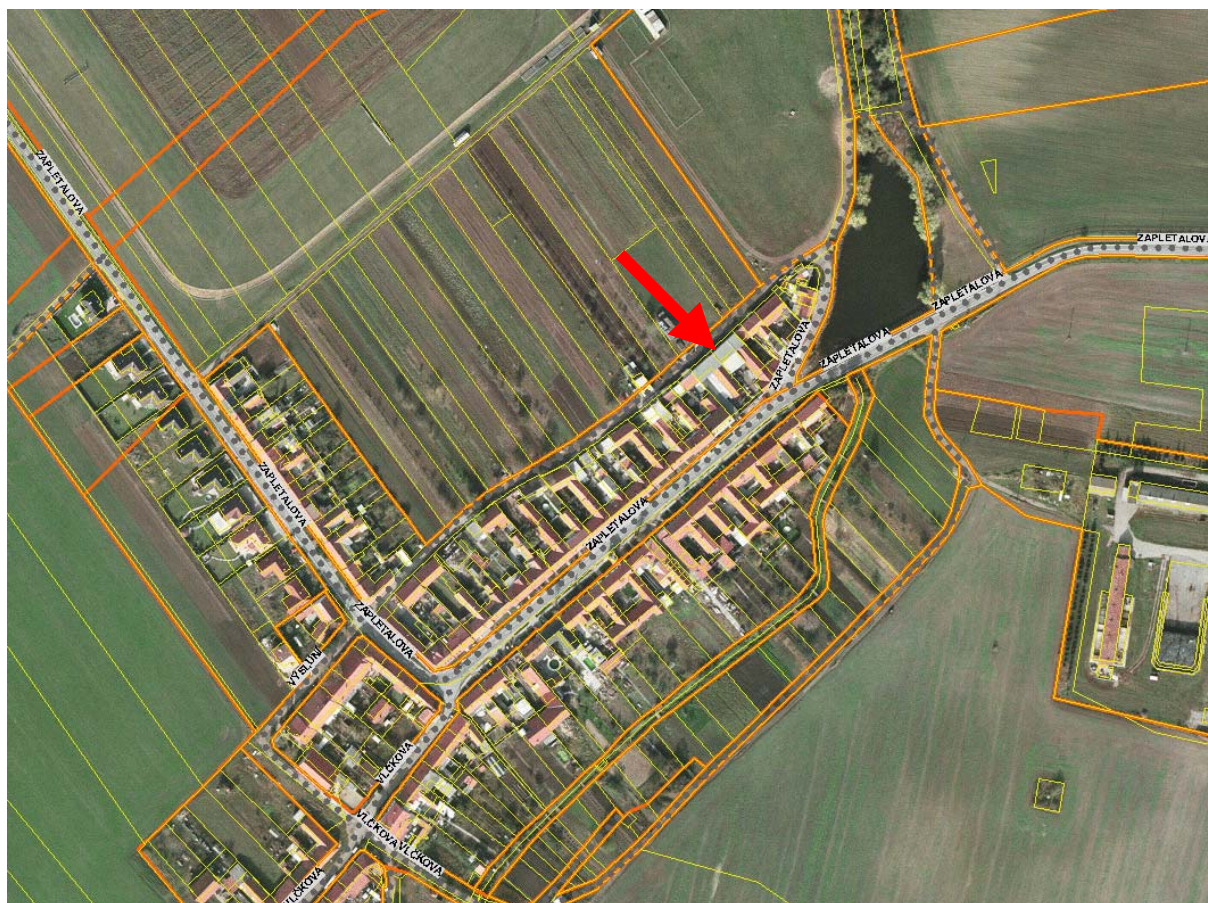


# OZNÁMENÍ

podle § 6 zákona č. 100 ze dne 20.března 2001 Sb.  
ve znění zákona č. 93/2004 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí (dle přílohy č.3)

**ŽVÁK JAROSLAV, BRNO, IČO: 409 78 311**

**PRÁŠKOVÁ LAKOVNA BRNO – DVORSKA**



**Jihomoravský kraj – okres Brno-město**

březen 2006

## **O b s a h :**

### **A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI** ( obchodní firma, IČO, sídlo a adresa odpovědného zástupce včetně telefonu, adresa provozovny)

### **B. ÚDAJE O ZÁMĚRU**

#### **I. Základní údaje**

1. Název záměru
2. Kapacita (rozsah) záměru
3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)
4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů pro jejich výběr či odmítnutí
6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru
7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení
8. Vyčet územně samosprávných celků
9. Zařazení záměru do příslušné kategorie a bodů dle přílohy 1 zákona č. 100/2001 Sb.

#### **II. Údaje o vstupech**

1. Zábor zemědělské půdy
2. Odběr a spotřeba vody
3. Nároky na energetické zdroje a jejich zabezpečení
4. Nároky na dopravu a komunikační napojení

#### **III. Údaje o výstupech**

1. Ovzduší
2. Odpadní a dešťové vody
3. Odpady
4. Hluk, vibrace a záření
5. Rizika havárie, dopady na okolí a prevence

### **C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ**

1. Vyčet nejzávažnějších enviromentálních charakteristik dotčeného území
2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

### **D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ**

1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)
2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci
3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice
4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

5. Charakteristiky nedostatků ve znalostech neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů

## **E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚREU**

## **F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE**

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení
2. Další podstatné informace zpracovatele

## **G. VŠEOBECNÉ SROZUMITELNÉ SHRUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU**

## **H. PŘÍLOHY**

1. Vyjádření MMB OÚPR k záměru z hlediska souladu se schválenou územně plánovací dokumentací
2. Schéma provozovny
3. Bezpečnostní listy budoucích používaných nátěrových hmot
  - prášková nátěrová hmota PULVERLAC na bázi epoxy-polyesteru (MP) bez těžkých kovů (výrobce ROHM AND HAAS, s.r.l., dovozce SURFIN Brno, s.r.o.)
  - prášková nátěrová hmota PULVERLAC na bázi polyesteru bez TGIC (PP) bez těžkých kovů (výrobce ROHM AND HAAS, s.r.l., dovozce SURFIN Brno, s.r.o.)
  - prášková nátěrová hmota epoxy-polyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2310 (výrobce Balakom, a.s. Opava – Komárov, ČR)
  - prášková nátěrová hmota polyesterová s lesklým povrchem E 2220/0000 (výrobce Balakom, a.s. Opava – Komárov, ČR)
4. Inspekční certifikát pro integrovanou kabinu pro nanášení práškových plastů č. 12/02 (COUP Ostrava)
5. Certifikát E-31-01282-02 pro komorovou vytvrzovací pec plynovou (Strojírenský zkušební ústav, s.p. Brno)
6. Prohlášení o shodě OTECO CZ, s.r.o. Bučovice na injektorovou tryskací kabinu s filtrem včetně Rozhodnutí Hlavního hygienika MZd ČR zn. HEM-3414-12.8.1993
7. Mapa širších vztahů okolí práškové lakovny
8. Územní plán lokality práškové lakovny

## **A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI**

Obchodní firma: Jaroslav Žvák  
Brno, U dráhy 543/1, PSČ 643 00  
IČO: 409 78 311  
Telefon 420 - 602 737 687

Provozovna: Brno-Dvorská, Zapletalova 19/55, PSČ 620 00

Odpovědný zástupce: Jaroslav Žvák, Brno, U dráhy 543/1, PSČ 643 00  
Telefon 420 – 602 737 687

## **B. ÚDAJE O ZÁMĚRU**

### **I. Z á k l a d n í ú d a j e**

#### **1. Název záměru**

Jaroslav Žvák – prášková lakovna v provozovně Brno – Dvorská, Zapletalova 55

V prostoru současného skladu předmětné provozovny má být provedena jeho změna užívání spojená se stavebními úpravami na technologickou dílnu, jejíž součástí bude prášková lakovna strojně osazená integrovanou kabinou pro nanášení práškových plastů a vytvrzovací komorovou pecí plynovou včetně řetězového dopravního posunu povrchově upravovaných elementů a pro předúpravu lakovaných dílů, respektive k jejich očištění injektorovou tryskací kabinou s filtrem včetně filtru pilotního.

Projektová dokumentace předmětné práškové lakovny pro stavební řízení ke změně užívání se stavebními úpravami nese název akce:

„Změna užívání skladu na technologickou dílnu se stavebními úpravami spojená s vestavbou práškové lakovny a tryskacího zařízení v objektu zadního traktu budov podnikatelského areálu při ulici Zapletalova 55 v Brně“

a sestává se z dílčích stavebních objektů zahrnujících:

- nezbytné stavební úpravy prostor skladu na technologickou dílnu
- vestavbu technologie práškové lakovny s nanášecí práškovou kabinou, vytvrzovací pecí a řetězovým dopravníkem
- vestavbu tryskacího zařízení včetně instalací kompresoru a rozvodů tlakového vzduchu
- rozšíření vnitřní plynoinstalace
- rozšíření vnitřní elektroinstalace
- parkovací a odstavné stání pro provozovnu

Zpracovatel projektové dokumentace ke stavebnímu řízení je Stavební projekce

Ing. Jan Harašta, CSc., Rolencova 73, Brno, PSČ 620 00, IČO: 114 78 624

Místně příslušný stavební úřad jako povolovací orgán je SÚ ÚMČ Brno-Tuřany, Tuřanské nám.1, Brno, PSČ 620 00

#### **2. Kapacita (rozsah) záměr**

Přesná kapacita výroby předmětné práškové lakovny není specifikována předem vzhledem k možnosti značné proměnlivosti a rozmanitosti vyráběných produktů bez prozatím uzavřených trvalých zakázkových smluv, proto je provedeno pouze zařízení výroby z hlediska kapacity

do rozsahu roční spotřeby práškových plastů od 1 tuny do 50 tun v souladu s přílohou 2 k vyhlášce MŽP č. 355/2002 Sb., což odpovídá cca 10 000 – 500 000 m<sup>2</sup> upravovaného povrchu.

### **3. Umístění záměru**

Předmětná prášková lakovna spadá do kraje Jihomoravského, okres Brno-město, město Brno, městská část Brno-Tuřany, obec Dvorská, katastrální území Dvorská, číslo okresu 3702, číslo města obce 582 786 a číslo katastrálního území 582 786, budova číslo popisné 19 a pozemek parcela číslo 42. Záměr je umístěn ve stávajícím objektu skladu ve stávajícím podnikatelském areálu bez potřeby odnětí půdy ze ZPF.

### **4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry**

Charakter záměru spočívá v rozšíření výrobního programu podnikatelského subjektu o povrchovou úpravu kovových elementů práškovým lakováním a náleží tedy do oblasti výroby podle přílohy č. 1 k zákonu 100/2001 Sb. a to v kategorii II, tj. záměry vyžadující zjišťovací řízení podle sloupce B v bodu 4.2. Povrchová úprava kovů a plastických materiálů elektrolytickými nebo chemickými procesy od 10 000 m<sup>2</sup> do 500 000 m<sup>2</sup> za rok upravené plochy. Místně příslušným orgánem je Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí, Žerotínovo nám. 3/5, Brno, PSČ 601 82. U posuzovaného záměru nebude docházet ke kumulaci s jinými záměry v daném území, neboť v bezprostředním okolí se takové provozovny nevyskytují, ani nejsou připravovány.

### **5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů pro jejich výběr či odmítnutí**

Posuzované území se nachází ve stabilizované stávající zástavbě plochy bydlení předměstského (BP), když v této funkční ploše je možno podmíněně připustit nerušící provozovny s pracovními příležitostmi, pokud jejich existencí nebude narušena obytná pohoda v dané lokalitě. Předmětná prášková lakovna bude osazena do objektu stávajícího skladu, který se nachází v linii i tzv. původních stodol, když původní využití celého komplexu podnikatelského areálu bylo jako sídlo zemědělského družstva. Jedná se tedy o doplnění technologie do stávajícího výrobního procesu bez požadavku na stavbu nových budov. Vzhledem k tomu, že místo pro předmětnou práškovou lakovnu je pevně dané je navržena a řešena, a tudíž tedy i posuzována jediná optimální provozně technologická varianta řešení ve vazbě na stávající objekt v místě nejvzdálenějším okolním obytným budovám v rámci podnikatelského areálu oznamovatele. Předmětem posuzování vlivů na životní prostředí je potenciální vznik zátěže území vlivem provozu nové práškové lakovny.

### **6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru**

Architektonické řešení vestavbou předmětné práškové lakovny do stávajícího objektu v podnikatelském areálu vychází z funkčních, provozních, konstrukčních a bezpečnostních požadavků i potřeb a nebude vůbec změněno či jakkoliv ovlivněno.

Po stránce stavebně technické je objekt s budoucí předmětnou práškovou lakovnou ze zděných kusových materiálů, konkrétně z plynosilikátových tvárnic se stávajícím zastřešením bez požadavku na výrazné stavební úpravy pouze s drobnými pracemi bezprostředně souvisejícími s instalací předmětné technologie práškové lakovny. Nevzniknou nová ochranná pásma z hlediska požární bezpečnosti ani průlinem na pozemky sousedů včetně veřejného prostranství. Provozní technologie práškové lakovny vychází z procesu nanášení práškových

plastů na pro povrchovou úpravu předurčené a připravené očištěné elementy v nanášecí kabině s následným vytvrzováním nanesené vrstvy práškových plastů při zvýšené teplotě v peci s cca 200 °C. Pohyb elementů pro povrchovou úpravu připravených i s již nanesenou povrchovou úpravou bude prostřednictvím řetězové podvěsné dráhy s možností otáčení o 180°. Vlastní technologický postup předmětné práškové lakovny obsahuje následující pracovní operace:

- navezení výrobků do prostoru lakovny
- přesun výrobků k práškem nanášecímu pracovišti
- vložení výrobků do závěsů nebo přípravků v kabině neboli navěšení
- zasunutí výrobků do práškové nanášecí kabiny
- nanesení prášku na výrobky v nanášecí kabině
- přesun výrobků s naneseným práškem do zavážecího vozíku pro pec
- zasunutí výrobků s naneseným práškem do vytvrzovací pece
- vytvrzování naneseného prášku na výrobcích v peci
- po ukončení vytvrzovacího procesu vyjmutí výrobků a přesun vedle pece
- vychlazení výrobků s vytvrzeným povrchem na podvěsné dráze
- svěšení výrobků s vytvrzeným povrchem z podvěsné dráhy
- kontrola povrchově upravených výrobků
- přemístění povrchově upravených výrobků na další pracoviště

K nanášení prášků bude využit systém elektrostatického nanášení, kde na povrchově upravený předmět pomocí ruční pistole s tlakovým vzduchem budou v rovnoměrné síle rozptýleny částice práškového plastu se získaným potřebným elektrickým nábojem, které budou přitahovány upravovaným předmětem. K vytvrzování páškových povlaků bude sloužit vytvrzovací komorová plynová pec, kam práškem nanesený předmět bude zavezen, kde po dobu 20 minut bude vystaven působení teploty okolo 180°. Vlivem teploty dojde k natavení přilnuté vrstvy prášku a k jeho dokonalému přichycení k povrchu výrobku. Po vyjmutí z pece do volného prostoru v lakovně výrobek vychladne. Tato pokroková technologie vytváření dokonalého povrchu úspěšně nahrazuje jiné technologie pro povrchovou úpravu, neboť při nanášení práškových plastů neunikají do ovzduší prakticky žádné škodlivé látky. Odpady vznikající při aplikaci práškových plastů jsou jen papírové obaly a znečištěné přestříky práškového plastu v množství cca 10 % spotřebovaného práškového plastu.

Výrobce a dodavatelem technologického zařízení na nanášení práškového plastu je firma DATEL, s.r.o. Ledec nad Sázavou, zařízení bude dodáno s průvodní technologickou dokumentací a prohlášením o shodě s typovým ověřením autorizovaným zkušebním ústavem. Z hlediska strojné technologického zařízení bude k nanášení práškových plastů osazena integrovaná kabina pro nanášení práškových plastů MAJKA 1608 s aplikací technologie nanášení v elektrickém poli vysokého napětí. Kabina má zabudovanou funkci k dokonalému odsátí přestříků prášků, jejich zachycení na filtrech a opětovné navrácení k dalšímu použití. Pro nanášení bude použito elektrostatického nebo elektrokinetického nabíjení prášků. Filtrační model je osazen výměnnými filtračními vložkami. Pracovní prostor kabiny je tvořen obvodovými panely, stropním dílem, dnem a vstupním otvorem v čelní stěně. Osvětlení pracovního povrchu je zajištěno zářivkovými svítidly nad ochranným sklem ve stropním dílu a v odklopných částech předmětného panelu. Díly vytvářející pracovní prostor jsou z nerezového plechu. Maximální rozměry výrobku pro nanesení práškového plastu v kabině MAJKA 1608 jsou 1600x1600x270 mm. Ovládací panel je součástí kabiny a obsahuje všechny prvky silové i ovládací elektroinstalace. Pod ovládacím panelem elektrorozvaděče jsou regulátory tlaku vzduchu pro nanášecí pistoli a pro čištění filtrů. Odsávací ventilátor je umístěn na stropě odsávací komory, je středotlaký a jeho výkon je volen tak, aby rychlost proudění vzduchu ve vstupním profilu pracovního prostoru kabiny byla minimálně 0,4 m/s. Přestříky práškové nanášecí hmoty se shromažďují v zásobníkové části pod filtry. Zachycený

prášek je prosát k využití zpět do procesu nanášení. Čistý vzduch po průchodu filtračním modelem je vrácen zpět do prostoru lakovny. Čištění filtrů probíhá za chodu odsávacího ventilátoru časovanými rázy tlakového vzduchu, když stupeň znečištění filtračních vložek je sledován diferenčním manostatem s automatikou vypnutí při zanesených filtrech. Spotřeba vzduchu činí 35(+10) Nm<sup>3</sup>/hod, elektrický příkon je 5 kW s napětím 400 V. Tlakový vzduch použitý pro nanášecí pistoli i pro čištění filtrů musí být zbaven vody a oleje.

K vytvrzení práškového plastu na výrobcích bude sloužit vytvrzovací komorová plynová pec pro provozní teplotu 180-220 °C, řešením jako uzavřený systém s cirkulací sušícího vzduchu. Vnitřní prostor tvoří pozinkovaný plech nanýtovaný na kostru z černého plechu. Cirkulace vzduchu je zajišťována ventilátory, které sají vzduch z pracovního prostoru spodem přes výměník v komoře vedle pracovního prostoru a tlačí jej bočními kanály zpět horem do pracovního prostoru. V horní části jsou klapky, jejichž nastavení určuje výměnu cirkulujícího vzduchu. Při otevření pece dojde k vypláchnutí cirkulačního vzduchu ven a k nasátí vzduchu nového. Vzduch v práškové lakovně nesmí být jakkoliv znečištěn. Vyhřívání pece zajišťující plynové hořáky s ventilátorem, které hoří do trubkového výměníku v komoře na boku pece. Vstupy do sušky zakrývající izolované ručně ovládané dveře. Vlevo od vstupních dveří je umístěn ovládací elektrický panel. Celý vnitřní prostor je izolován tepelně izolační vatou Orsil, která je vložena do vnějšího rámu a překryta krycími plechy. K odvodu spalin slouží komín průměru 180 mm. Odváděné množství vzduchu činí 0,8-1,5 m/s, maximální spotřeba zemního plynu představuje 5,5 m<sup>3</sup>/h a elektrický příkon obnáší 4,4 kW s napětím 400 V.

Pro manipulaci s výrobky bude využita podvěsná řetězová dráha, případně závažecí ruční manipulační vozík.

K očištění povrchu kovových výrobků před nanášením práškového plastu bude sloužit injektorová tryskácká kabina OT 1500 I filtrem OT 10 JP včetně filtru pilotního. Kabina je oceloplechové konstrukce s kompletním gumovým vyložením, ve spodní části ve tvaru sběrného trychtýře pro vytryskané abrazivo, s čelními otevíratelnými skládacími dveřmi, které jsou jištěny pomocí koncového spínače. Součástí zařízení je mechanický otočný stůl průměru 600 mm s nosností do 250 kg, dále injektorová tryskácká jednotka včetně tryskácké hlavy a bokarbidové trysky průměru 10 mm, dále samostatný filtr s ventilátorem a spojovacím vzduchotechnickým potrubím zabezpečujícím stálou čistotu abraziva při tryskání a bránícím úniku prachu z tryskácké kabiny. Kabina je dále vybavena ofukovou pistolí s tryskou průměru 4 mm pro možnost očištění otryskaných výrobků po ukončení tryskání. Kompletní elektroinstalace zabezpečuje správnou funkci a jištění zařízení. Pneumatické vybavení zabezpečuje rozdělení a regulaci tlakového vzduchu pro jednotlivé části celého zařízení. Pracovní prostor je 1450x950x750 mm, boční otvory 300x300 mm a 3 ks eliptické otvory ruční s rukávci z otěruvzdorné pogumované textilie s gumovými kryty. Jako abrazivo lze použít elektrokorund, Balotina, Zirblast a nebo jiné vratné abrazivo do specifické hmotnosti 3 kg/l. Tlakový vzduch je třeba 5-6 barů pro tryskání a 4-5 barů pro ofuk filtru. Spotřeba vzduchu činí 1,1 m<sup>3</sup>/min pro tryskání a pro ofuk filtru cca 10 m<sup>3</sup>/hod. Ventilátor filtru má výkon 650 m<sup>3</sup>/hod s příkonem 0,75 kW a maximální prašností 5 mg/m<sup>3</sup>, s přídatným pilotním filtrem pak méně než 1 mg/m<sup>3</sup>.

## **7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení**

Předpokládané zahájení stavby je po nabytí právní moci místně příslušným stavebním úřadem vydaného právoplatného stavebního povolení II. Q 2005, termín dokončení a uvedení do zkušebního provozu III. Q 2006 po předchozím zdárně proběhlém kolaudačním řízení s právoplatným kolaudačním rozhodnutím v návaznosti na bezproblémový zkušební provoz IV. Q 2006.

## **8. Výčet dotčených územně samosprávných celků**

Vlivy stavby včetně vlastní posuzované práškové lakovny bude dotčen územně správní celek obce Dvorská jako součást městské části Brno-Tuřany v městě Brně a vyšší územně správní celek Jihomoravský kraj.

## **9. Zařazení záměru do příslušné kategorie a bodů dle přílohy 1 zákona č. 100/2001 Sb.**

Záměr je možné dle přílohy 1 zákona č. 100/2001 Sb. ve znění zákona 93/2004 Sb. zařadit do příslušné kategorie II (záměry vyžadující zjišťovací řízení), odst. 4.2. Povrchová úprava kovů a plastických materiálů elektrolytickými nebo chemickými procesy od 10 000 do 50 000 m<sup>2</sup> upravené plochy za rok, sloupec B – záměry v kompetenci posuzování orgány kraje, v daném případě Odborem životního prostředí Jihomoravského kraje.

## **II. Ú d a j e o v s t u p e c h**

### **1. Zábor zemědělské půdy**

Vzhledem k tomu, že předmětná prášková lakovna je umístěna do stávajících prostor budovy využívaných doposud jako sklad s předpokladem změny jeho užívání na technologickou dílnu nepředpokládá se žádný zábor zemědělské půdy. V rámci zastavěné plochy a nádvoří je vztah bonitovaných půdně ekologických jednotek k tomuto pozemku bez zápisu.

### **2. Odběr a spotřeba vody**

Potřeba vody se předpokládá pouze pro hygienické účely zaměstnanců. Budova, respektive podnikatelský areál, je napojen pitnou vodou stávající vodopřípojkou rPE 32 s vodoměrem dn 15 z vodovodní sítě BVaK a.s. ulice Zapletalova v Brně uličního vodovodu DN 100 LI.

Výpočet potřeby vody v souladu s vyhláškou 428/2001 Sb. představuje pro 4-6 zaměstnaných osob množství 320-480 l/den, což při 252 pracovních dnech obnáší roční objem 80,64-120,96 m<sup>3</sup> pitné vody.

Požární voda není požadována.

Potřeba teplé vody činí za den 240-360 l a ročně 60,48-90,72 m<sup>3</sup>. Příprava teplé vody je v novém elektrickém bojleru 200 l umístěním v předsínce sociálního zázemí.

Technologická voda není požadována.

### **3. Nároky na energetické zdroje a jejich zabezpečení**

#### **a) zemní plyn**

Potřeba zemního plynu se předpokládá jak pro vytápění komplexu budov tak i pro technologii u vytvrzovací pece práškové lakovny. Areál je napojen zemním plynem stávající přípojkou NTL PE dn 40 s obchodním měřením membránovým plynoměrem G 16 v napojení na uliční NTL plynovod PE dn 90, tlak 1,7-2,1 kPa JMP a.s. ulice Zapletalova v Brně. Kategorie odběru je řazena jako maloodběr.

S plynopotřebiči v podobě kotle ústředního vytápění Gasex 28, dvou plynových topidel Robur F 20 a BETA 3 i s komorovou vytvrzovací pecí činí maximální hodinová spotřeba zemního plynu 13,4 m<sup>3</sup> s předpokladem ročního odběru 13 000 m<sup>3</sup> zemního plynu.



## **b) elektrická energie**

Potřeba elektrické energie v instalovaném příkonu činí pro osvětlení 2 kW, pro drobné spotřebiče 4 kW, pro ohřev teplé vody 2 kW a pro technologii stávající 48,31 kW a pro technologii novou 10,15 kW, celkem tedy 58,46 kW. Přípojka elektro je stávající s elektroměrem a hlavním jističem 3 x 63 A z uliční vrchní rozvodné soustavy 3 NPE AC stř. 50Hz, 400V/TN-C-S, ochrana před nebezpečím dotyku odpojením od zdroje, zvýšená proudovým chráničem s doplňujícím ochranným pospojováním. Stupeň elektrifikace je P s prostředím normálním mimo práškové nanášecí kabiny a vytvrzovací pece, kde je prostředí výbušné. Odhad roční spotřeby elektrické energie činí 30 000 kWh. Soudobý příkon činí 35,08 kW.

## **c) stlačený vzduch**

Zdrojem stlačeného vzduchu pracovního přetlaku max. 7,5 barů se spotřebou 1,65 m<sup>3</sup>/min, respektive 99 m<sup>3</sup>/h bude vzduchový šroubový kompresor PS JUNIOR 11-8/500 stacionární odhlučněný ekonomické řady instalovaný na ležaté tlakové nádobě s níž tvoří kompaktní celek. Jeho vybavení tvoří sací vzduchový filtr, olejový filtr, cyklónový separátor olej-vzduch, elektronicky ovládaný sací ventil, ventil minimálního tlaku, zpětný ventil, pojistný ventil, ventil pro odvod kondenzátu, samostatný radiální ventilátor pro odtah otepleného odpadního chladícího vzduchu z vnitřního prostoru kompresoru a výměník olej-vzduch. Je vybaven elektronicky řídicím panelem pro přehledné ovládání se zobrazením základních provozních údajů stav provozu, provozní hodiny, tlak, teplota včetně signalizace poruch na displeji. Pohon je přímý od třífázového hnacího motoru o spotřebě 11 kW. Vykazuje poměrně nízkou hladinu hluku 64 dB. Doplňující zařízení tvoří sběrná nádoba kondenzátu se separací olej-voda typ OWAMAT 1 a automatický elektronicky řízený odváděč kondenzátu typ BEKOMAT 21.

## **4. Nároky na dopravu a komunikační napojení**

Při 4-6 zaměstnancích (pro součinitel vlivu automobilizace  $k_a=1,25$  a součinitel redukce počtu stání  $k_p=0,6$ ) činí předpoklad potřeby parkovacích stání 0,750-1,125 na dopravu zaměstnanců a 0,750-1,125 na výrobu, celkem tedy 1,500-2,250 na provozovnu jako celek, řešena jsou proto tři parkovací stání v areálu.

Vlastní komunikační napojení areálu je stávající vjezdovou bránou, kde přes sjezd je vyústění na vozovku ulice Zapletalova v Brně jako silnice III. třídy číslo 417 na trase spojnice obcí Tuřany - Kobylnice.

Stávající frekvence dopravy prakticky nebude změněna a bude představovat četností průjezdu maximálně 8 osobních a 4 dodávková vozidla za den tak, jak je tomu v současnosti, neboť kapacita výroby nedozná změn, pouze bude zaměněn zčásti výrobní sortiment, kde se dá očekávat spíše opačný efekt redukce v dopravě s koeficientem 0,75. Těžká ani lehká nákladní doprava není pro daný provoz vůbec uvažována.

### III. Ú d a j e o v ý s t u p e c h

#### 1. Ovzduší

Podrobné výpočty emisí zátěže z provozu komplexu práškové lakovny jsou obsahem Rozptylové studie zpracované Českým hydrometeorologickým ústavem, jejíž závěry jsou dále reprodukovány i v tomto oznámení. Zamýšlený zdroj prášková lakovna v zadním traktu domu při ulici Zapletalova 55 v Brně-Dvorskách se nachází v nadmořské výšce 240 m n.m. a je zařazen v souladu s platnou legislativou jako střední zdroj znečišťování s celkovou projektovanou spotřebou práškových plastů prozatím blíže neurčenou v rozsahu 1-50 tun za rok. Imisní zatížení zájmové lokality je výrazem celkové zátěže ovzduší v dané oblasti všech zdrojů významných, lokálních, liniových i dálkových. Z klasických škodlivin byly sledovány oxidy dusíku, oxid siřičitý a prašný aerosol. Oxidy dusíku byly měřeny ve veličinách oxidu dusíku, oxidu dusnatého a suspendovaných částic. Oxid siřičitý byl kvantifikován jako oxid siřičitý, kyselé aerosoly a suspendované částice. Prašný aerosol tvořily sírany a dusičnany jako součást sekundárních kyselých aerosolů, pylové částice, prašnost z vozovek, prašnost ze stavenišť a půdní částice uvolňované větrnou erozí. V okolí budoucí práškové lakovny bylo umístěno 374 referenčních bodů v síti 250x250 m a pro vlastní výpočet byla zvolena regenerační metoda aktualizované verze SYMOS 97. Měření emisí bylo provedeno pomocí kontinuálních přístrojů pro kontrolu znečišťování ovzduší pulsní fluorescenční analyzátor SO<sub>2</sub>, chemiluminiscenční analyzátor NO-NO<sub>2</sub>-Nox a BETA prachoměr. Na základě souhrnného hodnocení kvality ovzduší provedenými analýzami bylo zjištěno, že kvalita ovzduší v okolí budoucí práškové lakovny v Brně-Dvorskách je v nejvyšší třídě kvality jako území čisté až mírně znečištěné. V žádném referenčním bodě nebylo ani zdaleka dosaženo povoleného platného limitu. Měřené koncentrace 10 PM 10 na stanici AIM Tuřany se pohybují v ročním aritmetickém průměru 31 mikrogramů na m<sup>3</sup>, platný limit je 40 mikrogramů na m<sup>3</sup> a příspěvek zamýšleného zdroje v nejvíce zatíženém bodě činí 0,013 mikrogramů na m<sup>3</sup>. Současně platný limit PM 10/aritmetický průměr 24 hod je 50 mikrogramů na m<sup>3</sup> a v nejvíce zatíženém referenčním bodě příspěvek zamýšleného zdroje počítáno jako aritmetický průměr 24 hod bude 0,081 mikrogramů na m<sup>3</sup>. Příspěvek VOC ze zamýšleného zdroje, počítáno jako autentický průměr ze kalendářní rok v nejvíce zatíženém bodě je 0,081 nanogramů na m<sup>3</sup>.

Mimo rozptylovou studii byl zpracován i odborný posudek na práškovou lakovnu firmou TESO Technické služby ochrany ovzduší Brno a.s. Posuzována byla prášková nanášecí kabina a vytvrzovací pec. Ze závěrů tohoto vyhodnocení vyplývá, že nově instalovaná zařízení práškové lakovny nebudou mít výrazný vliv na okolní ovzduší, neboť celkové emisní zatížení vyplývající z charakteru práškových plastů je velmi nízké. Instalovaný plynový hořák je z hlediska výkonu malým zdrojem znečišťování ovzduší. Z emisního hlediska lze konstatovat, že zařízení odpovídá modernímu standartu zařízení pro nanášení práškových nátěrových hmot. Z měření obdobných provozů bylo ověřeno, že naměřené hodnoty se vždy pohybovaly výrazně pod limitními koncentracemi. V případě uvedeného zařízení proto není třeba uvažovat o hodnocení BAT - nejbližší dostupné technologie. Z posudku je zřejmé, že zařízení práškové lakovny při správném provozu nebude výrazně ovlivňovat okolní ovzduší a lze předpokládat s rezervou splnění emisních limitů s emisním zatížením ovzduší tímto zdrojem jako zanedbatelné. Při uvedení do provozu bude třeba provést autorizované měření na vytvrzovací peci i práškové nanášecí kabině a na malém spalovacím zdroji znečišťování v podobě plynového hořáku vytvrzovací pece včetně zpracování provozního řádu pro obě zařízení.

Odborný posudek byl zpracován i pro tryskací zařízení firmou TOP-ENVI Tech Brno s.r.o., přičemž z tohoto posouzení vyplývá, že z emisního hlediska se jedná v daném případě o moderní technologii na úrovni vyššího standardu a že v případě dodržování provozních

podmínek předepsaných dodavatelem zařízení nebude v žádném případě docházet k překročení emisních limitů, neboť jejich hodnoty se pohybují výrazně pod limitními koncentracemi. Z odborného posudku je zřejmé, že daná technologie tryskačního zařízení nebude výrazně ovlivňovat okolní ovzduší, protože zařízení v plánované sestavě s pilotním filtrem s rezervou splní emisní limity a není závažným zdrojem z hlediska ochrany ovzduší. Pro zařízení bude vypracován provozní řád a v souladu s platnou legislativou bude provedeno autorizované měření emisí po jeho zabudování a uvedení do provozu.

## 2. Odpadní vody splaškové a vody dešťové

Splašková odpadní voda vychází objemem z hygienické potřeby vody podle počtu zaměstnanců a představuje množství 1,5 násoků vody pitné, tj 480-720 l denně respektive 120,96-181,44 m<sup>3</sup> za rok. Splaškové vody jsou odváděny do nové plastové bezodtokové odpadní jímky užitečného obsahu 12 m<sup>3</sup>, což předpokládá cca 20-30 dennímu cyklu vyvážení smluvně zajištěným subjektem s odpovídajícím kvalifikačním oprávněním pro nakládání s odpady tohoto druhu. Nová odpadní jímka bude vsazena do prostoru původní odpadní jímky bez narušení trubního systému odkanalizování.

Vody dešťové ze zastřešení objektů i ze zpevněné plochy nádvoří jsou a zůstanou zaústěny do místní kanalizace napojené na vodoteč potoka Dunávka. Protože nová technologie je osazena do interiérového prostoru stávajících objektů, nedojde ke změně množství odváděných dešťových vod.

## 3. Odpady

Při nakládání s odpady musí být respektován zákon č. 185 z roku 2001 o odpadech a o změně některých dalších zákonů – úplné znění v zákonu č. 106/2005 Sb. včetně návazných prováděcích vyhlášek MŽP, zejména vyhlášky č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů a vyhlášky č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady. Podle těchto předpisů jsou původce a oprávněná osoba povinni pro účely nakládání s odpadem odpad zařadit podle Katalogu odpadů. V dalším přehledu jsou uvedeny pouze odpady, vznikající v období výstavby a z budoucího provozu práškové lakovny, neboť stávající odpady ze současného provozu jsou již fyzicky evidovány a je zabezpečeno jejich zákonné využití či likvidace prostřednictvím kvalifikačně oprávněných subjektů pro tuto činnost. Odpady vzniklé z vestavby technologie práškové lakovny v souvislosti s plánovanými stavebními úpravami představují následující druhy v předpokládaném množství a se způsobem nakládání při podmínce jejich třídění

- AN1 – využití jako druhotná surovina (recyklace)
- AN3 – předání jiné oprávněné osobě (kromě přepravce, dopravce)
- AN5 – skládkování

udává následující tabulka:

Kód	Druh odpadu	Kategorie	Množství	Nakládání
170101	Beton	O/N	1 t	AN1/AN5
170102	Cihly	O	0,5 t	AN1/AN5
170107	St.odpady směsné (sut')	O	1 t	AN3/AN5
170201	Dřevo	O	0,1 t	AN3/AN5
170202	Sklo	O	0,05 t	AN3/AN5
170203	Plasty	O	0,05 t	AN3/AN5
170405	Železo a ocel	O	1 t	AN3/AN5
200301	Směsný komunální odpad	O	0,1 t	AN3/AN5

Likvidaci případných dalších odpadů vzniklých při vlastní montáži technologie zajistí příslušné dodavatelské organizace na základě uzavřených smluvních vztahů s odběratelem – stavebníkem a investorem. Odpady předpokládáné z budoucího provozu práškové lakovny při jejich třídění a s předpokladem nakládání jako u odpadů z výstavby udává následující tabulka v maximálním množství za rok:

Kód	Druh odpadu	Kategorie	Množství	Nakládání
080104	Vytvrzené barvy a laky	N	0,3 t	AN3/QN5
080111	Odpadní barvy a laky	N	0,01 t	AN3/AN5
120117	Odpadní materiál z otryskávání	O	0,5 t	AN3/AN5
130205	Nechlorované minerální motorové převodové a mazací oleje	N	0,1 t	AN3/AN5
150101	Papírové a lepenkové obaly	O	0,2 t	AN1/AN3
150102	Plastové obaly	O	0,1 t	AN1/AN3
150106	Směsné obaly	O	0,1 t	AN3/AN5
150110	Kovové obaly znečištěné nebezpečnými látkami	N	0,2 t	AN3/AN5
150202	Absorpční činidla, filtrační materiály, čistící tkaniny, ochranné oděvy a pomůcky	N	0,1 t	AN3/AN5
200121	Zářivky	N	12 ks	AN3/AN5
200301	Směsný komunální odpad	O	1,5	AN3/AN5

Při nakládání s odpady musí provozovatel při své činnosti předcházet vzniku odpadů, omezovat jejich množství a nebezpečné vlastnosti, musí přednostně odpady využívat zpět do výroby a odpady likvidovat způsobem šetrným k životnímu prostředí, případně skladovat odděleně tak, aby nevzniklo riziko ohrožení životního prostředí a předávat odpad pouze subjektům, kteří jsou provozovatelem zařízení k využití nebo odstranění či ke sběru a výkupu určeného druhu odpadu. Odpady budou v objektu uloženy na nezbytně nutnou dobu před jejich předáním příjemci. Prostor pro jejich skladování vyčleněný v technologické dílně bude uspořádán tak, aby jednotlivé druhy odpadů byly odděleny s vyloučením možnosti jejich mísení včetně zabránění jejich úniku do okolí uložením v uzavíratelných nepropustných nádobách odolných proti poškození a proti chemickým vlivům velikostně odpovídajících předpokládanému množství.

O odpadech při vzniku případných havárií se vzhledem k charakteru vestavby daného typu technologie práškové lakovny není třeba zabývat. Prostředky pro zásah při případných haváriích, například sorbenty Vapex nebo Ekoperl, dále piliny nebo suchý písek včetně potřebného nářadí, ochranných pomůcek a prázdných nádob budou připraveny na vyhrazeném místě technologické dílny.

V případě likvidace provozu technologie z práškové lakovny by bylo nutné vždy postupovat v souladu s platnou legislativou, pro danou oblast připadající, tj. podle stavebního zákona a zákona o odpadech. Totéž platí i pro případ inovace výrobní technologie a v souvislosti se změnou kapacity produkce.

#### 4. Hluk, vibrace a záření

Z hlediska problematiky hluku a jeho šíření do okolí i v rámci pracovního prostředí je zpracována hluková studie, která tvoří přílohu tohoto oznámení. Z uvedeného materiálu vyplývá, že jsou naplněny požadavky hygienických předpisů v této oblasti ve stavu před i po zabudování technologického zařízení jako součásti práškové lakovny. V problematice šíření vibrací budou veškerá technologická zařízení vyvozující v rámci provozu akustické rázy

uložena na tvrdých pryžových podložkách, toto se dotýká především tryskacího zařízení a kompresoru.

Nově instalované technologické vybavení práškové lakovny není zdrojem radioaktivního ani elektromagnetického záření. V rámci stavebních konstrukcí nebyly zabudovány materiály u nichž by se účinky radioaktivního záření daly očekávat.

## **5. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek**

### **a) Rizika vzniku havárií**

S ohledem na charakter vestavby práškové lakovny do stávajícího objektu dříve využívaného jako sklad a také ve vztahu k charakteru činností v areálu prováděných i s ohledem na zabezpečení rizika havárií s vážnějšími důsledky na životní prostředí i zdraví lidí ani po posuzovaném rozšíření o technologii práškové lakovny nejsou rizika vzniku havárií příliš pravděpodobná.

U práškové lakovny je riziko potencionálního znečištění povrchových i podzemních vod velmi malé, spíše žádné.

Rizika poškození nebo ohrožení životního prostředí lze specifikovat zhruba v rozsahu a počtu pravděpodobností pouze takto:

- únik látek škodlivých vodám z parkujících vozidel
- vznik požáru objektu

Popsaná rizika lze minimalizovat běžnými opatřeními a dodržováním obecně závazných předpisů, normativů i manipulačních a havarijních řádů. Speciální preventivní nebo bezpečnostní opatření nejsou nutná. Z hlediska protipožárního je navíc kladen důraz na prevenci a přístupnost hasební techniky. Rizika jsou soustředěna na cílové objekty jimž jsou podzemní voda, ovzduší, povrchová voda a zaměstnanci v areálu. I přes pozici práškové lakovny vůči okolní obytné zástavbě a ve vztahu k počtu obyvatel je riziko ohrožení obyvatelstva nízké a to i pro případ vzniku možné mimořádné události, což platí i pro zaměstnance areálu.

### **b) Dopady na okolí**

Možná rizika vzniku havárií jsou v počtu pravděpodobností obvyklá ve srovnání s objekty obdobného charakteru a nevyžadují speciální prevenci mimo základních povinností provozovatele spočívajících ve zpracování provozního a manipulačního řádu i havarijního plánu a předpisu požární prevence. Následky eventuální havárie by měly mít pouze lokální charakter, omezený na vlastní areál a jeho bezprostřední okolí. Riziko ohrožení obyvatelstva je poměrně nízké a lze s ním uvažovat pouze v případě mimořádné události. Předpokládané poměrně malé následky by byly likvidovatelné běžnými prostředky, lokálně dostupnými s respektováním platných normativů při realizaci. Za největší riziko lze v tomto případě označit emisi škodlivin do ovzduší či kontaminaci zdrojů podzemních vod únikem škodlivých látek zvláště při požáru, jinak v případě havarijních situací menšího rozsahu je míra rizika přijatelná, neboť existuje možnost účinného sanačního zásahu.

### **c) Prevence havárií**

V prevenci proti haváriím se předpokládá především dodržování předpisů bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, požárních předpisů, provozních a manipulačních řádů strojů a zařízení, dodržování postupů a pokynů výrobců používaných materiálů, hmot a surovin. Prevence havárií z dopravy musí vycházet ze zajištění prostředků pro likvidaci běžných úniků a úkapů pohonných hmot nebo jiných látek škodlivých vodám. Riziku úniku z odstavené

techniky je nutno předcházet pravidelnými prohlídkami technického stavu vozidel. Prevence protipožární bude založena na periodických revizích plynových zařízení se spalováním, ať už v rámci technologie nebo jako zdrojů vytápění, dále v pravidelných revizích elektro i v předepsaných časových intervalech opakovaných prohlídkách hasebních prostředků u všech vždy odborným subjektem s příslušným kvalifikačním oprávněním.

## **C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ**

### **1. Výčet nejzávažnějších enviromentálních charakteristik dotčeného území**

Vestavba práškové lakovny je součástí stávajícího podnikatelského areálu, který se nachází v území předurčeném územním plánem města Brna pro bydlení s přípustností provozoven, které nebudou rušit okolní zástavbu rodinnými domy nad dosavadní míru, když k takovému technologii lze zařadit i nově plánovaný provoz zařízení práškové lakovny umístěný mimo uliční trakt zástavby s otevřením v zadním traktu do volné krajiny. Z hlediska trvale udržitelného rozvoje se jedná o využití areálu v rámci jeho stávající funkce pouze s restrukturalizací výroby s ryze zámečnické profese na opatřování výrobků ochrannými nátěry k životnímu prostředí šetrnou metodou práškového lakování. Reliéf krajiny má rovinný charakter s bezprostřední blízkostí dopravního letiště Brno - Tuřany. V rámci bioklimatických podmínek vykazuje území samočisticí schopnost ovzduší s přirozenou regenerací přírodních zdrojů. Určité ohrožení nejbližších ekosystémů nebo stanovišť povrchových vod v povodí Moravy je možno uvažovat pouze při hrubé technologické nekázni či jiné rozsáhlejší havárii. V předmětném území se nenachází ložiska surovin a nejsou dotčeny zájmy chráněné horním zákonem č. 439/92 Sb.

Územní systém ekologické stability je vybraná soustava vnitřně ekologicky stabilnějších segmentů krajiny účelně rozmístěných na základě funkčních a prostorových kritérií a skládá se z prvků stávajících a navržených, když stávajícími prvky jsou jako síť vybraných částí kostry ekologické stability a navržené prvky tvoří prostorové doplnění ekologické stability tak, aby celý systém plnil předpokládané funkce. Územní systém ekologické stability se dělí podle biogeografického významu skladebných prvků na lokální, regionální a nadregionální a je tvořen biocentry, biokoridory a na lokální úrovni interakčními prvky. Biocentrum je biotop nebo jejich soubor v krajině, který svým stavem a velikostí umožňuje trvalou existenci přirozeného či pozměněného, avšak přírodně blízkého ekosystému. Biokoridor je území, které umožňuje rozhodující části organismů trvalou dlouhodobou existenci, avšak umožňuje jejich migraci mezi biocentry a tím vytváří z oddělených biocenter síť. Interakční prvek je nepostradatelný krajinný segment, který svojí velikostí a stavem ekologických podmínek doplňuje dílčí, avšak zásadním způsobem ekologické niky těch druhů organismů, které jsou schopny se zapojovat do potravní sítě, sousedních méně stabilních společenstev a umožňuje tak jejich trvalou existenci i v méně stabilní krajině. Návrhy interakčních prvků jsou pouze směrné a jejich závaznost je dána pouze souhlasem vlastníka. Návrh územních systémů a prvků ekologické stability je součástí platného územního plánu města Brna. Tyto prvky mají hlavní úlohu při udržení životního prostředí v zájmovém území současně, ale i do budoucna. Pro udržení kvality životního prostředí mají svůj význam i sousední plochy využívané jako zemědělský půdní fond s obhospodařováním pro zemědělské účely i plochy v blízkosti pojezdné travnatým porostem jako ochranné pásmo letiště Brno-Tuřany. Jinak je zřejmé, že v bezprostřední blízkosti budoucí práškové lakovny se nenachází žádný z prvků územního systému ekologické stability, tudíž nemohou být ani vestavbou práškové lakovny negativně ovlivněny. V zájmovém území se nenachází žádná chráněná území přírody ve smyslu zákona č. 114/92 Sb. V předmětné lokalitě se nevyskytují ani žádné významné prvky flóry a fauny. Nevyskytují se zde ani žádné významné registrované architektonické a historické památky. Pravděpodobnost archeologických nálezů je rovněž reálně nulová, protože se nepředpokládá

prakticky s žádnými zemními pracemi. Území nenáleží do hustě zalidněné oblasti, v současnosti obec Dvorská má 366 obyvatel. V řešené lokalitě nejsou známy okolnosti, které by dokládaly přítomnost či existenci starých zátěží z hlediska ekologie v nejbližším okolí jako sklady nebezpečných odpadů, skladů a agrochemických látek či jedů, nebyly zde zaznamenány ani žádné vážné havárie spojené s únikem nebezpečným vodám či lidskému zdraví, místní rybník jako retenční nádrž dešťových vod letiště Brno-Tuřany má zajištěnu pravidelnou kontrolu a monitoring výskytu případných škodlivých látek, o čistotě svědčí i bohatě se v poslední době rozrůstající vodní fauna v této nádrži. V zájmovém území nejsou identifikovány ani staré ekologické zátěže jako skládky, kontaminovaná půda apod.

## **2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně ovlivněny**

Stav ovzduší a klima je podrobně rozvedeno v Rozptylové studii zpracované pro budoucí provoz předmětné práškové lakovny Českým hydrometeorologickým ústavem. Území se vyznačuje podnebím úměrným nadmořské výšce 240 m n.m. s normálním létem, mírným až mírně chladným, suchým až mírně suchým. Přechodné období je rovněž normální až dlouhé s mírným jarem a podzimem. Zima je normálně dlouhá, mírně chladná, suchá až mírně suchá s normální sněhovou pokrývkou. Relativní vlhkost vzduchu je nejnižší v květnu, červnu a červenci, nevyšší pak v prosinci. Roční srážkové úhrny jsou úměrné poloze lokality, nejvyšší jsou v červenci, nejmenší koncem zimy a počátkem jara. Zdroje znečišťování jsou rozmístěny po celém území a jsou v předmětné rozptylové studii zahrnuty. Z této rozptylové studie vyplývá, že sledované území jehož součástí je i nově plánovaná prášková lakovna je hodnoceno v nevyšší třídě kvality I. jako území čisté až mírně znečištěné s dobrými podmínkami pro přirozenou ventilaci a rozptyl znečišťujících látek v ovzduší.

Oblast se nachází regionálně na okraji území města Brna s reliéfem rovinaté krajiny na okraji Tuřanské terasy. Půdy jsou hlinité až písčito-hlinité s podložím spraší i šterkopísků. V rámci vestavby práškové lakovny nebude třeba záboru půdy, tedy ani vynětí ze zemědělského půdního fondu.

Hydrogeologické poměry odráží poměry geologické, V posuzovaném území lze očekávat hladinu podzemní vody v hloubkách 3-4 m pod terémem. Generální směr proudění podzemních vod je konformní s terémem směrem k nedalekému místnímu rybníku a potoku Dunávka. Podrobnější ovlivnění vod není třeba provádět, protože technologie nanášení prášku neprodukuje žádné znečištěné vody. Produkce znečišťování vody není ani ve fázi povrchové úpravy otryskáváním před nanášením práškové barvy. Na zájmové ploše vestavby práškové lakovny se nenachází žádná flóra neboť se jedná o zastavěnou plochu a nádvoří v rámci stávajícího podnikatelského areálu. V blízkém okolí se nejsou žádné lesní porosty, ve volné krajině okolních zahrad je pak řídký výskyt ovocných stromů, u blízkého rybníka potom lze identifikovat zvláště vrbu jívu (*Salix caprea*), bez černý (*Sambucus nigra*) a slivoň trnku (*Prunus spinosa*), řídce i břizu bělokorou (*Betula pendula*). Z bylin se na okolních plochách nachází pýr plazivý (*Agropyron repens*), srka říznačka (*Dactylus glomerata*), lipnice (*Poa sp.*), smetanka lékařská - pampeliška (*Taraxacum officinale*), žebříček obecný (*Achillea millefolium*), pelyněk černobýl (*Artemisia vulgaris*), pcháč rolní (*Cirsium arvense*), pcháč obecný (*Cirsium vulgare*), kopřiva dvoudomá (*Astragalus dioica*), mezlík (*Chenopodium sp.*), lebeda lesklá (*Atriplex nitens*), šťovík tupolistý (*Rumex obtusifolius*), jetel plazivý (*Trifolium repens*), jetel pochybný (*Trifolium dubium*), kokoška pastuší tobolka (*Capsella bursa-pastoris*), mochna husí (*Potentilla anserina*), jahodník obecný (*Fragaria vesca*) a rákos obecný (*Phragmites communis*). Z uvedeného výčtu vyplývá, že žádná z rostlin nepatří mezi zvláště chráněné druhy.

Z hlediska fauny byly zjištěny běžné druhy vázané na volnou krajinu i na vodní plochy v blízkosti sídelních útvarů. V okolní krajině s výskytem ovocných stromů i u místního

rybníka se vyskytují stromy a keře, kde mohou hnízdit ptáci. Ze savců je zde výskyt hraboše polního (*Microtus arvalis*), z ptáků kosa černého (*Turdus merula*), skřivana polního (*Alauda arvensis*), holuba domácího městského (*Columba livia domestica*), straky obecné (*Pica pica*), poštolky obecné (*Falco tinnunculus*) i kachny rybníční. Plazi se nevyskytují, z obojživelníků lze jmenovat rozšířeného skokana hnědého (*Rana temporaria*). Hmyz zastupuje v celém spektru zvláště z blanokřídlých včela medonosná (*Apis mellifera*) a mravenec černý (*Lasius niger*), dále s dvoukřídlých moucha (*Pyrelia vyvida*), komár pisklavý (*Culex pipiens*), z motýlů babočka kopřivová (*Aglais urticae*). K dalším bezobratlým patří z pavouků slíďák mokřadní (*Pardosa amentata*), plachetnatka keřová (*Linyphia triangularis*), vyskytuje se zde i hlemýžď zahradní (*Helix pomatia*) a páskovka (*Cepaea* sp). Ze jmenovaných živočichů žádný nenáleží ke zvláště chráněným druhům.

Zatížení hlukem lze považovat za relativně významné. Zájmová lokalita se nachází v ochranném pásmu letiště Brno-Tuřany a poblíž výpadové komunikace na ose Tuřany-Kobylnice, Šlapanice.

Stará ekologická zatížení nejsou známa.

Z hlediska využitelných zásob nerostných surovin je zájmové území bez praktického významu.

Radonové riziko lze očekávat nízké až střední.

Po stránce seismicity nebyly v této lokalitě dosud identifikovány žádné otřesy půdy.

V rámci územně plánovací dokumentace je předmětná vestavba práškové lakovny v dané lokalitě podmíněně přípustná jak potvrzuje i vyjádření OÚPR MMB.

## **D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ**

### **1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti, složitosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)**

Zájmová lokalita se nachází v areálu podnikatelského charakteru, který je součástí zóny roztroušeného bydlení při ulici Zapletalova 55 v Brně - Dvorskách, kde žije celkem 366 obyvatel v cca 101 domácnostech. Příspěvek vlivu záměru na obyvatelstvu je minoritní jak vyplývá ze zpracované Rozptylové studie Českého hydrometeorologického ústavu. Sledovány byly oblasti znečištění ovzduší, hlukové poměry, znečišťování vody a půdy i havarijní stavy. Pokud se týká možnosti znečištění ovzduší byly v předmětné rozptylové studii popsány oxidy siřičitý, dusíku a prašný aerosol. Data pro posouzení byla převzata z Informačního systému kvality ovzduší ze stanice AIM Brno-Tuřany na letišti vzdálené, 850 m vzdušnou čarou od plánované práškové lakovny. Výpočet z hlediska plošného rozptylu škodlivin byl proveden s využitím programu SYMOS.

Oxid siřičitý je basální škodlivinou charakterizovanou jako základní indikátor znečištění ovzduší do tří kategorií jako oxid siřičitý, jako kyselé aerosoly vznikající SO<sub>2</sub> v atmosféře a jako suspendované částice respirabilní směsi znečišťujících látek. Příznivý vliv na kolísání znečištění atmosféry mají směr a rychlost větru, který škodliviny zředí a odnáší, dále srážky, které promývají atmosféru a sluneční svit, který podmiňuje konvektivní proudění s vertikálním promýváním atmosféry. Z meteorologických faktorů, které se projevují nepříznivě na znečištění atmosféry je nutné jmenovat nízký chod teploty vzduchu zvláště v zimním období, stabilní zvrstvení atmosféry a nízká oblačnost zabraňující difúzi škodlivin a promíchávání jednotlivých vrstev v atmosféře. Z celkového shrnutí lze předpokládat, že na jaře bývají koncentrace SO<sub>2</sub> na úrovni ročního průměru, na podzim prudce stoupají, když v zimě jsou tyto koncentrace čtyřikrát až šestkrát vyšší než v letních obdobích. Oxid siřičitý vzniká spalováním fosilních paliv obsahujících síru a v důsledku změn emisních zdrojů lze konstatovat, že roční koncentrace oxidu siřičitého jsou nyní pod imisními limity. Oxidy



dusíku jsou prekurzory pro tvorbu přízemního ozónu, který se tvoří nepřímo účinkem slunečního záření a v přítomnosti těkavých organických látek. Fotochemickými reakcemi tak vzniká letní fotochemický smog.

Oxidy dusíku jsou sledovány jako oxidy Nox, dále jako oxid dusnatý NO a jako suspendované částice respektive směsi znečišťujících látek.

Frakce polévatého prachu o průměru částic cca 10 mikrometrů a menších je odpovědná za projevy bronchiálních obtíží obyvatelstva. Je ukazatelem znečištění ovzduší pevnými částicemi, které působí jako aktivní nosič pro nejrůznější částice včetně virů, těžkých kovů, pylů apod.

Ze souhrnného hodnocení ovzduší z Rozptylové studie Českého hydrometeorologického ústavu vyplývá, že lokalita v zájmovém území práškové lakovny náleží do nejvyšší třídy kvality jako území čisté až mírně znečištěné. Průměrné roční koncentrace VOC v nejbližším okolí práškové lakovny se mohou pohybovat v rozmezí 0,081 ng/m<sup>3</sup> a roční obsah tuhých znečišťujících látek lze očekávat v množství 0,0119-0,0132 mikrogramů na metr krychlový. Současně platný limit ročního aritmetického průměru je 40 mikrogramů na m<sup>3</sup> a platný limit jako aritmetický průměr na 24 hodin představuje 50 mikrogramů na m<sup>3</sup>. Měřená koncentrace pozadí na stanici AIM Brno-Tuřany se pohybuje v ročním aritmetickém průměru (rok 2004) 31 mikrogramů na m<sup>3</sup>. Tato zjištěná čísla potvrzují, že vliv práškové lakovny i na bezprostřední okolí ve sledovaných ukazatelích je zanedbatelný a že nelze očekávat v imisní zátěži v zájmovém území významnějších změn oproti současnému stavu před osazením a zprovozněním technologického zařízení práškové lakovny.

Hlukové poměry a možná zátěž na bezprostřední okolí jsou obsahem zpracované studie, ze které vyplývá, že rovněž u tohoto aspektu nedojde k prokazatelnějším změnám z hlediska zdravotních rizik pro obyvatelstvo a že aktivita plánované práškové lakovny nepředstavuje významné riziko pro lidské zdraví. Z akustické studie je zřejmé, že provoz stacionárních zdrojů hluku v rámci technologických zařízení a strojů se ve vztahu k nejbližšímu okolí prakticky neprojeví.

Z hlediska ovlivnění zdravotního stavu obyvatelstva prostřednictvím půd lze záměr vestavby práškové lakovny označit za záměr s nulovým vlivem, protože její realizace ani provoz nevyvolá nárok na zábor zemědělského půdního fondu.

Ovlivnění zdravotního stavu prostřednictvím znečištění vod není ve vztahu k předmětnému záměru aktuální a tento lze označit za statisticky neprokazatelný v rámci jiných faktorů ovlivňujících zdraví.

Dodržování předpisů technologických i bezpečnostních pomůže eliminovat potenciální možnost vzniku havarijních situací, které nelze nikdy úplně vyloučit, ale v daném případě je riziko havárie sníženo na přijatelnou úroveň volbou samotného technického zařízení šetrného vůči životnímu prostředí.

Ovlivnění předmětného investičního záměru na zásobování pitnou vodou je prakticky nulové, neboť pitné vody je plánováno využít pouze k hygienickým účelům objemem na současné úrovni, nepočítá se s jejím využitím jako voda technologická. Rovněž z hlediska odtokového množství dešťových vod nedojde ke změně jejich objemu, protože předmětný komplex práškové lakovny bude vestavěn do stávajícího objektu skladu, který tak změní účel využití na technologickou dílnu. Riziko znečištění povrchových vod ani podzemních vod v daném případě nehrozí. Splaškové vody jímáné v nepropustné odpadní jínce budou likvidovány vyvážením specializovaným subjektem s odpovídajícím kvalifikačním oprávněním a povolením pro nakládání s tímto druhem odpadu.

Vlivy deponie škodlivin jsou relativně nízké, nelze tedy uvažovat o ovlivnění nebo změnách chemizmu okolních půd co se týká kyselosti apod. Terénní úpravy v rámci plánované realizace nejsou vůbec předpokládány.

Areál bude produkovat poměrně standardní množství odpadů druhově sice odlišných, ale známých s běžnými způsoby likvidace. Produkce odpadů nebude klást zvýšené nároky na

nakládání s nimi. S ohledem na druhovou skladbu odpadů, z nichž určitá část jsou odpady skladovatelné nebo dále využitelné s recyklací, ale vyskytující se i odpady nebezpečné, proto musí být odděleně shromažďovány dle jednotlivých druhů. U odpadů nebezpečných se předpokládá jejich likvidace specializovanými subjekty s odpovídajícím kvalifikačním oprávněním na základě uzavřených hospodářských vztahů s provozovatelem práškové lakovny.

Realizace předmětného investičního záměru nevyžaduje žádné kácení dřevin, nedojde ani k negativnímu ovlivnění v širším okolí u flory a fauny.

Vestavbou práškové lakovny nedojde k ovlivnění okolní krajiny a jejího krajinného rázu.

## **2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci**

V souladu s již uvedenými hodnoceními vstupů a zejména výstupů vlivu na obyvatelstvo je možné konstatovat, že tyto jsou z realizace a provozu budoucí práškové lakovny za nevýznamné bez podstatných nevratných vlivů na kvalitu nejbližšího okolí.

## **3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice**

Vliv tohoto charakteru oznamovaný záměr negeneruje a v předmětném případě vůbec nepřichází v úvahu.

## **4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, případně kompenzaci nepříznivých vlivů**

Protože se předmětný záměr nachází ve stávajícím podnikatelském areálu, který je součástí obytné zástavby je nutno v rámci jeho provozu zajistit, aby negativně nepůsobil na okolní bydlení důsledným a přísným dodržováním technologických postupů a bezpečnostních opatření na všech frontách.

V rámci technických opatření na poli ochrany vod je nutné zpracovat příslušné manipulační řady i havarijný plán a okamžitě likvidovat eventuální úkapy z dopravní techniky i z vozidel a jejich součástí a zakázat i skladování a manipulaci s látkami nebezpečnými vodám, pokud je to však z technologicko provozních důvodů nutné, musí být tyto látky skladovány v souladu s platnými předpisy tak, aby nevznikla možnost ohrožení podzemních či povrchových vod.

Z technických opatření k ochraně ovzduší a obyvatel je nutno celý proces vestavby organizačně zajistit tak, aby maximálně omezoval možnost narušení faktorů pohody bydlení v okolních budovách a to zejména v nočních hodinách a ve dnech pracovního klidu, v návaznosti na dopravní opatření je nutné věnovat pozornost organizaci dopravy a vyloučit zbytečný běh motorů naprázdno, dále pravidelně kontrolovat technický stav vozidel a provádět emisní kontroly dle platných předpisů, při výjezdu jakýchkoliv vozidel ze staveniště v období výstavby nesmí dojít ke znečištění vozovky okolní komunikace, také zásoby sypkých stavebních materiálů a ostatních potenciálních zdrojů prašnosti v průběhu výstavby je třeba minimalizovat, omezit při výstavbě technologické operace, které jsou zdrojem hluku pro nejbližší okolí a po zahájení provozu provést aktuální kontrolní měření hlukové zátěže u nejbližších objektů obytné zástavby, stejně tak prověřit i měření hlukové zátěže na zaměstnance v rámci pracovního prostředí.

K technickým opatřením na úseku nakládání s odpady musí být toto technicky a organizačně zajištěno tak, aby bylo možno jednotlivé druhy odpadů shromažďovat podle druhů, nebezpečné odpady je nutné skladovat odděleně ve zvláštních nádobách vyhovujících předpisům pro skladování a transport těchto odpadů, který musí provádět odborná firma a s kvalifikačním oprávněním pro tuto činnost, obecně musí být respektovány všechny požadavky zákona č. 185/2001 Sb. a navazujících prováděcích vyhlášek, zejména vyhlášky č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady, v nejvyšší možné míře je nutno

minimalizovat vznik odpadů zejména technologickou kázní při skladovacích postupech a v průběhu stavby i po jejím dokončení a při provozu vyloučit nezákonné ukládání odpadů. Na úseku technických opatření k ochraně zdraví je třeba prokázat kontrolním měřením přípustnou hlukovou zátěž z provozu práškové lakovny jak na nejbližší obytná stavení tak i z hlediska pracovního prostředí zatížení zaměstnanců v souladu se závaznými předpisy bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, je nutno i zohlednit ustanovení protipožárních předpisů a zpracovat příslušné manipulační řády včetně proškolení pracovníků. Z ostatních technických opatření je třeba předložit ke kolaudaci provozní řád práškové lakovny.

## **5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů**

Záměr z hlediska projektové přípravy s ohledem na známou a osvědčenou technologii je poměrně nenáročný. Projektová příprava je v době zpracování oznámení ve stádiu dokončování dokumentace. Vstupní údaje vycházely především z těchto již poměrně podrobných podkladů, dále z podkladů dodavatelů technologií i typových podkladů a rovněž ze skutečností stávajícího provozu obdobných staveb. Oznámení je zpracováno osobou projektanta stavby, proto lze konstatovat, že lze téměř vyloučit jakékoli nepřesnosti či odlišnosti oznamovaného a projektovaného řešení. V případě variability byly vždy použity nejméně příznivé meze odhadů či maximální míry dopadů ve vztahu vlivu na životní prostředí tak, aby nedošlo k jejich podcenění.

Z dokladů, které byly využity patří oprávněnými osobami zpracované studie či posudky a stanoviska, konkrétně:

- Rozptylová studie Českého hydrometeorologického ústavu (září 2005)
- Odborný posudek na práškovou lakovnu TESO Brno s.r.o.(červen 2005)
- Odborný posudek na tryskací zařízení TOP-ENVI Tech Brno s.r.o. (březen 2006)
- Hluková studie práškové lakovny ve vztahu zátěže na okolní venkovní prostor Mgr. Oldřich Pecák – Stavební a prostorová akustika (březen 2006)
- Územní plán města Brna a Stanovisko OÚPR MMB (červenec 2005)

## **E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU**

Vlastní prášková lakovna je umístěna na pozemku v podnikatelském areálu firmy investora ve stávající hale i s ohledem na jednoznačnost umístění předmětné práškové lakovny, která bezprostředně navazuje na další výrobní postupy a znamená pouze rozšíření sortimentní nabídky není zpracována k posouzení jiná varianta. Jedná se o využití již stavebně realizovaných vnitřních ploch s rozvody médií pouze s doplněním nových technologií. Proto je sledována od prvopočátku tato jediná varianta, která je prezentována tímto oznámením.

S ohledem na charakter posuzované výstavby v zabezpečení z hlediska emisí i případných havarijních stavů v ČR a vyspělých zemích Evropy, jejichž poznatky jsou v řešení projektu uplatněny, je navržena i řešena a tudíž i posuzována jediná optimální provozně technologická varianta řešení ve vazbě na stávající podnikatelský objekt. Jiné řešení by nezapadlo do konceptu firmy investora a jejího dalšího rozvoje. Instalace technologie práškového lakování do haly nevyvolá pohledové změny na areál, zábor nové půdy, velké stavební práce, ale jen drobné úpravy, ani nutná nová připojení médií, pouze s rozšířením vnitřními přívody zemního plynu a rozvody elektřiny, obou od míst měření.

Technologie povrchových úprav práškovým lakováním je poměrně šetrná technologie neprodukující významné množství organických látek do ovzduší jako jiné postupy povrchových úprav. Tento střední zdroj znečištění ovzduší neovlivní významně imisní situaci

v okolí a tím nebude působit negativně na zdraví obyvatel v zájmovém území ani na okolní ekosystémy.

## **F. DOPŇUJÍCÍ ÚDAJE**

### **1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení**

- situace širších vztahů s vyznačením místa záměru
- zastavovací plán podnikatelského areálu a jeho připojení na infrastrukturu obce
  - inženýrské sítě a pozemní komunikace
- půdorys vestavby technologie práškové lakovny
- fotodokumentace
- rozptylová studie práškové lakovny - VOC
- rozptylová studie práškové lakovny - tuhé látky
- mapa nejbližšího okolí práškové lakovny
- letecký snímek zájmového území obce Dvorska s lokalitou práškové lakovny

### **2. Další podstatné informace zpracovatele**

S ohledem na skutečnost, že zpracovatelem tohoto oznámení je osoba projektanta lze konstatovat, že žádná z podstatných informací o záměru, který by mohla mít dopad na odhad velikosti a významnosti vlivů na životní prostředí, obyvatelstvo nebo strukturou či funkcí využití území nebyla opomenuta ani zamlčena, když pro zpracování tohoto oznámení bylo využito podkladových materiálů v podobě rozptylové studie a odborných posudků subjektů s autorizačním oprávněním MŽP ČR, reprodukovány zde byly i závazné informace výrobců technologických zařízení pro práškovou lakovnu, konkrétně firmy Datel Ledec, s.r.o. u kabiny pro nanášení práškových plastů Majka 1668 a u komorové vytvrzovací pece plynové KV PP 1690 a firmy OTECO CZ s.r.o. Bučovice u injektorové kabiny OT 1500 i s filtrem OT 10 JP včetně přídatného filtru.

## **G. VŠEOBECNÉ SROZUMITELNÉ SHRNUÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU**

Posuzovaný záměr představuje rozšíření výrobního programu o povrchovou úpravu drobných kovových předmětů práškovým lakováním s předchozí úpravou povrchu otryskáním abrazivem včetně následného balení a expedice.

Umístění práškové lakovny v městě Brně, Městské část Brno - Tuřany je ve stávajícím objektu podnikatelského areálu v zadním traktu zástavby ulice Zapletalova 55 v Brně - Dvorskách s otevřením do volné krajiny směrem k letišti Brno-Tuřany v území stabilizované plochy předměstského bydlení podle platného územního plánu města Brna jako podmíněně přístupná nerušící provozovna s pracovními příležitostmi s tím, že nebude v dané lokalitě narušena obytná pohoda. Umístění provozovny je při komunikaci spojnice Tuřany-Kobylnice, Šlapanice v rovinatém terénu.

U posuzovaného záměru nebude docházet ke kumulaci s jinými záměry v daném území, neboť v bezprostředním okolí tyto nejsou ani současné, ani jako v dohledné době plánované.

Z hlediska vstupů je možno konstatovat, že tyto jsou v potřebné míře pro vestavbu zajištěny. Zásobování pitnou vodou je z uličního vodovodu BVaK a.s. stávající vodopřípojku, když se nepředpokládá s výrazným nárůstem její spotřeby. Zemní plyn je napojen stávající plynopřípojku z uličního plynovodu JMP a.s., která pokryje i plánovaný nárůst jeho spotřeby o cca 20 000 m<sup>3</sup> za rok. Rovněž zásobení elektřinou v napojení na vrchní distribuční soustavu E ON a.s. zajistí stávající elektropřípojka při předpokladu nárůstu spotřeby za rok o 15 000 kWh. Odkanalizování areálu nebude ovlivněno a zůstane na stávající úrovni jímáním

splaškových vod do bezodtokové odpadní jímky přístupné vyvážením a odvodem srážkových vod místní dešťovou kanalizací napojenou na vodoteč potoka Dunávka. Komunikační napojení na vozovku ulice Zapletalova v Brně-Dvorskách je rovněž stávající a nedozná změn z hlediska četnosti dopravní zátěže ani v rámci tzv. dopravy v klidu - parkování, které bude zajištěno v podnikatelském areálu na pozemku investora.

Pokud se týká výstupů z hlediska vlivů na ovzduší je možno na základě provedené rozptylové studie konstatovat, že v oznámení a příloze uvedených vypočtených koncentrací lze vyvodit závěr, že u faktoru vlivů na ovzduší a následně tedy i vlivů na obyvatelstvo nebude způsobovat posuzovaná prášková lakovina u základních sledovaných škodlivin včetně VOC i s přibližným zohledněním pozadí výraznější změnu v imisní zátěži zájmového území, ani u nejbližších objektů obytné zástavby, která by se mohla projevit na zdravotním stavu obyvatel. Z hlediska umístění a provozu posuzovaného záměru ve vztahu k ochraně ovzduší nelze mít tedy k provozu zásadních námitek. Na základě uvedených skutečností lze vyslovit závěr, že doplněním technologie práškového lakování se neprojeví nijak významněji na vývoji emisní a imisní zátěže v zájmovém území.

Z hlediska odpadních vod je možno tvrdit, že nebude vestavbou práškové lakovny dotčen současný způsob odvodnění území a že danou technologií nedojde k negativnímu ovlivnění kvality povrchových vod ani podzemních vod, protože v plánovaném technologickém procesu se voda vůbec nevyskytuje.

Z hlediska odpadů je možno konstatovat, že se jedná o odpady známé, kdy provozovatel má nebo bude mít navázány smluvní vztahy s autorizovanými organizacemi na využití či likvidaci odpadů. Podíl nebezpečných odpadů není kvantitativně výrazný a jsou známy a v regionu zabezpečeny způsoby jejich využití či likvidace.

Z výpočtů akustické situace ve vztahu ke zdrojům hluku vyplývá, že provozem předpokládaného záměru nedojde k prokazatelné změně akustické situace v území, když navýšení hladin akustického hluku v souvislosti s užíváním práškové lakovny bude tak malé a měřením prokázané, že negativně neovlivní pohodu bydlení v nejbližších rodinných domech, když dominantním zdrojem hluku bude jak okolní komunikace tak i letiště Brno-Tuřany.

Z kapacitního hlediska se předpokládá roční spotřeba práškové barvy v rozmezí od 1 do 50 t s upravovanou plochou výrobků práškovým lakováním rozsahu od 10 000 do 500 000 m<sup>2</sup>.

Celkově je možno záměr výroby lakovaných dílů v předmětné práškové lakovně za předpokladu respektování oznámením navržených opáření považovat za akceptovatelný z hlediska vlivu na životní prostředí. Během zpracování tohoto elaborátu nebyly zjištěny žádné významnější vlivy na životní prostředí, které by znamenaly ohrožení lidí a okolních ekosystémů nad zákonné meze.

Vypracoval:

Ing. Jan Harašta, CSc  
projektant ČKAIT 1001956



**MAGISTRÁT MĚSTA BRNA**  
601 67 BRNO, Kounicova 67

Odbor územního plánování a rozvoje

Pan  
Jaroslav Žvák  
U dráhy 1  
643 00 Brno

Váš dopis značky/ze dne  
2005-07-13

Naše značka  
OÚPR/136872/05/Sy

Vyřizuje/linka  
Ing. arch. Syptáková  
(542 174 128-tel.)  
(542 174 425-fax)  
(e-mail: [syptakova.iva@brno.cz](mailto:syptakova.iva@brno.cz))

Brno dne  
2005-07-21

**Vyjádření k záměru provozování malé práškové lakovny na ul Zapletalova 55, k.ú. Dvorská**

Žádáte nás o vyjádření k záměru provozování malé práškové lakovny na ul. Zapletalova 55 v k.ú. Dvorská, pozemek p.č.42. Provoz by měl být umístěn ve stávající hale o rozměru 14mx12mx2m, která byla doposud využívána jako sklad náhradních dílů. Součástí žádosti je Odborný posudek, zpracovaný firmou TESO, spol.s.r.o. podle zákona č.86/2002 Sb., týkající se kladného vyjádření k umístění instalace malé práškové lakovny z hlediska emisí znečišťujících látek.


Z hlediska územně plánovacího uvádíme, že podle platného Územního plánu města Brna (ÚPmB) je pozemek p.č. 42, na němž se objekt haly nachází, součástí **stabilizované plochy bydlení předměstského (BP)**. V této funkční ploše je možno podmíněně připustit nerušící provozovny s pracovními příležitostmi, pokud jejich existencí nebude narušena obytná pohoda v lokalitě.


Z hlediska dopravního je nezbytné zajistit parkování pro provoz lakovny na pozemku p.č.42.

Pro uvedení předmětného zařízení (zdroje znečišťování ovzduší) do provozu je nutné stanovisko OŽP MMB, referátu ochrany ovzduší.

S pozdravem

MAGISTRÁT MĚSTA BRNA  
Odbor územního plánování a rozvoje  
Kounicova 67  
601 67 BRNO  
-003-

  
Ing. Dana Wendscheová, Ph.D.  
vedoucí OÚPR MMB

Za správnost: Ing. arch. Syptáková 

Na vědomí OÚPR – spis, Ing. Hussainová, Ing. Dastychová, Ing. arch. Syptáková

# BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 01-01-2002  
Datum revize:

## 1. Identifikace látky nebo přípravku a výrobce nebo dovozce

1.1 Chemický název látky/obchodní název přípravku:

**Prášková nátěrová hmota PULVERLAC na bázi epoxy-polyesteru (MP)  
bez těžkých kovů – odstíny dle přílohy**

Číslo CAS:

Číslo ES (EINECS):

Další název látky:

1.2 Identifikace výrobce:

ROHM AND HAAS ITALIA S.r.l. – Divisione PULVERLAC  
Via Monte Tomba, 10–36060 Romano d'Ezzelino (VI) - Italy

Identifikace dovozce:

Obchodní firma:

Sídlo:

Identifikační číslo:

Telefon:

Fax:

E-mail:

Nouzové telefonní číslo

SURFIN, s.r.o.

Lány 77, 625 00 Brno

46 90 32 16

05 – 47 42 62 11

05 – 43 21 01 42

surfin@surfin.cz

0608 – 777 353

## 2. Informace o složení látky nebo přípravku

Nebezpečné látky obsažené ve výrobku:

Chemický název	Obsah v %	Číslo CAS	Číslo ES

**Výrobek neobsahuje žádné nebezpečné látky.**

Výstražný symbol nebezpečnosti:

R-věta:

S-věta: S 8 Uchovávejte obal suchý.

S 22 Nevdechujte prach.

S 38 V případě nedostatečného větrání používejte vhodné vybavení.

## 3. Údaje o nebezpečnosti látky nebo přípravku

Nejzávažnější nepříznivé účinky na zdraví  
člověka při používání látky/přípravku:

Může dráždit pokožku a oči.

Nejzávažnější nepříznivé účinky na životní  
prostředí při používání látky/přípravku:

Může znečistit povrchové a podzemní vody.

## 4. Pokyny pro první pomoc

4.1 Všeobecné pokyny: V případě, že příznaky podráždění přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.

4.2 Při nadýchání: Zasaženého vyveďte na čerstvý vzduch; jestliže je dýchání nepravidelné nebo se zastaví, zajistěte umělé dýchání.

4.3 Při styku s kůží: Odstraňte kontaminovaný oděv, pokožku omyjte mýdlem a vodou nebo použijte odpovídající prostředek na očistu, nepoužívejte ředidla.

4.4 Při zasažení očí: Kontaktní čočky je nutné vyjmout. Oči vypláchněte velkým množstvím vody po dobu cca 10 minut a vyhledejte lékařskou pomoc.

4.5 Při požití: Při náhodném polknutí vyhledejte okamžitě lékařskou pomoc, nevyvolávejte zvracení.

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 01-01-2002

Datum revize:

### 5. Opatření pro hasební zásah

- 5.1 Vhodná hasiva: *pěna odolná alkoholům, vodní mlha, přikrývka z oxidu uhličitého*
- 5.2 Nevhodná hasiva: *vysokotlaký vodní paprsek, vysoce stlačený inertní plyn*
- 5.3 Zvláštní nebezpečí: *Při hoření mohou vznikat nebezpečné rozkladné produkty a černý kouř.*
- 5.4 Zvláštní ochranné prostředky pro hasiče: *Při hasebním zásahu se vyžaduje použití dýchacího přístroje.*
- 5.5 Další údaje: *Uzavřené obaly vystavené ohni chladit vodní sprchou.  
Nedovoluje se hašení vodním proudem nebo napouštěním vody.*

### 6. Opatření v případě náhodného úniku

- 6.1 Bezpečnostní opatření pro ochranu osob: *Vyhýbejte se vdechování prachu. Rozsypaný nebo usazený prášek odsajte elektricky chráněným vysavačem nebo setřete mokřým kartáčem a uložte v uzavřené nádobě.*
- 6.2 Bezpečnostní opatření pro ochranu životního prostředí: *Nedovoluje se splachování do kanalizace nebo vodních toků; v případě úniku by měla být ihned informována příslušná společnost nebo povodí.*
- 6.3 Doporučené metody čištění a zneškodnění: *Prášek nevhodný k recyklaci lze likvidovat ve specializované spalovně.*
- 6.4 Další údaje: *K čištění nepoužívejte suchý kartáč, neboť se mohou tvořit mraky prachu a statická elektřina.*

### 7. Pokyny pro zacházení a skladování

- 7.1 Pokyny pro zacházení: *Při manipulaci a nanášení by měla být provedena opatření, aby se předešlo vzniku prachu v koncentraci blížící se hranici výbušnosti nebo maximální povolené koncentraci pro vdechování.*
- 7.2 Pokyny pro skladování: *Barvy skladujte v suchém, dobře větraném prostoru při teplotě v rozmezí + 5 °C až 25 °C. Nesmějí být v blízkosti zdrojů tepla a na přímém slunečním světle.*

### 8. Kontrola expozice a ochrana osob

- 8.1 Technická opatření: *Vyhýbejte se vdechování rozprášené barvy. Pracovní prostor by měl mít dostatečné odsávání. Jestliže není možné zajistit koncentraci pod odpovídajícím limitem, použijte vhodný prostředek k ochraně dýchacích cest.*
- 8.2 Kontrolní parametry: *NPK pro inertní prášek 10 mg/m<sup>3</sup>*
- 8.3 Osobní ochranné prostředky:
- Ochrana dýchacích orgánů: *V případě nedostatečného odsávání použijte respirátor.*
- Ochrana očí: *V případě odpovídajícího odsávání není nutná.*
- Ochrana rukou: *Lze použít pracovní rukavice s otvorem na dlaní, který zajišťuje vodivé spojení s nanášecí elektrostatickou nebo elektrokinetickou pistolí.*
- Ochrana kůže: *Odpovídající pracovní oděv bez těsně přiléhavých částí, kde by mohlo docházet ke zvýšenému dráždění kůže.*



## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 01-01-2002  
Datum revize:

### 9. Fyzikální a chemické vlastnosti

Skupenství (při 20 °C):	<i>pevné; prášek o velikosti částic 0 až 100 µm</i>
Barva:	<i>všechny odstíny – viz příloha</i>
Zápach (vůně):	<i>bez zápachu</i>
Hodnota pH (při °C):	<i>neutrální</i>
Teplota (rozmezí teplot) tání (°C):	<i>nad 50 °C</i>
Hořlavost:	<i>hořlavý; v nerozprášeném stavu obtížně zapalitelný</i>
Dolní mez výbušnosti(% obj.):	<i>40 až 70 g/m<sup>3</sup></i>
Oxidační vlastnosti:	<i>nemá</i>
Objemová hmotnost (při °C):	<i>1,2 až 1,8 g/cm<sup>3</sup> podle odstínu; sypná hmotnost 400 až 1 000 kg/m<sup>3</sup></i>
Rozpustnost (při °C):	
- ve vodě	<i>nerozpustný</i>
- v tucích	<i>nerozpustný</i>

### 10. Stabilita a reaktivita

Podmínky, za nichž je výrobek stabilní:	<i>suché prostředí; skladovací teplota 5 °C až 25 °C</i>
Podmínky, jichž je nutno se vyvarovat:	<i>teploty nad 25 °C, vlhko, přímé sluneční záření mohou způsobit hrudkovatění barvy</i>
Nebezpečné rozkladné produkty:	<i>Při hoření vzniká kouř, oxid uhelnatý, oxid uhličitý a oxidy dusíku</i>

### 11. Toxikologická informace

Akutní toxicita:	<i>Výrobek je netoxický.</i>
Senzibilita:	<i>Výrobek může způsobit podráždění kůže u přecitlivělých osob, zejména v záhybech kůže nebo v místech kontaktu s těsným oděvem.</i>

### 12. Ekologické informace

Akutní toxicita pro vodní organismy:

*Výrobek je netoxický. Konkrétní hodnoty nejsou známy. Práškové nátěrové hmoty není dovoleno splachovat do kanalizace a vodních toků. Nesmějí být skladovány tam, kde by mohly znečistit povrchové nebo podzemní vody.*

### 13. Informace o zneškodňování

Způsoby zneškodňování látky/přípravku:

*Přednostně se doporučuje recyklace u specializované firmy. Prášek nevhodný k recyklaci lze zneškodňovat jako odpad 080201 odpadní práškové barvy O v zařízeních k tomu určených (spalovna, případně skládka, která má souhlas tento druh odpadu zneškodňovat). Rovněž obaly znečištěné práškovou barvou lze zneškodňovat ve výše uvedených zařízeních. Neznečištěné obaly lze předat výkupním firmám za účelem recyklace.*

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 01-01-2002

Datum revize:

### 14. Informace pro přepravu

Pro silniční přepravu platí směrnice ADR, pro železniční přepravu směrnice RID, pro námořní přepravu směrnice IMDG a pro leteckou přepravu směrnice ICAO/IATA.

ADR/RID	<i>nevztahuje se</i>	IMDG	<i>nevztahuje se</i>	ICAO/IATA	<i>nevztahuje se</i>
---------	----------------------	------	----------------------	-----------	----------------------

*Práškové nátěrové hmoty v originálních obalech jsou bez omezení vhodné pro všechny druhy dopravy: silniční, železniční, lodní i leteckou.*

### 15. Informace o právních předpisech

Právní předpisy, které se vztahují na látku/přípravek:

***Výrobek není nebezpečný chemický přípravek podle zákona 157/1998 Sb.***

*Podle vyjádření MZ ČR HEM-332.19.8.99/30454 ze dne 30.8.1999 tento výrobek nepodléhá posudku hlavního hygienika ČR.*

***Výrobek není jmenován*** v nařízení vlády č. 173 ze dne 25. 6. 1997, kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody.

### 16. Další informace

*Údaje uvedené v tomto bezpečnostním listu se opírají o současný stav vědomostí a platnou národní legislativu. Bezpečnostní list popisuje výrobek z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví a též vlivu na životní prostředí. Uvedné údaje nepředstavují garanci technických vlastností.*

# BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 01-01-2002  
Datum revize:

## 1. Identifikace látky nebo přípravku a výrobce nebo dovozce

1.1 Chemický název látky/obchodní název přípravku:

**Prášková nátěrová hmota PULVERLAC na bázi polyesteru bez TGIC (PP),  
bez těžkých kovů – odstíny dle přílohy**

Číslo CAS:

Číslo ES (EINECS):

Další název látky:

1.2 Identifikace výrobce:

ROHM AND HAAS ITALIA S.r.l. – Divisione PULVERLAC  
Via Monte Tomba, 10–36060 Romano d'Ezzelino (VI) - Italy

Identifikace dovozce:

Obchodní firma:

SURFIN, s.r.o.

Sídlo:

Lány 77, 625 00 Brno

Identifikační číslo:

46 90 32 16

Telefon:

05 – 47 42 62 11

Fax:

05 – 43 21 01 42

E-mail:

surfin@surfin.cz

Nouzové telefonní číslo

0608 – 777 353

## 2. Informace o složení látky nebo přípravku

Nebezpečné látky obsažené ve výrobku:

Chemický název	Obsah v %	Číslo CAS	Číslo ES

**Výrobek neobsahuje žádné nebezpečné látky.**

Výstražný symbol nebezpečnosti:

R-věta:

S-věta: S 8 Uchovávejte obal suchý.

S 22 Nevdechujte prach.

S 38 V případě nedostatečného větrání použijte vhodné vybavení.

## 3. Údaje o nebezpečnosti látky nebo přípravku

Nejzávažnější nepříznivé účinky na zdraví  
člověka při používání látky/přípravku:

Může dráždit pokožku a oči.

Nejzávažnější nepříznivé účinky na životní  
prostředí při používání látky/přípravku:

Může znečistit povrchové a podzemní vody.

## 4. Pokyny pro první pomoc

4.1 Všeobecné pokyny: V případě, že příznaky podráždění přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.

4.2 Při nadýchání: Zasaženého vyveďte na čerstvý vzduch; jestliže je dýchání nepravidelné nebo se zastaví, zajistěte umělé dýchání.

4.3 Při styku s kůží: Odstraňte kontaminovaný oděv, pokožku omyjte mýdlem a vodou nebo použijte odpovídající prostředek na očistu, nepoužívejte ředidla.

4.4 Při zasažení očí: Kontaktní čočky je nutné vyjmout. Oči vypláchněte velkým množstvím vody po dobu cca 10 minut a vyhledejte lékařskou pomoc.

4.5 Při požití: Při náhodném polknutí vyhledejte okamžitě lékařskou pomoc, nevyvolávejte zvracení.

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 01-01-2002

Datum revize:

### 5. Opatření pro hasební zásah

- 5.1 Vhodná hasiva: *pěna odolná alkoholům, vodní mlha, přikrývka z oxidu uhličitého*
- 5.2 Nevhodná hasiva: *vysokotlaký vodní paprsek, vysoce stlačený inertní plyn*
- 5.3 Zvláštní nebezpečí: *Při hoření mohou vznikat nebezpečné rozkladné produkty a černý kouř.*
- 5.4 Zvláštní ochranné prostředky pro hasiče: *Při hasebním zásahu se vyžaduje použití dýchacího přístroje.*
- 5.5 Další údaje: *Uzavřené obaly vystavené ohni chladit vodní sprchou.  
Nedovoluje se hašení vodním proudem nebo napouštěním vody.*

### 6. Opatření v případě náhodného úniku

- 6.1 Bezpečnostní opatření pro ochranu osob:  
*Vyhýbejte se vdechování prachu. Rozsypaný nebo usazený prášek odsajte elektricky chráněným vysavačem nebo setřete mokřím kartáčem a uložte v uzavřené nádobě.*
- 6.2 Bezpečnostní opatření pro ochranu životního prostředí:  
*Nedovoluje se splachování do kanalizace nebo vodních toků; v případě úniku by měla být ihned informována příslušná společnost nebo povodí.*
- 6.3 Doporučené metody čištění a zneškodnění:  
*Prášek nevhodný k recyklaci lze likvidovat ve specializované spalovně.*
- 6.4 Další údaje:  
*K čištění nepoužívejte suchý kartáč, neboť se mohou tvořit mraky prachu a statická elektřina.*

### 7. Pokyny pro zacházení a skladování

- 7.1 Pokyny pro zacházení:  
*Při manipulaci a nanášení by měla být provedena opatření, aby se předešlo vzniku prachu v koncentraci blížící se hranici výbušnosti nebo maximální povolené koncentraci pro vdechování.*
- 7.2 Pokyny pro skladování:  
*Barvy skladujte v suchém, dobře větraném prostoru při teplotě v rozmezí + 5 °C až 25 °C. Nesmějí být v blízkosti zdrojů tepla a na přímém slunečním světle.*

### 8. Kontrola expozice a ochrana osob

- 8.1 Technická opatření:  
*Vyhýbejte se vdechování rozprášené barvy. Pracovní prostor by měl mít dostatečné odsávání. Jestliže není možné zajistit koncentraci pod odpovídajícím limitem, použijte vhodný prostředek k ochraně dýchacích cest.*
- 8.2 Kontrolní parametry: *NPK pro inertní prášek 10 mg/m<sup>3</sup>*
- 8.3 Osobní ochranné prostředky:  
Ochrana dýchacích orgánů: *V případě nedostatečného odsávání použijte respirátor.*  
Ochrana očí: *V případě odpovídajícího odsávání není nutná.*  
Ochrana rukou: *Lze použít pracovní rukavice s otvorem na dlani, který zajišťuje vodivé spojení s nanášecí elektrostatickou nebo elektrokinetickou pistolí.*  
Ochrana kůže: *Odpovídající pracovní oděv bez těsně přiléhavých částí, kde by mohlo docházet ke zvýšenému dráždění kůže.*

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 01-01-2002  
Datum revize:

### 9. Fyzikální a chemické vlastnosti

Skupenství (při 20 °C):	pevné; prášek o velikosti částic 0 až 100 $\mu\text{m}$
Barva:	všechny odstíny – viz příloha
Zápach (vůně):	bez zápachu
Hodnota pH (při °C):	neutrální
Teplota (rozmezí teplot) tání (°C):	nad 50 °C
Hořlavost:	hořlavý; v nerozprášeném stavu obtížně zapalitelný
Dolní mez výbušnosti(% obj.):	40 až 70 $\text{g/m}^3$
Oxidační vlastnosti:	nemá
Objemová hmotnost (při °C):	1,2 až 1,8 $\text{g/cm}^3$ podle odstínu; sypná hmotnost 400 až 1 000 $\text{kg/m}^3$
Rozpustnost (při °C):	
- ve vodě	nerozpustný
- v tucích	nerozpustný

### 10. Stabilita a reaktivita

Podmínky, za nichž je výrobek stabilní:	suché prostředí; skladovací teplota 5 °C až 25 °C
Podmínky, jichž je nutno se vyvarovat:	teploty nad 25 °C, vlhko, přímé sluneční záření mohou způsobit hrudkovatění barvy
Nebezpečné rozkladné produkty:	Při hoření vzniká kouř, oxid uhelnatý, oxid uhličitý a oxidy dusíku

### 11. Toxikologická informace

Akutní toxicita:	Výrobek je netoxický.
Senzibilita:	Výrobek může způsobit podráždění kůže u přecitlivělých osob, zejména v záhybech kůže nebo v místech kontaktu s těsným oděvem.

### 12. Ekologické informace

Akutní toxicita pro vodní organismy:

Výrobek je netoxický. Konkrétní hodnoty nejsou známy. Práškové nátěrové hmoty není dovoleno splachovat do kanalizace a vodních toků. Nesmějí být skladovány tam, kde by mohly znečistit povrchové nebo podzemní vody.

### 13. Informace o zneškodňování

Způsoby zneškodňování látky/přípravku:

Přednostně se doporučuje recyklace u specializované firmy. Prášek nevhodný k recyklaci lze zneškodňovat jako odpad **080201** odpadní práškové barvy **O** v zařízeních k tomu určených (spalovna, případně skládka, která má souhlas tento druh odpadu zneškodňovat). Rovněž obaly znečištěné práškovou barvou lze zneškodňovat ve výše uvedených zařízeních. Neznečištěné obaly lze předat výkupním firmám za účelem recyklace.

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 01-01-2002  
Datum revize:

### 14. Informace pro přepravu

Pro silniční přepravu platí směrnice ADR, pro železniční přepravu směrnice RID, pro námořní přepravu směrnice IMDG a pro leteckou přepravu směrnice ICAO/IATA.

ADR/RID	<i>nevztahuje se</i>	IMDG	<i>nevztahuje se</i>	ICAO/IATA	<i>nevztahuje se</i>
---------	----------------------	------	----------------------	-----------	----------------------

*Práškové nátěrové hmoty v originálních obalech jsou bez omezení vhodné pro všechny druhy dopravy: silniční, železniční, lodní i leteckou.*

### 15. Informace o právních předpisech

Právní předpisy, které se vztahují na látku/přípravek:

***Výrobek není nebezpečný chemický přípravek podle zákona 157/1998 Sb.***

*Podle vyjádření MZ ČR HEM-332.19.8.99/30454 ze dne 30.8.1999 tento výrobek nepodléhá posudku hlavního hygienika ČR.*

***Výrobek není jmenován*** v nařízení vlády č. 173 ze dne 25. 6. 1997, kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody.

### 16. Další informace

*Údaje uvedené v tomto bezpečnostním listu se opírají o současný stav vědomostí a platnou národní legislativu. Bezpečnostní list popisuje výrobek z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví a též vlivu na životní prostředí. Uvedené údaje nepředstavují garanci technických vlastností.*

**BEZPEČNOSTNÍ LIST**  
(dle vyhlášky č.27/1999 Sb.)

Datum vydání: 29.9.1999

strana

Datum revize:

1/6

Název výrobku

Prášková nátěrová hmota epoxipolyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2310

**1. Identifikace látky/přípravku a výrobce nebo dovozce**

1.1 Chemický název látky/obchodní název přípravku: KOMAXIT E 2310

Číslo CAS nemá (přípravek)

Číslo ES (EINECS): nemá (přípravek)

Další názvy látky

1.2 Identifikace výrobce/dovozce

Balakom, a .s.

Podvihovská 12

747 70 Opava-Komárov

Česká republika

Identifikační číslo 60792213

telefon +420-653/692 111

fax +420-653/794 723

nouzové telefonní číslo

+42-653/692 302

1.3 Nouzová telefonní čísla

+42-653/692 302 – bezpečnostní technik

Toxikologické informační středisko , Na bojišti 1 128 21 Praha 2

telefon (24 hodin / den) 02/24 91 92 93, 02/24 91 54 02

**2. Informace o složení látky nebo přípravku**

Homogenní směs polyesterové a epoxidové pryskyřice, tvrdidla, anorganických a organických pigmentů a plniv s přísadou aditiv.

Výrobek obsahuje tyto nebezpečné látky

/

**3. Údaje o nebezpečnosti látky nebo přípravku**

**Nejzávažnější nepříznivé účinky na zdraví člověka při používání látky/přípravku**

Při přímém kontaktu s pokožkou nebo sliznicemi může vyvolat jejich podráždění.

Při opakovaném styku může u citlivých jedinců vyvolat alergickou reakci.

Při manipulaci s přípravkem je nutno dodržovat hygienická pravidla, po práci a před jídlem omýt ruce vodou a mýdlem a ošetřit reparačním krémem.

**Nejzávažnější nepříznivé účinky na životní prostředí při používání látky/přípravku**

Znečištění vodních toků a půdy.

**Možné nesprávné použití látky/přípravku**

Přípravek se musí uchovávat mimo dosah dětí, nesmí proniknout do povrchových a spodních vod.

Další údaje

# BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 29.9.1999

strana

Datum revize:

2/6

Název výrobku

Prášková nátěrová hmota epoxipolyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2310

## 4. Pokyny pro první pomoc

### 4.1 Všeobecné pokyny:

4.2 Při nadýchání: přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch

4.3 Při styku s kůží: špinavý a promáčený oděv ihned svléknout, pokožku omýt dostatkem vody a mýdlem

4.4 Při zasažení očí: vypláchnout proudem vody a vyhledat lékaře

4.5 Při požití: Nevyvolávat zvracení, urychleně dopravit postiženého k lékaři

### 4.6 Další údaje

## 5. Opatření pro hasební zásah

5.1 Vhodná hasiva: hasivo na bázi pěny, tříštěná voda se smáčedly

5.2 Nevhodná hasiva: halogenderiváty

5.3 Zvláštní nebezpečí:

5.4 Zvláštní ochranné prostředky pro hasiče: nehořlavý zásahový oděv, izolační dýchací přístroj

5.5 Další údaje:

## 6. Opatření v případě náhodného úniku

6.1 Bezpečnostní opatření pro ochranu osob: ochranný oděv, uzavřená obuv, ochrana dýchacích cest

6.2 Bezpečnostní opatření pro ochranu životního prostředí: zabránit únikům do půdy a vody

6.3 Doporučené metody čištění a zneškodnění: smést a uzavřít do plechových obalů likvidace spalováním ve special. spalovnách nebo uložit na skládkách pro nebezpečný odpad.

6.4 Další údaje: zabránit víření a rozprašování

## 7. Pokyny pro zacházení a skladování

7.1 Pokyny pro zacházení: Vyhnout se kontaktu s očima a kůží. Po práci a před jídlem umýt ruce. Při práci nejíst, nepít, nekouřit.

7.2 Pokyny pro skladování: Skladovat při teplotě od +5 °C do +25 °C v uzavřených originálních obalech. Chránit před vyššími teplotami nad 40 °C.

Další údaje:



**BEZPEČNOSTNÍ LIST**

Datum vydání 29.9.1999

strana

Datum revize

3/6

**Název výrobku**

Prášková nátěrová hmota epoxipolyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2310

**8. Kontrola expozice a ochrana osob**

- 8.1 Technické opatření** Zabezpečit dokonalé větrání a odsávání.
- 8.2 Kontrolní parametry** nejvyšší přípustná koncentrace v ovzduší pracovního prostředí (NPK-P)  $2\text{mg}\cdot\text{m}^{-3}$  pro PNH
- 8.3 Osobní ochranné prostředky**  
**Ochrana dýchacích orgánů:** Při překročení mezních limitů používat respirátory proti prachu  
**Ochrana očí:** při nebezpečí vniknutí používat ochranné brýle nebo obličejový štít  
**Ochrana rukou:** pracovní rukavice  
**Ochrana kůže:** Používat pracovní oděv a uzavřenou obuv
- 8.4 Další údaje :** Vyhnout se delšímu nebo opakovanému styku s pokožkou

**9. Fyzikální a chemické vlastnosti**

Skupenství ( při 20°C): prášek

Barva : různá

Zápach: (vůně)

Hodnota pH (při °C)

Teplota (rozmezí teplot) tání (°C)

Teplota (rozmezí teplot) varu (°C)

Hořlavost teplota vzplanutí 430°C, teplota vznícení 510°C, teplota vznícení rozvířené nátěrové hmoty 557 °C, teplota vznícení usazené nátěrové hmoty 522°C, třída požáru A

Samozápalnost

Meze výbušnosti: horní mez

dolní mez při  $E_i$  9 kJ  $39\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$  , při  $E_i$  0,1 kJ  $80\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$  $E_i$  =iniciační energie

Oxidační vlastnosti:

Tenze par (při °C) :

Hustota (při 23°C) : cca  $1,40\text{-}1,7\text{ g/cm}^{-3}$  dle odstínu

Rozpustnost (při °C):

- ve vodě nemísitelný

- v tucích nezkoušeno

(včetně specifikace oleje) :

Rozdělovací koeficient a-oktanol/voda:

Další údaje:

**10.Stabilita a reaktivita****Podmínky, za nichž je výrobek stabilní:** Při vhodném skladování a zacházení je výrobek stabilní.**Podmínky, kterých je nutno se vyvarovat:****Nebezpečné rozkladné produkty:**

Další údaje:

Datum vydání: 29.9.1999

strana

Datum revize:

4/6

Název výrobku

Prášková nátěrová hmota epoxipolyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2310

### 11.Toxikologické informace

#### Akutní toxicita

- LD , orálně potkan (mg.kg ): není stanoveno
- LD , dermálně potkan nebo králík (mg.kg ): není stanoveno
- LC , inhalačně, potkan, pro aerosoly nebo částice (mg.kg ): není stanoveno
- LC , inhalačně, potkan, pro plyny a páry (mg.kg ): není stanoveno

Subchronická – chronická toxicita:

Senzibilizace:

Karginogenita: není klasifikován jako karcinogen pro člověka

Mutagenita:

Toxicita pro reprodukci:

Zkušenosti pro člověka: Epoxidová a polyesterová pryskyřice obsažené v přípravku může při přímém styku s pokožkou nebo sliznicemi vyvolat jejich podráždění.

Provedení zkoušek u člověka:

Další údaje:

### 12.Ekologické informace

#### Akutní toxicita pro vodní organismy

- LC , 96 hod., ryby ( mg.kg ): není stanoveno
- EC , 48 hod., dafnie (mg.kg ): není stanoveno
- IC , 72 hod., řasy (mg.kg ): není stanoveno

Rozložitelnost:

Toxicita pro ostatní prostředí:

Další údaje:

CHSK:

BSK

**BEZPEČNOSTNÍ LIST**

Datum vydání: 29.9.1999

strana

Datum revize:

5/6

Název výrobku

Prášková nátěrová hmota epoxipolyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2310

**13. Informace o zneškodňování**

Způsoby zneškodňování látky/ přípravku Spalování nebo ukládání na skládkách pro nebezpečný odpad

Lze i recyklovat

Způsoby zneškodňování kontaminovaného obalu: Po vyprázdnění lze recyklovat

Další údaje: Zařazení odpadu podle Sb. 337/1997

**14. Informace pro přepravu** není klasifikován jako nebezpečný pro dopravu

pozemní přeprava

ADR/RID

Třída:

Číslice/písmeno

Výstražná tabule:

Číslo UN:

Poznámka:

vnitrozemská vodní přeprava

ADN/ADNR:

Třída:

Číslice/písmeno

Kategorie:

námořní přeprava

Třída

Číslo UN

Typ obalu:

látka znečišťující moře:

Technický název:

**Letecká přeprava**

Třída:

Číslo UN:

Typ obalu:

ICAO/IATA

Technický název:

Poznámky:

Další údaje:

**BEZPEČNOSTNÍ LIST****Datum vydání:** 29.9.1999**strana****Datum revize:**

6/6

**Název výrobku**

Prášková nátěrová hmota epoxipolyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2310

**15. Informace o právních předpisech**

Směrnice MZ ČSR-hlavního hygienika ČSR č.46/1978 Sb.

Hygienické předpisy, o hygienických požadavcích na pracovní prostředí reg.v částce 21/1978 Sb.

Směrnice MZ ČSR-hl.hygienika ČSR č.66/1985 sb. Hygienické předpisy, kterými se mění směrnice č.46/1978 sb.Hygienické předpisy, o hygienických požadavcích na pracovní prostředí, reg. v částce 16/1985 Sb.

Výnos MZSV ČSR-hlavního hygienika ČSR č.77/1990, kterými se mění směrnice MZ ČSR hlavního hygienika ČSR č.46/1978 sb.Hygienické předpisy, o hygienických požadavcích reg.v částce 9/1989 Sb.

**Výrobek není nebezpečný chemický přípravek dle zákona 157/1998 Sb.****16. Další informace**

Údaje se opírají o dnešní stav vědomostí a zkušeností. Bezpečnostní karta popisuje látky a přípravky z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví. Údaje neznamenaají záruku vlastností.

**BEZPEČNOSTNÍ LIST**  
(dle vyhlášky č.27/1999 Sb.)

Datum vydání: 18.10.1999

strana

Datum revize:

1/6

**Název výrobku**

Prášková nátěrová hmota polyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2220/0000

**1. Identifikace látky/přípravku a výrobce nebo dovozce**

**1.1 Chemický název látky/obchodní název přípravku:** KOMAXIT E 2220/0000

Číslo CAS nemá (přípravek)

Číslo ES (EINECS): nemá (přípravek)

Další názvy látky

**1.2 Identifikace výrobce/dovozce**

Balakom, a .s.

telefon +420-653/692 111

Podvihovská 12

fax +420-653/794 723

747 70 Opava-Komárov

Česká republika

nouzové telefonní číslo

Identifikační číslo 60792213

+42-653/692 302

**1.3 Nouzová telefonní čísla**

+42-653/692 302 – bezpečnostní technik

Toxikologické informační středisko , Na bojišti 1 128 21 Praha 2

telefon (24 hodin / den) 02/24 91 92 93, 02/24 91 54 02

**2. Informace o složení látky nebo přípravku**

Homogenní směs polyesterové pryskyřice, anorganických a organických pigmentů a plniv, tvrdidla, s přísadou aditiv.

**Výrobek obsahuje tyto nebezpečné látky**

chemický název 1,3,5, Tris (2,3 epoxypropyl)-1,3,5 triazin-2,4,6 (1H,3H,5H) trion

Obsah v % 6,4

Číslo CAS 2451-62-9

Číslo EEC 219-514-3

Index.číslo: 615-021-00-6

Výstražný symbol nebezpečnosti : mutagen kat.2, T, Xn, Xi

R-věty: 46, 23/25-48/22-41-43-52-53

**3. Údaje o nebezpečnosti látky nebo přípravku**

**Nejzávažnější nepříznivé účinky na zdraví člověka při používání látky/přípravku**

Při přímém kontaktu s pokožkou nebo sliznicemi může vyvolat jejich podráždění.

Při opakovaném styku může u citlivých jedinců vyvolat alergickou reakci.

Při manipulaci s přípravkem je nutno dodržovat hygienická pravidla, po práci a před jídlem omýt ruce vodou a mýdlem a ošetřit reparačním krémem.

**Nejzávažnější nepříznivé účinky na životní prostředí při používání látky/přípravku**

Znečištění vodních toků a půdy.

**Možné nesprávné použití látky/přípravku**

Přípravek se musí uchovávat mimo dosah dětí, nesmí proniknout do povrchových a spodních vod.

**Další údaje**

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 18.10.1999

strana

Datum revize:

2/6

Název výrobku

Prášková nátěrová hmota polyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2220/0000

### 4. Pokyny pro první pomoc

4.1 Všeobecné pokyny:

4.2 Při nadýchání: přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch

4.3 Při styku s kůží: špinavý a promáčený oděv ihned svléknout, pokožku omýt dostatkem vody a mýdlem

4.4 Při zasažení očí: vypláchnout proudem vody a vyhledat lékaře

4.5 Při požití: Nevymolávat zvracení, urychleně dopravit postiženého k lékaři

4.6 Další údaje

### 5. Opatření pro hasební zásah

5.1 Vhodná hasiva: hasivo na bázi pěny, tříštěná voda se smáčedly

5.2 Nevhodná hasiva: halogenderiváty

5.3 Zvláštní nebezpečí:

5.4 Zvláštní ochranné prostředky pro hasiče: nehořlavý zásahový oděv, izolační dýchací přístroj

5.5 Další údaje:

### 6. Opatření v případě náhodného úniku

6.1 Bezpečnostní opatření pro ochranu osob: ochranný oděv, uzavřená obuv, ochrana dýchacích cest

6.2 Bezpečnostní opatření pro ochranu životního prostředí: zabránit únikům do půdy a vody

6.3 Doporučené metody čištění a zneškodnění: smést a uzavřít do plechových obalů likvidace spalováním ve special. spalovnách nebo uložit na skládkách pro nebezpečný odpad.

6.4 Další údaje: zabránit víření a rozprašování

### 7. Pokyny pro zacházení a skladování

7.1 Pokyny pro zacházení: Vyhnout se kontaktu s očima a kůží. Po práci a před jídlem umýt ruce. Při práci nejíst, nepít, nekouřit.

7.2 Pokyny pro skladování: Skladovat při teplotě od +5 °C do +25 °C v uzavřených originálních obalech. Chránit před vyššími teplotami nad 40 °C.

Další údaje:

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání 18.10.1999

strana

Datum revize

3/6

### Název výrobku

Prášková nátěrová hmota polyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2220/0000

### 8. Kontrola expozice a ochrana osob

8.1 **Technické opatření** Zabezpečit dokonalé větrání a odsávání.

8.2 **Kontrolní parametry** nejvyšší přípustná koncentrace v ovzduší pracovního prostředí

#### 8.3 **Osobní ochranné prostředky**

**Ochrana dýchacích orgánů:** Používat respirátory proti prachu

**Ochrana očí:** při nebezpečí vniknutí používat ochranné brýle nebo obličejový štít

**Ochrana rukou:** pracovní rukavice

**Ochrana kůže:** Používat pracovní oděv a uzavřenou obuv

8.4 **Další údaje :** Vyhnout se delšímu nebo opakovanému styku s pokožkou

### 9. Fyzikální a chemické vlastnosti

**Skupenství ( při 20°C):** prášek

**Barva :** bílá

**Zápach:** (vůně)

**Hodnota pH (při °C)**

**Teplota (rozmezí teplot) tání ( °C )**

**Teplota (rozmezí teplot) varu ( °C )**

**Hořlavost** teplota vzplanutí 430°C, teplota vznícení 510°C, teplota vznícení rozvířené nátěrové hmoty 557 °C, teplota vznícení usazené nátěrové hmoty 522°C, třída požáru A

**Samozápalnost**

**Meze výbušnosti: horní mez**

**dolní mez** při  $E_i$  9 kJ 39 g.m<sup>-3</sup> , při  $E_i$  0,1 kJ 80 g.m<sup>-3</sup>

$E_i$  =iniciační energie

**Oxidační vlastnosti:**

**Tenze par (při °C) :**

**Hustota (při 23°C) :** cca 1,40 g/cm<sup>-3</sup>

**Rozpustnost (při °C):**

- ve vodě nemísitelný

- v tucích nezkoušeno

(včetně specifikace oleje) :

**Rozdělovací koeficient a-oktanol/voda:**

**Další údaje:**

### 10.Stabilita a reaktivita

**Podmínky, za nichž je výrobek stabilní:** Při vhodném skladování a zacházení je výrobek stabilní.

**Podmínky, kterých je nutno se vyvarovat:**

**Nebezpečné rozkladné produkty:**

**Další údaje:**

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 18.10.1999

strana

Datum revize:

4/6

Název výrobku

Prášková nátěrová hmota polyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2220/0000

### 11.Toxikologické informace

**Akutní toxicita**

- LD<sub>50</sub> , orálně potkan (mg.kg ): není stanoveno
- LD<sub>50</sub> , dermálně potkan nebo králik (mg.kg ): není stanoveno
- LC<sub>50</sub> , inhalačně, potkan, pro aerosoly nebo částice (mg.kg ): není stanoveno
- LC<sub>50</sub> , inhalačně, potkan, pro plyny a páry (mg.kg ): není stanoveno

**Subchronická – chronická toxicita:**

**Senzibilizace:**

**Karginogenita:**

**Mutagenita:** Obsahuje mutagen kategorie 2

**Toxicita pro reprodukci:**

**Zkušební pro člověka:** Polyesterová pryskyřice a tvrdidlo obsažené v přípravku může při přímém styku s pokožkou nebo sliznicemi vyvolat jejich podráždění.

**Provedení zkoušek u člověka:**

**Další údaje:**

### 12.Ekologické informace

**Akutní toxicita pro vodní organismy**

- LC<sub>50</sub> , 96 hod., ryby ( mg.kg ): není stanoveno
- EC<sub>50</sub> , 48 hod., dafnie (mg.kg ): není stanoveno
- IC<sub>50</sub> , 72 hod., řasy (mg.kg ): není stanoveno

**Rozložitelnost:**

**Toxicita pro ostatní prostředí:**

**Další údaje:**

**CHSK:**

**BSK**



**BEZPEČNOSTNÍ LIST****Datum vydání:** 18.10.1999**strana****Datum revize:**

5/6

**Název výrobku**

Prášková nátěrová hmota polyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2220/0000

**13. Informace o zneškodňování**

Způsoby zneškodňování látky/ přípravku Spalování nebo ukládání na skládkách pro nebezpečný odpad

Lze i recyklovat

Způsoby zneškodňování kontaminovaného obalu: Po vyprázdnění lze recyklovat

Další údaje: Zařazení odpadu podle Sb. 337/1997

**14. Informace pro přepravu není klasifikován jako nebezpečný pro dopravu****pozemní přeprava****ADR/RID****Třída:****Číslice/písmeno****Výstražná tabule:****Číslo UN:****Poznámka:****vnitrozemská vodní přeprava****ADN/ADNR:****Třída:****Číslice/písmeno  
Kategorie:****námořní přeprava****Třída****Číslo UN****Typ obalu:****látka znečišťující moře:****Technický název:****Letecká přeprava****Třída:****Číslo UN:****Typ obalu:****ICAO/IATA****Technický název:****Poznámky:****Další údaje:**

## BEZPEČNOSTNÍ LIST

Datum vydání: 18.10.1999

strana

Datum revize:

6/6

Název výrobku

Prášková nátěrová hmota polyesterová s lesklým hladkým povrchem E 2220/0000

### 15. Informace o právních předpisech

Směrnice MZ ČSR-hlavního hygienika ČSR č.46/1978 Sb.

Hygienické předpisy, o hygienických požadavcích na pracovní prostředí reg.v částce 21/1978 Sb.

Směrnice MZ ČSR-hl.hygienika ČSR č.66/1985 sb. Hygienické předpisy, kterými se mění směrnice č.46/1978 sb.Hygienické předpisy, o hygienických požadavcích na pracovní prostředí, reg. v částce 16/1985 Sb.

Výnos MZSV ČSR-hlavního hygienika ČSR č.77/1990, kterými se mění směrnice MZ ČSR hlavního hygienika ČSR č.46/1978 sb.Hygienické předpisy, o hygienických požadavcích reg.v částce 9/1989 Sb.

**Bezpečnostní symbol:**

R-věty

**Xn-Zdraví škodlivý**

R 46: Může vyvolat poškození dědičných vlastností

R 43: Může vyvolat senzibilizaci při styku skůží

R 20/22 Zdraví škodlivý při vdechování a při požití

S-věty

S45-V případě úrazu,nebo necítíte-li se dobře,okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc(je-li možno,ukážte toto označení).

S 53: Zamezte expozici-před použitím si obstarejte speciální instrukce

S 61:Zabraňte uvolnění do životního prostředí.Viz speciální pokyny nebo bezpečnostní listy

S 22:Nevdechujte prach.

S 51: Používejte v dobře větraných prostorech

### 16. Další informace

Údaje se opírají o dnešní stav vědomostí a zkušeností. Bezpečnostní karta popisuje látky a přípravky z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví. Údaje neznamenají záruku vlastností.



**COUP OSTRAVA s.r.o.**  
akreditovaný inspekční orgán č. 4024  
Stodolní 31, 702 00 Ostrava  
Tel./fax: +420 596 114 342



Č. zak.: 12/S/02/C4/05

DATEL Ledec s.r.o.  
Marie Majerové 1152  
584 01 Ledec nad Sázavou

## INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT č. 12/02

vydaný v souladu s § 10 zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., zákona č. 102/2001 Sb. a zákona č. 205/2002 Sb., se souvisejícími nařízeními vlády a na základě Inspekční zprávy č. 12/02 dle Inspekčního postupu č. 03 a ve smyslu ČSN EN 45004 pro:

### technické provedení

Technické zařízení:	Technologické zařízení
Název:	Integrovaná kabina pro nanášení práškových plastů
Typ:	MAJKA 1
Varianty:	MAJKA 1x xx
Základní technická data:	
- Napájecí napětí:	400/230 V, 50 Hz
- Napětí řídicích obvodů:	230 V, 50 Hz
Výrobce:	DATEL Ledec s.r.o., Marie Majerové 1152, 584 01 Ledec nad Sázavou IČ: 60108916

Na základě Inspekčního nálezu výše uvedené Inspekční zprávy se osvědčuje shoda posuzovaného technologického zařízení se specifikovanými požadavky kladenými na bezpečnost technických zařízení, které se na něj vztahují. Prohlášení o shodě bude obsahovat evidenční číslo Inspekčního certifikátu vystaveného pro osvědčený kus a bude potvrzeno stanovenou osobou zplnomocněnou podpisovým právem za dovozce.

Seznam přezkoušené technické dokumentace a podmínky platnosti Inspekčního certifikátu jsou uvedeny v Inspekční zprávě č. 12/02 z 27. prosince 2002, která je součástí uvedeného Inspekčního certifikátu.

**Tento Inspekční certifikát je nepřenosný!**

V Ostravě dne 27. prosince 2002



Ing. Zdeněk Svoboda  
ředitel inspekčního orgánu

# CERTIFIKÁT - CERTIFICATE

podle směrnice 73/23/EHS (určité meze napětí)  
according to the Directive 73/23/EEC (certain voltage limits)

Číslo **E-31-01281-02**  
Number

Držitel certifikátu  
Owner of certificate

DATEL Ledec s.r.o.  
Marie Majerové 1152, 584 01 Ledec nad Sázavou  
Česká republika - Czech Republic

Výrobce  
Manufacturer

DATEL Ledec s.r.o.  
Marie Majerové 1152, 584 01 Ledec nad Sázavou  
Česká republika - Czech Republic

Výrobky  
Products

Komorové vytvrzovací pece plynové  
Gas fired chambered toughening furnaces

Typové označení/Model  
Type designation/Model

KVPP 1671 (výrobní číslo 1/02)  
KVPP 16xx (specifikace je uvedena na 2. straně)  
KVPP 1671 (factory number 1/02)  
KVPP 16xx (specification is stated on page two)

Podklad pro vydání certifikátu  
Basis of certificate

Závěrečný protokol č. 31-1269 ze dne 2002-10-30  
Final Report No. 31-1269 of 2002-10-30

Strojírenský zkušební ústav, s. p. potvrzuje, že výše uvedené výrobky splňují základní bezpečnostní požadavky směrnice 73/23/EHS pro elektrická zařízení, určená pro užívání v určitých mezích napětí (odpovídá nařízení vlády č. 168/1997 Sb. ve znění nařízení vlády č. 281/2000 Sb.). Podkladem pro vystavení tohoto certifikátu byly zkoušky a certifikace předloženého zkušební vzorku a technická dokumentace. V souladu se směrnicí se výrobky opatří označením CE. Označení CE smí být na výrobky umístěno pouze v případě, že jsou výrobky ve shodě se všemi příslušnými platnými směrnici (nařízeními vlády), které se na ně vztahují. Certifikát nelze použít jako certifikát výrobků, u nichž byla provedena bez souhlasu Strojírenského zkušební ústavu změna ovlivňující shodu s použitými normativními dokumenty a předpisy.

Strojírenský zkušební ústav, s. p. (Engineering Test Institute) approves that the above-mentioned products are up to the basic safety requirements of Directive 73/23/EEC relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits (equates Government Regulation No. 168/1997 Sb. in the wording of Government Regulation No. 281/2000 Sb.). Examinations and certifications of the submitted sample and technical documentation represent the bases of issue of the Certificate. In line with the Directive the products will be marked with CE. The CE marking may be applied only provided the products are in line with all appropriate valid directives related to it. The Certificate cannot be used as a certificate for products where a change influencing conformity with the applied normative documents and provisions was done without approval of Strojírenský zkušební ústav.

Brno 2002-10-31



24

Ing. Josef Bartl  
ředitel - Director

**Specifikace výrobků:**

**KVPP 16xx**

kde

K ... komorová

V ... vytvrzovací

P ... pec

P ... s plynovým nepřímým ohřevem

16 ... označení typové řady

xx ... pořadové číslo typu

*Specification of products:*

**KVPP 16xx**

where

K ... chambered

V ... toughening

P ... furnace

P ... with indirect gas heating

16 ... designation of type range

xx ... sequence number of type

Strojírenský zkušební ústav, s.p.  
Hudcova 56b 621 00 Brno, CZ  
tel.: +420 541 120 111  
fax: +420 541 211 225  
E-mail: info@szubno.cz  
<http://www.szubno.cz>

# CERTIFIKÁT - CERTIFICATE

podle směrnice 98/37/ES (stroje)  
according to the Directive 98/37/EC (machinery)

Číslo **E-31-01282-02**  
Number

Držitel certifikátu <i>Owner of certificate</i>	DATEL Ledec s.r.o. Marie Majerové 1152, 584 01 Ledec nad Sázavou Česká republika - <i>Czech Republic</i>
Výrobce <i>Manufacturer</i>	DATEL Ledec s.r.o. Marie Majerové 1152, 584 01 Ledec nad Sázavou Česká republika - <i>Czech Republic</i>
Výrobky <i>Products</i>	Komorové vytvrzovací pece plynové <i>Gas fired chambered toughening furnaces</i>
Typové označení/Model <i>Type designation/Model</i>	KVPP 1671 (výrobní číslo 1/02) KVPP 16xx (specifikace je uvedena na 2. straně) <i>KVPP 1671 (factory number 1/02)</i> <i>KVPP 16xx (specification is stated on page two)</i>
Podklad pro vydání certifikátu <i>Basis of certificate</i>	Závěrečný protokol č. 31-1269 ze dne 2002-10-30 <i>Final Report No. 31-1269 of 2002-10-30</i>

Strojírenský zkušební ústav, s. p. potvrzuje, že výše uvedené výrobky splňují základní bezpečnostní požadavky směrnice 98/37/ES (odpovídá nařízení vlády č. 170/1997 Sb. ve znění nařízení vlády č. 15/1999 Sb. a nařízení vlády č. 283/2000 Sb.). Podkladem pro vystavení tohoto certifikátu byly zkoušky a certifikace předloženého zkušebního vzorku a technická dokumentace. V souladu se směrnicí se výrobky opatří označením CE. Označení CE smí být na výrobky umístěno pouze v případě, že jsou výrobky ve shodě se všemi příslušnými platnými směrnici (nařízeními vlády), které se na ně vztahují. Certifikát nelze použít jako certifikát výrobků, u nichž byla provedena bez souhlasu Strojírenského zkušebního ústavu změna ovlivňující shodu s použitými normativními dokumenty a předpisy.

*Strojírenský zkušební ústav, s. p. approves that the above-mentioned products are up to the basic safety requirements of Directive 98/37/EC (equates Government Regulation No. 170/1997 Sb. in the wording of Government Regulations No. 15/1999 Sb. and No. 283/2000 Sb.). Examinations and certifications of the submitted sample and technical documentation represent the bases of issue of the Certificate. In line with the Directive the products will be marked with CE. The CE marking may be applied only provided the products are in line with all appropriate valid directives related to it. The Certificate cannot be used as a certificate for products where a change influencing conformity with the applied normative documents and provisions was done without approval of Strojírenský zkušební ústav.*

Brno 2002-10-31



Ing. Josef Bartl  
ředitel - *Director*

**Specifikace výrobků:**

**KVPP 16xx**

kde

K ... komorová

V ... vytvrzovací

P ... pec

P ... s plynovým nepřímým ohřevem

16 ... označení typové řady

xx ... pořadové číslo typu

**Specification of products:**

**KVPP 16xx**

where

K ... chambered

V ... toughening

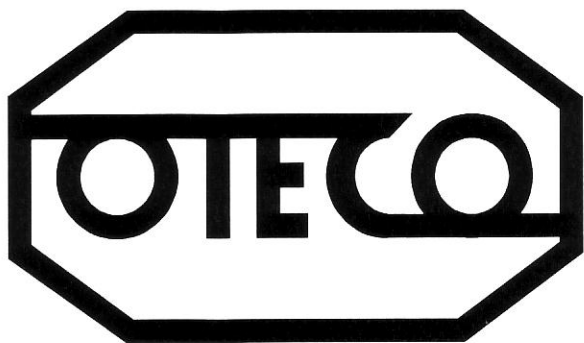
P ... furnace

P ... with indirect gas heating

16 ... designation of type range

xx ... sequence number of type

Strojírenský zkušební ústav, s.p.  
Hudcova 56b 621 00 Brno, CZ  
tel.: +420 541 120 111  
fax: +420 541 211 225  
E-mail: info@szubmo.cz  
<http://www.szubmo.cz>



**OTECO CZ spol. s r.o.**

Zařízení pro povrchové úpravy

Marefy 35,

CZ - 685 01 Bučovice

DIČ: CZ46965556

## ES Prohlášení o shodě č. Kxxx/Fxxx/06

ve smyslu Zákona č. 22/1997



Jakožto výrobce dále uvedeného výrobku závazně prohlašujeme, že výrobek:

Označení stroje:

**Kabina OT 1500 I + filtr OT 10 JP**

Typ stroje:

**Injektorová tryskáčká kabina s filtrem**

Výrobní č.:

**K xxx, Fxxx**

Splňuje technické požadavky směrnice Evropského parlamentu a Rady 98/37 ES z 22.7.1998, Nařízení vlády ČR č.24/2003 Sb. ze dne 9.12.2002 a Nařízení vlády ČR č.23/2003 Sb. ze dne 9.12.2002.

Prohlášení o shodě je provedeno v souladu s požadavky Nařízení vlády ČR č. 24/2003 Sb §2 A přílohy č.3 písmeno A.

Použité normy:

ČSN EN 292-1

ČSN EN 292-2

ČSN EN 1037

ČSN EN 60204-1

V Bučovicích dne xx.xx.2006

.....  
Ing. Lakatos Pavol – jednatel společnosti

Přílohy:

- Návod k použití včetně popisu a určení zařízení
- Výkresová dokumentace zařízení
- Technické zprávy, revize



# HLAVNÍ HYGIENIK ČESKÉ REPUBLIKY

Ministerstvo zdravotnictví České republiky

128 01 Praha 2, Palackého nám. 4

NAŠE ZN.: HEM-3414-12.8.1993  
V odpovědi se odvolajte na tuto značku

REF.: doc. Kodat

V PRAZE DNE: 18.8.1993

OTECO Wien-s.r.o. Bučovice  
výroba a prodej zařízení pro  
povrchové úpravy  
Ždánská 906  
615 01 Bučovice

VĚC:

## R-O-Z-H-O-D-N-U-T-Í

Podáním ze dne 12.8.1993 jste podle § 4 zákona č. 20/1966 Sb., o péči o zdraví lidu, a vyhlášky č. 45/1966 Sb., o vytváření a ochraně zdravých životních podmínek, požádali o závazný posudek hlavního hygienika ČR k návrhu na výrobu tryskacího boxu a kabiny a dovozu jednotlivých komponentů k tryskacímu boxu

Po předchozím projednání a posouzení vydávám podle § 71 odst. 2 písm. c) zákona č. 20/1966 Sb., o péči o zdraví lidu, tento

### z á v a z n ý p o s u d e k :

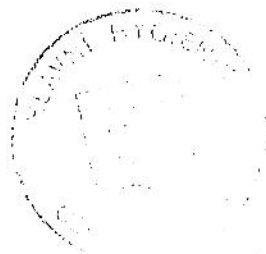
S návrhem na výrobu tryskacího boxu a kabiny a dovozu jednotlivých komponentů k tryskacímu boxu v připojeném znění

s o u h l a s í m .

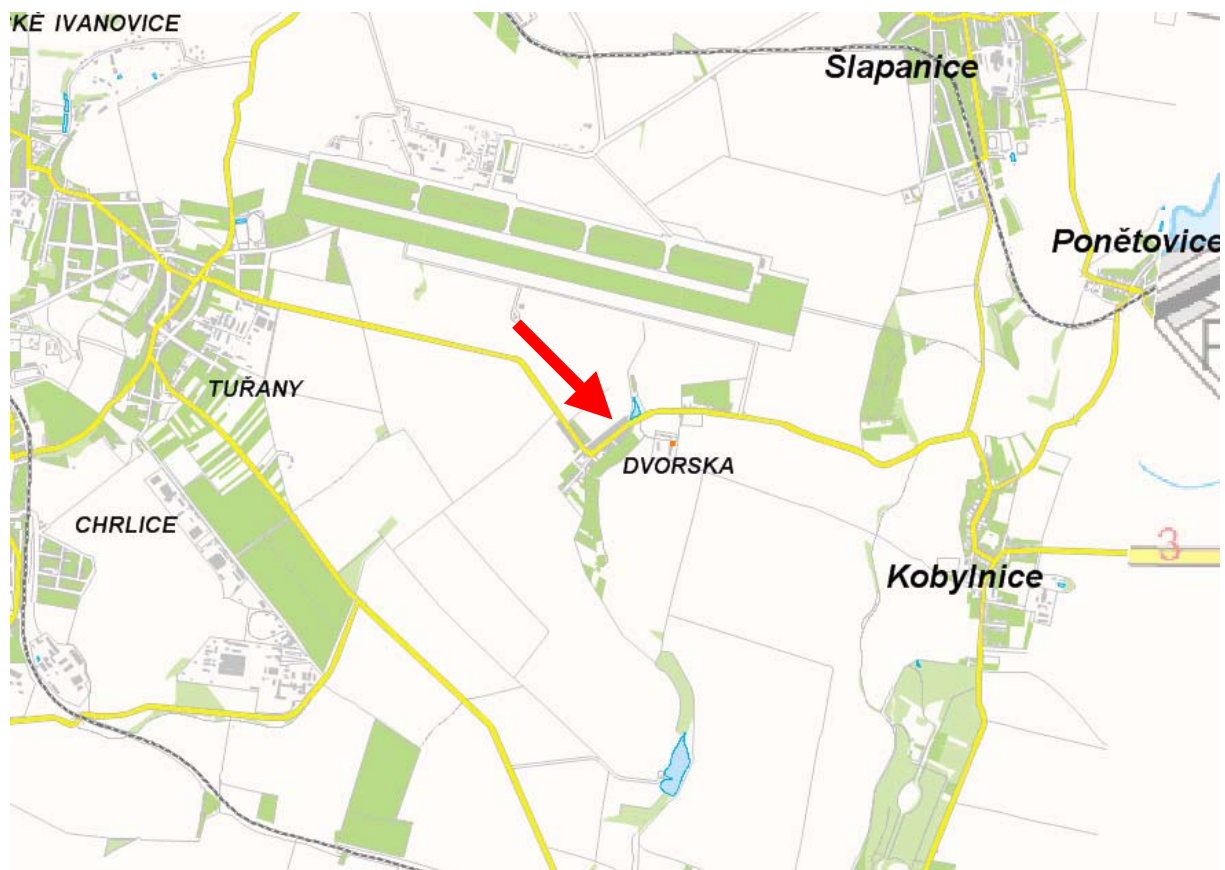
Odůvodnění: Výše uvedený návrh byl v předchozím řízení řádně projednán a vznesené připomínky byly respektovány. Proto bylo rozhodnuto, jak výše uvedeno.

Poučení: Proti tomuto rozhodnutí je možno podle § 61 zákona č. 71/1967 Sb., o správním řízení, podat ve lhůtě 15 dnů ode dne doručení rozklad podáním u hlavního hygienika ČR.

doc. MUDr. Jaroslav Kříž  
hlavní hygienik ČR



Mapa širších vztahů okolí práškové lakovny



Územní plán lokality práškové lakovny

