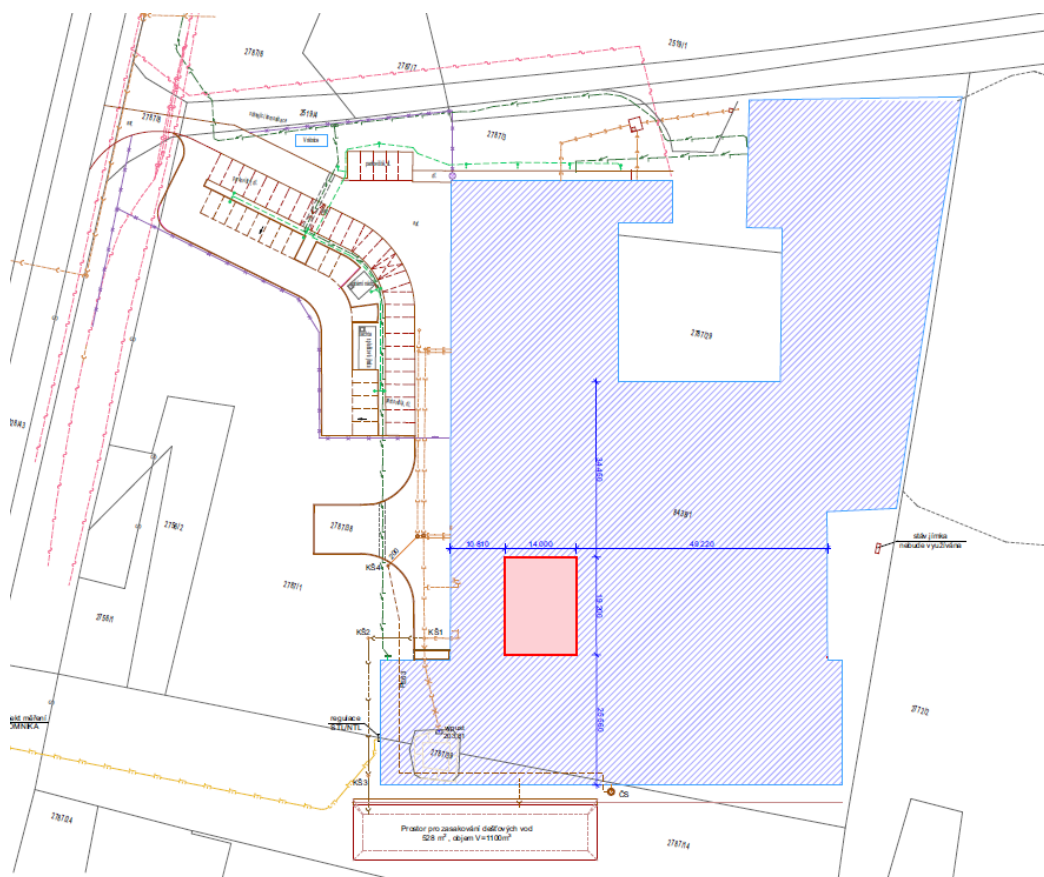


OZNÁMENÍ

zpracované podle příl. č. 3 zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí

pro záměr

STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN



srpen 2016



Zpracovatel oznámení :

Ing. Ladislav Vašíček

Mezi Mlaty 804/30, 697 01 Kyjov

Tel./fax 518 614 343 mobil: 602 508 264 e-mail: info@ekologievasicek.cz www.ekologievasicek.cz

OBSAH :

	str.
ČÁST A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI	4
A.I. Obchodní firma	4
A.II. IČ	4
A.III. Sídlo (bydliště)	4
A.IV. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele	4
ČÁST B. ÚDAJE O ZÁMĚRU	4
B.I. Základní údaje	4
B.II. Údaje o vstupech	11
B.III. Údaje o výstupech	12
ČÁST C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ	17
C.I. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	17
C.II. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	19
ČÁST D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	23
D.I. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)	23
D.II. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	25
D.III. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	26
D.IV. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení a snížení všech významných nepříznivých vlivů na životní prostředí a popis kompenzací, pokud je to vzhledem k záměru možné	27
D.V. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů	28
ČÁST E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)	29
ČÁST F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	29
ČÁST G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU	29
ČÁST H. PŘÍLOHY	31
1. Situace širších vztahů	
2. Půdorys záměru v půdorysu výrobní a skladovací haly	
3. Půdorys lakovny – nový stav	
4. Stanovisko příslušného stavebního úřadu	
5. Stanovisko orgánu ochrany přírody	

ÚVOD

Oznámení záměru (dále i jen pouze oznámení nebo záměr) pod názvem:

STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN

je vypracováno ve smyslu § 6 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění zákona č. 93/2004 Sb., č. 163/2006 Sb., č. 186/2006 Sb., č. 216/2007 Sb., č. 124/2008 Sb., č. 436/2009 Sb., 223/2009 Sb., č. 227/2009 Sb., č. 38/2012 Sb., č. 85/2012 Sb., č. 167/2012 Sb., č. 350/2012 Sb., č. 39/2015 Sb. (dále i jen zákon), v rozsahu stanoveném přílohou č. 3 k zákonu a slouží jako základní podklad pro provedení zjišťovacího řízení podle ust. § 7 tohoto zákona.

Záměr podléhá zjišťovacímu řízení vzhledem ke skutečnosti, že je dle přílohy č. 1 k zákonu č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí) záměrem zařazeným do kategorie II, neboť svým charakterem naplňuje dikci bodu 4.2 Povrchová úprava kovů, plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav.

ČÁST A ÚDAJE O OZNAMOVATELI

A.I. Obchodní firma

OMNIKA, spol. s r.o.

A.II. IČ

IČ : 463 43 733

A.III. Sídlo (bydliště)

Pánov 3925, 695 01 Hodonín

A.IV. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

Jméno a příjmení : Petra Kuncová, jednatel
Dobrovolského 1019/7, 696 18 Lužice
Telefon : +420 518 321 223, +420 518 321 885
e-mail : omnika@omnika.com

ČÁST B ÚDAJE O ZÁMĚRU

B.I. Základní údaje

B.I.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1

STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN

Zařazení záměru dle přílohy č. 1 k zákonu č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších novel, je následující:

kategorie: II
bod: 4.2
název: Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav
Sloupec: B

Dle §4 odst. 1 písm. c) zákona jsou předmětem posuzování záměry uvedené v příloze č. 1 k zákonu kategorií II a změny těchto záměrů, pokud změna záměru vlastní kapacitou nebo rozsahem dosáhne příslušné limitní hodnoty, je-li uvedena, které by mohly mít významný negativní vliv na životní prostředí, zejména pokud má být významně zvýšena jeho kapacita a rozsah nebo pokud se významně mění jeho technologie, řízení provozu nebo způsob užívání; tyto záměry a změny záměrů podléhají posuzování, pokud se tak stanoví ve zjišťovacím řízení.

Příslušný úřad: Krajský úřad Jihomoravského kraje, Žerotínovo náměstí 449/3, 601 82 Brno.

B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Kapacitní parametry záměru **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** (dále i jen úprava lakovny, prášková lakovna nebo záměr) jsou stanoveny projekčním řešením, zpracovaným projekční kanceláří GEPROSTAV projekce s.r.o., Plučárna 3832/1a, 695 01 Hodonín, z měsíce června 2016 následovně:

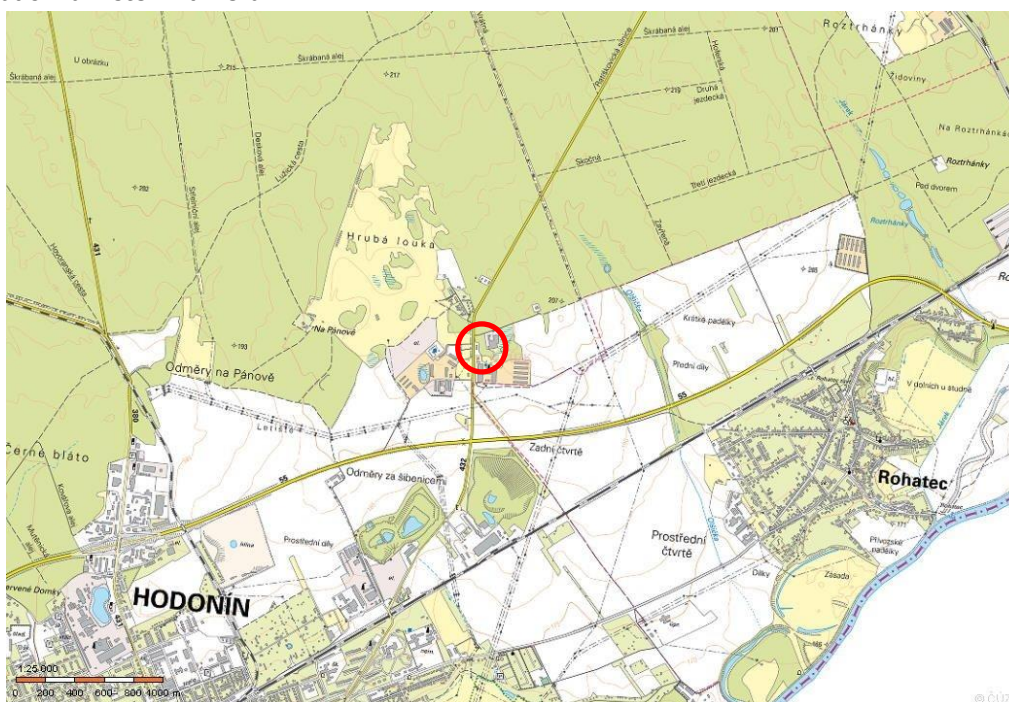
Parametry záměru

Celková plocha povrchových úprav za rok	:	90 000 m ²
Celková roční spotřeba práškových barev	:	10 tun
Celková roční spotřeba upravovaných hliníkových lamel	:	35 tun
Celková roční spotřeba zemního plynu	:	12 000 m ³
Zastavěná podlahová plocha lakovny	:	267 m ²
Zastavěná plocha skladu barev	:	3,2 m ²

B.I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Záměr **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** je lokalizován do stávající výrobní haly umístěné v uzavřeném průmyslovém areálu oznamovatele. Tento areál je situován v severovýchodním okraji katastrálního území města Hodonína, v místní části Pánov, do ploch definovaných schváleným územním plánem města jako plochy „V“ – plochy pro výrobu a skladování.

Obr. 1 Situační umístění záměru



Umístění záměru

Kraj :	Jihomoravský kraj, kód kraje CZ064
Okres :	Hodonín, kód okresu CZ0645
Obec/město :	Hodonín, ZUJ obce 586 021
Katastrální území :	Hodonín, kód k.ú. 640 417
Pozemek p.č. :	8438/1

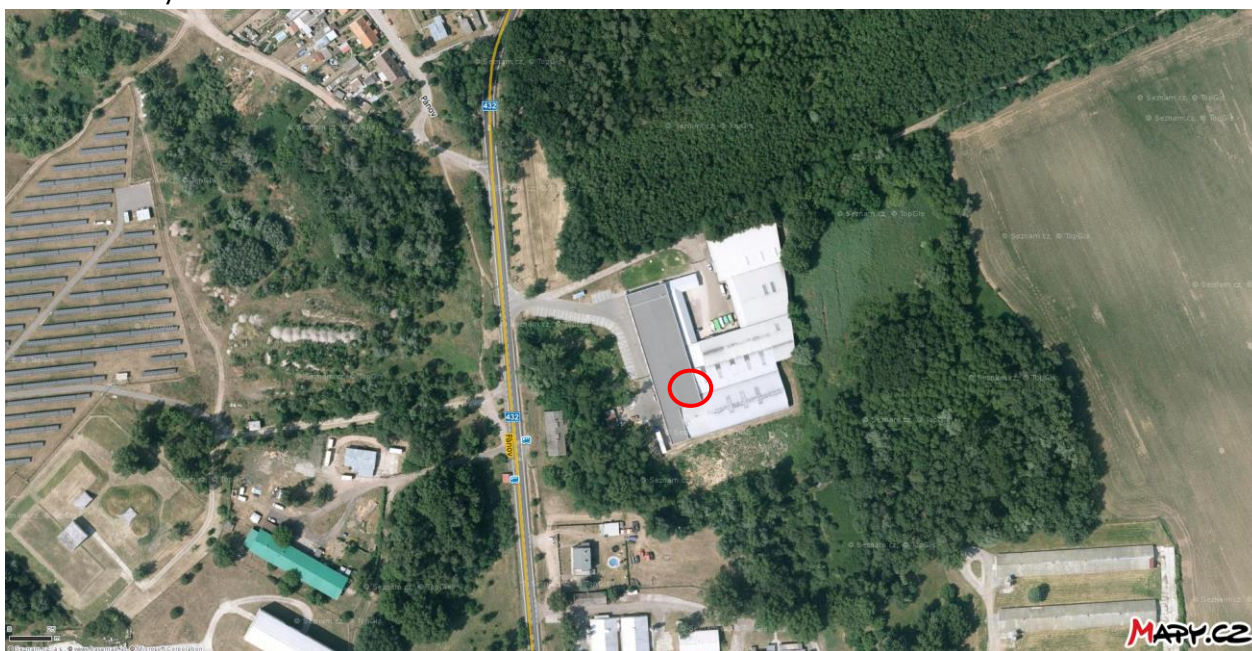
B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Záměr má charakter změny ve využití části prostoru stávajícího výrobního halového objektu - stávající lakovny - jeho adaptací pro další nové funkční užití, kterým je instalace technologie práškového lakování hliníkových žaluziových lamel. Záměr bude, vzhledem ke svému charakteru, tj. zejména produkci znečišťujících látek, novým územním emisním zdrojem. Produkovány budou emise z vytvrzování plastových práškových barev (TOC) a dále emise ze spalování zemního plynu (zejména CO a NO_x). Záměr bude dále zdrojem nové produkce odpadů.

Záměr je umístěn v průmyslovém halovém, výrobním a skladovacím objektu (prostoru stávající tzv. mokré lakovny a navazujících prostorů), lokalizovaném uvnitř uzavřeného a oploceného areálu oznamovatele. Kolizi záměru s provozem stávajících výrobních a dalších činností oznamovatele představuje potřeba soustředění obou typů lakování do jednoho místa a tím požadavek na jeho nové prostorové a provozní uspořádání. Kumulace vlivů záměru s požadavky případných jiných staveb a činností, provozovaných či připravovaných jinými subjekty v území, není předpokládána.

Kumulativní účinky záměru, které představují emisní výstupy stávající mokré a nově navržené práškové lakovny, však bude do jisté míry kompenzován demontáží automatické sušičky u technologie mokrého lakování. Jiné známe kumulativní účinky se stávajícími či jinými potenciálními, oznamovateli známými aktivitami dalších subjektů v území nejsou známy a nepředpokládají se.

Obr. 2 Letecký snímek lokalizace areálu oznamovatele



B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant

Oznamovatel OMNIKA, spol. s r.o. je podnikem s výrobním zaměřením na interiérové horizontální a vertikální žaluzie, jejichž materiálové provedení je z hliníkových lamel, dřeva, plastu nebo textilií. Povrchovou úpravu dřevěných lamel doposud oznamovatel zabezpečoval ve vlastní mokré lakovně, což je lakovací linka typu IRIDE MAX 410, AC 401, TEP4000 používající technologie nanášení nátěrových hmot s obsahem organických rozpouštědel a jejich sušení prováděl v automatické sušičce vytápěné zemním plynem.

Projektovaná kapacita této mokré lakovny je dána celkovou spotřebou barev, tužidel a ředidel na úrovni cca 12 tun a plochou upravovaných lamel cca 47 000 m² a není oznamovatelem zcela využívána. Technologie mokrého lakování pak není pro potřeby povrchových úprav hliníkových lamel vhodná a z tohoto důvodu se oznamovatel rozhodl realizovat záměr nové práškové lakovny, který by problémy lakování hliníkových lamel vyřešil.

Přehled zvažovaných variant

Variantské řešení záměru nebylo součástí úvah oznamovatele. Požadavkem a provozní potřebou oznamovatele je mít procesy povrchových úprav vstupních materiálů, zahrnující i nutnost pružné reakce na potřeby odběratelů, plně pod kontrolou. To znamená provést lokalizaci záměru do stávajícího výrobního areálu v Hodoníně – Pánově, v souladu s projekčním řešením. Výhodou tohoto řešení je jeho provozně optimální situování ve vlastní objektu, v progresivním a provozně osvědčeném technologickém řešení. Z tohoto důvodu lze záměr považovat za jedinou zvažovanou variantu řešení.

B.I.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Stavebně – technické a technologické řešení je projekčně rozpracováno v dokumentaci pro stavební povolení, vyhotovenou projekční kanceláří GEPROSTAV projekce s.r.o., Plučárna 3832/1a, Hodonín z měsíce června 2016 a subdodavatele technologie lakovny spol. DATEL Ledec s.r.o., Ledec nad Sázavou.

Základní urbanistické, architektonické, dispoziční a provozní řešení

Z hlediska urbanistického a architektonického oznamovaný záměr **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** odpovídá požadavkům platného územního plánu města a až na instalaci vzduchotechnických odtahů z technologie práškové lakovny nemění architektonický výraz stavby. Nové dispoziční řešení pouze vymezuje v prostoru stávající haly (místnosti mokré lakovny) plochu pro umístění práškové lakovny a zmenšuje podlahovou plochu stávající míchárny a skladu barev. V sousední hale je místo nevyužitě kompresorovny navržen sklad hořlavých kapalin (není předmětem oznámení).

SOUHRNNÉ ŘEŠENÍ STAVBY

Stavební řešení je omezeno pouze na adaptaci stávající míchárny a skladu barev, sousedící s objektem stávající mokré lakovny a představuje demolice jedné ze stěn míchárny a skladu a výstavbu nové sádkartonové stěny. Dále bude provedena demontáž stávajícího automatického sušícího boxu mokré lakovny a provedeno odpojení a nové rozvody instalací (zemní plyn, tlakový vzduch, elektroinstalace). V rámci instalace práškové lakovny bude nově osazena odsávací vzduchotechnika k odvodu emisí z technologie nanášení a vytvrzování práškových barev.

STRUČNÝ POPIS STAVBY

Stavba, včetně instalace technologie a sítí, bude realizována jako jeden celek a proběhne v jedné etapě. Z důvodu jednoduchosti není stavba členěna na jednotlivé stavební objekty a provozní soubory.

V rámci projekčního řešení je navrženo následující konstrukční řešení:

Základy. Jedná se o stavební úpravy uvnitř stávajícího objektu, proto nejsou základy řešeny.

Demolice. V místnosti míchání a skladu barev bude zdemolována celá boční a částečně čelní sádkartonová příčka tl.100mm. Pro osazení nových dveří bude vybourán otvor a budou vybourány stávající dvoukřídlové dveře.

Svislé konstrukce. U skladu barev bude provedena nová boční požární příčka ze sádkartonu tl.150mm ve skladbě W111 Knauf s požární odolností dle zprávy PBR. Zbývající konstrukce zůstávají stávající beze změn. Bude dozděn otvor po vybouraných dveřích dutými cihlami na maltu M5.

Vodorovné konstrukce. Nad novými dveřmi u míchárny a skladu barev bude osazen překlad z ocelového nosníku I 80mm.

Výplně otvorů. V místnosti míchání a skladu barev budou osazeny nové protipožární jednokřídlové plně dveře s požární odolností dle zprávy PBR EW 30DP3+C. Ve dveřích do skladu barev bude zvýšený práh o 40mm.

Vnitřní rozvod plynu. Nový rozvod plynu se napojí na stávající rozvod v prostoru lakovny, ukončený u stávající sušičky. Stoupačí potrubí k sušičce se demontuje a v místě ukončení se připojí nové potrubí z ocelových černých trubek a bude vedeno k nově instalované peci. Celková délka nového potrubí bude 16,6 m. Plynové potrubí bude před horáky pece ukončeno kulovým kohoutem. Na potrubí se před hořák osadí na odbočce tlakoměr a odvzdušňovací potrubí se vzorkovacím kohoutem, které se vyvede nad střechu a bude zaizolováno dle požadavku zpracovatele PBR.

Nové rozvody stlačeného vzduchu. Stávající rozvody stlačeného vzduchu jsou provedeny z plastových trubek PPR. Kompresorovna je v samostatné místnosti v hale u šaten a je vybavena hlavním kompresorem ALMIG FLEX 15 a záložním kompresorem ALMIG GA7.

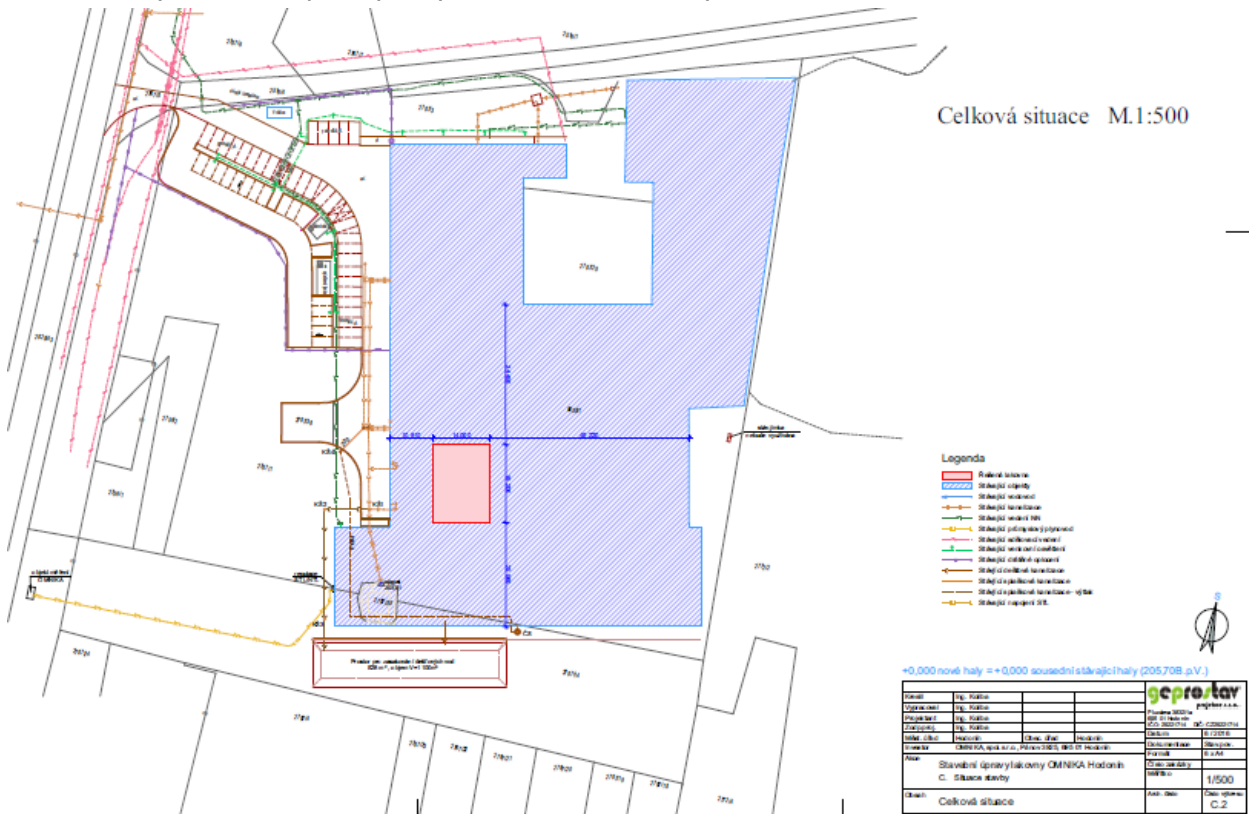
Nový rozvod stlačeného vzduchu se provede z potrubí z PPR-S2,5 (PN20) a napojí se na stávající rozvod v prostoru lakovny. Pro stříkací kabinu se z hlavního rozvodu svede nová stoupačka ukončená kulovým kohoutem DN 20. Za kulovým kohoutem se připojí hadice 1/2" s napojením v připojovací skříni. Max. spotřeba stříkací kabiny včetně stříkací techniky je 50 Nm³/hod. Dále bude nově vedeno potrubí po stěně haly, které bylo doposud vedeno skladem barev.

Vzduchotechnika. Dálkový ovládač „ORe1“ bude přemístěn k nově umístěným vstupním dveřím do skladu a řídicí jednotka VCB zůstává na zdi lakovny. Pro větrání se používá teplý vzduch z haly č. 3, který se jen filtruje. Nově řešené parametry pro sklad o objemu 27 m³ jsou přívod vzduchu : 360 m³/h, výměna vzduchu 13 krát/hodinu.

Zařízení bude rozšířeno o dva napěťové regulátory otáček ventilátorů, které budou vřazeny do mezi řídicí jednotku VCB a ventilátory. Umístěny budou v blízkosti řídicí jednotky VCB. Stávající řídicí jednotka VCB zajistí automatickou regulaci, automat ovládání jednotek a signalizaci.

Přístup do rozvaděče má pouze pověřená osoba. Odborná skupina nastaví jednotku VCB na nové vzduchové výkony. Ovládání vzduchotechniky pomocí dálkového ovládače „ORe1“, který má přepnutí do časového programu v režimu automatického větrání skladu barev – 4 krát denně po dobu 30 minut. Musí se nastavit 8 datových bodů pro každý den v řídicí jednotce VCB.

Obr. 3 Půdorys záměru v půdorysu výrobní a skladovací haly



POPIS TECHNOLOGIE ZÁMĚRU

V rámci realizace záměru bude instalována následující technologie : nanášecí kabina MAJKA 3616 s dvojicí nanášecích souprav Wagner PRIMA Sprint Airfluid s pistolí X1, vytvrzovací plynová pec KVPP 16N8, transportní nepoháněný dopravník, technologická vzduchotechnika a komínové odtahy.

Nanášecí kabina MAJKA 3616

Nanášecí kabina MAJKA umožňuje nanášení práškových plastů, dokonalé odsávání přestříků práškového plastu, jeho zachycení ve filtrační části kabiny a navrácení k opětovnému použití. Kabina má integrovaný výměnný odsávací a filtrační modul se zásobníkem prášku s proséváním. Nanášecí soupravy Wagner PRIMA Sprint Airfluid s pistolí X1 jsou vybaveny instalační sadou pro připojení na zásobník prášku. Integrovaná kabina MAJKA je složena z následujících částí: pracovní prostor, filtrační modul s filtry HANKINSON a s čištěním filtrů, ventilátor s výstupním filtrem a rozvaděč s ovládacím panelem.

Technické parametry kabiny MAJKA

Rozměry průřezního profilu: šířka 420 mm, výška 400 mm
 Počet filtračních patron: 6
 Odsávané množství vzduchu: 6200 m³ h⁻¹
 Elektrický příkon: 4,8 kW
 Max. množství vystříkaného prášku: 35 kg h⁻¹

Vytvrzovací plynová pec KVPP 16N8

Vytvrzovací pec s plynovým ohřevem vzduchu je určena k vytvrzování práškových barev na upravovaných dílech. Topným médiem je zemní plyn. Pec je komorového typu, určena je pro ruční manipulaci s díly, které se do pracovního prostoru zavezou na podvěsném dopravníku. Pec je umístěna na soklu, který je vysoký 420mm. Vytvrzovací pec KVPP 16N8 je složena z následujících částí: pracovní prostor, tepelný výměník s plynovým hořákem, cirkulační ventilátory a odvětrání a rozvaděč s ovládacím panelem.

Technické parametry vytvrzovací pece KVPP 16N8

Rozměry pracovního prostoru: šířka 900 mm, hloubka 6500 mm, výška 1860 mm
 Celkový elektrický příkon: 400V/50Hz, 5 kW
 Topné médium/max. spotřeba: zemní plyn/ccca 7,3 Nm³/hod
 Typ hořáku: GB – Ganz, ABG 3
 Počet hořáků: 2 kusy
 Tepelný výkon: 65 kW (á 32,5 kW)
 Max. vytvrzovací teplota: 200°C

Transportní dopravník

Nepoháněný dopravník pro přesun lakovaných dílců, využívající systém křížové dopravy. Dráha dopravníku bude kotvena na technologii a na nosnou konstrukci. Spodní hrana dráhy dopravníku je výšky 2 475 mm, přesuvná dráha je délky 6 000 mm, s trojicí drážek pojíždějící na dvojici profilů. Zboží bude dopravováno na transportních tyčích délky 6000 mm (dvojice spřažených vozíků s navěšovacím dílem). Přes kabinu bude vložen poháněný úsek dráhy v délce cca 10 m, který umožňuje plynulý posun zboží v oblasti provádění nástřiku prášku.

Vzduchotechnika technologie

Nanášecí kabina nemá vzduchotechnické potrubí, odsávaný a filtrovaný vzduch se vrací přímo z ventilátoru kabiny zpět do prostoru pracoviště. Vzduchotechnické potrubí vytvrzovací pece slouží jako odvětrávací. Odchází jím část teplého vzduchu z vnitřního prostoru pece s minimálním množstvím aromatických složek vzniklých při vytvrzování práškových barev.

Pec má dva výstupy pro odvětrání průřezu 140x140mm. Poté je potrubí sloučeno do průřezu 250x250mm a zredukováno na \varnothing 250mm. Potrubí má ruční klapky (součást dodávky pece) pro nastavení intenzity odvětrání a prochází stropem a střechou haly do venkovního prostoru. Potrubí je vyrobeno z pozinkovaného plechu, příruby jsou utěsněny tmelem a spojeny šrouby M8. Každý druhý spoj je vybaven vějířovými podložkami pro zajištění vodivého propojení. Potrubí je vybaveno dílem s přírubou pro měření a kontrolu.

Komínové odtahy

Vytvrzovací pec používá pro dosažení požadované technologické teploty dva hořáky na spalování zemního plynu, které hoří do výměníků. Spaliny z pece odvádí ze spalovacích komor výměníků pece dva odtahy. Jedná se o dva třísložkové, izolované, dvouplášťové komíny, kterými jsou spaliny vyvedeny nad střechu haly. Vnitřní nerezová roura má průměr 180mm, izolační vrstva z minerální vlny je 32mm, vnější opláštění nerez průměr 245mm. Komíny jsou přímo napojeny na výtlačné hrdlo výměníků pece.

Popis provozu lakovací linky

Lakové dílce budou před nanášením práškové barvy již u dodavatelů dokonale odmaštěny. Nanášení práškových plastových barev bude prováděno v nerezové, oboustranné nanášecí kabině MAJKA 3616 124MP (s jedním výměnným 6f modulem) v provedení s integrovaným proséváním. Přestříknutý prášek je čištěn průchodem přes nerezové síto, propadne do zásobníku prášku (pod modulem) odkud je nasáván čerpadly prášku nanášecích souprav. K nanášení prášku bude používána dvojici nanášecích souprav Wagner PRIMA Sprint Airfluid s pistolí X1 (bude používáno i pro modul se šuplíkem) vybavených instalační sadou pro připojení na zásobník prášku (pod modulem). Toto provedení je výhodné při stříkání větších ploch jedním barevným odstínem. Osvětlení pracovního prostoru kabiny je zajištěno zářivkovými svítilny umístěnými nad prosklenými bočními a stropními panely. Tlakový vzduch pro nanášecí pistole, zbavený vody a oleje, zabezpečují dva stávající kompresory (ALMIG FLEX 15, max. tlak 5-13 bar, výkon 15 kW a záložním ALMIG GA7, max. tlak 9,8 bar, výkon 7,5 kW), umístěné v místnosti kompresorovny a rozvody tlakového vzduchu. Součástí dodávky kabiny bude jeden náhradní výměnný modul se šuplíkem, který je vhodné použít pro lakování menších sérií a při vzorkování, lakování takzvaně do ztráty. V tomto provedení se přestříknutý prášek vybírá z vyjímatelného šuplíku ručně. Ke kabině bude dodána dvojice pracovních plošin (1200 x 1000 mm) pro lakýrníky.

Kabina bude vybavena systémem požární signalizace a blokování. Součástí tohoto systému je dvojice optických detektorů zahoření a vyhodnocovací ústředny, které do 0,5 sec po rozpoznání požáru vypne napájení, dodávku prášku a odsávací ventilátor. Zároveň je spuštěna optická a akustická signalizace.

Vytvrzení naneseného práškového plastu bude prováděno horkým vzduchem v komorové, zemním plynem vytápěné vytvrzovací peci, umístěné na podstavci výšky 420 mm. Pec je řešena jako izolovaná komora s izolační stěnou tloušťky 120 mm. Cirkulující vzduch je ohříván průchodem dvojicí výměníků tepla osazených hořáky GB Ganz a pomocí dvojice cirkulačních ventilátorů je vháněn do pracovního prostoru.

Do pracovního prostoru vzduch vstupuje přes nastavitelné výústky, které umožňují regulovat a směřovat vystupující proud vzduchu. Intenzivní proudění vzduchu uvnitř pece zajišťuje rovnoměrné rozložení teploty v celém vnitřním prostoru. Veškeré ovládání je provedeno přes PLC WAGO. V boku rozvaděče je zabudován grafický operátorský panel EasyView MT 8070i s dotykovou širokoúhlou obrazovkou. Vysoké rozlišení obrazovky, 800x480 bodů, sériový komunikační port, ETHERNET port.

Na obrazovce lze zobrazovat: veškeré informace o právě probíhající ději (průběh teploty v závislosti na čase, chod ventilátorů, stav havarijních termostátů, dveře atd.), grafické zobrazení teplota/čas (včetně historie), historii poruch a historii událostí.

Po náběhu na požadovanou teplotu je spuštěno odečítání nastavené doby vytvrzování. Teplota uvnitř pece je snímána dvojicí čidel Pt 100, zařízení je chráněno proti přehřátí havarijními termostaty. Pec je osazena jednokřídlými dveřmi a je umístěna na podstavci výšky 420 mm.

Zboží bude do pracovního prostoru zaváženo na závěsech dopravníku, pec je připravena pro montáž trojice drážek (profily a držáky nejsou součástí dodávky) s roztečí 300 mm. Transport dílců bude prováděn na závěsech nepoháněného dopravníku s využitím systému křížové dopravy. Zboží bude dopravováno na transportních tyčích délky 6000 mm (dvojice spřažených vozíků s navěšovacím dílem). Zboží je navěšeno na transportní tyče, proveden nástřik práškové barvy a následně vytvrzení.

Závěry požárně bezpečnostního řešení (PBR) instalace práškové lakovny

Nově instalovaná technologie práškového lakování má jako součást vytvrzovací pec, tj. horký povrch, což není v souladu s používáním technologie s hořlavými kapalinami. Není přípustný ani hořlavý prach v koncentraci větší jak 10 g/m³ v sušícím boxu, v technologii s hořlavými kapalinami. Při provozu je tedy nutno zajistit, aby bylo v provozu pouze jedno lakovací zařízení, tj. pokud možno zajistit elektronické blokování jedné technologie, pokud je druhá v chodu.

Pokud tím prvním spuštěným zařízením bude prášková technologie, lze spustit lakování hořlavými kapalinami až po celkovém vychladnutí vytvrzovací pece a odvětrání prostor. Pokud tím prvním spuštěným zařízením bude lakování s použitím hořlavých kapalin je třeba prostor dostatečně vyvětrat, aby nikde nemohla zůstat nebezpečná koncentrace par hořlavých spalin.

Pokud bude v provozu jako první lakovací linka s hořlavými kapalinami pak po ukončení celého technologického procesu, tj. včetně sušení, se prostor vyvětrá s šestinásobnou výměnou vzduchu.

Zpracovatel PBR doporučuje práci v lakovně zorganizovat tak, aby se nanášení barev na výrobky libovolnou technologií provádělo po dnech, tj. v jednom dnu, bude v chodu buď linka pro nanášení hořlavých kapalin nebo linka pro nanášení prášků.

B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Termíny výstavby : Zahájení výstavby ... 10/2016
Ukončení výstavby ... 10/2016

B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Kraj : Jihomoravský kraj
Krajský úřad Jihomoravského kraje
Žerotínovo náměstí 449/3, 601 82 Brno

Obec (město): Město Hodonín
Masarykovo náměstí 1
695 35 Hodonín

Správní obvod obce s rozšířenou působností
a obce s pověřeným obecním úřadem : Městský úřad Hodonín
odbor životního prostředí
Národní třída 25
695 35 Hodonín

B.I.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

Správní rozhodnutí v jednotlivých environmentálních a navazujících správních oblastech vydávají :

- dle ust. §3 a násl. a příl. č.1, tab. II zák. č.100/2001 Sb., zákona o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění, provádí zjišťovací řízení a rozhoduje o jeho závěru KÚ Jm kraje, odbor životního prostředí, Žerotínovo náměstí 449/3, 601 82 Brno
- dle ust. § 11, odst. (2) písm. b), c) a d) zákona č. 201/2012 Sb., zákona o ochraně ovzduší, vydává závazné stanovisko k umístění, ke stavbě, změně stavby a povolení provozu stacionárních zdrojů uvedených v příl. č. 2 k tomuto zákonu KÚ Jm kraje, odbor životního prostředí, Žerotínovo náměstí 449/3, 601 82 Brno
- dle ust. § 11, odst. (3) zákona č. 201/2012 Sb., zákona o ochraně ovzduší, vydává závazné stanovisko k územnímu a stavebnímu řízení a k řízení o vydání kolaudačního souhlasu stacionárních zdrojů neuvedených v příl. č. 2 k tomuto zákonu MěÚ Hodonín, odbor životního prostředí, Národní třída 25, 696 35 Hodonín

STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN

- dle ust. §115 zák. č.183/2006 Sb. o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon) vydává stavební povolení příslušný stavební úřad – Městský úřad Hodonín, obecný stavební úřad, Horný Valy 2, 695 35 Hodonín.

B.II. Údaje o vstupech

B.II.1. Půda

V souvislosti s realizací záměru nedojde k záboru zemědělských či lesních pozemků. Parametry realizací záměru dotčeného pozemku demonstruje následující tabulka.

Tab. 1 Pozemek určený k výstavbě

Par. číslo	Kat. území	Druh pozemku	Využití pozemku	BPEJ	Výměra celkem (m ²)	Vlastník
8438/1	Hodonín	Zastavěná plocha a nádvoří	Budova s č.p. 3925 - průmyslový objekt	neevidovány	7.684	OMNIKA, spol. s r.o., Hodonín

Ochranná pásma

Záměr nezasahuje do poddolovaného ani záplavového území. Areál oznamovatele, tedy i hodnocený záměr, leží ve vnější části ochranného pásma 2. stupně (PHO) vodního zdroje Gebhard – Perunské – Zásada (hranici PHO v místě tvoří silnice II/432).

B.II.2. Voda

Pitná voda a voda technologická

Záměr nemá požadavky na zabezpečení nových zdrojů pitné vody. Areál oznamovatele je vodou zásobován z veřejného vodovodu.

Požární voda

Vzhledem k charakteru záměru není zabezpečení požární vody požadováno.

B.II.3. Ostatní surovinové a energetické zdroje

Stavební materiály v období výstavby

Stavba vyvolá potřebu stavebních prvků, konstrukcí a technologických instalací v sortimentu :

- zdící stavební konstrukční materiály (sádkokarton, cihelné zdivo), maltoviny
- protipožární dveře
- plynové ocelové potrubí, odvodušňovací potrubí, armatury, tlakoměr
- potrubí PPR-S2,5 (PN20) pro rozvod tlakového vzduchu, kulový kohout DN 20, připojovací hadice
- elektrické kabely, elektromateriály, zemní prvky
- technologie práškové lakovny ve skladbě: nanášecí kabina a 2 nanášecí soupravy, vytvrzovací plynová pec, transportní dopravník, technologická vzduchotechnika a komínové odtahy.

Elektrická energie

Záměr předpokládá zásah = úpravu stávající elektroinstalace a nárůst spotřeby elektrické energie. Úprava sestává z odpojení demontované části technologie mokré lakovny a připojení nově instalovaného technologického zařízení a drobná přeložení elektroinstalačních přístrojů vyžádaná změnou dispozice míchárny barev. Navržená elektroinstalace bude opět provedena vodiči CYKY uloženými v drátěných kabelových žlabech na povrchu (vodorovné trasy) a v instalačních trubkách na povrchu (svislé svody).

Parametry elektrické sítě:

- rozvodná soustava 3PE+N stř. 50Hz 400V/TN-S
- instalovaný příkon lakovny $P_i = 42,0\text{kW}$
- předpokládaná roční spotřeba el. energie = 19 MWh/rok.

Suroviny a materiály a výrobky v rámci provozu záměru

Provoz práškové lakovny předpokládá následující materiálové vstupy:

35 tun hliníkových lamel/rok

10 tun práškových barev/rok (práškové barvy nejsou charakterizovány jako nebezpečné chemické látky či chemické směsi a nejsou závadné vodám)

12 000 m³/rok zemního plynu pro provoz vytvrzovací pece.

B.II.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Areál oznamovatele v Hodoníně – Pánově je velmi dobře dostupný po stávajících komunikacích. Ve směru od Uherského Hradiště a Břeclavi je dostupný po státní silnici I. třídy č. 55. Ve směru od Hodonína a od Kyjova je to pak po státní silnici II. třídy č. 432. Z této silnice je i sjezd k areálu společnosti. Realizace ani provoz záměru nevyvolávají nové nároky na dopravní infrastrukturu a neovlivní stávající intenzitu silniční automobilové dopravy na výše uvedených komunikacích. Parkovací zázemí, které nabízí stávající parkoviště firmy, je i v rámci realizace oznamovaného záměru postačující.

B.III. Údaje o výstupech

Záměr bude novým emisním zdrojem. Produkovány budou emise z vytvrzování práškových plastů (TOC) a dále emise ze spalování paliv v hořácích vytvrzovací pece (zemní plyn), tj. především CO a NO_x. Záměr bude dále omezeně produkovat odpady.

B.III.1. Ovzduší

Zdroje znečištění ovzduší v průběhu výstavby

Realizace záměru je z hlediska emisní produkce nevýznamná. Drobné stavební úpravy uvnitř prostoru stávající lakovny, míchárny a skladu barev nebudou zdrojem významné emisní zátěže. Také emisní dopravní zátěž, související s touto fází stavby, bude zcela minimální.

Zdroje znečištění ovzduší v průběhu provozu

Technologie práškové lakovny je dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, vyjmenovaným stacionárním zdrojem pod kódem 9.11. Nanášení práškových plastů. Spalovací zdroje (2 plynové hořáky GB – Ganz, ABG 3, každý o jmenovitém příkonu výkonu 32,5 kW), jsou dle zák. č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší stacionární zdroje neuvedené v příl. č. 2 zákona.

Celoročně působícím emisním zdrojem z provozu záměru budou emise z vytvrzování práškových barev (TOC = aromatické složky barev) a dále emise ze spalování zemního plynu na hořácích vytvrzovací peci.

V následující tabulce je provedena kvantifikace produkce emisí z provozu záměru, která vychází jednak z emisních limitů stanovených pro práškové lakovny dle vyhl. č. 415/2012 Sb. (příl. č. 5., bod 4.4.) a dále z emisních faktorů uvedených ve sdělení MŽP, OOO, věstník MŽP č. 1/2016 (spalování zemního plynu).

Tab. 2: Roční emise z provozu nanášení práškových plastů a jejich vytvrzování

	Emise		
	NO _x	CO	TOC
Vytvrzovací pec – spalování zemního plynu			
Emisní faktor (kg/10 ⁶ m ³ plynu)	1.130	48	
Roční spotřeba zemního plynu = 12 000 m ³			
Nanášení práškových plastů			
Emisní limit (mg/m ³)			50
Hmotnostní tok (400 m ³ /hod, cca 2.000 hod/rok)			
Celkové emise (kg.rok⁻¹)	13,6	0,6	40

Pozn.: Emise TZL z nanášení práškových plastů budou minimální. Nanášecí kabina nemá výdech do vnějšího prostředí, odsávaný a filtrovaný vzduch se vrací zpět do prostoru pracoviště. Výše uvedená kvantifikace emisí nereflektuje vliv odstavení stávajícího spalovacího zdroje automatického sušícího boxu mokré lakovny.

Imisní limity a meze tolerance pro znečišťující látky

Následující tabulka uvádí současně platné imisní limity stanovené zák. č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší.

Tab. 3 Imisní limity – ochrana zdraví lidí

Znečišťující látka	Doba průměrování	Imisní limit (µg/m ³)	Maximální počet překročení
NO ₂	1 hodina	200	18
NO ₂	1 kalendářní rok	40	--
CO	Maximální denní osmihod. průměr	10 000	--
Částice PM ₁₀	24 hodin	50	35
Částice PM ₁₀	1 kalendářní rok	40	--
Částice PM _{2,5}	1 kalendářní rok	25	--

B.III.2. Odpadní vody

Splaškové odpadní vody

Produkce splaškových odpadních vod nebude realizací a provozem záměru ovlivněna. Splaškové vody budou jako doposud akumulovány ve stávajících, podzemní, nepropustné, bezodtoké jímce a vyváženy k likvidaci na městskou ČOV.

Srážkové odpadní vody

Produkce srážkových vod zůstává i po realizaci záměru beze změn. Jejich likvidace je zajišťována infiltrací do okolního rostlého terénu.

B.III.3. Odpady

Při výstavbě, provozu a ukončení činnosti oznamovaného záměru budou vznikat odpady, jejichž rozdělení je následující : odpady vznikající v rámci stavebních prací, odpady vznikající periodicky provozem a údržbou a odpady případně vzniklé po ukončení provozu.

Odpady vznikající v rámci stavebních prací a montáže technologie

Po dobu výstavby a montáže technologie budou vznikat odpady typické pro činnosti tohoto druhu a rozsahu (demoliční práce, instalace technologie, montáž elektroinstalace, plynových rozvodů, vzduchotechniky a kouřovodů apod.). V rámci této etapy budou produkovány zejména jednotlivé druhy odpadních obalů – papírové, lepenkové a plastové obaly, odpad ze sádkartonů, odpadní kabely apod. Vznikající odpady budou tříděny, odděleně shromažďovány a v maximální možné míře recyklovány.

Nebezpečné odpady budou tříděny dle druhů odpadů, budou shromažďovány odděleně v uzavřených, nepropustných nádobách určených k tomuto účelu a zabezpečených tak, aby nemohlo dojít k jejich neoprávněné manipulaci nebo k úniku škodlivin. Stavební odpad, který je možno opětovně využít, bude nabídnut k recyklaci. Sběrné nádoby budou označeny v souladu se zákonem o odpadech a prováděcími vyhláškami, tj. budou opatřeny identifikačními listy, označeny symboly nebezpečnosti a osobou zodpovědnou za nakládání s těmito nebezpečnými odpady.

Ostatní odpady budou vyříděny a shromažďovány dle povahy na místech jim určených a zajištěných tak, aby byly chráněny před povětrnostními a jinými vlivy a odcizením. Veškeré odpady budou předávány oprávněným osobám k využití či odstranění. Doklady o oprávněnosti těchto osob budou archivovány po dobu danou předpisy.

Dodavatel stavebních prací bude dle smlouvy současně původcem odpadů a zajistí další nakládání s těmito odpady dle výše uvedeného a v souladu s platnými právními předpisy. Doklady o nakládání s odpady předloží dodavatel stavby při kolaudaci stavby.

Očekávané druhy odpadů vznikajících během přípravy záměru jsou uvedeny v následující tabulce.

Tab. 4 Předpokládané druhy odpadů vznikajících v rámci stavebních prací a montáží

Katal. číslo odpadu	Název odpadu	Vznik
08 01 11*	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	Odpady z výstavby
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	Obaly stavebních hmot
15 01 02	Plastové obaly	Obaly technologie
15 01 03	Dřevěné obaly	Obaly technologie
15 01 04	Kovové obaly	Obaly stavebních hmot
15 01 06	Směsné obaly	Obaly stavebních hmot
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Znečištěné odpadní obaly
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (vč. olej. filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezp. Látkami	Odpad z výstavby
17 02 03	Plasty	Odpad z demolic
17 04 05	Železo a ocel	Odpad z výstavby
17 08 02	Stavební odpady na bázi sádky neuvedené pod číslem 17 08 01	Odpad z demolic
17 04 11	Kabely neuvedené pod číslem 17 04 10	Odpad z demolic
17 06 04	Izolační materiály neuvedené pod čísly 17 06 01 a 17 06 03	Odpad z demolic
20 03 01	Komunální odpad	Odpad sociálních zařízení

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný

Odpady vznikající během provozu

Provozem práškové lakovny bude docházet k pravidelné či občasné produkci odpadů souvisejících s provozem, údržbou a servisní činností tohoto zařízení.

Tab. 5 Předpokládané druhy odpadů vznikající v rámci provozu práškové lakovny

Katal. číslo odpadu	Název odpadu	Vznik
08 02 01	Odpadní práškové barvy	Odpad z výroby
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	Odpadní obaly
15 01 02	Plastové obaly	Odpadní obaly
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Odpadní obaly
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	Použité sorbenty, filtry a oděvy

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný

Druhovú skladbu odpadů byla stanovena na základě odborného odhadu zpracovatele oznámení.

Odpady vzniklé po ukončení provozu demolicí objektů a ploch

Po dožití stavebních objektů a instalované technologie je možno stavební a demoliční odpad a odpad z technologie vhodným způsobem dále využít nebo odstranit. Během demolic a demontáže bude s odpadem nakládáno dle předpisů platných v době provádění demoličních prací.

Tab. 6 Předpokládané druhy odpadů vzniklé v rámci stavebních demolic a demontáže technologie

Katal. číslo	Název odpadu	Vznik
16 02 14	Vyřazená zařízení neuvedená pod čísly 16 02 09 až 16 02 13	Odpad z demontáže technologických zařízení
17 01 01	Beton	Demoliční odpad
17 01 06*	Směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel, tašek a keramických výrobků obsahující nebezpečné látky	Demoliční odpad
17 02 03	Plasty	Demoliční odpad
17 03 02	Asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01	Demoliční odpad
17 04 05	Železo a ocel	Demoliční odpad
07 04 07	Směsné kovy	Demoliční odpad
17 04 11	Kabely neuvedené pod 17 04 10	Odpad z demontáže technologických zařízení
17 06 04	Izolační materiály neuvedené pod čísly 17 06 01 a 17 06 03	Demoliční odpad
17 08 02	Stavební odpady na bázi sádry neuvedené pod číslem 17 08 01	Odpad z demolic
17 09 04	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod čísly 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	Demoliční odpad

Pozn.: * označení odpadu kategorie nebezpečný

Obecné zásady při nakládání s odpady při všech etapách jejich vzniku

Odpady vzniklé v průběhu výstavby, provozu a odstranění záměru budou v místě vzniku tříděny, přechodně shromažďovány ve vhodných shromažďovacích prostředcích a po jejich naplnění předány oprávněné osobě (§§ 4 a 12 zák. č. 185/2001 Sb.) k využití nebo odstranění. Do doby předání je za nakládání s odpady zodpovědný původce odpadu.

Na stavbě se nepředpokládá vznik nebezpečných odpadů. V případě jejich vzniku však budou tyto odpady přechodně shromažďovány ve speciálních, uzavřených nepropustných shromažďovacích prostředcích určených pro tento účel a zabezpečených tak, aby nemohlo dojít k neoprávněné manipulaci s nimi nebo/a k úniku škodlivin z těchto odpadů. Odpady kategorie ostatní budou shromažďovány ve vhodných shromažďovacích prostředcích a/nebo na určených plochách.

Shromažďovací prostředky musí být označeny v souladu se zák. č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, v platném znění (v případě shromažďovacích nádob s nebezpečnými odpady musí být tyto nádoby opatřeny identifikačními listy nebezpečných odpadů, symboly nebezpečnosti a osobou zodpovědnou za nakládání s těmito nebezpečnými odpady).

B.III.4. Hluk

Záměr nebude novým zdrojem akustické zátěže v území zejména z důvodu akustických charakteristik jeho provozu. Jedná se o relativně nehlučnou technologii, navíc umístěnou uvnitř uzavřeného objektu.

Zdroje hluku při výstavbě záměru

Stavební hluk z realizace záměru bude minimální, bude působit uvnitř halového objektu a pouze po omezenou dobu výstavby a nebude se projevovat na akustické situaci území.

Zdroje hluku z provozu záměru

S technologií související zdroje hluku jsou již stávající = stávající kompresor v uzavřené kompresorovně a stávající vzduchotechnika zabezpečující větrání prostoru lakovny. Jediným novým výstupem záměru do venkovního prostoru budou spalínové kouřovody. Minimální akustickou zátěž z provozu závodu, ve vztahu k nejbližší stávající zástavbě rodinných domků v území (Hodonín - Pánov), zcela přehlušuje provoz na státní silnici II. třídy č. 432.

B.III.5. Vibrace a záření

Instalovaná technologie ani provoz záměru nebudou zdrojem škodlivých vibrací ani škodlivého záření. Rizikem provozu práškové lakovny je možnost vzniku elektrického výboje (< 2mJ - dle tab.1 ČSN EN 50177) a tím zahoření aplikované práškové barvy.

B.III.6. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Možná hlavní rizika environmentálních havárií, plynoucích z výstavby a provozu práškové lakovny, lze rozdělit následovně: požár, únik znečišťujících látek do ovzduší a vodohospodářská havárie.

Požár

Rizikem pro vznik požáru u instalované technologie práškového lakování je dvojitý. Je to jednak samotné požární riziko související s provozem práškové lakovny jako takové a dále její společné umístění do prostoru s mokrou lakovnou, v níž se používají hořlavé látky.

Prášková lakovna tak bude, v souladu s PBR, vybavena „Systémem požární signalizace a blokování“, který musí mít dobu odezvy kratší jak 0,5 s, musí vypínat v uvedeném pořadí (tj. napájení, dodávku prášku, čištění filtru a systém nuceného větrání) a musí spouštět vizuální a akustickou výstražnou signalizaci.

Vzduchotechnické potrubí technologie a komíny vytvrzovací pece budou při prostupu požárně dělicí konstrukcí podhledu požárně utěsněny a budou v podstřešním prostoru požárně izolovány. Podlaha lakovny musí být nehořlavá a stříkácká kabina musí být nehořlavá. Uvnitř stříkácké kabiny a v okruhu 2,5m od otvorů v kabině musí být instalována antistatická podlaha, odpor podlahy nesmí překročit 108 ohmu.

Zařízení bude navrženo tak, aby bylo zabráněno zapnutí napětí pokud nebude v provozu účinné nucené větrání, rovněž stříkácké pistole bude blokováno do doby než bude v provozu účinné nucené větrání. Napájení musí být chráněno proti neautorizovanému zapnutí, vypnutí musí být možné kdykoliv. Všechny vodivé části zařízení v prostoru stříkání musí být napojeny na uzemňovací systém. Odpor proti zemi z místa zavěšení výrobku nesmí být větší jak 1 megaohm. Konstrukce upínacích přípravků a háků musí zajišťovat, aby výrobek zůstal během procesu nanášení uzemněn.

Kombinovaný provoz dvou typů lakoven má další specifické požadavky. Instalovaná vytvrzovací pec, tj. horký povrch, není v souladu s používáním technologie s hořlavými kapalinami. V provozu s hořlavými kapalinami není dále přípustný hořlavý prach v sušícím boxu v koncentraci větší jak 10 g/m³. Z hlediska požární bezpečnosti je tudíž nutno při provozu zajistit, aby bylo v provozu pouze jeden typ lakovacího zařízení, tj. aby bylo provedeno elektronické blokování jedné technologie, pokud je druhá v chodu.

Pokud tím prvním spuštěným zařízením bude prášková technologie, lze spustit lakování hořlavými kapalinami až po celkovém vychladnutí vytvrzovací pece a odvětrání prostor. Pokud tím prvním spuštěným zařízením bude lakování s použitím hořlavých kapalin je třeba prostor dostatečně vyvětrat, aby nikde nemohla zůstat nebezpečná koncentrace par hořlavých spalin. Pokud bude v provozu jako první lakovací linka s hořlavými kapalinami pak po ukončení celého technologického procesu, tj. včetně sušení, se prostor vyvětrá s šestinásobnou výměnou vzduchu. Z tohoto důvodu se v souladu s PBR doporučuje práci v lakovně zorganizovat tak, aby se nanášení barev na výrobky libovolnou technologií provádělo po dnech, tj. v jednom dnu bude v chodu buď linka pro nanášení hořlavých kapalin, nebo linka pro nanášení prášků a ve druhém dnu se vymění.

PBR dále definuje požadavky na instalaci přenosných hasičích přístrojů v zařízení a využití stávajícího hadicového systému s přiměšovačem a pěnídlem v lakovně. Ke zvládnutí případného požáru zařízení je nutno k zásahu povolovat jednotky hasičského sboru. V případě zahoření lze očekávat, že dojde k emisnímu úniku zejména běžných zplodin spalování jako jsou CO₂, CO, SO₂, NO_x, TZL a organické látky.

Dále je třeba mít na vědomí, že případný hasební zásah je potenciálním rizikem i pro povrchové a podzemní vody, zejména z důvodu použití různých hasebních látek a možného úniku závadných látek z výroby oznamovatele.

Únik znečišťujících látek do ovzduší

Havárie zdroje je nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžnými technickými postupy.

Havárie je tak stavem, kdy prášková lakovna způsobuje nekontrolovaný či nadměrný únik emisí znečišťujících látek jak ve standardních podmínkách provozu, tak v důsledku jiných rizikových stavů (např. zahoření s únikem emisí závažně poškozujícím kvalitu ovzduší či ohrožujícím zdraví obyvatel).

Možné typy havárií v prostoru práškové lakovny a reakce provozovatele

- Použití necertifikovaných, v EU nepovolených práškových nátěrových hmot obsahujících karcinogenní, mutagenní nebo pro reprodukci toxické složky (olovo, azbest apod.). V tomto případě je třeba okamžité přerušování používání závadných práškových nátěrových hmot, důkladná očista nanášecích kabin, vyprázdnění a očista prosévacího zařízení a zásobníku práškových nátěrových hmot, výměna všech filtrů v kabině a na nanášecí technologii a revize veškerých bezpečnostních listů od dodávaných práškových nátěrových hmot.
- Požár (zahoření práškových nátěrových hmot ve skladu, zahoření nanášecí kabiny či vypalovací pece). Do doby příjezdu hasičského sboru provádí požární zásah přítomné osoby. Provozovatel přerušuje veškeré činnosti mimo ty, které směřují ke zdolání požáru a jeho následků. Po zdolání požáru provede revize konstrukcí a technologie práškové lakovny a vyhodnotí možné dopady na složky životního prostředí.

Vodohospodářská havárie

Vodohospodářskou havárií je situace mimořádně závažného zhoršení či mimořádně závažného ohrožení jakosti povrchových či podzemních vod, zejména pak zvláště nebezpečnými látkami, ropnými látkami, popřípadě radioaktivními látkami nebo pokud k ohrožení jakosti podzemních či povrchových vod dojde v chráněných oblastech přirozené akumulace vod nebo v ochranných pásmech vodních zdrojů.

V rámci provozu hodnoceného záměru se nepředpokládá použití vodám závadných práškových nátěrových hmot. Z tohoto důvodu je riziko negativního ovlivnění povrchových a podzemních vod v důsledku provozu záměru minimální a je omezeno pouze na minimální produkci odpadů kategorie nebezpečný (odpadní obaly).

Skladování plastických nátěrových hmot bude navíc havarijně zabezpečeno v rámci rekonstrukce skladu instalací zvýšeného prahu a vytvořením záchytného podlahového prostoru (vany).

Potenciálním rizikem pro povrchové a podzemní vody je tak v souvislosti s provozem práškové lakovny pouze případný hasební zásah a to zejména z důvodu možnosti použití různých hasebních látek a možného úniku závadných látek z výroby.

V případě úniku hasebních vod na nebezpečné plochy, s nebezpečím jejich infiltrace do terénu a podzemních vod, je třeba tomu zabránit např. jejich ohrázkováním, akumulací v terénních depresích apod. a následnou likvidací oprávněnou osobou.

V případě vzniku vodohospodářské havárie je oznamovatel povinen postupovat dle vyhl. č. 175/2011 Sb. a ohlásit tuto skutečnost zasahujícím složkám integrovaného záchranného systému (HZS, požární sbor, Policie ČR), správci vodního zdroje a správci povodí a zároveň zahájit havarijní zásah.

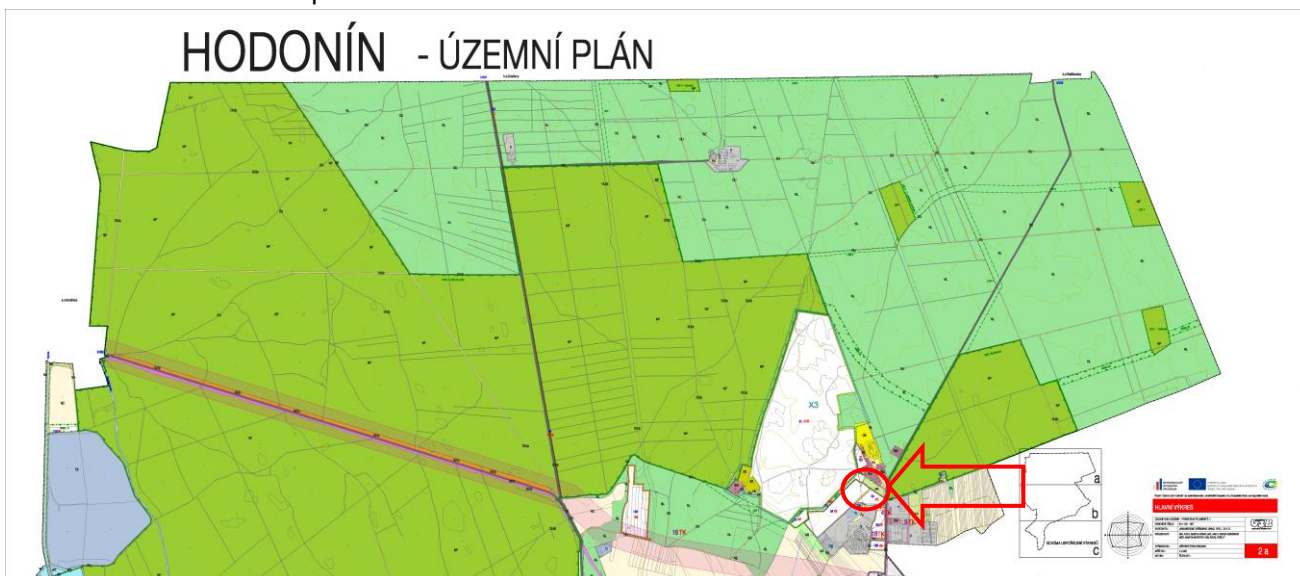
ČÁST C ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.I. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

C.I.1. Environmentální charakteristiky životního prostředí v dotčeném území

Záměr výstavby **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** je situován do území, které je v souladu s platným územním plánem města Hodonína definován jako plochy „V“ – plochy pro výrobu a skladování. Dle stanoviska MěÚ Hodonín, obecného stavebního úřadu, které je doloženo v příloze oznámení, není předmětný záměr v rozporu s hlavním využitím území, daným územním plánem města.

Obr. 4 Situace územního plánu



Záměr výstavby **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** je lokalizován do vlastního, průmyslového halového objektu, umístěného v uzavřeném areálu oznamovatele, který je situován v severovýchodním okraji katastrálního území města Hodonína, v místní části Hodonína - Pánov. V blízkém okolí se nacházejí další, zejména zemědělské výrobní aktivity = farma rodiny Fenclových a objekty chovu drůbeže spol. Výkrm Třebíč, s.r.o. a jednotlivě zástavba rodinných a bytových domů.

C.I.2. Zdroje znečišťování životního prostředí v dotčeném území

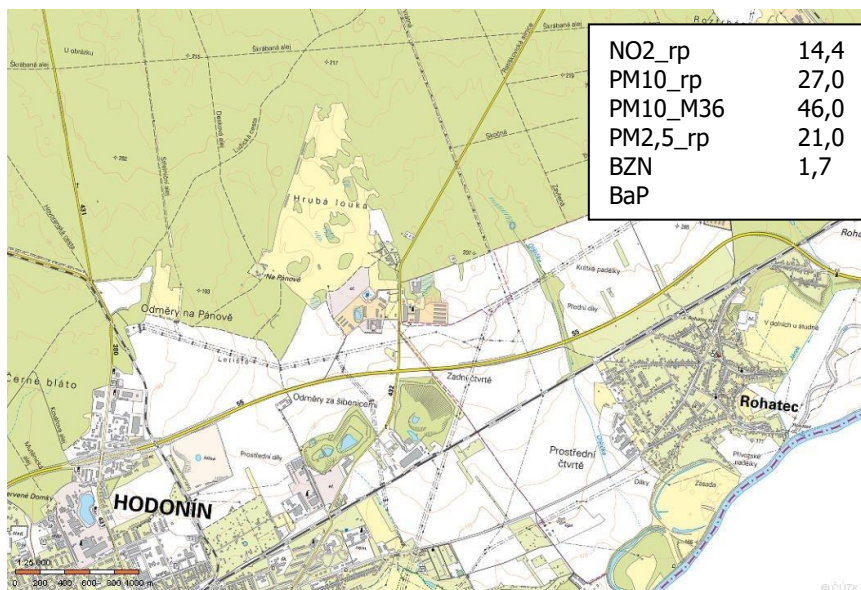
Regionálně nejvýznamnějším zdrojem znečišťování ovzduší na území města Hodonína a jeho okolí je ČEZ a.s. Elektrárna Hodonín a silniční automobilová doprava. Významné vyjmenované spalovací a technologické stacionární zdroje ve městě jsou dále Delimax a.s. Hodonín, Cihelna Hodonín s.r.o., Jihomoravská armaturka Hodonín, Nemocnice TGM Hodonín a další stacionární spalovací a technologické zdroje.

C.I.3. Imisní situace v dotčeném území

Pro stanovení imisního pozadí a kvality ovzduší v území byly využita data zveřejněná ČHMÚ na portálu www.chmi.cz v sekci OZKO. Jedná se o pětileté průměry imisního pozadí vybraných znečišťujících látek za období let 2010-2014, které jsou stanoveny na základě modelování z dostupných dat o emisích zdrojů a dat imisního monitoringu.

Pro danou lokalitu jsou udávány následující požadované úrovně imisí znečišťujících látek (vybrány jsou hodnoty z místa záměru v pětiletém průměru 2010 – 2014).

Obr. 5 Imisní situace v místě záměru



Vysvětlivky k obrázku:

- NO₂_rp NO₂ – roční průměrná koncentrace [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]
- PM₁₀_rp PM₁₀ – roční průměrná koncentrace [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]
- PM₁₀_M36 PM₁₀ – 36. nejvyšší hodnoty 24hod. průměrné koncentrace v kalendářním roce [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]
- PM_{2,5}_rp PM_{2,5} – roční průměrná koncentrace [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]
- BZN benzen – roční průměrná koncentrace [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]
- BaP benzo(a)pyren – roční průměrná koncentrace [$\text{ng}\cdot\text{m}^{-3}$]

Tab. 7 Imisní pozadí posuzované lokality a srovnání s imisními limity (příl. č.1 zák. č. 201/2012 Sb.)

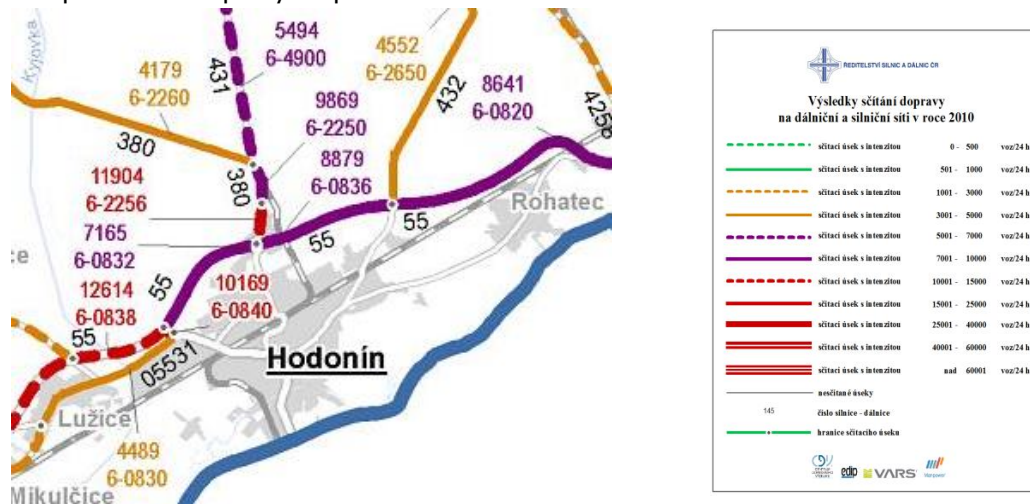
Znečišťující látka v ovzduší	Imisní pozadí ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Imisní limit ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
NO ₂	14,4	40
PM ₁₀	27,0	40
PM ₁₀ -36.denní max.	46,0	50
PM _{2,5}	21,0	25
Benzen	1,7	5
Benzo(a)pyren	0,00105	0,001

Průměrné imisní pozadí sledovaných škodlivin (2010 – 2014) překračuje v ukazateli benzo(a)pyrenu hodnotu výše uvedeného imisního limitu.

C.I.4. Dopravní zátěž území

Dopravní infrastruktura území je reprezentována zejména silnicí I. třídy č. 55 v úseku Břeclav – Uherské Hradiště, které město Hodonín míjí obchvatem a silnice II. třídy č. 432 ve směru na Ratíškovice a Kyjov.

Obr. 6 Mapa intenzit dopravy na pozemních komunikacích



STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN

Dle výsledků celostátního sčítání dopravy provedeného v roce 2010 ŘSD Praha je sestavena tabulka denních intenzit dopravy na nejbližších komunikacích (údaje v tabulce představují celoroční průměrnou intenzitu dopravy = počet vozidel/24 hod).

Tab. 8 Výsledky celostátního sčítání dopravy na silniční a dálniční síti v roce 2010

INTENZITA DOPRAVY – stav v roce 2010 (počet vozidel/24 hod)					
č. silnice	sčítací úsek	T	O	M	S
I/55	6-0820	1 659	6 915	67	8 641
II/432	6-2650	663	3 863	26	4 552

Kde : T – těžká vozidla, O – osobní vozidla, M – motocykly, S – součet

C.I.5. Hluková zátěž území

Dominantním zdrojem hluku v území je na státní silnici II. třídy č. 432. Dalším zdrojem hluku v území je provoz areálu oznamovatele a chod zemědělských provozoven v okolí.

C.I.6. Kontaminace a stará ekologická zátěž

Kontaminace objektů, zpevněných a dalších dotčených ploch, půdy nebo geologických struktur v místě předpokládané výstavby nebyla v důsledku dosavadních činností zjištěna a není ani předpokládána.

C.II. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

C.II.1. Obyvatelstvo a veřejné zdraví

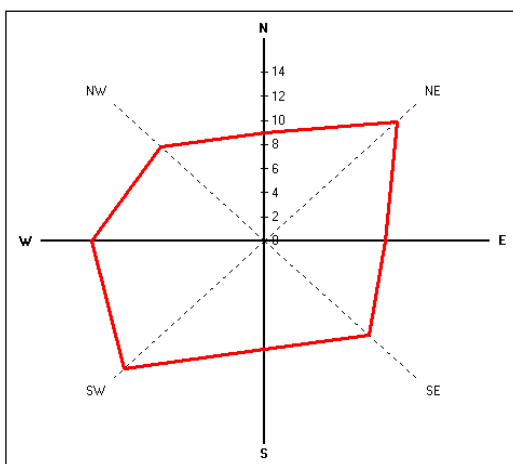
Záměr je lokalizován na okraji katastrálního území města Hodonína, v části města Hodonína - Pánov. Tato lokalita, až na několik rodinných a bytových domů, není typickou souvislou sídelní zástavbou. Nejbližší zástavba těchto domů je od areálu vzdálena cca 200 m. Vzhledem k charakteru emisní zátěže (zejména emise NO_x, CO, TOC a odpady), která se v souvislosti s provozem záměru předpokládá, lze jeho vliv na obyvatelstvo těchto objektů označit za zanedbatelný.

C.II.2. Klima a ovzduší

Klimatické podmínky

Z klimatického hlediska leží řešená lokalita v teplé oblasti, okrsku T4 s velmi dlouhým, velmi teplým a velmi suchým létem. Přechodné období je velmi krátké s teplým podzimem. Zima je krátká, teplá, suchá až velmi suchá, s krátkým trváním sněhové pokrývky. Průměrná roční teplota území je 9,6 °C, průměrný úhrn srážek je 585 mm.

Obr. 7 Větrná růžice (Hodonín)



Tab. 9 Větrná růžice - průměrné dlouhodobé četnosti směru větru v % (Hodonín)

m/s	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	CALM	součet
1,7	4,49	8,80	6,70	5,50	3,50	6,40	5,70	6,90	9,00	56,99
5,0	4,20	5,00	2,20	4,31	4,10	8,20	6,90	4,00	0,00	38,91
11,0	0,30	0,20	0,10	1,20	1,40	0,40	0,40	0,10	0,00	4,10
součet	8,99	14,00	9,00	11,01	9,00	15,00	13,00	11,00	9,00	100,00

C.II.3. Půda a horninové prostředí

Půda

Váté písky u povrchu terénu jsou v okolním území překryty pouze málo mocnou vrstvou písčité, relativně propustné ornice. Svým objemem a vysokou porezitou vytvářejí značný retenční prostor s potenciálem zachytit prakticky veškeré srážkové vody tak, že po povrchu terénu i při vydatných deštích nebo tání sněhu povrchová voda prakticky neodtéká.

Geologické a hydrogeologické charakteristiky

Z geologického hlediska lokalita náleží ke strukturám nejsevernějšího výběžku Vídeňské pánve v Dolnomoravském úvalu, což je mohutná sníženina vyplněná sedimenty neogenního stáří. Převážnou část těchto uloženin představují tuhé, prachovité, proměnlivé vápnité jíly. V nich jsou vyvinuty polohy a čočky písků, drobných štěrků a lignitu. V zájmovém území jsou neogenní jíly uloženy mělce pod povrchem, v okolí Pánova vycházejí dokonce na den. V nadloží neogénu je uložena proměnlivě (až několik metrů) mocná poloha jemně až středně zrnitých vátých písků.

Z hlediska hydrogeologické rajonizace se území nachází v hydrogeologickém rajonu 2250 Dolnomoravský úval, skupiny regionů neogenní sedimenty vněkarpatských a vnitrokarpatských pánví, geologickou jednotkou terciární a křídové sedimenty pánví a se dvěma zvodněnými horizonty. První vrstevný kolektor je tvořen propustnými štěrkopísky, má mocnost zvodnělého souvrství 5 – 15m a napjatou hladinu.

Geomorfologické charakteristiky

Podle geomorfologického členění území náleží do provincie Západokarpatská pánev, soustavy Vídeňská pánev, podsoustavy Jihomoravská pánev, celku Dolnomoravský úval, na rozhraní podcelků Dyjsko – moravská niva a Dyjsko – moravská pahorkatina.

Biogeografické charakteristiky

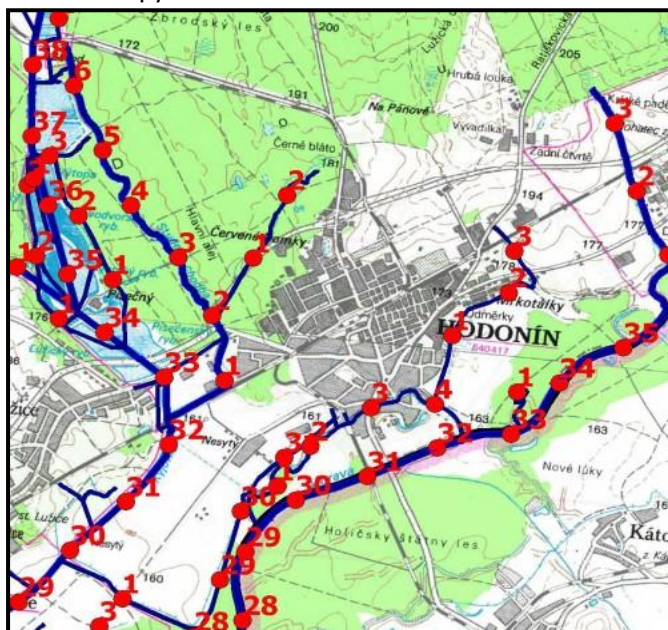
Zájmové území patří z hlediska biogeografického členění do fyto geografického obvodu Panonské termofylikum, do fyto geografického okresu 18 Jihomoravský úval a podokresu 18b Dolnomoravský úval. Převládajícími rekonstrukčními vegetačními jednotkami jsou zde acidofilní doubravy, na mělkých vrstvách písku endemické teplomilné doubravy z panonského svazu *Aceri Tatarovi - Quercion*, maloplošně a na vlhčích místech s větším podílem hlinitých částic v půdě háje (*Primulo versi - Carpinetum*). Na vlhčích písčitéch místech je vegetace svazu *Alnion glutinosae*, resp. *Betulion pubescenti*. Lokálně bylo v minulosti vyvinuto primární bezlesí (komplex mokřadní a rašeliništní vegetace), někde se na odlesněných plochách vyvinula náhradní travobylinná vegetace. Přírodní vegetace má výrazně teplomilný charakter.

C.II.4. Voda

Hydrologické a hydrogeologické charakteristiky

Hodnocené území leží na rozvodnici povodí řek Moravy a Dyje. Hydrograficky patří do hlavního povodí řeky Moravy. Kompletní základní hydrologické údaje o toku v profilu Morava – Hodonín (dle ČHMÚ, rok 1996) jsou v nejbližším známém profilu následující: číslo hydrologického pořadí 4 – 13 – 02 – 075, plocha povodí 9.530,62 km², délka toku 271,7 km, průměrný roční průtok 59,605 m³.s⁻¹.

Obr. 8 Výřez z vodohospodářské mapy



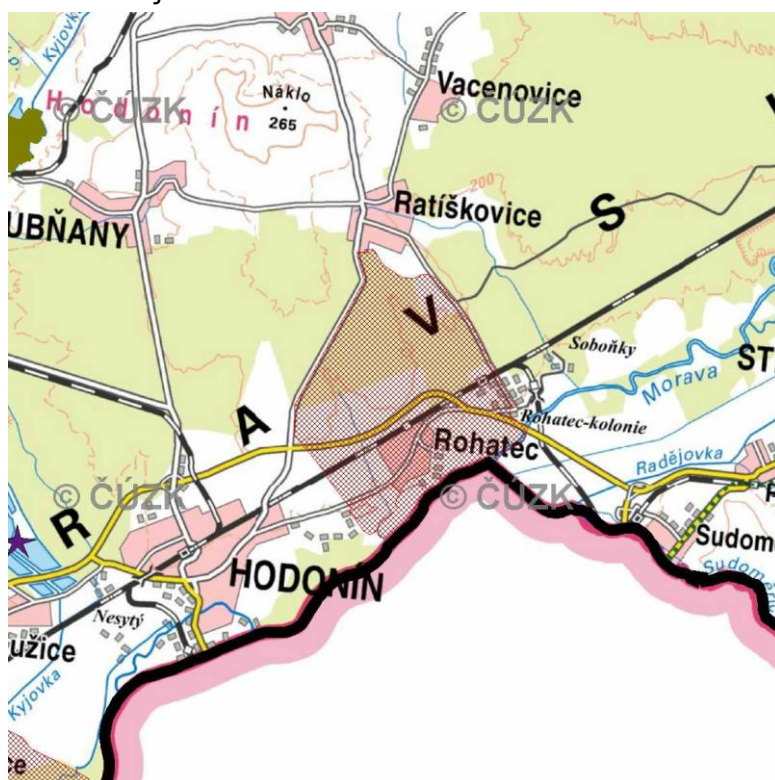
Morava je významným tokem ve smyslu vyhlášky MZ ČSR č. 267/2005 Sb. Nejbližším vodním tokem je 1,2 km východně pravobřežní přítok řeky Moravy – tok Olšička. Vlastním územím okolí záměru neprotékají žádné vodní toky, na území záměru se nenacházejí žádné trvalé akumulace povrchových vod.

Tab. 10 N - leté průtoky Q_N v $m^3 \cdot s^{-1}$

Q_N	1	2	5	10	20	50	100
$m^3 \cdot s^{-1}$	342	395	463	514	656	630	680

Areál oznamovatele je situován ve vnější části ochranného pásma 2. stupně (PHO) vodního zdroje Gebhard – Perunské – Zásada (hranici PHO v místě tvoří silnice II/432). Vodní zdroj není v současnosti aktivně využíván.

Obr. 9 Situace PHO vodního zdroje Gebhard – Perunské – Zásada



C.II.5. Fauna, flóra, chráněná území, NATURA 2000, ekosystémy, krajinný ráz

Dřeviny rostoucí mimo les, lesní porosty

V okolí areálu se nachází lesní porosty lesního komplexu Hodonínská doubrava, což jsou převážně listnaté lesy s dominantním typem vegetace panonské teplomilné doubravy na písku, případně panonské dubohabřiny. Marginálně či ostrůvkovitě lze v území rozlišit i další typy biotopů jako např. vlhké acidofilní doubravy, údolní luhy a mokřadní olšiny, bodově v zamokřených depresích i vodní a mokřadní vegetace. Tyto porosty jsou často postiženy degradací vlivem změn zejména hydrologických podmínek.

Záměr se lesních porostů ani jednotlivě rostoucích dřevin mimo lesa nijak nedotkne.

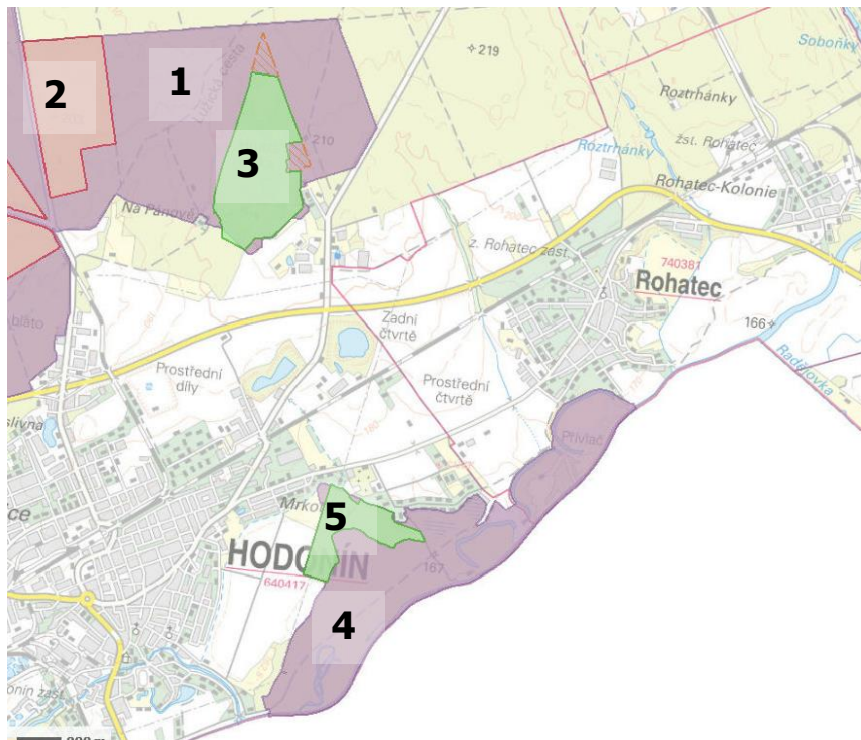
Fauna, flóra a chráněné prvky přírody, NATURA 2000

Areál oznamovatele je umístěn v lokalitě, v jejíž nejbližším okolí jsou přítomna zvláště chráněná území a naleziště zvláště chráněných druhů rostlin a živočichů. Na území záměru nezasahuje žádná ptačí oblast (PO) ani evropsky významná lokalita (EVL) které jsou součástí soustavy Natura 2000.

V širším okolí záměru je z lokalit systému Natura 2000 záměru nejbližší EVL Hodonínská doubrava, kód lokality CZ0624070, vzdálen 370 m severozápadně, který je v některých úsecích zároveň národní přírodní památkou (NPP) téhož názvu a v jehož prostoru se nachází přírodní památka (PP) Pánov.

Dále je v území EVL Očov, kód lokality CZ0624071, vzdálen cca 2,2 km jižně, v jehož prostoru je umístěna PP Očovské louky.

Obr. 10 EVL v širším okolí

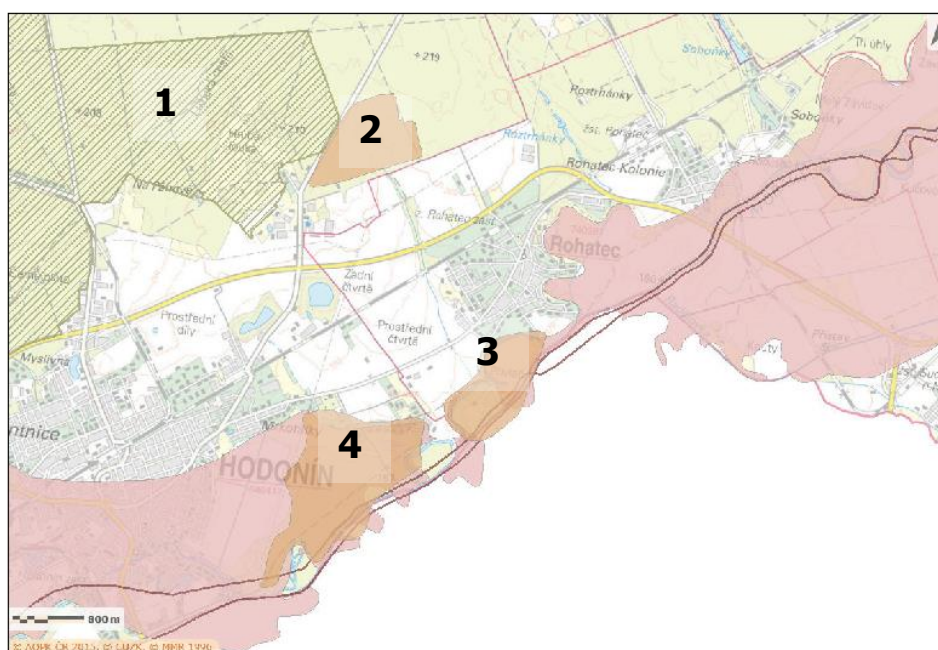


Legenda : 1 EVL Hodonínská doubrava, 2 NPP Hodonínská doubrava, 3 PP Pánov, 4 EVL Očov, 5 PP Očovské louky.

Významné krajinné prvky (VKP) a územní systém ekologické stability (ÚSES)

V prostoru Hodonínské doubravy je umístěno nadregionální biocentrum (NRBC) Černé blato. PP Pánov je také zároveň regionálním biocentrem (RBC). V prostoru EVL Očova jsou dále dvě RBC – Zásada – Gebhart a Očovský les.

Obr. 11 ÚSES v širším okolí



Legenda : 1 N RBC Černé blato, 2 RBC Pánov, 3 RBC Zásada – Gebhart, 4 RBC Očovský les

Jak velkoplošná tak maloplošná chráněná území nebudou realizací a provozem záměru nijak dotčena.

ČÁST D

ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D.I. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)

D.I.1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických aspektů

Vliv na obyvatelstvo a na veřejné zdraví

Realizace a provoz záměru **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** představuje velmi malý imisní příspěvek ke stávající imisní situaci v území produkcí emisí znečišťujících látek a odpadů.

Emise znečišťujících látek do ovzduší

Výchozí podklady, identifikace škodlivin

Z identifikace a kvantifikace očekávané emisní zátěže z provozu práškové lakovny, provedené v kap. B.III.1. vyplývá, že její chod nebude způsobovat významnější produkci škodlivin. Tuto produkci lze, z hlediska absolutního i možného imisního příspěvku k imisní situaci v území, označit za nízkou až zanedbatelnou. Produkovaný budou emise typické spalování zemního plynu (především NO_x a CO) a z vytvrzování práškových plastových barev (TOC).

Závěr :

Obecně lze konstatovat, že očekávaný emisní příspěvek znečišťujících látek do ovzduší, spojený s provozem oznamovaného záměru, nebude na úrovni prokazatelně navyšující jejich stávající imisní koncentrace v ovzduší, které jsou a i nadále budou (až na BaP) pod úrovní imisních limitů pro ochranu zdraví lidí stanovených příl. č.1 k zák. č.201/2012 Sb.

Vlivy nehodovosti a úrazovosti

Výstavba a provoz záměru nebudou mít žádný vliv na dopravní situaci na příjezdních komunikacích v území. Riziko možného vzniku nehod a úrazů v rámci provozu areálu oznamovatele zůstane také beze změn.

Sociálně ekonomické vlivy

V souvislosti s realizací a provozem záměru nejsou očekávány žádné sociálně ekonomické vlivy.

Narušení faktorů pohody

V souvislosti s provozem záměru není očekáváno narušení faktoru pohody obyvatel. Důvodem této prognózy je dlouhodobě nekolizní provoz závodu v lokalitě, který ani realizace záměru nijak nenaruší.

D.I.2. Vlivy na ovzduší a klima

Etapu výstavby záměru

Z důvodu nevýznamného rozsahu stavebních prací, navíc realizovaných uvnitř halového objektu, nebude ovzduší během výstavby v okolní obytné zástavbě nijak znečišťováno emisemi znečišťujících látek.

Etapu provozu záměru

V době provozu záměru bude prášková lakovna zdrojem emisí ze spalování zemního plynu a z vytvrzování plastových práškových barev. Produkovaný budou emise, jako jsou zejména oxidy dusíku, oxid uhelnatý a organické látky (NO_x, CO a TOC). Jak dokazuje emisní výpočet (kap. B.III.1.) jsou vypočtené hodnoty tohoto emisního příspěvku ke stávajícímu imisnímu zatížení území velmi malé. Navýšení celkových územních emisí, vlivem provozu záměru, tak nebude příčinou překročení imisních limitů. Realizace práškové lakovny a vyvolaná demontáž automatické sušičky vytápěné zemním plynem, pak částečné nárůst emisí oxidů dusíku a oxidu uhelnatého kompenzuje.

Závěr :

Na základě očekávaných, provozem záměru produkovaných emisí znečišťujících látek lze konstatovat, že jejich příspěvek ke stávající územní imisní zátěži, kompenzovaný navíc částečně očekávaným snížením emisí provedením demontáže automatické sušičky mokré lakovny, nebude na úrovni s potenciálem ovlivnění imisní zátěže v území překračováním imisních limitů pro ochranu zdraví lidí.

Ostatní vlivy na ovzduší a klima

Klima nebude záměrem ovlivněno.

D.I.3. Vlivy na hlukovou situaci

Vzhledem k akustickým charakteristikám stávajícího provozu a skutečnosti, že instalovaná technologie práškové lakovny a její provoz jsou relativně nehlukné, navíc budou umístěny uvnitř uzavřeného objektu, nelze v jejich důsledku očekávat negativní ovlivnění hladiny akustického tlaku v prostoru nejbližších chráněných objektů a staveb, s potenciálem překročení hygienických limitů.

Závěr :

Realizace a provoz záměru bude bez negativního vlivu na stávající akustickou situaci v území.

D.I.4. Vlivy na povrchovou a podzemní vodu

Etapa výstavby

Malý rozsah stavebních prací uvnitř halového objektu vylučuje byť i potenciálně negativní ovlivnění povrchových a podzemních vod.

Etapa provozu záměru

Používané plastické práškové barvy nejsou látkami vodám závadnými. Jejich skladování bude navíc havarijně zabezpečeno ve skladu nátěrových hmot, který bude pro tento účel havarijně zabezpečen (realizací zvýšeného prahu a vytvořením záchytné podlahové vany).

Produkce splaškových odpadních vod, v důsledku provozu práškové lakovny a stávající způsob nakládání s nimi zůstanou beze změn. Splaškové odpadní vody budou i nadále odvodněny do jímky s vývozem na městskou ČOV.

Za hlavní rizika pro jakost podzemních a povrchových vod lze při provozu záměru považovat případné havárie či jiné nestandardní stavy (viz kap. B. III. 6). Podmínky a doporučení jsou uvedeny v kap. D. IV.

Závěr :

Při dodržování zásad při nakládání s vodami a při jejich ochraně nedojde realizací záměru a jeho provozem k negativnímu ovlivnění povrchových a podzemních vod v území. Provoz posuzovaného záměru nemá nároky na zdroje vod, není významný produkcí odpadních vod a neovlivní odtokové poměry v území.

Podmínky a doporučení eliminující vliv na vodní poměry

- Nakládání se závadnými látkami a ochrana vod v souladu se zákonem 254/2001 Sb., o vodách, v platném znění.
- Technologii práškové lakovny provozovat v souladu s provozním řádem, v rámci nějž budou zakotvena opatření k vyloučení či omezení rizik vodohospodářské havárie a opatření pro případ jejího vzniku.
- Zpracovat či aktualizovat vodohospodářský havarijní plán závodu.

D.I.5. Vlivy na půdu

Zábor půdy

Záměr nepředpokládá zábor zemědělských či lesních pozemků ani zásah do nich.

Znečištění půdy

Riziko kontaminace půdy z provozu, případně vlivem havárie nebo požárního zásahu, je vzhledem k charakteru záměru minimální a lze je v rámci běžných provozních a havarijních opatření eliminovat.

Vliv na stabilitu a erozi půdy

Záměr nepředstavuje riziko pro ohrožení stability území ani vznik erozních projevů.

D.I.6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje

Vliv záměru na horninové prostředí a přírodní zdroje je u daného záměru irelevantní.

D.I.7. Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy

Záměr je situován mimo lokality významné z hlediska ochrany živočišných či rostlinných druhů (EVL, PO, VKP, USES, maloplošná chráněná území). Z tohoto pohledu nedojde k ovlivnění výše zmíněných území. Tento závěr podporuje i vyjádření KÚ Jm kraje, OŽP, které je přílohou oznámení.

D.I.8. Vlivy na krajinu

Realizace záměru uvnitř stávajícího halového objektu vylučuje možný vliv na využití území a krajinný ráz.

D.I.9. Vliv z nakládání s odpady

Produkce odpadů související s realizací a provozem záměru bude běžná, nevýznamná jak množstvím, tak složením odpadů. V rámci výstavby produkované běžné stavební odpady budou v režii dodavatelských stavebních a výrobních firem v rámci výstavby tříděny, shromažďovány a předávány oprávněným osobám.

Produkcí odpadů při samotném provozu záměru lze také označit za běžnou, z hlediska množství a složení nevýznamnou. Nakládání s odpady bude v provozu řešeno jejich shromažďováním do konstrukčně vhodných, u odpadů kategorie nebezpečný nepropustných a uzavřených shromažďovacích prostředků, které budou v souladu se zák. č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, v platném znění, označeny, opatřeny identifikačními listy nebezpečných odpadů, symboly nebezpečnosti a osobou zodpovědnou za nakládání s těmito odpady. Následně budou odpady předány k využití či odstranění oprávněným osobám. Způsob nakládání s odpady musí respektovat legislativní podmínky odpadového hospodářství a ochrany vod.

D.I.10. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Vzhledem k charakteru stavby lze negativní vliv záměru na hmotný majetek a kulturní památky vyloučit.

D.I.11. Vlivy na kvalitu a využití území

Záměr není v kolizi se schváleným územním plánem města Hodonín, je navržen do ploch územním plánem definovaných jako plochy „V“ – plochy pro výrobu a skladování. Tento závěr podporuje i stanovisko MěÚ Hodonín, obecního stavebního úřadu, který je v příloze oznámení.

D.I.12. Sociální a ekonomické aspekty záměru

Realizace a provoz záměru nepředpokládá v územní zřejmé sociální či ekonomické důsledky.

D.II. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Zdravotní rizika

Emisní zátěž složek životního prostředí, s následně vyvolanými eventuálními přímými či nepřímými vlivy na zdraví obyvatelstva, jako důsledky provozu záměru (např. v důsledku imisní situace ovzduší), nelze očekávat.

Vliv znečištěného ovzduší

Emisní příspěvek v rámci hodnoceného záměru představují nové emise ze spalování zemního plynu (především NO_x, CO) a z vytváření práškových plastových barev (TOC). Na základě výše v textu uvedené emisní kvantifikace lze obecně předpokládat, že imisní příspěvek záměru, ve vztahu ke stávajícímu imisnímu zatížení území, bude minimální a výrazně pod úrovní imisních limitů. Vlivem záměru způsobené navýšení emisí nebude na takové úrovni, aby v jeho důsledku došlo k prokazatelnému ovlivnění imisní situace v území.

Vliv hlukové zátěže

Případný přírůstek územní akustické zátěže provozem záměru lze z důvodu instalované technologie, umístěné navíc uvnitř uzavřeného objektu, považovat za bezvýznamný a prakticky neprokazatelný.

Vliv produkce odpadu

Produkce odpadů související s realizací a provozem záměru bude běžná a jak v množství, tak ve struktuře, odpovídající charakteru hodnocenému záměru. Z hlediska potenciální rizikovosti produkovaných odpadů se jedná o odpady vcelku běžné produkce, tzn. že nakládání s nimi není, při dodržování všech potřebných zásad a bezpečnostních opatření, spojeno s vyšší mírou environmentálních a zdravotních rizik.

Odhad zdravotních rizik pro exponované obyvatelstvo

Dle výše v textu uvedeného lze předpokládat, že emise znečišťujících látek, emise hluku, vlivy z produkce odpadů z výstavby a provozu záměru, nebudou v úrovni s možnou odezvou na lidský organismus. Vzhledem k charakteru záměru a očekávané emisní produkci nebylo přistoupeno k hodnocení zdravotních rizik pro obyvatelstvo.

Sociální, ekonomické důsledky

Pozitivní či negativní sociálně ekonomické aspekty v důsledku realizace záměru, jako jsou např. vliv na zaměstnanost, migraci, změny ve struktuře obyvatelstva, zdravotní stav obyvatelstva a životní styl atp. hodnocený záměr nevyvolává..

Narušení faktoru pohody

Faktor pohody je soubor vnějších podmínek, které vnímáme jako více či méně ovlivňující prvky našeho rozpoložení. Tento stav platí i v případě, že jejich míra nenaplní legislativou dané limitní hodnoty. Toto ovlivnění může v daném případě nastat subjektivně či objektivně vnímaným přírůstkem hluku, emisí znečišťujících látek apod. Stanovením omezujících opatření, úpravou podmínek provozu a dalšími opatřeními je možné faktor pohody zachovat, případně i zlepšit.

Charakter záměru, jeho účel a funkce, kapacitní parametry, územní situování, stavebně konstrukční řešení atd. jsou předpokladem budoucího nekonfliktního provozu a plné akceptace ze strany obyvatelstva, což znamená, že jeho provoz nepovede k možnému narušení faktoru pohody obyvatelstva v území.

D.III. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Oznamovaný záměr svými důsledky nepřesáhne státní hranice.

D.III.1. Charakteristika environmentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech

Provoz hodnoceného záměru **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN**, tak jak je výše popsán v textu oznámení, nebude zdrojem významné kontaminace životního prostředí a rizik pro obyvatele. Za běžného provozu posuzovaného záměru, při dodržování legislativních předpisů a dále uvedených opatření, nevyplývají pro zaměstnance, občany a životní prostředí v posuzované lokalitě a jejím okolí žádné negativní vlivy a významná rizika snižující kvalitu tohoto území.

Environmentální rizika provozu představují pouze případné mimořádné události a z nich plynoucí rizika havárií a nestandardních stavů, v daném případě pak zejména požár a únik znečišťujících látek do ovzduší, případně vodohospodářská havárie.

Požár

Riziko vzniku požáru u hodnoceného záměru představuje jednak samotná instalovaná technologie práškového lakování a dále její společný provoz s mokrou lakovnou, v níž se používají hořlavé látky, v jednom halovém prostoru. Pro minimalizaci rizika vzniku požáru bude, v souladu s PBR, prášková lakovna vybavena „Systémem požární signalizace a blokování“ s dobou odezvy kratší jak 0,5 s, automaticky vypínající technologii lakovny, tj. napájení, dodávku prášku, čištění filtru a systému nuceného větrání a spouštějící vizuální a akustickou výstražnou signalizaci.

Vzduchotechnické potrubí technologie a komíny vytvrzovací pece budou pro postup požárně dělicí konstrukcí podhledu požárně utěsněny a požárně izolovány. Podlaha lakovny a stříkací kabina budou realizovány v nehořlavém provedení. Uvnitř stříkací kabiny a v okruhu 2,5m od otvorů v kabině bude instalována antistatická podlaha, jejíž odpor nesmí překročit 108 ohmu.

Zařízení bude navrženo tak, aby bylo zabráněno zapnutí napětí, pokud nebude v provozu účinné nucené větrání a také stříkací pistole bude blokováno do doby, než bude v provozu účinné nucené větrání.

Napájení bude chráněno proti neautorizovanému zapnutí a jeho vypnutí musí být možné kdykoliv. Všechny vodivé části zařízení v prostoru stříkání budou napojeny na uzemňovací systém, přičemž odpor proti zemi, z místa zavěšení výrobku, nesmí být větší jak 1 megaohm. Konstrukce upínacích přípravků a háků musí zajišťovat, aby výrobek zůstal během procesu nanášení uzemněn.

Kombinovaný provoz dvou typů lakoven má další specifické požadavky. Instalovaná vytvrzovací pec, tj. horký povrch, totiž není v souladu s používáním technologie s hořlavými kapalinami. V provozu s hořlavými kapalinami také není přípustný hořlavý prach v sušícím boxu, v koncentraci větší jak 10 g/m³.

Z hlediska požární bezpečnosti je tudíž nutno při provozu zajistit, a jako podmínka provozu práškové lakovny bude do oznámení promítnuto, aby byl v provozu vždy pouze jeden typ lakovacího zařízení, tj. aby bylo provedeno elektronické blokování jedné technologie, pokud je druhá v chodu.

Pokud tím prvním spuštěným zařízením bude prášková technologie, lze spustit lakování hořlavými kapalinami až po celkovém vychladnutí vytvrzovací pece a odvětrání prostor. Pokud tím prvním spuštěným zařízením bude lakování s použitím hořlavých kapalin, musí se prostor dostatečně vyvětrat, aby nikde nemohla zůstat nebezpečná koncentrace par hořlavých spalin.

Pokud bude v provozu tedy jako první lakovací linka s hořlavými kapalinami, pak po ukončení celého technologického procesu, tj. včetně sušení, se prostor vyvětrá s šestinásobnou výměnou vzduchu.

Z tohoto důvodu se, v souladu s PBR, doporučuje práci v lakovně zorganizovat tak, aby se nanášení barev na výrobky libovolnou technologií provádělo po dnech, tj. v jednom dnu bude v chodu buď linka pro nanášení hořlavých kapalin, nebo linka pro nanášení prášků a ve druhém dnu se vymění. Tento návrh bude akceptován do podmínek oznámení.

Součástí protipožární ochrany, tak jak je definována v rámci požadavků uvedených v PBR, je instalace přenosných hasicích přístrojů v zařízení a využití stávajícího hadicového systému s přiměšovačem a pěnídlem v lakovně. Provoz práškové lakovny a pro něj zpracované provozní předpisy (provozní řády), musí všechny výše uvedené podmínky akceptovat a zpracovat.

Pro provoz záměru musí být, v případě požadavků hasičského záchranného sboru, aktualizovány požární předpisy (požární řád a požární poplachové směrnice). Ke zvládnutí případného požáru zařízení je v každém případě nutno k zásahu povolát jednotky hasičského sboru. V případě zahoření lze očekávat, že dojde k emisnímu úniku zejména běžných zplodin jako jsou CO₂, CO, SO₂, NO_x, TZL a organické látky.

Únik znečišťujících látek do ovzduší

Potenciálním rizikem pro ovzduší je vzhledem k charakteru záměru riziko použití necertifikovaných, v EU nepovolených práškových plastických barev, obsahujících karcinogenní, mutagenní nebo pro reprodukci toxické složky (olovo, azbest apod.) a dále riziko vzniku požáru, doprovázené tvorbou zplodin hoření. Těmto rizikům je třeba předcházet důkladným výběrem v technologii používaných práškových nátěrových hmot, tj. ověřením jejich certifikace a dodáním bezpečnostních listů a dále dodržováním provozních předpisů akceptujících veškeré podmínky požární ochrany.

Další potenciální rizika

V rámci provozu hodnoceného záměru se nepředpokládá použití vodám závadných práškových nátěrových hmot. Z tohoto důvodu je riziko negativního ovlivnění povrchových a podzemních vod v důsledku provozu záměru minimální. Skladování plastických nátěrových hmot bude navíc havarijně zabezpečeno v rámci rekonstrukce skladu instalací zvýšeného prahu a vytvořením záchranného podlahového prostoru (vany).

Potenciálním rizikem pro povrchové a podzemní vody je tak v souvislosti s provozem práškové lakovny pouze případný hasební zásah a to zejména z důvodu možnosti použití různých hasebních látek a možného úniku závadných látek z výroby.

V případě úniku hasebních vod na nebezpečné plochy, s nebezpečím jejich infiltrace do terénu a podzemních vod, je třeba tomu zabránit např. jejich ohrázkováním, akumulací v terénních depresích apod. a následnou likvidací oprávněnou osobou.

V případě vzniku vodohospodářské havárie je oznamovatel povinen postupovat dle vyhl. č. 175/2011 Sb. a ohlásit tuto skutečnost zasahujícím složkám integrovaného záchranného systému (HZS, požární sbor, Policie ČR), správci vodního zdroje a správci povodí a zároveň zahájit havarijní zásah.

D.IV. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení a snížení všech významných nepříznivých vlivů na životní prostředí a popis kompenzací, pokud je to vzhledem k záměru možné

V projekčním řešení oznamovaného záměru navržené stavebně technické a technologické řešení záměru **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** je odpovídající požadavkům dle složkové legislativy na úseku životního prostředí.

Pro další etapy přípravy, realizace a následného provozu záměru proto doporučuji následující opatření :

1. Stavbu realizovat v souladu s projektovou dokumentací pro stavební povolení, vypracovanou projekční kancelář GEPROSTAV projekce s.r.o., Plučárna 3832/1a, 695 01 Hodonín v měsíci červnu 2016, zejména pak s důrazem na podmínky :
 - dodržet konstrukční a dispoziční řešení stavby; dodržet parametry z pohledu environmentálních aspektů záměru rozhodujících části technologie práškové lakovny, tj. nanášecí kabiny MAJKA 3616, nanášecích souprav Wagner PRIMA Sprint Airfluid s pistolí X1, vytvrzovací plynové peci KVPP 16N8, transportního nepoháněného dopravníku, vzduchotechniky a komínových odtahů
 - akceptace veškerých požadavků stanovených v rámci PBR záměru, zejména pak ve vztahu k požárně bezpečnostním parametrům technologie práškové lakovny, materiálům a provedení nanášecí kabiny, vzduchotechniky a komínových odtahů, systému požární signalizace a blokování, uzemnění, větrání, ochrany napájení proti neautorizovanému zapnutí a vynutí
 - instalace elektronického blokování vylučujícího možnost souběhu provozu obou technologií lakování, tj. souběh provozu práškové lakovny a mokré lakovny
 - provedení rekonstrukce mícháren a skladu barev s havarijním podlahovým zabezpečením (zvýšený práh a vytvoření podlahové záchranné vany).

2. V rámci realizace stavby je třeba :
 - zabezpečit veškerá místa, v nichž probíhá nakládáním s odpady (místa shromažďování) v souladu s požadavky na ně kladenými dle vyhl. č.383/2001 Sb., ve znění novel,
3. Před uvedením záměru do provozu vydáním kolaudačního souhlasu je třeba :
 - zpracovat a doložit potřebné revizní zprávy, protokoly a doklady o způsobilosti stavby a jednotlivých technických a technologických zařízení
 - zpracovat a odsouhlasit provozní řád práškové lakovny jako nového vyjmenovaného stacionárního zdroje (dle zák. č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší),
 - zpracovat, případně aktualizovat vodohospodářský havarijní plán areálu závodu, v rámci nějž budou zakotvena opatření k vyloučení či omezení rizik vodohospodářské havárie a opatření pro případ jejího vzniku
 - v případě požadavků hasičského záchranného sboru, aktualizovat požární předpisy (požární řád a požární poplachové směrnice)
 - organizačně a provozně nastavit podmínky provozu lakovny tak, aby zcela akceptovaly požadavky PBŽ záměru; v tomto systému proškolit zaměstnance pracující v lakovně
 - proškolit zaměstnance pracující v lakovně z problematiky na úseku ochrany složek životního prostředí (ochrana ovzduší, odpadové a vodní hospodářství, nakládání se závadnými látkami) a z činností v případě vzniku požáru a havárie
 - vybavit lakovnu a míchárenu a sklad barev prostředky protipožární ochrany dle PBR záměru (PHP), havarijními prostředky, nářadím a ochrannými pomůckami.
4. Záměr provozovat v souladu s platnou legislativou (tj. zák. č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, zák. č. 185/2001 Sb., o odpadech, zák. č. 254/2001 Sb., vodní zákon).
5. V rámci provozu záměru vznikající odpady zabezpečit v souladu s požadavky zák. č. 185/2001 Sb. o odpadech a vyhl. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady a zák. č. 254/2001 Sb. o vodách. Produkované odpady předávat k využití či odstranění pouze oprávněným osobám.
6. V režimu signalizovaném automatickým řídicím systémem technologie provádět výměnu filtrů nanášecí kabiny; prostřednictvím autorizované osoby pravidelně a v režimu stanoveném příslušnou legislativou zabezpečovat jednorázová měření emisí a výsledky těchto měření předkládat orgánům ochrany ovzduší.
7. Provozní pracovníky pravidelně a prokazatelně proškolovat ze zásad ochrany ovzduší, nakládání s odpady a závadnými látkami, pro případ požáru a havárií, včetně instruktáže a praktického výcviku.
8. V rámci provozu provádět pravidelné kontroly, údržbu, revize a zkoušky technologie práškové lakovny dodavatelem technologie nebo jím pověřeným zástupcem, případně i odborně způsobilou osobou.

Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů hodnocení vlivů

Oznámení je vypracováno v souladu s platnými environmentálními předpisy. Údaje o záměru a o environmentálních parametrech území byly získány z veřejně dostupných zdrojů, z technických parametrů k instalaci navržené a ze znalostí záměru podobné technologie, z vyjádření dotčených orgánů státní správy, z územně plánovacích dokumentů a podkladů, z informací investora a terénním průzkumem.

D.V. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitosti, které se vyskytly při specifikaci vlivů

Při hodnocení vlivů popsaných v oznámení záměru **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** nebyly zjištěny nedostatky a neurčitosti, které by mohly ovlivnit v oznámení uvedené úsudky a hodnocení. Pro zhodnocení vlivu záměru na životní prostředí a obyvatelstvo jsou v dostatečném rozsahu známy všechny podstatné informace. Záměr je standardem obdobných aktivit, z jejichž obecně známého vlivu na životní prostředí je možno v území vycházet. Všechny vlivy na životní prostředí jsou doložitelné a předvídatelné s potřebnou přesností.

Při hodnocení vlivů záměru nebylo použito speciálních postupů, jako je např. počítačové modelování. Hodnocení tak vychází z průzkumu, odborného odhadu a analogie a je postaveno na verbálním popisu. Použité metody odpovídají charakteru záměru, stavu zájmového území, stupni jeho stavebně technického a technologického řešení a jsou zmíněny v rámci příslušných kapitol.

Jednotlivé vlivy na životní prostředí byly hodnoceny a porovnávány se stanovenými limity obsaženými v zákonech, vyhláškách, technických normách a jiných odborných podkladech. V oblastech, u nichž normované limity nejsou stanoveny, je předpokládán dopad hodnocen popisně.

ČÁST E POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (POKUD BYLY PŘEDLOŽENY)

Variantní řešení záměru nebylo součástí úvah oznamovatel. Požadavkem a provozní potřebou oznamovatele je mít procesy povrchových úprav vstupních materiálů, zahrnující i nutnost pružné reakce na potřeby odběratelů, plně pod kontrolou. To znamená provést lokalizaci záměru do stávajícího výrobního areálu v Hodoníně – Pánově, v souladu s projekčním řešením. Výhodou tohoto řešení je jeho provozně optimální situování ve vlastní objektu, v progresivním a provozně osvědčeném technologickém řešení. Z tohoto důvodu lze záměr považovat za jedinou zvažovanou variantu řešení.

Výslednou, výše v textu popsanou a k realizaci navrženou variantu lze obecně označit environmentálně akceptovatelnou, protože její realizace představuje minimální dopady na jednotlivé složky životního prostředí.

Záměr **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** je předurčen tím, že:

- není v rozporu s platným územním plánem města Hodonína
- je z hlediska situování, provozního a dopravního hlediska vhodně lokalizován
- oznamovatel je majitelem areálu a halového objektu, v němž má být záměr instalován
- pro realizaci a provoz záměru jsou dostupné veškeré potřebné inženýrské sítě a infrastruktura
- bude realizován v progresivním a osvědčeném technologickém provedení dodavatelem, který má v této oblasti dlouholeté zkušenosti a odborné renomé
- stavebně technické, technické a technologické řešení a organizace provozu jsou, za podmínek respektování opatření navržených v oznámení akceptovatelné a zaručují, že záměr nebude v kolizi se zájmy ochrany složek životního prostředí
- stavebně technické, technické a technologické řešení garantuje respektování ochrany objektů vyžadujících hygienickou ochranu.

V oznámení nejsou podrobně rozebírány jednotlivé varianty řešení. Skutečně hodnocenou je pouze varianta předkládaná oznamovatelem.

ČÁST F DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Doplňující údaje uvádíme v přílohách oznámení.

ČÁST G VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Oznamovatel, společnost OMNIKA, spol. s r.o. Hodonín, má záměr v prostoru stávající mokré lakovny, umístěné ve výrobní hale areálu v Hodoníně Pánově, instalovat další technologii povrchových úprav = práškovou lakovnu.

Stavební řešení záměru

Oznamovaný záměr **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** má charakter rekonstrukce a změny ve využití části stávajícího stavebního objektu. Stavební část zahrnuje rekonstrukci místnosti míchání a skladu barev jejím zmenšením a osazením nových protipožárních dveří. Ve dveřích do skladu bude zvýšen práh. Dále budou provedeny nové rozvody zemního plynu a stlačeného vzduchu a provedena nezbytná úprava a nastavení vzduchotechniky a jejího řízení.

Technologické řešení záměru

V rámci realizace záměru bude instalována následující technologie : nanášecí kabina MAJKA 3616 s dvojicí nanášecích souprav Wagner PRIMA Sprint Airfluid s pistolí X1, vytvrzovací plynová pec KVPP 16N8, transportní nepoháněný dopravník, vzduchotechnika a komínové odtahy.

Parametry záměru

Celková plocha povrchových úprav za rok	:	90 000 m ²
Celková roční spotřeba práškových barev	:	10 tun
Celková roční spotřeba upravovaných hliníkových lamel	:	35 tun
Celková roční spotřeba zemního plynu	:	12 000 m ³
Půdorysná podlahová plocha lakovny	:	296 m ²

Součástí realizace záměru je demontáž provozně nevyhovující automatické sušičky mokré lakovny.

Z důvodu jednoduchosti není stavba členěna na jednotlivé stavební objekty a provozní soubory.

Varianty řešení

Variantské řešení záměru **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** nebylo zvažováno z důvodu provozní potřeby oznamovatele mít procesy povrchových úprav vstupních materiálů, zahrnující i nutnost pružné reakce na potřeby odběratelů, plně pod kontrolou. Z tohoto důvodu lze záměr považovat za jedinou zvažovanou variantu řešení. Z těchto důvodů vyplynulo řešení požadované investorem a posuzované v tomto oznámení. Tuto variantu lze obecně označit za environmentálně přijatelnou a šetrnou k životnímu prostředí.

Inženýrské sítě

Inženýrské sítě potřebné k realizaci záměru jsou k dispozici a nebudou nově budovány či rekonstruovány.

Obyvatelstvo a imisní zátěž

Z textu oznámení vyplývá, že situování a charakter záměru vylučují významnější ovlivnění imisní situace v dotčeném území v důsledku provozu záměru a jím vyvolané emisní produkce znečišťujících látek. Imisní limity stanovené legislativou nebudou v dotčeném území v důsledku provozu záměru překračovány.

Půda

Realizací stavby nedojde k záboru či jinému dotčení zemědělských či lesních pozemků.

Voda

Záměr je bez nároků na nový odběr pitné vody. Běžný provoz záměru není rizikem pro jakost podzemních ani povrchových vod.

Odpady

Produkce odpadů související s realizací a provozem záměru bude běžná a jak v množství, tak ve struktuře a odpovídá hodnocenému záměru podobným aktivitám. Nakládání s odpady nepředstavuje významná environmentální a zdravotní rizika. Odpady budou v místě vzniku tříděny a ukládány ve vhodných shromažďovacích prostředcích a předávány oprávněným osobám.

Flóra, fauna, ekosystémy

Záměrem dotčený prostor stavby není situován v území chráněném ze zákona č. 114/1992 Sb., zákona o ochraně přírody a krajiny. Provoz záměru nebude organizmy a ekosystému negativně ovlivňovat.

Krajina

Realizace záměru nepředstavuje zásah, který by měnil krajinný ráz ani estetické parametry území.

Struktura a funkční využití území

Umístění záměru **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** není v rozporu s platným územním plánem města Hodonína a respektuje územním plánem stanovené závazné podmínky.

Rizika havárie

Rizika provozu záměru představují pouze případné mimořádné události a z nich plynoucí rizika havárií a nestandardních stavů, kterými jsou v případě záměru zejména požár, únik znečišťujících látek do ovzduší a vodohospodářská havárie. Minimalizaci těchto rizik, zejména z důvodu možného porušení požárně bezpečnostních pravidel, zabezpečuje instalovaná technologie, ovládací a řídicí systémy, organizace práce a provoz lakovny. Veškerá výše uvedená rizika budou ve svých dopadech a působnosti omezena pouze na prostor areálu oznamovatele a jejich likvidaci budou řešit zásahem složky integrovaného záchranného systému.

Závěr

V rámci oznámení byly komplexně posouzeny očekávané vlivy záměru **STAVEBNÍ ÚPRAVY LAKOVNY OMNIKA HODONÍN** na složky životního prostředí v etapách výstavby a provozu. Na základě závěrů popsaných v textu oznámení, v němž je jako akceptovatelný definován a vyhodnocen potenciální negativní vliv tohoto záměru na složky životního prostředí a zdraví obyvatelstva, lze s jeho výstavbou, dle projekčně navrženého stavebně – technického a technologického řešení a za podmínek respektování platné složkové legislativy a v oznámení specifikovaných opatření, souhlasit.

Zpracovatel oznámení :

Ing. Ladislav Vašíček

držitel autorizace k posuzování vlivů na životní prostředí

č.j.: 37851/ENV/16 ze dne 28.6.2016

Mezi Mlaty 804/30

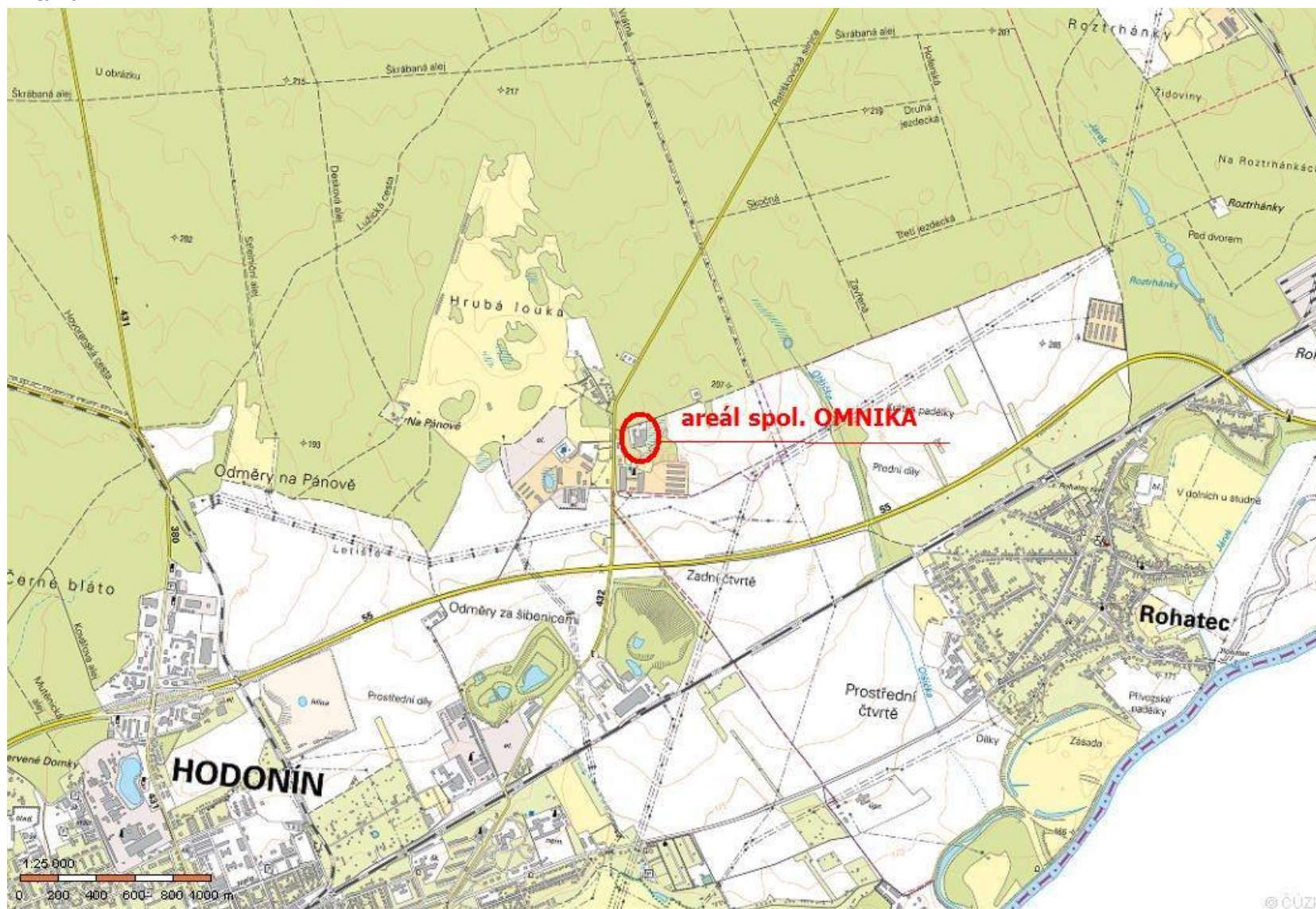
697 01 Kyjov

.....

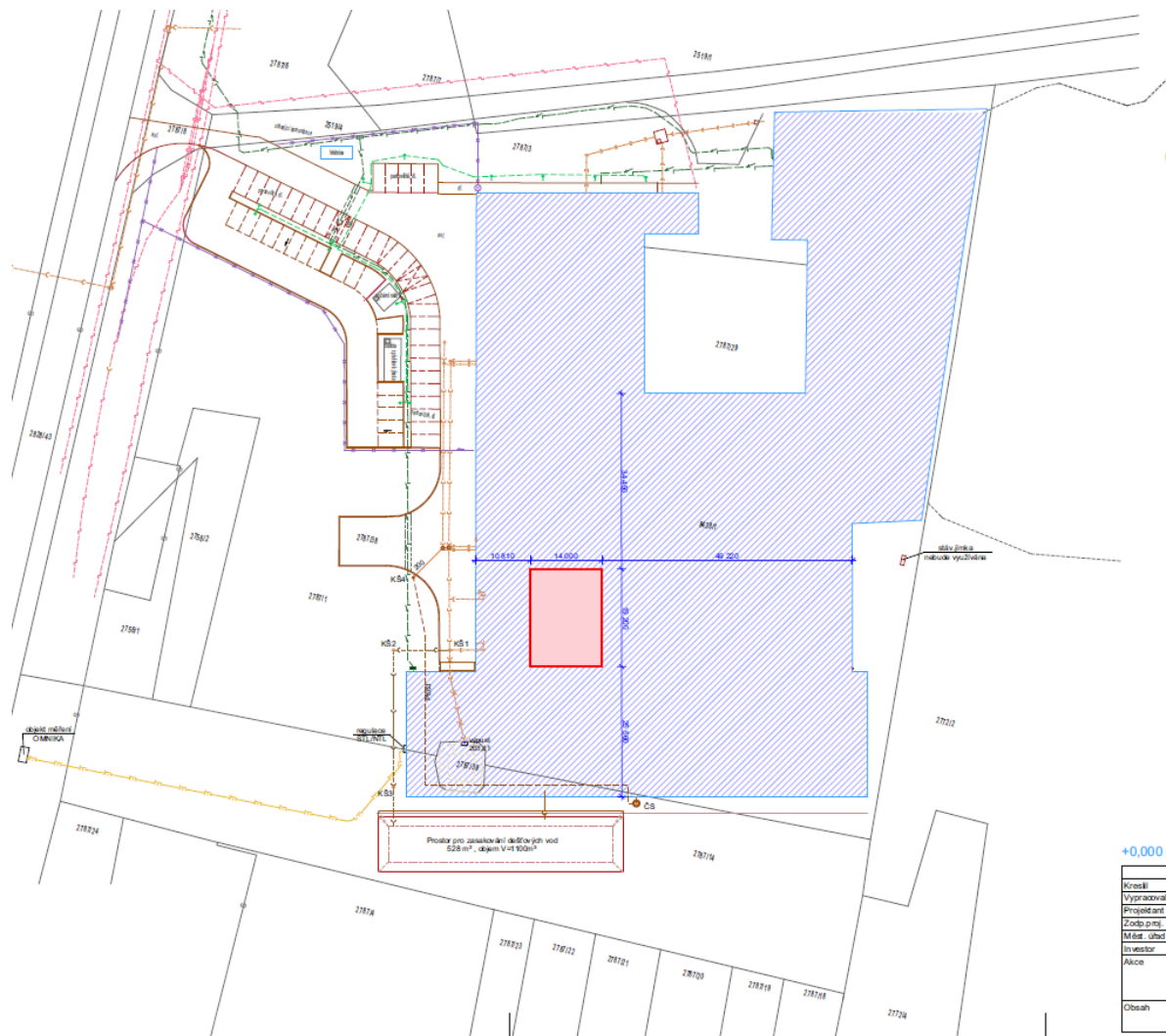
ČÁST H PŘÍLOHY

1. **Situace širších vztahů**
2. **Půdorys záměru v půdorysu výrobní a skladovací haly**
3. **Půdorys lakovny – nový stav**
4. **Stanovisko příslušného stavebního úřadu**
5. **Stanovisko orgánu ochrany přírody**

1. Situace širších vztahů



2. Půdorys záměru v půdorysu výrobní a skladovací haly



Celková situace M.1:500

Legenda

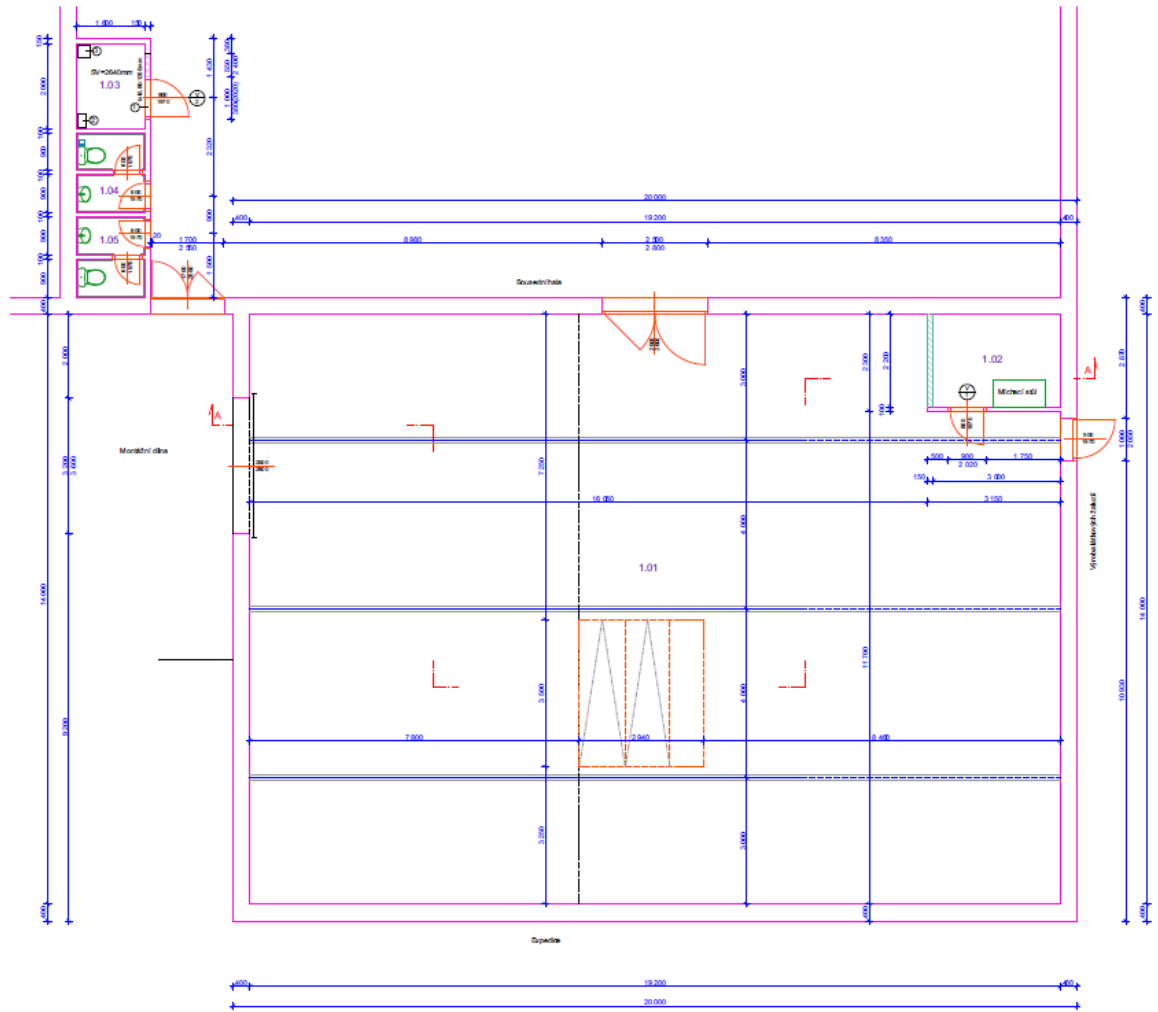
- ▭ Řešená lakovna
- ▨ Stávající objekty
- Stávající vodovod
- Stávající kanalizace
- Stávající vedení NN
- Stávající průmyslový plynovod
- Stávající sdělovací vedení
- Stávající venkovní osvětlení
- Stávající drátěné oplocení
- Stávající dešťová kanalizace
- Stávající splašková kanalizace
- Stávající splašková kanalizace - výtah
- Stávající napojení STL



+0,000 nové haly = +0,000 sousední stávající haly (205,70B p.V.)

Kreslí	Ing. Koliba			geprostav projekt s.r.o.	
Výpracoval	Ing. Koliba				Průmyslová 345/214 695 01 Hodonín IČO: 29221714 IČD: CZ29221714
Projektoval	Ing. Koliba			Datum	6/2016
Zodp.proj.	Ing. Koliba	Obec. úřad	Hodonín	Doklad měřiče	Stav. pov.
Míst. úřad	Hodonín	Obec. úřad	Hodonín	Formát	B x A4
Investor	OMNIKA, spol.s.r.o.	Pánov 3925, 695 01 Hodonín		Číslo zakázky	
Ákce	Stavební úpravy lakovny OMNIKA Hodonín			Měřítko	1/500
	C. Situace stavby			Arch. číslo	Číslo výkresu
Obsah	Celková situace				C.2

3. Půdorys lakovny – nový stav



Půdorys - nový stav M. 1:50

Legenda místností

Číslo	Název místnosti	Plocha (m ²)	Podlaha	Zvl. úpr. povrchu	Poznámka
1.01	Ložnice	38,56	Stavajcí dřevěná		
1.02	Místní koupelna	6,60	Stavajcí		
1.03	Občerstvení	3,35	Stavajcí		
1.04	WC ženy	2,08	Stavajcí		
1.05	WC muži	2,08	Stavajcí		

Legenda hmot

- Stavajcí konstrukce
- Stěroelektronová příklopka 150mm
- Základ 150mm s obědovými
- m 10

Poznámka

- 1) Prah u dveří bude provedeny o 40mm pro vyhledání zádržných lišt o šířce 120 mm.
- 2) Podlaha v místnosti bude opatřena roštem 50 x 50 mm - parketová šikmá 150 x 1 - šikmá 30°.
- 3) Přizvěny vnitřní stěny - příklad vodorovně položen 200x200mm lakovaný jemmas 150mm od podlahy.
- 4) V místnosti bude instalován elektrický rozvaděč, který bude odpojen od potrubí.
- 5) Přizvěny vnitřní stěny - příklad vodorovně položen 200x200mm post. stropem.
- 6) V místnosti bude instalován elektrický rozvaděč, který bude odpojen od potrubí.

Uvážil	Ing. P. Fojtík			goprostav guprostav s.r.o.
Vypracoval	Ing. P. Fojtík			
Projektant	Ing. P. Fojtík			
Zodpovědný	Ing. P. Fojtík			
Město úřad	Hodonín	Obec úřad	Hodonín	Okres
Investor	OMNICA spol. s r.o. Pátek 585 011 Hodonín			Číslo úřadnice
Název	Stavební úpravy bytovky OMNICA Hodonín			Stav. pov.
	011 Architektonické - stavební řešení			Formát
Období	Půdorys - nový stav			MÁJ 2016
				Číslo výkresu
				2

4. Stanovisko příslušného stavebního úřadu

Městský úřad Hodonín, obecný stavební úřad Horní Valy 2, Hodonín

Č.j: MUHO CJ 49470/2016.Fo.Vyj.Dopi
Spis. zn.: MUHO 9481/2016 OSÚ
Vyřizuje: Ing. Martin Formánek
E-mail: formanek.martin@muhodonin.cz
Telefon: 518 316 102

Hodonín, dne: 19.7.2016

Adresát:

Ing. Ladislav Vašíček (IČO - 65379675), Mezi Mlaty 804/30, 697 01 Kyjov 1

Městský úřad Hodonín, obecný stavební úřad, jako stavební úřad příslušný dle § 13 odst. 1 písm. f) zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (dále jen "stavební zákon") sděluje na základě žádosti ze dne 4.7.2016, že navržený záměr v areálu společnosti OMNIKA, „stavební úpravy lakovny OMNIKA Hodonín“ na pozemku p.č. st. 8438/1 v k.ú. Hodonín, se nachází dle platného územního plánu v ploše „V“ pro výrobu a skladování, tj. záměr tak není v rozporu s hlavním využitím území dle územního plánu města Hodonína.

Toto vyjádření je vydáváno v souvislosti s oznámením záměru podle ust. § 6 a přílohy č. 3 zákona č.100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění.

otisk razítka

Ing. Martin Formánek v. r.
Referent stav. úřadu

5. Stanovisko orgánu ochrany přírody

KRAJSKÝ ÚŘAD JIHOMORAVSKÉHO KRAJE

Odbor životního prostředí

Žerotínovo náměstí 3, 601 82 Brno

Váš dopis zn.:		Ing. Ladislav Vašíček
Ze dne:	04.07.2016	Mezi Mlaty 804/30
Č. j.:	JMK 108854/2016	697 01
Sp. zn.:	S-JMK 104979/2016 OŽP/HaV	(DS)
Vyřizuje:	Hanáková	
Telefon:	541654121	
Datum:	13.07.2016	

Stanovisko orgánu ochrany přírody k možnosti existence významného vlivu záměru "Stavební úpravy lakovny OMNIKA Hodonín", k. ú. Hodonín, okres Hodonín, na lokality soustavy Natura 2000

Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí, jako orgán ochrany přírody, příslušný podle ustanovení § 77a odst. 4 písm. n) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) vyhodnotil na základě žádosti Ing. Ladislava Vašíčka, Mezi Mlaty 804/30, 697 01 Kyjov, IČ 65379675, podané dne 04.07.2016, možnosti vlivu výše uvedeného záměru na lokality soustavy Natura 2000 a vydává

stanovisko

podle § 45i odst. 1 téhož zákona v tom smyslu, že hodnocený záměr

nemůže mít významný vliv

na žádnou evropsky významnou lokalitu ani ptačí oblast soustavy Natura 2000.

Záměr se bude nacházet v areálu firmy OMNIKA Hodonín, spol. s r. o., Pánov 3925, 695 01 Hodonín, k. ú. Hodonín. V prostorách stávající výrobní haly hodlá investor instalovat novou práškovou lakovnu s technologií nanášení a vytvrzování práškových plastů na upravované materiály. Součástí stavebního řešení budou drobné stavební úpravy uvnitř stávajícího halového objektu, úprava vnitřní elektrické a plynové instalace, realizace skladu barev a vzduchotechniky zabezpečující odvod spalin a odtah vyčištěné vzdušiny. Celková roční spotřeba práškových barev bude cca 10 tun. Celková roční plocha provedených povrchových úprav bude 90 000 m². Výše uvedený závěr orgánu ochrany přírody vychází z úvahy, že hodnocený záměr svou lokalizací zcela mimo území prvků soustavy Natura 2000 a svou věcnou povahou nemá potenciál způsobit přímé, nepřímé či sekundární vlivy na jejich celistvost a příznivý stav předmětů ochrany.

Toto odůvodněné stanovisko se vydává postupem podle části čtvrté zákona č. 500/2004 Sb., správní řád a nejedná se o rozhodnutí ve správním řízení. Tento správní akt nenahrazuje jiná správní opatření a rozhodnutí, která se k hodnocené aktivitě vydávají podle zvláštních právních předpisů.

otisk razítka

Mgr. Petr Mach v. r.
vedoucí oddělení ochrany přírody a krajiny

Za správnost vyhotovení: Anna Foltová

IČ	DIČ	Telefon	Fax	E-mail	Internet
708 88 337	CZ7088833	7541 654 121	541 651 209	hanakova.veronika@kr-jihomoravsky.cz	www.kr-jihomoravsky.cz