobní haly V5 instalovány tři nové lakovací linky a pro zajištění vytápění nových linek bude instalován kotel o jmenovitém tepelném příkonu 1,2 MW_t, spalující zemní plyn.

II. Umístění záměru

Areál provozovny se nachází při východním okraji města Tábor v průmyslové zóně. Na areál navazují objekty výroby a skladování. Ze severní strany na areál provozovny navazují zemědělské plochy. Nejbližší obytná zástavba se nachází cca 370 m od areálu provozovny jihozápadním směrem (RD Vožická 592/23, Tábor). Dopravní napojení areálu provozovny je areálovou komunikací na silnici II/137 (ulice Vožická). Záměr je v souladu s platnou územně plánovací dokumentací (Územní plán Tábor).

III. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí

Vlivy na obyvatelstvo včetně sociálně ekonomických vlivů

V důsledku provozu záměru se nepředpokládá zvýšení zdravotních rizik pro obyvatelstvo. Předmětem hodnocení zdravotních rizik na obyvatelstvo bývá vždy změna kvality ovzduší, způsobená záměrem, a hluk. Záměr bude umístován do stávajícího průmyslového výrobního areálu objektu. Umístění záměru je uvnitř stávajícího průmyslového areálu tak, aby optimálně vyhovovalo nárokům výrobní technologie. Výroba bude i nadále probíhat v uzavřeném areálu. V rámci realizace záměru budou provedeny jen nevýznamné bourací a stavební práce související s úpravou dispozice ve stávající výrobní hale V5, do které budou instalovány nové povlakovací linky a nový kotel pro ohřev teplotnosného média. Rozsah prací během stavební činnosti lze označit jako malý. V souvislosti s realizací posuzovaného záměru nedojde k významnějšímu navýšení intenzity obslužné dopravy. Lokality záměru je poměrně vzdálená od obytné zástavby. Nejbližší obytná zástavba je vzdálena od záměru cca 370 m. Z hlediska vlivů na veřejné zdraví lze na základě předložené rozptylové studie a hlukové studie soudit, že znečištění ovzduší a hlukové zatížení způsobující provoz záměru nepřekročí hranici, která by mohla znamenat ovlivnění zdraví obyvatelstva a nezhorší významně stávající situaci v lokalitě.

Vlivy na ovzduší a klima

Pro vyhodnocení vlivu provozu záměru na kvalitu ovzduší byla pro posuzovaný záměr zpracována příspěvková rozptylová studie. Hodnocení bylo provedeno pro následující škodliviny: Oxid dusičitý - NO₂, Oxid uhelnatý – CO a Těkavé organické látky - VOC. Rozptylová studie byla zpracována pro 2 výpočtové stavy, které hodnotily příspěvky záměrem dotčených zdrojů znečištění ovzduší za stavu před a po realizaci záměru. Rozptylová studie byla zpracována pro maximální krátkodobé a průměrné roční koncentrace jednotlivých látek. Realizaci záměru může dojít k mírnému nárůstu imisního zatížení území. Nejvyšší příspěvky byly vypočítány v místě areálu posuzovaného záměru a jeho nejbližším okolí. Vypočítané příspěvky však nejsou na takové úrovni, aby v důsledku zprovoznění záměru došlo v oblasti k překračování imisních limitů pro průměrné roční koncentrace sledovaných znečišťujících látek. Kompenzační opatření podle ustanovení § 11 odst. 5 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění, nejsou pro posuzovaný záměr vyžadována.

Vlivy na hlukovou situaci a event. další fyzikální a biologické charakteristiky

Pro zhodnocení vlivu hlukové zátěže vyvolané provozem areálu byla zpracována hluková studie, která byla součástí oznámení. Výpočtovým způsobem byla ověřována předpokládaná příspěvková hluková zátěž v nejbližších chráněných venkovních prostorech staveb v dotčeném území pro denní a noční dobu. Hluková zátěž byla posuzována na základě akustického měření stávající hlukové zátěže způsobované provozem stacionárních zdrojů hluku v zájmovém území. Modelovým výpočtem byla hodnocena hluková zátěž generována novými stacionárními zdroji hluku záměru. Na základě hlukové studie lze konstatovat, že limitní hodnoty ekvivalentních hladin akustických tlaků chráněného venkovního prostoru staveb ve vztahu ke stacionárním zdrojům budou po realizaci záměru dodržovány, i při uvažování působení dalších průmyslových zdrojů hluku v předmětném území. Při splnění uvedených předpokladů nebude hluk při provozu záměru překračovat v chráněných venkovních a vnitřních prostorech staveb hygienické limity hluku dle nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, ve znění pozdějších předpisů. Provoz posuzovaného areálu bude sice novým zdrojem hluku, který však významněji neovlivní stávající akustickou situaci v místě. Negativní vlivy ostatních fyzikálních, resp. biologických faktorů (vibrace, záření elektromagnetické nebo radioaktivní apod.), jsou vyloučeny.

Vlivy na povrchové a podzemní vody

Posuzovaný záměr bude realizován ve stávajícím průmyslovém výrobním areálu na stávajících zastavěných nebo zpevněných plochách. Realizace záměru nebude mít vliv na odvodnění zájmového území, nedojde ke zvýšení ani ke zrychlení odtoku vody z území oproti stávajícímu stavu. Realizace záměru není spojena se změnou již existující zástavby. Záměr se nachází v intravilánu města, tedy v území s vyřešeným systémem nakládání s odpadními a srážkovými vodami. V souvislosti s realizací posuzovaného záměru nedojde ke zvýšení nároků na zásobování vodou. V posuzované části výrobní technologie je voda využívána pro chlazení stolu lakovací linky CAVITEC, tato je recirkulována a opětovně využívána. Realizaci posuzovaného záměru nedojde k nárůstu spotřeby technologických vod. Z posuzované technologie nejsou a nebudou produkovány technologické odpadní vody. Pro posuzovanou technologii jsou již za stávajícího stavu realizována opatření k vodohospodářskému zabezpečení. Opatření jsou realizována v dostatečném rozsahu. Odběry pitné vody z vodovodu pro veřejnou potřebu a produkce splaškových odpadních vod zůstane po realizaci posuzovaného záměru prakticky ve stávajících úrovních. Provedením záměru nedojde k zásahům, které by ovlivnily hydrologický režim. Kvalita podzemních vod nebude záměrem ovlivněna. Záměr je umístěn ve stávajícím areálu v ochranném pásmu vodního zdroje. Území se nenachází v záplavovém území (Q500) ani v jeho aktivní zóně.

Vlivy na půdu

Posuzovaný záměr bude realizován ve stávajícím výrobním areálu společnosti COGEBI a. s. Nové linky budou umístěny do stávající haly. Pozemky dotčené realizací záměru tedy nejsou součástí zemědělského půdního fondu (ZPF), a ani pozemky určené k plnění funkcí lesa (PUPFL) nebudou záměrem dotčeny. Realizace posuzovaného záměru nemá vliv na půdu.

Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje

Záměrem dotčené pozemky leží mimo ložiska nerostných surovin, registrovaná poddolovaná nebo sesuvná území. Přírodní zdroje ani zdroje nerostných surovin nebudou záměrem dotčeny. Záměrem nebudou poškozeny geologické ani paleontologické památky. Ovlivnění horninového prostředí a přírodních zdrojů lze z hlediska rozsahu hodnotit jako nulové, jeho významnost též jako nulovou.

Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy

Záměr je umístěn ve stávajícím objektu ve výrobním areálu společnosti COGEBI a. s. Původní přírodní charakteristiky zájmového území jsou zásadním způsobem změněny. Hodnotné ekosystémy se zde nenacházejí. Vzhledem k umístění záměru do stávajících stavebních objektů nelze očekávat výskyt zvláště chráněných druhů rostliny či živočichů dle vyhlášky č. 395/1992 Sb., kterou se provádějí některá ustanovení zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny. Záměr se nachází mimo zvláště chráněná území. Záměrem nebude dotčen žádný významný krajinný prvek (VKP) a nebude zasahovat do žádného z prvků územního systému stability (ÚSES). Příslušný úřad také vyloučil, že by uvedený záměr mohl mít samostatně nebo ve spojení s jinými záměry nebo koncepcemi významný vliv na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost evropsky významných lokalit nebo ptačích oblastí. Vlivy záměru na faunu a floru jsou nevýznamné.

Vlivy na krajinu

Provedením záměru nedojde k ovlivnění stávajícího krajinného rázu, záměr řeší rozšíření již provozované technologie o nová technologická zařízení, která budou instalována do stávající haly v průmyslovém areálu v intravilánu města Tábor. Výrobní hala, do které bude záměr umístěn, zůstane z vnějšího pohledu beze změny. Původní účel využití ani charakter provozovaných činností se nemění. Realizace záměru tedy nebude znamenat vytvoření nového významného prvku v krajině, poněvadž záměr je realizován ve stávajícím areálu a nejedná se o novostavbu ve volné krajině. Nedochozí ke změně poměru krajinných složek, protože není přímo dotčena žádná pozitivní složka krajiny. Realizací záměru nedojde ke snížení pozitivních hodnot krajinného rázu.

Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Záměrem nebudou přímo ovlivněné žádné kulturní památky. Kulturní hodnoty nemateriálního charakteru nebudou dotčeny.

Celkově byly v oznámení negativní vlivy realizace záměru na jednotlivé složky životního prostředí vyhodnoceny jako akceptovatelné.

2. Úkony před vydáním rozhodnutí:

Krajský úřad obdržel dne 28. 11. 2022 oznámení záměru „**Změny na zdroji Výroba elektrotechnických polotovarů a materiálů na bázi organických a anorganických látek**“, které bylo podáno společností COGEBI a. s., Vožická 2104/28, 390 02 Tábor, IČO 006 59 487 zastoupenou na základě plné moci společností Bucek s.r.o., Táborská 191/125, 615 00 Brno - Židenice, IČO 282 66 111. Oznámení podle přílohy č. 3 k zákonu zpracovala Ing. Veronika Spousta Šmídová ze společnosti Bucek s.r.o., Táborská 191/125, 615 00 Brno - Židenice, IČO 282 66 111. Předložené oznámení splňovalo náležitosti dle § 6 odst. 5 zákona, proto příslušný úřad zahájil zjišťovací řízení dopisem č. j.: KUJCK 145661/2022 ze dne 2. 12. 2022. Informace o zahájení zjišťovacího řízení byla v souladu s § 16 zákona zveřejněna na úřední desce Krajského úřadu Jihočeského kraje dne 2. 12. 2022 a na úřední desce města Tábor dne 8. 12. 2022. Zároveň bylo oznámení rozesláno k vyjádření dotčeným správním orgánům a dotčeným územním samosprávným celkům. Rovněž bylo oznámení záměru, vč. informace o probíhajícím zjišťovacím řízení, zveřejněno na internetových stránkách České informační agentury životního prostředí (<http://www.cenia.cz/eia>) - kód záměru JHC1049, a na stránkách Krajského úřadu Jihočeského kraje, odbor životního prostředí, zemědělství a lesnictví (<https://zp.kraj-jihocesky.cz>). Lhůta k vyjádření k oznámení byla do 1. 1. 2023. Cílem zjišťovacího řízení je u záměrů a jejich změn uvedených v § 4 odst. 1 písm. b) až h) zákona zjištění, zda mohou mít významný vliv na životní prostředí, případně zda záměr může samostatně nebo ve spojení s jinými mít významný vliv na předmět ochrany nebo celistvost evropsky významné lokality nebo ptačí oblasti, a tedy podléhá posouzení vlivů záměru na životní prostředí podle tohoto zákona. Při určování, zda záměr nebo jeho změna může mít významné vlivy na životní prostředí, přihlíží příslušný úřad vždy k povaze a rozsahu záměru, k jeho umístění, k obdržným vyjádřením a k okolnosti, zda záměr nebo jeho změna dosahuje svou kapacitou limitních hodnot uvedených v příloze č. 1 k zákonu u záměrů příslušného druhu kategorie II.

3. Podklady pro vydání rozhodnutí:

- Oznámení záměru „Změny na zdroji Výroba elektrotechnických polotovarů a materiálů na bázi organických a anorganických látek“ zpracované v listopadu 2022 dle přílohy č. 3 k zákonu Ing. Veronikou Spousta Šmídovou, včetně příspěvkové rozptylové studie (Mgr. Daniela Fogašová, listopad 2022) a hlukové studie (Mgr. Sylvie Kochaničková, listopad 2022)
- Vyjádření uvedená v bodě 4.

Krajský úřad obdržel k oznámení záměru od dotčených správních orgánů souhlasná vyjádření bez připomínek, nebo připomínky mají charakter upozornění na zákonné povinnosti a budou zohledněny v následných správních řízeních. Žádné z obdržených vyjádření v zákonné lhůtě neobsahovalo požadavek na posuzování záměru. Krajský úřad obdržel 1 vyjádření (Městský úřad Tábor, odbor životního prostředí vyjádření ze dne 2. 1. 2023, č. j.: METAB 69636/2022/OŽP/Maš) po zákonné lhůtě, dle § 6 odst. 8 zákona k vyjádřením zaslaným po lhůtě příslušný úřad nepřihlíží. Městský úřad Tábor, odbor životního prostředí ve svém vyjádření neměl k záměru připomínky a nepožadoval posouzení podle zákona. Dotčené územní samosprávné celky, veřejnost a dotčená veřejnost dle § 3 písm. i) bodu 2 zákona se k oznámení nevyjádřily.

Z obdržených vyjádření vyplývá, že k záměru nebyly vzneseny závažné připomínky, které by nebylo možno v následujících fázích přípravy záměru účinně a beze zbytku řešit, a které by zásadním způsobem zpochybnilly nebo bránily případné realizaci záměru. Příslušný úřad tedy na základě výše uvedeného nepovažuje za nutné, aby záměr byl posuzován podle zákona, neboť vlivy na jednotlivé složky životního prostředí a veřejné zdraví jsou jednoznačně určeny a není potřeba je v dalším procesu posuzování upřesňovat a doplňovat.

4. Seznam subjektů, jejichž vyjádření příslušný úřad obdržel v rámci zjišťovacího řízení v zákonné lhůtě:

- Krajská hygienická stanice Jihočeského kraje se sídlem v Českých Budějovicích vyjádření ze dne 19. 12. 2022, č. j.: KHSJC 369/2022/HOK JH-TA

5. Vypořádání vyjádření obdržených v průběhu zjišťovacího řízení:

Krajská hygienická stanice Jihočeského kraje (KHS JČ) nemá k záměru žádné připomínky a nepožaduje další posouzení záměru. KHS JČ bude požadovat v navazujících řízeních aktualizovanou akustickou studii s akusticky konkrétně definovanými stacionárními zdroji hluku.

Vypořádání: Vzhledem k obsahu vyjádření ponecháno bez komentáře.

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí může podat odvolání k Ministerstvu životního prostředí, OVSS II, České Budějovice oznamovatel a dotčená veřejnost uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona a dotčené územní samosprávné celky, a to do 15 dnů ode dne jeho doručení podáním učiněným u Krajského úřadu Jihočeského kraje, odboru životního prostředí, zemědělství a lesnictví, U Zimního stadionu 1952/2, 370 76 České Budějovice. Splnění podmínek podle § 3 písm. i) bodu 2 zákona musí dotčená veřejnost doložit v odvolání. Za doručenou se písemnost považuje patnáctým dnem po datu vyvěšení na úřední desce Krajského úřadu Jihočeského kraje.

Ing. Zdeněk Klimeš
vedoucí odboru

Město Tábor žádáme o vyvěšení tohoto rozhodnutí na místě k tomu určeném po dobu stanovenou zákonem (minimálně 15 dnů) a poté o zaslání vyrozumění o vyvěšení Krajskému úřadu Jihočeského kraje, odboru životního prostředí, zemědělství a lesnictví. Po stejnou dobu bude **rozhodnutí** vyvěšeno na úřední desce Krajského úřadu Jihočeského kraje a zveřejněno též způsobem umožňujícím dálkový přístup.

Záznam o zveřejnění:

Vyvěšeno dne:

Sejmuto dne:

Úřad vyvěšující písemnost na úřední desku tímto potvrzuje, že písemnost byla současně zveřejněna i způsobem umožňujícím dálkový přístup podle ustanovení § 25 odst. 2 správního řádu.

Razítko a podpis:

Rozdělovník

Oznamovatel

- COGEBI a. s., Vožická 2104/28, 390 02 Tábor, prostřednictvím Bucek s.r.o., Tábořská 191/125, 615 00 Brno - Židenice – DS

Dotčené územní samosprávné celky

- Jihočeský kraj, k rukám člena Rady Jihočeského kraje Mgr. Františka Talíře, U Zimního stadionu 1952/2, 370 76 České Budějovice - zde
- Město Tábor, Žižkovo náměstí 3, 390 15 Tábor (se žádostí o zveřejnění na úřední desce nejméně 15 dnů) – DS

Dotčené správní úřady

- Městský úřad Tábor, odbor životního prostředí, Žižkovo náměstí 3, 390 15 Tábor – DS
- Krajská hygienická stanice Jihočeského kraje, Na Sadech 1858/25, 370 71 České Budějovice – DS
- Oblastní inspektorát ČIŽP, U Výstaviště 16, P.O.BOX 32, 370 21 České Budějovice – DS

Obdrží se žádostí o zveřejnění po dobu nejméně 15 dnů

- Jihočeský kraj, prostřednictvím Krajského úřadu Jihočeského kraje, odbor kancelář ředitele, úsek vedoucího odboru, U Zimního stadionu 1952/2, 370 76 České Budějovice