inženýrské, organizační a realizační činnosti v ekologii
Staňkova 18a, 602 00 Brno
tel./fax: 05 – 49210356, 05 – 41240857
enving@enving.cz
http://www.enving.cz

Osoba autorizovaná ke zpracování rozptylových studií a posudků podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 17 rozhodnutími MŽP ČR č.j. 2452/740/02 ze dne 19.6.2003 a č.j. 2331/740/MS ze dne 8.7.2003

OZNÁMENÍ ZÁMĚRU

podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí č. 100/2001 Sb. ve znění zákona č. 93/2004 Sb. a zákona č. 163/2006 Sb., § 6, v rozsahu dle přílohy č. 3

Záměr:

Rekonstrukce pracovišť povrchových úprav - lakoven v areálu ISAN Radiátory Blansko

Poříčí 1603/26, Blansko

Oznamovatel:

ISAN Radiátory s.r.o.
Radlas 5
602 00 Brno

Zpracovatel oznámení:

Ing. Ladislav Vondráček

držitel autorizace podle zákona č. 100/2001 Sb., §19 a § 24 (osvědčení MŽP ČR o odborné způsobilosti k hodnocení vlivu staveb a činností na životní prostředí č.j. 8391/1317/OPV/93), prodloužené rozhodnutím MŽP ČR č.j. 34807/ENV/06 ze dne 6.6.2006 do 28.6.2011

Brno, květen 2007

ČÁST A – ÚDAJE O OZNAMOVATELI 5
A.1. Obchodní firma 5
A.2. IČ 5
A.3. Sídlo 5
A.4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele 5

ČÁST B – ÚDAJE O ZÁMĚRU 5

B.1. ZÁKLADNÍ ÚDAJE 7
B.I.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1 7
B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru 8

Údaj o směnnosti provozu 8

Údaj o směnnosti provozu 8
B.I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území) 9
B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry 10
B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí 11
B.I.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru 12
Stavba technologie nové lakovny PP 12
Popis technologie povrchových úprav (PÚ) 12
Obsah těkavých látek v aplikační směsi NH 19
B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení 21
B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků 21
B.I.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat 21

B.II. ÚDAJE O VSTUPECH 22
B.II.1. Půda 22
B.II.2. Voda 22
B.II.3. Ostatní surovinové a energetické zdroje 23
Sklad barev 25
B.II.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu 26

B.III. ÚDAJE O VÝSTUPECH 26
B.III.1. Ovzduší 26
B.III.2. Odpadní vody 30
B.III.3. Odpady 32
B.III.4. Ostatní 34

ČÁST C - ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ 34

C.1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území 34

C.2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny 34
C.2.1. Ovzduší 34
Imisní limity 35
Základní znečišťující látky 35
VOC 35

D – ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ 37

D.1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti 37
D.1.1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů 37
D.1.2 Vlivy na ovzduší a klima 38
Uhlovodíky 38
D.1.3 Vlivy spojené s havarijními stavy 39

D.1.4 Ostatní vlivy 40
D.1.5 Souhrnné hodnocení možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti 40

D.2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci 40

D.3. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů 41
Podmínky pro fázi další přípravy stavby 41
Ovzduší 41
Podmínky pro fázi realizace stavby 41
Ovzduší 41
Odpady 41
Podmínky pro fázi zkušebního provozu 41
Ovzduší 41
Podmínky pro fázi provozování stavby 41
Ovzduší 41
Voda 41
Odpady 42
Ostatní 42
Kompenzační opatření 42

D.4. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů 42

ČÁST F – DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE 42

F.1. Rozptylová studie 42
Metodika 42
Vstupní hodnoty 42
Větrná růžice 42

GRAFICKÁ PREZENTACE VĚTRNÉ RŮŽICE 43
Zájmové území 43
Emisní parametry zdrojů 43

ČÁST G – VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU 44

ČÁST H – PŘÍLOHA 45
Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace 45
Stanovisko orgánu ochrany přírody 46

ZÁVĚR 47

Samostatná příloha oznámení EIA:

Pracoviště povrchových úprav – lakovny v areálu ISAN Blansko.
Mgr. Jakub Bucek, květen 2007 ..... 28 stran

ÚVOD

Oznámení (dále Oznámení EIA) je zpracováno podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí č. 100/2001 Sb. § 6, v rozsahu dle přílohy č. 3 a dle *Metodického pokynu odboru posuzování vlivů na životní prostředí MŽP (Věstník MŽP částka 2, únor 2002).*

Výchozí podklady

(1) Stavební úpravy výrobního objektu ISAN spočívající ve vestavbě lakovací linky. Rozpracovaný projekt, RIZNER, s.r.o., Olomoučany, květen 2007

(2) PROJEKT STAVBY – Projektová dokumentace skutečného provedení AMTEX Radiátory – Decentralizace vytápění a VZD; ENERGIS 92 s.r.o. a AGS projekt; 2006

(3) Nabídka lakovací linky IDEAL-LINE; Ideal-Trade service, spol. s r.o.; duben 2007

(4) Nabídka tryskacího stroje TOR; STEM Slovakia s.r.o., květen 2007

(5) Nabídka technologie ČOV; LIVING CZ spol. s r.o., duben 2007

(6) Mapové podklady a schématické nákresy technologického zařízení; ISAN Radiátory s.r.o., květen 2007

(7) ROZPTYLOVÁ STUDIE; Mgr. Jakub Bucek; květen 2007

(8) ODBORNÝ POSUDEK č.OP-05/2007; Enving s.r.o., květen 2007

(9) Souhrnná provozní evidence stávajících zdrojů znečišťování ovzduší za rok 2006; ISAN Radiátory s.r.o., květen 2007

(10) Bezpečnostní listy nátěrových hmot a přípravků výr. SPIES HECKER GmbH použitých v lakovně rozpouštědlových nátěrových hmot RNH (vyhotovení pro ČR z r.2000).

(11) Výpis z katastru nemovitostí vč. kopie katastrální mapy; KP Blansko, 23.8. 2006

(12) Vyjádření orgánů státní správy k provozu stávajících zdrojů znečišťování ovzduší

- *rozhodnutí ČIŽP OI Brno č.j. 0559/0701/Dv/98 k trvalému provozu technologického zařízení práškové lakovny IDEA –LINE a odmašťovny fy. UNIVA s.r.o.; 1998*
- *rozhodnutí ČIŽP OI Brno č.j. 8159/0701/Dv/00 k trvalému provozu technologického zařízení práškové lakovny IMAC–NORDSON a odmašťovny pro UNIVA s.r.o.; 2000*
- *stanovisko ČIŽP OI Brno č.j. 47/OOO/0714768.02/07/Dv k povolení změny zdroje (kombinované stříkací a sušící kabiny RNH – SAIMA GAMMA); 7.5. 2007*

(13) Autorizované měření emisí č. 002/2006; prášková lakovna – provoz 02; Enving,s.r.o., Brno, 4.1. 2006

(14) Autorizované měření emisí č. 212/2004; průchozí tryskač – provoz 02; Enving,s.r.o., Brno, 10.8. 2004

(15) Autorizované měření emisí č. 224/2001; sušící a vypalovací pec, plynový kotel (práškové lakovny na provozu 02); Enving,s.r.o., Brno, 14.12. 2001

(16) ISAN Radiátory s.r.o. - Lakovna velkoplošných konvektorů, projekt arch.č. 0207. AVIS - Ing Karel Luffer, Blansko, březen 2007

ČÁST A – ÚDAJE O OZNAMOVATELI

A.1. Obchodní firma

ISAN Radiátory s.r.o.
Zápis v OR: KS v Brně, oddíl C, vložka 26595

A.2. IČ

IČ: 253 34 727
DIČ: CZ 253 34 727

A.3. Sídlo

Radlas 5, 602 00 Brno

A.4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

Oprávněný zástupce oznamovatele:	Jan Dirk van Kranenburg - jednatel ISAN Radiátory s.r.o.
telefon:	+420 516 489 113
Kontaktní osoba:	Ing. Ivo Rosypal – technický ředitel ISAN Radiátory s.r.o.
telefon	+420 515 234 111

ČÁST B – ÚDAJE O ZÁMĚRU

Záměr „Rekonstrukce pracovišť povrchových úprav - lakoven v areálu ISAN Radiátory Blansko“ (dále Lakovny ISAN) je navržen v jedné variantě, která je posuzována z hlediska možných vlivů na životní prostředí.

Projekt *(16)* řešil výměnu původní, morálně i technicky zastaralé lakovací kabiny CABINA SUPER (výr.MARINI) za moderní lakovací kabinu SAIMA GAMMA, kabina slouží pro aplikaci rozpouštědlových nátěrových hmot (RNH) na výrobky, které nelze z rozměrových důvodů lakovat na linkách PP.

Na již provedenou stavbu nové lakovací kabiny SAIMA-GAMMA pro aplikaci rozpouštědlových nátěrových hmot dle projektu *(16)* navazuje další připravovaná modernizace PÚ - nahrazení stávající nevyhovující lakovací linky práškových plastů (PP).

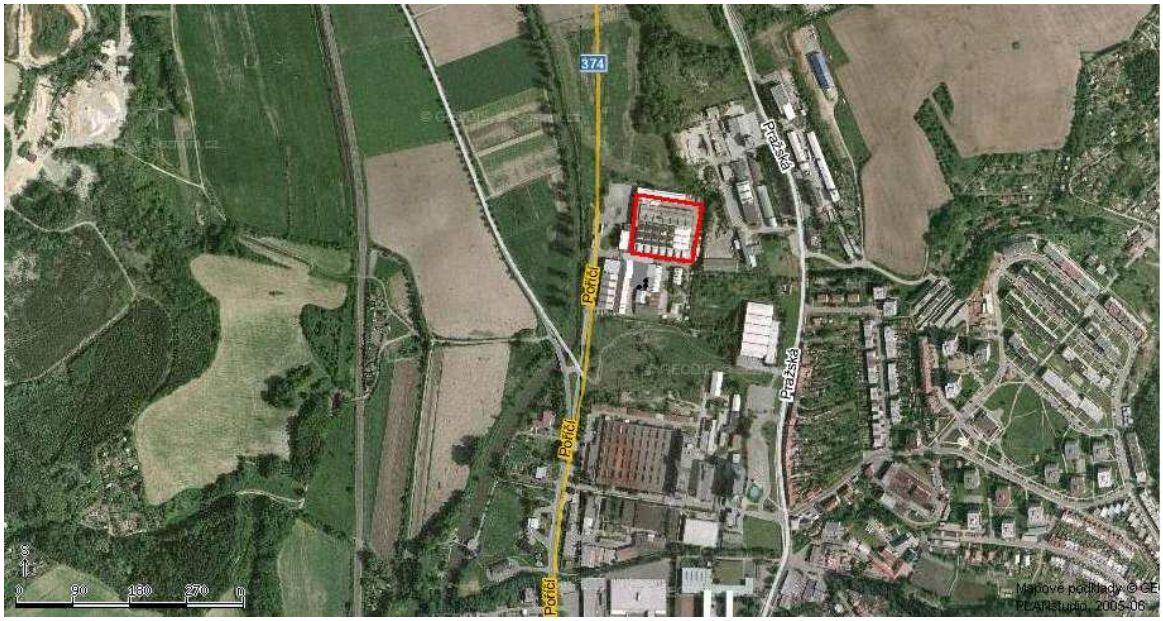
Předmětem záměru dle podkladů *(1) a (2)* je rekonstrukce pracovišť povrchových úprav (dále PÚ) – lakoven PP, včetně předúprav. Provoz původního zastaralého zařízení pro aplikaci PP - lakovny PP IMAC byl v této souvislosti ukončen a zařízení je již demontováno, náhradou dle projektu *(1)* bude instalace další druhé nové práškové lakovny s novou linkou IDEAL-LINE (s předúpravou fosfátem), doplněnou o tryskací zařízení TOR (výr. STEM). Stávající další lakovací linka PP IDEAL-LINE (s předúpravou fosfátem) a tryskačem fy STEM zůstane zachována. Všechna nová zařízení budou umístěna ve stávající hale PÚ (viz Obr.3).

V souvislosti s modernizací pracovišť PÚ byla v roce 2006 provedena decentralizaci vytápění dle projektu *(2)*, pod dokončení modernizace PÚ – realizaci 2. lakovací linky PP, bude centrální kotelna úplně odstavena.

Posouzení záměru v rámci tohoto Oznámení EIA vyhodnocuje souhrnně vliv všech výše uvedených již realizovaných i připravovaných změn pracovišť PÚ:

- Nový již provozovaný tříkací box SAIMA, aplikace RNH dle projektu *(16)*, včetně plynového hořáku Riello na ZP;
- Stávající lakovací linku PP Ideal-Line č.1, včetně ohřevu sušící pece, vypalovací pece (procesní ohřev) a předúpravy zahrnující tryskač a odmaštění (fosfát) s plynovým ohřevem;
- Nově navrženou lakovací linku PP Ideal-Line č.2 - dle technické specifikace ITS *(3)* a projektu *(1)*, včetně ohřevu sušící pece (procesní ohřev), vypalovací pece a předúpravy (odmaštění - fosfát) s plynovým hořákem (procesní ohřev) a tryskače (není součástí dodávky ITS).

Obr. 1 – Přehledová situace provozovny ***ISAN Radiátory s.r.o.*** ***v Blansku***



Obr. 2 – Lokální situace s vyznačením areálu ***ISAN***

ISAN Radiátory s.r.o. je největší výrobce koupelnových trubkových radiátorů v ČR Výrobním programem provozovny ISAN Radiátory s.r.o. v Blansku je výroba a povrchová úprava radiátorových těles teplovodních topných systémů. Výměna – modernizace jedné z linek PP i technologického zařízení lakovny RNH umožní kapacitní navýšení výroby o cca 15 %

Technologické zařízení stávající, nadále provozovaná linka nanášení PP Ideal Line (stavební objekt SO 05) je tvořeno předúpravou povrchu tryskáním, kombinovaným odmašťováním s fosfatizací, dvojicí stříkacích kabin TC 500 s multicyklónem a patronovým filtrem PF 3500 pro odlučováním tuhých znečišťujících látek – TZL a dvojicí plynových sušicích a vytvrzovacích pecí.

Nová lakovací linka PP Ideal Line *(7)* , která má obdobnou skladbu technologického zařízení jako stávající linka PP (osazena však pouze jedna stříkací kabina), bude umístěna ve vedlejší hale SO 05. Tato lakovací linka nahrazuje původní a demontovanou linku PP IMAC v objektu SO 04. U této lakovací linky bude umístěn nový tryskací stroj TOR *(4)*.

Lakovna RNH *(11)*, umístěná v samostatném objektu SO 09, je tvořená kombinovaným stříkacím a sušícím boxem SAIMA GAMMA s plynovým ohřevem vstupního vzduchu. Kabina je vybavena vícestupňovým filtračním systémem záchytu TZL s možností doinstalace adsorbéru s náplní aktivního uhlí pro záchyt těkavých org. látek (VOC).

Aplikaci PP lze zabezpečit jak automatickými tak ručními TRIBO pistolemi. Nástřik RNH bude prováděn ručně, středotlakými nebo nízkotlakými (HVLP) stříkacími pistolemi.

V rámci realizace rekonstrukce povrchových úprav došlo k ukončení provozu centrální kotelny (velký zdroj znečišťování ovzduší o jmenovitém výkonu 8,4 MW) a jeho nahrazení zdroji středními (objekt SO 03) o souhrnném tepelném výkonu 652 kW a spalovacími zdroji malými (v ostatních objektech).

Výhledově (není předmětem záměru, posuzovaného v rámci tohoto oznámení EIA) - v případě potřeby zpracování a likvidace většího množství odpadních vod z procesu odmašťování a fosfatizace u linek PP (stávající kapacita ČOV je 1.500l/h), by byla realizována stavba zařízení nové ČOV *(5)*. Zařízení ČOV by bylo uspořádáno v monoblokovém provedení, přičemž projektované průtočné množství odpadní vody by bylo 1.500 – 2.800 l/h. Vyčištěné odpadní vody budou vypouštěny do kanalizace, oddělené kaly pak deponovány na skládkách.

B.1. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

B.I.1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1

Název záměru
Rekonstrukce pracovišť povrchových úprav - lakoven v areálu ISAN Radiátory Blansko

Kategorizace záměru podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí č. 100/2001 Sb. ve znění zákona č. 93/2004 Sb. a zákona č. 163/2006 Sb., § 4:
Z hlediska kategorizace záměru je rozhodnou činností, uvedenou v příloze zákona č.1 povrchová úprava lakováním. Realizací záměru bude překročen limit uvedený v příloze zákona č.1, kategorii II, bod. 4.2 *"Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m^2/rok celkové plochy úprav"* (projektovaná cílová kapacita posuzovaného záměru je 2 x 220 000 m^2/rok u lakovacích linek PP a 8 000 m^2/rok u lakovny RNH; celková kapacita povrchových úprav je tedy cca 450 000 m^2/rok).

Záměr ***podléhá zjišťovacímu řízení***. Příslušným správním úřadem, který vede zjišťovací řízení, je Krajský úřad Jihomoravského kraje.

B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Pro posouzení záměru v rámci tohoto oznámení EIA je uvažováno s cílovou projektovanou kapacitou záměru, předpokládanou v r. 2008.

TAB. 1 – Lakovací linky PP – výrobní kapacita *(3)*		
Parametr		
Výkon zařízení PÚ (projektovaný)		*2 x 32 m^2/h*
Využitelný časový fond zařízení		7 000 h/r
Lakování PP	Spotřeba nátěrových hmot při plném výkonu linek	2 x 55 000 kg/r
	Celková spotřeba PP	cca 110 000 kg/r
Předúprava povrchu	Spotřeba přípravků pro odmaštění a fosfatizaci celkem	9 500 kg/r
Celková plocha úprav		**450 000 m^2/rok**

Lakovací linka je navržena na nominální rychlost 1,2 m/min. odpovídající i rychlosti dopravníku trykače TOR Kapacitní kalkulace provozu lakoven PP je počítána na 3 směnný provoz.

Max. velikost lakovaného dílce:
Délka……3300 mm *max. hmotnost……200 kg*
Šířka……300 mm *průměrné plnění……40 kg/m*
Výška……1000 mm

Údaj o směnnosti provozu
Uvažovaný čistý pracovní fond je max. 7.000 h (kromě přípravy výroby a technických odstávek). Dosažení požadované kapacity zařízení při povrchové úpravě upravovaných dílců je podmíněno 6-ti denním pracovním týdnem s funkcí zařízení ve třech směnách po dobu cca 290 prac. dnů v roce.

TAB. 2 – Lakovna linka RNH – výrobní kapacita *(4)*	
Parametr	
Výkon zařízení PÚ (projektovaný)	*4 m^2/h*
Spotřeba nátěrových hmot (vč. prostřiků) při plném výkonu	1,2 kg/h
Využitelný časový fond zařízení	2 000 h/r
Celková spotřeba aplikační směsi NH	2 300 kg/r
Celková plocha úprav	**8 000 m^2/rok**

Údaj o směnnosti provozu
Roční čistý pracovní fond je 2.000 h. (kromě přípravy výroby a technických odstávek). Dosažení požadované kapacity zařízení při povrchové úpravě upravovaných dílců je podmíněno 5-ti denním pracovním týdnem s funkcí zařízení v jedné směně po dobu 250 prac. dnů v roce.

Pokud to bude nutné bude v rámci zabezpečení provozu linek PP vybudováno nové technologické zařízení automatické ČOV.

TAB. 3 – Kapacitní údaje ZS *(5)*	
Parametr	
Vypouštěné oplachové vody (průtočné množství)	*2,8 m^3/h*
Vypouštěné koncentrované lázně	5,5 - 8 m^3/měs.
Objem nádrže koncentrátů	10 m^3
Projektovaný výkon ZS (odpadní + údržbové vody)	**11 700 m^3 /rok ***

* - dvojnásobek množství stávající spotřeby vody pro stávající lakovnu PP a odmašťovnu

B.I.3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

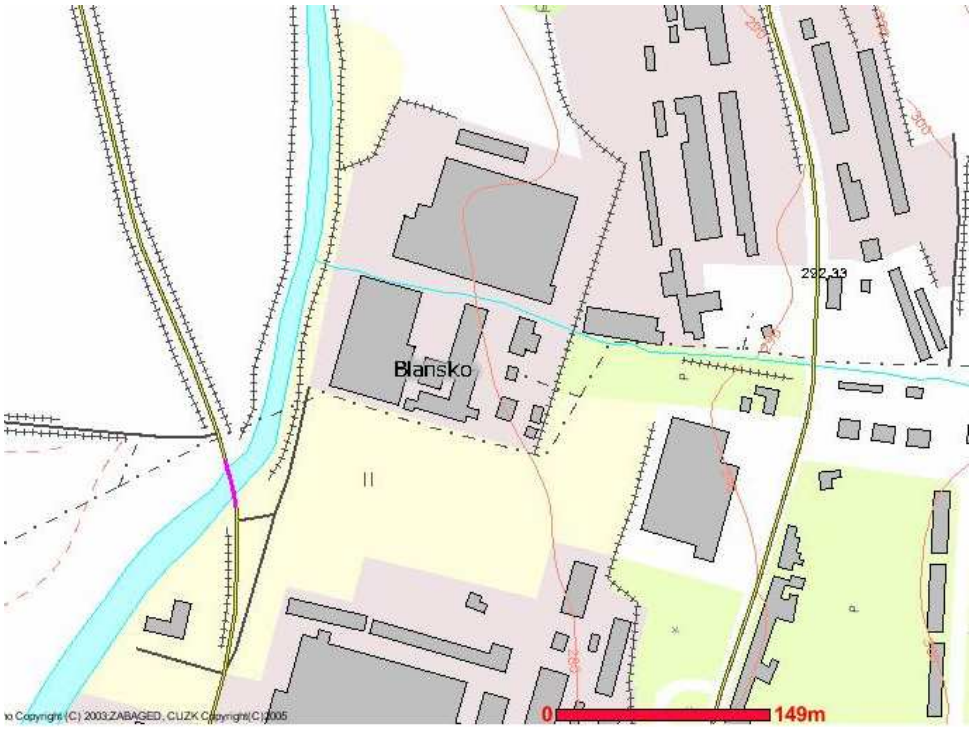
Kraj: Jihomoravský
CZ-NUTS: CZ0621 Blansko
Obec (ZÚJ): 581283
Katastr (ÚTJ): 605018, k.ú. Blansko – pozemky č. 2167 (stávající odmašťovna a lakovací linka PP; nová lakovací linka PP), 2163 (lakovací box SAIMA GAMMA)

Technologické zařízení lakoven, vč. dalšího příslušenství (odmašťování, fosfatizace, tryskače, spalovací zdroje) jsou a budou umístěny na pozemcích uvnitř výrobního areálu ISAN Radiátory s.r.o., Blansko (dále jen ISAN). Pozemky jsou dle výpisu z katastru nemovitostí ve vlastnictví oznamovatele. Je na nich však uplatněno smluvní zástavní právo subjektem Česká spořitelna, a.s., Praha (IČ: 452 11 782).

Obr. 3 – Umístění **stávající lakovny** a **odmašťovny** IDEAL LINE**,**

nové lakovny IDEAL LINE a **kabiny SAIMA GAMMA** v rámci výrobního areálu ISAN Blansko

Umístění záměru je v souladu s územním plánem města Blansko, který předpokládá využití zájmové plochy jako plochu pro výrobní aktivity (viz. Obr.4).



Obr.4 – Členění ploch pro jejich využití (růžová = výrobní aktivity)

B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Záměrem dle dokumentace *(1), (3),(4)* a *(5)* je vestavba technologického zařízení lakovací linky PP do objektu výrobní haly – viz. obr.3, přičemž tato linka naváže na stávající výrobní kapacity závodu ISAN. Tyto jsou realizované na stávající lakovací lince PP IDEAL-LINE se samostatnou odmašťovnou a tryskačem, a na kombinovaném lakovacím a sušícím boxu SAIMA GAMMA pro nanášení RNH. Součástí nové linky nanášení PP pak bude pracoviště technologie odmašťování a fosfatizace (vč. spalovacího zdroje) a pracoviště tryskače.
K likvidaci odpadních vod bude v případě a nutnosti realizována nová ČOV.

Realizace záměru nevyžaduje vedení územního řízení, jedná se o umístění zařízení do stávajících objektů. Nebudou tudíž kladeny žádné zvláštní požadavky na výstavbu či okolní objekty.

Kumulace záměru s dalšími připravovanými záměry není reálná. V roce 2006 proběha decentralizace vytápění areálu při které došlo ke zrušení centrální parní kotelny (tep. výkon 8,4 MW) a její nahrazení jednotlivými spalovacími zdroji o celkovém tep. výkonu do 1 MW.

Z hlediska předpokládaných vlivů pracovišť PÚ za životní prostředí jsou rozhodující vlivy na ovzduší. Hodnocení předpokládaných vlivů na znečištění ovzduší všech zařízení PÚ je předmětem rozptylové studie *(7)* a v případě navrhované nové lakovny PP odborného pousudku, které budou podkladem pro vydání stanoviska dle § 17, odst. 1, písm.b) a c) zákona č. 86/2002 Sb. o ochraně ovzduší, v platném znění. Realizace nové již provozované lakovny velkoplošných konvektorů SAIMA GAMMA pro nanášení RNH byla předmětem odborného posudku *(8)*.

B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí

Nosným výrobním programem společnosti *ISAN Radiátory s.r.o.* je výroba teplovodních radiátorů a konvektorů.
Cílem provozovatele je vybudování takového provozu povrchových úprav, které umožní náročné nanášení nátěrových hmot na radiátory vyráběné pomocí odporového svařování. Z tohoto důvodu došlo k demontáži stávající a nevyhovující lakovny PP IMAC, používající k odmašťování org. rozpouštědla i morálně zastaralé technologické zařízení lakovny RNH – kabiny MARINI s tím, že tato zařízení budou nahrazena novými, moderními zařízeními .
Kapacitně by pak nová technologická zařízení měla zvládnout plánované navýšení výroby o cca 15 %.

Stávající stav

V současnosti jsou v areálu ISAN Blansko provozovány pouze následující střední zdroje znečišťování ovzduší:

TAB. 4 – Instalované technologické zdroje znečišťování ovzduší			
Zařízení	**Spotřeba surovin (kg/r)** *(9)*	**Projektovaná spotřeba VOC (kg/r)**	**emise VOC / TZL (kg/r)** *(9)*
Linka PP IDEAL LINE	51 300	---	207 / 67
odmašť. + fosfátov. IDEAL LINE	3460 + 5755	---	245 / 27
tryskač TOR	---	---	0 / 56
lak. box SAIMA	2290	1000	doposud neměřeno

TAB. 5 – Instalované střední spalovací zdroje znečišťování ovzduší			
zařízení	**tep. výkon (kW)**	**spotřeba ZP (m^3/r)** *(9)*	**emise zn. látek (kg/r)** *(9)*
Ohřev technologických van kotel ODRA	495	407 690	TZL– 2; SO_2– 0; NOx- 61; CO- 35; C_xH_Y – 14
sušící pec po odmaštění	2 x 100	146 004	TZL– 3; SO_2– 0; NOx- 41; CO- 146; C_xH_Y – 17
Hořák kabiny SAIMA	209 kW	40 000	doposud neměřeno
Kotelna objektu SO 03	Vytápění - 4 x 90 TUV – 2 x 146	projektovaná 57 037	doposud neměřeno

Výhledový stav

Realizací záměru bude dosaženo projektovaného výkonu technologie PÚ dle (1), který bude o cca 15 % vyšší než stávající stav.

Po zprovoznění nové lakovací linky IDEAL LINE a tryskače dojde zhruba ke dvojnásobnému zvýšení emisí VOC/TOC a TZL. Rovněž vzrostou emise z provozu spalovacích zařízení o příspěvek emisí z technologického ohřevu nové linky. Celkové emise však zdaleka nedosáhnout hodnot jak tomu bylo v době provozování centrální kotelny.

TAB. 6 –Uvažované technologické zdroje znečišťování ovzduší		
Zařízení	**Spotřeba surovin (kg/r) ***	**Projektovaná spotřeba VOC (kg/r)**
Linka PP IDEAL LINE	55 000	---
odmašť. + fosfátov. IDEAL LINE	Neurčeno	bez obsahu VOC
tryskač TOR	---	---

TAB.7 – Uvažované spalovací zdroje znečišťování ovzduší		
zařízení	**tep. výkon (kW)**	**Projektovaná spotřeba ZP (m^3/r) ***
Sušící pec po fosfatizaci	200	53 200
Vypalovací pec linky PP	280	106 400

* - při provozu 7 000 h/r

Bilance emisí VOC z NH připravených k aplikaci:

- *stávající:*

1 lakovna PP při spotřebě PP 51,5 t/ r……...cca 0,21 t/r

1 lakovna RNH při spotřebě NH 2,3 t/r……. cca 1,00 t/r

- *po realizaci záměru:*

příspěvek 1 nové lakovny PP při spotřebě NH 55,0 t/r……. cca 0,22 t/r

Celkem:……...cca 1,43 t/r

Přehled zvažovaných variant

Variantní umístění stavby se nepředpokládá. Lakovny PP a RNH jsou logisticky, technicky, organizačně i výrobně napojeny na další výrobní kapacity a infrastrukturu v areálu ISAN.

Z hlediska rozsahu možných vlivů na životní prostředí a obyvatelstvo je v tomto oznámení porovnán stávající stav (nulová varianta) a aktivní dle záměru oznamovatele *(1)*.

B.I.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Nově instalovaná lakovací linka IDAEL LINE pro povrchovou předúpravu vč. tryskače bude umístěna v severovýchodním rohu výrobní haly (viz. bor.3) v prostoru dnešních svařoven, v části nejodlehlejší od nejbližší obytné zástavby. Původní – zrušená linka IMAC se nacházela zhruba uprostřed jihozápadní strany haly, tj. blíže obytné zástavbě.

Stavba technologie nové lakovny PP

Realizace záměru vestavby lakovací linky i tryskače do objektu výrobní haly nevyžaduje žádné zemní práce.

Celková zastavěná plocha výrobní haly, včetně přilehlého nádvoří je cca 8000 m^2 z čehož plocha haly výrobní plocha je cca 6800 m^2. Plocha nové lakovny PP pak bude cca 700 m^2, což je cca 10 % celkové zastavěné plochy haly.

Umístěním technologického zařízení nebude nijak zasahováno do nosných konstrukcí objektu, ani se zvlášť nemění vzhled stavby.

Všechna technologická vzduchotechnická potrubí a potrubí pro odvod spalin vedená do venkovního prostoru budou vedena přes stávající světlíky haly nebo plášť haly, tím nejjednodušším způsobem.

Stavba bude provedena dodavatelsky oprávněnou organizací.

Přístup je možný po místní komunikaci 374 Blansko – Rájec–Jestřebí.

Popis technologie povrchových úprav (PÚ)

A) NOVÁ LAKOVNA PP

Nová lakovna bude povrchově upravovat výrobky výroby po provedených defektoskopických zkouškách. Lakovna je navrhována tak, aby se v co největší míře zamezilo zbytečné manipulaci s materiálem a surovinami a jejich přemisťováním na velké vzdálenosti. Účelem instalace linky je zlepšení kvality výroby a navýšení výrobní kapacity provozovny. (V roce 2006 bylo olakováno 163 966 ks topidel, pro rok 2007 je plánováno 205 000 ks).

Provozem nové linky se výrazným způsobem sníží emise VOC (Původně provozovaná linka IMAC využívala k odmašťování výrobků org. rozpouštědla. Spotřeba přípravku B – CLEAN v roce 2005 byla 2000 kg, v roce 2006 – 671 kg).

Předúprava povrchu výrobků je navržena jako 3 stupňový systém (odmaštění/fosfát, oplach, DEMI oplach) postřikem. Lázně pro odmaštění a fosfatizaci budou ohřívány pomocí přímého plynového ohřevu (instalovaný tepelný výkon 90 kW. Objem van roztoků bude 3 m^3 a 2 x 1,5 m^3.

Sušící pec po oplachu bude temperována přímým ohřevem pomocí plynového hořáku o tep. výkonu 200 kW (viz. Tab. 7).). Doba sušení je 11 min. při teplotě 120 ^{O}C.
Spaliny plynového hořáku budou odváděny do vnějšího ovzduší společně s emisemi ze sušení po oplachu.

Aplikace PP bude prováděna v nerezové stříkací kabině pomocí 8 ks automatických a 2 ks manuálních stříkacích pistolí typu TRIBO.
Odpadní vzdušina (10.500 m^3/h) ze stříkací kabiny bude po vyčištění (cyklon, koncový filtr) vracena zpět do pracovního prostoru zdroje.

Vypalovací pec PP je rozdělena do 2 tepelných zón přičemž každá zóna má svou hořákovou komoru a vlastní regulaci provozní teploty. Pec je plně funkční i v případě výpadku jednoho z hořáků. Doba vytvrzování je 20 min. při teplotě 200 ^{O}C. Celkový instalovaný tepelný výkon nepřímého ohřevu pece je 280 kW.
Spaliny plynového hořáku budou odváděny do vnějšího ovzduší odděleně od emisí vzniklých při vytvrzování PP.

Projektové údaje – výkonnost nové linky PP *(3)*

Lakovací linka PP

Počet stříkacích kabin	*1 ks*
Počet vytvrzovacích pecí	*1 ks*
Rychlost dopravníku	*1,2 m/min. (0,5 – 2 m/min.)*
Max. zatížení dopravníku	*40 kg/m*
Počet háků	*300*
Délka dopravníku	*170 m*
Max. rozměry lakovaných výrobků	*3.300 x 300 x 1000 mm*
Referenční výkon lakovací linky	*32 m^2/hod*
Celkově povrchově upravená plocha (projektovaná)	*220 000 m^2*
Čistý pracovní fond linky	*7.000 hod/rok (3 směnný provoz)*
Finálně upravená plocha (kapacita linky)	*230.000 m^2/rok*
Výkon odsávání pracoviště předúpravy (postřik)	*8.000 m^3/h*
Výkon odsávání sušící pece	*3.500 m^3/h*
Výkon vytvrzovací pece	*100 – 500 m^3/h*

K lakování budou používány PP bez obsahu TGIC. Jako referenční je uvažována epoxi-polyesterová nátěrová hmota fy Ekopowder, které je používána na stávající lakovací lince PP (IDEAL LINE).

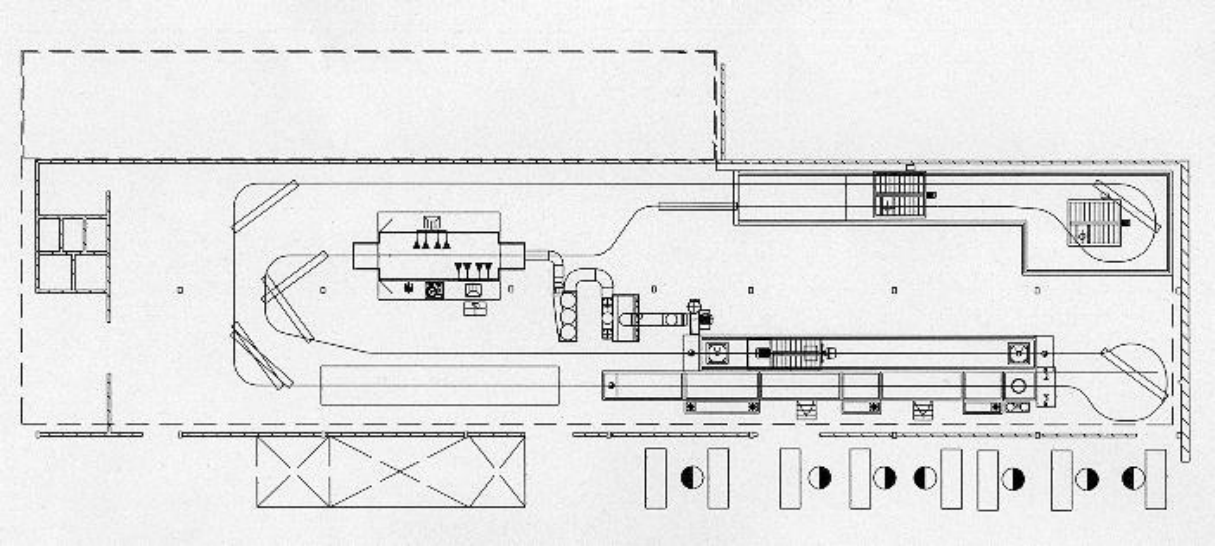
Spotřeba nátěrových hmot

Spotřeba PP (projektovaná)	*max. 55 000 kg/rok*
Průměrná spotřeba PP	*7,8 kg/h*

Předpokládaná spotřeba chemikálií pro předúpravu povrchu v lince PP
Eskaphor 6628-2 (alkalické odmaštění) *max. 6 000 kg/rok*
Ferophos 7767 (fosfatizace) *max. 3 500 kg/rok*

Vybavení lakovny PP tvoří bezprostředně navazující technologická zařízení, uspořádaná do linky, propojené dopravníkem (viz *Obr. 5*).

Pro zabezpečení stanoveného technologického postupu je tedy linka vybavena:
- průjezdným postřikovým strojem
- průjezdnou suškou
- kabinou nanášení PP
- vytvrzovací pecí
- podvěsným dopravníkem
- příslušenství linky – demineralizační zařízení na výrobu DEMI vody



Obr. 5 – Technologické schéma lakovny PP

Předpokládaná emisní charakteristika zdroje
Vzhledem k výrobní kapacitě zdroje, která je obdobná kapacitě již provozované linky, avšak vzhledem k odlišnému technickému řešení odsávání stříkací kabiny (návrat vyčištěné vzdušiny zpět do pracovního prostoru zdroje) lze předpokládat, že emise znečišťujících látek budou odpovídat množství emisí emitovaných vytvrzovací pecí stávající linky PP (viz. Tab.9).
V daném provozním souboru linky PP se budou dílce upravovat dle technologického postupu:

TAB. 8 – technologický postup lakovny PP					
Poz.	**Operace**	**Prostředí**	**Doba (min)**	**Teplota (^{O}C)**	**Množství odsávaného vzduchu (m^3/h)**
1	Navěšování	-	-	t.m.	-
2	Odmaštění– fosfát	Kyselé	2,0	60	8 000
3	Oplach	Voda	0,75	t.m.	
4	Oplach DEMI	Voda	0,75	t.m.	
7	Sušení	Horký vzduch	11	do 120	3 500
8	Nanášení PP	-	-	t.m.	-
9	Vytvrzování PP	Horký vzduch	20,0	200	100 – 500
10	Svěšování	-	-	t.m.	-

Podrobný popis a parametry zařízení jsou uvedeny v návrhu *(3)*, dále jsou uvedeny údaje podstatné pro posouzení míry předpokládaných vlivů záměru na životní prostředí.

Uvedené technologické postupy jsou obdobné i pro stávající linku PP.

1. Průjezdný postřikový tunel

Zařízení je tvořeno z operačních van a postřikového tunelu.

Postřikové odmaštění a fosfatizace bude prováděno v průjezdném, tepelně izolovaném tunelu. Tunel je opatřen vstupní a výstupní zónou (okapové misky). Vstupní zóna je vybavena odsáváním pro zabránění úniku páry.

Použit bude alkalický odmašťovací prostředek Eskaphor 6628-2 a fosfatizační přípravek na bázi kyseliny fosforečné *Ferophos 7767 Ideal.* Přípravky budou do postřikových větví čerpány ohřáté z vany o objemu 3 m^3. Roztok přípravku bude ohříván plynovým hořákem prostřednictvím tepelného výměníku. Navržený tepelný výkon – 90 kW. Každá lázeň má zvláštní oplachový systém z kterého bude prováděno její automaticky doplnění. Možnost smíchání kapalin s obsahem sousedních lázní zamezuje speciální mezizóna.

Protiproudé oplachování - tato sekce se skládá z průjezdného tunelu a ze dvou van, každé o objemu 1,5 m^3.

Technické parametry nové linky PP:

Délka tunelu (vnější rozměr)	*18000 mm*
Rychlost dopravníku	*0,5 -2 m/min.*
Jmenovitá rychlost	*1,2 m/min.*
Topné médium	*zemní plyn, 33 MJ/m^3*
Tepelný výkon – odmaštění	*80 kW (spotřeba ZP – 7,6 m^3/h)*
Množství odsávaného vzduchu	*8 000 m^3/h*
Celkový objem van pro funkční roztoky	*3,0 m^3*

Centrální řídící panel má následující funkce pro zařízení předúpravy:

- start/stop každého stupně oplachu
- start/stop teplo
- ovládání pásového filtru
- regulace teploty
- start/stop odsávacího ventilátoru

2. Průjezdná suška

Ohřev vzduchu v sušící peci typu L je zabezpečen plynovým hořákem přímým ohřevem. Vstup i výstup sušky je uzavřen vzduchovými clonami a kryty na odvádění výparů. To zabraňuje úniku tepla a spalin do místnosti. Odsávací ventilátor pece zabezpečuje odvzdušnění pece před jejím startem a odvod odpadních plynů během provozu sušky.

Technické parametry:

Vnější rozměry	*2700 x 1500 x 14000 mm*
Topné médium	*zemní plyn, 33 MJ/m^3*
Instalovaný výkon topení	*200 kW*
Množství odsávaného vzduchu	
- *pec*	*200 m^3/h*
- *vstup/výstup*	*3000 m^3/h*

Centrální řídíci panel má následující funkce:

- start/stop cirkulace
- start/stop teplo
- start/stop odsávání
- regulace teploty
- indikátor požadované a aktuální teploty

3. Kabina nanášení PP

Jedná se o průchozí kabinu s cirkulací prášku a multicyklonovým odlučováním. Dále je instalována filtrační jednotka kde dochází ke konečnému odloučení zbytků PP ve vzdušině. Ta je po vyčištění vracena zpět na pracoviště stroje. Na povrchově upravované dílce jsou PP nanášeny TRIBO pistolemi (8 automatických, 2 ruční typu TC500).

Technické parametry:

Průjezdný profil	*800 x 1000 mm*
Pracovní délka	*5100 mm*
Množství odsávaného vzduchu (do filtračního systému)	*10 500 m^3/h*
Aplikační technika	*automatické a ruční TRIBO pistole*

4. Vytvrzovací pec

Vytápění pece typu LU je řešené nepřímým plynovým ohřevem. Na vstupu a výstupu pece jsou vytvořeny vzduchové clony pro zabránění úniku tepla ven z pece. Odsávací ventilátor pece zabezpečuje odvzdušnění pece před jejím startem a odvod odpadních plynů během provozu sušky. Záchyt nebo likvidace těkavých org. látek není u tohoto zařízení uvažována.

Technické parametry:

Vnitřní rozměry	*2100 x 1700 x 13500 mm*
Topné médium	*zemní plyn, 33 MJ/m^3*
Celkový instalovaný tep.výkon	*280 kW*
Pracovní teplota	*max. 220 ^OC*
Množství odsávaného vzduchu	*100 - 500 m^3/h*

Teplota se nastavuje a zobrazuje na centrálním řídícím panelu s funkcemi:

- start/stop cirkulace
- start/stop tepla
- start/stop odsávání
- regulace teploty
- indikátor požadované a aktuální teploty

Celý provoz linky PP je ovládán z řídícího PLC panelu s možností napojení na GSM bránu a sledování stavu linky na dálku servisními techniky fy IDEAL-LINE.

5. Příslušenství linky

Dopravníkový systém 300-100

Systém je konstruován s napínacími stanicemi, pohonnými jednotkami a s pneumatickými mazacími stanicemi. Rychlost dopravníku je plynule řízena na obslužném panelu.
Centrální řízení má funkce:

- start/stop
- start/stop mazání
- regulování rychlosti
- digitální indikátor rychlosti

Technické parametry:

Délka dopravníku	*170 m*
Rozsah rychlosti	*0,5 – 2 m/min.*
Průměrné plnění	*40 kg/m (max. 100 kg/m)*
Počet C háků	*300 ks*

Stanice pro výrobu DEMI vody

Stanice na výrobu DEMI vody pracuje na bázi reverzní osmózy a slouží pro výrobu demineralizované vody. Jednotka se skládá z jedné kolony se silně kyselou ionovou pryskyřicí a z kolony se silně alkalickou anexovou pryskyřicí. Tato pryskyřičná lože jsou regenerována 30 % kys. chlorovodíkovou a 30 % hydroxidem sodným. Kyselina i hydroxid jsou čerpány přímo z dodávaných polyetylenových zásobníků. Vyrobená DEMI voda se hromadí v zásobní nádrži. Odpadní voda je pak vypouštěna do splaškových odpadních vod.

Technické parametry:

Výkon stanice (tlak.rozdíl 0,8 bar)	*1000 l/h*
Spotřeba HCl pro regeneraci	*10 l*
Spotřeba NaOH pro regeneraci	*8 l*
Objem regenerační nádrže	*130 l*

Investor dále hodlá předmětnou lakovací linku PP doplnit o tryskací zařízení fy STEM stejně jak tomu je u stávající provozované linky.

Tryskací zařízení typu TOR 5 x 11 s kazetovým odsavačem prachu – filtrem CDR – 12 je vybaveno 8 metacími koly. Maximální rozměr tryskaného dílce je 300 x 800 x 3300 mm. Filtr CDR-12 bude regenerován za provozu tlakovým vzduchem. Množství odsávané odpadní vzdušiny bude cca 10 000 m^3/h s tím, že tryskač bude mocí být provozována v tzv. zimním a letním režimu, tj. s odvodem vyčištěné vzdušiny zpět do pracovního prostředí zdroje nebo do vnějšího ovzduší.

Předpokládaná emisní charakteristika zdroje

Vzhledem k použití stejného typu zařízení jako tryskač provozovaný u stávající lakovací linky PP lze předpokládat, že při jeho provozu vznikne i obdobného množství emisí (viz. Tab.10).

B) STÁVAJÍCÍ LAKOVNA PP

Spolu s původně provozovanou lakovací linkou IMAC slouží stávající linka IDEAL – LINE k základní výrobní činnosti povrchových úprav ISAN. Používané technologické postupy jsou obdobné jako u uvažované, nové linky IDEAL – LINE.

Předúprava povrchu výrobků je realizována na tryskacím zařízení fy STEM D.O.O. Poté je prováděno pětistupňové alkalické odmašťování pětistupňové (odmaštění, odmaštění, 2 x oplach, pasivace) na samostatném, odděleném pracovišti. Jako odmašťovadlo je používán přípravek Eskaphor 6628-2 (v koncentraci 3 %), k pasivaci pak přípravek Eskaphor P371 (v koncentraci 2,1 %). Objem van roztoků je 8,6 m^3.
Sušení výrobků po odmaštění je řešeno ve dvojici shodných plynových pecí (pracuje vždy jen jedna). Každá pec má výkon 100 kW. Sušení probíhá při teplotě 100 ^{O}C.

Fosfatizace železitým fosfátem Ferrophos 7767 s následným 2 stupňovým kaskádovým oplachem je pak realizován na vstupní části lakovací linky. Ohřev funkčních lázní je řešen pomocí plynového kotle ODRA (495 kW).

Sušící pec po oplachu po fázi fosfatizace je temperována přímým ohřevem pomocí plynového hořáku o tep. výkonu 180 kW (viz. Tab. 7). Spaliny plynového hořáku jsou odváděny do vnějšího ovzduší nad střechu haly společně s emisemi ze sušení po oplachu. Množství odváděné vzdušiny je 8923 m^3/h.

Aplikace PP je prováděna ve dvou samostatných automatických stříkacích boxech TC 500 (pracuje vždy jen jeden) pomocí automatických stříkacích pistolí typu TRIBO (5 ks/kabina). Odpadní vzdušina (5590 m^3/h z jednoho boxu) je po vyčištění (multicyklon, koncový – suchý patronový filtr PF 3500) odváděna do vnějšího ovzduší (rozdíl oproti navrhované – nové lince IDEAL LINE).

Vypalování PP je prováděno v průběžné peci. Zdrojem tepla jsou 2 plynové hořáky o výkonu 180 kW. Odsávání z pece je vyvedeno nad střechu výrobní haly. Na odsávací potrubí vypalovací pece je napojeno i odsávání ze sekce odmašťování a fosfátování *(15)*.

Dosahované výkony stávající linky PP

Lakovací linka PP

Počet stříkacích kabin	*2 ks*
Počet vytvrzovacích pecí	*1 ks*
Rychlost dopravníku (z protokolu)	*1,35 m/min. (0,5 – 2 m/min.)*
Referenční výkon lakovací linky (13)	*32 m^2/hod*
Celkově povrchově upravená plocha (dosahovaná)	*220 000 m^2*
Čistý pracovní fond linky	*7.000 hod/rok (3 směnný provoz)*
Finálně upravená plocha (kapacita linky)	*230.000 m^2/rok*
Výkon odsávání sušící a vytvrzovací pece	*7.150 m^3/h*
Výkon odsávání stříkací kabiny	*5.600 m^3/h*

K lakování jsou používány PP bez obsahu TGIC. Jedná se zejména o epoxi-polyesterová nátěrovou hmotu fy Ekopowder.

Spotřeba nátěrových hmot (v r.2006)

Spotřeba PP (dosahovaná)	*max. 51 330 kg/rok*
Průměrná spotřeba PP	*7,4 kg/h*

Dosahovaná spotřeba chemikálií pro předúpravu povrchu v lince PP (v r.2006)

Eskaphor 6628-2 (alkalické odmaštění)	*max. 5 755 kg/rok*
Ferophos 7767 (fosfatizace)	*max. 3 460 kg/rok*

Emisní charakteristika zdroje:

Autorizovaným měřením emisí *(13)* byly zjištěny hodnoty emisí dokladující plnění emisních limitů dle odst. 4.2.8.2, přílohy č. 2 vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb., v platném znění.

Tab. 9 – Emise stávající lakovny PP	**TZL**		**TOC**	
	(mg/m^3)	**(kg/h)**	**(mg/m^3)**	**(kg/h)**
Stříkací kabina	0,29	0,0016	3,84	0,0215
Sušící a vypalovací pec	0,1	0,0007	5,02	0,0359
Vypočtené emise (kg/r) *		***15,9***	***------***	***396,6***

* - počet provozních hodin zařízení v roce 2006 – 6910 h

Předmětná linka je doplněna o tryskací zařízení fy STEM.

Tryskací zařízení typu TOR 5 x 12/8 WS 1 (výr. STEM D.O.O.) s kazetovým odsavačem prachu – filtrem CDR – 12 je vybaveno 8 metacími koly. Maximální rozměr tryskaného dílce je 300 x 800 x 3300 mm. Filtr CDR-12 bude regenerován za provozu tlakovým vzduchem. Množství odsávané odpadní vzdušiny (14) je 5 871 m^3/h.

Dosahovaný výkon tryskače *(14)*

Rychlost dopravníku	*1,35 m/min*
Upravená plocha	*19,2 m^2/h*
Abrazivo	*ocelové broky*

Emisní charakteristika zdroje:
Autorizovaným měřením emisí (14) byly zjištěny hodnoty emisí dokladující plnění emisních limitů dle odst. 4.2.8.2, přílohy č. 2 vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb., v platném znění.

Tab. 10 – Emise stávajícího tryskače	**TZL**	
	(mg/m^3)	**(kg/h)**
TOR 5 x 11	1,31	0,008
Vykázané emise (kg/r) (9)		***56,5***

C) STÁVAJÍCÍ LAKOVNA RNH

Technologie lakování rozpouštědlovými nátěrovými hmotami je pouze doplňující k lakování PP. Důvodem je možnost lakovat i rozměrově větší výrobky, které nelze umístit a lakovat na závěsných linkách PP.
Technologické zařízení lakovny tvoří kombinovaná lakovací a sušicí kabina SAIMA typu GAMMA (výr. Saima Meccanica), která nahradila původní kabinu CABINA – SUPER (výr. MARINI). V současné době se toto zařízení nachází ve fázi zkušebního provozu.

Projektové údaje – výkonnost pracoviště lakování RNH *(8)*

Lakovací linka

Počet stříkacích kabin	*1 ks*
Pracovní fond	*2.000 hod/rok (1 směnný provoz)*
Projektovaná kapacita (lakovaná plocha)	*8.000 m^2*
Hodinový výkon lakovny	*4 m^2/hod*
Projektovaná spotřeba VOC	***1013 kg VOC/rok***

V lakovně budou používány rozpouštědlové nátěrové hmoty výr. SPIES HECKER GmbH.

TAB. 11 – Sortiment navržených NH *(3)*	
PERCOTEX LA HAFT/GRUND 040	Dvoukomponentní pojivý základ na polyakrylové bázi s nízkým obsahem rozpouštědel.
PERMACRON serie 620	Dvoukomponentní vrchní lak na bázi akrylové pryskyřice

Spotřeba nátěrových hmot

Spotřeba aplikační směsi:	*2 290 kg/rok*
Průměrná spotřeba aplikační směsi	*1,15 kg/h*
Teoretická vydatnost aplikační směsi	*3,5 m^2/kg*
Doporučený počet vrstev	*2*

Obsah těkavých látek v aplikační směsi NH

TAB. 12 - Suroviny		**VOC (%)**	**Průměrný Kc**	**Odhad spotřeby suroviny (kg/r)**	**Spotřeba VOC (kg/r)**	**Množství TOC (kg/r)**
Základní NH	PERCOTEX LA HAFT/GRUND 040	46	0,65	833	383	249
	PERCOTEX HAERTER 4060	30	0,62	208	62	38
	PERMACRON 6120	100	0,71	104	104	74
Vrchní NH	PERMACRON serie 620	37	0,86	833	308	265
	PERMACRON HAERTER 3000	25	0,62	208	52	32
	PERMACRON 6120	100	0,71	104	104	74
Celková spotřeba				2290	**1013**	732

Technické parametry lakovací kabiny:

Výkon odsávání při nástřiku	24 000 m^3/h
Výkon odsávání při sušení (odhad)	12 000 m^3/h
Filtrační systém záchytu TZL	vícestupňový, suchý
Tepelný výkon:	180 000 kcal/h, tj. 209 kW

Emisní chatakteristika zdroje:

Průměrná koncentrace VOC/TOC v odsávaném vzduchu při stříkání (80 % emisí; 50 % čas. fondu vč. vytěkání)	*34 mg VOC/m^3/24,4 mg TOC/m^3*
Průměrná koncentrace VOC/TOC v odsávaném vzduchu při sušení (20 % emisí; 50 % čas.fondu)	*17 mg VOC/m^3 /12,2 mg TOC/m^3*

Bližší a parametry zařízení jsou uvedeny v dokumentaci *(8)*, dále jsou uvedeny údaje podstatné pro posouzení míry předpokládaných vlivů záměru na životní prostředí.

Lakovací kabina je vybavena vícestupňovým suchým filtračním systémem s vysokou účinností záchytu tuhých znečišťujících látek, který je umístěn ve dvou podlahových kanálech kabiny krytých roštem.
Vzduchotechniku lakovací kabiny je v případě nutnosti možné dovybavit adsorbérem s náplní aktivního uhlí pro záchyt těkavých org. látek (VOC). Dle podmínky stanovené Krajským úřadem Jihomoravského kraje ke zkušebnímu provozu tak nastane až v případě, že spotřeba VOC překročí hodnotu 1 t/rok.

D) SPALOVACÍ ZDROJE

Vytápění administrativních a sociálních objektů v areálu ISAN bude zajištěno především ve stávající teplovodní plynové kotelně o výkonu 4 x 90 kW (kotle Thermona), ohřev TUV je pak zjištěn plynovými ohřívači pak 2 x 146 kW (střední zdroj znečišťování ovzduší), umístěné v objektu SO 03 – šatny a sociální zařízení.
Vytápění výrobních a skladových prostor bude řešeno teplovzdušnými jednotkami – sálavé zářič Mandík, teplovzdušné agregáty Powermatic (malé zdroje znečišťování ovzduší), příp. pomocí výkonu teplovodní kotelny z objektu SO 03 nebo samostatným plynovým kotlem THERM 50 DUO FT (50 kW) umístěným o objektu SO 09 (Doprava). Pouze v případě temperace hutního skladu dosáhne celkový výkon 5 ks instalovaných teplovzdušných jednotek Powermatic NV 50 F hodnoty 250 kW (střední zdroj).

Dodávka tepla pro technologické zdroje je a bude zajišťována přímo na pracovištích (viz. tab. 5 a 7). V případě ohřevu funkčních lázní odmašťování /fosfatizace, sušících pecí po odmaštění a vypalovací pece nové linky PP se bude rovněž jednat střední zdroje znečišťování ovzduší. U ostatních ohřevů se jedná o zdroje malé.

Emisní charakteristika zdrojů
Na celkové základě spotřeby zemního plynu dle projektové dokumentace (2) – vytápění objektů, (1), (3) a (15) – technologické zdroje s využitím emisních faktorů dle NV č. 352/2002 Sb. lze stanovit následující hodnoty emisí vzniklé provozem spalovacích zdrojů:

Tab.13 – spotřeba zemního plynu a emise spalovacích zdrojů			
Zn. látka	**Spotřeba ZP celkem (m^3/r)**	**Emisní faktor (kg/10^6 m^3)**	**Emise (kg/r)**
TZL	68 650 (vytápěni a TUV) + 470 950 * (technologie)	20	10,8
SO_2		9,6	5,2
NO_x (NO_2)		1920	1036,0
CO		320	172,7
C_xH_y		64	34,5

* - při provozu lakoven 7000 h/r

B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

S realizací záměru je uvažováno v r. 2007

B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Dotčeným územně samosprávným celkem je město Blansko. Předpokládané vlivy provozu povrchových úprav (lakoven) ISAN budou omezeny na nejbližší okolí.
Maximální rozsah zájmového území z hlediska posouzení enviromentálních vlivů záměru byl vymezen z hlediska hodnocení předpokládaných vlivů na znečištění ovzduší v rozptylové studii *(7)* jako obdélník 1,9 x 1,3 km. Situování posuzovaného záměru ve vztahu k územním charakteristikám je vyznačeno na *Obr. 9.* Nejbližší obytná a chráněná zástavba je cca 220 – 270 m jihovýchodně od předmětné výrobní haly.

Obr. 9 – vzdálenost lakovny k nejbližší obytné oblasti

B.I.9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

Další příprava posuzovaného záměru vyžaduje vydání navazující správní rozhodnutí v dále uvedené posloupnosti:
podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 17, odst. (1) písm. b) a c):

- ***Povolení umístění stavby a stavby zdroje znečišťování ovzduší*** (nové lakovací linky PP IDEAL-LINE)**,** – krajský úřad (Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí),

podle stavebního zákona č.183/2006 Sb. (dále SZ) alternativně:

- ***Ohlášení změny užívání stavby***,– stavební úřad (Městský úřad Blansko - stavební úřad) – v případě, že bude zjišťovací řízení, vedené podle zákona č. 100/2001 Sb. ukončeno se závěrem, že záměr nebude posuzován podle tohoto zákona – viz SZ, § 104 *Ohlašování jednoduchých staveb, terénních úprav, zařízení a udržovacích prací*, odst. (2), písm. n):
  „stavební úpravy pro změny v užívání části stavby, kterými se nezasahuje do nosných konstrukcí stavby, nemění se její vzhled a nevyžadují posouzení vlivů na životní prostředí"
- ***Stavební řízení***,– stavební úřad (Městský úřad Blansko - stavební úřad) – v případě, že bude zjišťovací řízení, vedené podle zákona č. 100/2001 Sb. ukončeno se závěrem, že záměr bude posuzován podle tohoto zákona.

B.II. ÚDAJE O VSTUPECH

B.II.1. Půda

Realizace záměru nevyvolá žádné nároky ani vlivy na půdu, záměr bude realizován ve výrobní hale na pozemku v areálu ISAN, vedeném v katastru nemovitostí *(9)* jako:

parc.st. 2161– zastavěná plocha a nádvoří.

B.II.2. Voda

Přípojka vody do areálu ISAN je stávající a nebude do ní zasahováno. Zásobování objektu pitnou vodou a užitkovou vodou bude ze stávajícího areálového vodovodu pitné i užitkové vody.

Spotřeba užitkové vody:
V provozu lakovny bude voda doplňována do systému odmašťování – fosfatizace a výroby DEMI vody. Voda v uvedených technologických zařízeních se nachází v uzavřených cyklech, budou doplňovány pouze ztráty vzniklé výparem a výnosem v kalu. Po vyčištění odpadních vod (kal bude likvidován jako odpad) bude voda vypouštěna do kazalizace.

- *celková spotřeba užitkové vody (na základě skutečnosti z roku 2006)……5 861 m^3/r*
- *předpokládaná spotřeba užitkové vody (provoz druhé linky PP)……11 722 m^3/r*

Spotřeba pitné vody*:*
Pro záměr je odhadnuta spotřeba vody v závislosti na předpokládaném počtu zaměstnanců v závodě ISAN a spotřebě pitné vody v provozovně v roce 2006
předpokládaná spotřeba pitné vody ……16 000 m^3/r

B.II.3. Ostatní surovinové a energetické zdroje

Lakovna ISAN bude napojena na stávající inženýrské sítě, které mají dostatečnou kapacitu.

a) Elektrická energie

Celkový instalovaný elektrický příkon souboru technologických zařízení nové lakovny PP je cca 95 kW. Stávající celková spotřeba el. energie (za rok 2006 činila cca 4000 kWh).

b) Zemní plyn

ZP pro spalovací zařízení bude odebírán z veřejné stávající distribuční sítě.

Tab.14 – Uvažovaný tep. příkon a celková spotřeba ZP

Spalovací zařízení		Tepelný příkon (kW) *	Spotřeba ZP (m^3/r)
lakovny	Stávající linka PP	772	470 950
	Nová linka PP	533	
	Box RNH	232	
kotelna	Vytápění	400	68 650
	Ohřev TUV	324	
vytápění	Ostatní malé zdroje	1125	
Součtové hodnoty		**3386**	**539 600**

* - určeno z tepelných výkonů a předpokládané min. účinnosti spalovacích zařízení 90 %

c) Suroviny

Pro povrchovou úpravu lakováním budou používány:

a) práškové plasty (zejména uvažována epoxi-polyesterová nátěrová hmoty) bez obsahu TGIC.

Celková projektovaná spotřeba PP pro stávající i novou linku…….106 300 kg

Uvedené hmoty nebudou obsahovat nebezpečné látky ani tyto látky nebudou vznikat při procesu jejich vytvrzování.

b) dvoukomponentní akrylátové nátěrové hmoty na bázi nehalogenovaných organických rozpouštědel

Nátěrový systém základní NH PERCOTEX LA HAFT/GRUND 040,
aplikační směs celkem: cca 1145 kg/rok
z toho *(4)*:
barva *PERCOTEX LA HAFT/GRUND 040* cca 833 kg/rok
tužidlo *PERCOTEX HAERTER 4060* cca 208 kg/rok
ředidlo *PERMACRON 6120* cca 104 kg/rok

Nátěrový systém vrchní NH PERMACRON serie 620
aplikační směs celkem: cca 1145 kg/rok
z toho *(4)*:
lak *PERMACRON serie 620* cca 833 kg/rok
tužidlo *PERMACRON HAERTER 3000* cca 208 kg/rok
ředidlo *PERMACRON 6120* cca 104 kg/rok

TAB. 15 – Přehled nebezpečných látek v barvě *PERCOTEX LA HAFT/GRUND 040* podle BL *(9)*

Látka	Podíl %	CAS
methoxymethylethylacetát	15 - 20	108-65-6
buylacetát	15 – 20	123-86-4
Xylen	5 - 7	1330-20-7
Ethylbenzen	2 - 3	100-41-4

Značení přípravku dle zák. č. 356/2003 Sb.o chemických látkách a přípravcích:
R 10 – hořlavý
R 36/37/38 – dráždí oči, dýchací orgány a kůži

TAB. 16 – Přehled nebezpečných látek v laku *PERMACRON serie 620* podle BL *(9)*		
Látka	**Podíl %**	**CAS**
Solventní nafta lehká aromatická (obsah benzenu méně než 0,1 %)	25 – 50	64742-95-6
trimetylbenzen	11 – 14,5	95-63-6
buylacetát	5 – 7	123-86-4
butoxyethylacetát	2 - 3	112-07-2
propylbenzen	1 - 2	103-65-1

Značení přípravku dle zák. č. 356/2003 Sb.o chemických látkách a přípravcích:
R 36/38 – dráždí oči a kůži
R 65 – při požití může vyvolat poškození plic

TAB. 17 – Přehled nebezpečných látek v tužidle *PERCOTEX HAERTER 4060* podle BL *(9)*		
Látka	**Podíl %**	**CAS**
buylacetát	25 – 50	123-86-4
Hexamethylen-diyl-diisokyanát *	0,1 - 1	822-06-0
Methyl-fenylendiisokyanát *	0,1 - 1	26471-62-5

Značení přípravku dle zák. č. 356/2003 Sb.o chemických látkách a přípravcích:
R 10 – hořlavý
R 23 – toxický při vdechování
R 36/37/38 – dráždí oči, dýchací orgány a kůži
R 42/43 – může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží

TAB. 18 – Přehled nebezpečných látek v tužidle *PERCOTEX HAERTER 3000* podle BL *(9)*		
Látka	**Podíl %**	**CAS**
buylacetát	25 – 50	123-86-4
Polyisokyanát *	50 - 75	28182-81-2
Hexamethylen-diyl-diisokyanát *	0,3 - 5	822-06-0

Značení přípravku dle zák. č. 356/2003 Sb.o chemických látkách a přípravcích:
R 10 – hořlavý
R 20 –zdraví škodlivý při vdechování
R 42/43 – může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží
R 66 – opakovaná expozice může způsobit vysušení nebo popraskání kůže
R 67 – vdechování par může způsobit ospalost a závratě

* *viz Tab. 17 a 18* – za část obsahu VOC se nepovažuje hmotnost těkavých látek, které během zasychání chemicky reagují za vzniku ochranného filmu NH (v daném případě izokyanáty v tužidlech – *viz vyhláška č. 509/2005 Sb., čl. I, bod 2., písm. mm)* – v případě zpracování OP *(8)* bylo toto ustanovení využito.

TAB. 19 – Přehled nebezpečných látek v ředidle *PERMACRON 6120* podle BL *(4)*		
Látka	**Podíl %**	**CAS**
butoxyethylacetát	25 - 50	112-07-2
Solventní nafta, frakce II (obsah benzenu méně než 0,1 %)	20-25	64742-95-6
Butylacetát	15-20	123-86-4
Etylbenzen	5 - 7	100-41-4
trimetylbenzen	1 - 2	108-67-8

Značení přípravku dle zák. č. 356/2003 Sb.o chemických látkách a přípravcích:
R 20/21 – zdraví škodlivý při vdechování a při styku s kůží
R 65 – při požití může vyvolat poškození plic
R 66 – opakovaná expozice může způsobit vysušení nebo popraskání kůže

Přípravky používané pro mezioperační odmaštění a fosfatizaci:

Prostředek pro odmašťování Eskaphor 6628-2 - vodný roztok, obsahuje neionogenní tenzidy.
Výrobek obsahuje tyto nebezpečné látky:
Chemický název: hydroxid sodný
Obsah v (%): > 50
Číslo CAS: 1310-73-2
Klasifikace přípravku podle zákona č. 356/2003 Sb. ve znění pozdějších předpisů:
R 35 – způsobuje těžké poleptání

Fosfatizační prostředek *Ferophos 7767 Ideal* 310 – vodný roztok práškového přípravku pro lehké odmašťování a fosfátování železa a oceli. Výrobek obsahuje alkalické fosfáty.
Chemický název: Kyselina fosforečná
Obsah v (%): > 25
Číslo CAS: 7664-38-2
Klasifikace přípravku podle zákona č. 356/2003 Sb. ve znění pozdějších předpisů:
R 43 – způsobuje poleptání

Prostředky použité ve stanici pro výrobu DEMI vody:
Přípravek obsahuje tyto nebezpečné látky:
Chemický název: kyselina chlorovodíková
Obsah v (%): 20
Číslo CAS: 10028-22-5
Klasifikace přípravku podle zákona č. 356/2003 Sb. ve znění pozdějších předpisů:
R 34 – způsobuje poleptání

Chemický název: hydroxid sodný
Obsah v (%): 20
Číslo ES: 231-595-7
Klasifikace přípravku podle zákona č. 356/2003 Sb. ve znění pozdějších předpisů:
R 34-37 – způsobuje těžké poleptání, dráždí oči a dýchací orgány pokud je koncentrace vyšší než 25 %
R 36/37/38 – dráždí oč, dýchací orgány a kůži pokud je koncentrace v rozmezí 10 – 25 %

Sklad barev
Realizace záměru nevyvolá nároky na nové skladovací kapacity, NH a přípravky potřebné pro provoz nové lakovací linky PP IDEAL LINE budou do lakovny dováženy ze stávajícího centrálního skladu. Stávající skladovací kapacity tohoto skladu se nezmění, zvýší se pouze obrat.

Povinnosti provozovatele při nakládání s chemickými látkami a přípravky:
Povinností provozovatele dle ustanovení zákona 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví ve znění pozdějších předpisů je:
„Při nakládání s nebezpečnými látkami a přípravky chránit zdraví člověka a životní prostředí a řídit se výstražnými symboly nebezpečnosti, větami označujícími specifickou rizikovost a pokyny pro bezpečné nakládání.“

B.II.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Dopravní obsluha areálu ISAN je řešena silniční dopravou. Záměr respektuje návaznost na stávající dopravní infrastrukturu, realizace záměru nevyvolá nároky na rekonstrukci komunikací.
Podle údajů oznamovatele je maximální předpokládaná denní intenzita obslužné silniční dopravy vyvolaná realizací posuzovaného záměru – doprava nákladními automobily (NA) o nosnosti nad 3,5 nevýznamná:

Dovoz přípravků a surovin	*1 NA*
Odvoz odpadů	*1 NA*
Nákladní vozidla celkem	*max. 2 vozidla za den*

Obslužná doprava bude provozována pouze v denní době (06.00 – 22.00).

Část A, údaje o vstupech – shrnutí:
Realizace posuzovaného záměru Lakovny ISAN nevyžaduje zábor ZPF.
Z hlediska nároků na další vstupy – vodu, energie (el. energie, zemní plyn,tlakový vzduch) a suroviny nevyvolá významné vlivy na životní prostředí.
Realizace záměru nevyvolá nároky na nové dopravní řešení nebo komunikace.

B.III. ÚDAJE O VÝSTUPECH

B.III.1. Ovzduší

Lakovna RNH (kombinovaná stříkací a sušící kabina SAIMA GAMMA) je uzavřené zařízení. Tvoří samostatný vzduchotechnický soubor, nezávislý na vzduchotechnickém řešení stavebního objektu.Veškeré emise znečišťujících látek budou do vnějšího ovzduší odváděny výdechy kabiny a to samostatným výdechem spalin hořáku a samostatným výdechem emisí technologie nástřiku a sušení NH z pracovního prostoru kabiny. Tento výdech lze dovybavit filtračním systémem pro záchyt těkavých org. látek (VOC).

Lakovací linky PP (IDEAL –LINE) je s vyjímkou pracovišť aplikace PP uzavřeným zařízením, pouze s otvory pro průchod dopravníků. Její jednotlivá pracoviště jsou lokálně odsávána. Náhradu odsáté vzdušiny pak zabezpečuje VZT jednotka stavebního objektu. Významnější emise VOC jsou očekávány pouze na výdechu vytvrzovací pece, emise tuhých znečišťujících látek (TZL) pak na výdechu nástřikových kabin staré linky IDEAL - LINE.

Z technologie předpravy povrchu výrobků nejsou očekávány žádné významné emise znečišťujících látek. (Autorizovaná měření emisí doposud prováděna jen za účelem prokázání plnění emisních limitů spalovacích zdrojů v technologii).

Použitá a navržená tryskací zařízení budou zdrojem emisí TZL přičemž tyto emise budou významně eliminovány použitím účinného odlučovacího zařízení i možnosti zpětného napojení vyčištěné vzdušiny zpět do pracovního prostředí haly.

TAB. 20 – vzduchotechnické parametry a očekávané emise ZL – *lakovny ISAN*

Technologická zařízení		Odvod vzduchu (m^3/h)	Emise VOC/ TOC (g/h)	Emise TZL (g/h)
Lakovací box	Nanášení RNH	24.000	(816 / 586) *	(72 **)
	Sušení	12.000	(204 / 146) *	0
Stará linka PP	Nástřik PP	5.600	-- / 21,5 ***	1,6 ***
	Vytvrzovací pec	7.150	--/ 35,9 ***	0,7 ***
Nová linka PP	Vytvrzovací pec	100 - 500	--/ 40 +	1,0 +
Tryskání povrchu výrobků	Tryskač stávající	5.871	0	8,0
	Tryskač nový	10.000	0	8,0 ++

* - určeno z projektovaných hodnot

** - určeno z hodnoty emisního limitu TZL – 3,0 mg/m^3. Skutečnou emisi lze očekávat poloviční

*** - určeno z naměřených hodnot

+ - hodnoty odhadnuté na základě měření emisí staré linky PP a projektované kapacity spotřeby PP

++ - hodnota odhadnuta na základě měření emisí stejného, již provozovaného tryskače

Tab. 21 – předpokládané celkové emise ze spalovacích zdrojů	
Zn. látka	**Emise (kg/r)**
TZL	10,8
SO_2	5,2
NO_x (NO_2)	1036,0
CO	172,7
C_xH_y	34,5

* - při výpočtu použity emisní faktory dle NV č. 353/2002 Sb.
Uvažován provoz lakoven 7000 h/r

Bodové zdroje znečišťování ovzduší z provozu nového technologického zařízení bude představovat 7 komínů z provozu nové lakovací linky, vyvedených nad střechu objektu, výška komínů je H = 12 m, z toho:

Technologie PÚ (zdroj VOC a TZL), celkem 2 komíny:
- vypalovací pec PP
- tryskač

Spalování ZP (zdroj emisí CO a NO_2), teplota spalin cca 100 ^OC, celkem 5 komínů:
- ohřev postřikovacích lázní
- sušící pec (společný proud spalin a vzdušiny z prostoru odmašťování/fosfatizace)
- vypalovací pec (oddělený odvod spalin z hořáku)
- komín pro odvod spalin zemního plynu z technologie odmaštění a moření linky PP
- komín odtahu spalin z vytvrzovací pece PP

Bodové zdroje znečišťování ovzduší z provozu stávajícího technologického zařízení představuje 7 komínů, vyvedených nad střechu objektu, výška komínů je H = 12 m, z toho:

Technologie PÚ (zdroj VOC a TZL), celkem 4 komíny:
- lakovací box PP
- lakovací box RNH
- vytvrzovací pec PP
- tryskač

Spalování ZP (zdroj emisí CO a NO_2), teplota spalin cca 100 ^OC, celkem 3 komíny:
- sušící pec (společný proud spalin a vzdušiny z prostoru alkalického odmašťování)
- sušící pec po fosfatizaci a vypalovací pec PP (oddělený odvod spalin a emisí z technologie)
- komín plynového kotle ODRA pro ohřev postřikových lázní fosfatizace

Zařazení a kategorizace zdrojů:

V případě posuzovaných lakoven RNH a PP se jedná o ostatní stacionární zdroje znečišťování ovzduší emitujících těkavé organické látky, pro které jsou stanoveny specifické emisní limity (dále SEL) VOC jako TOC (celkový organický uhlík) a tuhých znečišťujících látek (dále TZL) dle Vyhlášky MŽP č. 355/2002 Sb. ve znění vyhlášky č. 509/2005 Sb., příloha č. 2, odst. 4.2. *Průmyslová aplikace nátěrových hmot.*

Lakovna RNH:

Podle vyhlášky č. 355/2002 Sb. ve znění vyhlášky č. 509/2005 Sb., příloha č. 2, odst. 4.2.2 – *lakování s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 do 5 tun* je posuzovaný zdroj – lakovací linka RNH, zařazen jako *střední zdroj znečišťování ovzduší*.

TAB. 22 – Specifické emisní limity, průmyslová aplikace NH *(lakovna RNH)*				
Látka	**Hmotnostní koncentrace**	**Měrná výrobní emise**	**Emisní limit fugitivních emisí**	**Vztažné podmínky**
	$mg.m^{-3}$	**$g.m^{2}$**	**%**	***B***
Org. látky jako TOC	50	90	20	
TZL	3	--	--	

Vztažné podmínky B znamenají koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0 stC).

Lakovací linky PP:

Podle vyhlášky č. 355/2002 Sb. ve znění vyhlášky č. 509/2005 Sb., příloha č. 2, odst. 4.2.8.2 – *Nanášení práškových nátěrových hmot - zařízení s celkovou roční projektovanou spotřebou práškových plastů v rozsahu od 1 výše* je posuzovaný zdroj – lakovací linky PP, zařazen jako *střední zdroj znečišťování ovzduší*.

TAB. 23 – Specifické emisní limity, průmyslová aplikace NH (*linky PP)*				
Látka	**Hmotnostní koncentrace**	**Měrná výrobní emise**	**Emisní limit fugitivních emisí**	**Vztažné podmínky**
	$mg.m^{-3}$	**$g.m^{2}$**	**%**	***B***
Org. látky jako TOC	50	--	--	
TZL	3	--	--	

Vztažné podmínky B znamenají koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0 stC).

Projektovaným hodnotám a provozním parametrům zařízení lakovny RNH (výkonům odsávání; předpokládaným hodnotám emisí TOC) a hodnotě emisního limitu znečišťujících látek odpovídají hodnoty emisí:

TAB. 24 – Hodnoty emisí z *lakovací linky RNH*									
Látka	**Projektované hodnoty** *(1)* **mg/m^3**		***Emisní limit mg/m^3***	**Emise**					
				kg/hod			**t/r**		
				projekt.		**limitní**	**projekt.**		**limitní**
TZL	méně než 3,0		*3,0*	0,072		0,072	0,144		0,144
TOC	nástřik + vytěkání	24,4	*50*	0,586	Σ 0,732	1,2	1,172	Σ 1,464	2,4
	sušení	12,2		0,146			0,292		

Lze konstatovat, že dle technologického projektu *(4)* budou emisní limity VOC plněny:
- fugitivní emise pod úrovní EL (jedná se o stavebně uzavřený objekt),
- měrná výrobní emise TOC bude stanovena na základě autorizovaného měření emisí

Vzhledem k možnosti dodatečné instalace adsorbéru s náplní aktivního uhlí do odtahové vzduchotechniky lakovacího boxu bude emisní limit hmotností koncentrace TOC 50 mg/m^3 na zdroji bezpečně plněn i po případném navýšení kapacity zdroje.

Předpokládané emise TZL jsou zcela bezvýznamné a nejsou proto dále hodnoceny.

Projektovaným hodnotám a provozním parametrům zařízení linky PP (výkonům odsávání; dosahovaným hodnotám hm. koncentrace znečišťujících látek při měření obdobných zařízení) a hodnotě emisního limitu znečišťujících látek odpovídají hodnoty emisí:

TAB. 25 – Hodnoty emisí z *lakovacích linek PP*

Látka	*Emisní limit mg/m³*	Referenční hodnoty + mg/m³	emise			
			kg/hod		t/r	
			limitní	Ref.	limitní	Ref.
TZL	3	*0,3*	0,017	0,0031*	0,068	0,0217
TOC	50	*5*	0,373	0,1148*	2,611	0,804

+ - odvozeno z výsledku autorizovaného měření emisí stávající linky PP

* - součet hm. toků zjištěných měřením u stávající linky a předpokládaného hm. toku z vytvrzovací pece nové lakovací linky PP

Alkalické odmašťování + odmašťování/fosfátování v rámci linek PP + tryskání

V případě technologie odmašťování v alkalickými přípravky i sdruženého odmašťování s fosfatizací (v rámci provozu linek PP) se jedná o ostatní stacionární zdroj znečišťování ovzduší, pro který jsou stanoveny specifické emisní limity (dále SEL) tuhých znečišťujících látek (dále TZL) dle Nařízení vlády č. 615/2006 Sb., příloha č. 1, odst. 2.6. *Povrchová úprava kovů, plastů a jiných nekovových předmětů.*

Podle Nařízení vlády č. 615/2006 Sb., příloha č. 1, odst. 2.6. – *obsah lázní (vyjma oplachu) do 30 m³ (ve skutečnosti 0 m³)* je posuzovaný zdroj – zařazen jako *střední zdroj znečišťování ovzduší.*

TAB. 26 – Specifické emisní limity, povrchové úpravy kovů

Látka	Hmotnostní koncentrace	Vztažné podmínky
	mg.m^{-3}	
TZL	50	***C***
NO_2	1500	

Vztažné podmínky B znamenají koncentraci příslušné látky odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

Vzhledem ke skutečnosti, že v procesu odmaštění není použita kys.dusičná (HNO_3), nebude uplatněn emisní limit NO_2.

Vzhledem ke známým výsledkům měření emisí obdobných technologií lze s jistotou konstatovat, že emisní limit TZL bude se značnou rezervou plněn. Výsledky měření emisí tryskače – viz. Tab.10.

Spalování ZP:

V případě odtahu spalin ZP z průjezdné sušky po fosfatizaci (u nové linky PP) a alkalického odmašťování (před vstupem výrobků do stávající linky PP) se jedná o procesní ohřev, u kterého jsou spaliny odváděny společně s látkami, emitovaných technologickým procesem. Podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 4, odst. (9) písm. c) se nejedná o spalovací zdroj, v daném případě platí pro posouzení emisí ze spalování ZP v zařízení obecné emisní limity NO_2 (NO_x) a CO dle vyhlášky č. 356/2002 Sb.. Podmínkou uplatnění emisního limitu je pak dosažení tepelného výkonu zdroje 200 kW a více, řadící takto zdroj do kategorie středního či velkého zdroje.

Vzhledem ke skutečnosti, že tepelný výkon sušky fosfatizace (nové linky PP) je 200 kW, se jedná o střední zdroj znečišťování ovzduší.

V případě odtahu spalin od ostatních plynových hořáků se jedná v o procesní ohřev, u kterého jsou spaliny odváděny odděleně od znečišťujících látek, emitovaných technologickým procesem. Vzhledem k instalovaným tepelným výkonům bude tepelného výkonu vyššího než

200 kW dosaženo u kotle ODRA (495 kW), sušících pecí staré linky PP – 2 x 100 kW, vypalovací pece nové linky PP 280 kW a vytápění lakovací kabiny SAIMA GAMMA (209 kW - hořáku stříkací kabiny RNH), budou tyto zdroje dle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 4, odst. (5) písm. c) *středním spalovacím zdrojem znečišťování ovzduší.* Ostatní spalovací zařízení budou malými zdroji.

Pro hodnocení emisí ze spalování ZP z technologické topné jednotky stříkací kabiny RNH jsou určující specifické emisní limity podle nařízení vlády č. 352/2002 Sb., příloha č. 4, odst. 1.1.4.

Předpokládané bilance emisí ze spalování ZP jsou provedeny pro všechny instalované spalovací zdroje spalující zemní plyn. Emisní parametry jsou odvozeny z emisních faktorů (EF) uvedených pro spalování ZP příloze č. 5 nařízení vlády č. 352/2002 Sb. množství emisí je uvedeno v *Tab.21*). Reálně lze předpokládat hodnoty emisí ze spalování ZP na úrovni cca 1/3 vypočtených hodnot.

Posouzení nových bodových zdrojů znečišťování ovzduší, spadající do kategorie středních zdrojů znečišťování ovzduší bude předmětem samostatného odborného posudku a rozptylové studie (dále OP+RS). Tyto dokumenty pak budou podkladem pro vydání správního rozhodnutí – povolení umístění stavby a stavby ZZO podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 17, odst. (1) písm. b) a c).

Plošné zdroje se v souvislosti s realizací posuzovaného záměru nebudou vyskytovat.

Liniový zdroj – příspěvek obslužné dopravy (předpoklad maximální denní intenzity dopravy (max.2 nákladní automobily) ke znečištění ovzduší není významný a není dále posuzován.

Příspěvek emisí znečišťujících těkavých organických látek (VOC) a ze spalování zemního plynu (NO_2) z uvedených bodových zdrojů ke znečištění ovzduší v zájmovém území je hodnocen v rozptylové imisní studii (dále RS), která je přílohou tohoto oznámení.

B.III.2. Odpadní vody

Technologické vody

Odpadní vody vznikající vlivem výroby, resp. při předúpravách povrchů výrobků, jsou likvidovány v ČOV a poté vypouštěny do veřejné kanalizace. (Kapacita ČOV uvedena v Tab.3 na str.8 tohoto dokumentu). Vzhledem ke stávající spotřebě vody pro provoz stávající lakovny PP a alkalické odmašťovny, jejíž udávaný podíl je 0,4 l/h : 1,1 l/h a provozu linky IDEAL LINE v roce 2006 (6.900 h) bude produkce odpadních vod a kalů z jejich čištění následující.

Stávající spotřeba vody pro technologii – produkce odpadních vod…….5.860 m^3/r
Max. produkce odpadních vod po realizaci záměru……..7.430 m^3/r

Množství kalu z čištění prům.odpadních vod……..16.180 kg/r
Max. množství kalu z čištění prům. odpadních vod……20.520 kg/r

TAB. 27 – kvalita vypouštěných technologických odpadních vod			
Parametr	**Vstup do ZS Průměrné hodnoty**	**Výstup ze ZS* Průměrné hodnoty**	**Limity pro vypouštění odpadních vod dle zákona č. 61/2005, tab. 2b, pro povrchovou úpravu kovů a plastů**
Maximální objem vod (m^3/rok)	270	280	Neuvedeno
Maximální objem vod (m^3/den)	1	1	Neuvedeno
Maximální objem vod (m^3/h)	0,25	0,26	Neuvedeno
pH	2 – 4	6 – 9	6 – 9
$CHSK_{Cr}$ (mg/l)	1200	300	300
NL (mg/l)	2000	30	30
NH_4^+ (mg/l)	100	50	Neuvedeno
N-NO_2 (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	5
P_{celk} (mg/l)	400	2	3
NEL (mg/l)	2000	2	2
AOX (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	2
F^- (mg/l)	450	20	20
Sulfidy (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	1
Kyanidy celk. (mg/l)	Nevyskytují se	Nevyskytuje se	1
Kyanidy snadno uvolnitelné (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,1
Celkový chlór (HClO) mg/l	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	1
As (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,5
Sn (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	2
Cd (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,1
Co (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	1
Al^{3+} (mg/l)	1000	0,5	2
Cr_{celk} (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,5
Cr^{6+} (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,1
Cu (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,5
Mo (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	1
Ni (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,8
Pb (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,5
Hg (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,05
Se (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,1
Ag (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	0,1
Zn (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	2
Fe (mg/l)	Nevyskytuje se	Nevyskytuje se	2

Hodnota uvedená pro obsah jednotlivých látek na výstupu ze zneškodňovací stanice nezohledňuje koncentraci jednotlivých látek ve vstupní vodě, protože tato je velmi proměnlivá.

Do odpadních kalů přejdou po provedených chemických reakcích látky z použitých činidel a odpadních vod. Při předpokládaném znečištění odpadních vod a navrženém dávkování vznikne ve zneškodňovací stanici ročně 4,05 tun kalů o sušině 20%. Toto množství představuje cca 15 kg kalů (20% sušina) na 1 m^3 zneškodněné odpadní vody. Vyschlý kal bude obsahovat tenzidy, ropné látky a těžké kovy jako Al, Fe. Takový to kal není možno ukládat na skládku netoxických tuhých odpadů, ale je nutno jej likvidovat biodegradací, solidifikací, nebo spalováním, eventuálně ukládat na skládku toxických odpadů.

Odpadní kal lze klasifikovat jako:

19 08 13 N kaly z jiných způsobů čištění průmyslových vod

60502 kal z čištění průmyslových odpadních vod v místě vzniku

Splaškové vody

Produkce splaškových vod při provozu závodu ISAN odpovídá spotřebě pitné vody, která činí cca 16.000 m^3/rok.

Množství produkovaných znečištění v odpadních vodách se uvažuje dle ČSN 756402 v těchto hodnotách:

Velikost znečištění na osobu a den (EO)
60 g BSK5
120 g $CHSK_{Cr}$
55 g NL (nerozpuštěné látky)

Znečištění za den a rok (cca 240 zaměstnanců):

BSK5 60 x 240 = 14,4 kg 3600 kg/rok
$CHSK_{Cr}$ 120 x 240 = 28,8 kg 7200 kg/rok
NL 55 x 240 = 13,2 k g 3300 kg/rok

Dešťové vody

Srážkové vody ze střechy haly jsou svedeny do stávající dešťové kanalizace.
Množství dešťových vod před a po realizaci záměru se nezmění.

B.III.3. Odpady

Při výstavbě vzniknou následující druhy a odhadovaná množství odpadů:

TAB. 28 – odpady vznikající při stavebních úpravách

Kód odpadu	Název odpadu	Kategorie odpadu	Množství (t)
17 01 01	Beton	O	5
17 04 05	Železo a/nebo ocel	O	2
17 04 11	Kabely	O	0,05
17 09 04	Směsný stavební a/nebo demoliční odpad	O	1

Za nakládání s těmito odpady a jejich likvidaci bude odpovídat příslušná stavební a montážní firma na základě řádně uzavřené smlouvy. Ke kolaudaci stavby budou doloženy doklady o likvidaci stavebních odpadů.

Při provozu budou vznikat následující druhy a množství odpadů:

Tab. 29– druhy a množství odpadů při provozu zdrojů

kód odpadu	název odpadu	množství odpadu (kg)	
		stávající	po realizaci
30104	odpad z dřevotřísky	9	
60106	jiné kyseliny	39	
60502	kal z čištění odpadních vod v místě vzniku	16179	20515 *
70104	odpadní methanol	664	
80111	prášková barva	478	960 *
80121	odpad z odstraňování barev	3964	
80201	prášková barva	5418	10840 *
110106	kyseliny blíže nespecifikované	399	
110107	alkalické mořící roztoky	271350	271 350
110108	kal z fosfátování	33200	66400 *
120117	tryskací písek	10771	21540 *
120120	odpad z broušení	7958	
130208	motorový olej	160	

130502	kal z odlučovačů oleje	4723
130506	odpad z odlučovačů oleje	50
130507	odpad z odlučovačů oleje	100
140603	jiná rozpouštědla a jejich směsi	300
150102	odpadní plasty	112
150110	znečištěné obaly	2683
150202	sorbent čistící tkanina	4106
160213	ostatní vyřazená zařízení	853
161105	vyzdívka z kotlů	2720
170107	stavební suť	63600
190205	kal z čištění odpadních vod v místě vzniku	620
200113	komunální odpad rozpouštědlo	175
200115	zásady	200
200121	zářivky a výbojky	324
200138	dřevo obsahující zbytky škodlivin	420

* - vzhledem k obdobným výkonovým parametrům linek IDEAL-LINE lze očekávat zhruba dvojnásobné množství uvedeného odpadu. Množství odpadních alkalických odmašťovacích roztoků zůstane zachováno.

Nádoby a obaly od chemikálií budou vraceny zpět dodavateli, opotřebované pomůcky a režijní materiál budou shromažďovány v kontejnerech a odváženy spolu s ostatním komunálním odpadem.

Likvidace bude prováděna smluvně odbornou specializovanou firmou spolu s ostatními nebezpečnými látkami podniku.

Při provozování záměru musí být dodržován zákon č.185/2001 Sb. o odpadech ve znění pozdějších předpisů a prováděcí předpisy, zejména vyhláška č.381/2001 Sb. (Katalog odpadů) ve znění vyhlášky č. 503/2004 Sb. a vyhláška č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

Původce odpadů je povinen:
a) odpady zařazovat podle druhů a kategorií,
b) zajistit přednostní využití odpadů,
c) odpady, které sám nemůže využít nebo odstranit v souladu se zákonem a prováděcími právními předpisy, převést do vlastnictví pouze osobě oprávněné k jejich převzetí, a to buď přímo, nebo prostřednictvím k tomu zřízené právnické osoby,
d) ověřovat nebezpečné vlastnosti odpadů a nakládat s nimi podle jejich skutečných vlastností,
e) shromažďovat odpady utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií,
f) zabezpečit odpady před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem,
g) vést průběžnou evidenci o odpadech a způsobech nakládání s nimi, ohlašovat odpady a zasílat příslušnému správnímu úřadu další údaje v rozsahu stanoveném zákonem a prováděcím právním předpisem. Tuto evidenci archivovat po dobu stanovenou zákonem nebo prováděcím právním předpisem,
h) umožnit kontrolním orgánům přístup do objektů, prostorů a zařízení a na vyžádání předložit dokumentaci a poskytnout pravdivé a úplné informace související s nakládáním s odpady,
i) zpracovat plán odpadového hospodářství v souladu se zákonem a prováděcím právním předpisem a zajišťovat jeho plnění (v případě dosažení limitní hodnoty produkce 10t NO/rok),
j) vykonávat kontrolu vlivů nakládání s odpady na zdraví lidí a životní prostředí v souladu se zvláštními právními předpisy a plánem odpadového hospodářství.

B.III.4. Ostatní

Hluk

Hygienické limity hluku stanovuje prováděcí předpis k uvedenému zákonu, kterým je nařízení vlády č. 148/2006 Sb. o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, následovně:

Chráněný venkovní prostor ostatních staveb a chráněný ostatní venkovní prostor.

Korekce[1)] dle přílohy č. 3.	*6.00 až 22.00 h*	*0 dB*	$L_{Aeq,8h}$ *= 50 dB*
	22.00 až 6.00 h	*–10 dB*	$L_{Aeq,1h}$ *= 40 dB*

Plochou, která je podle funkčního využití a ve smyslu platných předpisů (zákon o ochraně veřejného zdraví č. 258/200 Sb. v platném znění, § 30 odst.3) chráněným venkovním prostorem, vyžadujícím ochranu před vlivy hluku, je nejbližší obytná zástavba.

Situování posuzovaného záměru ve vztahu k územním charakteristikám je vyznačeno na *Obr.9,* nejbližší obytná a chráněná zástavba je cca 220 - 270 m jihovýchodně od posuzovaného záměru.

V bezprostřední blízkosti těchto domů se nalézá místní frekventovaná komunikace. S ohledem na situování zdrojů hluku lakoven ISAN a na dostatečnou vzdálenost od nejbližších obytných staveb nebude mít realizace záměru žádný zhoršující vliv na stávající hlukovou zátěž chráněných venkovních prostorů v okolí areálu ISAN.

Rovněž velmi nízká četnost obslužné dopravy lakovny (max. 2 kamiony denně) nebude významným zdrojem dopravního hluku.

Vibrace

Hodnocený posuzovaný záměr nebude obsahovat zařízení, která by způsobovala vibrace o hodnotách a ve frekvencích překračujících povolené hygienické limitní hodnoty, které jsou stanoveny z hlediska ochrany lidského zdraví nebo vlivů na stabilitu a trvanlivost stavebních objektů.

ČÁST C - ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

V území se nenacházejí staré ekologické zátěže ani zde nejsou extrémní přírodní či jiné poměry. Z hlediska zátěže životního prostředí (hluk, znečištění ovzduší) lze zájmové území považovat za nezatížené negativními vlivy.

C.1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

Jedná se o výrobní objekt, situovaný na plochu určenou pro výrobní aktivity). V zájmovém území ani jeho blízkosti se nenacházejí prvky územního systému ekologické stability, ani zvláště chráněná území, přírodní parky či významné krajinné prvky.

C.2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

S ohledem na charakter posuzovaného záměru jsou pro posouzení předpokládaného vlivu záměru na životní prostředí a zdraví obyvatel rozhodující vlivy záměru na znečištění ovzduší. Není předpoklad významného ovlivnění dalších složek životního prostředí.

C.2.1. Ovzduší

Klimatické faktory

Zeměpisnou polohou, reliéfem krajiny a klimatickými faktory jsou určeny makroklimatické podmínky na řešeném území. Podle rajonizace klimatických oblastí (E. Quitt - Klimatické oblasti Československa 1973) je území v okolí připravovaného záměru zařazeno do mírně teplé klimatické oblasti MT 11:

TAB. 30 – Klimatická charakteristika oblasti	MT11
Počet letních dnů	40 - 50
Počet dnů s průměrnou teplotou nad 10^0 C	140 – 160
Počet mrazových dnů	110 - 130
Počet ledových dnů	30 - 40
Průměrná teplota v lednu	-2 až -3
Průměrná teplota v červenci	17 až 18
Průměrná teplota v dubnu	7 až 8
Průměrná teplota v říjnu	7 až 8
Průměrný počet dnů se srážkami nad 1 mm	90 – 100
Srážkový úhrn ve vegetačním období	350 – 400
Srážkový úhrn v zimním období	200 – 250
Počet dnů se sněhovou pokrývkou	50 – 60
Počet dnů zamračených	120 – 150
Počet dnů jasných	40 – 50

Imisní limity

Základní znečišťující látky

Nařízením vlády č. 597/2006 Sb., příloha č. 1 jsou, s účinností od 1.1.2007, stanoveny imisní limity:

TAB. 31– Imisní limity	(µg.m^{-3})		
látka	**K_{max}**	**K_d**	**K_r**
TZL (PM_{10})	-	50*	40
SO_2	350 **	125	50 (20****)
NO_2	200 ***	-	40 (30****)

kde:
K_{max} - krátkodobý aritmetický průměr (1 h)
K_d - denní aritmetický průměr (24 h)
K_r - roční aritmetický průměr
** - hodnota nesmí být překročena více než 35 krát za kalendářní rok*
*** - hodnota nesmí být překročena více než 24 hodin za rok*
**** - hodnota nesmí být překročena více než 18 hodin za rok*
***** - roční aritmetický průměr, ochrana ekosystémů (NV č. 350/2002 Sb., příloha č. 10)*

VOC

Nařízením vlády č. 597/2006 Sb., příloha č. 1 jsou, s účinností od 1.1.2007, stanoveny imisní limity pouze pro benzen, imisní limity dalších uhlovodíků nejsou stanoveny.

Pro posouzení vlivu ZZO na znečištění ovzduší imisemi acetonu jsou použity referenční koncentrace s prahovými účinky,vydané *Státním zdravotním ústavem* (SZÚ):

TAB. 32 – referenční imisní koncentrace látek, vydané SZÚ *podle § 45 zákona č. 86/2002 Sb.*							
Látka	CAS N.	PK *(µg/m^3)*	KR-6	interval	klasif. IARC	Poznámka	zdroj inf.
xyleny	1330-20-7	100	--	rok	3	--	IRIS US-EPA

Vysvětlivky:

CAS N. – identifikační číslo v seznamu Chemical Abstracts Service
PK – referenční koncentrace s prahovými účinky
KR-6 – referenční koncentrace pro karcinogenní látky, odpovídající úrovni rizika 1 10^{-6}*
** – referenční koncentrace nezajišťující ochranu vůči obtěžování zápachem*
Klasifikace IARC:
1 – látky prokazatelně karcinogenní pro člověka
2 – látky pravděpodobně karcinogenní pro člověka
2A – látky s omezenou průkazností karcinogenity pro člověka
2B – látky s nedoloženou karcinogenitou pro člověka a doloženou karcinogenitou pro zvířata
3 – látky které nelze klasifikovat na základě jejich karcinogenity pro člověka
N – látka není v seznamu

Poznámka:
1 – pro ochranu proti obtěžování zápachem 20 µg/m^3
2 – pro ochranu proti obtěžování zápachem 7 µg/m^3
3 – pro ochranu proti obtěžování zápachem 70 µg/m^3

Pro orientační hodnocení imisí VOC pro posouzení vlivu na zdraví obyvatel jsou použity doporučené limity imisí pro uhlovodíky podle zrušených Hygienických předpisů:

TAB. 33 – Orientační imisní limity (µg.m^{-3})

Látka	K_h	K_d	K_r
Butylacetát	*100**	*100*	-
uhlovodíky C_{1-C10}	*1000**	*500*	-

kde:
K_h - krátkodobý aritmetický průměr (1 h)
K_d - denní aritmetický průměr (24 h)
K_r - roční aritmetický průměr
** - jako krátkodobý aritmetický průměr (30 min)*

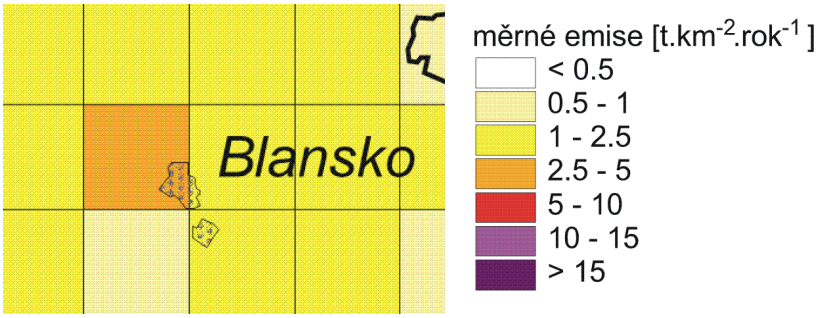
Poznámka:
Hygienické předpisy MZd ČSR svazek 51, směrnice č. 58 o nejvyšších přípustných koncentracích škodlivin v ovzduší, byly vyhláškou Ministerstva zdravotnictví č. 20/2001 Sb. s datem účinnosti od 10.1.2001 zrušeny.

Kvalita ovzduší

Kvalitou ovzduší se rozumí úroveň znečištění volného ovzduší sledovanými škodlivinami. Za objektivní údaje o stávajícím stavu znečištění volného ovzduší (imisních koncentracích), lze považovat pouze výsledky z dlouhodobě prováděných měření a vyhodnocení sledovaných škodlivin přímo v posuzované lokalitě, splňující požadavky a podmínky z hlediska reprezentativnosti a platnosti jednotlivých imisních charakteristik. Pro tyto účely je na území ČR zřízena síť měrových stanic provozovaných různými organizacemi, které předávají výsledky do Informačního systému kvality ovzduší (ISKO) Českého hydrometeorologického ústavu (ČHMÚ), který je subsystémem Informačního systému o území ČR (ISU).
V zájmovém území, v centru města Blanska, je v provozu od r. 1996 stacionární stanice pro měření znečištění ovzduší č. *1362 - Blansko*, splňující výše uvedená kriteria (použití naměřených údajů je v daném případě konzervativní – stanice je v intravilánu města, kde lze předpokládat vyšší imisní zátěž než v zájmovém území posuzovaných ZZO).

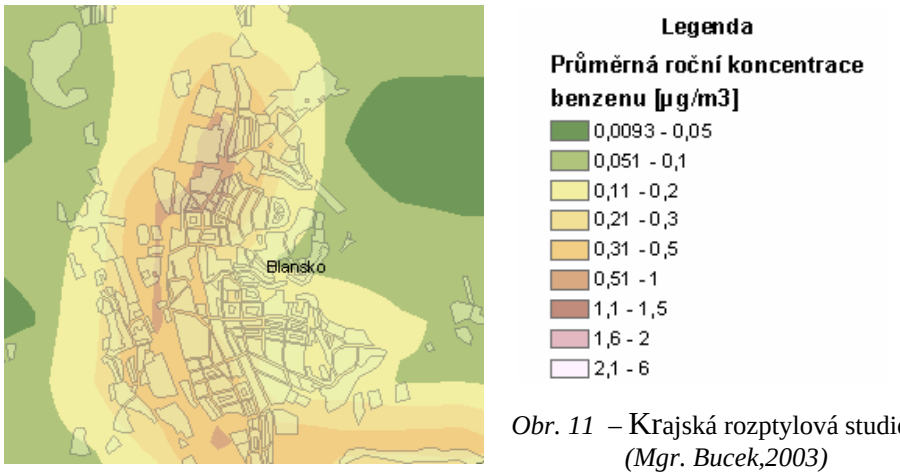
Na stanici provozované *ČHMÚ* jsou měřeny základní znečišťující látky (SO_2, oxidy dusíku a prašný aerosol), těkavé organické látky (VOC) zde nejsou sledovány.

Integrovaný krajský program snižování emisí znečišťujících látek uvádí emisní hustotu uhlovodíků (CxHy) v Blansku v r. 2000 na úrovni cca 2,5 t/km^2:



Obr. 10 – Emisní hustota CxHy (*http://www.kr-jihomoravsky.cz/urad/ozpz/emise/program_emise/cxhy_jihom.gif*)

Krajská rozptylová studie JM kraje (Mgr. Bucek,2003), zpracovaná v rámci Programu snižování emisí a imisí JM kraje, uvádí pro zájmové území imisní hodnoty benzenu – průměrné roční koncentrace v rozmezí hodnot od 0,1 µg/m^3 do 0,3 µg/m^3 :



Obr. 11 – Krajská rozptylová studie JM kraje *(Mgr. Bucek,2003)*

Na základě výše uvedených údajů o imisním pozadí k vyhodnocení stávajícího znečištění ovzduší v zájmovém území využito Krajské rozptylové zpracované v rámci Aktualizace programu snižování emisí a imisí Jihomoravského Kraje. Dále pak vymezení OZKO za rok 2005, dané sdělením OOO MŽP v roce 2007.

Pro hodnocení kvality ovzduší je použito klasifikace ČHMÚ Praha, s ohledem na míru znečištění je zájmové území hodnoceno stupněm I. podle stupnice:

I – čisté, téměř čisté ovzduší
II – mírně znečištěné ovzduší
III – znečištěné ovzduší
IV – silně znečištěné ovzduší
V – velmi silně znečištěné ovzduší

I. stupeň znamená, že imisní hodnoty všech základních sledovaných znečišťujících látek (oxid siřičitý, prašný aerosol, oxidy dusíku) jsou menší než 0,5 IH_x,
II. stupeň znamená, že imisní hodnota některé ze základních znečišťujících látek je větší než 0,5 IH_x, ale žádný limit není překročen.
III. stupeň znamená, že imisní limit jedné látky je překročen, imisní hodnoty dalších znečišťujících látek jsou menší než 0,5 IH_x.
IV. stupeň znamená, že imisní limit jedné látky je překročen, imisní hodnoty dalších znečišťujících látek jsou větší než 0,5 IH_x.
V. stupeň znamená, že imisní limit více než jedné látky je překročen.

D – ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D.1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti

Rozhodujícími pro posouzení míry předpokládaných vlivů na životní prostředí a zdraví obyvatel, působených provozem posuzovaného záměru, jsou vlivy na znečištění ovzduší.
Není předpoklad nevyvolání žádných vlivů na ostatní složky životního prostředí (povrchové a podzemní vody, půdu, horninové prostředí a přírodní zdroje, faunu, flóru, ekosystémy, krajinu, hmotný majetek a kulturní památky.

D.1.1. Vlivy na obyvatelstvo, včetně sociálně ekonomických vlivů

S ohledem na charakter posuzovaného záměru jsou pro posouzení předpokládaného vlivu záměru Lakovny ISAN na obyvatelstvo rozhodující vlivy záměru na znečištění ovzduší (emise těkavých organických látek z používaných nátěrových hmot).

Z hodnocení důsledků těchto emisí v rozptylové studii (viz příloha) vyplývá, že tyto předpokládané vlivy jsou minimální a zdravotně zcela bezvýznamné.

Vzhledem k situování záměru do stávajícího průmyslového areálu nebude provozem lakoven ISAN narušována psychická pohoda okolního obyvatelstva.

D.1.2 Vlivy na ovzduší a klima

Vlivy záměru na znečištění ovzduší byly ověřeny na území sledované lokality, která zahrnuje plochu o rozměrech 0,9 x 0,9 km rozptylovou studií (dále RS). Metodika výpočtů i ovlivňující podmínky jsou popsány v RS (viz příloha tohoto oznámení).
Znečišťujícími látkami, vznikajícími při provozu posuzovaného záměru – lakovny ISAN, budou těkavé organické látky (VOC), obsažené v používaných nátěrových hmotách a v přípravcích pro čištění aplikační techniky. V RS jsou dále hodnoceny imise oxidu dusičitého ze spalování zemního plynu a tuhé frakce PM_{10}, které jsou zcela nevýznamné.

Uhlovodíky
Stávající situace:

Pro škodlivinu VOCs není imisní pozadí stanoveno.

Vyhodnocení imisní zátěže vlivem provozu nových zdrojů:

Příspěvek imisí VOC z posuzovaného záměru – všech lakoven ISAN je předmětem RS *(7)*, uvedené v příloze tohoto oznámení. Imisní situace je podrobně hodnocena pomocí maximálních imisních hodinových koncentrací. Imisní limit pro TOCs není stanoven, je pouze stanoven imisní limit pro benzen a ten je pro průměrné roční koncentrace 5 $\mu g/m^3$.

Maximální hodinové koncentrace VOCs jsou na úrovni do 100 $\mu g/m^3$ a průměrné roční koncentrace pak na úrovni okolo 4 $\mu g/m^3$ v nejzatíženější části území.

Tuhé látky PM_{10}

Stávající situace:
Nejvyšší vypočtené nejvyšší průměrné denní koncentrace PM10 jsou na úrovni do 21 $\mu g/m^3$. Imisní limit je 50 $\mu g/m^3$. Tedy vypočtené koncentrace jsou na ½ imisního limitu a za stávajících podmínek je imisní limit dodržován.

Průměrné roční koncentrace jsou v této lokalitě na úrovni cca 1/3 platného imisního limitu a dosahují hodnot do 10 $\mu g/m^3$.

Vyhodnocení imisní zátěže vlivem provozu nových zdrojů:
Rozptylová studie je zpracována na ten nejnepříznivější stav. Reálné koncentrace PM10 na výdeších lakoven či linky předúprav budou ještě výrazně nižší.
Příspěvek nového zdroje k imisní zátěži průměrných ročních koncentrací PM10 je velice malý. Nejvyšší vypočtené průměrné roční koncentrace při výpočtech na emisní limity jsou na úrovni 0,7 $\mu g/m^3$. Imisní limit je 40 $\mu g/m^3$.
Nejvyšší vypočtené průměrné denní koncentrace se pohybují na úrovni cca do 12 $\mu g/m^3$ tedy hodnoty na 1/4 platného imisního limitu. Nicméně pokud budeme uvažovat, že výše popsaný stav je nejhorší možný e reálné emisní koncentrace jsou výrazně menší, lze konstatovat, že provoz zdroje nebude významně ovlivňovat kvalitu ovzduší ve svém okolí.

Oxidy dusíku (NO_2)

Stávající situace:
Při vyhodnocení pozadí byly vzaty do úvahy ještě emisní výstupy původní (dnes již zrušené plynové kotelny) s instalovaným výkonem 8 MW. Z hlediska maximálních hodinových koncentrací NO_2 jsou vypočtené koncentrace v místě výstavby na úrovni do 75 $\mu g/m^3$, což odpovídá cca 1/3 imisnímu limitu.

Nejvyšší vypočtené průměrné roční koncentrace NO_2 za stávajícího stavu dosahují hodnot okolo 10 $\mu g/m^3$ (do 25% limitu), imisní limit 40 $\mu g/m^3$ překročen není.

Vyhodnocení imisní zátěže vlivem provozu nových zdrojů:
Pro škodlivinu NO_2 je imisní zátěž ještě nižší. Nejvyšší vypočtené maximální hodinové koncentrace pro škodlivinu NO_2 se pohybují na úrovni do 18 $\mu g/m^3$. Z hlediska průměrných ročních koncentrací na úrovni 0,13 $\mu g/m^3$, což v obou případech jsou výrazně podlimitní stavy.

Závěr:
Stávající imisní zatížení v lokalitě je z hlediska krátkodobých koncentrací PM_{10} i NO_2 nejsou nijak výrazné a imisní limity jsou dodržovány. Průměrné roční koncentrace jsou výrazně pod hladinou imisních limitů a to především pro škodlivinu PM_{10}.
Provoz práškových lakoven a lakovny SAIMA nebude významným způsobem ovlivňovat obyvatelstvo z hlediska imisního zatížení. Emise ze zdrojů budou výrazně nižší než jsou stanovené emisní limity

Příspěvek k imisnímu zatížení z provozu nového zdroje nebude významný.

D.1.3 Vlivy spojené s havarijními stavy

Objekt lakoven ISAN nebude zařazen do kategorie A ani B dle zákona č. 349/2004 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami a chemickými přípravky (zákon o prevenci závažných havárií), ve znění pozdějších předpisů.
Množství jednorázově uložených látek v prostoru lakovny (při zásobě do 1000 kg) klasifikovaných jako hořlavé NH *PERCOTEX LA HAFT/GRUND 040 a PERMACRON serie 620,* tužidlo *PERCOTEX HAERTER 4060* a *PERMACRON HAERTER 3000*, ředidlo *PERMACRON 6120* dosahuje 20% limitního množství uvedeného v odstavci 6 sloupci I tabulky II přílohy 1 zákona č. 349/2004 Sb. (limitní množství je 5 000 t).

Havarijní únik emisí znečišťujících látek do ovzduší
Definice havárie zdroje znečišťování ovzduší (ZZO) dle §2, písm.ee) Vyhlášky MŽP č.356/2002 Sb:
Havárie zdroje – nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžným technickými postupy.

V případě posuzovaného záměru nemůže k takto definované havárii ZZO dojít. Provoz zařízení lze ukončit v případě potřeby kdykoliv. V případě poruchy zařízení lakovací linky proto nemůže dojít k žádnému nárůstu emisních hodnot ze ZZO.

S ohledem na charakter posuzovaného záměru lze předpokládat havarijní stavy:
- havarijní unik tekutých provozních látek (tvrdidla, laky),
- riziko požáru.

Havarijní únik kapalin
V prostoru barvového hospodářství bude jednorázově maximálně 1000 l nátěrových hmot.
Barvové hospodářství se skládá ze sady uzavřených sudových nádrží.
Celkové uložení chemických látek na zajištěné ploše je opatřeno systémem zachycení pro případ havárie.

Je třeba zpracovat P*lán opatření pro případ havarijního zhoršení jakosti podzemních a povrchových vod* dle vyhlášky č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků (překročení limitního množství 500 l látek závadných vodám).

Riziko požáru

Součástí řešení dle projektu *(1)* bude vybavení nové lakovací linky Ideal-Line automatickým hasícím zařízením TWF se systémem CO_2, typ K7. Zařízení je vybaveno IR detektory, s napojením na řídící ústřednu.

D.1.4 Ostatní vlivy

Realizace záměru nevyvolá žádné vlivy na ostatní složky životního prostředí (hluk, povrchové a podzemní vody, půdu, horninové prostředí a přírodní zdroje, faunu, flóru, ekosystémy, krajinu, hmotný majetek a kulturní památky.

D.1.5 Souhrnné hodnocení možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti

Předmětem hodnocení jsou vlivy na ekologické a funkční hodnoty území a vlivy na obyvatelstvo. Vyhodnocení možných vlivů na životní prostředí je zpracováno s přihlédnutím k metodice:
Vyhodnocování rozsahu (velikosti) a významnosti vlivů záměrů na životní prostředí. RNDr. Tomáš Bajer, CSc. a kol. Výstup projektu PPŽP/480/1/9.
Hodnotícím kriteriem významnosti vlivu je velikost předpokládaného vlivu, proto je provedeno zhodnocení významnosti vlivů dle velikosti:
významný nepříznivý vliv (-2)
nepříznivý vliv (-1)
nevýznamný až nulový vliv (0)
příznivý vliv (+1)

TAB. 34 – Sumarizační hodnocení významnosti vlivů dle jejich velikosti		
položka	**Hodnocený vliv**	**Velikost**
1	změny v čistotě ovzduší	0 až +1
26	vlivy spojené s havarijními stavy	0
27	vlivy na zdraví	0

IDENTIFIKACE VLIVU: změny v čistotě ovzduší

nevýznamný až nulový vliv (0):

- není překročen imisní limit ve vztahu ke krátkodobým ani průměrným ročním koncentracím
- imisní příspěvek zdroje představuje méně jak 20 % zákonného *(v daném případě orientačního)* limitu

IDENTIFIKACE VLIVU: vlivy spojené s havarijními stavy

nevýznamný až nulový vliv (0):

- charakter dosahu havárie je lokální bez významnějšího rizika ovlivnění plochy mimo místa vzniku havárie

IDENTIFIKACE VLIVU: vlivy na zdraví

nevýznamný až nulový vliv (0):

- do obytných území v okolí budou pronikat nečetné fyzikální, chemické nebo biologické škodliviny, které spolu s pozadím (stavem při nulové variantě) zůstanou spolehlivě pod stanovenými limity
- do obytného území nebudou v měřitelných množstvích emitovány zdravotně významné faktory, pro něž není stanoven limit
- do obytných území nebudou pronikat žádné zdravotně významné fyzikální, chemické nebo biologické vlivy (přímé, nepřímé, pozdní) v měřitelných úrovních
- nebudou nepříznivě dotčeny žádné zájmy okolního obyvatelstva, nebudou působit žádné negativní psychosociální vlivy

D.2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Z provedeného hodnocení předpokládaných vlivů záměru na okolí a zdraví obyvatel vyplývá, že realizace záměru nevyvolá významné vlivy přesahující hranice stávajícího areálu ISAN. Není předpoklad vyvolání žádných vlivů, přesahujících státní hranice.

D.3. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

S přihlédnutím k charakteru posuzovaného záměru, je navrženo, pro zajištění požadavků ochrany životního prostředí, postupovat v souladu s dále uvedenými podmínkami.
Podmínky jsou specifikovány pro fáze přípravy, realizace a provozování záměru LAKOVNY ISAN.

Poznámka:
Dále je uvedeno shrnutí všech podmínek a doporučení, specifikovaných v průběhu zpracování oznámení i vyplývajících z platných právních předpisů. Při návrhu těchto opatření a podmínek zpracovatel oznámení vycházel rovněž z předchozích poznatků o přípravě, realizaci a provozu staveb obdobného charakteru.
Cílem je upozornit oznamovatele na podmínky, které mohou snížit vlivy posuzované činnosti na životní prostředí.

Podmínky pro fázi další přípravy stavby

Ovzduší

1) S ohledem na kategorizaci zdroje je třeba požádat orgán ochrany ovzduší (Krajský úřad Jihomoravského kraje o vydání správního rozhodnutí – povolení umístění stavby a stavby stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší (nové lakovny PP; spalovacích zdrojů - suška po předúprávě povrchu v lince PP, vytvrzovací pec; tryskače) podle zákona o ovzduší č. 86/2002 Sb., § 17, odst. (1) písm. b) a písm. c).

Podmínky pro fázi realizace stavby

Ovzduší

2) Na potrubích pro odvod znečištěné vzdušiny do ovzduší budou vybudována a udržována měřící místa s přírubami pro jednorázové měření emisí znečišťujících látek do ovzduší.

Odpady

3) Ke kolaudaci budou předloženy doklady o likvidaci odpadů, vzniklých v průběhu stavebních prací.

Podmínky pro fázi zkušebního provozu

Ovzduší

4) Zahájení provozu bude do 15 dní oznámeno inspekci (ČIŽP – OI Brno).

5) Dodržení emisních limitů je třeba verifikovat jednorázovým autorizovaným měřením emisí, provedeným do 3 měsíců od uvedení zdroje do zkušebního provozu. Protokol z autorizovaného měření emisí, dokládající plnění stanovených emisních limitů, bude součástí žádosti o povolení trvalého provozu zdroje podle zákon č. 86/2002 Sb., § 17, odst. (1), písm. d).

Podmínky pro fázi provozování stavby

Ovzduší

6) Bude vedena a předávána provozní evidence středních zdrojů znečišťování ovzduší – lakoven ISAN vč. spalovacích zdrojů a technologie povrchových úprav podle zákona č.86/2002 Sb., § 11,odst.(1),písm.e) a podle vyhlášky č. 356/2002 Sb., § 22 a přílohy č. 9.

7) Bude sestavována roční hmotnostní bilance organických rozpouštědel podle vyhlášky č. 355/2002 Sb., § 11, odst. (1), a to způsobem stanoveným v příloze č. 4 této vyhlášky.

Voda

8) Provádět pravidelnou kontrolu a údržbu ochranných prvků (nepropustné podlahy, záchytné vany a nádrže)

9) Při manipulaci s látkami nebezpečnými vodám musí být zajištěny sanační materiály pro okamžité použití a pracovníci proškoleni.

Odpady

10) Při provozování záměru musí být dodržován zákon č.185/2001 Sb. o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a prováděcí předpisy, zejména vyhláška č.381/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů (Katalog odpadů) a vyhláška č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

11) Po dosažení limitní produkce odpadů zpracovat Plán odpadového hospodářství.

Ostatní

12) Pro fázi provozu zpracovat Havarijní plán pro látky závadné vodám ve smyslu vyhlášky č. 450/2005 Sb.

Kompenzační opatření
Není předpokládána potřeba žádných kompenzačních opatření.

D.4. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů

Neurčitosti jsou vesměs technického charakteru a jejich vyřešení v další fázi přípravy záměru a výstavby je požadováno v návrhu opatření. Nemají vliv na formulaci závěrů hodnocení vlivů na životní prostředí.

ČÁST F – DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

F.1. Rozptylová studie

Metodika

Bylo použito metodiky výpočtu ***SYMOS' 97*** (Systém modelování stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší *SYMOS' 97 - Metodický pokyn č. 4, Věstník MŽP ČR částka 3/1998 ze dne 15.4.1998*). Jedná se o referenční (dříve závaznou) metodiku podle nařízení vlády č. 350/2002 Sb., příloha č. 8.

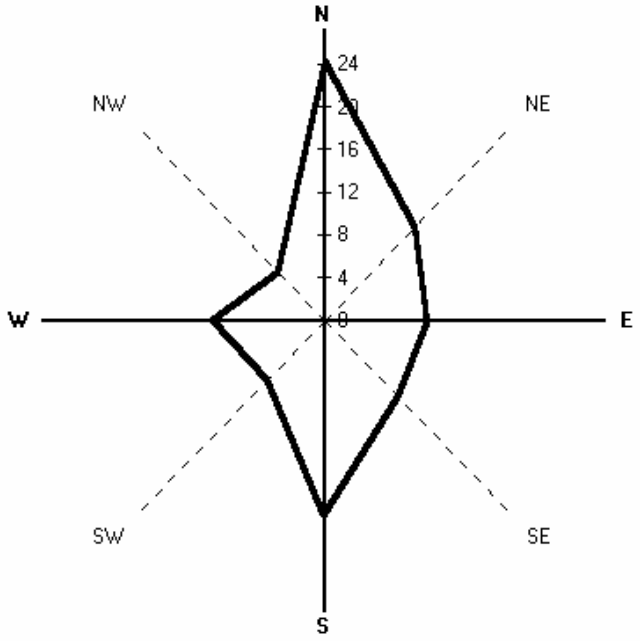
Poznámka:
Závazná metodika byla zákonem č. 92/2004 Sb. zrušena.

Použitá metodika bere v úvahu distribuci směrů a rychlosti větru i různé třídy stability mezní vrstvy ovzduší dle klasifikace ČHMÚ.

Vstupní hodnoty

Větrná růžice
Pro výpočty imisí je používána stabilitní větrná růžice pro 5 tříd stability ovzduší a 3 třídy rychlosti větru dle klasifikace ČHMÚ, vyjadřující klimatické charakteristiky, významné pro rozptyl škodlivin v ovzduší v dané lokalitě.
Byla použita větrná růžice pro Blansko, zpracovaná ČHMÚ Praha.

Grafická prezentace větrné růžice



Tabulka hodnot větrné růžice

[m/s]	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	CALM	Součet
I.tř. v=1.7	1,72	0,94	0,78	0,84	1,45	0,88	1,55	0,57	0	8,73
II.tř. v=1.7	3,43	1,9	1,44	1,35	1,84	0,93	1,42	1,06	0	13,37
II.tř. v=5	0,2	0,11	0,11	0,1	0,3	0,1	0,14	0,06	0	1,12
III.tř. v=1.7	2,41	1,54	1,27	1,09	1,34	0,84	1,21	0,91	0	10,61
III.tř. v=5	5,08	3,09	2,48	1,91	2,73	1,12	1,19	1,13	0	18,73
III.tř. v=11	0,17	0,07	0,03	0,03	0,14	0,06	0,04	0,06	0	0,6
IV.tř. v=1.7	0,98	0,48	0,5	0,66	1,1	0,67	1,01	0,26	0	5,66
IV.tř. v=5	5,69	2,81	1,88	2,52	4,5	1,65	2,52	1,41	0	22,98
IV.tř. v=11	2,93	0,83	0,77	0,37	2,06	0,44	0,36	0,54	0	8,3
V.tř. v=1.7	0,68	0,37	0,42	0,76	1,23	0,57	0,71	0,2	0	4,94
V.tř. v=5	1,02	0,29	0,33	0,47	1,47	0,53	0,65	0,2	0	4,96
Sum (Graf)	24,31	12,43	10,01	10,1	18,16	7,79	10,8	6,4	0	100/100

Zájmové území

Hodnocení bylo provedeno v území 1,9 x 1,3 km, v síti o kroku 50 m, celkem pro 1092 referenčních bodů.

Emisní parametry zdrojů

V rozptylové studii byly stanoveny imise těkavých organických látek a oxidu dusičitého.
Při výpočtech a hodnocení byly zadáním emisní parametry uvedené kapitole B.III.1 tohoto oznámení. Jako vstupní hodnoty pro výpočet imisí byly použity údaje o celkové spotřebě ZP ze spalovacích zdrojů i procesních ohřevů v technologiích) o celkovém tepelném výkonu 3,76 MW.

Vlastní rozptylová studie tvoří samostatnou přílohu tohoto oznámení EIA.

ČÁST G – VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Předmětem záměru společnosti *ISAN Radiátory s.r.o.*. je umístění technologického zařízení lakovny lakovny práškových plastů (včetně pracovišť pro předúpravu povrchu výrobků a technologických ohřevů) do stávajících výrobních objektů v areálu *ISAN* na katastrálním území obce Blansko. Nebudou proto kladeny žádné požadavky na výstavbu. Realizace posuzovaného záměru *Lakovny ISAN* zajišťuje modernizaci a zvýšení výrobních kapacit konečných povrchových úprav výrobků – teplovodních radiátorů.
Z hlediska posuzování vlivů záměru na životní prostředí podle zákona č. 100/2001 Sb. (proces EIA) je rozhodnou činností, uvedenou v příloze zákona č.1 povrchová úprava lakováním.
V lakovně budou používány standardní rozpouštědlové nátěrové hmoty (RNH) s podílem VOC v aplikační surovině cca 44 % hm., aplikované klasickou tlakovzdušnou metodou a práškové nátěrové hmoty (PP) bez obsahu TGIC.

Lakovací linka RNH je uzavřené zařízení, vzhledem k aplikaci nátěrových hmot obsahujících těkavé organické látky lze doinstalovat do výstupní vzduchotechniky uhlíkový adsorbér. Dle předběžně podaných informaci bude toto požadováno pokud roční spotřeba VOC přesáhne projektovanou hodnotu 1 t.

Lakovací linky PP jsou (s výjimkou vypalovacích pecí) otevřenými zařízeními. Technologicky jsou tyto soubory doplněny o zařízení k předúpravě povrchu výrobků – odmašťování-fosfatizace, příp. povrchových předúprav na samostatném zařízení alkalického odmašťování a tryskači.. Jako odmašťovací – fosfatizační prostředek bude používán vodný roztok anorganické kyseliny. Odmašťovací zařízení pracuje v uzavřeném okruhu bez napojení na kanalizační síť. Veškeré odpadní vody z provozu lakovny PP se likvidují na ČOV.
Předpokládaný počet pracovníků v areálu *ISAN* je cca 250 pracovníků v třísměnném provozu v pětidenním pracovním cyklu.

Přímé vlivy posuzovaného záměru na okolí
Nejbližší obytná a chráněná zástavba je cca 220 - 270 m jihovýchodně od posuzovaného záměru v okrajové části města Blanska.

S ohledem na charakter posuzovaného záměru jsou pro posouzení předpokládaného vlivu záměru na životní prostředí a zdraví obyvatel rozhodující vlivy záměru na znečištění ovzduší (emise těkavých organických látek z používaných nátěrových hmot). Po realizaci záměru nedojde ke zvýšení imisní zátěže zájmového území imisemi VOC z provozů povrchových úprav – lakoven, provozovaných v areálu ISAN Radiátory s.r.o, Blansko neboť provoz nové, moderní lakovací linky IDEAL LINE nahradí původní linku IMAC u které byla předprava povrchu výrobků zajišťována přípravkem s obsahem VOC. Z provedeného hodnocení v rozptylové studii (viz příloha) vyplývá, že příspěvek posuzovaného záměru ke znečištění ovzduší lze hodnotit jako nevýznamný.
Maximální imisní příspěvek zdroje u nejvíce exponované obytné zástavby představuje méně než 20 % uvažovaného orientačního limitu přípustné denní koncentrace uhlovodíků, předpokládaná maximální hodnota průměrné roční koncentrace je méně než 2 % limitu.

Při provozu posuzovaného záměru nebudou vypouštěny do kanalizace žádné nevyčištěné technologické odpadní vody.

Není předpoklad významného ovlivnění žádné z dalších složek životního prostředí (odpady, hluk, půda, voda, horninové prostředí a přírodní zdroje, fauna, flóra, ekosystémy).
Z hlediska nároků na další vstupy – vodu, energie (el. energie, zemní plyn) a suroviny nevyvolá významné vlivy na životní prostředí.
Realizace záměru nevyvolá nároky na nové dopravní řešení v lokalitě výstavby, bude využito napojení na stávající komunikace. Maximální nárůst denní intenzity kamionové dopravy, vyvolaná realizací záměru, je nejvýše 2 nákladní automobily denně.

ČÁST H – PŘÍLOHA

Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace

MĚSTSKÝ ÚŘAD BLANSKO
Nám. Republiky 1, 678 01 Blansko
Stavební úřad
Oddělení ÚP a regionálního rozvoje

Vaše č.j.: písemná žádost, doručena dne 8.3.2007
Naše č.j. : MBK 12281/2007
Vyřizuje : Ing.arch. Zita Řehůřková Blansko dne 8.3.2007

ISAN Radiátory s r.o.
Jiří Nejezchleb
Poříčí 26
678 33 Blansko

Vyjádření oddělení územního plánování a regionálního rozvoje SÚ MěÚ Blansko k záměru výstavby stříkacího boxu v areálu průmyslového podniku na pozemku parc.č. 988/1 z hlediska platné územně plánovací dokumentace

MěÚ Blansko, Odbor SÚ, který prostřednictvím oddělení územního plánování a regionálního rozvoje pořizuje územně plánovací dokumentace města Blansko a sleduje zájmy územního plánování na svěřeném území, sděluje k Vaší žádosti následující:

Stavba stříkacího boxu je umísťována na pozemku parc.č. 988/1 v k.ú. Blansko. Tento pozemek je dle závazné části schváleného Územního plánu sídelního útvaru Blansko (schválen dne 2.3.2007) součástí stabilizovaných ploch areálů průmyslové výroby a skladů, označených P1. Přípustná je výstavba průmyslových areálů, skladů a jiných výrobních provozů.

Na základě výše uvedeného sdělujeme, že záměr výstavby stříkacího boxu není v rozporu se závaznou částí Územního plánu sídelního útvaru Blansko.

MĚSTSKÝ ÚŘAD
stavební úřad
oddělení územního plánování
a regionálního rozvoje
678 24 BLANSKO

Ing. Petr Rizner
vedoucí stavebního úřadu

Stanovisko orgánu ochrany přírody

Krajský úřad Jihomoravského kraje
Odbor životního prostředí
Žerotínovo náměstí 3/5, 601 82 Brno

Jiří Nejezchleb
Poříčí 26
678 33 Blansko

Č.j..:	*SpZn.:*	*Vyřizuje/telefon*	*Brno dne:*
JMK 24539 /2007	*S-JMK 24539/2007 /OŽP/Sv*	*Svoboda/2688*	*21.2.2007*

Stanovisko orgánu ochrany přírody k možnosti existence významného vlivu záměru „Lakovna velkoplošných konvektorů", k.ú. Blansko, okr. Blansko, na lokality soustavy Natura 2000.

Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí, příslušný podle ustanovení § 77a odst. 3) písm. w) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů, vyhodnotil na základě žádosti Jiřího Nejezchleba, Poříčí 26, 678 33 Blansko, zastupujícího investora ISAN Radiátory, s.r.o., se sídlem Radlas 5, 602 00 Brno, podané dne 21.2.2007, možnosti vlivu záměru **„Lakovna velkoplošných konvektorů"** ve stávajícím areálu investora v k.ú. Blansko na lokality soustavy Natura 2000 a vydává

s t a n o v i s k o

podle § 45i odstavce 1) téhož zákona v tom smyslu, že hodnocený záměr

n e m ů ž e m í t v ý z n a m n ý v l i v

na žádnou evropsky významnou lokalitu nebo ptačí oblast.

Ve smyslu § 90 odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů, se toto stanovisko nevydává v režimu, na který se vztahují obecné předpisy o správním řízení. Toto stanovisko nenahrazuje jiná správní opatření a rozhodnutí, která se k hodnocené aktivitě vydávají podle zvláštních právních předpisů.

Krajský úřad Jihomoravského kraje
odbor životního prostředí
Žerotínovo nám. 3/5, 601 82 Brno
-9-

JUDr. Pavel Nesvatba
vedoucí oddělení ochrany přírody a krajiny
odboru životního prostředí

IČ	*DIČ*	*Telefon*	*Fax*	*E-mail*	*Internet*
70888337	*CZ70888337*	*541651111*	*541652691*	*svoboda.petr@kr-jihomoravsky*	*www.kr-jihomoravsky.cz*

ZÁVĚR

Zpracovatel oznámení záměru

„Rekonstrukce pracovišť povrchových úprav - lakoven v areálu ISAN Radiátory Blansko“

navrženého dle projektu *(1)* v areálu *ISAN Radiátory s.r.o.,* na pozemcích parc. č. 2167 (stávající odmašťovna a lakovací linka PP; nová lakovací linka PP) a par.č. 2163 (lakovací box SAIMA GAMMA)
s ohledem na

- charakter záměru
- umístění záměru
- charakteristiku předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí

došel k závěru, že realizace posuzovaného záměru je z hlediska předpokládaného vlivu na životní prostředí únosná, za předpokladu realizace podmínek a opatření, uvedených v kapitole D.3 tohoto oznámení.

Jak vyplývá z výše uvedených podmínek, žádná z podmínek nepřesahuje rámec běžných povinností, vyplývajících z platné právní úpravy pro jednotlivé oblasti životního prostředí.

Navrhuji proto, aby příslušný úřad proces posuzování vlivů záměru na životní prostředí podle zákona č. 100/2001 Sb., § 7, odst. (1) ukončil ve zjišťovacím řízení.

Datum zpracování oznámení: 28..5.2007

Na zpracování oznámení se dále podílely osoby:

Ovzduší – rozptylová studie: *Mgr. Jakub Bucek, autorizovaná osoba pro výpočet rozptylových studií a vypracovávání odborných posudků ve smyslu §15 zákona 86/2002 Sb., č. autorizace 2085/740/02*

Podpis zpracovatele oznámení:

Ing. Ladislav Vondráček