

Ing. Josef Konečný
ENVIPROTEKO
Šrámkova 481, 763 02 Zlín 4
tel.: +420 577103578,
fax.:+420 577103578,
e-mail: enviproteko @ avonet.cz

OZNÁMENÍ O VLIVU ZÁMĚRU NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

ve smyslu § 6 zákona č. 100/2001 Sb.
v platném znění dle zákona č. 163/2006 Sb.
v rozsahu a obsahu dle přílohy č. 4. k citovanému zákonu.

OZNAMOVATEL: **ALCO CONTROLS, spol. s r.o.**

IČO: 61681407
DIČ: CZ61681407

*C 36456 vedená u rejstříkového soudu
v Praze*

ZÁMĚR: **VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ ZÁVOD
EMERSON - II. etapa**

INVESTOR: **ALCO CONTROLS, spol. s r.o.**

LOKALITA: **PRŮMYSLOVÁ ZÓNA MIKULOV ZÁPAD**

Zlín březen 2006

Výtisk:

Obsah:

ČÁST A – Údaje o oznamovateli.	4
1. Obchodní firma.	4
2. IČO.	4
3. Sídlo.	4
4. Jméno, příjmení oprávněného zástupce oznamovatele.	4
ČÁST B - Údaje o záměru.	5
I. Základní údaje.	5
1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č.1	5
2. Kapacita záměru.	6
3. Umístění.	8
4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.	8
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, zvažované varianty záměru.	8
6. Popis technického a technologického řešení záměru.	10
7. Předpokládaný termín zahájení realizace a dokončení záměru.	42
8. Výčet dotčených územně správních celků.	42
9. Výčet navazujících rozhodnutí a správních úřadů.	42
II. Údaje o vstupech.	43
1. Půda.	43
2. Voda.	44
3. Ostatní surovinové a energetické zdroje.	45
4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu.	50
III. Údaje o výstupech.	52
1. Ovzduší.	52
2. Odpadní voda.	53
3. Odpady.	55
4. Ostatní (např. hluk a vibrace, záření, zápach a jiné).	57
5. Doplňující údaje.	58
ČÁST C – Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území.	59
1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území.	59
2. Charakteristika současného stavu životního prostředí v dotčeném území.	61
3. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení.	65

ČÁST D – Komplexní charakteristika a hodnocení vlivů záměru na veřejné zdraví a životní prostředí.	66
I. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí a hodnocení jejich velikosti a významnosti.	
1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů.	66
2. Vlivy na ovzduší a klima.	68
3. Vlivy na hlukovou situaci a případné další fyzikální a biologické charakteristiky.	70
4. Vlivy na povrchové a podzemní vody.	71
5. Vlivy na půdu.	74
6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje.	74
7. Vlivy na faunu a floru.	74
8. Vlivy na krajinu.	75
9. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky.	75
II. Komplexní charakteristika vlivů záměru na životní prostředí z hlediska jejich velikosti a významnosti a možnosti přeshraničních vlivů.	75
III. Charakteristika environmentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech.	76
IV. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů na životní prostředí.	77
V. Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů při hodnocení vlivů.	78
VI. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při zpracování dokumentace.	79
ČÁST E – Porovnání variant řešení záměru (pokud byly předloženy).	79
ČÁST F – Závěr.	80
ČÁST G – Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru.	81
ČÁST H – Přílohy	87

ČÁST A – Údaje o oznamovateli.

1. Obchodní firma

ALCO CONTROLS, spol. s r.o.
C 36456 vedená u rejstříkového soudu v Praze

2. IČO

61681407

3. Sídlo

K dílnám 843, 280 52 Kolín

4. Jméno, příjmení oprávněného zástupce oznamovatele

JUDr. František SCHULMANN
Jednatel
Revoluční 13,
110 00 Praha 1

Mobil: +420602328330

Tel: +420 224808370-2

E-mail: schulmann@radvan.cz

Společnost ALCO Controls je součástí nadnárodního koncernu EMERSON Electric - jeho skupiny Climate technologies, do které patří i výrobce kompresorů Copeland. Hlavním výrobním programem jsou díly pro chladicí techniku - díly pro řízení a jištění chladicího okruhu.

Společnost ALCO vznikla v USA v roce 1925 v St. Luis ve státě Missouri. Zakladatel John L. Shore byl zároveň prvním prezidentem společnosti. L. Shore byl odborníkem v chladicí technice, což umožnilo výrazný pokrok ve vývoji a výrobě. Na začátku existence ALCO byl hlavní program zaměřen na chladiva NH₃ a CO₂ a až následně na nová chladiva HCFC – částečně fluorované uhlovodíky. Během prvního roku existence společnosti bylo vyrobeno asi 500 různých přístrojů, což v porovnání s hodinovou výrobou 2000 přístrojů v současnosti dokumentuje dynamický vývoj programu ALCO. V roce 1930 pracovalo v ALCO cca 30 zaměstnanců, dnešní stav představuje více než 1000 osob, včetně vývojové základny.

Společnost ALCO Controls má závody v řadě států - mezi jinými i v ČR (Kolín). Velký rozvoj zaznamenala společnost zejména v padesátých letech. Byly vyvinuty různé typy termostatických expanzních ventilů, které tvoří základ nabídky ALCO. Pro úplné pokrytí požadavků na řízení průtoku chladiva v chladících nebo klimatizačních systémech nabízí ALCO prakticky všechny typy potřebných součástí - od elektromagnetických ventilů až po díly sloužící k jištění a sledování chladicího okruhu.

Součástí koncernu Emerson Electric se ALCO stalo v roce 1967. Podle licence ALCO byla zahájena i výroba dílů v Číně. Postupně byly zahrnovány do výrobního programu i další výrobní skupiny - uzavírací ventily Nobis byly i s výrobcem převzaty v roce 1998, pro mechanické termostaty a presostaty byl určen výrobní závod v Aurichu (SRN), jehož výrobu v současnosti převzala pobočka v Kolíně.

Poslední vývoj směřuje k elektronickým řídicím systémům - od elektronických expanzních ventilů až po kompletní řídicí elektronické přístroje pro ovládání jak jednotlivých zařízení, tak i celky s více kompresory s možností monitorování přes Internet.

Stránky společnosti: www.alcocontrols.com

S ohledem na podmínky na trhu dochází k nárůstu potřeb výrobních kapacit, a proto vedení společnosti Alco Controls rozhodlo o rozšíření stávajících výrobních kapacit v Čechách, tedy o výstavbě nového závodu v průmyslové zóně Mikulov západ.

ČÁST B - Údaje o záměru.

I. Základní údaje.

1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1

VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ ZÁVOD EMERSON – II. etapa

Záměr, který je předmětem předkládaného oznámení se zaobírá především instalací technologie lakovací linky pro povrchovou úpravu kompresorů.

I. etapa řešila proces odmaštění, kompletace a stavby jako takové a byla předmětem stavebního řízení ukončeného vydáním stavebního povolení ze dne 17.7.2006 č.j. STU/060142/25/03/ALEL/022. V současné době byla stavba zahájena.

V průběhu přípravy výstavby vedení společnosti rozhodlo o změně záměru a původně plánované povrchové úpravy jenž měly být prováděny v závodě v Belgii a Německu budou umístěny rovněž v závodě v Mikulově a to především s ohledem na snížení dopravních nákladů a komplexnosti výroby jako takové.

Na rozšíření investičního záměru o technologii povrchových úprav se dle zákona č. 100/2001 Sb. v platném znění (dále jen zákona) vztahuje § 4, odst. (1), písm. c) – změna záměru. Dle přílohy č. 1 k zákonu se jedná o záměr KATEGORIE II, bod 4.2 - „Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000

do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav“, vyžadující provedení zjišťovacího řízení dle § 7 zákona.

2. Kapacita záměru.

Hlavní komoditou umístěnou v nově budovaném areálu závodu bude Montáž a kompletace kompresorů typu 30, 50 a 70 HP v počtech 10 600, 9 900 a 4 500 ks / rok.

Výrobce bude:

ALCO CONTROLS, spol. s r.o.
C 36456 vedená u rejstříkového soudu v Praze

IČO: 61681407
Sídlo: K dílnám 843, 280 52 Kolín

Počet zaměstnanců.

V cílovém stavu, který řeší toto oznámení, se předpokládá umístění následujícího počtu pracovníků v jednosměnném provozu, na které jsou kapacitně navrženy šatny a příslušné sociální zázemí. Na tyto počty zaměstnanců jsou navrženy i vnitřní a venkovní rozvody a sítě.

Muži: 192

Ženy: 15

THP : 127 včetně mechaniků, technických profesí a vedení výroby.

Časový fond - je 251 dnů a 2 008 h za rok.

Areál Výrobního a montážního závodu Emerson – průmyslová zóna Mikulov:

Zastavěná plocha:	12 762 m ²
Zpevněné plochy:	9 320 m ²
Nezpevněné plochy - zeleň	26 209 m ²

Montáž a kompletace kompresorů bude soustředěna, v rámci nárůstu výrobních kapacit, do nově budovaného objektu, v souladu s členěním stavby uvedeným dále v textu, v rámci průmyslové zóny Mikulov západ.

Podklady pro zpracování oznámení dle zákona č. 100/2001 Sb. (dále jen zákona):

Dokumentace pro stavební povolení vypracovaná ateliérem Kappa, spol s r.o. v Praze v květnu 2006.

Krajský úřad Jihomoravského kraje odbor životního prostředí stanovisko orgánu ochrany přírody k možnosti existence významného vlivu záměru stavby „ Výrobního a montážního závodu Emerson“ v k.ú. Mikulov na lokality soustavy Natura 2000 z 14.8.2006, č.j.: JMK 100609/2006, ve kterém se uvádí, že lze vyloučit významný vliv záměru na evropsky významné lokality a ptačí oblasti.

Městský Úřad Mikulov: potvrzení investičního záměru s ohledem na schválený územní plán ze dne 15.8.2006, č.j. STU/060800/25/00/PROI/002

Rozptylová studie znečištění ovzduší, Závod „Emerson“ průmyslová zóna Mikulov, Ing. Miloš Pulkrábek, Praha, únor 2006.

Konzultace s pracovníky projektanta.

Konzultace s technologickými pracovníky závodu Emerson.

Jednání s orgány státní správy.

3. Umístění.

Jihomoravský kraj
Mikulov
katastrální území: Mikulov
Průmyslová zóna západ

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.

Konkrétní kumulace s jinými záměry není.

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, zvažované varianty záměru.

Umístění montáže a kompletace kompresorů do průmyslové zóny Mikulov umožní společnosti Alco Controls spol s r.o. především snížení nákladů na logistiku, lépe a pružněji reagovat na potřeby zákazníků a očekávaný rozvoj na trhu, zvýšit vzájemnou spolupráci, což v konečném důsledku vytváří podmínky pro další rozvoj výroby.

Umístění záměru bylo zvažováno s ohledem na dostupnost kvalifikovaných pracovních sil a jejich zkušenosti, včetně možnosti využití stávajícího technického zázemí v již existující výrobě a v neposlední řadě dobré dopravní obslužnosti a následně i ceně pracovní síly.

Lze tedy konstatovat že umístění/lokalizace rozšíření kapacit výroby do průmyslové zóny Mikulov je pro oznamovatele výhodné jak po stránce ekonomické, tak i po stránce ekologické a to z těchto důvodů:

- kompletace a montáž kompresorů odpovídá charakteru průmyslové zóny a její umístění je v souladu se schváleným územním plánem města Mikulov.
- pro výrobu bude využita západní část průmyslové zóny Mikulov; k realizaci záměru bylo nutné trvalé vynětí pozemků půdnímu fondu.
- umístěním montážního a kompletačního závodu Emerson do uvedené lokality z hlediska nadnárodního partnera oznamovatele se dosáhne minimalizace nejen finančních nákladů na dopravu, ale podstatně se omezí i negativní vlivy automobilové dopravy na přilehlé obce.
- potřebná tepelná energie bude zajištěna zdroji, spalujícími zemní plyn, přípojka plynu bude napojena na síť vybudovanou v rámci průmyslové zóny.
- potřebné inženýrské sítě v průmyslové zóně jsou dostupné a jejich kapacita dostatečná. Konkrétním řešením napojení na sítě se zabývá dokumentace pro územní a stavební řízení.
- území určené pro výstavbu se nachází západně od silnice č. 52 Mikulov - Brno v katastru obce Mikulov . Po realizaci záměru vznikne v areálu dalších cca 334 pracovních míst, s možností dalšího rozvoje stabilizované výroby.

Umístění navrhovaného záměru do průmyslové zóny Mikulov západ je tak ve smyslu § 7, odst. (5) zákona prokazatelně účelné a z technického hlediska možné, je v souladu s navrhovanou územně plánovací dokumentací obce Mikulov. V současné době byla započata výstavba objektu a předkládané oznámení řeší především instalaci technologie povrchových úprav do již schváleného a realizovaného objektu.

6. Popis technického a technologického řešení záměru.

Charakteristika technologického procesu.

Z hlediska stavebního řešení a výroby jako takové je technologie procesu výroby v areálu Emerson rozdělena do následujících stavebních objektů:

Stavební objekty:

- Novostavba výrobního závodu s administrativou a skladem
- Zpevněné plochy
- Parkovací plochy
- Přípojky inž. sítí (voda, kanalizace, elektro, energie, plyn, sděl.kabel)
- Retenční nádrž
- Sprinklerová stanice
- Vrátnice
- Komunikační napojení sjezd 2x
- Budovy pro umístění strojovny chlazení, kompresorové stanice, trafostanice, rozvodny, sklad technických plynů, olejů a odpadů.

POPIS TECHNOLOGICKÉHO A TECHNICKÉHO ŘEŠENÍ ZÁMĚRU.

Celkový investiční záměr je z hlediska technologického řešení stavby rozdělen do dvou etap.

etapa:

Je rozdělena do následujících operací a kroků:

- přejímka zboží
- přejímka zboží/stanoviště nabíjení akumulátorů zdvižných vozíků
- přezkoumání kvality
- uskladnění
- externí skladování
- příprava zavěšení
- omytí a sušení – mycí linka
- montáž satoru
- otočná plošina s ručním nářadím a nářadím na stlačený vzduch
- zkouška těsnosti heliem (helium – leak – test)
- nádrž na máčení – test netěsnosti kompresoru
- dehydratace
- plnění olejem (oil charging station)
- finální test (air test board)
- typové štítky – nálepky (bypack)
- obaly
- expedice

010 Přejímka zboží, přezkoušení kvality, uskladnění

010.1 Přejímka zboží

Zboží je stavěno přes vykládací zónu, která je ve formě skladové mezikomory, na dopravní pás. Tento má dvě pracoviště:

Snímání a kontrola dodacích listů, kontrola množství, vytiskne se a přidá nový interní štítek.

Stanoviště kvality. Zde probíhá statická kontrola kvality. Pokyny obdrží pracovník z počítače. Kontroly probíhají za pomoci mechanických měřících přístrojů, např. posuvným měřítkem, popř. může program odkázat na další kontroly v QC-labor. (viz. 10.2)

Zboží je naloženo vysokozdvižným vozíkem.

Olejové nádrže, plynové láhve a jiné nebezpečné látky jsou skladovány externě.

010.1a Stanoviště nabíjení akumulátorů.

Se zajištěným rychlopřipojením je vysokozdvižný vozík připojen na stanoviště nabíjení akumulátorů . Pravidelně se provádí kontrola stavu vody v bateriích a doplňuje se destilovanou vodou.

010.2 Přezkoumání kvality

Za pomoci počítačem řízeného 3-D měřícího zařízení (přístroj CMM)se provádí přesná měření na objektu. Mimo jiné je sledována kvalita povrchu, vnější forma apod.

009.2 Uskladnění

Zboží je pomocí vysokozdvižného vozíku zařazeno po úspěšné vstupní kontrole do odpovídajícího regálu.

Plynové láhve a olejové nádrže jsou uskladněny externě (viz. 010.4).

010.4 Externí skladování

Mycí stroje	VR4740 (PRO)	antikoroziční ochrana
Fosfátování	Duridine 3994S	železité fosfátování – lázeň1
Fosfátování	deonizovaná voda	lázeň 2
Fosfátování	Deodylite 54 NC	pasivace – lázeň 3
Lakování kaskády	P3 Cronisol 810 (200kg)	koagulace+flokulace vodní
Lakování kaskády	Mavon VR 0676-3	úprava tvrdosti vody vodní
Lakování	Alexit – ochranný nátěr modrošedý	
Lakování	Alexit - ochranný nátěr černý	
Lakování	Alexit – příměs 459	
Lakování	Alexit - ředidlo 5360	
Nádrž na máčení LSH	Lubricol S180	antikoroziční ochrana
Nádrž na máčení Tandem P3	Prevox 7400	antikoroziční ochrana
Fosfátování	Granodine Starter 65	PH regulace
Fosfátování	Additive P	PH regulace
Plyny:	helium, dusík, acetylen.	

020 Zavěšení / omytí+sušení

020.1 Příprava zavěšení

2x závěsné zařízení pro mycí linku (1x hlavní část , 1x ostatní části)

1x závěsné zařízení pro části neurčené k mytí (v plánu)

Oba závěsy jsou osazeny podle modelového typu. S pomocí zdvižného jeřábu se hlavní část (body) pověsí na první závěs. Všechny zbylé díly přijdou na druhé závěsné zařízení.

Oba závěsy následně projdou mycí linkou a sušením.

Třetí závěsné zařízení se osazuje částmi, které nejsou určeny k mytí.

Mimo jiné se zde zavěsí stator s odpovídajícím ovládacím zařízením.

Dopravu všech částí určených k omytí provede dopravní systém „ power and free“.

020.2 Omytí a sušení

Přes „power and free“ dopravní systém projdou díly myčkou. Ta pracuje ve třech pracovních cyklech. V prvních dvou pracovních taktách proběhne hrubé praní směsí vody s detergentem (koncentrace cca. 3-5%) při teplotě nejméně 55°C. Směs vody obsahuje antikoroziční ochranu. Tato směs je zachytávána po filtraci v nádrži a odtud pod tlakem cca. 0,8 – 1,5 barů je přepuštěna zpět do mycí zóny. Ve třetím pracovním cyklu probíhá pod vyšším tlakem jemné praní, a to za stejných podmínek, se stejnou technikou jako ve dvou předešlých krocích. V denních intervalech je měřena a upravována hladina vody a koncentrace detergentu v ní. Voda se ohřeje ohřívacím zařízením. Zbytky po čištění se shromažďují v příslušné nádrži a jsou pravidelně likvidovány externí specializovanou firmou. Předtím, než se díly dostanou do montážní zóny, jsou díly osušeny ohřátým vzduchem v sušícím tunelu.

030 Montáž statoru

Oblast statoru tělesa z šedé litiny je zahřátá indukcí. Tím se těleso rozšíří tak, že může být rotor vsazen. Následuje fáze ochlazení. Ochlazení se provádí prostřednictvím chlazeného vzduchu. Poté se ochlazený kompresor dopravuje na montážní linku.

040 Otočná montážní plošina s ručním náradím a náradím na stlačený vzduch

Pokročilejší a manuální montáž komponentů kompresoru pomocí nástrojů na stlačený vzduch a tradičních ručních nástrojů (kleště apod.)

050 Zkouška těsnosti heliem (Helium Leak Test)

050.1 Zkouška těsnosti heliem (Helium Leak Test)

Přívod plynu prochází rozvodem plynu ze skladu pro plynové láhve k testovacímu zařízení. Tělesa jsou zavedena do vakuové komory. Připojuje se výtlačné vedení. Současným stisknutím tlačítka je komora uzavřena a spuštěn testovací proces. Vytváří se vakuum jak v prostoru komory tak i kompresoru. S provozním tlakem 28 barů je kompresor naplněn směsí helia a vzduchu. Prostřednictvím hmotového spektrometru se prozkoumá koncentrace helia v atmosféře komory. Srovnání naměřené hodnoty s hodnotou požadovanou rozhodne výsledek testu. Tato informace je sdělena kontrolním indikátorem. Nezdaří-li se řada testů za sebou, postoupí se kompresor pro přesnější lokalizaci úniku k nádrži na máčení.

050.2 Nádrž na máčení

Napojit kompresor a nad nádrží naplnit tlakem sušeného vzduchu 2 bary. Umístit ochranné zařízení. Plnění proběhne max. na 28 barů a spuštění kompresoru se provede za ochrannou deskou. Vyplouvající vzduchové bubliny naznačují netěsnosti. Po opravení se cyklus opakuje do té doby, než jsou všechny netěsnosti odstraněny.

060 Dehydratace

Dopravník dopraví kompresory, které prošly zkouškou těsnosti, k dehydratačnímu zařízení. Po napojení kompresoru na zabezpečené rychlospojky je na stator přiveden stejnosměrný proud. Zahřívající se stator umožní odpaření všech zbytků vody v kompresoru. Vodní pára je odváděna proudem suchého vzduchu. Tento cyklus se opakuje podle typu vícekrát.

070 Plnění olejem (Oil Charging station – OCS)

Nasnímání informací z produkční karty. Napojit olejovou plnicí hadicí (odpovídající signál) na plnicí hrdlo. Přezkoušet, zda je zvolen správný druh oleje. Stisknutím tlačítka „START“ započít proces plnění oleje. Přívod oleje proběhne přes olejové potrubí z vnějšího skladu. Poté je předán kompresor k testu finálnímu Air – Test - Board (viz. 080)

- 080 Konečný test (Air – Test - Board)
Nejprve se nechá běžet kompresor a tím je přezkoušen na svou funkčnost (final test). Naskenuje se produkční karta. Napojení zkušebního panelu (testboard) prostřednictvím zabezpečených rychlospojek. Z databáze jsou podle příslušného typu stažena referenční data. Zavře se bezpečnostní klec a může být nastartován testovací cyklus.

Popis technologie povrchových úprav II. Etapa -

VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ ZÁVOD EMERSON

- 090 Fosfátování / lakování
Fosfátování se provádí v tunelu, který je rozčleněn do tří výrobních operací. V prvním se provádí fosfátování, ve druhé se prostřednictvím oplachu vodou reakce přerušuje a ve třetí se povrch kompresoru pasivuje (ochrana proti korozi.) Napojené nádrže s látkami použitými při fosfátování jsou umísťovány bezprostředně vedle lázní ve sběrných vanách.
- 090.2 Lakování
V lakovací kabině je na povrch kompresoru ručně nanášen prostřednictvím pistole lak. Tento byl automaticky připraven ze dvou složek. V míchací místnosti jsou uloženy pouze nádrže s lakem. Přestřík je zachycován na speciálních rotačních filtrech s kartáči. Rotací, jakož i stálou rychlostí vzduchu osychá lakovací materiál velmi rychle na povrchu vláken kartáčů. V zadní části kartáčovacích válců se štětiny pomocí stěrače silně ohnou, pružnosti štětin dochází k následnému otěru suchých částic a tyto padají do sběrných zásobníků. Lehčí částice jsou rychlostí vzduchu unášeny do filtru, kde pomocí přídatného filtračního zařízení dochází ke zbytkovému odsávání prachu. Tyto tuhé zbytky jsou pak pravidelně likvidovány odbornou firmou.
- 1 Tandemová montáž / lakování
- 1.1 Tandemová montáž
Při tandemové montáži jsou vzájemně propojeny dva kompresory, přičemž jsou oba statorové uzávěry kompresorů odstraněny a kompresory propojeny spojovacím dílem. Další propojení kompresorů se provádí měděným potrubím, které bylo dříve v příslušné oblasti ohnuto a spájeno. Pájení se provádí směsí acetylenu a kyslíku. Během pájení musí být vnitřní atmosféra roury naplněna dusíkem, aby se zabránilo znečištění sazími v důsledku spalování kyslíku. Všechny plyny, které jsou využívány v této oblasti, jsou přiváděny potrubím z vnějšího skladu. Tato oblast rovněž disponuje vlastní nádrží na máčení a vlastní lakovací kabinou. Hotový kompresor je po montáži dopraven k hlavní balící lince.
- 1 Typové štítky-nálepky/obaly (bypaks)
- 2 110.1 Typové štítky-nálepky (bypaks)

Kompresor je nainstalován na paletu. Potom se provede poslední vizuální kontrola hotového produktu, u něhož se srovná produkční karta se schématem elektrického zapojení. Následuje umístění typového štítku vytištěného laserovou tiskárnou. Dále jsou umísťovány různé informační etikety. Přiloží se doplňky, jako např. tlumič kmitů. Doprava kompresorů se provede na dopravníku. Poté se sestaví kartónová krabice, která je vyztužena dřevěnými latěmi.

110.2 Obaly

Sestaví se krabice zesílená dřevěnými latěmi. Jeli nutné přiložit zvláštní příslušenství, učiní se tak před sestavením kartónu. Vytisknou a umístí se krabicové nálepky. Automaticky se provede svázání krabice. Přes válcový pás se výrobek předá k expedici.

1 Expedice

Hotové zboží se shromáždí na konci linky. Odsud se zboží seskupuje a buď přímo odesílá zákazníkům nebo do externích mezikladů. Zároveň existuje možnost dopravit zboží přímo z konce linky do interního skladu. Nakládání se provádí pomocí vysokozdvíhových vozíků.

Komunikace pro chodce a vysokozdvíhové vozíky jsou odděleny.

Jednotlivé výše uvedené pracovní postupy, vyjma technologie povrchových úprav, a stavba jako taková již prošly stavebním řízením a jsou zahrnuty do vydaného stavebního povolení.

II. etapa – je hlavním předmětem posouzení z hlediska zákona č. 100/2001 Sb. v platném znění dle zákona č. 163/2006 Sb. Jedná se o proces povrchových úprav – barvicí linka.

Základním zařízením pro povrchové úpravy je linka firmy Rippert Anlagetechnik, na níž bude aplikována technologie povrchových úprav firmy Mankiewicz.

Popis linky:

Technologické zařízení až po pozici č. 13.0 bylo předmětem první etapy a je uváděno pro bližší orientaci v popisu povrchových úprav.

Technický rozsah činností odmašťovacího zařízení

Poz. 1.0 Odmašťovací zařízení 2 zóny pro 2 paralelní dopravníky

Technická data

Vnější rozměry:	šířka	3 000/4 600 mm (bez/s výstupkem na nádrži)
	výška	3 900 mm
	délka	7 500 mm
Ventilátor odtahu zplodin:	odsávací výkon	2 x 50000 m3/h
	výkon motoru	2x1,5 kW
Připojovací hodnoty:	horká voda	90/70°C

Průběh technologického procesu

Zóna	odmašťování	odmašťování	
druh materiálu	1.4307		
celková délka zóny	7 500		mm
teplota úpravy	65°	65°	°C
doba úpravy	1,0	1,0	min
stříkací tlak	1,5		bar
výkon trysek	14,8		l/min
počet pater trysek	každé po 5		ks
počet trysek	každé po 13		ks
výkon čerpadla	každé 60		m3/h
výkon motoru	každé po 7,5		kW
obsah nádoby pro lázeň	1,9	1,9	m3
instalovaný topný výkon	250	150	kW
tepelné čerpadlo	40	25	m3/h
výkon motoru	3,0	2,2	kW

Rozsah dodávky zařízení

- 2 Tunel předběžné úpravy z ušlechtilé oceli, tloušťka materiálu 2,0 mm, tunel je samonosný a je vodotěsně svařen. Neutrální zóny jsou opatřeny šikmými dny, aby se minimalizovalo zavlečení lázně. Před a po každé zóně úpravy jsou navařeny stříkací clony, aby se zabránilo přestříku v důsledku stříkací vody. Prostup ve stropě pro dopravník je utěsněn pomocí nastavitelných plechů a kartáčů. Tunel je předmontován v délkách vhodných pro transport a je poté na místě sešroubován ve styčných a napojovacích místech
- 2 Izolace bočních stěn tunelu předběžné úpravy, avšak pro vytápěné zóny se skládá z 50 mm izolace, oplášťovacích plechů z ušlechtilé oceli.
- 2 Odsávací ventilátor zplodin k odsávání odmašťovací zóny, plášť ventilátoru z umělé hmoty, s radiálním oběžným kolem z ušlechtilé oceli, přírubová deska a třífázový motor, druh krytí IP 54.
- 2 Inspekční dvířka z ušlechtilé oceli zabudována v neutrálních zónách, vodotěsně svařena, a to kompletně s rámem, těsněním, kováním a dveřním uzávěrem.
- 2 hliníkové žebříky pro výstup do kontrolních dvířek
- 2 světlomety o výkonu 500 W, s otočným těmenem k naklopení do kontrolních otvorů pro údržbu zařízení.
- 2 světla, uspořádána a zabudována za bezpečnostním sklem, ve stropě stříkacích zón
- 2 lávky z roštů k pochůzkám zařízení předběžné úpravy s roštovými rámy
- 4 nádoby na odmašťovací lázeň, tl. materiálu 3 mm. Nádrže na odmašťovací lázeň jsou vodotěsně svařeny, se všemi potřebnými přípojkami pro čerpadla a přívod čerstvé vody, s kontrolními kryty a s kryty pro údržbu, s vypouštěcím šoupátkem a s přepadovým žlábkem v nádrži, se zdvojenými zasouvacími síty z ušlechtilé oceli. Dno odmašťovací lázně je provedeno se spádem k výpustnému nátrubku, aby tím bylo zaručeno úplné vyprázdnění nádrže.
- 2 Izolace vyhřívané nádoby pro odmašťovací lázeň, která se skládá z 50 mm izolace, oplášťovacího plechu z ušlechtilé oceli.
- 4 stříkací systémy pro stávající aktivační a oplachovací zóny, skládající se z rozvodných trubek uspořádaných do kruhu a s rychlouzávěry, které jsou namontovány na patrech trysek. Patra trysek jsou vybavena otočnými – výklopnými tryskami z umělé hmoty, včetně příslušných montážních objímek z umělé hmoty.
- 4 odstředivá čerpadla z ušlechtilé oceli pro stříkací systémy, materiál 1.4404 včetně třífázového motoru, druh krytí IP 54, spojka a ochrana spojky – kryt.

- 2 odstředivá čerpadla z ušlechtilé oceli pro vyhřívání lázně, materiál 1.4404, včetně třífázového motoru, druh krytí IP 54, spojka a kryt spojky
- 4 spojovací potrubí z ušlechtilé oceli, na sací straně od nádoby pro odmašťovací lázeň k čerpadlu, na straně výtlačku od čerpadla ke stávajícímu stříkacímu systému, popř. k tepelnému výměníku, se zabudovanou škrtkovací klapkou.
- 2 Ukazovací teploměry k hlídání teploty lázně.
- 4 manometry pro hlídání tlaku čerpadel.
- 2 regulace úrovně hladiny, skládající se z regulátoru (zabudován v rozvaděči), hladinových elektrod z ušlechtilé oceli (zabudovaných v nádobě odmašťovací lázně)
- 2 deskové výměníky tepla v provedení z ušlechtilé oceli, skládající se ze sady desek s těsněním, podstavce z profilové oceli- lakovaným, závěrné desky - každá s přípojovací přírubou pro médium lázně, přívod a vývod - každý s přípojovací přírubou pro topné médium, přívod a vracení. Deskový výměník je vybaven přípojkami pro zařízení kyselinový výplach.
- 2 Regulátory teploty, skládající se z regulačního ventilu teploty, lapače nečistot, uzavíracího šoupátka před a za regulačním ventilem, obtokového potrubí s uzavíracím šoupátkem.

Dodávané přídatné vybavení:

- 2 dávkovací zařízení pro kapalné chemikálie, skládající se z magnetického dávkovacího čerpadla, výrobek Prominent
- 1 mobilní zařízení pro proplach kyselinou, skládající se z:
 - 1 nádobu pro proplach kyselinou, zhotovená z PP
 - 1 nádobu pro proplach kyselinou, zhotovená z PP
 - 1 blokové čerpadlo z ušlechtilé oceli, s výkonem 0,75 kW
 - 1 sada ručních ventilů
 - 1 potrubí zařízení se všemi potřebnými přípojovacími koncovkami
- 1 Deskový odpojovač fází, skládající se z odlučovací nádoby, přívodního a vratného čerpadla, jakož i z potrubí jednotky s připojením na zařízení předběžné úpravy.
- 1 bezpečnostní vana pro zařízení předběžné úpravy, 9x4 m², materiál 1.4307, ve svařovaném provedení
- 1 úniková sonda bezpečnostní vany, provedena jako desková elektroda.
- 1 jímka čerpadla s obsahem cca 1m³, materiál z ušlechtilé oceli 1.4404 pro montáž do jámy v zemi, která má být zhotovena ze strany zákazníka, s mřížovým krytem.

1.0 Zařízení na čištění a úpravu lázně.

Ve shora uvedené položce jsou obsažena zařízení na úpravu lázně zařízení předběžné úpravy.

Výroba změkčené vody a úprava případného množství oplachovací a procesní vody se provádí centrálně. Tento rozsah dodávky je popsán na jiném místě.

Poz. 3.0 Sušení, 120°C,(plynový p římotop)

Technická data

Venkovní rozměry :	Délka	5 000 mm
	Šířka	3 500 mm
	Výška	4 000 mm
Teplota cirkulačního vzduchu:	max.	120°C
Cirkulační výkon:		48 000 m ³ /h
Výkon motoru:		2x11 kW
Topný výkon:		290 kW
Topné médium:		zemní plyn přímotop
Odvětrávané množství	max.	1 000 m ³ /h
Izolace:		120 mm
Výkon šoupátka / propusti:		1x 4000 m ³ /h
Motorový výkon:		2x1,5 kW

Rozsah dodávky

- 1 plášť sušárny jako samonosný kazetový systém ocelových plechů, skládající se z profilovaných, pozinkovaných, minerální vlnou izolovaných kazet, pro vnitřní prostor sušárny vzduchonepropustně izolovaných a opatřených dilatačními spárami. Vnitřní a venkovní rámy z pozinkovaných úhelníků z ocelového plechu.
- 1 podpěrná konstrukce z profilové oceli pro zavěšení dopravníků uvnitř sušárny
- 1 Stěna s odfukem vybavená drážkovými tryskami z pozinkovaného ocelového plechu umístěna z obou stran vedle polotovarů
- 1 nasávací kanálový systém z pozinkovaného ocelového plechu.
- 2 cirkulační ventilátory jako vestavná jednotka, kompletně s pláštěm ve tvaru spirální skříně, s vyváženým radiálním oběžným kolem, nasávací trysky a třífázový motor, druh krytí IP 54
- 1 odvětrávací nástavec se škrtkou pro nastavení odváděného odvětrávaného množství
- 3 tlaková čidla jako bezpečnostní zařízení pro hlídání ventilátorů a odvětrávaného vzduchu.

- 1 hořák zemního plynu, výrobek Weishaupt, kompletní s ovládacím dílem a s prodloužením hlavy plamene, s předem namontovaným regulačním rozvodem plynu (plynoměr dodá stavba).
- 1 omezovač teploty jako ochrana proti přehřátí pro topné zařízení.
- 1 regulátor teploty, skládající se z teplotního čidla pro udržování konstantního tepla nastavené teploty cirkulačního vzduchu

Dodávané přídatné vybavení:

- 2 vzduchová šoupátka – propusti v cirkulačním provozu se separátním cirkulačním ventilátorem, s nastavitelnými výstupy vzduchu
- 1 odkapávací vana z pozinkovaných prvků, zhotovených z ocelového plechu ve šroubovaném provedení

Poz. 4.0 Pracovní kabina k profukování a k přípravě

Technická data

Venkovní rozměry : Délka 7 000 mm
 Šířka 4 000 mm
 Výška 4 000 mm

Osvětlení: max. 1000 lx

Odvětrávací výkon: podtlak k sušárně přilnavosti vody

Příkon přiváděného vzduchu: z čelní strany z haly

Provedení

- 1 konstrukce pláště z tepelně a zvukově izolovaných stěn, 60 mm, samonosné
- 2 křídlové dveře s průhledem a s uzávěrem dveří
- 8 Prosklení průhledných okýnek z bezpečnostního skla s gumovým přichycovacím systémem
- 4 osvětlovací zařízení, každé po 3x58 W (IP 65), zabudovaných do plochy, zapínaných z místa
- 1 vana v podlaze z ušlechtilé oceli 1.4301 k zachycování odkapávající vody, ve šroubovatelném a zatěsněném provedení
- 1 roštová souprava pro vanu v podlaze, žárově zinkovaná
- 1 podpěrná konstrukce z ocelových profilů pro kabinu, dopravní techniku a vanu v podlaze, proveden základní nátěr

Technický rozsah dodávky fosfatizačního a lakovacího zařízení

Poz. 10.0 – 4 zóny stříkacího zařízení předběžné úpravy (fosfatizační zařízení)

Technická data

Vnější rozměry:	Šířka	1 620/2 420 mm (bez/s výstupkem na nádrži)
	Výška	3 500 mm
	Délka	11 700 mm
Ventilátor odtahu zplodin:	Odsávací výkon	6.000 m ³ /h
	Výkon motoru	3,0 kW
Připojovací hodnoty:	horká voda	90/70°C

Průběh technologického procesu

Zóna	odmašťování/Fe-Ph		oplach I	oplach II	
druh materiálu	1.4307		1.4307		
délka zóny	4 800		4 500		mm
teplota úpravy	65°		RT	40	°C
doba úpravy	3,0		0,5	0,5	min
stříkací tlak	1,5		1,2		bar
výkon trysek	14,8		13,8		l/min
počet pater trysek	17		každé po 4		ks
počet trysek	187		každé po 44		ks
výkon čerpadla	163		36		m ³ /h
výkon motoru	2x15		5,5		kW
obsah nádoby pro lázeň	5,0		1,0	1,0	m ³
instalovaný topný výkon	330		-	70	kW
čerpadlo	50		-	26	m ³ /h
výkon motoru	5,5		-	3,0	kW

Rozsah dodávky

- 1 Tunel předběžné úpravy z ušlechtilé oceli, tloušťka materiálu 2,0 mm, tunel je samonosný a je vodotěsně svařen. Neutrální zóny jsou opatřeny šikmými dny, aby se minimalizovalo zavlečení lázně. Před a po každé zóně úpravy jsou navařeny stříkací clony, aby se zabránilo přestříku v důsledku stříkací vody. Prostup ve stropě pro dopravník je utěsněn pomocí nastavitelných plechů a kartáčů. Tunel je předmontován v délkách vhodných pro transport a je poté na místě pak sešroubován ve styčných a napojovacích místech
- 1 Izolace bočních stěn tunelu předběžné úpravy, avšak pro vytápěné zóny se skládá z 50 mm izolace, oplášťovacích plechů z ušlechtilé oceli.
- 1 odsávací ventilátor zplodin k odsávání odmašťovací zóny, plášť ventilátoru z umělé hmoty, s radiálním oběžným kolem z ušlechtilé oceli, přírubová deska a třífázový motor, druh krytí IP 54.
- 2 Inspekční dvířka z ušlechtilé oceli zabudována však v neutrálních zónách, vodotěsně svařena, kompletně s rámem, těsněním, kováním a dveřním uzávěrem.
- 2 hliníkové žebříky pro výstup do kontrolních dvířek
- 2 světlomety o výkonu 500 W, s otočným třmenem k naklopení do kontrolních otvorů pro údržbu zařízení.
- 1 lávka z roštů k pochůzkám zařízení předběžné úpravy, uložena nad nádržemi s lázní, s roštovými rámy
- 3 nádoby na odmašťovací lázeň z ušlechtilé oceli, tl. materiálu 3 mm. Nádrže na odmašťovací lázeň jsou vodotěsně svařeny, se všemi potřebnými přípojkami pro čerpadla a přívod čerstvé vody, s kontrolními kryty a s kryty pro údržbu, s vypouštěcím šoupátkem a s přepadovým žlábkem v nádrži, se zdvojenými zasouvacími sítý z ušlechtilé oceli. Dno odmašťovací lázně je provedeno se spádem k výpustnému nátrubku, aby tím bylo zaručeno úplné vyprázdnění nádrže.
- 2 Izolace vyhřívané nádoby pro odmašťovací lázeň, která se skládá z 50 mm izolace, oplášťovacího plechu z ušlechtilé oceli.
- 3 stříkací systémy pro stávající aktivační a oplachovací zóny, skládající se z rozvodných trubek uspořádaných do kruhu a s rychlouzávěry, které jsou namontovány na patrech trysek. Patra trysek jsou vybavena otočnými – výklopnými tryskami z umělé hmoty, včetně příslušných montážních objímek z umělé hmoty.
- 1 meziskrápěcí systém, skládající se z potrubního rozvodu s mlhovými tryskami. Přímou za aktivní zónou budou díly již se stávající oplachovací vodou pokryty mlhou tak, aby se zavleklo co nejmenší množství chemikálií do oplachovací zóny.
- 4 odstředivá čerpadla z ušlechtilé oceli pro stříkací systémy, materiál 1.4404 včetně třífázového motoru, druh krytí IP 54, spojka a ochrana spojky – kryt.

- 2 odstředivá čerpadla z ušlechtilé oceli pro vyhřívání lázně, materiál 1.4404, včetně třífázového motoru, druh krytí IP 54, spojka a kryt spojky
- 3 spojovací potrubí z ušlechtilé oceli, na sací straně od nádoby pro odmašťovací lázeň k čerpadlu, na straně výtaku od čerpadla ke stávajícímu stříkacímu systému, popř. k tepelnému výměníku, se zabudovanou škrťací klapkou.
- 3 Ukazovací teploměry k hlídání teploty lázně.
- 3 manometry pro hlídání tlaku čerpadel.
- 3 regulace úrovně hladiny, skládající se z regulátoru (zabudován v rozvaděči), hladinových elektrod z ušlechtilé oceli, zabudovaných v nádobě odmašťovací lázně.
- 2 deskové výměníky tepla v provedení z ušlechtilé oceli, skládající se ze sady desek s těsněním, podstavce z profilové oceli, (lakovanými), závěrné desky (každá s přípojovací přírubou pro médium lázně), přívod a vývod (každý s přípojovací přírubou pro topné médium), přívod a vrat. Deskový výměník je vybaven přípojkami pro zařízení kyselinový výplach.
- 2 Regulátory teploty, skládající se z regulačního ventilu teploty, lapače nečistot, uzavíracího šoupátka před a za regulačním ventilem, obtokového potrubí s uzavíracím šoupátkem.

Dodávané přídatné vybavení:

- 1 dávkovací zařízení pro kapalné chemikálie, skládající se z magnetického dávkovacího čerpadla, výrobek Prominent
- 1 mobilní zařízení pro proplach kyselinou, skládající se z:
 - 1 pojezdného vozíku pro ruční manipulaci s vodícími a kozlíkovými válečky, na kterém jsou namontovány:
 - 1 nádoba pro proplach kyselinou, zhotovená z PP
 - 1 nádoba pro proplach kyselinou, zhotovená z PP
 - 1 blokové čerpadlo z ušlechtilé oceli, s výkonem 0,75 kW
 - 1 sada ručních ventilů
 - 1 potrubí zařízení se všemi potřebnými přípojovacími koncovkami

V zařízení Waelkenraedt přicházejí sotva v úvahu volné oleje a tuky, které by se mohly zavléct do zařízení.

- 1 bezpečnostní vana pro zařízení předběžné úpravy a pro odvodňovací techniku, materiál 1.4307, ve svařovaném provedení
- 1 úniková sonda bezpečnostní vany, provedena jako desková elektroda.
- 1 jímka čerpadla s obsahem cca 1m³, materiál z ušlechtilé oceli 1.4404 pro montáž do jámy v zemi, která má být zhotovena ze strany zákazníka, s mřížovým krytem.
Ponorné čerpadlo k odčerpání případné odpadní vody do zařízení pro úpravu odpadní vody – čistička, dopravované množství cca 10 m³/ h při tlaku 1 bar.

Poz. 11.0 – Zařízení na čištění a úpravu odmašťovací lázně

I) Reverzní osmotické zařízení pro výrobu deionizované / demineralizované vody

Technická data

Kontinuální výkon: (při 15°C a p ři obsahu soli 300 mg/l)	400 l/ hod.
Potřebné množství surové vody:	530 l/hod.
Výtěžnost:	75 %
Zbytková vodivost:	< 10 µS/cm
Kapacita zbytkového obsahu soli: Zásobník čisté vody:	97 – 99 % cca 5 000 litrů

Rozsah dodávky

- 1 skupina surové vody DN 20, k zabránění zpětného toku provozní vody do městské vodovodní sítě a k ochraně zapojeného zařízení.
- 1 změkčovací zařízení vody se záložním zásobníkem soli a množstevně řízenou regulací
- 1 reverzní osmotické zařízení, pracující zcela automaticky s převíjecími moduly, s tlakovým potrubím, vysokotlakým čerpadlem pro odsolování čisté a manganu zbavené surové vody, včetně všech potřebných filtrů, armatur a manometrů – měřících přístrojů, kompletně zabudovaných na rámovém podstavci.
- 1 zásobník čisté demineralizované vody, (5 m3), s dopravním čerpadlem, armaturou a spojovacím potrubím pro zařízení předběžné úpravy.
- 2 spojovací potrubí z umělé hmoty pro zařízení předběžné úpravy.
- 1 kompletně zapojený elektrorozvaděč

II) Odparka – zařízení pro úpravu odpadních vod

Technická data

Provozní doba zařízení předběžné úpravy: 7,5 hod / den

Provozní doba zařízení pro úpravu odpadní vody: 22 hod / den

Destilační výkon **90 l/hod.**

Odpařovací teplota: 80°C

Teplota destilačního procesu: 55 – 65°C

Kvalita destilátu: 7 – 40 µS/cm

Motorový výkon kompresoru: **11 kW**

Elektrické rozběhové topení: / kW

Rozsah dodávky

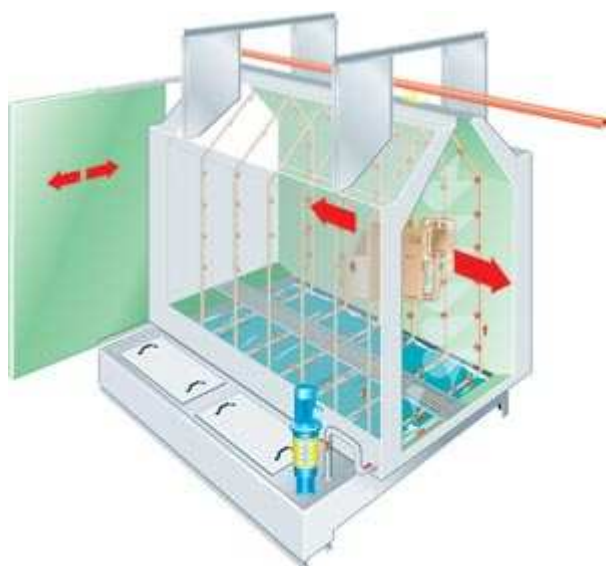
- 1 odparka pro úpravu odpadních vod z ušlechtilé oceli, materiál 1.4571 s odlučovačem úkapu pro optimalizaci destilace, průzor k pozorování procesů a velký čistící otvor.
- 1 cirkulační oběh výměníku tepla z ušlechtilé oceli 1.4571, plášťový - trubkový výměník tepla ve svislém provedení, samostatný odstředivý odlučovač, externí potrubí pro vrat vody, s revizními přírubami a připojeními pro proplach pomocí kyselin.
- 1 brýdový, parní čistící systém z ušlechtilé oceli 1.4571, skládající se ze spirálového odlučovače, z gravitačního odlučovače, lapače pěny a z koelescentního odlučovače, čímž je možno dosáhnout vyššího stupně čištění páry od nejjemnějších disperzních kapiček.
- 1 kompresor brýdových par z ušlechtilé oceli 1.4571, který se skládá z mechanického, bezolejového pístového Rootsova dmyhadla – vývěvy.
- 1 vynášecí zařízení destilátu pro přímé napájení do nárazové nádrže.
- 1 vynášení koncentráту do přepravní nádoby. Bude provedeno úplné vyprázdnění zařízení také u koncentrátů s vysokým obsahem sedimentů vytlačení přes celkový výtok – výstupní otvor na výměníku tepla.
- 1 armatury a měřící technika, která se skládá z ventilů, prvky, které přijdou do styku s médií, budou zhotoveny z ušlechtilé oceli s teflonovým těsněním. Procesní klapky, které přijdou do kontaktu s médií, budou zhotoveny z ušlechtilé oceli a s těsněním z vitonu.

- 1 rozvaděč a ovládací skříň s plně automatizovaným ovládním procesu se světelnou obrazovkou pro znázornění stavu procesů zařízení a ukazatele hlášení a poruch v nešifrovaném textu. Obsluha pomocí prosvětlených tlačítek a zařízení pro zadávání parametrů.
Ovládní: Siemens SPS Simatic S7
Vypínače, stykače, tlačítka: od firmy Klöckner-Möller
Zařízení pro zadávání parametrů: Siemens OP 7
- 1 Opláštění zařízení jako kompletně zaizolované zapouzdření proti hluku a teple, v modulárním provedení s rámem a demontovatelnými opláštovacími prvky. Tímto je umožněn rychlý přístup k zařízení.

Dodávané příslušenství

- 1 zásobník pro **oplachovací vodu** jako stojatý, válcovitý zásobník s odklopným víkem.
užitečný obsah: 10 000 l
materiál: PP - polypropylen
vybavení se všemi potřebnými armaturami, jako jsou nátrubky pro přívod a odvod.
- 1 Protizásobník pro **Fe-fosfatizaci** jako stojatý, válcovitý zásobník s odklopným víkem.
užitečný obsah: 10 000 l
materiál: PP - polypropylen
vybavení se všemi potřebnými armaturami, jako jsou nátrubky pro přívod a odvod.
- 1 Protizásobník pro **odmašťování** jako stojatý, válcovitý zásobník s odklopným víkem.
užitečný obsah: 8 000 l
materiál: PP - polypropylen
vybavení se všemi potřebnými armaturami, jako jsou nátrubky pro přívod a odvod.
- 1 zásobník pro **koncentráty** jako stojatý, válcovitý zásobník s odklopným víkem.
užitečný obsah: 1 000 l
materiál: PP - polypropylen
vybavení se všemi potřebnými armaturami, jako jsou nátrubky pro přívod a odvod.
- 1 zásobník pro **destilát** jako stojatý, válcovitý zásobník s odklopným víkem.
užitečný obsah: 10 000 l
materiál: PP - polypropylen
vybavení se všemi potřebnými armaturami, jako jsou nátrubky pro přívod a odvod.
- 1 regulace hladiny pro skupinu zásobníků s plovákovým vypínačem a zcela automatizovaný průběh zpracování hladiny zásobníku.
- 1 Dopravní čerpadlo destilátů ze zásobníku do zařízení.
- 1 Průtokoměr pro nastavení vratného množství destilátu.
- 1 sada armatur pro skupinu zásobníků jako jsou uzavírací šoupata, kulové kohouty, vestavné armatury
- 1 automatický pneumatický ventil pro montáž do destilačního potrubí

- 1 UV lampa pro zásobník čisté vody, aby se zabránilo tvorbě a růstu biologických řas
- 1 stupeň úpravy destilátu, který se skládá z gravitačního odlučovače oleje a z příslušenství, k oddělení azeotropních částic v destilátu a k vylepšení kvality destilátu.
- 1 průběžné neutralizační jednotky pro znečištěnou vodu, přitékající z Fe-fosfatizace v protinádři.



Principiální řešení kabin pro úpravu povrchu – odmaštění a fosfatizace – Rippert Anlagetechnik

Poz. 12.0 – Automatická ofukovací zóna s rotujícími ofukovacími tryskami

Funkční princip	<p>V ofukovací zóně je ofukována voda, která na dílcích ulpívá. Ofukovací zóna se skládá z uzavřeného pláště, zhotoveného z ušlechtilého plechu s nuceným odvětráním. Pomocí rotujících ofukovacích trysek je díky rychlosti vzduchu ofukována voda, která ulpívá na součástkách. Pomocí střídavého směru ofuku se voda ve většině případů vyfoukne také z problémových zón a členitých dílců. Ofouknutá voda běží zpět do zařízení předběžné úpravy. Ofukovací vzduch je odsáván zpětným vzduchovým kanálem s nastavitelnými nasávacími otvory z ofukovacího tunelu.</p>
technická data	<p>šířka: 2 300 mm délka: 2 500 mm (aktivní odvětrávání) výška: 4 000 mm cirkulační výkon: 2 x 6 000 m³/h výkon motoru cirkulačního ventilátoru: 2 x 2,2 kW výkon motoru rotačního pohybu: 4 x 0,12 kW</p>
Provedení	<ol style="list-style-type: none">1 samonosný systém výfukových kanálů<ul style="list-style-type: none">• Opláštění prvky z pozinkovaného ocelového plechu• Nastavitelné kruhové vyfukovací trysky v horizontálně se otáčejících rotačních prvcích• Ocelové šroubovatelné náboje a kuželová upínací pouzdra4 pohonné jednotky pro rotační prvky<ul style="list-style-type: none">• S převodovým motorem• Hřídel pohonu v přírubových ložiskách, nevyžadující údržbu• Simplex řetězová kola• Článkový řetěz2 Cirkulační ventilátor jako vestavná jednotka<ul style="list-style-type: none">• Svažené oběžné kolo• Dynamicky vyváženo• Kuželíkové upínací pouzdro – kleština• Nasávací tryska s ochrannou mřížkou, montážní deska• Dvoustupňový třífázový přírubový motor, druh krytí IP 54, 400 V/ 50 Hz1 Dočištění tlakového vzduchu přímo na výstupu ze zařízení pro úpravu<ul style="list-style-type: none">• Se směrově nastavitelnými tryskami, uspořádanými do kříže• S řízením mezer• S vypínáním přes magnetický ventil

- 1 opláštění až po sušárnu ulpívající vody, které se skládá z:
 - tepelně a zvukově izolovaných stěn (60 mm tloušťka)
 - přístupových dveří (4 průzorů a osvětlovacího zařízení)

- 1 Vana pro odkapávající vodu v prostoru rotujících ofukovacích trysek, 3 m dlouhá, provedení z ušlechtilé oceli, s výtokem k jímce čerpadla.

Poz. 13.0 – Sušárna ulpívající vody, 120°C,

technická data

Venkovní rozměry	délka:	19 000 mm
	šířka:	2 250 mm
	výška:	2 700 mm (bez topného agregátu)
cirkulační teplota:	max.	120 °C
cirkulační výkon:		48.000 m3/hod.
výkon motoru:		2 x 11 kW
Odpařování vody:	cca	30 kg/hod.
topný výkon:		400 kW
topné médium:	zemní plyn, přímotop	
odvětrávané množství:	max.	1.000 m3/hod
izolace:		120 mm
propouštěcí výkon:		5.000 m3/hod.
výkon motoru:		1,5 kW

Rozsah dodávky

- 1 Plášť sušárny jako samonosný kazetový systém z ocelového plechu, který se skládá z profilovaných, pozinkovaných, minerální vlnou izolovaných kazet, až po vnitřní prostor sušárny průchozí pro vzduch, izolován a opatřen dilatačními stykovými místy. Vnitřní a venkovní rám proveden z pozinkovaných úhelníků z ocelového plechu.
- 1 Podpěrná konstrukce z profilové oceli k zavěšení dopravníků uvnitř sušárny.
- 1 Výfukové stěny s drážkovými tryskami, z pozinkovaného ocelového plechu po obou stranách vedle polotovarů.
- 1 Nasávací systém kanálů z pozinkovaného ocelového plechu
- 2 Cirkulační ventilátor jako vestavná jednotka, kompletně se spirální skříní, s vyváženým radiálním oběžným kolem, nasávací trysky a třífázový motor, druh krytí IP 54.
- 1 Odvětrávací nástavec se škrtkou pro nastavení množství odvětrávaného vzduchu, které má být odvedeno
- 3 Tlaková čidla, jako bezpečnostní zařízení k hlídání ventilátorů a odvětrávaného vzduchu.
- 1 Hořák zemního plynu, výrobek Weishaupt, kompletně s řídicím dílem a s prodloužením hlavy plamenů, s předmontovanou regulační trasou plynu (Plynoměr zajistí stavbu).
- 1 Omezovač teploty jako ochrana proti přehřátí pro topné zařízení
- 1 Regulace teploty, která se skládá z teplotního čidla pro konstantní udržování nastavené cirkulační teploty

Dodatečná vybavení

- 1 Vzduchová komora v cirkulačním provozu, se zvláštním cirkulačním ventilátorem, s nastavitelnými výduchy vzduchu
- 1 odkapávací vana provedená z pozinkovaných prvků, z ocelového plechu, ve šroubovaném provedení

Výše uvedené pozice byly předmětem řešení I. etapy montážního závodu Emerson Mikulov. Následující operace jsou předmětem předkládaného oznámení a popisují vlastní technologické zařízení a operace jako takové.

II. Etapa :

Poz. 14.0 – Stříkací kabiny s patentovaným mechanickým odlučovačem

Funkční princip	Válce opatřené kartáči, které jsou použity jako předřazený odlučovač, jsou uspořádány vedle sebe přes celou pracovní šířku, rotují kolem vlastní osy a zachycují nasátý přestřík barev na speciálních štětínách. Rotací, jakož i stálou rychlostí vzduchu osychá lakovací materiál velmi rychle na povrchu vláken kartáčů. V zadní části kartáčovacích válců se štětiny pomocí stěrače silně ohnou, pružnosti štětín dochází k následnému otěru suchých částic a tyto padají do sběrných zásobníků. Lehčí částice jsou rychlostí vzduchu unášeny do filtru, kde pomocí přídatného filtračního zařízení dochází ke zbytkovému odsávání prachu.
Kabina 1	Typ: RTS Rotation 3000
Technická data	celková výška: 4.735 mm (bez ventilátoru) celková šířka: 3 x 3.000 mm (9 m vlevo/6 m vpravo) celková hloubka: 1.200 mm (pouze odsávací kanál) pracovní šířka: 3.000 mm (každé pracoviště) pracovní výška: 2.500 mm výška kartáčů: 2.200 mm průměr kartáčů: 400 mm počet kartáčů: 3 x 9 ks motor pohonu: 3 x 0,18 kW prachové šuplíky: vytahování směrem dozadu provedení: pozinkované
Provedení:	<ul style="list-style-type: none">• Vertikálně uspořádané, elektricky poháněné, rotující kartáčovací válce, jako předřazený odlučovač• Bokem namontovaný převodový motor a dvířka údržby• Prstový stěrač pro čištění kartáčů• Sběrný zásobník k zachycení očištěného materiálu• Filtrační jednotka nad kartáči za účelem dodatečné, popř. jemné filtrace• Konstrukční způsob vyžaduje zjednodušenou údržbu
Zvláštní vybavení	<ul style="list-style-type: none">• Pneumaticky naklápěné prstové stěrače k čištění kartáčů• Pneumatický vibrační přípravek pro filtrační jednotku nad kartáči pro prodloužení intervalů výměny filtrů• Podlahové odsávání 2 m předsunuté a 500 mm vysoké, se suchými filtry Edrizzi

Radiální ventilátor

Technická data	typ:	3xRV 63-630/756
	objem vzduchového proudu:	každý 16.000 m ³ /h
	výkon motoru:	po 11 kW
	Počet otáček:	1.450 ot/min.
	napětí:	230/400 V, 50 Hz
	Nátěr:	RAL 9006 (bílý hliník)
	Uspořádání ventilátorů:	ležaté

Provedení:	<ul style="list-style-type: none">• skříň ventilátorů z ocelového plechu, vyztužená profilovými železy• ochrana proti jiskrám na vstupní proudící trysce podle VDMA 24 169• oběžné kolo z ocelového plechu, vyváženo podle jakostního stupně G 6,3, podle DIN ISO 1940-1• výkonnostně testován podle DIN 24163• třífázový motor s přírubou• okénko pro údržbu lehce přístupné
------------	--

Konstrukce kabiny

Technická data	Rozměry kabina 1	d x h x v 9.000 x 3.500 x 3.500
	Intensita osvětlení	max. 1000 Lx (uprostřed pracoviště ve výšce 1,5 m)

Provedení	<ul style="list-style-type: none">• tepelně a zvukově izolovaný plášť z lakovaných izolačních stěn (60 mm)• čelo kabiny kompletně prosklené na výšku 2 500 mm• montáž v rovině nad podlahou• 3 přístupové dveře s dveřním uzávěrem• 4 přídavné průhledy ze stran, rozměry 900 x 1200 mm• 31,5 m³ rozdělovací kryt přívodu vzduchu v provedení jako upínací rám• 9 ks podélných světel o výkonu 3 x 58 W (protivýbušné provedení)
-----------	---

Kabina 1

Typ: RTS Rotation 3000

Technická data

celková výška:	4.735 mm (bez ventilátoru)
celková šířka:	3 x 3.000 mm (9 m vlevo/6 m vpravo)
celková hloubka:	1.200 mm (pouze odsávací kanál)
pracovní šířka:	3.000 mm (každé pracoviště)
pracovní výška:	2.500 mm
výška kartáčů:	2.200 mm
průměr kartáčů:	400 mm
počet kartáčů:	3 x 9 ks
motor pohonu:	3 x 0,18 kW
prachové šuplíky:	vytahování směrem dozadu
provedení:	pozinkované

Provedení:

- Vertikálně uspořádané, elektricky poháněné, rotující kartáčovací válce, jako předřazený odlučovač
- Bokem namontovaný převodový motor a dvířka údržby
- Prstový stěrač pro čištění kartáčů
- Prachový šuplík k zachycení očištěného materiálu
- Filtrační jednotka nad kartáči za účelem dodatečné, popř. jemné filtrace
- Konstrukční způsob vyžaduje zjednodušenou údržbu

Zvláštní vybavení

- Pneumaticky naklápěné prstové stěrače k čištění kartáčů
- Pneumatický vibrační přípravek pro filtrační jednotku nad kartáči pro prodloužení intervalů výměny filtrů
- Podlahové odsávání 2 m předsunuté a 500 mm vysoké, se suchými filtry Edrizzi

Radiální ventilátor

Technická data

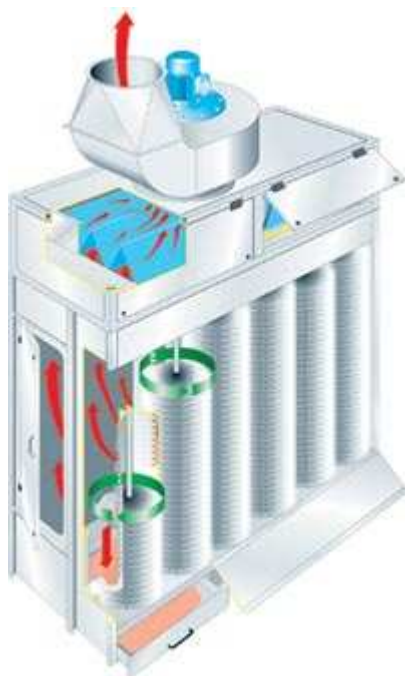
typ:	3xRV 63-630/756
objem vzduchového proudu:	každý 16.000 m ³ /h
výkon motoru:	po 11 kW
Počet otáček:	1.450 ot/min.
napětí:	230/400 V, 50 Hz
Nátěr:	RAL 9006 (bílý hliník)
Uspořádání ventilátorů:	ležaté

- Provedení:
- skříň ventilátorů z ocelového plechu, vyztužená profilovými železy
 - ochrana proti jiskrám na vstupní proudící trysce podle VDMA 24 169
 - oběžné kolo z ocelového plechu, vyváženo podle jakostního stupně G 6,3, podle DIN ISO 1940-1
 - výkonnostně testován podle DIN 24163
 - třífázový motor s přírubou
 - okénko pro údržbu lehce přístupné

Konstrukce kabiny

Technická data	Rozměry kabina 1	d x h x v 6.000 x 3.500 x 3.500
	Intensita osvětlení	max. 1000 Lx (uprostřed pracoviště ve výšce 1,5 m)

- Provedení
- tepelně a zvukově izolovaný plášť z lakovaných izolačních stěn (60 mm)
 - čelo kabiny kompletně prosklené na výšku 2 500 mm
 - montáž v rovině nad podlahou
 - 3 přístupové dveře s dveřním uzávěrem
 - 4 přidavné průhledy ze stran, rozměry 900 x 1200 mm
 - 31,5 m³ rozdělovací kryt přívodu vzduchu v provedení jako upínací rám
 - 9 ks podélných světel o výkonu 3 x 58 W (protivýbušné provedení)



Princip kabiny s rotačními filtry – RTS – Rippert Anlagetechnik

Poz. 14.1 - nůžková zvedací plošina 3x1 m, hydraulická pro lakovací pracoviště

Princip funkce:	Ve stříkací kabině je pro každé lakovací pracoviště zabudován nůžkový zvedací stůl, tak aby lakýrník mohl ergonomicky vhodně pracovat před obrobky	
Technická data	Velikost plošiny	3.000 x 1.000 mm s nasouvateľným zábradlím
	nosnost	max. 300 kg
	materiál plošiny	hladký plech 5 mm
	konstrukční výška v zajeťé poloze:	cca 100 mm
	výška zdvihu (užitečný rozměr):	cca 915 mm
	zvedací / spouštěcí čas:	cca 15 s / 15 s
	spodní konstrukce:	bez spodního rámu kolem dokola chránění pomocí skládacích měchů
	Pohon:	hydraulický
	čerpadlo:	2,2 kW, 400 V, 50 Hz
	Obsluha:	hřibové tlačítko: 1x zvedání, 1x spouštění, bezpečnostní nožní kontaktní lišta kolem dokola
Četnost zapnutí:	max. 20 kompletních zdvihů se zatížením / hod.	

Poz. 15 – zařízení přívodu vzduchu pro stříkací kabiny a doplnění vzduchu v hale

Princip funkce: Nasávání čerstvého vzduchu, filtrační stupeň G4/F5, vytápění, ventilátorová jednotka, vyfukování přívodního vzduchu

Nasávaný čerstvý vzduch je filtrován a předeřhříván na prostorovou teplotu, ventilátory foukají přívodní vzduch poté do rozváděcího krytu přívodního vzduchu stříkací kabiny a doplňují vzduch v hale pomocí vyfukovacího potrubí v prostoru zařízení.

Technická data	objem vzd. proudu:	100.000 m ³ /hod
	tlak	500 Pa
	délka	9.400 mm
	šířka	3.800 mm
	výška	3.200 mm
	výkon motoru	2 x 30 kW
	počet otáček	1.200 ot/min.
	napětí	napětí 400 V , 50 Hz
	topné médium	zemní plyn
	vytápění	max. – 16°C až do + 23°C
	tepelný výkon	1.300 kW
	provedení	izolovaný, pozinkovaný plášť – z ocelového plechu
	filtrační médium	G4 a F5
	tlakový spínač	2x filtr 2x ventilátor
	váha	7.300 kg

- Provedení
- Konstrukční řešení jako krabice, rámová konstrukce s rohy zhotovenými tlakovým litím, šroubovaná,
 - plášť zhotoven z odnímatelných dvouplášťových desek s nehořlavou, 30 mm silnou zvukovou a tepelnou izolací (konstrukční třída materiálu A2 dle DIN 4102)
 - vestavný radiální ventilátor s motorem, s pohonem pomocí klínových řemenů a s napínáním klínového řemene, ložiska nevyžadující údržbu, vypínač pro účely opravy ovládaný z místa
 - část ventilátoru s tlumením proti kmitání – vibracím
 - zemní plyn – plošný hořák s regulační trasou plynu a STB?
 - Filtr vzduchu G4 s vkládacím rámem jako předřadný filtr
 - Kapsový filtr F5 jako hlavní filtr
 - Jednotka tlumení hluku 12 dB (A)
 - Připojovací nástavec pro napojení dalšího kanalizačního potrubí
 - Konstrukční řešení s malými nároky na údržbu pomocí revizních dvířek s průzorem a osvětlením v plášti

- Příslušenství
- Základní rám a stojatá konzola z lakovaných ocelových profilů
 - Nasávací kanál čerstvého vzduchu až po střechu
 - Kanál přívodního vzduchu až ke stříkacím kabinám se škrťacími klapkami
 - Kanál přívodu vzduchu k doplnění vzduchu v hale

Poz. 16 – odpařovací zóna

Technická data	šířka	7.000 mm
	délka	7.000 mm
	výška	3.500 mm
	odpařovací čas	cca 10 min.
	cirkulační výkon výkon motoru	15 000 m ³ /hod. 7,5 kW
	Výkon přívodního vzduchu: odvětrávací výkon:	2.000 m ³ /hod. (nastavitelný od zařízení přívodu vzduchu pomocí klapky) 2.000 m ³ /hod. (nastavitelný pomocí škrtkové klapky)
Provedení:	150 m ²	Konstrukce pláště z pozinkovaných, profilově natvarovaných a samonosných segmentů z ocelového plechu (tloušťka plechu 1,5 mm), alternativně se 60 mm izolačními stěnami
	2	křídlová dvířka s průzorem
	6	zasklení průzorů z bezpečnostního skla a v gumovém rámování
	1	nasávací a výfukový kanálový systém, pozinkovaný
	1	sada jako výfuková stěna s nastavitelnými plochými tryskami
	3	osvětlovací zařízení, skládající se každé z 3x18 W (nevýbušné provedení)
	1	cirkulační ventilátor, skládající se z: <ul style="list-style-type: none">• Těleso ventilátoru s přírubami na sací a výtlačné straně• Oběžné kolo ventilátoru jako svařené provedení, staticky a dynamicky vyvážené• Nasávací tryska chráněná proti jiskrám• Třífázový motor, druh krytí (zvýšená bezpečnost)
	1	odsávací ventilátor, napojen pomocí spojky přímo
	1	filtrační zařízení cirkulačního vzduchu F5
	3	kontrola diferenčního tlaku filtru, cirkulace a odvětrání

Poz. 17 – sušárna laku

Technická data

venkovní rozměry	délka	15 000 mm
	šířka	4 000 mm
	výška	3 000 mm
teplota cirkulačního vzduchu	max.	120°C
cirkulační výkon		56 000 m ³ /hod.
výkon motoru		2 x 15 kW
topný výkon		460 kW
topné médium	zemní plyn, nepřímé	
odvětrávané množství	cca	500 m ³ /h
izolace		120 mm

Rozsah dodávky

- 1 plášť sušárny proveden jako samonosný kazetový systém z ocelového plechu, který se skládá z profilovaných, pozinkovaných, minerální vlnou izolovaných kazet pro vnitřní prostor sušárny, neprodyšně izolován a opatřen dilatačními stykovými spárami.
Vnitřní a venkovní rámy provedeny z pozinkovaných úhelníků z ocelového plechu.
- 2 dveře sušárny, izolované, sloužící pro údržbu a pochůzku vnitřním prostorem sušárny
- 1 dveře sušárny, izolované, sloužící pro údržbu topného agregátu cirkulačního vzduchu
- 3 výkyvné světlometry, uspořádané vedle dveří sušárny
- 1 podpěrná konstrukce z profilové oceli pro zavěšení dopravníku uvnitř sušárny
- 1 podlaha vyfukovacího prostoru, provedení z pozinkovaného ocelového plechu, s výfukovými otvory (10 mm), kompletně pochůzná
- 1 nasávací kanálový systém z pozinkovaného ocelového plechu, s nastavitelnými nasávacími otvory
- 2 ventilátory cirkulačního vzduchu jako vestavná jednotka, kompletně se spirální skříň, s vyváženým radiálním oběžným kolem, nasávací trysky a třífázový motor, druh krytí IP 54
- 1 odvětrávací nástavec se škrťací klapkou, pro nastavení odváděného množství vzduchu
- 3 tlakové čidlo jako bezpečnostní zařízení pro hlídání ventilátorů a odváděného vzduchu
- 1 hořák zemního plynu, výrobek Weishaupt, kompletně s ovládacím dílem a s prodloužením plamencové hlavy, s předmontovanou regulační trasou plynu

(plynoměr zajistí stavba)

- 1 ohřívač vzduchu, který se skládá z ocelové spalovací kamery, odolné proti vysokým teplotám, z trubek výměníku a sběrače kouřových plynů
- 1 omezovač teploty, jako ochrana proti přehřátí pro topné zařízení
- 1 regulátor teploty, který se skládá z teplotního čidla pro konstantní udržování nastavené teploty cirkulačního vzduchu

Dodávané přídatné zařízení

- 1 vzduchová komora – propust' v provozu cirkulačního vzduchu se samostatným ventilátorem cirkulačního vzduchu s nastavitelnými výstupními průduchy vzduchu

Poz. 18.0 – Zásobovací prostor laku

Technická data	venkovní rozměry	šířka	7.000 mm
		délka	3.500 mm
		výška	3.000 mm
	odvětrávací ventilátor	vzduchový výkon	1.000 m3/hod
		výkon motoru	0,5 kW
	výkon odváděného vzduchu	500 m3/hod (regulovatelné přes škrtící klapky)	
	výkon přiváděného vzduchu	z haly přes přídavné proudící otvory	

Provedení:	80 m2	Konstrukce pláště z pozinkovaných, profilově natvarovaných a samonosných segmentů z ocelového plechu (tloušťka plechu 1,5 mm), alternativně se 60 mm izolačními stěnami
	1	křídlová dvířka s průzorem
	4	zasklení průzorů z bezpečnostního skla a v gumovém rámování
	1	posuvná dvířka s průhledem
	1	nasávací a výfukový kanálový systém, pozinkovaný
	1	sada jako výfuková stěna s nastavitelnými plochými tryskami
	1	podlahový nasávací kanál s nastavitelnými nasávacími štěrbinami
	1	kanál odváděného vzduchu se škrtící klapkou pro napojení na odsávací ventilátor
	1	odsávací – odváděcí ventilátor vzduchu Těleso ventilátoru s přírubami na sací a výtlačné straně, oběžné kolo ventilátoru ve svařeném provedení, staticky a dynamicky vyvážené, nasávací trysky chráněné proti jiskrám, třífázový motor (druh krytí, protivýbušné provedení Ex II G)
	1	tlakový spínač pro hlídání odvětrávaného vzduchu
	1	podlahová vana z ušlechtilé oceli, cca 15 m2, šroubované provedení
	1	osvětlovací zařízení (3 vestavná svítidla v nevýbušném provedení, každé 3x 58 W)

Poz. 19 – Potrubí čerstvého vzduchu, potrubí odváděného vzduchu a potrubí kouřových plynů

Rozsah dodávky

- 1 potrubí odváděného vzduchu od odmašťovacího zařízení nad střechu, se škrťací klapkou, kompletní, provedení z ušlechtilé oceli, popř. z umělých materiálů
- 1 potrubí odváděného vzduchu od fosfatizačního zařízení nad střechu, se škrťací klapkou, kompletní, provedení z ušlechtilé oceli, popř. z umělých materiálů
- 1 potrubí odváděného vzduchu od sušícího zařízení ulpívající vody 1 nad střechu, se škrťací klapkou a s deflektorovou kapotou- krytem z pozinkovaného ocelového plechu
- 1 potrubí odváděného vzduchu od sušícího zařízení ulpívající vody 2 nad střechu, se škrťací klapkou a s deflektorovou kapotou- krytem z pozinkovaného ocelového plechu
- 1 potrubí odváděného vzduchu od odpařovací zóny nad střechu, se škrťací klapkou a s deflektorovou kapotou - krytem z pozinkovaného ocelového plechu
- 1 potrubí odváděného vzduchu od sušičky laku nad střechu, se škrťací klapkou a s deflektorovou kapotou - krytem z pozinkovaného ocelového plechu
- 1 dvouplášťové potrubí kouřových plynů, od sušárny laku nad střechu, v provedení z ušlechtilé oceli
- 1 potrubí přírodního vzduchu od zařízení přívodu vzduchu nad střechu, se škrťací klapkou a s nasávacím krytem, z pozinkovaného ocelového plechu
- 1 sada potrubí odvětrávaného vzduchu od stříkacích stěn nad střechu se škrťací klapkou a deflektorovou kapotou – krytem z pozinkovaného ocelového plechu

Pokyn:

Potrubí končí max. 15 m od horní hrany hotové podlahy a bude nad střechou upevněno při převýšení nad střechou více jak 3 m. Upevňovací body ve střeše bude provedeno ze strany zákazníka.

Pos. 20.0 Dopravní technika

Dopravní technika není obsažena v rozsahu dodávek a bude objednána přímo a dodána u firmy CALDAN.

Napojovací místa dopravní techniky jsou již projednána, takže zde pro firmu Copeland nevznikají žádná hluchá místa – „šedé zóny“.

Můžeme Vám uvést četné příklady zařízení o souhrě firmy RIPPERT a CALDAN , což je důkazem, že obdržíte zařízení a dopravní techniku takřka z jedné ruky.

Poz. 21 – Elektrovládání a rozvaděč

Pokyn:

Elektrické ovládání a rozvaděče budou společně projektovány pro dopravní techniku a pro techniku zařízení, aby se zredukoval počet napojovacích míst. Pro tuto nabídku byl pouze zohledněn relevantní podíl pro techniku zařízení.

Rozsah dodávky a činnosti

- Konstrukce hardwaru CAE Dolan
- Dokumentace k hardwaru Standart AEM
- Projekt softwaru FT Sikativ S7 315 – DP
- Projekt softwaru HMI Systém OP 170B
- Projekt softwaru HMI Systém Visu CX-Supervisor (hardware LU Caldan)
- Konstrukce spínacího zařízení pro rozvaděče VT
- Konstrukce spínacího zařízení pro podružné skříně VT
- Dokumentace elektrotechniky
- Školení obslužného personálu

Rozvaděč

Rozvaděče jsou vyhotoveny na základě výkresů CAE EPLAN 5.xx

- Napájení rozvaděčů provede stavba
- Ovládání S7 315-2DP
- Sběrníkový systém Profibus DP
- Čidlo / Aktorbus Profibus DP

Jsou uvažovány 2 rozvaděčové jednotky:

1x pro odmašťovací zařízení, ofukovací zóna, sušárna ulpívající vody

1x fosfatizační zařízení, stříkací kabina, odpařovací zóna, sušárna laku a vedlejší řemesla

Přesné provedení a volba komponentů bude provedena po technickém detailním vysvětlení a po projednání s odborným oddělením konečného zákazníka.

Konstrukce rozvaděčů započne po schválení prováděcích výkresů CAE ze strany zadavatele.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace a dokončení záměru.

Zahájení stavby	07/2006
Předpokládané ukončení stavby	07/2007
Lhůta výstavby	12 měsíců
Zahájení zkušebního provozu se předpokládá	8/2007
Předpokládaná délka trvání zkušebního provozu	12 měsíců

8. Výčet dotčených územně správních celků.

kraj	Jihomoravský kraj
obec	Mikulov
katastrální území :	Mikulov 584 649
NUTS 4	CZ0624 Břeclav

9. Výčet navazujících rozhodnutí a správních úřadů.

Krajský úřad Jihomoravského kraje
Ministerstvo životního prostředí
Krajská hygienická stanice
Městský úřad Mikulov
Česká inspekce životního prostředí – OI Brno

II. Údaje o vstupech.

1. Půda.

Předmětem návrhu je řešení novostavby výrobního a montážního závodu EMERSON na parc.č. 4528/81, 4528/75, 4528/100, 4528/101, 4528/85 a 4528/55 v jižní části průmyslové zóny katastrálního území města Mikulov na Moravě, okres Břeclav.

Objemovým řešením je navrhovaný objekt závodu výškově i půdorysně přizpůsoben ke splnění závazných regulačních podmínek stanovených Územním plánem sídelního útvaru města Mikulova. S ohledem na výškové a topografické uspořádání stávajícího terénu, byla výška 1.NP objektu zvolena na kótě $\pm 0.0 = 211.600$ m.n.m. (Bpv).

POZEMEK STAVBY A EXISTUJÍCÍ ZÁSTAVBA NA POZEMKU

Pozemek stavby

- plocha pozemku : 51 345 m²
- kóta 1.NP : 211.600 m.n.m. (Bpv)
- výškopis pozemku
 - severovýchodní roh : 215.45 m.n.m.
 - severozápadní roh : 210.82 m.n.m.
 - jihozápadní roh : 210.20 m.n.m.
 - jihovýchodní roh : 211.53 m.n.m.
- délka obvodu pozemku : 919,46 m
- výška stávajícího terénu : 210.20 – 213.00 m.n.m.

- sejmutí ornice 33 500 m² x 0,5 = 16 750 m³

Deponie bude částečně umístěna na pozemku pro potřebu ozelenění a zbytek bude umístěn na městské deponii.

Vyjmutí ze zemědělského půdního fondu bylo provedeno na základě souhlasu MěÚ Mikulov – OŽP č.j. ŽP 2293/06-201.1 Sk z 20.02.2006 a KÚ JmK – OŽP č.j. JMK 16105/2006 z 01.03.2006

2. Voda.

Bilance potřeby vody

A. Voda pro sociální účely

Denní potřeba sociální účely:	48 940 l/ den
Technologické účely:	max 220 l/ hod – cirkulačních (doplňování dle potřeby)
Roční potřeba sociální účely:	14 290, 48 m ³ /rok
Technologické účely:	240 m ³ /rok

Zdrojem vody je veřejný vodovod (litina) DN 200

B. Voda pro požární účely

Potřeba vody je vyčíslena v části dokumentace pro stavební řízení o požární ochraně a je v souladu s ČSN 73 0873. Navržená dimenze vodovodu zajistí převedení požadovaného množství a tlaku vody pro požární účely. Pro požární účely je vybudována požární nádrž o objemu 120 m³ pro vnější hydranty 1 800 l/min.

3. Ostatní surovinové a energetické zdroje.

Suroviny.

O potřebách surovin hovoří následující tabulka

Propočet	Fáze 1	Fáze 2	
Spotřeba barvy pro 60 µm tloušťky bez přestříku	165	165	g/m ²
Přestřík ručně pistolí	35%	35%	
Spotřeba barvy pro 60 µm tloušťky s přestříkem	254	254	g/m ²
Natíraná plocha: LSH: 22.000 ks/rok x 2.58 m ² /ks	56 760	56 760	m ² /rok
Dvojitý nátěr: 7% of LSH = 1540 ks/rok x 2,58 m ² /ks	3 973	3 973	m ² /rok
Natíraný povrch: CC/CK 46.000 ks/rok x 1,68m ² /ks:	0	77 280	m ² /rok
Celkem povrch:	60 733	138 013	m ² /rok
Spotřeba barev za rok:	15 417	35 034	kg/rok
Počet pracovních hodin:	2 000	2 000	h/rok
Průměrný obsah VOC v barvě bez očištění zařízení	329	329	g/kg
Množství sušiny v barvě:	671	671	g/kg
Množství VOC-v barvě za rok:	5 072	11 526	kg/rok
Množství sušiny v barvě za rok:	10 345	23 508	kg/rok
Množství VOC-při čištění za rok: 14% spotřeby barvy:	2 189	4 975	kg/rok
Recyklace VOC-při čištění za rok: 80%	1 751	3 980	kg/rok
Množství VOC-barva + VOC-čištění v závodě za rok:	5 510	12 521	kg/rok
Množství VOC-barva + VOC-čištění v závodě za den:	3	6	kg/h
Množství odsávaného vzduchu (kabina: 15 m x 4 m x 0,4 m/s + odpaření + sušení):	90 000	90 000	m ³ /h
Průměrná koncentrace VOC (kabina, odpaření, sušení):	31	70	mg/m³
Měrná produkce VOC emisí v Mikulově:	91	91	g/m²
Průměrná koncentrace TOC (VOC obsahuje 35% TOC)	11	24	mg/m³
Měrná produkce TOC emisí v Mikulov (VOC obsahuje 35% TOC):	32	32	g/m²
Emisní limit TOC:	50	50	mg/m ³
Limitní měrná výrobní emise:	45	45	g/m ²
Emisní limit fugitivních emisí:	20%	20%	
Tuhé znečišťující látky:	3	3	mg/m ³
Množství barvy a ředidla v kontejneru (=spotřeba za dva dny):			
Směs barvy a vytvrzovadlo:	123	280	kg
Ředidlo pro čištění:	18	40	kg
Průměrná spotřeba barvy a ředidla(čištění) na ks pro Mikulov. :	800	588	g/výr.

Na tyto látky se vztahuje zákon č. 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích v platném znění, který uvádí nakládání s těmito látkami do souladu s právem ES.

Jednotlivé chemikálie a technické plyny jsou uloženy v příslušných skladech dle následující tabulky:

Sklad chemikálií (venkovní budova) + technické plyny				
		předpokládaná	sklad MIKULOV	
Chemikálie	velikost balení	spotřeba	předpoklad	
Chemacid 3500	34kg	200 kg/rok	1	palet
VR 4740	225kg	3000 kg/rok	4	palet
Duridine 3994 S	34kg	3000 kg/rok	2	palet
Grano Starter 65 (Passivation later)	33kg	66 kg/rok	1	palet
Additive P	45kg	90 kg/rok	1	palet
Deoxylyte 54 NC (Passivation later)	31kg	4000 kg/rok	4	palet
Prázdné palety			6	palet
TOTAL:			19	palet
Oleje				
Suniso 3GS	1000l	max. 340 pal/rok	7	palet
EMKARATE RL 32-3MAF (Uniqema)	1000l		7	palet
SPARE OIL STATION			7	palet
Houghton S 180	200kg	14 barelů/ rok	4	barelů
Sunvis 900 Range	60l	20 barelů/rok	8	barelů
Prázdné palety od oleje			10	palet
TOTAL oilpallets:			31	palet
TOTAL barrels:			12	barelů
Povrchové úpravy				
ALEXIT-Verdüner/ Thinner 62 bezbarvý	25kg plechovka	1681,6kg	8	palet
ALEXIT-Decklack 462-55 9200 černý	24kg plechovka	30 794,9 kg	4	palet
ALEXIT-Decklack 462-55 RAL 7031 modrošedý	200kg barel	v kalkulaci s černým	3	palet
Härter 405-38	25kg plechovka	2 557,5 kg	4	palet
Prázdné palety			4	palet
Celkem:			23	palet
Technické plyny				
Acetylénové lahve bottles (samostatný sklad)	144kg/batterie	1200kg/rok	2 baterie (1 napojená + 1 rez.)	
Helium	120m ³ /batterie	4500m ³ /rok	2 baterie (1 napojená + 1 rez.)	
Dusík	120m ³ /batterie	6500m ³ /rok	2 baterie (1 napojená + 1 rez.)	
Kyslík	120m ³ /batterie	800m ³ /rok	2 baterie (1 napojená + 1 rez.)	

V první etapě jsou používány následující chemikálie:

VR 4740	Henkel GmbH	Prostředek proti korozi
Emkarate RL 32 – 3 MAF	Uniquema Wilton	Mazivo
Houghton S 180	Houghton GmbH	Mazivo
Chemacid 3500	Henkel GmbH	Inhibitor koroze
Sunito GS	Sun Oil (BE)	Olej do kompresoru
Sunvis 900 Range	Sun Oil (BE)	Hydraulický olej

(viz. bezpečnostní listy v příloze)

Pro druhou etapu jsou základními chemikáliemi:

Alexit – Decklack 462-55 (ve dvou odstínech – černý, modrošedý)

Roční spotřeba:	30 794,9 kg
Hodinová spotřeba:	15,4 kg

Forma:	kapalina
Bod vzplanutí	28°C
Teplota vznícení:	> 400 °C
Dolní mez výbušnosti	1% (V)
Horní mez výbušnosti	10%(V)
Tenze par:	100 hPa při 50 °C
Hustota:	1,3 g/cm ³ při 20 °C

Alexit –Harter 405 – 38

Roční spotřeba:	2 557,5 kg
Hodinová spotřeba:	1,3 kg

Forma:	kapalina
Bod vzplanutí	100°C
Teplota vznícení:	> 400 °C
Dolní mez výbušnosti	1% (V)
Horní mez výbušnosti	10%(V)
Tenze par:	100 hPa při 50 °C
Hustota:	1,1 g/cm ³ při 20 °C

Alexit –Verdunner 62

Roční spotřeba:	1681,6kg
Hodinová spotřeba:	0,8kg
Forma:	kapalina
Bod vzplanutí	26°C
Bod varu	120 °C
Teplota vznícení:	> 400 °C
Dolní mez výbušnosti	1% (V)
Horní mez výbušnosti	10%(V)
Tenze par:	100 hPa při 50 °C
Hustota:	0,88 g/cm3 při 20 °C

Pro potřeby laboratoře budou použity následující chemikálie:

Látka	skladované množství	roční spotřeba
- aceton	2x2,5 L	
- kyselina solná	2x1 L	3 L
- etanol	1 L	1 L
- chlorid draselný	1 L	1 L
- norvanol D	2x1 L	5 L
- fenol pro určení pH	30 ml	100 ml
- fenolftalát	1 L	1 L
- chlorid sodný	5 kg	10 kg
- sodík	2x1 L	3 L
- xylén	1L	1 L

Výše uvedené chemikálie budou uloženy v laboratoři v režimu stanoveném pro nakládání s těmito látkami v laboratořích. Chemikálie budou sloužit pro potřeby testů životnosti, stanovení pH, titraci apod.

Pro odzkoušení kompresorů v provozních podmínkách bude pro reálné testování použito reálných chladiv, kterými se testované zařízení naplní a bude v uzavřeném cirkulačním okruhu po zkušební dobu pracovat s reálným médiem. Chladiva budou uložena v lahvích a po ukončení testu budou do lahví vrácena, nebo bude médium zazátkováno v kompresoru a odesláno jako provozní zásoba ke konečné finalizaci chladicího agregátu (jednotky výrobců např. York, Lennox, Mc-Quay apod..). Pro uvedené testy budou použity následující chladiva (částečně fluorované uhlovodíky) v přepravních ocelových lahvích:

R407C
R404A
R134a
R410A

Spotřeby energií:

spotřeba elektrické energie I.etapa: 5 572,7 MWh/rok
 II. etapa: 542,2 MWh/rok

Teplo I. etapa 2 708 MWh / rok
 využití odpadního tepla - 1 200 MWh / rok

celkem: 1580 MWh / rok

přípojná hodnota zdroje Q = 1 440,0 MWh (2 ks kotel Wiessmann Vitoplex 100 – 720 kW)

spotřeba zemního plynu I.etapa: 184 m³/hod 488 010 m³/rok
 spotřeba zemního plynu II.etapa: 115 m³/hod 150 098 m³/rok
celkem: 299 m³/hod 638 108 m³/rok

stlačený vzduch 8 bar / průměr 500 m³/hod
 8 bar / max 700 m³/hod

10 bar / průměr 663 m³/hod
 10 m³/hod 928 m³/hod

50 bar / průměr 126 m³/hod

Zdroje: 8 bar – šroubový kompresor Worthington, typ Rollair 100 V
 10 bar - šroubový kompresor Worthington, typ Rollair 150 V
 50 bar - pístový kompresor třístupňový Blitz typ V6/3/18,5/60

Technické plyny: Helium 5 200 m³/rok
 Kyslík 820 m³/rok
 Dusík 5 600 m³/rok
 Acetylen 700 m³/rok

4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu.

Areál výrobního závodu firmy „EMERSON“ je situován v průmyslové zóně města Mikulov. Areál je napojen na novou místní komunikaci dvěma vjezdy – jeden s vrátnicí pro kamionovou dopravu a příjezd návštěv, druhý pro zaměstnance – a dále po ní severním směrem na silnici II/414. Západním směrem je možné využít II/414 ve směru na Znojmo. Východním směrem na křižovatku s ulicí 28.října. Z pohledu širších dopravních vazeb je tato ulice ve směru sever-jih průtahem silnice I/52, mezinárodního tahu E 461 na trase Brno-Vídeň a patří mezi důležité komunikace základního komunikačního systému České republiky. Z této silnice jsou možné další dopravní vazby východním směrem po silnici II/421 na Velké Pavlovice a po II/425 na dálnici D2 Brno-Bratislava.

Návrh komunikačního řešení

Ze všech zpevněných ploch bude pomocí podélných a příčných spádů odvedena srážková voda do navržených odvodňovacích zařízení. Srážková voda bude přes lapoly dále odvedena do stávající vodoteče potoka Turol. Na zpevněné upravované komunikační plochy pak dále navazují plochy doplňkové kultivované zeleně (8000m²).

Podle údajů investora bude závod obhospodařován max. 10-ti kamiony za jeden den. Kamiony budou přistaveny zadní částí ložné plochy k hraně odbavovacích ramp. Rozdíl mezi ložnou plochou a rampou bude vyrovnáván hydraulickými můstky. Úroveň manipulačního dvoru bude mít sklon (max. 2,3 %) ve směru k budově, bude o cca 1,3 m níže než rampa a bude vybaven hydraulickými zarážkami pro fixaci kol kamionů.

Všechny navrhované komunikační plochy jsou vybaveny ve smyslu příslušných ustanovení vyhlášky MMR ČR č.369/2001 Sb., o obecných technických požadavcích zabezpečujících užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace. Všechny přechody pro pěší jsou vybaveny bezbariérovou úpravou ve smyslu výše uvedené vyhlášky a také ve smyslu DOS T 5/11 Navrhování staveb pro samostatný a bezpečný pohyb nevidomých a slabozrakých osob.

Upravované komunikační a zpevněné plochy příslušející areálu závodu jsou ve vlastnictví investora a jsou vedeny jako účelové komunikace.

Počet parkovacích míst

Základním podkladem pro výpočet potřeb parkovacích míst výrobní haly je předpokládaný počet zaměstnanců, který je stanoven na 334 osob.

Výpočet odstavných a parkovacích stání pro osobní automobily je proveden v souladu s příslušnými ustanoveními ČSN 73 6110 – Projektování místních komunikací.

Základní ukazatele:

Druh objektu	Účelová jednotka	Počet účelových jednotek na 1 stání	Počet účelových jednotek	Počet stání
základní počet odstavných stání				0
průmyslové a výrobní podniky	zaměstnanec	7	334	48
základní počet parkovacích stání				48

Celkový počet stání pro potřeby navrhovaných úprav se vypočte podle vzorce:

$$N = O_0 \times k_a + P_0 \times k_a \times k_v \times k_p \times k_d$$

kde:

N.....je celkový počet stání řešeného objektu

O₀....je základní počet odstavných stání

P₀je základní počet parkovacích stání

k_a.....součinitel vlivu automobilizace

k_v.....součinitel vlivu velikosti sídelního útvaru

k_p.....součinitel vlivu polohy řešeného území

k_d.....součinitel vlivu dělby dopravní práce

$$N = 0 \times 1,4 + 48 \times 1,4 \times 0,4 \times 0,8 \times 2,0 = 44 \text{ stání}$$

Pro krytí potřeb rekonstruovaného areálu závodu je tedy třeba zřídit min 44 parkovacích stání.

Navržených 99 parkovacích stání je v souladu s příslušnými ustanoveními ČSN 736110 a splňuje předpokládané nároky uživatele.

Předpokládaná četnost nákladní dopravy: 10 kamionů denně.

III. Údaje o výstupech.

1. Ovzduší.

Byla zpracována rozptylová studie ovzduší „Výrobní a montážní závod EMERSON průmyslová zóna Mikulov“, která je přílohou tohoto záměru č. 20.

Bodovými zdroji znečišťování ovzduší jsou:

- stacionární spalovací zdroje znečišťování ovzduší spalující zemní plyn
- stacionární zdroje znečišťování ovzduší z technologie – lakovací linky

Stacionární spalovací zdroje:

- kotelna s teplovodními plynovými kotly o výkonu 2 000 kW
- spalovací zdroje (hořáky) technologických linek o celkovém výkonu 2 450 kW (umístění hořáků a jejich výkony jsou uvedeny v procesním schématu zařízení (příloha č. 21)

Spalovací zdroje jsou středními stacionárními spalovacími zdroji znečišťování ovzduší, u kterých se očekává celková roční spotřeba zemního plynu ve výši 638 108 m³/rok. Přehled emisí ze spalovacích zdrojů je uveden v tab. 1 a 2 rozptylové studie.

Stacionární zdroje technologie.

Technologickým zdrojem znečišťování ovzduší jsou jednotlivé vývody lakovací linky emitující těkavé organické látky (VOC) a případně tuhé znečišťující látky (TZL). Přehled emisí je uveden v tab. 3 rozptylové studie.

U lakovací linky se počítá s prahovou spotřebou rozpouštědla 12,521 t/rok, ve které je zahrnuta recyklace VOC ve výši 3,980 t/rok.

Zdrojem emisí VOC může být sklad chemických látek, kde velikost emise je dána především technologickou kázní obsluhy a technologickým stavem/údržbou zařízení. Jedná se o emise z nestandardních, nahodilých stavů zařízení, s malou pravděpodobností.

Veškerá zařízení navrhované výroby mají dle stavebníka prohlášení o shodě podle zákona č. 22/1997 Sb. v platném znění, doklad o způsobilosti zařízení k provozování na území České republiky a další potřebné certifikáty.

Plošné zdroje znečišťování.

V záměru nejsou plošné zdroje znečišťování. Emise z parkoviště jsou v rozptylové studii zahrnuty do liniových zdrojů

Liniové zdroje.

Tyto zdroje jsou popsány v rozptylové studii a jsou to emise z automobilové dopravy, které vznikají při pojezdu automobilů osobních i nákladních na příjezdových komunikacích a pojezdem po parkovišti. Intenzita dopravy není významná, je spíše zanedbatelná.

Výstavba

Bodové zdroje znečištění ovzduší v průběhu výstavby nevzniknou. Liniové zdroje znečištění ovzduší mohou vzniknout provozem nákladní automobilů při provádění stavby.

Areál zařízení staveniště bude napojen na stávající komunikační síť. Odhad pohybů nákladních automobilů v etapě výstavby by byl spekulativní. Upřesnění těchto údajů a stanovení četnosti dopravy v průběhu výstavby bude možno provést až v rámci zpracování prováděcích projektů stavby.

Za dočasný plošný zdroj znečištění je možné považovat areál vlastního prostoru staveniště, který může být zdrojem sekundární prašnosti. Při požadavku dodržování technologické kázně v etapě výstavby je však nezbytné respektovat následující doporučení:

- Dodavatel stavby zajistí účinnou techniku pro čištění vozovek, především při provádění zemních prací, v případě potřeby bude zajištěno skrápění plochy staveniště pokud to bude nutné a účelné.
- Dodavatel stavby bude zodpovědný za zajištění řádné údržby a sjízdnosti všech jim používaných přístupových cest k zařízením staveniště po celou dobu výstavby.

2. Odpadní voda.

Vznikají tyto druhy odpadních vod:

- odpadní vody splaškového charakteru ze sociálního zařízení
- dešťové odpadní vody ze střech a zpevněných ploch

Ve výrobním procesu odpadní voda přímo nevzniká. Je zde použito odpařovacích zařízení a tuhý odpad je likvidován externí firmou. Do kanalizace je zaústěn odpad ze stanice na výrobu demineralizované vody s kapacitou cca max 120 l / h, 240 m³ / rok.

Přepravní obaly surovin/chemikálií nebudou v provozu montáže čištěny nebo vyplachovány. Obaly budou vráceny příslušným dodavatelům k dalšímu využití. Používaná technologická voda v procesu chlazení a zkoušek technologie po montáži je v uzavřených okruzích. Do chladících okruhů je voda pouze doplňována.

- splaškové vody: $Q_{d,max} = 58 \text{ m}^3/\text{d}$, tj. $2,4 \text{ m}^3/\text{hod}$ ($0,7 \text{ l/s}$)

$$Q_{h,max} = 10,6 \text{ m}^3/\text{hod, tj. } 2,9 \text{ l/s}$$

$$Q_r = 14\,558 \text{ m}^3/\text{rok (} 251 \text{ dní)}$$

Poznámka:

Přes čerpací stanici výtlakem D 90 r PE do oddělovací šachty na veřejné stoce jednotné kanalizace DN 1000

- dešťové vody: vypouštění pouze 115 l/s dle povolení od správce toku TUROLD (Zemědělská vodohospodářská správa) přes retenční nádrž cca 300 m³ a čerpací stanici, tlakové potrubí a výústní otvor do vodoteče.

Výše uvedená problematika odpadních vod byla podrobně řešena v dokumentaci pro stavební řízení v první etapě.

Pro orientaci uvádíme základní limity stanovené kanalizačním řádem:

- KŘ schválený MÚ Mikulov 12.5.2004
- ČOV: současné zatížení 18 931 ekviv. obyvatel
kapacita Qd 4046 m³/d, 46.8 l/s
Qd max 5664 m³/den 65.5 l/s
- povolené limity(mg/l):

AOX	0.05
Hg	0.05
Cu	0.2
Ni	0.1
Cr	0.3
Pb	0.1
As	0.1
Zn	0.5
Cd	0.1
RAS	1200
CN	0.2
EL	75
NEL	10
pH	6-9
T	40 st C.
BSK	400
CHSK	800
NL	400
N-NH ₄	45
N celk	70
P celk	15
Fenoly jedn.	10
Tenzidy	10

3.Odpady.

Při činnosti Závodu Emerson Climate technologies v Mikulově se předpokládá vznik odpadů uvedených v následující tabulce. Odpady budou vznikat při kompletaci kompresorů a obslužných činnostech. Podrobná kategorizace odpadů a jejich množství budou prováděny při výrobě v rámci evidence odpadů dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech a příslušných prováděcích předpisů. Odpady budou na základě smluvního vztahu předávány k dalšímu nakládání (využití nebo zneškodnění) osobě oprávněné dle zákona o odpadech.

Druh odpadu	Kód	Kategorie N – nebezpečný O- ostatní	Odhadované množství (tun/rok)	Shromažďovací prostředky	Místo shromažďování
Směsný komunální odpad	20 03 01	O	50 m ³	Standardní sběrné nádoby	venkovní přístřešek
Papírové a lepenkové obaly	15 01 01	O	1250 m ³	30 m ³ lis	venkovní doky
Plastové obaly	15 01 02	O	50 m ³	3 m ³ lis	venkovní doky
Dřevěné obaly	15 01 03	O	500 m ³	30 m ³ lis	venkovní doky
Kovové obaly	15 01 04	O	1 tuna	sběrná nádoba	vnitřní sklad
Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	15 01 10	N	2 tuny		ve skladu na nepropustné podlaze
Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	15 02 02	N	200 kg	sudy	ve skladu na záchytné vaně
Syntetické motorové, převodové a mazací oleje	13 02 06	N	1 tuna	sudy	ve skladu na záchytné vaně
Odpadní vody z mycí linky (oplachové vody)	11 01 12	O	40 m ³	sudy	ve skladu na záchytné vaně
Kaly z odlučovačů oleje	13 05 02	N	3 tuny	okamžitý odvoz odbornou firmou	
Odpad z filtrace mycí lázně	15 02 02	N	15 kg	sud	u mycí linky v záchytné vaně
Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	20 01 21	N	0,2 tuny	kovová skříň	ve skladu
Odpadní voda z máčecí nádrže (odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny)	12 01 09	N	280 m ³	1000 l plastový kontejner	ve skladu
Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	08 01 11	N	10 t	kontejner	ve skladu
filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	15 02 02	N		okamžitý odvoz odbornou firmou	
Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky	19 08 13	N	25 t	kontejner	ve skladu

Vznik odpadů ve výrobním procesu je znázorněn na přiloženém schématu příloze k dokumentaci.

Porovnání s nejlepšími dostupnými technikami

Část zařízení			
Sledovaný parametr nebo řešení	Parametr/řešení nejlepší dostupné techniky	Parametr/řešení zařízení	Zdůvodnění rozdílů
Odpady	Třídění odpadů	Třídění odpadů	Shoda
Odpady	Zabezpečení prostorů, kde se shromažďují odpady	Zabezpečení prostorů, kde se shromažďují odpady tak aby vyhovoval pro NO	Shoda
odpady	Automatizovaný systém manipulace a dávkování surovin	Bezodpadová technologie	Shoda

Tříděný sběr odpadů bude prováděn i u těch druhů, které se vyskytují v nepodstatných množstvích jako jsou např. zářivky, výbojky apod.

- **Veškeré prostory pro shromažďování nebezpečných odpadů budou zabezpečeny v souladu se stávajícími předpisy.**
- **Investor předloží ke kolaudaci stavby provozní řád pro nakládání s nebezpečnými odpady.**

Oznamovatel záměru uvádí, že s odpady ze stavby bude její zhotovitel nakládat v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. v platném znění a příslušnými prováděcími předpisy. Nakládání s odpady ze stavební činnosti bude schváleno příslušným orgánem státní správy, což bude smluvně zajištěno se zhotovitelem stavby.

- **V prováděcích projektech budou upřesněny jednotlivé druhy odpadů z výstavby, jejich množství a předpokládané využití, resp. způsob likvidace**
- **Provozovatel předloží ke kolaudaci stavby specifikaci druhů a množství odpadů vzniklých v průběhu výstavby a doloží způsob jejich využití resp. zneškodnění.**

4.Ostatní (např. hluk a vibrace, záření, zápach a jiné).

Výrobní zařízení není zdrojem nadměrného hluku ani vibrací. Na přepokládaných pracovištích nejsou žádná pracovní místa zařazena mezi sledovaná pracoviště z hlediska rizika hluku nebo vibrací.

Stacionárními zdroji hluku jsou čerpadla, elektromotory, ventilátory. U těchto se pohybuje úroveň hluku v rozmezí 63 – 78 dB(A). Tyto zdroje budou umístěny v objektu.

Vzduchotechnická zařízení budou umístěna v mezistřešním prostoru, kdy zdrojem hluku je především přívodní a odsávací část zařízení.

Index stavební zvukové neprůzvučnosti obvodových prvků objektu je uvažován $R_w = 37\text{dB}$.

Nejbližší souvislá bytová výstavba je vzdálena od navrhovaného záměru 650 m. Za uvedených předpokladů nebyla pro oznámení zpracována hluková studie. Tato by byla v případě potřeby zpracována v rámci realizační dokumentace stavby.

Hluk z dopravy.

Nakládka a vykládka nákladních automobilů bude prováděna pouze v denní dobu, tj. od 6.00 hod do 22.00 hod.

Intenzity dopravy v cílovém stavu pohybuje v rozsahu 1 – 1,5 % zjištěných intenzit dopravy v roce 2005 na silnici č. 52 a č. 414 (viz bod 3. oznámení) Navrhovaný záměr neovlivní významným způsobem intenzitu dopravy po uvedených komunikacích a tudíž ani hluk z dopravy a emise z dopravy v nejbližší obytné zástavbě.

Proto pro oznámení nebyla zpracována hluková studie hodnotící vlivy automobilové dopravy.

V navrhované technologii se nevyskytují významné zdroje radioaktivního či elektromagnetického záření.

5.Doplňující údaje.

V roce 2006 byl proveden ekologický audit pozemku pro potřeby investora zpravovaný firmou Enacon.

Z hlediska zemětřesné činnosti patří území do oblasti s 5-tým stupněm maximální intenzity zemětřesení podle mezinárodní makroseismické stupnice Mercalli-Cancani-Siebergovy (M.C.S.). Podle četnosti pozorovaných makroseismických účinků do oblasti s 1-ním účinkem zemětřesení pozorovaným do roku 1960 (viz atlas ČSR, ČSAV Praha 1961).

Výsledky měření aktivity radonu ukazují, že radonové riziko na staveništi je nízké.

Vodní, ani větrná eroze se v místě navrhované stavby neprojevuje.

ČÁST C – Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území.

Rozsah a obsah níže uvedených údajů o stavu životního prostředí odpovídá té skutečnosti, že předkládané oznámení se týká záměru, kterým se umísťuje popisovaná technologie výroby a montáže kompresorů v objektu a na plochách již dokončených, tedy bez dalšího nároku na odnětí pozemků zemědělskému nebo lesnímu půdnímu fondu, bez nároků na rozsáhlé zemní práce a rozšiřování infrastruktury. Podíl stavebních prací bude nízký. Uváděné údaje tak podávají celkovou informaci o stavu životního prostředí v lokalitě průmyslové zóny Mikulov.

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik v dotčeném území.

Území města Mikulova leží převážně v Mikulovské vrchovině a v Dyjskosvratckém úvalu, bezprostředně sousedí s Dolnomoravským úvalem. Průmyslová zóna, do které je záměr umístěn je jednoznačně vymezena na severu silnicí II. tř. č. 414, na východě silnicí I. tř. č. 52 (E 461), na jihu železniční tratí č. 246 Břeclav – Znojmo a na západě veřejnou přístupovou komunikací do průmyslové zóny, která odbočuje jižním směrem ze silnice č. 414 a v jihovýchodní části zóny se napojuje na silnici č. 52. Zóna leží v Dyjskosvrateckém úvalu, jedná se o zemědělskou krajinu s převahou orné půdy, v daném případě i vinic.

Ekonomicky aktivní obyvatelstvo Mikulova je zaměstnáno převážně v průmyslu, službách a zemědělství.

Významné rekreační oblasti v zájmovém území a jeho nejbližším okolí nejsou.

Územní systémy ekologické stability krajiny.

Dle Atlasu životního prostředí a zdraví obyvatelstva ČSFR, Geografický ústav ČAV, Praha 1992 patří lokalita průmyslové zóny z hlediska ekologické stability do území s převahou polí, což jsou území s nízkou ekologickou stabilitou, klasifikovanou nízkým koeficientem ekologické stability.

Stav kostry ekologické stability je v území průměrný.

Jádry nejbližších provincionálních biocenter jsou vrch Děvín, ležící severně od zájmového území a jihovýchodně ležící Lednické rybníky. Řeka Dyje je výrazným nadregionálním biokoridorem bioty lužní a vodní.

Záměr/stavba bezprostředně neovlivňuje žádný prvek územního systému ekologické stability daného místa.

Návrh záměru svým urbanistickým a architektonickým pojetím vyhovuje požadavkům kladeným na tuto zónu s tím, že celkový ráz zóny nenarušuje, ale pouze doplňuje.

Zvláště chráněná území.

V sousedství průmyslové zóny Mikulov je chráněná krajinná oblast (CHKO) Pálava zřízená výnosem MK č.j. 5790/1976 na ploše 83 km². CHKO Pálava byla v roce 1986 zařazena organizací UNESCO do mezinárodní sítě biosférických rezervací. Hranice mezi CHKO a průmyslovou zónou je tvořena silnicí č. 52.

Blízkými přírodními rezervacemi v CHKO Pálava k průmyslové zóně jsou:

- Svatý kopeček - izolovaný kopeček se zbytky travnato-květnatých stepí
- Turoid – zalesněný kopec, výskyt dubu šípáku

Významné krajinné prvky.

V nejbližším okolí navrhovaného záměru není registrován žádný krajinný prvek dle § 6 zákona č. 114/1992 Sb. v platném znění, který by mohl být navrhovaným záměrem nepříznivě ovlivněn.

NATURA 2000.

V rámci NATURY 2000 byla vyhlášena ptačí oblast Pálava na ploše 8,5 tis. hektarů, která se překrývá s CHKO Pálava.

K možnosti existence významného vlivu záměru stavby „ Výrobního a montážního závodu Emerson“ v k.ú. Mikulov na lokality soustavy Natura 2000 vydal Krajský úřad Jihomoravského kraje odbor životního prostředí orgán ochrany přírody stanovisko z 14.8.2006, č.j.: JMK 100609/2006, ve kterém se uvádí, že lze vyloučit významný vliv záměru na evropsky významné lokality a ptačí oblasti.

Území historického, kulturního nebo archeologického významu.

V území dotčeném navrhovaným záměrem se žádná taková území nenacházejí. Pokud by došlo k neočekávanému archeologickému nález, bude postupováno v souladu se zákonem č. 20/1987 Sb. o státní památkové péči v platném znění.

Území hustě zalidněná.

Průmyslová zóna, do které je záměr navrhován není hustě zalidněným územím.

Staré ekologické zátěže.

V místě staveniště plánovaného záměru nejsou zjištěny žádné staré ekologické zátěže.

Extrémní poměry v dotčeném území.

V území se nevyskytují žádné extrémní poměry. Vodní ani větraná erose půdy není zde významná.

2. Charakteristika současného stavu životního prostředí v dotčeném území.

Ovzduší a klima.

Podle členění území ČSSR na klimatické oblasti dle Quitta (1971), nachází se oblast průmyslového zóny v klimatické oblasti T 4, která je charakterizována velmi dlouhým, teplým, velmi suchým létem, přechodné období je velmi krátké, s teplým jarem a podzimem, zima je krátká, mírně teplá a suchá s velmi krátkým trváním sněhové pokrývky.

Z klimatických charakteristik se pro potřebu hodnocení uvádějí následující:

počet letních dnů	60 - 70
počet dnů s teplotou 10 ⁰ C a více	170 - 180
počet mrazových dnů	100 - 110
průměrná teplota v lednu	- 2 - - 3
průměrná teplota v červenci	19 - 20
srážkový úhrn ve vegetačním období	300 - 350
srážkový úhrn v zimním období	200 - 300
počet dnů se sněhovou pokrývkou	40 - 50
počet dnů zamračených	110 - 120
počet dnů jasných	50 - 60

Pro Jihomoravský kraj jsou udávány:

- dlouhodobý roční úhrn srážek 543 mm
- dlouhodobý roční teplotní průměr 8,3⁰C

Dle ČHMÚ Praha úseku ochrany čistoty ovzduší je odborný odhad větrné růžice ve výšce 10 m nad zemí pro danou lokalitu tento.

Tab. Celoroční výskyt směrů větrů v procentech.

S	SV	V	JV	J	JZ	Z	SZ	beze tří
12,01	9,01	9,00	13,02	10,98	8,00	16,00	12,00	9,98

Četnost výskytu větru od západu je nadprůměrná, v ostatních směrech je průměrná.

Odhad větrné růžice je proveden v procentuálním vyjádření pro pět tříd stability ovzduší, v každé třídě pro tři třídy rychlosti větru (1,7; 5,0; 11,0 m/s).

Výskyt jednotlivých tříd rychlosti větru je následující:

- 1. třída 1,7 m/s 38,87 %
- 2. třída 5,0 m/s 54,13 %
- 3. třída 11,0 m/s 7,00 %

Výskyt jednotlivých tříd stability ovzduší je následující:

- 1. třída – velmi stabilní 6,21 %
maximální možná rychlost větru 2,5 m/s
- 2. třída – stabilní 12,87 %
maximální možná rychlost větru 3,5 m/s
- 3. třída – izotermní 31,84 %
rychlost větru bez omezení
- 4. třída – normální 38,46 %
rychlost větru bez omezení
- 5. třída – konvektivní 10,62 %
maximální možná rychlost větru 5,5 m/s

Dle Atlasu životního prostředí a zdraví obyvatelstva ČSFR, Geografický ústav ČSAV Brno 1992 (dále jen Atlasu) je v lokalitě klima rovin, těchto vlastností:

- rozptyl atmosférických příměsí velmi vysoký
- trvání místních teplotních inverzí velmi nízké
- četnost místních teplotních inverzí velmi nízká
- intenzita místních teplotních inverzí velmi nízká

Rozptylové podmínky v místě jsou velmi dobré. Mikroklimatické podmínky pro rozptyl nemají rozhodující význam, rozptylové podmínky jsou určovány aktuální celkovou klimatickou situací v oblasti. Území Mikulovské vrchoviny náleží z hlediska klimatu a rozptylu mezi pahorkatiny, ve kterých jsou rozptylové podmínky poněkud ztížené oproti lokalitám rovin, ale v případě území Mikulova nikoliv významně.

Na znečištění území města Mikulova a jejím okolí se podílejí především stacionární zdroje tepla ve městě a jeho okolí. Za významný mobilní zdroj znečišťování ovzduší města je možno označit automobilovou dopravu na silnici č. 52. Na dalších komunikacích není intenzita dopravy tak vysoká, aby způsobovala významnější znečištění ovzduší města.

Dle sdělení č. 38 zveřejněném ve Věstníku MŽP 2005, částka 12 není území města Mikulova zařazeno mezi oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší na území ČR.

Nejbližší měřicí stanicí, na které je znečištění ovzduší sledováno je měřicí stanice automatizovaného monitoringu ČHMÚ č.1135 Mikulov-Sedlec. Tato stanice je vzdálená od místa záměru asi 6 km.

ČHMÚ uvádí, že v roce 2005 byly na této stanici zjištěny hmotnostní koncentrace oxidu siřičitého (SO₂), oxidu dusičitého (NO₂), suspendovaných částic frakci PM₁₀, oxidy dusíku (NO_x), které jsou uvedeny v následující tabulce i s imisními limity pro ochranu zdraví lidí pro uvedené škodliviny dle nařízení vlády č. 350/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 429/2005 Sb. U NO_x je uveden imisní limit pro ochranu ekosystémů a vegetace.

Tab. Naměřené imisní hmotnostní koncentrace škodlivin v ovzduší na stanici č.1135 v roce 2005

škodlivina	zjištěná hodnota ug/m ³	průměr za	imisní limit ug.m ⁻³ /povolený počet překročení za rok
SO ₂	34,6 25MV	1 h	350/24
SO ₂	25,1 4MV	24 h	125/3
NO ₂	57,2 19MV	1 h	200/18
NO ₂	12,3	1 rok	40
PM ₁₀	53,3 36MV	24 h	50/35
PM ₁₀	28,5	1 rok	40
NO _x EKO	14,2	1 rok	30

Zjištěné imisní hmotnostní koncentrace v roce 2005 na stanici č.1135 jsou bezpečně pod imisními limity pro uváděné znečišťující látky, s výjimkou denních koncentrací PM₁₀.

Voda.

Dle Atlasu patří okolí Mikulova k oblastem s průměrným vodohospodářským potencionálem. Území navrhované stavby náleží do povodí toku Turolď, ústícího zprava do Mikulovského odpadu, který vtéká do rybníka Šibeník. Uvedené toky mají charakter odvodňovacích kanálů, jsou v hydrologickém pořadí řeky Dyje č. 4-17-01-050.

Z hydrogeologického hlediska se jedná o oblast 22 neogenní sedimenty vněkarpatských a vnitrokarpatkých pánví, hydrogeologický rajón 224 Dyjsko-svratecký úval.

Zdrojem vody je veřejný vodovod, ze kterého bude odebírána voda pro účely pitné, technologické i protipožární.

Hladina podzemní vody je v hloubce 1,4 - 2,4 pod úrovní terénu.

Půda.

V nivě Dyje v okolí Mikulova jsou pozemky silně zemědělsky využívány a dle Atlasu je rostlinná produkce zemědělských půd výrazně nadprůměrná.

Dle Atlasu půd ČR, M. Tomášek, ČGÚ Praha, 1995 náleží půdy této oblasti k černozemím lužním, pseudoglejovým na štěrkopískách. Probíhající výstavbou v průmyslové zóně byly již původní půdy antropicky přeměněny a vyňaty ze zemědělského půdního fondu.

Horninové prostředí.

Území průmyslové zóny náleží do éry kenozoika, útvaru neogénu, oddělení miocénu, cyklu alpínského vrásnění. Dle geologické mapy ČR se jedná o miocén převážně střední až vrchní, většinou mořský

Radonové riziko je v území spíše nízké.

Fauna a flora.

Zájmové území se nachází v biogeografické provincii panonské, podprovincie severopanonské na rozhraní Dyjsko-svrateckého úvalu a Mikulovské vrchoviny, které náleží do fytogeografické oblasti termofytika, s vegetačními stupni dubovými, bukodubovými a dubobukovými.

Dle mapy potenciální přirozené vegetace České republiky, Academia Praha 1998, je možno okolí průmyslové zóny Mikulov zařadit do fytocenologické skupiny dubohabřin a lipové doubravy, jednotka prvosenková dubohabřina, s dominantním habrem, dubem a s výrazným zastoupením teplomilných druhů. Prvosenkové dubohabřiny jsou typickým společenstvem relativně chladnějších a vlhčích, nižších kolinních poloh v panonském termofytiku.

Pojmem potenciální přirozené vegetace je označována taková vegetace, která by se vytvořila v určitém území a v určité časové etapě za předpokladu vyloučení jakékoliv další činnosti člověka.

Na plánovaném staveništi se nenachází žádné stromy.

Záměr bude realizován v objektu a na plochách, které jsou nyní ve výstavbě a budou dokončeny před zahájením realizačních prací záměru. Podrobný průzkum flory a fauny nebylo nutno provádět. V lokalitě není předpoklad pro výskyt žádného druhu fauny a flory chráněného zákonem č. 114/1992 Sb. v platném znění.

Ekosystémy a krajina.

Jedná se o průmyslovou zónu, charakteristickou zástavbou průmyslovými objekty pro výrobní činnost případně služby, u kterých jsou prvky ekosystému nahrazeny především zelení v areálech jednotlivých společností.

Vodní, ani větrná eroze se v místě navrhované stavby neprojevuje.

Hmotný majetek a kulturní památky.

Kulturní památky se v daném území nenacházejí. Hmotný majetek spočívá především ve výrobních a pomocných objektech, jejich technologickém vybavení, skladech surovin, materiálů a hotových výrobků.

3. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení.

Hodnocení kvality životního prostředí vychází z toho, že se jedná o území, které je dle návrhu územního plánu města Mikulov určeno pro průmyslovou zónu, kde postupně dochází k výstavbě výrobních objektů.

Kvalita jednotlivých složek životního prostředí je v současné době v průmyslové zóně i v jejím okolí na dobré úrovni, kdy nedochází k překročení jejich únosného zatížení.

Celkový provoz průmyslové zóny si vyžádá zvýšení automobilové dopravy.

Ředitelství silnic a dálnic ČR uvádí ze sčítání dopravy v roce 2005 celkové intenzity dopravy v obou směrech za 24 hodin, bez rozdělení do kategorií vozidel. Pro hodnocení silničního provozu v daném území jsou vybrány dva úseky sčítání, ve kterých je podíl vozidel kategorie N3 odhadnut dle obdobných případů:

- silnice č. 52 v Mikulově, ulice 28. října, úsek 6-2194, celková intenzita dopravy 10 212 vozidel, podíl vozidel N3 asi 23%, tj. 2 350 vozidel
- silnice č. 414 ve směru na Novosedlí, úsek 6-4390, celková intenzita dopravy 4 492 vozidel, podíl vozidel N3 asi 16 %, tj. 720 vozidel

Zjištěné intenzity dopravy jsou pro dané třídy komunikací spíše podprůměrné, bez významného vlivu na životní prostředí v území průmyslové zóny. Vliv emisí z automobilové dopravy zjištěné v roce 2005 v Mikulově je zahrnut v měření hmotnostních koncentrací imisí na stanici ČHMÚ Mikulov-Sedlec, provedeném v roce 2005.

ČÁST D – Komplexní charakteristika a hodnocení vlivů záměru na veřejné zdraví a životní prostředí.

I. Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí a hodnocení jejich velikosti a významnosti.

1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů.

Z hlediska potencionálního zdravotního rizika lze navrhovaný záměr (výrobní/kompletační technologii) charakterizovat následovně:

- výrobek, kompresory pro chladicí techniku, jsou zdravotně nezávadné
- kompresory nebudou v závodě v Mikulově vyráběny, ale montovány z jednotlivých prvků, dovážených do závodu, kompletovány, odzkoušeny, označeny, zabaleny a expedovány
- při montáži a kompletaci kompresorů nevznikají žádné vedlejší produkty
- v procesu montáže a kompletace nevzniká procesní/technologická odpadní voda, kterou by bylo nutno vypouštět do kanalizace
- vznikající plynné emise jsou odsávány a filtrovány
- při kompletování kompresorů vznikají běžné druhy odpadů kategorie ostatní a nebezpečné, charakteristické pro tento druh činnosti, druhy odpadů jsou uvedeny v části B, kap. III

Určitým nebezpečím mohou být používané chemické látky, které jsou uvedeny v části B a které mohou uniknout při nestandardních stavech provozu, jako jsou technologická nekázeň, havárie apod. Oznamovatel má k dispozici bezpečnostní listy těchto látek, ve kterých jsou popsána opatření a postupy pro nestandardní stavy, které jsou v návrhu záměru plně uplatněny.

Přijetím zákona č. 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích v platném znění přistoupila ČR k aplikaci Směrnice Rady 67/548 EHS a následujících souvisejících směrnic, kdy se hodnocení rizika s ohledem na lidskou populaci zaměřuje na:

- pracovníky, kteří pracují bezprostředně v provozu, kde se nebezpečné látky používají
- zákazníky, uživatele výrobku
- lidi – obyvatele, kteří mohou být nepřímo exponováni nebezpečnou látkou prostřednictvím složek životního prostředí, které umožní transport látky na místo působení mimo výrobní areál

Působení látek na obyvatele a na životní prostředí se projevuje:

- fyzikálně-chemickými vlastnostmi jako hořlavost, výbušnost, samozápalnost, oxidační vlastnosti
- toxickými vlastnostmi jako akutní toxicita, subakutní toxicita (opakovaná aplikace), mutagenita, reprodukční toxicita, toxikokinetika

- ekotoxickým účinkem na organismy, rozložitelností, adsorpcí/desorpcí a dalšími vlastnostmi, charakterizující osud a transport látek v životním prostředí možnostmi zneškodnění látky, odstranění nebo omezení rizik

Uvedené vlastnosti jsou vyznačeny v bezpečnostních listech látek rizikovými (R-věty) a bezpečnostními větami (S-věty).

Významnější fyzikálně-chemické vlastnosti používaných látek jsou popsány v části B, kap.II.,bod 3. Níže jsou uvedeny charakteristiky jednotlivých chemických látek používaných při lakování, které jsou převzaty z bezpečnostních listů látek poskytnutých oznamovatelem.

Alexit – Decklack 462-55

Symbol	Xi	Dráždivý
R – věty	R10	Hořlavý
	R37	Dráždí dýchací orgány
	R52/53	Škodlivý pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí.
	R66	Opakovaná expozice může způsobit vysušení nebo popraskání kůže.
	R67	Vdechování par může způsobit ospalost a závratě.
S – věty	S23	Nevdechujte páry/aerosoly.
	S36	Používejte vhodný ochranný oděv
	S43	V případě požáru použijte písek, hasící prášek nebo alkoholovou pěnu
	S60	Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněn jako nebezpečný odpad.

Alexit –Harter 405 – 38

Symbol	Xi	Dráždivý
R – věty	R43	Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží
S – věty	S23	Nevdechujte páry/aerosoly.
	S24	Zamezte styku s kůží
	S37	Používejte vhodné ochranné rukavice
	S60	Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněn jako nebezpečný odpad.

Alexit –Verdunner 62

Symbol	Xi	Dráždivý
R – věty	R10	Hořlavý
	R66	Opakovaná expozice může způsobit vysušení nebo popraskání kůže.
	R67	Vdechování par může způsobit ospalost a
S – věty	S23	Nevdechujte páry/aerosoly.

- S36 Používejte vhodný ochranný oděv
- S43 V případě požáru použijte písek, hasící prášek nebo alkoholovou pěnu
- S60 Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněn jako nebezpečný odpad.

U všech látek vstupujících do výrobního procesu se v jejich bezpečnostních listech uvádí, že při dodržování technologických postupů a technickém vybavení je jejich možné působení v jednotlivých složkách životního prostředí velmi malé až zanedbatelné. Možnost transportu látek v půdě a vodě je silně omezena. Výrazněji se mohou negativní vlivy projevit pouze při havárii a to především na území areálu závodu. Znamená to, že i vliv na ostatní obyvatelstvo je nevýznamný.

Zkušenosti z dosavadního provozů kompletování kompresorů jsou takové, že při dodržení podmínek kvality pracovního prostředí a technologické kázně, nevzniká zdravotní riziko u pracovníků v provozu a ani u obyvatel v okolí závodu (viz i bod B.1). Proto v rámci dokumentace nebylo zdravotní riziko navrhované výroby dále podrobněji vyhodnocováno.

Tvorba nových pracovních míst v provozu, který je na technologické úrovni odpovídající standardům Evropské unie, bude mít pro danou oblast pozitivní ekonomické i sociální důsledky, které však nejsou svým významem rozhodující.

2. Vlivy na ovzduší a klima.

Rozptylová studie pro tento záměr, která je přílohou č. 22 k tomuto oznámení, byla zpracována pro zájmové území vymezené sedmi referenčními body, které jsou popsány v tab. č. 7 rozptylové studie. Jsou to:

1. bytový dům Větrná
2. bytový dům Hraničářů
3. supermarket ul. 28. října
4. závod Víno Mikulov
5. terén Pískoviště
6. terén V trojúhelníku
7. terén Nad tratí

Referenční body jsou zakresleny v příloze 1 rozptylové studie.

Znečištění ovzduší je počítáno ze stacionárních zdrojů a liniových zdrojů uvedených v rozptylové studii.

Výsledky výpočtu imisních koncentrací škodlivin jsou uvedeny v těchto tabulkách rozptylové studie:

- tab. 5 průměrné koncentrace znečišťujících látek
- tab. 7 nejvyšší krátkodobé koncentrace znečišťujících látek v referenčních bodech
- tab. 8 průměrné roční koncentrace v referenčních bodech

Nejvyšších vypočtených koncentrací škodlivin je dosahováno v referenčním bodě 4.

Pro úplnost se zde uvádí závěr rozptylové studie:

„Předložený rozbor dokládá, že provoz areálu EMERSON v průmyslové zóně Mikulov včetně vyvolané dopravy, ani v součtu s pozadím nezpůsobí překračování imisních limitů škodlivin ve svém okolí, a k limitním hodnotám ponechává ještě značnou rezervu (pro případ dalších průmyslových areálů v zóně). Jeho vliv na kvalitu ovzduší v chráněném okolí bude malý. Tato příznivá skutečnost je dána tím, že jsou užity nízkoemisní hořáky spalovacích zdrojů, vyvolaná doprava je relativně malá a obytná či jinak chráněná zástavba je od areálu relativně hodně vzdálená.“

Jak je uvedeno v části C, kap. 2 oznámení je znečištění ovzduší v dotčeném území sledováno na měřicí stanici automatizovaného monitoringu ČHMÚ č.1135 Mikulov-Sedlec. Tato stanice je vzdálená od místa záměru asi 6 km.

Na této stanici se měří následující koncentrace škodlivin, které mohou být ovlivněny navrhovaným záměrem. Jsou to oxid dusičitý (NO_2), oxidy dusíku (NO_x), suspendované částice frakce PM_{10} . VOC měřeny nejsou. Hodnoty naměřených koncentrací na stanici č. 1135 v roce 2005 jsou uvedeny v tabulce v části C, kap. 2.

Lze provést orientační srovnání naměřených koncentrací oxidu dusičitého a frakce PM_{10} s hodnotami vypočtenými v rozptylové studii, kdy jsou zvoleny hodnoty vypočtené v referenčním bodě 4, které jsou nejvyšší. Vypočtené koncentrace TZL lze v tomto případě srovnávat s koncentracemi PM_{10} , neboť s ohledem na charakter zdrojů je to možné. TZL ze zdrojů znečišťování ovzduší navrhovaných v záměru jsou blízké frakci PM_{10} . Výsledky srovnání jsou následující:

vypočtená 1 hodinová koncentrace NO_2 je necelé 1 % zjištěné hodnoty na stanici č. 1135

vypočtená 24 hodinová koncentrace TZL je přibližně 6 % zjištěné hodnoty PM_{10} na stanici č. 1135

Podíly ročních koncentrací obou škodlivin nedosahují ani 1 % hodnot zjištěných měření. Podíly znečištění vypočtené pro navrhovaný záměr jsou velmi nízké, pohybují se v rozsahu chyby při měření koncentrací a in situ jsou prakticky nezjistitelné. I toto porovnání prokazuje, že realizací navrhovaného záměru se kvalita ovzduší města Mikulova významným způsobem nezmění.

Chemické látky používané při lakování jsou dle zákona č. 86/2002 Sb. v platném znění těkavými organickými látkami (VOC) a dle § 3 vyhlášky č. 355/2002 Sb. patří do kategorie těkavých organických látek c). Nejedná se o halogenované organické látky nebo látky označené rizikovými větami R45, R46, R49, R60 a R61.

Zjišťování pachových látek upravuje § 10 zákona č. 472/2005 Sb. o ochraně ovzduší. Přípustnou míru obtěžování zápachem upravuje vyhláška č. 362/2006 v § 1.

V bezpečnostních listech používaných VOC je jejich zápach charakterizován jako nevýrazný, charakteristický pro jednotlivé složky uvedených chemických látek. U obdobných provozů v ČR i v zahraničí nebyly dosud zaznamenány stížnosti obyvatel na nadměrný zápach. Navrhovaný záměr má výhodu v tom, že je v dostatečné vzdálenosti od okolní obytné zástavby.

Chladiva, která mají být při zkouškách smontovaných kompresorů používána (R407C, R404A, R410A, R134a) jsou dle zákona č. 86/2002 Sb. v platném znění částečně fluorované uhlovodíky, jsou ve shodě s nařízením ES č. 2037/2000, nepatří k regulovaným látkám, které poškozují ozónovou vrstvu Země. Jedná se však o látky ovlivňující klimatický systém Země. Opět se uvádí to, že tyto látky při normálním provozu nejsou odváděny do ovzduší. K úniku do ovzduší může dojít pouze při nestandardních/havarijních stavech.

3. Vlivy na hlukovou situaci a případné další fyzikální a biologické charakteristiky.

Vliv hluku.

Stacionární zdroje.

V navrhovaném záměru nejsou žádné významné stacionární zdroje hluku, které by mohly způsobovat hlukové problémy ve venkovním prostoru nebo v nejbližší obytné zástavbě.

Největším potenciálním rizikem z hlediska hluku mohou být vzduchotechnická zařízení, která jsou však umístována do mezistřešního prostoru navrhovaného objektu.

Stavba je navrhována do průmyslové zóny a nejbližší obytná zástavba je od navrhovaného závodu vzdálená asi 650 m. Navíc mezi závodem a obytnou zónou je vedena silnice I. tř. č. 52, což je významný zdroj hluku v daném území.

Dokumentace, realizace stavby bude zpracována v souladu s nařízením vlády č. 502/2000 Sb., se zřetelem na dobu provozu v závodě.

Pro výrobní/průmyslové zóny bez bydlení je nejvyšší přípustná ekvivalentní hladina akustického tlaku A:

pro denní dobu	70 dB
pro noční dobu	60 dB

Při realizaci stavby bude nutno dodržovat podmínky hluku ze stavební činnosti, které se vypočítají rovněž podle citovaného nařízení vlády pro denní a noční dobu.

Při realizaci stavby bude dále nutné, aby její zhotovitel používal pohyblivé zdroje hluku, které vyhoví nařízením vlády č. 198/2006 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska emisí hluku. Každý výrobek musí mít prohlášení o shodě a současně musí být označen viditelnou a trvalou značkou s údajem o hladině akustického výkonu zařízení. Mechanismy a zařízení používané na stavbě nesmí překročit nejvyšší přípustné hodnoty emisí hluku vyjádřené pomocí hladiny akustického výkonu, uvedené v citovaném nařízení vlády.

Hluk z dopravy.

Intenzity dopravy na dotčených komunikacích, tj. silnici I. tř. č. 52 a II. tř. č. 414, a místní příjezdové komunikaci do průmyslové zóny se dopravou z/do navrhovaného závodu zvýší jen nepatrně. U nákladních automobilů se jedná o navýšení zcela zanedbatelné, u silnice č. 52 o 0,9 % a silnice č. 414 o 2,8 %. U osobních automobilů se zvýšení intenzity pohybuje ve výši 2,5 % a 5,3 %. To jsou hodnoty navýšení, které jsou uvnitř možného rozptylu stanovení intenzity dopravy jako takové.

V daném území má rozhodující vliv na obytnou zástavbu města hluk z dopravy po silnici č. 52, případně po železnici.

Jiné fyzikální a nebo biologické vlivy se u záměru nevyskytují.

4. Vlivy na povrchové a podzemní vody.

Potřeba vody pro daný záměr je velmi nízká, jak pro sociální účely (počet pracovníků není velký) tak zejména vody pro technologické účely, kdy se počítá s potřebou vody ve výši pouze 240 m³/rok.

Potencionálním nebezpečím pro vodu (půdu) jsou chemické látky, jejichž vlastnosti jsou popsány v předešlých statích. Dle zákona č. 254/2001 Sb. (vodního zákona), v platném znění zákona č. 20/2004 Sb. se jedná o závadné látky, které mohou ohrozit jakost povrchových nebo podzemních vod.

Uživatel závadných látek musí s nimi nakládat dle § 39 citovaného zákona a vyhlášky č. 450/2005 Sb. o náležitostech nakládání se závadnými látkami. Především je nutné zamezit jejich vniknutí do půdy, podzemních a povrchových vod, případně do kanalizace. Místa jejich skladování, užívání, zpracování musí být zabezpečena tak, aby splňovala platné právní prováděcí předpisy.

Protikorozi chemické látky/přípravky, které budou v provozu používány, obsahují dle jejich bezpečnostních listů detergenty, které jsou biologicky odbouratelné a vyhovují nařízení ES č. 648/2004.

Sklady chemikálií jsou navrženy a provozovány podle norem skladování ropných produktů. Jedná se především o tato opatření:

- Skladovací nádoby (barely), obaly nádrže jsou umístěny v záchytných bezodtokých vanách nebo jímkách
- Místnosti, ve kterých se manipuluje s těmito látkami, nejsou napojeny na kanalizaci.
- Případná havárie musí být odstraněna podle schváleného havarijního plánu.

Návrh skladů chemikálií uvedené požadavky splňuje.

V bezpečnostních listech chemických látek je často uváděna třída škodlivosti látky dle německého katalogu látek nebezpečných pro vodu – WGK

(Wassergefährdungsklassen). Používané látky, u kterých je zatřídění uvedeno, jsou udávány třídy WGK 0, 1, t.j látky neškodné nebo slabě nebezpečné. Třída WGK 2 označuje látky nebezpečné.

Stavbou budou ovlivněny odtokové poměry především odtokem srážkové vody ze zastřešených a zpevněných ploch. Tyto srážkové vody budou vypouštěny řízeně přes retenční nádrž do vodoteče Turoid.

Srážkové vody ze zpevněných ploch a parkovišť budou čištěny v odlučovačích látek NEL/ropných látek. Vody vypouštěné ze závodu do vod povrchových budou muset odpovídat svojí kvalitou ukazatelům a hodnotám přípustného stupně znečištění vod dle nařízení vlády č.61/2003 Sb. v platném znění.

Průmyslové odpadní vody v navrhované výrobě nevznikají.

Odpadní vody splaškového charakteru budou odváděny splaškovou kanalizací na městskou čistírnu odpadních vod v Mikulov, v souladu s platným kanalizačním řádem čistírny.

V blízkosti staveniště se nenacházejí žádné vodní zdroje, které by mohly být ovlivněny navrhovanou stavbou.

Hladina podzemních vod bude realizací stavby ovlivněna pouze nevýznamně

Navrhované opatření:

- Sudy budou uloženy na záchytných paletách (ZEV) nebo nad záchytnou vanou o obsahu 20% celkového skladovaného objemu.
- Všechny sklady budou dle ČSN 65 0201 odvětrány.
- Místnosti, ve kterých se manipuluje s těmito látkami, nesmí být napojeny na kanalizaci.
- Veškeré stavební konstrukce, které mají zamezit průniku těchto látek do půdy a podzemních vod, musí být pro tyto látky nepropustné a jejich povrchová úprava musí dostatečně odolávat fyzikálním i chemickým účinkům těchto látek.
- Případná havárie musí být odstraněna podle schváleného havarijního Odlučovač ropných látek pro předčištění srážkových vod ze zpevněných ploch bude navržen tak, aby koncentrace NEL na výstupu byla maximálně 5 mg/l.

Před uvedením do zkušebního provozu požádá investor příslušný vodohospodářský orgán o uvedení vodohospodářského díla do zkušebního provozu a o nový souhlas k nakládání s vodami.

- Vydání souhlasného stanoviska na posuzovaný záměr bude podmíněno doložením rozborů vzorků odpadních vod na obsah NEL odpovídající podmínkám dle rozhodnutí RŽP
- Před uvedením stavby do zkušebního provozu bude předložen ke schválení plán opatření pro případ havárie a zhoršení jakosti vod, požární a provozní řád.
- Provozní řád bude obsahovat požadavek na pravidelnou kontrolu odlučovače ropných látek.

Při realizaci stavby bude nutné dbát na zamezení znečištění povrchových a podzemních vod především ropnými látkami ze stavebních mechanismů a

dopravních prostředků, kdy je rovněž nutné zabránit případnému proniknutí vodě nebezpečných látek do kanalizace. Případné závady je nutné neprodleně odstraňovat v celém průběhu realizace záměru.

5. Vlivy na půdu.

Pro realizaci stavby došlo k trvalému vynětí pozemků ze zemědělského půdního fondu o celkové výměře 5,0511 ha.

Na navrhovaném staveništi je známý současný stav znečištění zeminy a podzemních vod. Tento stav je třeba ověřit po realizaci stavby.

Potencionální nebezpečí znečištění půdy při provozu stavby vyplývá pouze z nekontrolovatelného úniku chemických látek při havárii. Nebezpečnost látek vzhledem k půdě je v podstatě stejná jako vzhledem k vodě, která je uvedena v přecházejícím odstavci 4.

K zásadním změnám topografie realizací stavby nedojde. Vliv na stabilitu a erozi půdy stavba prakticky s ohledem právě na místní topografii nevyvodí.

Nerostné zdroje se na staveništi nenacházejí a tudíž nebudou stavbou ovlivněny.

Chráněné části přírody provozem ovlivněny nebudou. Možné působení emisí je pouze v teoretické poloze.

6. Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje.

Navrhovaný záměr nebude mít na horninové prostředí a přírodní zdroje žádný významný negativní vliv.

7. Vlivy na faunu a floru.

V souvislosti s realizací navrhovaného záměru se neočekávají žádné významné vlivy na faunu a floru. V okolí objektu po dokončení stavebních prací se provede obnova, případně dosadba zeleně v areálu.

Doporučuje se:

Podle projektu ozelenění, realizovat ozelenění závodu; tento projekt bude kromě dalšího:

Využívat stanoviště odpovídající autochtonním druhům dřevin (stromů a keřů) zabezpečující rychlé vytvoření zelené kulisy.

Uvede návrh ošetřování vysázené zeleně jak v době po její výsadbě, tak i v následujících letech.

8. Vlivy na krajinu.

Funkční využití území je dáno existencí průmyslové zóny Mikulov západ, ve které je navrhovaný závod situován.

Nový závod je navrhován v souladu se strukturou a funkčním využitím zóny.

Předpokládaný nárůst dopravy do/ze závodu není významný a nevyvolává požadavky na změnu silniční sítě a sítě místních komunikací v zóně. Jsou budovány pouze účelové komunikace, související bezprostředně s areálem závodu.

Budou doplněny potřebné úseky sítí jako: vodovodu, kanalizace, plynu, elektřiny a slaboproudu, dle potřeb navrhovaného závodu.

Realizace stavby a ani její provoz nemá vliv na rekreační využití krajiny v dané lokalitě.

9. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky.

V zájmovém území se nenacházejí žádné kulturní památky. Realizace navrhovaného záměru neohrozí hmotný majetek společností sousedících s výrobním objektem.

II. Komplexní charakteristika vlivů záměru na životní prostředí z hlediska jejich velikosti a významnosti a možnosti přeshraničních vlivů.

Charakteristika vlivů navrhované kompletace kompresorů na životní prostředí je popsána v předchozích kapitolách oznámení, včetně popisu jejich významnosti.

K hodnocení vlivů záměru na životní prostředí a veřejné zdraví v tomto oznámení bylo využito poznatků z obdobných provozů v ČR i v zahraničí, z něhož vyplývá, že významnější vliv má navrhovaný záměr pouze na ovzduší, avšak jeho velikost není nijak výrazná, jak je doloženo i v rozptylové studii. Emise ze zdroje tepla spalujícího zemní plyn jsou nízké až zanedbatelné. Emise VOC z technologie výroby jsou malé. Emitované VOC nejsou výraznými pachovými látkami. Vlivy záměru na ostatní složky prostředí jsou okrajové a nevýznamné, které nezmění jejich současnou kvalitu.

Navrhovanou technologii kompletování kompresorů je možno označit za technologii, která v daném oboru patří k účinným technologiím v dosahování ochrany životního prostředí za technicky a ekonomicky přijatelných podmínek i ve srovnání s obdobnými provozy v rámci ES.

K přeshraničnímu působení navrhovaného záměru na složky životního prostředí nebude docházet.

III. Charakteristika environmentálních rizik při možných haváriích a nestandardních stavech.

Proces neobsahuje v sobě bezpečnostní rizika. Nehrozí ani vývin nebezpečných škodlivin.

Největším bezpečnostním rizikem je havárie, která může vzniknout při skladování a manipulaci chemickými látkami. Tomuto problému se věnuje náležitá pozornost a využívají se zkušenosti z domácích i zahraničních výroben. U nás zatím však k havárii podobného druhu nedošlo, rovněž zahraniční prameny žádnou havárii podobného druhu neuvádějí.

Příčinou havárie může být:

Mechanické poškození přepravního nebo skladovacího obalu, tj. autocisterny, sudu, zásobní nádrže, které může být způsobeno dopravní nehodou, špatnou nebo neodbornou manipulací.

Netěsnost obalu, stěn nádrží, spojů, potrubí, uzávěrů.

Porucha výrobního zařízení, nesprávná funkce čerpadel, ucpání nebo prasknutí hadic, nesprávná obsluha nebo údržba.

Nesprávné označení surovin, zejména sudů.

Havárie v případě požáru nebo přírodní katastrofy.

Vliv popsaných havárií se může projevit pouze v nejbližším okolí jejich vzniku v areálu závodu.

Preventivní opatření:

- Vypracování příslušných provozních řádů a jejich dodržování, stanovení osobní odpovědnosti.
- Pravidelná kontrola zařízení.
- Dodržování technologické kázně.
- Vypracování havarijních plánů, jejich aktualizace a kontrola připravenosti lidí i prostředků pro případ havárie.

Následná opatření:

- Postup podle havarijních plánů a protipožárních opatření.
- Vyhodnocení příčin havárie a sjednání nápravy.
- Úprava příslušných provozních a havarijních řádů na základě nově získaných poznatků.

Požární riziko se nedá vyloučit. Míra závažnosti je závislá na rozsahu požáru a rychlosti zásahu. Riziko se může projevit v emisích z hoření, kontaminované hasební vodě, odpadech vzniklých při požáru, v poškození zdraví zaměstnanců.

IV. Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů na životní prostředí.

System omezování rizik

Proces kompletace kompresorů neobsahuje v sobě bezpečnostní rizika. Nehrozí ani vývin nebezpečných škodlivin.

Největším bezpečnostním rizikem je havárie, která může vzniknout při skladování a manipulaci s chemickými látkami. Tomuto problému se věnuje náležitá pozornost a využívají se zkušenosti z domácích i zahraničních výroben.

Preventivní opatření:

- Vypracování příslušných provozních řádů a jejich dodržování, stanovení osobní odpovědnosti.
- Pravidelná kontrola zařízení.
- Dodržování technologické kázně.
- Vypracování havarijních plánů, jejich aktualizace a kontrola připravenosti lidí i prostředků pro případ havárie.

Následná opatření:

- Postup podle havarijních plánů a protipožárních opatření.
- Vyhodnocení příčin havárie a sjednání nápravy.
- Úprava příslušných provozních a havarijních řádů na základě nově získaných poznatků.

System environmentálního řízení

Zavedení environmentálního řízení v podniku vede k prevenci nepříznivých vlivů na životní prostředí. Jeho nedílnou součástí je i řízení bezpečnosti a plnění požadavků vyplývajících ze Zákoníku práce.

Významné dokumenty vztahující se k ochraně životního prostředí

Název dokumentu	Komentář
HAVARIJNÍ PLÁNY	JEDNÁ SE O MÍSTNÍ PLÁN OPATŘENÍ PRO PŘÍPAD HAVARIJNÍHO ZHORŠENÍ NEBO OHROŽENÍ JAKOSTI VOD A HAVARIJNÍ PLÁN PRO PŘÍPAD IZOKYANÁTOVÉ HAVÁRIE.
PROVOZNÍ ŘÁD ZDROJE ZNEČIŠŤOVÁNÍ OVZDUŠÍ	PROVOZNÍ ŘÁD (SOUBOR TPP, TOO)
PROVOZNÍ ŘÁD KOTELNY	PROVOZNÍ ŘÁDY ZPRACOVANÉ PROVOZOVATELEM
PROVOZNÍ ŘÁD LAPAČE ROPNÝCH LÁTEK	
PROVOZNÍ ŘÁD SHROMAŽDIŠTĚ ODPADŮ	
BEZPEČNOSTNÍ PROGRAM PREVENCE ZÁVAŽNÉ HAVÁRIE	

	JEDNÁ SE O ZÁKONNÝ POŽADAVEK SCHVÁLENÝ ORGÁNEM STÁTNÍ SPRÁVY
--	---

Je žádoucí, aby před dokončením stavby a jejím uvedením do trvalého provozu bylo prokazatelně doloženo, že půda a podloží stavby nejsou kontaminovány a že došlo k obnově zeleně, případně jejího rozšíření dle pokynů uložených v povolení stavby.

Kompenzace nepříznivých vlivů na životní prostředí nejsou potřebné a proto nejsou navrhovány.

V. Charakteristika použitých metod prognózování a výchozích předpokladů při hodnocení vlivů.

Při hodnocení vlivů navrhovaného záměru na životní prostředí, které je uvedeno v oznámení, se vycházelo z předpokladů a zkušeností ze stávající výroby ve společnosti Emerson v SRN.

K prognózování vlivů navrhovaného záměru na životní prostředí byly v plné míře využity dokumentované poznatky, které má oznamovatel k dispozici. Možné vlivy navrhovaného záměru na životní prostředí byly pak hodnoceny na základě těchto podnikových databází, s použitím srovnávací bilanční metody.

Byly použity metody:

- bilancí materiálových a energetických toků
- matematické modelování při hodnocení vlivu záměru na ovzduší (rozptylová studie)
- analogie a srovnávání s obdobnou výrobou v ČR i v zahraničí

Údaje o stavu životního prostředí v lokalitě byly získány:

- konzultací s příslušnými orgány a organizacemi
- z databází životního prostředí
- z literárních zdrojů
- průzkumem lokality

Odkazy na zdroje informací jsou v oznámení uvedeny.

VI. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při zpracování dokumentace.

Oznámení bylo zpracováno na základě podkladů o výrobě poskytnutých oznamovatelem, včetně bezpečnostních listů požívaných chemických látek a přípravků, zpracovaných jejich výrobcí. Předané podklady vychází z provozních poznatků oznamovatele ze závodů v zahraničí a České republice. Vychází se tedy z předpokladu, že údaje jsou hodnověrné a neurčitosti, či případně nedostatky v posouzení navrhované výroby na životní prostředí jsou omezeny na minimum. Zpracovatelé oznámení si nejsou vědomi žádných nedostatků ve znalostech posuzovaných vlivů záměru na životní prostředí, které by výrazným způsobem měnily uvedená hodnocení.

Navržená technologie výroby/montáže a kompletace dosahuje srovnatelné úrovně s nejlepšími dostupnými technologiemi (BAT) a technikami používanými v Evropské unii za ekonomicky a technicky přijatelných podmínek, která dosahuje i požadované úrovně ochrany životního prostředí.

ČÁST E – Porovnání variant řešení záměru (pokud byly předloženy).

Základním parametrem pro umístění technologie jsou především ekonomické předpoklady.

Technologie a kapacita výroby, doba realizace záměru je dána jednoznačně podnikatelskými potřebami oznamovatele. Jednotlivé možnosti variantního umístění záměru bylo posuzováno oznamovatelem před zpracováním oznámení a bylo rozhodnuto o umístění v průmyslové zóně Mikulov západ. Porovnání variant umístění v rámci oznámení nebylo proto prováděno.

ČÁST F – Závěr.

Při zpracování oznámení předkládaného záměru v rozsahu a obsahu dle přílohy č. 4 k zákonu č. 100/2001 Sb. v platném znění, byly hodnoceny a posouzeny všechny známé vlivy a rizika možného negativního ovlivnění životního prostředí, jeho složek a vlivy na veřejné zdraví v daném území. Vycházelo se při tom z toho, že oznamovatel stejnou výrobu provozuje v SRN a má s ní zkušenosti i z hlediska ochrany životního prostředí a veřejného zdraví. Rovněž dotčené orgány samosprávy a státní správy Jihomoravského kraje jsou s působením kompletace kompresorů na životní prostředí již částečně obeznámeny.

Lze konstatovat, že navrhovaný záměr při dodržení všech platných právních předpisů a souvisejících směrnic, norem a opatření uvedených v oznámení, během vlastního provozu nezpůsobí žádné závažné ovlivnění životního prostředí a jeho složek, které by bránilo v jeho realizaci.

Výsledky hodnocení vlivů navrhovaného záměru

„VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ ZÁVOD EMERSON - II. etapa“

na životní prostředí umožňují **doporučit** záměr oznamovatele k realizaci, při respektování podmínek uvedených v oznámení.

ČÁST G – Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru.

Společnost ALCO Controls je součástí nadnárodního koncernu EMERSON Electric - jeho skupiny Climate technologies, do které patří i výrobce kompresorů Copeland. Hlavním výrobním programem jsou díly pro chladicí techniku - díly pro řízení a jištění chladicího okruhu.

S ohledem na podmínky na trhu dochází k nárůstu potřeb výrobních kapacit, a proto vedení společnosti Alco Controls rozhodlo o rozšíření stávajících výrobních kapacit v Čechách, tedy o výstavbě nového závodu v průmyslové zóně Mikulov západ.

S postupující integrací jednotlivých dodavatelů směřuje investor k zefektivnění stávajících procesů, snižování nákladů ve vztahu k vlastnostem výrobků, snižování logistických nákladů a tím i ke snižování zatížení životního prostředí. Tyto směry vývoje jsou klíčové jak ve vztahu ke koncovému uživateli výrobků, tak i výrobním potřebám, vývojovým trendům a v neposlední řadě i environmentálním požadavkům.

Hlavní komoditou umístěnou v nově budovaném areálu závodu bude montáž a kompletace kompresorů typů:

30 HP v počtu	10 600 ks / rok
50 HP v počtu	9 900 ks / rok
70 HP v počtu	4 500 ks / rok.

V procesu bude zaměstnáno:

mužů: 192

žen: 15

THP : 127 včetně mechaniků, technických profesí a vedení výroby.

Časový fond - je 251 dnů a 2 008 h za rok.

Umístění Montážního závodu Emerson do místa areálu průmyslové zóny Mikulov západ umožní uvedené společnosti především snížení nákladů na logistiku, lépe a pružněji reagovat na potřeby zákazníka a očekávaný rozvoj trhu, zvýšit vzájemnou spolupráci, což v konečném důsledku vytváří podmínky pro další rozvoj výroby.

Umístění výroby do stávající průmyslové zóny je pro oznamovatele výhodné jak po stránce ekonomické, tak i po stránce ekologické a to z těchto důvodů:

- montáž kompresorů a jejich povrchová úprava odpovídá charakteru průmyslové zóny.
- pro výrobu bude využita západní část stávajícího území a zachová se celková kvalita průmyslové zóny; k realizaci záměru bylo nutné trvalé vynětí pozemků půdnímu fondu
- umístěním do průmyslové zóny Mikulov se dosáhne minimalizace nejen finančních nákladů na dopravu, ale podstatně se omezí i negativní vlivy automobilové dopravy, které se projevují především emisemi motorových spalin a emisemi hluku; velikost těchto emisí je přímo úměrná délce přepravní trasy především díky napojení na komunikační sítě v okolí města.
- zdrojem tepelné energie budou nové zdroje spalující zemní plyn o celkovém výkonu cca 4 450 kW roční spotřebě 638 108 m³/rok, které budou umístěny v objektu.
- není nutné významným způsobem dobudovávat potřebné inženýrské sítě v zóně ani její infrastrukturu, veškeré sítě budou připojeny na již realizované trasy sítí v průmyslové zóně.
- průmyslová zóna je napojena na veřejnou silniční síť a to prostřednictvím silnice I.třídy č. 52 v Mikulově, ulice 28. října (u nádraží), a na silnici II. tř. č. 414 ve směru na Novosedlí,

Záměr bude realizován v nově vybudovaném areálu objektu na následujících plochách:

Zastavěná plocha:	12 762 m ²
Zpevněné plochy:	9 320 m ²
Nezpevněné plochy - zeleň	26 209 m ²

Potřebné suroviny pro výrobu tvoří kapaliny a dílčí komponenty dovážené zvenčí, které budou nakupovány u významných zahraničních výrobců.

Spotřeba barev za rok:

Náběh výr.	cílový stav
15 417	35 034 kg/rok

Na tyto látky se vztahuje zákon č. 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích v platném znění, který uvádí nakládání s těmito látkami do souladu s právem ES.

Suroviny pro výrobu bude do výrobního objektu dopravovány nákladními automobily, v dopravní intenzitě 10 kamiónů denně.

Hotové výrobky budou přímo expedovány z výrobního závodu do příslušných závodů u nás i v západní Evropě, odvoz z areálu k dalšímu zpracování má oznamovatel započítán ve své dopravní bilanci.

S ohledem na počet zaměstnanců pro montáž a provoz závodu záměr počítá pro krytí potřeb areálu závodu se zřízením min 44 parkovacích stání. Navržených 99 parkovacích stání je v souladu s příslušnými ustanoveními

Navrhovaná výroba je umístována do stávající připravené průmyslové zóny Mikulov západ, tím se využívá všech územně plánovacích opatření, která byla až dosud z hlediska ochrany životního prostředí v této lokalitě provedena k omezení možných negativních vlivů na životní prostředí a veřejné zdraví.

U navrhovaného záměru jsou uplatněna dostupná opatření, především pro ochranu ovzduší a dalších složek životního prostředí:

Je navrhováno výrobní zařízení, které odpovídá současné srovnatelné evropské úrovni v tomto oboru. Montáž je z převážné části zautomatizována a robotizována.

U každé výrobní linky je navrženo odsávací a filtrační zařízení, které je dostatečně účinné k tomu, aby byla zajištěna kvalita pracovního ovzduší v souladu s ochranou veřejného zdraví na pracovišti a s omezením emisí především tuhých znečišťujících látek.

Vlastnosti používaných látek a to i ve vztahu ke složkám životního prostředí, jsou známy z jejich bezpečnostních listů.

Odpad z vlastní výroby, kaly z odparek a přestřiky, tvoří rozhodující podíl vznikajících odpadů. Likvidace je zajištěna externí organizací, se kterou má společnost podepsanou smlouvu.

Jsou navržena opatření, která zabraňují vodohospodářsky závadným látkám k proniknutí do kanalizace, do půdy, podzemních a povrchových vod, při jejich skladování a manipulaci s nimi.

Zdravotní riziko lze navrhovaného záměru lze charakterizovat následovně:

Finální výrobek je zdravotně nezávadný

při výrobním procesu nevznikají žádné vedlejší produkty

ve výrobním procesu nevzniká odpadní voda

vznikající plynné emise a především tuhé znečišťující látky jsou odsávány a filtrovány
výroba není zdrojem zápachu, který by způsoboval obtěžování obyvatel nejbližší
obytné zástavby

tuhým odpadem ve výrobním procesu jsou především vadné výrobky

určitým nebezpečím jsou základní suroviny- barvy to při manipulaci s nimi, případně
při možné havárii, způsobené únikem, tyto případné havarijní účinky se však
mimo průmyslová areál neprojeví.

V rámci projektu organizace výstavby je třeba učinit veškerá opatření k tomu, aby
v průběhu výstavby nedošlo k ohrožení složek životního prostředí, jsou to především
tato opatření:

Zamezit závadným látkám k proniknutí do půdy, podzemních a povrchových vod, do
kanalizace. Jedná se především o ropné látky, které mohou uniknout ze
stavebních mechanismů a dopravních prostředků.

Umístit sklady a skládky stavebního materiálu a zabezpečit je tak, aby nedošlo
k ohrožení okolí. Jedná se především o působení prachu a hluku.

Povrch staveniště musí být upraven a udržován tak, aby srážkové vody mohly
odtékat a nedocházelo k podmáčení povrchu.

Zamezit splavování sypkých materiálů do kanalizace.

Zajistit účinné čištění dopravních prostředků při výjezdu na vnitřní i veřejné
komunikace, komunikace udržovat stále čisté.

Zabránit rozsypávání materiálu po veřejných komunikacích.

Před dokončením stavby a jejím uvedením do trvalého provozu bude prokazatelně
doloženo, že půda a podloží stavby nejsou kontaminovány a že došlo k obnově
zeleně, případně jejího rozšíření dle pokynů uložených v povolení stavby.

Zpracovatel doporučuje následující opatření (rekapitulace):

- Dodavatel stavby bude zodpovědný za zajištění řádné údržby a sjízdnosti všech jim používaných přístupových cest k zařízením staveniště po celou dobu výstavby.
- Veškeré prostory pro shromažďování nebezpečných odpadů budou zabezpečeny v souladu se stávajícími předpisy.
- Investor předloží ke kolaudaci stavby aktualizovaný provozní řád pro nakládání s nebezpečnými odpady.
- V prováděcích projektech budou upřesněny jednotlivé druhy odpadů z výstavby, jejich množství a předpokládané využití, resp. způsob zneškodnění
- Provozovatel předloží ke kolaudaci stavby specifikaci druhů a množství odpadů vzniklých v průběhu výstavby a doloží způsob jejich využití resp. zneškodnění.
- Provozovatel bude používat biologicky odbouratelné detergenty
- Provozovatel bude používat ekologická chladiva R 407C, R 404A, R 134a, R 410A, která nenarušují ozónovou vrstvu.

v průběhu zkušebního provozu zajistí investor měření hluku v nových výrobních halách rozsah upřesní příslušný orgán hygienické služby

v průběhu zkušebního provozu zajistí investor měření emisí škodlivin z nových zdrojů znečišťování

v průběhu zkušebního provozu bude provedeno měření mikroklimatických podmínek a fyziologické zátěže a následně provedena kategorizace pracovníků

provozovatel zajistí provádění pravidelných kontrol vzduchotechnického zařízení odbornou firmou. O provedených kontrolách, zjištěných závadách a jejich odstranění budou vedeny prokazatelné záznamy.

Při nakládání s chemickými látkami a přípravky budou plněny veškeré povinnosti vyplývající provozovateli ze zákona č. 356/2003 Sb. v platném znění a souvisejících předpisů a norem.

Provozovatel předloží ke kolaudaci provozní řád.

- Nádoby a přepravní obaly budou umístěny v havarijních bezodtokých jímkách požadovaného objemu s tím, že těsnost nadzemních nádrží musí být vizuálně kontrolovatelná, včetně těsnosti dna.
- Sudy budou uloženy na záchytných paletách (ZEV) nebo nad záchytnou vanou o obsahu 20% celkového skladovaného objemu. Havarijní jímky budou z nehořlavých materiálů.
- Všechny sklady budou dle ČSN 65 0201 odvětrány.
- Místnosti, ve kterých se manipuluje s těmito látkami, nesmí být napojeny na kanalizaci.
- Veškeré stavební konstrukce, které mají zamezit průniku těchto látek do půdy a podzemních vod, musí být pro tyto látky nepropustné a jejich povrchová úprava musí dostatečně odolávat fyzikálním i chemickým účinkům těchto látek.
- Případná havárie musí být odstraněna podle schváleného havarijního plánu

- **Odlučovače ropných látek pro předčištění srážkových vod ze zpevněných ploch budou navrženy tak, aby koncentrace NEL na výstupu z nich byla maximálně 5 mg/ l.**

Před uvedením do zkušebního provozu požádá investor příslušný vodohospodářský orgán o uvedení vodohospodářského díla do zkušebního provozu a o nový souhlas k nakládání s vodami.

- **Před uvedením stavby do zkušebního provozu bude předložen ke schválení Plán opatření pro případ havárie a zhoršení jakosti vod, požární a provozní řád.**
- **Provozní řád bude obsahovat požadavek na pravidelnou kontrolu odlučovače ropných látek.**

ČÁST H – Přílohy.

Seznam příloh:

PŘÍLOHA č.1	Městský úřad Mikulov vyjádření z hlediska ÚR
PŘÍLOHA č.2	Stanovisko orgánu ochrany přírody KÚJMK
PŘÍLOHA č.3	Mapa zájmového území
PŘÍLOHA č.4	Dispoziční řešení - layout
PŘÍLOHA č.5	Bezpečnostní list CHEMACIT 3500
PŘÍLOHA č.6	Bezpečnostní list VR 4740
PŘÍLOHA č.7	Bezpečnostní list SUNISO GS
PŘÍLOHA č.8	Bezpečnostní list EMKARATE RL 32-3 MAF
PŘÍLOHA č.9	Bezpečnostní list Houghton S 180
PŘÍLOHA č.10	Bezpečnostní list Sunvis 900 Range
PŘÍLOHA č.11	Bezpečnostní list Addive P
PŘÍLOHA č.12	Bezpečnostní list Deoxylyte 54 NC
PŘÍLOHA č.13	Bezpečnostní list Duridine 3994 S
PŘÍLOHA č.14	Bezpečnostní list Grano Starter 65
PŘÍLOHA č.15	Bezpečnostní list Alexit Decklack 462-55 šedý
PŘÍLOHA č.16	Bezpečnostní list Alexit Decklack 462-55 černý
PŘÍLOHA č.17	Bezpečnostní list Alexit Vedunner/thinner 62
PŘÍLOHA č.18	Bezpečnostní list Alexit Harter 405-38
PŘÍLOHA č.18	Bezpečnostní list Chladivo R 404A
PŘÍLOHA č.19	Bezpečnostní list Chladivo R 407C
PŘÍLOHA č.20	Rozptylová studie
PŘÍLOHA č.21	Blokové schéma
PŘÍLOHA č.22	Analýza procesu a bezpečnosti Fosfátování
PŘÍLOHA č.23	Analýza procesu a bezpečnosti Lakování

Zpracovatel oznámení: Ing. Josef Konečný – ENVIPROTEKO
Šrámkova 481, 763 02 Zlín 4
tel/fax.: +420 577103 578, mob.: +420 606 706 112

Podpis:

Autorizace: osvědčení vydané MŽP ČR dne 28.1.1993
pod čj.: 16041/4289/OEP/92
držitel autorizace podle § 19 zákona č. 100/2001 Sb.

Za projektanta ZLÍNCOSULT inženýring, a.s. Zlín Ing. A. Antoš,
mobil: 777940921