

Oznámení záměru

Podle zákona č. 100/2001 Sb., O posuzování vlivů na životní prostředí a změně některých souvisejících zákonů, v platném znění, v rozsahu dle přílohy č. 3

Rájovská smaltovna, s.r.o.

Provoz Záluží

Oznamovatel:	RÁJOVSKÁ & SMALTOVNA , s.r.o. Rájov 63 381 01 Zlatá koruna
Lokalita:	Jihočeský kraj
Datum zpracování:	22.10.2013
Číslo zakázky:	2013317

Obsah

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI	4
1. OZNAMOVATEL.....	4
2. IČ PROVOZOVATELE A INVESTORA	4
3. SIDLO (BYDLIŠTĚ).....	4
4. JMÉNO, PŘÍJMENÍ, BYDLIŠTĚ A TELEFON OPRÁVNĚNÉHO ZÁSTUPCE	4
B. ÚDAJE O ZÁMĚRU	5
I. ZÁKLADNÍ ÚDAJE	5
1. NÁZEV ZÁMĚRU A JEHO ZAŘAZENÍ DLE PŘÍLOHY Č. 1	5
2. KAPACITA (ROZSAH ZÁMĚRU)	5
3. UMÍSTĚNÍ ZÁMĚRU	6
4. CHARAKTER ZÁMĚRU A MOŽNOST KUMULACE S JINÝMI ZÁMĚRY	8
5. ZDŮVODNĚNÍ POTŘEBY ZÁMĚRU A JEHO UMÍSTĚNÍ, VČETNĚ PŘEHLEDU ZVAŽOVNÝCH VARIANT A HLAVNÍCH DŮVODŮ (I Z HLEDISKA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ) PRO JEJICH VÝBĚR, RESPEKTIVE ODMÍTNUTÍ.....	9
6. STRUČNÝ POPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO ŘEŠENÍ ZÁMĚRU	9
7. PŘEDPOKLÁDANÝ TERMÍN ZAHÁJENÍ REALIZACE A JEHO NÁSLEDNÉ DOKONČENÍ (ZAHÁJENÍ PROVOZU).....	18
8. VÝČET DOTČENÝCH ÚZEMNĚ SAMOSPRÁVNÍCH CELKŮ.....	18
9. VÝČET NAVAZUJÍCÍCH ROZHODNUTÍ PODLE § 10 ODSTAVCE 4 A SPRÁVNÍCH ÚŘADŮ, KTERÉ BUDOU TATO ROZHODNUTÍ VYDÁVÁNA	18
II. ÚDAJE O VSTUPECH	18
III. ÚDAJE O VÝSTUPECH	20
1. Emise do ovzduší.....	20
C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ	31
1. VÝČET NEJZÁVAŽNĚJŠÍCH ENVIRONMENTÁLNÍCH CHARAKTERISTIK DOTČENÉHO ÚZEMÍ	31
2. STRUČNÁ CHARAKTERISTIKA STAVU SLOŽEK ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ, KTERÉ BUDOU PRAVDĚPODOBNĚ VÝZNAMĚ OVLIVNĚNY.....	40
D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	42

1. CHARAKTERISTIKA MOŽNÝCH VLIVŮ A ODHAD JEJICH VELIKOSTI A VÝZNAMNOSTI (Z HLEDISKA PRAVĚPODOBNOСТИ, DOBY TRVÁNÍ, FREKVENCE A VRATNOSTI).....	42
2. ROZSAH VLIVŮ K ZASAŽENÉMU ÚZEMÍ A POPULACI	44
3. ÚDAJE O MOŽNÝCH VÝZNAMNÝCH NEPŘÍZNIVÝCH VLIVECH PŘESAHUJÍCÍCH STÁTNÍ HRANICE.....	45
4. OPATŘENÍ K PREVENCI, VYLOUČENÍ, SNÍŽENÍ, POPŘÍPADĚ KOMPENZACI NEPŘÍZNIVÝCH VLIVŮ	45
5. CHARAKTERISTIKA NEDOSTATKŮ VE ZNALOSTECH A NEURČITOSTI, KTERÉ SE VYSKYTLY PŘI SPECIFIKACI VLIVŮ	46
E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (POKUD BYLY PŘEDLOŽENY).	46
F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	47
1. Mapová a jiná dokumentace záměru týkající se údajů v oznámení.....	47
2. Další podstatné informace zpracovatele	47
G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU	47
H. PŘÍLOHY	48

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

1. OZNAMOVATEL

RÁJOVSKÁ&SMALTOVNA s.r.o.

Rájov 63

381 01

Zlatá Koruna

Statutární orgán: Zuzana Sojková 381 01 Zlatá Koruna – Rájov

2. IČ PROVOZOVATELE A INVESTORA

280 89 251

3. SIDLO (BYDLIŠTĚ)

RÁJOVSKÁ & SMALTOVNA s.r.o.

Rájov 63

381 01

Zlatá Koruna

Provozovna:

Záluží

382 01

Dolní Třebonín

Okres: Český Krumlov

(Záluží je místní částí obce Dolní Třebonín)

4. JMÉNO, PŘÍJMENÍ, BYDLIŠTĚ A TELEFON OPRÁVNĚNÉHO ZÁSTUPCE

Zuzana Sojková

381 01

Zlatá Koruna – Rájov

Tel: 777 022 941

B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

I. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

1. NÁZEV ZÁMĚRU A JEHO ZAŘAZENÍ DLE PŘÍLOHY Č. 1

Název záměru: Rájovská smaltovna, s.r.o. – provoz Záluží

Zařazení: záměr byl zařazen dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb.,

Záměr naplňuje obsah bodu 4.2 kategorie II přílohy č. 1 k výše uvedenému zákonu.

Bod 4.2: Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 m² do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav.

Maximální roční celková plocha úprav smaltovny: 16 200 m² (údaj od provozovatele: Rájovská smaltovna, s.r.o.).

Jedná se tedy o záměr vypracovaný v rozsahu Oznámení dle přílohy č. 3 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění.

Příslušným úřadem, který povede zjišťovací řízení je Krajský úřad Jihočeského kraje.

2. KAPACITA (ROZSAH ZÁMĚRU)

Jedná se o záměr podle zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění je zpracováno pro záměr: Rájovská smaltovna, s.r.o. – provoz Záluží. Záměr je umístěn na okraji malé vesnice Záluží (mimo obydlené území), která je místní částí obce Třebonín v okrese Český Krumlov. Společnost se zabývá technologií smaltování.

Provoz je umístěn ve stávající budově bývalého zemědělského areálu. Jedná se o technologii, která již byla v provozu několik let. Vzhledem k tomu, že předchozí prostory nebyly pro tuto činnost vyhovující, provozovatel se rozhodl k přemístění technologie do vyhovujících prostor budovy č.p. 39, situované na okraji malé vesnice Záluží (mimo obydlené území), která je místní částí obce Dolní Třebonín v okrese Český Krumlov.

Smaltování je prováděno klasickou metodou vypalování v peci při velmi vysokých teplotách (až 900°C). V případě barevných smaltovaných výrobků jsou tyto kusy vypáleny vícekrát, při každém dalším nanesení barvy nebo obtisku se teplota vypalování sníží o 3 – 5°C, tak aby nedošlo k poškození předchozí vrstvy.

Při smaltování jsou používány pouze klasické, prověřené výrobní technologie. V provozovně se dále provádí šablonování, keramický obtisk, v technologii jsou umístěny i lakovny (1 x mokrá lakovna a 1 x prášková lakovna a další stacionární zdroje, které jsou uvedeny v této studii.

Budova je členěna na jednotlivé sekce:

- Malá smaltovna
- Smaltovna – Karma
- Tryskač
- Mokrý lakovna
- Prášková lakovna
- Kotelna

Kapacita výroby:

Roční kapacita malé smaltovny: 400 kg/rok

Roční kapacita smaltovny – Karma: 4 000 kg/rok barev

Roční kapacita mokré lakovny: 6 300 kg/rok nátěrové hmoty

Roční kapacita práškové lakovny: 12 500 kg/rok práškové hmoty (nejvíce se využívají polyesterové a epoxidové práškové barvy)

Maximální roční celková plocha úprav smaltovny: 16 200 m² (údaj od provozovatele: Rájovská smaltovna, s.r.o.).

Počet provozních hodin:

Malá smaltovna: 1 800 hodin/rok

Smaltovna – karma: 1 800 hodin/rok

Mokrý lakovna: 1 800 hodin/rok

Prášková lakovna: 1 000 hodin/rok

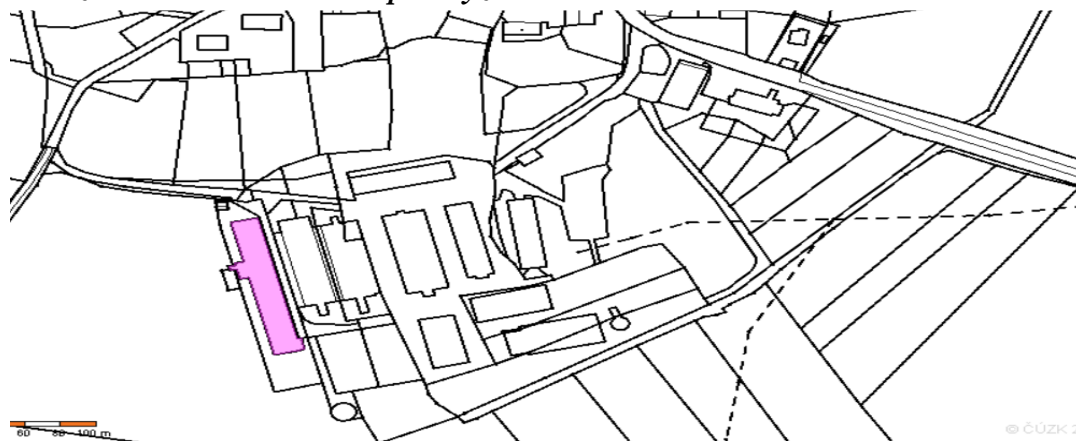
Kotelna: 1 000 hodin/rok

3. UMÍSTĚNÍ ZÁMĚRU

Tabulka č. 1: Specifikace umístěného záměru:

Kraj:	Jihočeský
Obec:	Záluží místní část obce Dolní Třebonín
Katastrální území:	Záluží nad Vltavou
Lokalita:	Okraj obce Záluží
Na pozemku č.:	Stavební pozemek č. 96, budova č. 39

Obrázek č. 1: Katastrální mapa s vyznačenou budovou:



Obrázek č. 2: Fotomapa umístění budovy se zdrojem znečišťování ovzduší:

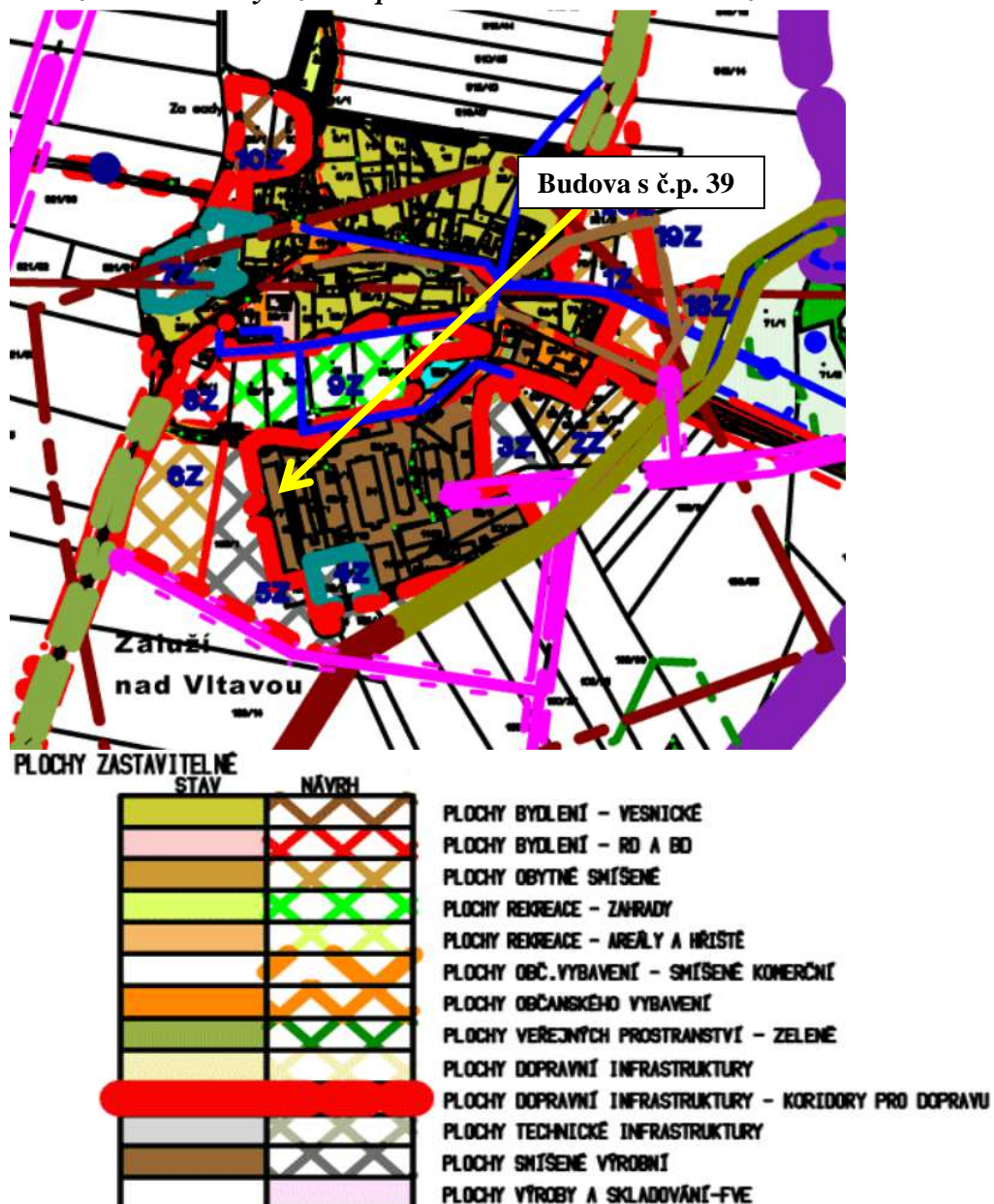


Tabulka č. 2: Dotčené pozemky a stavby:

Katastrální území	Číslo parcely/číslo stavby	Vlastnické právo	Druh pozemku/typ stavby
Záluží nad Vltavou	Stavební pozemek č. 96	SAREX, spol. s r.o.	Zastavěná plocha a nádvoří
Záluží nad Vltavou	č.p stavby: 39	SAREX, spol. s r.o. Ing. Kostohryz SJM Iškových	Budova s číslem popisným/stavba pro výrobu a skladování

Poznámka k výše uvedené tabulce č. 2: Společnost: Rájovská smaltovna, s.r.o. má budovu pouze v pronájmu.

Obrázek č. 3: Platný územní plán: Dolní Třebonín – Záluží nad Vltavou:



4. CHARAKTER ZÁMĚRU A MOŽNOST KUMULACE S JINÝMI ZÁMĚRY

Charakterem záměru je přesun technologie smaltování z nevyhovujících prostor do prostor vyhovujících, již stávající budovy umístěné v bývalém zemědělském areálu. Jedná se o bývalý zemědělský areál, který je umístěn na okraji obce Záluží nad Vltavou mimo trvale obydlenou zástavbu obce.

Dopravně je celý areál napojen na vedlejší komunikaci č. 1593, která navazuje na hlavní komunikaci I. třídy číslo 39. Zaměstnanci společnosti i zákazníci mají možnost parkovat

přímo u provozovny, kde je vymezený prostor pro parkování (stávající parkovací plochy – parkoviště).

Možnost kumulace s jinými záměry vylučujeme.

5. ZDŮVODNĚNÍ POTŘEBY ZÁMĚRU A JEHO UMÍSTĚNÍ, VČETNĚ PŘEHLEDU ZVAŽOVNÝCH VARIANT A HLAVNÍCH DŮVODŮ (I Z HLEDISKA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ) PRO JEJICH VÝBĚR, RESPEKTIVE ODMÍTNUTÍ

Urbanistické, architektonické a stavebně technické řešení stávající budovy nebude narušeno. Budova je součástí stávajícího areálu a bude dále odpovídat jeho architektonickému charakteru, nebudou se zde dělat žádné podstatné stavební úpravy (zvýšení budovy atd...). Celá technologie bude umístěna dovnitř budovy .

6. STRUČNÝ POPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO ŘEŠENÍ ZÁMĚRU

Budova bude rozdělena do několika sekcí:

- 1) **Malá smaltovna:** zde se nachází:
 - celkem **2 šablonovací stoly** s odsáváním do druhé místnosti (viz obrázek č. 4), odsávání je zaústěno do filtračních vaků pro zachyt TZL (tuhých znečišťujících látek) čistý vzduch je zaústěn do výduchu **V1 do půdních prostor, výduch není přímo vyveden ven z budovy.**

Obrázek č. 4: Šablonovací stoly:



Obrázek č. 5: Zaústění odsávání z šablonovacích stolů do výduchu V1 (do půdního prostoru):



- **1 stříkací box na smaltování**, odtah je sveden do půdních prostor (viz obrázek č. 6),
zaústění do výduchu V1 do půdních prostor

Obrázek č. 6: Smaltovací box zaústěn do půdních prostor:



- 1 x malá smaltovací pec bez výduchu, u níž je přistaven manipulační vozík (viz obrázek č. 7)

Obrázek č. 7: Malá pec na smaltování + manipulační vozík



- Stůl s vodou
- Polévací stůl
- Manipulační stoly

2) Tryskač

Tryskač je řešen bez výduchu nad střechu objektu, znečišťující látky jsou zachyceny na filtračním médiu a vyčištěný vzduch je sveden zpět do haly. Jedná se o tryskací zařízení TALTECH, výrobce Simpleta. Dále se zde nachází sklady pro ocelovou drť a jiné technologické prvky pro výrobu včetně dílny.

Obrázek č. 8: Tryskací zařízení:



Obrázek č. 9: Spodní část tryskače:



3) Smaltovna – karmá

V karmě se nachází:

- **Vypalovací elektrická smaltovací pec** (bez výduchu) s pojezdovými vozíky (viz obrázek č. 10)
- **Myčka, odmašťovací stroj + 3 oplachové vany** (viz obrázek č. 11)
- **Stříkací box** (svedeno do odtahu V2 – výduch V2 vyveden do půdních prostor) – viz obrázek č. 12
- **Sušička** (60°C) – bez výduchu – viz obr. č. 13

Obrázek č. 10: Vypalovací elektrická smaltovací pec:



Obrázek č. 11: Odmašťovací vany:



Obrázek č. 12: Box pro nanášení smaltu (smaltovací box):



Obrázek č. 13: Sušička:



4) Mokrú lakovna

Je zde umístěn stříkací box KOVOLAK s aktivním uhlím (svedeno do výduchu V3 nad střechu objektu). Jedná se o zařízení výrobce: KOVOLAK, Ledec nad Sázavou, rok výroby 2005. Do lakovny vstupuje nátěrová hmota, v níž je obsaženo ředidlo. V místnosti se dále nachází *sušička*, která je bez výduchu (elektrické vytápění na 60°C). V mokré lakovně se dále využívá ředidlo C6000, spotřeba: 360 kg/rok a technický benzín pro čištění strojů a k čištění potřísněné kůže pracovníků od nanášené barvy.

Obrázek č. 14: Box z mokré lakovny



Obrázek č. 15: Příprava barvy v mokré lakovně



5) Prášková lakovna

V práškové lakovně je umístěn:

- **práškový box Brawe (obr. viz 16)** kabina práškového boxu je odsávána, odsávaný vzduch je přefiltrován a zpět vypouštěn do haly.
- **práškový box Zambelli** (obrázek č. 18) kabina práškového boxu je odsávána, odsávaný vzduch je přefiltrován a zpět vypouštěn do haly.
- **2 x pec na propan-butan:**
 - a) **1 x vytvrzovací plynová pec:** jedná se o tepelný výměník vytápěný hořákem Riello 58 kW, účinnost 89 %, příkon v palivu: 0,065 MW. Plynová pec má celkem dva výduchy: výdech **V4** od hořáku (vyveden nad střechu objektu) a výdech **V5** přímo od plynové pece.
 - b) **1 x vytvrzovací plynová pec:** jedná se o tepelný výměník vytápěný hořákem Riello 58 kW, účinnost 89 %, příkon v palivu: 0,065 MW. Plynová pec má celkem dva výduchy: výdech **V6** od hořáku (vyveden nad střechu objektu) a výdech **V7** přímo od plynové pece.

Obrázek č. 16: Práškový box Brawe:



Číslo objednávky: 2013317

Charakteristika hořáku spalin od plynové pece:

Typ: Riello 58 kW

v.č.: 01198110081

Obrázek č. 17: Hořák Riello:



Obrázek č. 18: Práškový box Zambelli:



Obrázek č. 19: Zásobník na propan-butan:



6) Kotelna

V kotelně je umístěn jeden kotel na biomasu, kotelna má samostatně vyvedený výdech V8.

Tabulka č. 3: Technická data zařízení:

Kotel č.:	1
Typ:	G 190 ⁺
Výrobce:	Jan Šamata - Vítějovice
Rok výroby:	1995 ⁺
Tepelný výkon:	190 kW
Výrobní číslo:	3 ⁺
Palivo:	Biomasa: piliny + odřezky z pily
Spotřeba paliva (dle provozní evidence)	70 000 kg/rok
Výrobcem deklarovaná tepelná účinnost kotle	89 %
Výhřevnost štěpky (kůry)	10 MJ/kg
Jmenovitý tepelný příkon kotle (výpočet z výkonu a účinnosti)	213 kW
Průtok vlhkých spalin (přepočten na 101325 Pa při 0°C):	60 m ³ /h
Kotel byl uveden do provozu dne 14.9.1995 společností SAREX s.r.o. ⁺	

+... údaje zjištěny telefonicky u firmy Šamata, štítek kotle nebyl nalezen

Obrázek č. 20: Dávkovací zařízení do kotle:



Popis technologického procesu v budově smaltovny Záluží:

Cílem provozu je povolení linky k produkci smaltovacích výrobků. Společnost využívá technologie smaltování, která je vhodná pro všechny druhy interiérových i exteriérových aplikací smaltu. Smaltování je provedeno klasickou metodou vypalování v peci při velmi vysokých teplotách až 900°C. V případě barevných smaltovaných výrobků jsou tyto kusy vypáleny vícekrát, při každém dalším nanesení barvy nebo obtisku se teplota vypalování sníží o 3 – 5°C, tak aby nebyla poškozena předchozí vrstva.

Smalt je nanášen na ocelové plechy, které jsou pokryty smaltem po obou stranách. Je tak zaručena extrémní odolnost výrobku i v nepříznivých venkovních podmínkách. K výrobě

smaltovaných tabulí je používán speciální ocelový plech se specifickým obsahem některých prvků, což umožňuje minimalizaci následných povrchových vad smaltu. Pro smaltované tabule, vyráběné v provozu Záluží jsou používány plechy o tloušťce od 0,8 do 2,0 mm.

Na odmaštěné, tvarově upravené tabule plechu je nanášen smalt ve formě tzv. smaltéřské břečky stříkáním za pomoci stříkacích pistolí, případně namáčením. Po nastříkání se vrstva smaltu na tabulce vysuší a vznikne takzvaný biskvit, který je pak vypalován při teplotách 740 – 870 °C. Velikost výrobku je limitována pouze velikostí vypalovací pece, která je 1 x 1 x 1 m.

Při smaltování jsou používány pouze klasické, prověřené výrobní technologie. Smalt se nataví a po vychladnutí získává charakteristický sklovitý povrch. V rámci provozu jsou používány dva technologické postupy aplikace požadovaného motivu pomocí smaltu na kovový povrch, a to šablonováním (nemožnost zvýraznění příliš malých detailů) a keramický tisk, který je vhodný pro aplikaci s důrazem na detaily).

Šablonování:

Provádí se pro nastříkání a vysušení příslušné vrstvy barevného krycího smaltu – biskvitu. Pomocí papírové nebo plastové šablony jsou zakryta místa, kde je požadováno zachovat barevný smalt. V ostatních místech se vrstva biskvitu odstraní kartáčováním. Po úplném odstranění vrstvy smaltu z nepotřebných míst se smalt vypálí. Pro každou barvu se zpravidla používají 2 – 3 šablony. Každá barva se šablonuje a vypaluje zvlášť. Touto metodou se dají dekorovat pouze motivy s přímými barvami a bez miniaturních detailů.

Keramický obtisk:

Hotový obtisk se namočí do vody, papír se oddělí od obrázku zpevněného lakem a obrázek se tzv. nalepí na tabulku. Po vysušení se obtisk na smaltované tabuli vypálí při teplotě 650 – 850°C. Obtiskem lze vyrobit smaltované tabule s fotorealistickými motivy, nebo například dekory s využitím drahých kovů (platina, zlato).

Při vypalování smaltu může dojít k mírnému prohýbání plechu. Z tohoto důvodu je doporučeno vyrábět tabule s mírně zahnutými okraji takzvanou sigmou nebo bombírované tabule. Bombírované tabule jsou vypouklé s celoplošným prolisem, což zajistí lepší tvarovou stálost a také vzhled tabulky. Maximální rozměr smaltovaných tabulí, který je v rámci výroby realizovatelný: 950 x 950 mm.

Technologický popis práškové a mokré lakovny:

Prášková lakovna: v práškové lakovně se nachází celkem dva práškovací boxy. Jedná se o velmi moderní technologii úpravy kovů, která splňuje přísná kritéria pro ochranu životního prostředí. Plast je nanášen elektrostaticky na kovový povrch. Částice prášku se elektricky nabíjejí, zatím co lakovaný předmět je uzemněn. Výsledná elektrostatická přitažlivá síla stačí k vytvoření dostatečné vrstvy prášku na předmětu, udrží suchý prášek na místě, dokud se neroztaví a nepřilne k povrchu. Díky tomuto procesu je možné povrchovou úpravu využít jen u kovových vodivých prvků. Výsledná vrstva povrchové úpravy je rovnoměrná a má vysokou kvalitu.

Postup:

- 1) Předpříprava a příprava kovového prvku. Jedná se o očištění a odmaštění. V případě předpřípravy se jedná o fosfátování nebo zinkování. Pokud by šlo o starší kovové prvky, je nutné provést pískování (pokud jsou prvky zasaženy korozí).
- 2) Jakmile je prvek dle charakteru a požadavku připraven dle výše uvedeného bodu č. 1, nanese se rovnoměrně na tento prvek vrstva práškového plastu dle zvolené barvy (stupnice RAL).
- 3) Jakmile je vrstva plastu nanесena, je prvek vložen do speciální pece, vybavené propanbutanovým hořákem společnosti RIELLO o výkonu 58 kW, kde je vypalován dle charakteru úpravy o teplotě v rozmezí 160 – 200°C.
- 4) Po vypálení je kovový prvek vytažen z pece, nechá se vychladnout a je připraven k montáži či použití.

Mokrá lakovna: v mokré lakovně je za celý rok spotřebováno cca 6 300 kg nátěrové hmoty. Po nátěru je produkt vkládán do sušičky, která je elektricky vytápěna na 60°C. Dále se na provozu používá ředidlo C6000 o složení (toluen, ethylacetát, butyl-acetát, ethanol, butan-1-ol), používané k ředění nitrocelulosových nátěrových hmot. Jedná se o hořlavou kapalinu I třídy nebezpečnosti, teplotní třídy T2, hustota: 867 kg/m³, s obsahem celkového organického uhlíku 0,80 kg/kg produktu. Po nátěru je produkt vkládán do sušičky, která je elektricky vytápěna na 60°C. Ředidlo a technický benzín se využívá na čištění technologie a potřísněné kůže zaměstnanců nátěrovou hmotou.

7. PŘEDPOKLÁDANÝ TERMÍN ZAHÁJENÍ REALIZACE A JEHO NÁSLEDNÉ DOKONČENÍ (ZAHÁJENÍ PROVOZU)

Předpokládaný termín přesunu technologie: červen 2013

Předpokládaný termín spuštění provozu: konec roku 2013

8. VÝČET DOTČENÝCH ÚZEMNĚ SAMOSPRÁVNÍCH CELKŮ

Kraj: Jihočeský

Okres: Český Krumlov

Katastrální území: Záluží nad Vltavou

9. VÝČET NAVAZUJÍCÍCH ROZHODNUTÍ PODLE § 10 ODSTAVCE 4 A SPRÁVNÍCH ÚŘADŮ, KTERÉ BUDOU TATO ROZHODNUTÍ VYDÁVÁNA

Závěry oznámení: Krajský úřad Jihočeského kraje

Schválení změny užívání stavby: Stavební úřad Český Krumlov

II. ÚDAJE O VSTUPECH

Zábor půdy

Lokalita bývalého zemědělského areálu, ve kterém se nachází hala pro umístění technologie smaltování je situována na okraji obce Záluží u Dolního Třebonína, mimo trvale obydlené zástavby. Areál byl v minulosti využíván pro zemědělskou činnost, nyní jsou jednotlivé budovy v areálu pronajaty a nacházejí se zde i jiní provozovatelé soukromých společností (firem). Hala, která prostorově odpovídá pro umístění technologie smaltování je umístěna na stavebním pozemku č. 96, č. p. budovy. 39. Dle katastrálního úřadu se jedná o budovu vhodnou pro výrobu a skladování. Stavební parcela nemá stanovenou bonitovanou půdně ekologickou jednotku.

Vjezd do areálu se nachází hned na okraji, přímo u budovy č. p. 39.

Záměr nevyžaduje zábor ZPF (zemědělský půdní fond), jelikož technologie je pouze přemístěna do stávající haly.

Kácení dřevin rostoucích mimo les

V souvislosti se záměrem nedojde k žádnému kácení dřevin rostoucích mimo les.

Vynětí částí pozemků z PUFL (pozemky určené k plnění funkce lesa)

Nejedná se o novou stavbu, technologie bude instalována do stávající budovy, čili nedojde k záboru nových pozemků ani pozemků PUFL.

Surovinové a energetické zdroje

Surovinové zdroje:

V hale smaltovny se nachází několik zdrojů znečišťování ovzduší. Hala je rozdělena do několika celků:

- a) Prášková lakovna
- b) Mokrá lakovna
- c) Tryskač + dílna
- d) Smaltovna – karma
- e) Malá smaltovna
- f) Kotelna

V jednotlivých sekcích výroby dochází ke spotřebě nátěrových hmot, smaltovací břečky atd:

Roční kapacita malé smaltovny (spotřeba smaltovací hmoty): 400 kg/rok

Roční kapacita smaltovny – Karma (spotřeba smaltovací hmoty): 4 000 kg/rok barev

Roční kapacita mokré lakovny (spotřeba nátěrových hmot): 6 300 kg/rok nátěrové hmoty

Roční kapacita práškové lakovny (spotřeba práškové barvy): 12 500 kg/rok práškové hmoty (nejvíce se využívají epoxidové a polyesterové práškové barvy)

Vytápění: vytápění objektu je zajištěno kotlem na biomasu, který je umístěn samostatně (v kotelně) a má samostatný výdech.

Tepelný výkon kotle: 190 kW

Elektrická energie: elektrická energie je dodávána veřejnou distribuční sítí EON: 5 MWh/měsíc. Areál je napojen na NN přípojku stávajícího elektroměrného pilíře a fakturačním měřením spotřeby elektrické energie.

Celková spotřeba vody: objekt je napojen na veřejný vodovod obce. V rámci provozu smaltovny bude vznikat akceptovatelný nárok na vody, které se zde budou využívat na sociální zařízení i v technologii smaltování.

Období výstavby: tento záměr se netýká nové výstavby budovy pro umístění technologie smaltování, pouze o přesun a instalaci technologie smaltování do stávající budovy.

III. ÚDAJE O VÝSTUPECH

Emise do ovzduší

1. Emise do ovzduší

Dle zákona o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb., v platném znění se jedná o několik stacionárních zdrojů. Emise do ovzduší zde vznikají z vlastní technologie smaltování a spalování kotle, který je však nevyjmenovaným zdrojem (kategorizaci jednotlivých stacionárních zdrojů uvádíme níže) :

KATEGORIZACE PROVOZOVNÝ (JEDNOTLIVÝCH STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ) dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší:

Na provozně byly identifikovány celkem čtyři stacionární zdroje znečištění ovzduší . Z toho jeden zdroj nevyjmenovaný (kotelna) a tři zdroje vyjmenované (mokrý lakovna, prášková lakovna a smaltovna). Zákon 201/2001 Sb. zavedl nové rozdělení zdrojů znečišťování ovzduší na vyjmenované a nevyjmenované (došlo tak ke zrušení původního rozdělení na zdroje velké, střední a malé). Dále uvádíme čtyři identifikované zdroje :

KOTELNA: Spalovací zdroj o jmenovitém tepelném příkonu 0,213 MW (213 kW) dle zákona o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb., přílohy č. 2 se je o nevyjmenovaný stacionární zdroj (jedná se o zdroj podlimitní ke kódu **1.1**).

MOKRÁ LAKOVNA:

Kód zdrojem uvedený v příloze č. 2 zákona 201/2012 Sb.: 9.8

Název zdroje : Aplikace nátěrových hmot, včetně kateforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9 až 9.14, s proj. spotřebou org. rozpouštědel od 0,6 tun/rok.

PRÁŠKOVÁ LAKOVNA:

Kód zdrojem uvedený v příloze č. 2 zákona 201/2012 Sb.: 9.11

Název zdroje : Nanášení práškových plastů

SMALTOVÁNÍ (SMALTOVNA MALÁ, KARMA):

Kód zdrojem uvedený v příloze č. 2 zákona 201/2012 Sb.: 4.12

Název zdroje : Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů a jejich zpracování s objemem lázně do 30 m³ včetně, procesy bez použití lázní.

Výpočty množství znečišťujících látek ze stacionárního zdroje:

1) KOTELNA:

V kotelně je umístěn jeden spalovací zdroj, kotel na biomasu (piliny), o celkovém jmenovitém výkonu 190 kW a celkovém jmenovitém tepelném příkonu 213 kW. Tento zdroj je dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší nevyjmenovaným zdrojem, pro který nejsou stanoveny specifické emisní limity. Zdroj však má povinnost splňovat obecné emisní limity a to dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., přílohy č. 9 s podmínkami uvedenými v §25 vyhl. 415/202 Sb. .

Obecné emisní limity:

Název znečišťující látky	Hmotnostní koncentrace (mg/m ³)
<i>TZL</i>	200
<i>SO₂</i>	150
<i>NO_x</i>	2500
<i>CO</i>	500

Výpočet znečišťujících látek ze zdroje: KOTELNA

$TZL = 1\ 000\ \text{hodin/rok} \times 0,000\ 200\ \text{kg/m}^3 \times 60\ \text{m}^3/\text{hodinu} = 12\ \text{kg/rok} = 0,012\ \text{tun/rok}$

$SO_2 = 1\ 000\ \text{hodin/rok} \times 0,000\ 150\ \text{mg/m}^3 \times 60\ \text{m}^3/\text{hodinu} = 9\ \text{kg/rok} = 0,009\ \text{tun/rok}$

$NO_x = 1\ 000\ \text{hodin/rok} \times 0,0025\ \text{mg/m}^3 \times 60\ \text{m}^3/\text{hodinu} = 150\ \text{kg/rok} = 0,150\ \text{tun/rok}$

$CO = 1\ 000\ \text{hodin/rok} \times 0,000\ 500\ \text{mg/m}^3 \times 60\ \text{m}^3/\text{hodinu} = 30\ \text{kg/rok} = 0,030\ \text{tun/rok}$

2) MOKRÁ LAKOVNA

Kód: 9.8: Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9 až 9.14, s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 tun/rok. Mokrý lakovna má roční spotřebu 3,289 tuny organických rozpouštědel a patří tedy mezi vyjmenované zdroje pod kódem 9.8. dle přílohy č. 2 zákona 201/202 Sb.

Dle vyhlášky č. 415/2012 Sb. jsou uvedeny emisní limity a podmínky provozu pod bodem

4.1. Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v podbodech 4.2. až 4.7., s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok.

Emisní limity a podmínky provozu:

Činnosti	Projektovaná spotřeba organických rozpouštědel [t/rok]	Emisní limit	
		TOC ^(1), 2) [g/m ²]	VOC ⁽³⁾ [%]
nanášení nátěrových hmot	0,6 – 5	90	-
	> 5	60	20

Vysvětlivky:

- 1) Podíl hmotnosti emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.
- 2) Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanovené hodnoty emisního limitu v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdechů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů - nanášení, vytékání, sušení, vypalování.
- 3) Podíl hmotnosti fugitivních emisí a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel

Výpočet znečišťujících látek

VÝDUCH V3: výdech V3 je veden nad střechu objektu

ZDROJ: stříkací box KOVOLAK s aktivním uhlím

Spotřeba prostředku k lakování SENOTHERM – UHT 600: 6 300 kg/rok

Výše uvedená nátěrová hmota obsahuje (dle poskytnutého bezpečnostního listu) tyto organické látky:

- Ethylbenzen do 50 %
- Xylen do 10 %
- Solventní nafta do 10 %
- Trimethylbenzen až 1 %

Dle bezpečnostního listu je celkový obsah organických látek: 52,17 % neboli 577,81 g/l, obsah netěkavých složek: 48,83 %.

Vlastní výpočet znečišťujících látek:

Spotřeba nátěrové hmoty: 6 300 kg/rok z toho VOC 52,17 % (dle bezpečnostního listu)

VOC = 6 300 kg/rok x 0,522 % = 3 289 kg VOC/rok

Koeficient přepočtu VOC/TOC: 0,9

TOC = 3 289 kg VOC/rok x 0,9 (koeficient přepočtu) = **2 960 kg/rok TOC** / 1 800 hodin/rok

(počet provozních hodin mokré lakovny) = **0,2 kg TOC/hodinu**

V prostorech mokré lakovny se pracuje i s ředidlem C6000, využívá se pro čištění strojů a oblečení případného potřísnění (nanášené barvy) pracovníků. Spotřeba tohoto ředidla je cca: 360 kg/rok.

V místnosti mokré lakovny se dále nachází sušička, která je bez výduchu.

3) TRYSKAČ + dílna

Tryskač je řešen bez výduchu, znečišťující látky jsou zachyceny na filtračním médiu a vyčištěný vzduch je sveden zpět do haly (čili zde nedochází ke znečištění ovzduší). Jedná se o tryskací zařízení společnosti TALTECH. Dále se zde nachází sklad pro ocelovou drť a jiné technologické prvky pro tryskání a výrobu smaltování. Je zde také dílna pro případné drobné opravy.

Spotřeba tryskacího prášku (kuliček): 400 kg/rok.

Tryskací zařízení je bez výduchu, čili zde nedochází ke znečištění vnějšího ovzduší.

4) SMALTOVNA - MALÁ

Kód: 4.12: Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů a jejich zpracování s objemem lázně do 30 m³ včetně, procesy bez použití lázní.

Smaltování má stanovené emisní limity, zdroj pod **kódem:** 4.12 má stanovené specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění (bod 6.7): platí pro procesy moření, galvanické pokovování, fosfatizace, fosfátování a leštění s použitím elektrolytických nebo chemických postupů a dále **smaltování, tryskání, metalizaci** a související operace:

Emisní limity [mg/m ³]			Vztažné podmínky
TZL	NO_x¹⁾	HCl¹⁾	C
50 ²⁾	1500 ³⁾	10 ⁴⁾	

Vysvětlivky:

- 1) Emisní limity platné pro lázně s objemem od 3 m³ do 30 m³ včetně, vyjma oplachu.
- 2) Neplatí pro procesy s použitím lázní a ve vodném prostředí.
- 3) Platí pro použití kyseliny dusičné při kontinuálně pracujícím zařízení.
- 4) Platí při použití HCl u povrchových úprav.

Technická podmínka provozu je platná pro povrchovou úpravu tryskáním:

Prostor tryskání je zajištěn proti emisím tuhých znečišťujících látek, např. těsněním, pod tlakem.

V místnosti malé smaltovny jsou umístěny tyto zdroje:

VÝDUCH V1:

- **2 x šablonovací stůl:** každý stůl má odsávání, které je vedeno do vedlejší místnosti, odsávaný prach je shromažďován ve filtračních vacích určených pro záchyt TZL (tuhých znečišťujících látek). Čistý vzduch je zaústěn do výduchu V1, který vede do půdních prostor, není vyveden nad střechu objektu. Díky filtračnímu médiu je do půdních prostor vypouštěn pouze čistý vzduch s minimálním množstvím TZL.
- **1 x malá smaltovací pec:** smaltovací pec nemá žádný výduch.
- **1 x stříkácí box na smaltování:** stříkácí box je zaústěn do výduchu V1 (do půdních prostor).

Počet provozních hodin smaltovacího boxu: 1 800 hodin/rok

Množství odsávaného vzduchu stříkácí kabiny: $0,9 \text{ m}^3/\text{s}^{-1} = 3\,240 \text{ m}^3/\text{hodinu}$

Emisní limit TZL: $50 \text{ mg}/\text{m}^3$

Výpočet znečišťujících látek (TZL):

$$\text{TZL} = 0,050 \text{ mg}/\text{m}^3 * 3\,240 \text{ m}^3/\text{hodinu} * 1\,800 \text{ hodin}/\text{rok} = 292 \text{ kg TZL}/\text{rok} = \mathbf{0,292 \text{ tun}/\text{rok}}$$

Tato hodnota je pouze teoretická, ve skutečnosti bude mnohem nižší, jelikož provozovatel zdroje bude tuto činnost provozovat pod hranicí emisního limitu.

5) SMALTOVNA – KARMA

Smaltování má stanovené emisní limity, zdroj pod **kódem:** 4.12 má stanovené specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění (bod 6.7): platí pro procesy moření, galvanické pokovování, fosfatizace, fosfátování a leštění s použitím elektrolytických nebo chemických postupů a dále **smaltování**, tryskání, metalizaci a související operace:

Emisní limity [mg/m^3]			Vztažné podmínky
TZL	NO_x¹⁾	HCl¹⁾	C
50 ²⁾	1500 ³⁾	10 ⁴⁾	

Vysvětlivky:

- 1) Emisní limity platné pro lázně s objemem od 3 m^3 do 30 m^3 včetně, vyjma oplachu.
- 2) Neplatí pro procesy s použitím lázní a ve vodném prostředí.
- 3) Platí pro použití kyseliny dusičné při kontinuálně pracujícím zařízení.
- 4) Platí při použití HCl u povrchových úprav.

Technická podmínka provozu je platná pro povrchovou úpravu tryskáním:

Prostor tryskání je zajištěn proti emisím tuhých znečišťujících látek, např. těsněním, pod tlakem.

V prostoru karmy se nachází:

Vypalovací elektrická smaltovací pec: pec nemá žádný výduch, součástí pece je i pojezdový vozík.

Myčka (odmašťovací stroj) + 3 oplachové vany: bez odtahu

Objem myčky: 1 m³

Objem oplachových van: jsou zde umístěny celkem 3 oplachové vany, každá z nich má objem 1,6 m³ celkem tedy: 4,8 m³

Sušička: bez výduchu

Výduch V2:

Stříkácí smaltovací box: stříkácí box je sveden do výduchu V2 (vyveden do půdních prostor)

Počet provozních hodin smaltovacího boxu: 1 800 hodin/rok

Množství odsávaného vzduchu stříkácí kabiny: 0,9 m³/s⁻¹ = 3 240 m³/hodinu

Emisní limit TZL: 50 mg/m³

Výpočet znečišťujících látek (TZL):

$TZL = 0,050 \text{ mg/m}^3 * 3\,240 \text{ m}^3/\text{hodinu} * 1\,800 \text{ hodin/rok} = 292 \text{ kg TZL/rok} = \mathbf{0,292 \text{ tun/rok}}$

Tato hodnota je pouze teoretická, ve skutečnosti bude mnohem nižší, jelikož provozovatel zdroje bude tuto činnost provozovat pod hranicí emisního limitu.

Výpočet znečišťujících látek z odmaštění:

Povrchová úprava je prováděna v lázních ve vodném prostředí, emisní limit pro TZL není stanoven. Přípravky neobsahují HCL ani HNO₃, specifický emisní limit tedy není stanoven.

5) PRÁŠKOVÁ LAKOVNA

Kód 9.11: Nanášení práškových plastů

Jedná se o zařízení pod **kódem 9.11:** Nanášení práškových plastů. Podle vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování jejím zjišťování, a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, příloha č. 5, část II, položka 4.4 Nanášení práškových plastů. Projektová spotřeba práškových plastů od 1 tuny/rok patří mezi vyjmenované zdroje.

Pro nanášení práškových plastů platí následující emisní limit:

Projektované spotřeba práškových plastů je v tomto případě 12,5 tuny za rok, tj. zařízení má stanoven emisní limit v příloze vyhlášky 415/2012 Sb. :

Nanášení práškových plastů

Emisní limity [mg/m ³] pro projektovanou spotřebu práškových plastů nad 1 tunu za rok včetně	Vztažné podmínky
TOC	C
50 ¹⁾	

¹⁾ ... týká se vypalování a chlazení výrobků

V práškové lakovně se nachází:

1 x práškový box Brawe: kabina práškového boxu je odsávána, odsávaný vzduch je čištěn filtračním médiem, čistý vzduch je zpět vypouštěn do haly.

1 x práškový box Zambelli: kabina práškového boxu je odsávána, odsávaný vzduch je čištěn filtračním médiem, čistý vzduch je zpět vypouštěn do haly.

1 x vytvrzovací plynová pec: jedná se o tepelný výměník vytápěný hořákem Riello 58 kW, účinnost 89 %, příkon v palivu: 0,065 MW. Plynová pec má celkem dva výduchy: výdech **V4** od hořáku (vyveden nad střechu objektu) a výdech **V5** přímo od plynové pece do půdních prostor mimo vnější ovzduší. Ohřev je realizován jako nepřímý.

1 x vytvrzovací plynová pec: jedná se o tepelný výměník vytápěný hořákem Riello 58 kW, účinnost 89 %, příkon v palivu: 0,065 MW. Plynová pec má celkem dva výduchy: výdech **V6** od hořáku (vyveden nad střechu objektu) a výdech **V7** přímo od plynové pece do půdních prostor mimo vnější ovzduší. Ohřev je realizován jako nepřímý.

Podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, §4 odstavec 7) se pro účely stanovení celkového tepelného příkonu stacionárních zdrojů nebo celkové projektové kapacity jiných stacionárních zdrojů se jmenovité tepelné příkony sčítají, jestliže se jedná o stacionární zdroje označené stejným kódem podle přílohy č. 2 k tomuto zákonu, které jsou umístěny ve stejné provozovně a u kterých dochází nebo by s ohledem na jejich uspořádání mohlo docházet ke znečištění společným výduchem nebo komínem bez ohledu na počet komínových průduchů. Výše uvedený zdroj není vyjmenovaným zdrojem, jelikož jeho celkový tepelný příkon je 0,13 MW, nejedná se tedy o vyjmenovaný zdroj pod kódem 1.1: spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém příkonu od 0,3 MW do 5 MW.

Výpočet koncentrace emisí TOC z vytvrzovacích plynových pecí.

Složení práškové nátěrové hmoty:

Druh	Označení	Spotřeba (kg/rok) – spotřeba uvedena za obě vytvrzovací pece	Obsah organických látek dle BL (%)	Množství organických látek (kg/rok)
Prášková NH	REALCOAT	12 500	0	0

Emise z polymerační reakce v koncentraci 2,5 % (standardní hodnota) organických látek z vytvrzeného množství práškového plastu ve vytvrzovací peci:

Druh	Označení	Spotřeba (kg/rok) – spotřeba uvedena za obě vytvrzovací pece	Obsah organických látek generovaných tepelnou degradací polymeru (%)	Množství organických látek (kg/rok)
Prášková NH	REALCOAT	12 500	2,5	312

REALCOAT obsahuje těžkou organickou látku: Kyselina benzen-1,2,4,5-tetrakarboxylová

Koeficient přepočtu VOC na TOC = 0,5

Emise organických látek 312 kg/rok = 156 kg TOC/rok / 1 000 provozních hodin/rok = **0,156 kg TOC/hodinu.**

Emise z dopravy:

Obrázek č. 21: Zobrazení intenzity dopravy v posuzovaném úseku:



Dopravně je celý areál napojen na vedlejší komunikaci č. 1593, která navazuje na hlavní komunikaci I. třídy číslo 39. Doprava spojená s provozem bude velmi nízká, jedná se o osobní automobily pracovníků (celkem 12), dále o 1 x nákladní dodávku a 1 x lehké nákladní vozidlo do 1,5 tuny, které vždy 1 x denně vyváží vyhotovené výrobky zákazníkům (automobil s vyhotovenými výrobky vyjíždí vždy brzy ráno a vrací se v pozdních odpoledních hodinách). Za měsíc se bude jednat o cca: 24 jízd automobilů s výrobky (o víkendech se doprava neprovádí) – počítáno tam i zpět: 48 jízd/měsíc. Intenzita dopravy je tady pro daný záměr a jeho okolí, vzhledem k nejbližší umístěnému trvale obydlenému RD akceptovatelný.

Pracovníci mají možnost parkovat přímo u provozovny, kde je vymezený prostor pro parkování (parkoviště).

Provozem výše uvedených automobilů po komunikacích kolem záměru budou generovány za rok emise z mobilních zdrojů v odhadované výši maximálně desítek kg za rok. Toto množství emisí nemůže způsobit významné zvýšení imisní koncentrace v dané lokalitě.

Zdroj znečištění ovzduší během výstavby:

Technologie je umístěna ve stávající hale, čili nedochází k výstavbě nového zařízení, tudíž nemůže dojít ke znečištění ovzduší. Může zde dojít ke zvýšené automobilové frekvenci, toto je však minimální, následkem krátkodobého navýšení autodopravy nemůže v dané lokalitě dojít ke zhoršení ovzduší či životního prostředí.

Vody

Období výstavby: období výstavby zde nenastane, technologie bude umístěna do stávající budovy bývalého zemědělského areálu.

Období provozu:

Odpadní vody: Je odváděno celkem 7 m³/měsíc přes ČOV do vodoteče, čili 84 m³/rok. Dále jsou odváděny znečištěné technologické vody 8 m³/měsíc (odpadní vody s nebezpečnými látkami), čili 96 m³/rok. Tyto vody jsou 1 x za měsíc odváženy společností EKO-F a.s., která má k tomuto odborně kvalifikované pracovníky, a má povolení k této činnosti.

Výše uvedené odpadní vody z technologie smaltování budou obsahovat zbytky smaltéřské suspenze, tz. Stopy smaltéřské frity, křemenu, jílu, hlíny, bentonitu...

Zdrojem pitné vody je obecní vodovod – nádrž pitné vody Římov.

Celková projektovaná spotřeba vody:	15 m ³ /měsíc což je 180 m ³ /rok	Z toho:	Technologie: 8 m ³ /měsíc což je 96 m ³ /rok
			Sociální zařízení: 7 m ³ /měsíc což je 84 m ³ /rok

Dešťové vody: Dešťová voda je svedena do kanalizace, což je stávající stav. Provozovatel technologie má halu v nájmu, čili využívá již stávajících přípojek a odvodů.

Kategorie a množství odpadů

Odpady jsou před vlastním odvozem skladovány na shromaždišti odpadů vně budovy (uzamykatelný kontejner) – obaly, ABS činidla, kapaliny aj... V bývalém provozu společnost vedla evidenci hlášení o odpadech, stejně tak tomu bude i v nové provozovně, o evidenci a

hlášení se stará společnost ECO - F a.s., rovněž jako o smluvní likvidaci ostatních a nebezpečných odpadů. Komunální odpad je likvidován společností A.S.A. České Budějovice.

Městský úřad Český Krumlov vydal souhlasné rozhodnutí o nakládání s nebezpečnými odpady, shromažďování odpadů, které vznikají v souvislosti s vlastní podnikatelskou činností provozovatele. Při provozu smaltovny jsou běžně produkovány níže uvedené odpady (uvádíme i přibližné množství, které bylo evidováno ve starém provozu (který je nyní přesunut do nové prostornější haly):

Kód odpadu	Název odpadu	Kategorie	Množství/rok (tuny nebo m ³)
08 01 11	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	N	1,5
08 01 17	Odpady z odstraňování barev nebo laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	N	0,01
11 01 05	Kyselé mořící roztoky	N	0,01
11 01 07	Alkalické mořící roztoky	N	5
11 01 08	Kaly z fosfátování	N	0,01
11 01 11	Oplachové vody obsahující nebezpečné látky	N	8 m ³
11 01 13	Odpady z odmašťování obsahující nebezpečné látky	N	0,01
12 01 16	Odpadní materiál z otryskání obsahující nebezpečné látky	N	0,15
13 02 08	Jiné motorové, převodové a mazací oleje	N	0,01
14 06 03	Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	N	0,01
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	N	0,2
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	N	2,8
16 01 21	Nebezpečné součástky neuvedené pod čísly 16 01 07 až 16 01 11 a 16 01 13 a 16 01 14	N	0,01
16 06 01	Olověné akumulátory	N	0,01
17 06 01	Izolační materiál s obsahem azbestu	N	0,01
17 06 05	Stavební materiál obsahující azbest	N	0,01
20 01 21	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	N	0,02
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly (znečištěné nebezpečnými látkami)	O/N	0,2
15 01 02	Plastové obaly (znečištěné nebezpečnými látkami)	O/N	0,18
15 01 04	Kovové obaly (znečištěné nebezpečnými látkami)	O/N	0,47

Zdroje hluku:

Hluk při výstavbě zařízení: jedná se pouze o přemístění technologie do již stávající pronajaté budovy. V důsledku instalace technologie zde může dojít ke krátkodobému zvýšení hluku, který nebude převyšovat legislativně stanovené hygienické limity.

Hluk v průběhu stacionárního zdroje: V průběhu provozu bude hlavním zdrojem hluku technologie. Hluk z technologie je dle terénního průzkumu akceptovatelný a nepřevyšuje legislativně stanovené hygienické limity.

Rizika havárií

a) Riziko havárie s dopadem na povrchové nebo podzemní vody v případě lakovny (mokrú, práškovú):

V areálu bude nakládáno s množstvím závadných látek i s hydraulickými a mazacími oleji, přípravků do odmašťovacích lázní, které jsou často klasifikovány, jako žíravé, dále barvy, ředidla a prostředky pro neutralizaci odpadní vody.

Konstrukce podlah místností, v nichž se bude s těmito závadnými látkami zacházet, bude odpovídat požadavkům na zabezpečení proti průsaku do podlaží a požadavkům na zabezpečení proti reakci s používanými přípravky, povrch nádob (lázní) bude odolný proti působení žíravín a ropných látek.

Veškeré závadné látky jsou skladovány v určeném prostoru, vše je zabezpečeno záchytnými vanami. Odpadní technologické vody, jsou vyváženy a likvidovány externí specializovanou společností.

Z tohoto pohledu je riziko ošetřeno, zajištěno odpovídajícím způsobem.

b) Riziko požáru:

Riziko požáru souvisí zejména s nakládáním s barvami, ředidly a jejich skladování.

Riziko bude ošetřeno požárně bezpečnostním řešením a schváleným Hasičským záchranným sborem ve fázi projektové přípravy záměru. Hala, v níž se nachází technologie pro smaltování včetně lakoven, musí být vybavena přenosnými hasicími přístroji, musí zde být i snadný přístup k hydrantu, na který by se případně mohlo napojit hasičské zařízení (v případě vznícení haly).

c) Rizika spojená se smaltováním

Oznamovaná technologie smaltování nepředstavuje závažné riziko havárií. Smaltéřská suspenze a vůbec komponenty smaltů nemají nebezpečné vlastnosti, nejsou nebezpečné životnímu prostředí.

C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

1. VÝČET NEJZÁVAŽNĚJŠÍCH ENVIRONMENTÁLNÍCH CHARAKTERISTIK DOTČENÉHO ÚZEMÍ

Stávající budova v bývalém zemědělském areálu se nachází v obci Záluží místní část Dolního Třebonína, katastrální území Záluží nad Vltavou v Jihočeském kraji, okres: Český Krumlov.

Záměr nekoliduje s dalšími záměry v okolí předpokládaného provozu smaltovny, v bývalém zemědělském areálu se nacházejí i ostatní budovy, které jsou využívány pro podnikatelskou činnost (výrobu) například truhlárna aj.

Budova se nachází v dostatečné vzdálenosti od nejbližší situovaného trvale obydleného objektu. V bezprostřední blízkosti se zde nenachází žádné chráněné území, evropsky významná lokalita či NATURA 2000 atd... V dostatečné vzdálenosti od zdroje znečištění ovzduší je vzdáleno cca 965 m od hranice CHKO Blanský les. 1 km od místa záměru se nachází i významný krajinný prvek údolí Vltavy.

V zákoně č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny v platném znění je územním systémem ekologické stability krajiny definována, jako vzájemně propojený soubor přirozených i pozměněných, a však přírodě blízkých ekosystémů, které udržují přírodní rovnováhu. Rozlišují se lokální, regionální a nadregionální ekologické stability.

Základními pojmy používanými v souvislosti ÚSES jsou biocentra, biokoridory a interakční prvky.

Chráněná území:

CHKO Blanský les:

Jedná se o území chráněné krajinné oblasti, která byla vyhlášena v roce 1990 a zaujímá plochu 212,35 km². Většina území spadá do okresu Český Krumlov, menší část na severu a západě do okresů České Budějovice a Prachatice. Jedná se o pozoruhodně zachovalý krajinný celek v podhůří Šumavy s četnými cennými lokalitami. Vlastní masiv Blanský les je plochá

hornatina, jejíž široké hřbety podkovovitě obklopují hlubokou tektonickou kotlinu Křemžského potoka. Ostatní území má charakter spíše ploché až členité vrchoviny.

CHKO je bohatá na širokou řadu fauny a flóry. Výskyt nižších rostlin je všeobecně podmíněn přítomností rozsáhlých bukových lesů. V jejich bohatém podrostu nalezneme například: mařinku vonnou, věsenku nachovou, hluchavku žlutou, lýkovec jedovatý, vraní oko čtyřlisté a mnohé další.

Významný krajinný prvek (VKP): Údolí Vltavy:

Jedná se o velmi rozlehlý interakční prvek. Jedná se o údolí podél významného toku řeky Vltavy. Místy je údolí zarostlé rákosinami, vrbami a autochtonními rostlinami, popřípadě dřevinami. Toto území je přírodně a esteticky velmi cenné.

Obrázek č. 22: Mapa zobrazující chráněná území c dané lokalitě:



Výše na obrázku je vidět chráněná krajinná oblast Blanský les. Tato CHKO nebude provozem narušena ani poškozena.

Biokoridory, biocentra a interakční prvky:

Biocentra: biocentra jsou převážně umístěna do břehových porostů a přiléhajících travních a travinobylinných společenstev. V případě nedostačujících parametrů byla umístěna na ornou půdu s návrhem na její převedení na travní porost.

Biokoridory: biokoridory spojují jednotlivá lokální biocentra, jsou modální (sledují hydrickou řadu) modálně kontrastní (překonávající určitý ekologický gradient) a v minimální míře kontrastní (spojující biocentra s odlišnými společenstvy).

Seznam biokoridorů a biocenter v okolí záměru:

Pořadové číslo	Název	Rozloha (ha)
NRBC 1	Dívčí kámen	1 298,55 (v území 389,50)
LBC 1	Rybník u Štěkře	4,629
LBC 2	Věncová hora	11,565
LBC 3	Na potoce	3,676
LBC 4	V struhách	3,437
LBC 5	Počátek	5,729
LBC 6	Pod Krasejovkou	4,541
LBK 1	U Čertyně	10,452
LBK 2	Pod rybníkem	0,554
LBK 3	Za strouhami	2,689
LBK 4	Pod horou	1,987
LBK 5	Na vršku	1,366
LBK 6	Třeboňský potok I	1,624
LBK 7	Třeboňský potok II	3,452
LBK 8	Jezera	1,065
LBK 9	Čekanovský potok I	1,733
LBK 10	Pod Děkancem	0,744
LBK 11	Čekanovský potok II	4,569
LBK 12	Stráňka	5,654
LBK 13	Za lánskými	1,308

Seznam interakčních prvků v daném okolí:

Pořadové číslo	Název	Rozloha (ha)
IP 1	U Těšína	2,018
IP 2	Rybníček u Čertyně	2,058
IP 3	Na lazích	0,405
IP 4	U Záluží	0,707
IP 5	Za Štěkří	1,200
IP 6	Pod Věncovou horou	1,759
IP 7	Na dlouhých	3,104
IP 8	Třebonínská alej	3,594
IP 9	Nad vsí	2,590
IP 10	Braha	1,266
IP 11	Nad hájky	1,329
IP 12	Úvozy	0,986
IP 13	U Horních Svinců	1,971
IP 14	Na výhon	1,413

Výše uvedené seznamy jsou přejaty z Územního plánu obce Dolní Třebonín.

Nejbližším interakčním prvkem od předpokládaného stacionárního zdroje je IP 6: *Pod věncovou horou*: jedná se o vrch 651 m n.m. Výše uvedené biocentra, biokoridory a interakční prvky jsou v dostatečné vzdálenosti od předpokládaného provozu smaltovny, tudíž nebudou uvedenou technologií nějak narušeny či omezeny.

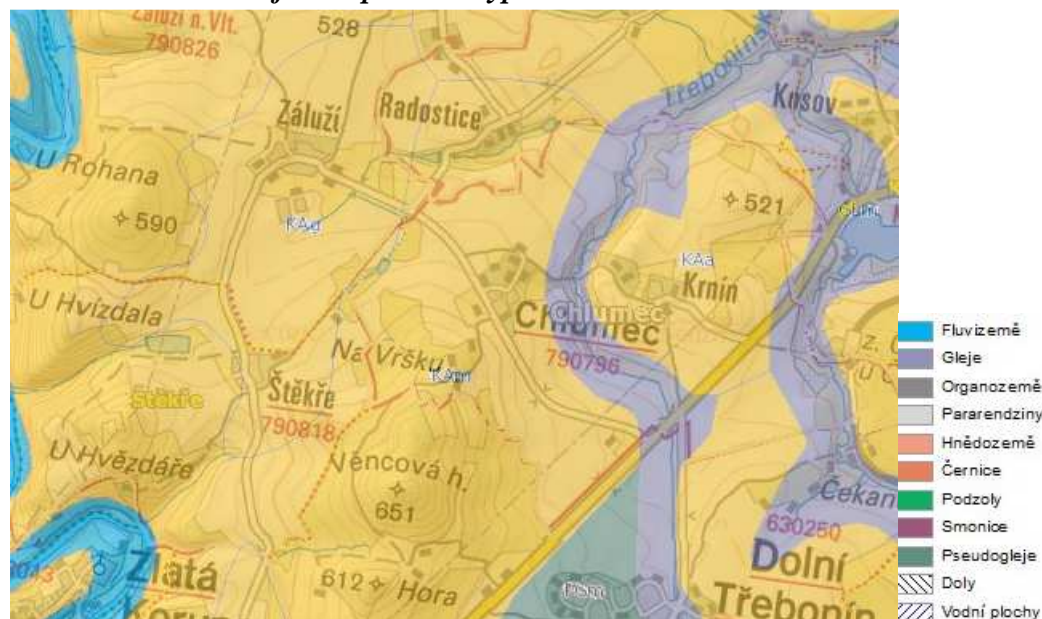
Územní systém ekologické stability:

Do místa záměru přímo nezasahují žádné biokoridory aj...

Půdní poměry (geologie, geomorfologie):

Půda tvoří svrchní část zemského povrchu – pedosféru. Na půdu je třeba vždy pohlížet, jako na dynamický přírodní útvar, který se tvoří, vyvíjí pod vlivem okolního prostředí. Půda vzniká působení půdotvorných činitelů, kteří se dělí do dvou hlavních skupin. Jsou to půdotvorné faktory a podmínky půdotvorného procesu. Za půdotvorné faktory považujeme půdotvorný substrát (mateční horninu), podnebí, biologický faktor, podzemní vodu ale i vliv samotného člověka. K podmínkám půdotvorného procesu patří utváření terénu (reliéfu) a čas (stáří půdy). Pozemek, na kterém je hala postavena nemá přidělený BPEJ (bonitovanou půdně ekologickou jednotku), není tedy předmětem ochrany zemědělského půdního fondu (ZPF).

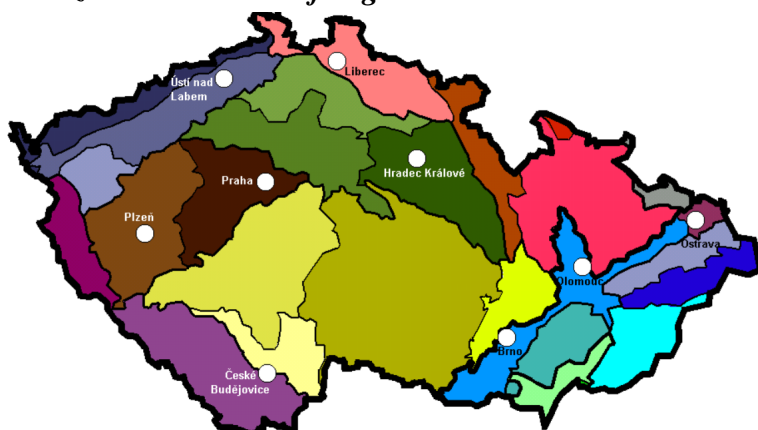
Obrázek č. 23: Klasifikace půdních typů:



Geomorfologie a geologie: dle regionálního morfologického členění (Demerk et al., 1987) náleží zájmové území do následujících jednotek:

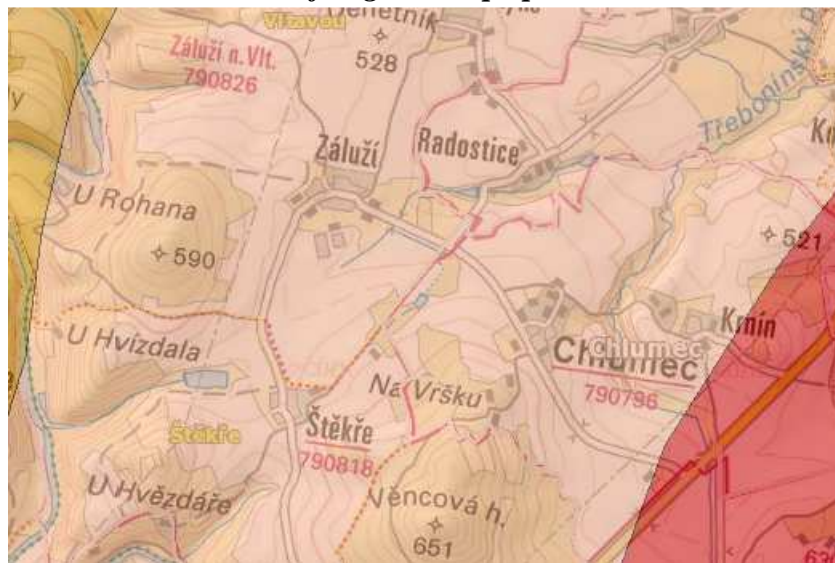
Morfologické členění daného území: **HERCYNSKÝ SYSTÉM – HERCYNSKÁ POHOŘÍ – ČESKÁ VYSOČINA – ŠUMAVSKÁ SUBPROVINCIE – ŠUMAVSKÁ HORNATINA.**

Obrázek č. 24: Geomorfologické členění ČR:



HERCYNSKÝ SYSTÉM	Hercynská pohoří	Česká vysočina	Šumavská subprovincie	Českoleská oblast	
				Šumavská hornatina	
			Česko-moravská subprovincie	Středočeská pahorkatina	
				Jihočeské pánve	
				Českomoravská vrchovina	
				Brněnská vrchovina	
			Krušnohorská subprovincie	Krušnohorská hornatina	
				Podkrušnohorská oblast	
				Karlovarská vrchovina	
			Krkonošsko-jesenická subprovincie	Krkonošská oblast	
				Orlická oblast	
				Jesenická oblast	
				Krkonošsko-jesenické podhůří	
			Poberounská subprovincie	Brdská oblast	
				Plzeňská pahorkatina	
			Česká tabule	Severočeská tabule	
Středočeská tabule					
Vychodočeská tabule					
	Epihercynské nížiny	Středoevropská nížina	Středopolské nížiny	Slezská nížina	

Obrázek č. 25: Geomorfologická mapa posuzovaného území:



- diority a gabra, assyntské a variské
- granitoidy assyntské (žuly, granodiority)
- granodiority až diority (tonalitová řada)
- jednotvárná série moldanubika (svorové ruly, pararuly)
- kvartér (hlíny, spraše, písky, štěrky)
- mezozoické horniny (pískovce, jílovce)
- mezozoické horniny alpinsky zvrásněné (pískovce, břidlice)
- ortoruly, granulity a velmi pokročilé migmatity v moldanubiku
- paleozoické horniny zvrásněné a metamorfované (fylity, svory)
- paleozoické horniny zvrásněné, nemetamorfované (břidlice)
- permokarbonské horniny (pískovce, slepence, jílovce)
- pestrá série moldanubika (svorové ruly, pararuly až migmatity)
- proterozoické horniny assyntsky zvrásněné
- tercierní horniny (písky, jíly)
- tercierní horniny alpinsky zvrásněné (pískovce, břidlice)
- tmavé granodiority, syenity (durbachitová řada)
- ultrabazity v moldanubiku a proterozoiku
- vulkanické horniny tercierní (čediče, fonolity, tufy)
- vulkanické horniny zčásti metamorfované, proterozoické
- žuly (granitová řada)

Hydrogeologie (hydrogeologická charakteristika):

Hydrogeologické poměry dané lokality jsou složité ovlivněné zrnitostním složením a stratigrafií. V tercierním souvrství je podzemní voda vázána pouze na průlinově propustné písčité polohy. Zvodnělé obzory bývají nespojité, často s mírně napjatým horizontem.

V posuzované oblasti se nenachází žádné významné vodoteče ani vodní díla, která by byla provozem záměru ovlivněna.

Klimatologie (klimatické podmínky daného území):

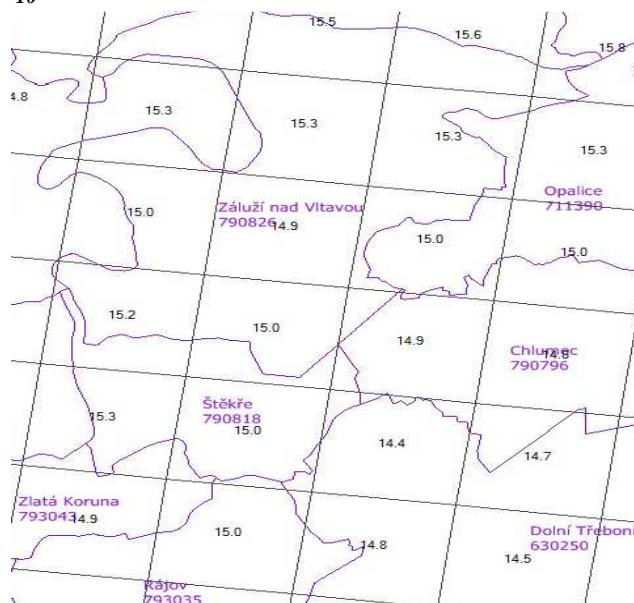
Místní část Záluží patří do mírně teplé oblasti MW7. Charakteristiku uvádíme níže v tabulce.

Charakteristika oblasti MW 7	
Počet letních dní	30 – 40
Počet dní s mrazem	110 - 130
Průměrná lednová teplota	-2 - -3
Průměrná červencová teplota	16 - 17
Prům. počet dní se srážkami 1 mm a více	100 – 120
Počet dní se sněhovou pokrývkou	60 – 80
Počet zatažených dní	120 - 150
Počet jasných dní	40 - 50

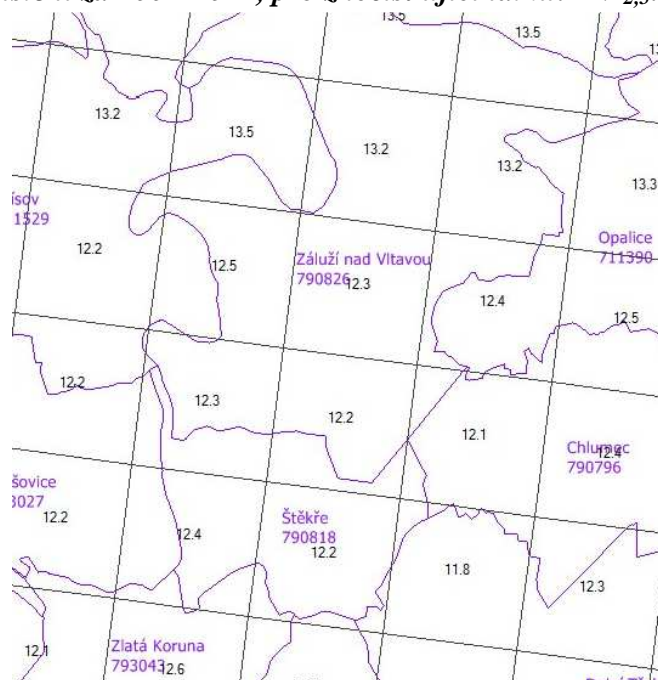
Kvalita ovzduší v dané lokalitě:

Záluží místní část obce Dolního Třebonína nepatří mezi vyjmenované oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší. Nevyskytují se zde žádné extrémní poměry v kvalitě ovzduší, které by mohli mít vliv na realizaci záměru a které by mohl samotný záměr zhoršit nad únosnou míru.

K vyhodnocení stávajícího imisního pozadí byly použity pětileté průměry 2007 – 2011 ve čtvercové síti 1 x 1 km, které jsou k dispozici na veřejných dostupných internetových stránkách MŽP, kde jsou uvedeny údaje pro 10 znečišťujících látek, pro čtyři kovy (As, Cd, Ni, Pb), dvě organické látky aromatického charakteru (benzen a benzo(a)pyren), tuhé látky ve dvou formách a to o středním dynamickém průměru částic 10 mikrometrů a 2,5 mikrometrů a dvě základní znečišťující látky – anorganické plyny (oxid dusičitý a oxid siřičitý). Data poskytnutá v shp. a pdf. byla zpracována v souřadnicovém systému JTSK spolu s podkladní mapou z veřejně dostupných zdrojů katastrálního úřadu.

Mapové zobrazení pětiletých průměrů znečištění ovzduší v dané lokalitě za rok 2007 – 2011, znečišťující látka: PM₁₀:

Pětiletý průměr znečištění za 2007-2011, pro znečišťující látku: PM_{2,5}:



Relativní zastoupení, kvalita a schopnost regenerace přírodních zdrojů:

V zájmovém území zdroje se takovéto prvky nevyskytují, jelikož budova s technologickým osazením strojů ke smaltování a lakování je umístěna v oblasti stávajících stacionárních zdrojů na okraji obce.

S ohledem na omezenou míru dochovaných strukturních prvků krajiny i přes značnou míru scelení pozemků v okolí obce Záluží není nutno předpokládat přímé ohrožení určujících strukturních prvků krajiny oznamovaným záměrem.

V kontaktu s posuzovaným územím se nenachází ložiska surovin a nejsou zde dotčeny zájmy chráněné zákonem č. 439/1992 Sb., v platném znění (Horní zákon).

Fauna, flóra:

Nejedná se o výstavbu nového objektu na tzv. zelené louce nýbrž o stávající budovu, která je umístěna v bývalém zemědělském areálu. Do této budovy bude umístěna technologie pro smaltování. Kolem objektu se nachází běžný náletový a travnatý porost. V okolí budovy se mohou nacházet běžní zástupci hmyzu, hmyzožravci a drobní hlodavci (myšice, hraboš), běžní zástupci ptactva.

Záměrem přesunu technologie do jiné, prostornější již stávající budovy, není podle našeho názoru nutné provádět odhady možných následných vlivů na biotu.

Oblasti surovinových zdrojů

V posuzovaném území střediska se nenachází ložiska surovin a nejsou dotčeny zájmy chráněné zákonem č. 439/1992 Sb., (Horní zákon). Řešen území nemá zásoby nerostných surovin, v řešeném území se nenachází žádné výhradní/nevýhradní chráněné ložiskové území (CHLÚ) či dobývací prostor těženy/netěžený (DP).

Území historického, kulturního nebo archeologického významu

Daná lokalita není v oblasti přímého střetu s historickými památkami, kulturními nebo archeologickými památkami, záměr tedy z tohoto hlediska nemůže znamenat zátěž pro dané okolí.

Nebylo zde dochováno moc historických faktů. Vznik obce Záluží se předpokládá kolem 14 – 15 století.

Krajina (krajinný ráz dané lokality):

Lokalita určená k provozu smaltovny je silně antropogenní krajinou, čili člověkem pozměněnou a silně využívanou. Tím, že se technologie smaltování přesunula do stávající budovy s odpovídajícími prostory, nedojde k zásadním změnám krajinného rázu, které by vznikly důsledkem výstavby nového objektu, není tedy nutno podrobně specifikovat krajinný ráz podle některé ze sofistikovaných metodik. Daný záměr nebude představovat změnu krajinného rázu, místa ani širších pohledových vztahů.

Budova, do které byla přemístěna technologie je umístěna v bývalém zemědělském areálu, který je postaven na kraji obce s dostatečnou vzdáleností od trvale obydlených rodinných domů. Od obytné zóny je částečně zakryt již vzrostlou liniovou zelení podél obecní komunikace (S strana). Z jižní a západní strany je objekt obklopen polnostmi, které jsou velmi intenzivně využívány. Ze západní strany je objekt obklopen dalšími areálovými budovami, které jsou pronajímány jiným soukromým osobám a jsou vhodné pro průmyslovou, podnikatelskou činnost.

2. STRUČNÁ CHARAKTERISTIKA STAVU SLOŽEK ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ, KTERÉ BUDOU PRAVDĚPODOBNĚ VÝZNAMĚ OVLIVNĚNY

Zvláště chráněná území:

Z hlediska ochrany přírody a krajiny dle zákona č. 114/1992 sb., v platném znění, nespadá území do žádné oblasti se zvýšenou ochranou. V širším území se nachází CHKO Blanský les, které nebude daným záměrem dotčen.

Významné krajinné prvky:

V místě záměru se nenachází žádný významný krajinný prvek.

Evropsky významné lokality, ptačí oblasti:

Ptačí oblasti se v bezprostřední blízkosti záměru nenachází.

Územní systém ekologické stability:

Dle zákona č. 114/1992 Sb., se jedná o vzájemně propojený soubor přirozených i pozměněných a však přírodě blízkých ekosystémů, které udržují přírodní rovnováhu. Dle biogeografického významu se dělí na místní (lokální), regionální a nadregionální.

Cílem územních systémů ekologické stability je zejména:

- Vytvoření sítě relativně ekologicky stabilních území, ovlivňujících příznivě okolí
- Zachování či podpoření rozmanitosti původních biologických druhů a jejich společenstev (biodiverzity)
- Ekologicky méně stabilní krajinu, zachování či znovuoobnovení přirozeného genofondu krajiny

Do místa záměru nezasahuje žádný místní, regionální ani nadregionální biokoridor.

Hydrogeologie:

Jak už jsme zmínili výše, hydrogeologické poměry jsou zde dost složité, ovlivněné zrnitostním složením a stratigrafií. V terciérním souvrství je podzemní voda vázána na průlinově propustné písčité polohy. Zvodněné obzory bývají nespojité, často s mírně napjatým horizontem.

Jedná se o stávající budovu, která je součástí bývalého zemědělského areálu, či již je napojená na stávající přípojky a kanalizaci, čili vlivem provozu smaltovny nedojde k ohrožení podzemních či povrchových vod znečištěním.

Zábor půdy:

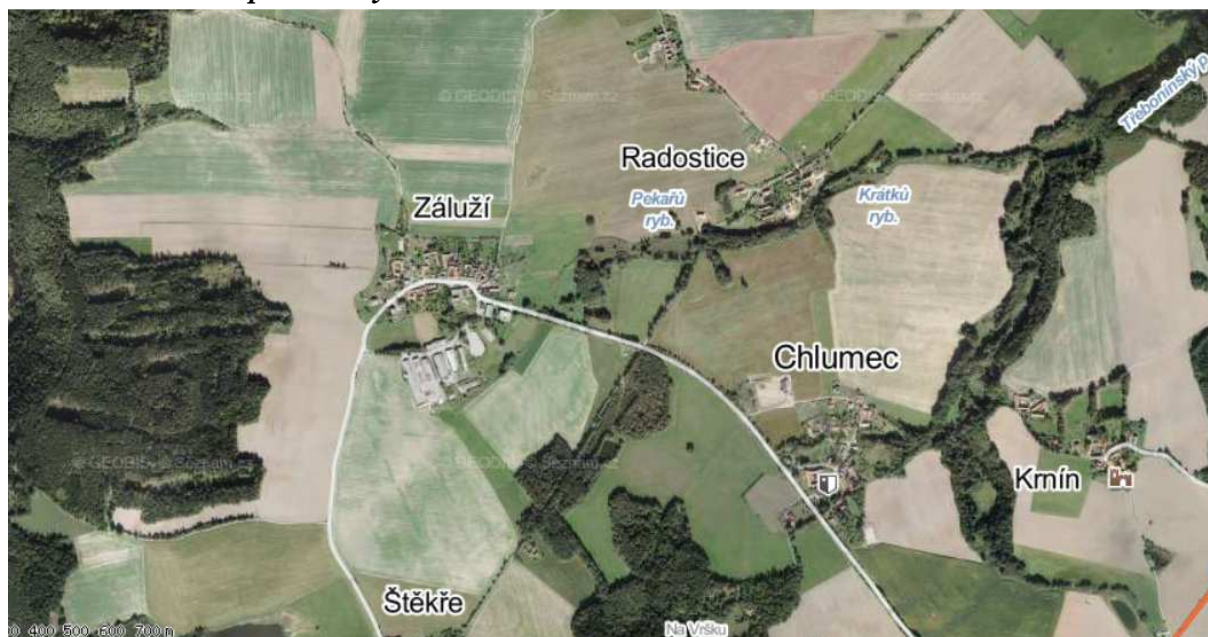
Záměrem nedojde k nové výstavbě haly, jedná se pouze o přesun technologie a instalace do stávající haly umístěné v bývalém zemědělském areálu. Jedná se o budovu s č.p.: 39 na stavebním pozemku č.: 96 v katastrálním území: Záluží nad Vltavou v Jihočeském kraji, okres Český Krumlov.

Krajinný ráz dané lokality:

Posuzovaná lokalita je silně antropogenní krajinou, čili člověkem pozměněnou a člověkem využívanou. Tím, že se technologie smaltování přesunula do stávající budovy s odpovídajícími prostory, nedojde k zásadním změnám krajinného rázu, které by vznikly důsledkem výstavby nového objektu, není tedy nutno podrobně specifikovat krajinný ráz podle některé ze sofistikovaných metodik. Daný záměr nebude představovat změnu krajinného rázu, místa ani širších pohledových vztahů.

Budova, do které byla přemístěna technologie je umístěna v bývalém zemědělském areálu, který je postaven na kraji obce s dostatečnou vzdáleností od trvale obydlených rodinných domů. Od obytné zóny je částečně zakryt již vzrostlou linií zelení podél obecní komunikace (S strana). Z jižní a západní strany je objekt obklopen polnostmi, které jsou velmi intenzivně využívány. Ze západní strany je objekt obklopen dalšími areálovými budovami, které jsou pronajímány jiným soukromým osobám a jsou vhodné pro průmyslovou, podnikatelskou činnost.

Obrázek č. 26: Mapa lokality a blízké okolí



D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

1. CHARAKTERISTIKA MOŽNÝCH VLIVŮ A ODHAD JEJICH VELIKOSTI A VÝZNAMNOSTI (Z HLEDISKA PRAVĚPODOBNOTI, DOBY TRVÁNÍ, FREKVENCE A VRATNOSTI)

Vliv na veřejné zdraví, kvalitu ovzduší a hlukovou situaci v dané lokalitě:

Pro posuzování vlivů na veřejné zdraví je určujícím faktorem množství a charakter látek, které se uvolňují do životního prostředí, a které mohou ovlivňovat míru veřejného zdraví. Samostatný provoz smaltovny bude mít akceptovatelný vliv na veřejné zdraví či kvalitu ovzduší. Jedná se o provoz smaltovny, jehož součástí jsou technologické prvky jako například: prášková či mokrá lakovna, nanášení smaltu aj... Součástí je i využití stávajících parkovacích míst, přímo u budovy a veškeré přípojky (voda, elektřina). Budova bude vytápěna kotlem na biomasu, který je umístěn v kotelně a má samostatný výdech. Dle výpočtů jsou emise ze stacionárního zdroje smaltovny akceptovatelné. Navíc zdroj se bude nacházet v bývalém zemědělském areálu, který je umístěn mimo trvale obydlené zástavby obce.

Musíme zde uvést i zdroj hluku, který bude vznikat vlivem dopravy spojené se smaltovnou. V souvislosti s provozem smaltovny se zde zvýší počet automobilů, zejména se bude jednat o automobily zaměstnanců a o 1 lehkou nákladní dodávku + 1 lehké nákladní vozidlo, které budou zákazníkům dopravovat vyrobené výrobky.

Z vyhodnocení vyplývá, že dopravní intenzita a hluk vyplývající z provozu bude pro kvalitu ovzduší a vliv na zdraví obyvatel bude akceptovatelný.

Vliv na povrchové a podzemní vody:

Areál má zřízenou kanalizaci pro odpadní vody, společnost bude tuto kanalizaci využívat. ***Vliv na hydrogeologické poměry bude vlivem provozu smaltovny minimální. Vliv na kvalitu vody v nejbližší vodoteči není předpokládán.***

Vliv na půdu:

Vliv na půdu zde zcela vylučujeme, jelikož se nebude jednat o výstavbu nové budovy, ale o instalaci technologie smaltování do stávající budovy bývalého zemědělského areálu, kde se nachází i jiné společnosti (například: truhlářství...).

S ohledem na fakt, že zde nedojde k novému záboru půdy lze konstatovat, že vliv záměru na půdu bude minimální, akceptovatelného rozsahu.

Vliv na faunu a flóru:

Realizace záměru instalace technologie smaltování do stávající budovy bývalého zemědělského areálu nebudou okolní ekosystémy zásadně ovlivněny. V žádném případě zde nedojde k záboru nové půdy, kácení stávající zeleně aj., jelikož společnost nebude stavět novou budovu, ale využije stávající, pro provoz smaltovny vyhovující.

Každý zásah člověka do jednotlivých složek životního prostředí lze hodnotit obecně, jako negativní, v tomto případě je však velmi akceptovatelné a to z toho hlediska, že nedochází k výstavbě nového objektu, pouze k instalaci technologie smaltování do stávajícího objektu v bývalém zemědělském areálu.

Vliv na krajinu:

Krajinný ráz (podle § 12 zákona č. 114/1992 Sb., v platném znění), který je zejména přírodní, kulturní a historická charakteristika určitého místa či oblasti, je chráněn před činností snižující jeho estetickou a přírodní hodnotu. Na jedné straně existuje krajina přírodní či přírodě blízká, na druhé straně je krajina urbanizovaná či městská. Ochrana krajinného rázu je nejčastěji uplatňovaná ve volné krajině, která vzniká přírodními a estetickými hodnotami, dochovanými stopami historického vývoje osídlení a kultivace krajiny a výraznou harmonií měřítká a vztahů v dané krajině. Krajinný ráz je dán přírodní, kulturní a historickou charakteristikou oblasti či místa. To znamená, že ráz určitého krajinného segmentu je spoluvytvářen jak rysy a hodnotami přírodními (morfologie terénu, vodní toky a plochy a charakter vegetačního krytu), tak kulturními (formou a strukturou zástavby, jednotlivými stavbami a jejich vztahem ke krajině, kulturním významem místa) a historickými (přítomnosti prvků a vazeb dokladujících historický vývoj krajiny, jeho kontinuitu). Jedná se jak o fyzickou přítomnost jevů (například přírodních lokalit a cenností, rysů kultivace a přetváření krajiny, památkových objektů) tak i o vnější projev – zpravidla viditelnost – v prostorových vztazích krajiny a v krajinné scéně. Ne každá část krajiny vykazuje uvedené znaky a hodnoty. Existují segmenty krajiny, kde je krajinný ráz nevýrazný, indiferentní a nevyznačuje se žádnými výraznými a pozitivními

znaky (krajina není rázovitá). Posouzení krajinného rázu velmi záleží na subjektivním hledisku hodnotitele, přesto existují faktory, které narušují krajinný ráz velmi významně – například vysoké budovy, hlavní dopravní trasy, které segmentují krajinu v menší celky, pozbývající typický charakter krajinného rázu apod.

V případě posuzovaného záměru byl zhodnocen vliv stávající budovy na krajinný ráz, jelikož nedojde k výstavbě nové budovy, ale bude využita již stávající budova v bývalém zemědělském areálu, nedojde v zásadě ke vlivu na krajinu.

Záměr nebude mít vliv na krajinný ráz.

2. ROZSAH VLIVŮ K ZASAŽENÉMU ÚZEMÍ A POPULACI

Zábor půdy:

Záměrem instalace smaltovací technologie nedojde k záboru půdy a to z toho důvodu, že technologie bude instalována do stávající budovy bývalého zemědělského areálu.

Přírozené přírodní prostředí, nebude tímto záměrem dotčeno. Vliv na půdní poměry v dané lokalitě bude velmi malý.

Klasifikace významnosti – 1 (malý lokální vliv – 1, významný nadregionální vliv – 5)

Vliv na povrchové vlivy:

Spláskové a odpadní vody budou svedeny do stávající kanalizace bývalého zemědělského areálu, jak jsme již několikrát uvedli, nedojde k výstavbě nové budovy či provozovny, jedná se o přesun technologie smaltování do stávající budovy, která má zajištěné veškeré přípojky včetně kanalizací.

Možné negativní ovlivnění povrchových vod je v tomto případě záměru velmi malý, až zanedbatelný.

Klasifikace významnosti – 1 (malý lokální vliv – 1, významný nadregionální vliv – 5)

Vliv na přírodní prostředí, faunu, flóru a ekosystémy

Vliv na přírodní prostředí, faunu, flóru a ekosystémy posuzované lokality nepředpokládáme, jelikož se nejedná o výstavbu nové budovy, pouze o instalaci technologie smaltování do stávajících prostor budovy umístěné v bývalém zemědělském areálu.

Provoz záměru smaltovny lze hodnotit, jako mírně negativní, akceptovatelný vliv lokálního charakteru do jednotlivých složek přírodního prostředí v dané lokalitě.

Klasifikace významnosti – 1 (malý lokální vliv -1, významný nadregionální vliv – 5)

Jiné vlivy:

Ostatní významné zdroje nejsou předpokládány.

3. ÚDAJE O MOŽNÝCH VÝZNAMNÝCH NEPŘÍZNIVÝCH VLIVECH PŘESAHOJÍCÍCH STÁTNÍ HRANICE

Vznik nepříznivých vlivů přesahující státní hranice nelze vzhledem k umístění záměru předpokládat.

4. OPATŘENÍ K PREVENCI, VYLOUČENÍ, SNÍŽENÍ, POPŘÍPADĚ KOMPENZACI NEPŘÍZNIVÝCH VLIVŮ

Opatření k ochraně ovzduší:

- a) Bodovým zdrojem znečišťování ovzduší je instalovaná technologie smaltování a kotelna na biomasu. V provozovně jsou instalovány výduchy k odvodu vzdušiny z technologie smaltování a výduch od kotle na biomasu (podrobný popis viz kapitola č. 6 tohoto oznámení).

Koncentrace škodlivin nebude mít zřetelný vliv na kvalitu venkovního (okolního) ovzduší.

- b) Plošný zdroj znečišťování ovzduší: za plošně působící zdroj znečišťování ovzduší v dané lokalitě je dobré považovat provoz spojený s provozem smaltovny. Z odborných zkušeností měření emisí na obdobných parkovacích místech (a obdobných provozovnách) lze analogií a zkušeností odvodit, že koncentrace celkových hmotnostních toků nebude dosahovat limitních hodnot.

Opatření ochrany proti hluku: provozem a dopravní obsluhou nebude docházet k překročení limitních hodnot ekvivalentní hladiny hluku pro obytnou zástavbu v dané době (noční doba se nepředpokládá).

5. CHARAKTERISTIKA NEDOSTATKŮ VE ZNALOSTECH A NEURČITOSTI, KTERÉ SE VYSKYTLY PŘI SPECIFIKACI VLIVŮ

Dle našeho názoru lze celkově získané materiály hodnotit, jako dostačující pro vypracování oznámení záměru podle zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění. Vstupní údaje, získané zpracovatelem z projektových podkladů, konzultacemi s majitelem provozovny a dále z odborné literatury, map a vlastním pozorováním, byly běžnou technikou zpracování za využití zvedených výpočetních metod či běžnou komparací porovnány s údaji a ukazateli z platných legislativních metod či běžnou komparací porovnány s údaji a ukazateli z platných legislativních a správních předpisů a normativních standardů a posouzeny s využitím znalostí a zkušeností zpracovatele.

Neurčitosti a nejistoty vstupních materiálů jsou následující:

- Přesně nedefinované bilance vstupy a výstupy stavebních materiálů a odpadů při provozu
- Charakter návštěvnosti provozu smaltovny (pohyb automobilů)

Tyto neurčitosti a nejistoty jsou velmi malého rozsahu a nemohli ovlivnit kvalitu ani stupeň zpracování tohoto oznámení. Hlavní vlivy na složky životního prostředí nebyly opomenuty a zmiňované nejistoty jejich vyhodnocení nemohly ovlivnit.

E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (POKUD BYLY PŘEDLOŽENY)

Záměr je jednotlivý, vychází z navrhovaného řešení, instalace technologie smaltování do stávající budovy v bývalém zemědělském areálu.

Záměr je podáván pouze v jedné variantě, vychází z předpokládaných potřeb zákazníků smaltovny a navrhované prostorové kapacity. Záměr je řešen, jako celek, byl předložen investorem a provozovatelem v této jediné variantě.

Záměr nepředpokládá budování nových staveb, ale instalaci technologie do stávající pronajaté budovy se změnami pouze ve vnitřní dispozici (vnější vzhled budovy zůstává stejný. Vzhledem ke skutečnosti, že místo umístění technologie a rovněž i vlastní technologie jsou jednoznačně dané, jsou tyto parametry předem jednoznačné a není tedy uvažováno o různých variantách umístění a různých variantách technologie.

Porovnání s variantou nerealizace záměru v daném místě by znamenalo nevyužívání části areálu, malé snížení dopravy spojené se záměrem a snížení zaměstnanosti a možnosti nových pracovních míst při rozvoji firmy.

Vzhledem ke skutečnosti, že záměr je poměrně malého rozsahu, nevyvolává nutnost nových staveb a stavebně zachovává charakter místní části Záluží nezměněný nedojde ke změnám rozsahu staveb v obci a nebude tak velké ovlivnění pohody obyvatel v obci. Malé a podlimitní ovlivnění složek životního prostředí jako mírně negativní faktor proti zvýšení ekonomických aktivit v obci jako mírně pozitivní faktor jsou podle našeho názoru změny představující v součtu akceptovatelné řešení z hlediska životního prostředí.

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

1. Mapová a jiná dokumentace záměru týkající se údajů v oznámení

Situační náčrt posuzovaného záměru (uvedeno v přílohách tohoto oznámení).

2. Další podstatné informace zpracovatele

Na základě konzultace zpracovatelů oznámení s oznamovatelem a posouzení komplexnosti předaných vstupních podkladů je možné konstatovat, že žádná z podstatných informací o záměru, která by mohla mít dopad na odhad velikosti a významnosti vlivů na životní prostředí, obyvatelstvo nebo strukturu a funkční využití daného území, nebyla zamlčena.

G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Oznámení záměru podle zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění, je zpracováno pro záměr: Rájovská smaltovna, s.r.o. provoz Záluží, jehož realizace je navrhována ve stávající budově bývalého zemědělského areálu. Areál se nachází v Jihočeském kraji v okrese Český Krumlov, katastrální území Záluží nad Vltavou místní části Záluží obce Dolní Třebonín. Bude se jednat pouze o instalaci technologie smaltování do stávající budovy, která provozovateli odpovídá z prostorového a strategického hlediska. V budově bude umístěna technologie smaltování, technologie pro mokré a suché lakování a kotelna s instalovaným kotlem na

biomasu. Parkovací místa pro zákazníky a zaměstnance smaltovny jsou přímo u budovy, kde je vymezený, vyasfaltovaný stávající prostor.

Záměrem je tedy pouze instalace technologie smaltování do stávající budovy. Stavba je řešena, jako trvalá. Provozovatel má budovu v pronájmu.

Záměrem tedy dojde k využití volných prostorů uvnitř stávající budovy na okraji obce . Výrobní aktivita firmy představuje pouze malý objem přepravy, kdy navýšení intenzity dopravy spojené se záměrem je malé. Zdroj tepla bude využit stávající , který byl již provozován v areálu před realizací záměru.

Záměr je projednáván v rámci zařazení dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., kdy záměr naplňuje obsah bodu 4.2 kategorie II přílohy č. 1 k výše uvedenému zákonu.

Bod 4.2: Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 m² do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav.

Maximální roční celková plocha úprav smaltovny: 16 200 m² (údaj od provozovatele: Rájovská smaltovna, s.r.o.). celková plocha úprav je tedy pouze mírně (6,5 % střední hodnoty intervalu pro posuzování (10 000 až 500 000 m² /rok upravené plochy)) nad spodní hodnotou pro posuzování.

H. PŘÍLOHY

Příloha č. 1: Stanovisko orgánu ochr. přírody podle § 45i odstavce 1 zákona č. 114/1992 Sb.

Příloha č. 2: Stanovisko příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentaci: (územně je stavba již umístěna, tj. územní rozhodnutí nebude vydáváno, pro stavební povolení vydá stanovisko stavební úřad, pro vyhodnocení zda je nutná rekolaudace (změna užívání objektu) stávající stavby nebo ne).

Příloha č. 3: Situační nákres budovy, do které je umístěna technologie smaltování

Příloha č. 4: Výpis z obchodního rejstříku provozovatele

Příloha č. 5: Schéma jednotlivých sekcí v hale č. p. 39 (rozmístění technologie)

Číslo objednávky: 2013317

Jméno, příjmení, bydliště a telefonní kontakt na zpracovatele tohoto Oznámení:

Ing. František Hezina

Na Folimance 2154/17, 120 00 Praha 2, tel.: 603 216 983, 774 100 570

Kancelář provozovny: Rudolfovská 57, 370 01 České Budějovice

Podpis zpracovatele:

Ing. František HEZINA (02)
provozovna 01 - kancelář a laboratoře
Rudolfovská 57, 370 01 Č. Budějovice
Tel.: 387411044, 387414101-2
Fax: 387414103, Mobil: 603216983
ICO 47233117, DIČ CZ 6010080802


Ing. František Hezina
Na Folimance 2154/17, 120 00 Praha 2
Tel. 603 216 983
Osvědčení odborné způsobilosti MŽP ČR č.j.
5148/41/OPV/93 a prodloužení autor. MŽP ČR č.j.36841/ENV/06 ze dne
29.5.2006 do 29.5.2011.
dále prodloužené rozhodnutím, č.j. 35328/ENV/11 ze dne
12.5.2011 do 31.12. 2016


spolupráce na oznámení :

Hynek Švec
RNDr. Ota Rauch, CSc.
Bc. František Hezina
Bc. Petra Prokopová, DiS.

Příloha č. 1: Stanovisko orgánu ochrany přírody podle § 45i odstavce 1 zákona č. 114/1992 Sb.,

DOŠLO DNE 11-09-2013


KUJCP00YMRWZ


KRAJSKÝ ÚŘAD JIHOČESKÝ KRAJ

ODBOR ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ, ZEMĚDĚLSTVÍ A LESNICTVÍ

Č.j.: KUJCK 48866/2013/OZZL datum: 9.9. 2013 vyřizuje: Jarmila Hořejší telefon: 386 720 718
Sp.zn.: OZZL 48860/2013/fahor/2

Věc: Stanovisko orgánu ochrany přírody z hlediska možného významného vlivu záměru „Provoz Zaluží – Rájovská smaltovna“ na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost evropsky významných lokalit a ptačích oblastí.

Krajský úřad – Jihočeský kraj, odbor životního prostředí, zemědělství a lesnictví (dále jen krajský úřad), obdržel dne 28. 8. 2013 žádost o vydání stanoviska k záměru „Provoz Zaluží – Rájovská smaltovna“. Žadatelem je Ing. František Hezina trvalým bydlištěm Na Folimance 2154/17 – Vinohrady, 120 00 Praha 2, IČ: 280 89 251.


Předmětem zpracované dokumentace je přemístění technologie smaltování z již neodpovídajících prostor stávající provozovny do zemědělského areálu v obci Zaluží u Dolního Třebonína. Objekt se nachází na stavebním pozemku parc. č. 96 v kat. území Zaluží a je v souladu s územním plánem sídelního útvaru.

Krajský úřad, jako příslušný správní orgán podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a dále dle § 77a odst. 4 písm. n) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů (dále jen zákon), vydává v souladu s ustanovením § 45i odst. 1 zákona a na základě předložených podkladů k danému záměru, toto stanovisko:

Uvedený záměr nemůže mít samostatně nebo ve spojení s jinými záměry významný vliv na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost evropsky významných lokalit a ptačích oblastí ležících na území v působnosti Krajského úřadu – Jihočeský kraj.

Odůvodnění:
Předmětem zpracované dokumentace je přemístění technologie smaltování z již neodpovídajících prostor stávající provozovny do zemědělského areálu v obci Zaluží u Dolního Třebonína. Plánovaný záměr bude realizován mimo evropsky významné lokality vyhlášené nařízením vlády č. 132/2005 Sb., v platném znění a ptačí oblasti ležící na území v působnosti krajského úřadu.
Na základě znalosti biologie předmětů ochrany druhů a biotopů, které jsou předmětem ochrany podle práva Evropských společenství (Směrnice Rady 92/43/EHS, ze dne 21. května 1992, o ochraně přírodních stanovišť, volně žijících živočichů a planě rostoucích rostlin, příloha IV – druhy živočichů a rostlin v zájmu společenství, které vyžadují přísnou ochranu) a na základě posouzení žádosti ve vztahu k druhům ptáků podle Směrnice Rady 79/409/EHS, o ochraně volně žijících ptáků, vyhodnotil správní orgán, že provedení záměru nepovede k žádnému negativnímu ovlivnění příznivého stavu druhů přírodních stanovišť, volně žijících živočichů a planě rostoucích rostlin v ČR z hlediska jeho ochrany.

Ing. Karel Černý
vedoucí odboru životního prostředí,
zemědělství a lesnictví


v z. JUDr. Hana Vendlová
vedoucí oddělení ochrany přírody a krajiny a EIA

**KRAJSKÝ ÚŘAD
JIHOČESKÝ KRAJ**
odbor životního prostředí,
zemědělství a lesnictví
U Zimního stadionu 1952/2
370 76 České Budějovice (6)

Obdrží:
Ing. František Hezina, Rudolfovská 57, 370 01 České Budějovice

Krajský úřad – Jihočeský kraj, odbor životního prostředí, zemědělství a lesnictví, oddělení ochrany přírody a krajiny a EIA (EIA – Ing. Jana Kubecová) – zde

U Zimního stadionu 1952/2, 370 76 České Budějovice, tel.: 386 720 111, fax: 386 359 070
e-mail: horejsi@kraj-jihocesky.cz, ID DS: kdib3rr, www.kraj-jihocesky.cz

Příloha č. 2: Stanovisko příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentaci: (územně je stavba již umístěna, tj. územní rozhodnutí nebude vydáváno, pro stavební povolení vydá stanovisko stavební úřad, pro vyhodnocení zda je nutná rekolaudace (změna užívání objektu) stávající stavby nebo ne).



MĚSTSKÝ ÚŘAD ČESKÝ KRUMLOV
Stavební úřad

Kaplická 439, Český Krumlov, tel.: 380 766 801, 380 766 800

Sp. zn.: S-MUCK 48893/2013-Be

Č.j.: MUCK 51374/2013

Vyřizuje: Petra Benčová

Český Krumlov, dne 23.9.2013

VYJÁDŘENÍ

Stavební úřad Městského úřadu Český Krumlov, jako stavební úřad příslušný podle § 13 odst. 1 písm. c) zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), v platném znění, (dále jen "stavební zákon") obdržel dne 10.9.2013 žádost o vyjádření ve věci *provozovny pro povrchovou úpravu kovů v Záluží čp. 39* od:

Ing. František Hezina, IČO 47233117, nar. 8.10.1960, Na Folimance 2154/17, 120 00 Praha 2.

V uvedené věci Vám sdělujeme, že *provoz pro povrchovou úpravu kovů v objektu čp. 39 v Záluží*, na pozemku st.p. 96 v katastrálním území Záluží nad Vltavou, *vyžaduje změnu v užívání stavby* podle § 127 stavebního zákona (žádost podána dne 29.5.2013, řízení je přerušeno).

Objekt čp. 39 v Záluží se schváleného dle ÚPO Dolní Třebonín **nachází v ploše smíšené výrobní**, pro niž jsou v územním plánu stanoveny následující funkce:

přípustné jsou:

- Stavby pro výrobu a skladování, zemědělská výroba a sklady
- Stavby technické infrastruktury
- Stavby energetické (bioplynové a fotovoltaické systémy, větrné elektrárny apod.)
- Související dopravní infrastruktura, dopravní plochy a zeleň

podmíněně přípustné funkce:

- Stavby pro vodní hospodářství – pokud neomezí funkci zóny na okolních plochách
- Stavby občanského vybavení (např. obchodní) – mimo školská, zdravotnická, sportovní
- Stavby pro motoristy, čerpací stanice, odpočívky) prověřené územní studií
- Byty – pouze služební

nepřípustné funkce:

- Provozy a činnosti, které svými negativními vlivy jinak narušují funkce okolní zóny
- Stavby bydlení
- Všechny stavby neuvedené jako přípustné nebo podmíněně přípustné.

Navržená změna v užívání stavby je v souladu se schválenými regulativy ÚPO Dolní Třebonín.

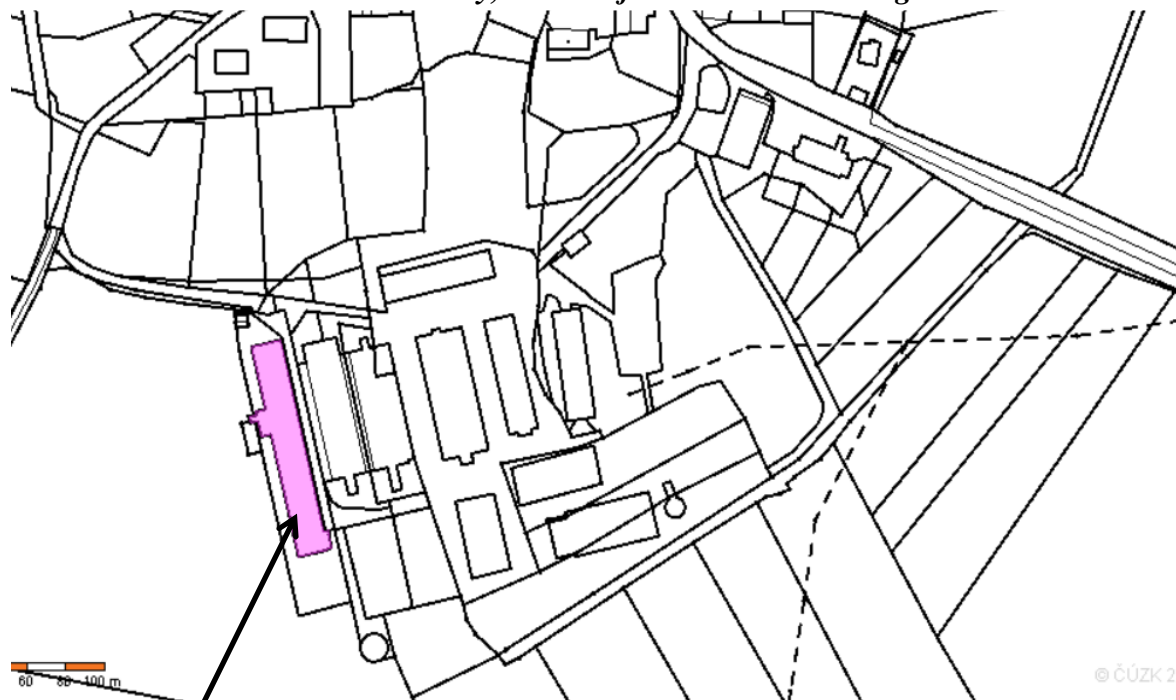
Johana HANUŠOVÁ
vedoucí stavebního úřadu

MĚSTSKÝ ÚŘAD
stavební úřad
ČESKÝ KRUMLOV

Obdrží (doručenky):

1. Ing. František Hezina, Rudolfovska tř. č.p. 119/57, České Budějovice 4, 370 01 České Budějovice 1

Příloha č. 3: Situační nákres budovy, do které je umístěna technologie smaltování



Budova č. p. 39 katastrální území Záluží
nad Vltavou, Dolní Třebonín

Příloha č. 4: Výpis z obchodního rejstříku provozovatele

Výpis dat Obchodního rejstříku v ARES

(Datum aktualizace databáze: 22.8.2013)

Tento výpis má pouze informativní charakter, výpis nemusí obsahovat nejaktuálnější údaje a nemá žádnou právní moc.

[Odkazy a jiná zobrazení](#)

Registrace - aktivní subjekt

soud: 3 - Krajský soud v Českých Budějovicích
spisová značka: C 16586

IČ: 28089251
obchodní firma: RÁJOVSKÁ & SMALTOVNA s.r.o.
právní forma: 112 - Společnost s ručením omezeným
sidlo: 38101 Zlatá Koruna - Rájov 63
stav subjektu: aktivní subjekt
datum zápisu: 11.9.2008

Předmět podnikání

pronájem nemovitostí, bytů a nebytových prostor bez poskytování jiných, než základních služeb spojených s pronájemem výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona

Kapitál

jmění: základní
vkład: 200 000 Kč

Statutární orgán

jméno: Zuzana Sojková, datum narození: 25.5.1980
bydliště: 38101 Zlatá Koruna - Rájov
ve funkci: od: 24.1.2013

Jménem společnosti jedná jednatel ve všech věcech samostatně. Podepisování se děje tak, že k vytištěné nebo např. připojí jednatel svůj podpis.

Společníci s vkladem

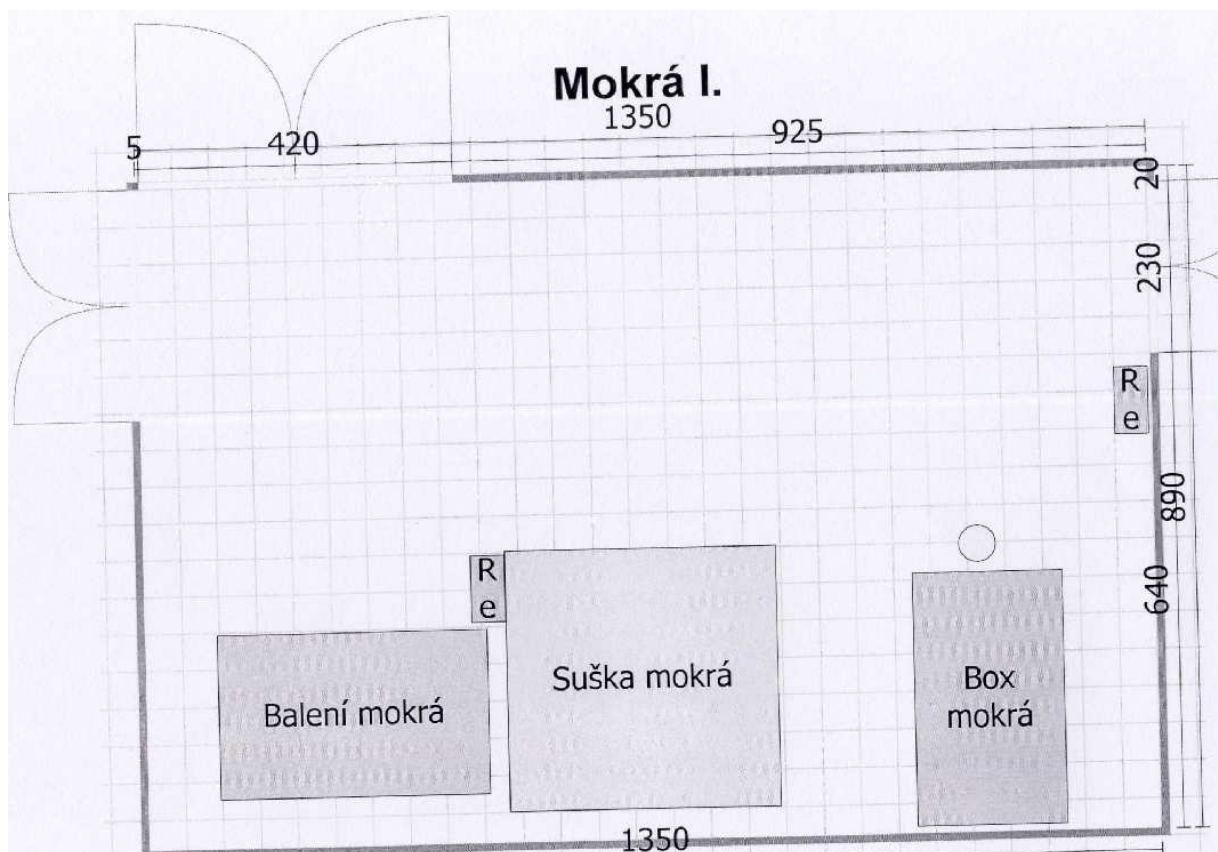
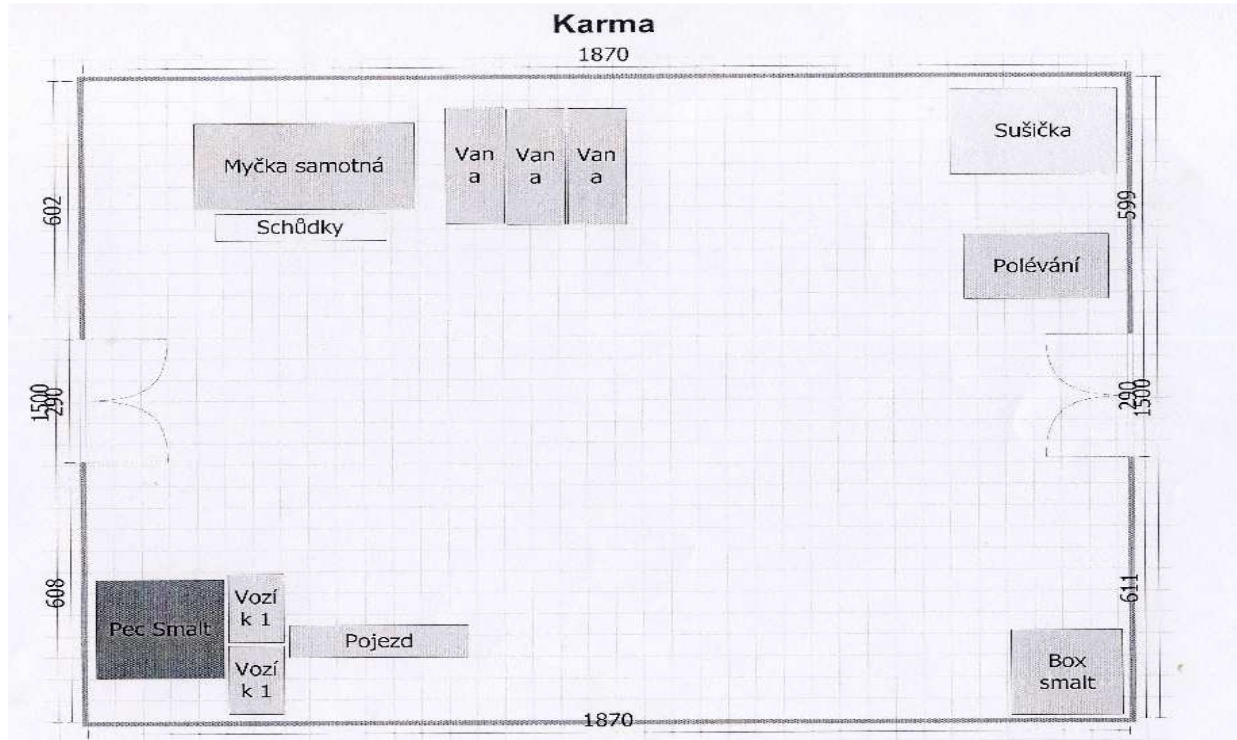
jméno: Zuzana Sojková, datum narození: 25.5.1980
bydliště: 38101 Zlatá Koruna - Rájov
vkład: 200 000 Kč
splaceno: 100 %
obchodní podíl: 100 %

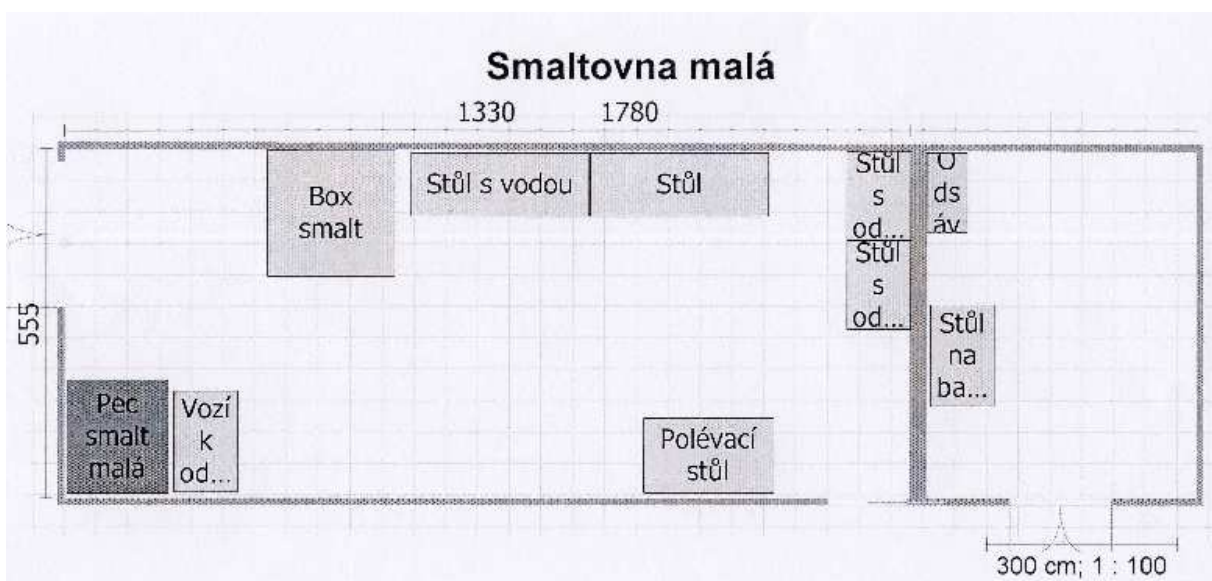
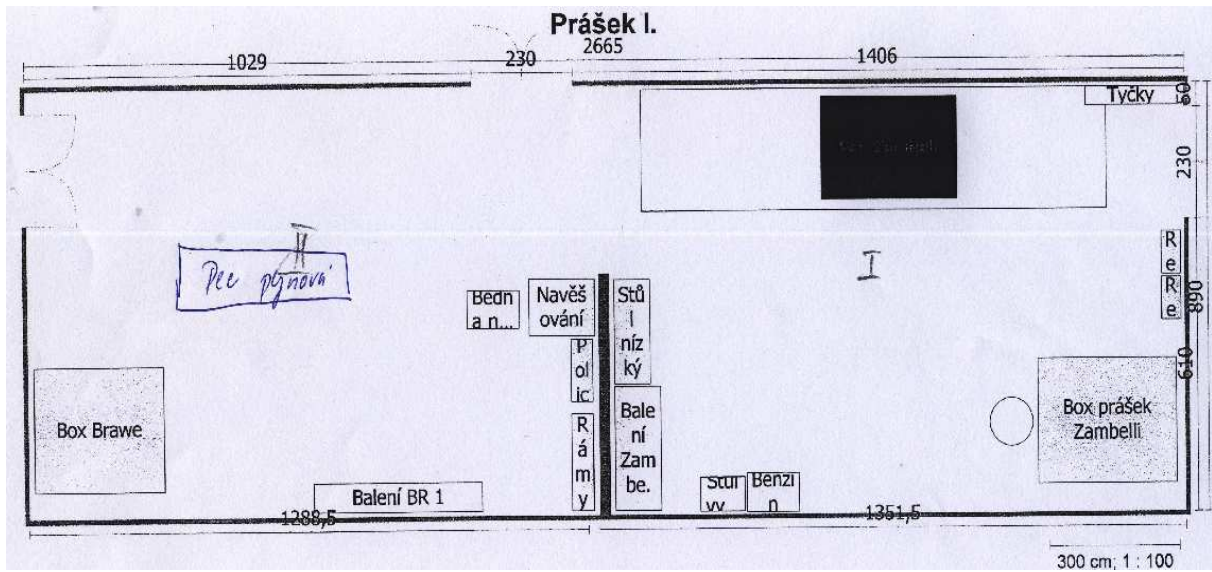
Odkazy: výpis z Obchodního rejstříku MSp ČR (www.justice.cz)
[elektronicky podepsané výstupy](#).

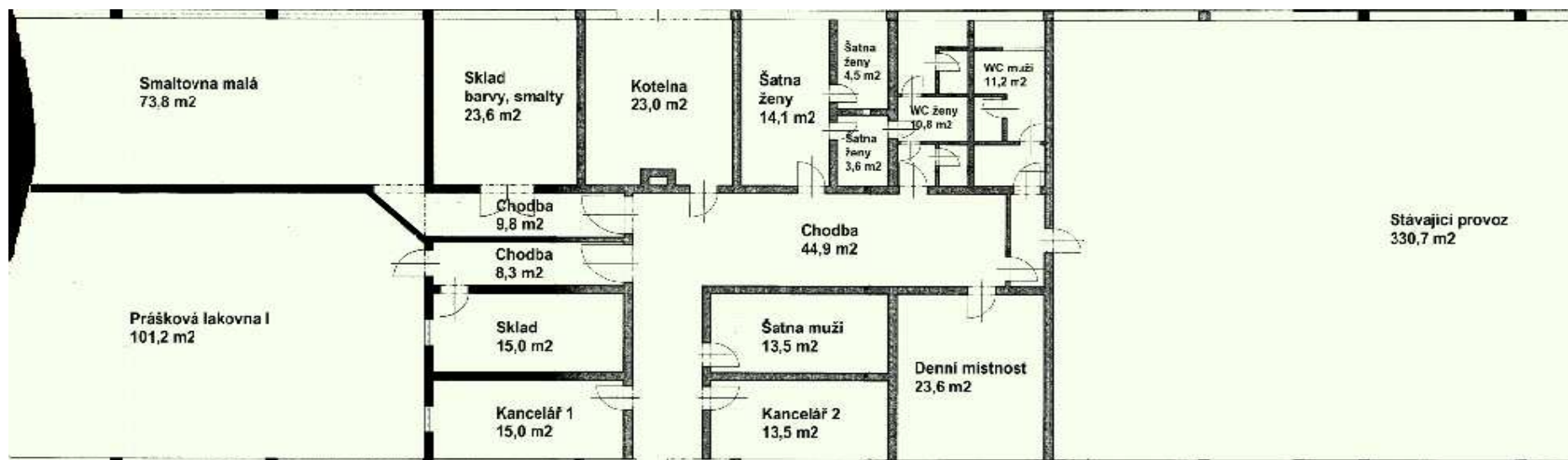
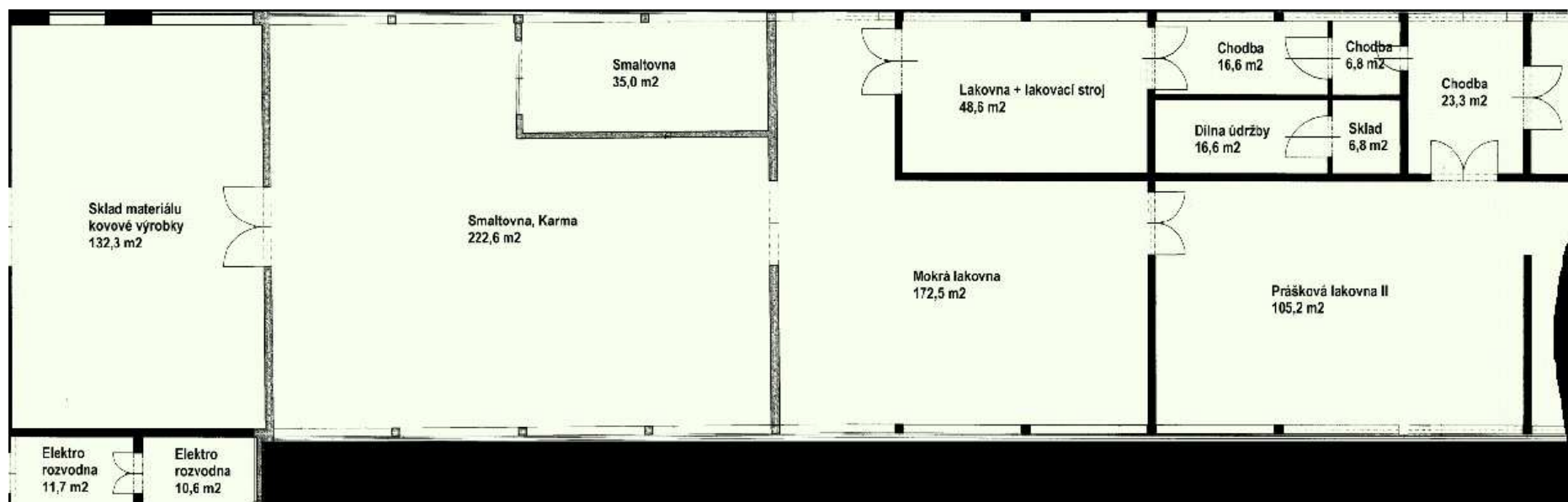
Zobrazení: výpisu aktuálního nebo úplného
nebo výpisu k datu: (d.m.rrrr)

TISK

Příloha č. 5: Schéma jednotlivých sekcí v hale č. p. 39 (rozmístění technologie)







Číslo objednávky: 2013317