

## **O Z N Á M E N Í**

**dle přílohy č.3 zákona č.100/2001 Sb.  
ve znění zákona č. 93/2004 Sb.**

**o posuzování vlivů na životní prostředí**

**na záměr**

**LAKOVACÍ A SUČÍCÍ BOX A TRYSKACÍ BOX  
ve stávající hale Barytu - Poštorná**

## **Obsah:**

### **A. Údaje o oznamovateli**

1. Obchodní firma
2. IČ
3. Sídlo
4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

### **B. Údaje o záměru**

#### **I. Základní údaje**

1. Název záměru
2. Kapacita (rozsah) záměru
3. Umístění záměru a možnost kumulace s jinými záměry
4. Charakter záměru, kraj, okres, katastrální území
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska ŽP) pro jejich výběr, respektive odmítnutí
6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru
7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení
8. Výčet dotčených územně samosprávných celků
9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

#### **II. Údaje o vstupech**

(např. zábor půdy, odběr a spotřeba vody, surovin a energetické zdroje)

#### **III. Údaje o výstupech**

(např. množství a druh emisí do ovzduší, množství odpadních vod a jejich znečištění, kategorizace a množství odpadů, rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií)

### **C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území**

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území
2. Skutečná charakteristika složek ŽP v dotčeném území, které budou pravděpodobně ovlivněny

### **D. Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí**

1. Charakteristika možných vlivů a odhad její velikosti a významnosti  
(z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)
2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci
3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice
4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů
5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytují při specifikaci vlivů

E. Porovnání variant řešení záměru

F. Doplnující údaje

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení
2. Další podstatné informace oznamovatele

G. Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

H. Příloha

Vyjádření stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace

Datum zpracování oznámení

Jméno, příjmení, bydliště a telefon zpracovatele oznámení a osob, které se podílely na zpracování oznámení

Podpis zpracovatele oznámení

Podpis statutárního zástupce oznamovatele a razítko

## **A. 1 - Údaje o oznamovateli**

1. TRENDIS spol. s r.o., společnost zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, oddíl C, vložka 688
2. IČ: 422 93 456
3. Masarykova 1059, 698 01 Veselí nad Moravou
4. Ing. Antonín Minařík , jednatel společnosti, 696 71 Blatnička 84,  
mobil: 607 520 347  
tel.: 518 324188  
fax.: 518 324484  
email: trendis@mybox.cz

Oznamovatel je projektant, vybavený od investora plnou mocí.

## **A. 2 - Údaje o Investorovi**

1. obchodní firma: Jan Valíček, K. H. Máchy 21, 690 02 Břeclav
2. IČ: 449 99 879
3. sídlo: K.H. Máchy 2837/21, Břeclav
4. oprávněný zástupce investora:

## **B. Údaje o záměru**

### **I. Základní údaje**

#### **1. Název záměru**

LAKOVACÍ A SUŠÍČÍ BOX A TRYSKACÍ BOX ve stávající hale Barytu - Poštorná - umístěna v bývalém areálu MND a.s. - Hodonín na parcele parc. číslo 3271 k.ú. Břeclav - Poštorná.

Oznámení je zpracováno dle přílohy č. 3 k zákonu č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), v platném znění, vzhledem k tomu, že navržený záměr je zařazen do kategorie II – záměry vyžadující zjišťovací řízení pod č. 4.2 – Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m<sup>2</sup>/rok celkové plochy úprav.

## 2. Kapacita (rozsah) záměru:

Investor: Jan Valíček, K. H. Máchy 21, 690 02 Břeclav rozšiřováním výroby a její intenzifikací ve své provozovně hodlá ve stávající hale rozšířit a vybudovat nové pracoviště povrchových ochranných pomoci ručního nanášení vysokosušivých nátěrových hmot vysokotlakou aplikační technikou systémem airless se středně tlakou pistolí v stříkací kabině na ocelové konstrukce a jiné kovové díly vyráběné v závodě a jejich vysoušení v sušící kabině - viz. výkresy a technická zpráva příloha č. 4, 5, 6, 7 a 8.

Dle záměru chce investor využít stávající halu - skladu Barytu pro nové pracoviště povrchových úprav a kovovýrobu.

Na tento záměr byla zpracována projektová dokumentace.

S novou lakovnou a tryskacím boxem je pak nutné uvažovat jako s novým zdrojem znečištění ovzduší.

Jedná se o umístění nové linky povrchových úprav v části stávající haly viz. výkres Technologická dispozice - Příloha 6. V uvedeném objektu je projektováno nanášení nátěrových hmot a tryskání na ocelové konstrukce a jiné kovové výrobky.

Podlaha je betonová s vybudovanými kanály pro technologii. Vzduchotechnika pro lakování je umístěna na betonové podlaze u podélných stěn, viz Technologická dispozice (Příloha č.6).

### Charakteristika pracoviště:

Výroba různých ocelových konstrukcí a jiných kovových dílů, která je tvořena většinou ocelovými svařenci, které firma v rámci své podnikatelské činnosti vyrábí.

|                                                |                                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Max. rozměry výrobků:                          | max 3,5 x 2,6 x 1,5 m (šxdxv) - 10 %     |
| Roční nastříkaná plocha (celkem)               | 12.500 m <sup>2</sup> /rok               |
| Počet směn                                     | 1 směna                                  |
| Roční spotřeba NH                              | 5,79 tun/rok                             |
| Spotřeba ředidel na čištění aplikační techniky | 0,6 tun bude se vracet - odpad z čištění |

### Používané barvy a nátěrový systém:

Investor Jan Valíček bude používat pro mokrou lakovnu následující nátěrové hmoty:

#### *Technické údaje NH:*

Barva schne za normálních podmínek to je teploty okolo 20°C a relativní vlhkosti 75 % , při tloušťce vrstvy do 75 μm.

Aplikace NH bude zajištěna použitím moderních aplikačních systémů pro nátěrové hmoty z centrálního barvového hospodářství (dávkování, doprava barev, denní spotřeby) vybaveného tlakovými pumpami nátěrových hmot a automatickým proplachem.

## Spotřeba barev:

Bilance celkové spotřeby nátěrových hmot a doprovodných údajů stanovených výpočtem, nebo hodnot předaných podle dosavadních zkušeností je:

| Nátěrová hmota               | Spotřeba | Obsah VOC   | Obsah TOC   |
|------------------------------|----------|-------------|-------------|
| ALEXIT Schutzlak 461-43      | 4 341 kg | 0,344 kg/kg | 0,225 kg/kg |
| ALEXIT Harter / Hardener 402 | 1 449 kg | 0,565 kg/kg | 0,369 kg/kg |
| ALEXIT Thinner 62 - ředidlo  | 850 kg   | 1,0 kg/kg   | 0,654 kg/kg |
| ROKOPUR STRUKTOPUR RK 403    | 1 200 kg | 0,45 kg/kg  | 0,31 kg/kg  |

Spotřeba VOC roční 3162 kg + 600 kg co se vrací

Spotřeba VOC za den (průměrná) 9,25 kg/den

Jednosměnný provoz

Max.spotřeba VOC za hodinu 1,156 kg/hod.

Maximální rozměry stříkaných dílů :

|       |       |
|-------|-------|
| délka | 3,5 m |
| šířka | 2,6 m |
| výška | 1,5 m |

### 3. Umístění záměru:

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| kraj:                   | Jihomoravský kraj  |
| okres:                  | Břeclav            |
| město:                  | Břeclav - Poštorná |
| pověřený stavební úřad: | Břeclav            |
| Katastrální území:      | Břeclav            |

K umístění záměru se vyjádřili následující dotčení účastníci řízení pro vydání souhlasu :

- Městský úřad Břeclav, stavební úřad - souhlas se záměrem z hlediska územního plánu
- Krajský úřad Jihomoravského kraje - souhlas se záměrem podle NATURA 2000

### 4. Charakter záměru:

Průmyslová aplikace nátěrových hmot na pracovišti lakovny v prostorách vlastní výrobní haly v uzavřené lakovací kabině s filtrací přestříků nátěrových hmot v bývalém areálu MND a.s., Hodonín, Jihomoravský kraj, v průmyslové zóně, katastrální území Břeclav.

Pracoviště povrchových ochran pomocí ručního nanášení vysokosušivých nátěrových hmot vysokotlakou aplikační technikou systémem airless se středně tlakou pistolí je určeno pro povrchovou úpravu ocelových konstrukcí a jiných kovových dílů vyráběných v jiném závodě.

## **5. Zdůvodnění potřeby záměru:**

Záměrem investora Jan Valíček, K. H. Máchy 21, 690 02 Břeclav je umístit povrchové ochrany ve stávající hale a vybudovat tak nové pracoviště povrchových ochrany ve vlastním výrobním objektu, snížit tím provozní náklady a zvětšit operativnost výroby.

## **6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru -**

### **Stavební část:**

Jedná se o umístění technologického zařízení do stávající haly na stávající průmyslovou betonovou podlahovou plochu v části kompletace a expedice výrobků.

Stávající hala pro technologii povrchových ochrany je tvořena OK, která je tepelně izolována. Podlaha je betonová, v části lakovacího pracoviště s novými vybudovanými kanály pro technologii.

### **Technologická část:**

#### **Lakování :**

Lakování vysokosušivými barvami je prováděno v uzavřené lakovací kabině ručním nanášením za chodu 2 odsávacích a 2 přívodních termoventilačních jednotek. Lakovaný předmět je uložen na ručním kolejovém zavážecím vozíku, na kterém se pak převáží do prostoru montáže a expedice.

Lakovací kabina je stavebnicová, vestavěná do nové výrobní haly v manipulačním prostoru. Technologie lakovací kabiny je umístěna vedle lakovací kabiny na pravé straně. Navrhována je průjezdná kombinovaná lakovací a sušící kabina o vnitřních rozměrech 10,62 x 4,28 x 3,5 m. Vrata na obou stranách kabiny jsou osazena roletová s elektrickým pohonem  $\text{š} = 4,4 \text{ m}$  a  $\text{v} = 4,2 \text{ m}$ , v boční stěně kabiny jsou osazeny servisní dveře rozměrů  $\text{š} = 0,8 \text{ m}$  a  $\text{v} = 2 \text{ m}$ . Ovládání režimů provozu lakovny z řídicího rozvaděče, zdroj ohřevu vzduchu je zemní plyn.

Odsávání vzduchu znečištěného barvou z kabiny je prováděno pomocí dvou zaroštovaných kanálů v podlaze kabiny. Kanály budou pod podlahou napojeny pod větrací jednotky. Pod rošty odsávacích kanálů je uložena třístupňová filtrace pro záchyt zbytků barvy z přestříků nanášecího zařízení. Čtvrtý stupeň patrony s aktivním uhlím jsou uloženy v odsávacím díle termoventilační jednotky v celkovém množství 2 x 150 kg .

#### **Hlavní technické údaje :**

|                               |               |           |
|-------------------------------|---------------|-----------|
| Vnitřní užité rozměry lakovny | délka         | 10.630 mm |
|                               | šířka         | 4.320 mm  |
|                               | výška         | 3.500 mm  |
|                               | výška celková | 4.200 mm  |

## Konstrukce kabiny

Stavebnicová konstrukce ze sendvičových panelů s tepelnou nehořlavou izolací. Panely tloušťky 52 mm jsou vyráběny ze žárově zinkovaného plechu lakovaného bílou práškovou barvou v odstínu RAL 9014. Tato povrchová úprava zajišťuje vysokou odolnost proti korozi a otěru.

Dodávka kompletní lakovací kabiny včetně roletových vrat a servisních dveří.

Větrání kabiny zajišťují termoventilační jednotky MEGATRON umístěné vedle lakovací kabiny. Ohřev vzduchu je uvažován zemním plynem.

Tři podlahové odsávací kanály o rozměrech 610 x 9970 mm, hloubka 2000 mm. Rozteče kanálů dle zvolené rozteče kolejiště investorem.

## Osvětlení

- osvětlení zářivkovými svídky dodávaných s kabinou – umístění ve speciálně vyráběných panelech s krytem z bezpečnostního lepeného skla - celkem 20 ks svídek ( 4 trubice á 58 W ve svídkle) rozmístěných ve 2 řadách nad sebou (osvětlení min 800 lux )

## Větrací a vytápěcí jednotky

2 x větrací a vytápěcí jednotka, každá jednotka ve složení :

- nasávací ventilátor o výkonu 20.000m<sup>3</sup>/hod.(motor 12 kW)
- odsávací ventilátor o výkonu 20.000m<sup>3</sup>/hod.(motor 10 kW)
- předfiltr vzduchu
- recirkulační klapka pro změnu režimů stříkání/sušení, ovládání servopohonem
- nerezový výměník tepla s hořákem na zemní plyn Riello GULLIVER BS 3 – výkon 105 - 390 kW, s dvoustupňovým řízením výkonu

## Vzduchotechnické potrubní rozvody

- 2 x sada potrubí (dle výkresu) pro přívod vzduchu do větrací jednotky  
# 800 x 2000 mm
- 2 x sada potrubí (dle výkresu) pro odsávání vzduchu od větrací jednotky  
# 800 x 600 mm
- 2 x sada (dle výkresu) třívrstvého komína pro odvod spalin od hořáků na zemní plyn  
Ø 250/330 mm

## Podlaha lakovny s prachovou filtrací

Do investorem vybudovaných kanálů v podlaze lakovací kabiny :

osazení ocelových roštů o nosnosti min 1200 kg/m<sup>3</sup> do nosných rámu

osazení labyrintového filtračního systému

uložení dvoustupňové prachové filtrace - na ocelovou svařovanou síť – pod labyrintový systém

## Elektroinstalace technologie

Kompletní včetně kabelových rozvodů a rozvaděče

- elektroinstalace – provozní osvětlení lakovny, připojení ventilátorů a hořáků větracích jednotek, bezpečnostní termostaty a ventily, koncové spínače na vratech, kompletní kabelové rozvody a svedení do ovládacího rozvaděče lakovny
- instalovaný příkon Pi = 77,0 kW



## Zemní plyn

### Investor :

Prívod zemního plynu a napojení hořáků větrací jednotky :

- Ø připojovacího potrubí 5/4“
- tlak min 5 kPa
- max. spotřeba na hlavním přívodu k hořákům 32 m<sup>3</sup>/hod. při venkovní teplotě -12°C a požadované teplotě pro stříkání 20°C

### **Tryskání :**

Ocelové konstrukce a kovové díly lopat jsou dopraveny do tryskacího boxu na ručním zavážecím vozíku, speciálně vyrobeném pro přesun dílů v boxu. Ocelové konstrukce a drobné díly vyráběné v jiném výrobním prostoru jsou do prostoru haly povrchových ochranných převezeny pomocí vysokozdvizného vozíku. V přípravném prostoru před tryskacím boxem a lakovnou se přeloží na zavážecí vozík tryskacího boxu.

Tryskací box je navržen jako montovaná uzavřená kabina z ocelové konstrukce a plechů, z vnitřní strany obložená pryžovými pásy. Vstupní strana je uzavřena dvojkřídlými vraty 4,0 x 4,0 m. Tlakovzdušná tryskací komora o velikosti pracovního prostoru cca 10,7 m x 4,3 m x 3,4 m (délka, šířka, výška) je vybavena úplnou zpětnou podlahovou dopravou abraziva, elevátorem a dvojestupňovým separátorem abraziva, dvěma tlakovzdušnými tryskacími jednotkami s ochrannými pomůckami pro obsluhu zařízení, vraty na jednom konci komory s dveřmi pro obsluhu, vnitřním osvětlením, abrazi odolným vyložení stěn, stropu a vrat komory, odlučovačem prachu s odsávacím ventilátorem a se vzduchotechnickým potrubím, elektrickým rozvaděčem s ovládacím panelem a dalším příslušenstvím.

Po uzavření všech vstupních a výstupních otvorů boxu, zapnutí osvětlení, recyklace a čištění odsávané vzdušiny, spuštění systému dopravy abraziva může dojít k vlastnímu tryskání povrchu ocelových konstrukcí.

Při ručním tryskání v boxu je na povrch OK vrháno tryskou abrazivo, které je přes dávkovací ventil v tlakové nádobě dávkováno do proudu tlakového vzduchu, který abrazivo unáší tryskací hadicí až k trysce.

Vnitřní prostor tryskacího boxu je intenzívně odsáván a znečištěná vzdušina je vedena do filtračního zařízení, kde se provede čištění vzdušiny, přičemž obsah zbytkového prachu ve vypouštěném vzduchu výrobce garantuje, že nepřesahuje hodnotu 5 mg/m<sup>3</sup>, což plně vyhovuje současným platným hygienickým předpisům a vyčištěný vzduch je potrubím vrácen z 90% zpět do boxu, zbytek je vypouštěn mimo prostor haly.

Čerstvý vzduch je přisáván z prostoru haly přes otvory ve stropu boxu. Celý prostor je řešen jako mírně podtlakový, aby nedošlo k úniku prachu do okolního prostoru.

Obsluha tryskacího zařízení řídí chod tryskače z ovládacího panelu s rozvaděčem vedle tryskací kabiny. Spuštění dávkování abraziva je blokováno na spuštění chodu odsávání a filtrace vzduchu z komory, funkčnosti osvětlení v tryskací komoře, spuštění systému dopravy abraziva a uzavření všech otvorů v komoře.

Blokování je provedeno přes solenoidový ventil umístěný v přívodním potrubí stlačeného vzduchu do tlakové nádoby.

Dle nařízení vlády č. 615/2006 Sb. kterým se stanoví emisní limity a další podmínky provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší je dle Přílohy 1 - kategorie vyjmenovaných zdrojů, emisní limity a požadavky na konstrukci tryskání zařazeno do 2.6 Povrchová úprava kovů - tryskání , kategorie : střední zdroj

limitní hmotnostní koncentrace TZL 50 mg/m<sup>3</sup> pro nový zdroj

Výrobce filtračního zařízení garantuje, že obsah zbytkového prachu ve vypouštěném vzduchu ze sekundární filtrace nepřesahuje hodnotu 0,5 mg/m<sup>3</sup> ve vypouštěném vzduchu do prostoru stávající haly.

### **7. Realizační termíny:**

Zahájení: 04/2010

Dokončení: 12/2010

### **8. Výčet dotčených územně samosprávných celků:**

Jihomoravský kraj

Město Břeclav - Poštorná

### **9. Výčet navazujících rozhodnutí rozhodnutí podle § 10 odst.4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat:**

Stavební řízení bude v kompetenci příslušného stavebního úřadu města Břeclav.

Povolení k umístění a realizaci zdroje znečištění bude v kompetenci Krajského úřadu, odboru životního prostředí a zemědělství Jihomoravského kraje.

## **II. Údaje o vstupech**

### **1. Půda:**

Zábor půdy nebude proveden žádný, povrchové ochrany jsou navrženy v části stávající výrobní haly uvnitř bývalého areálu MND a.s. Hodonín v Poštorné.

### **2. Technologická a užitková voda:**

Pro technologii lakovny není projektem stanovena žádná spotřeba technologické nebo užitkové vody. Obsluha technologie záměru bude ze stávajících zaměstnanců, nárůst odběru pitné nebo užitkové vody pro obsluhu není předpokládán.

### **3. Suroviny a přípravky:**

Nátěrové hmoty – viz bezpečnostní listy nátěrových hmot.

|                  |       |         |
|------------------|-------|---------|
| Spotřeba barev   | roční | 5790 kg |
| z toho VOC       | roční | 2312 kg |
| Spotřeba ředidel | roční | 850 kg  |

Skladování surovin a přípravků - suroviny (barva, ředidlo) a přípravky (polohovadla, aplikační technika ...) budou ukládány ve stávajících skladových prostorách výrobního objektu, nedojde k nárůstu skladových ploch.

Nátěrové hmoty a ředidla budou skladovány jen v nezbytném provozním množství v příručním skladě v budově provozovny.

#### **4. Energie:**

Energetické zdroje lakovny tvoří elektrická energie, stlačený vzduch a zemní plyn. Energie jsou využity ze stávající sítě a rozvodů.

Pro termoventilační jednotku je ohřev vzduchu přes výměník s regulací. Jako palivo je použit zemní plyn.

#### **5. Dopravní nároky a nároky na jinou infrastrukturu:**

Dodávky nátěrových hmot a doprovodných produktů nezvyšují frekvenci po stávající vnitropodnikové komunikaci, jakož i odvoz hotových dílů.

### **III. Údaje o výstupech**

#### **1. Klasifikace záměru:**

LAKOVÁNÍ - Jedná se o vybudování středního zdroje znečišťování ovzduší. Pracoviště nanášení NH je zařazeno dle přílohy 1 výše uvedené hlášky dle čl.4.2.2. Lakování s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 tuny do 5 tun, jako střední zdroj znečišťování ovzduší.

Přepočtené koncentrace v lakovně :

Spotřebě cca. 2068 kg TOC látek za rok odpovídá průměrná roční koncentrace **úniku do ovzduší 1,03 kg TOC** za hodinu.

Průměrná koncentrace TOC látek : 
$$\frac{1,03 \times 1.000\ 000}{50\ 000\ \text{m}^3/\text{h}} = 17,6\ \text{mg}/\text{m}^3$$

Fugitivní emise 3 - 5 %

Lakovna bude splňovat limit s dostatečnou rezervou při použití uvedených barev aplikované aplikační technikou - vysokotlaké stříkací zařízení Airless se středně tlakou pistolí

**Navržený záměr je zařazen do kategorie II – záměry vyžadující zjišťovací řízení pod č. 4.2 – Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m<sup>2</sup>/rok celkové plochy úprav.**

## **2. Odpadní vody:**

Pro nově vzniklé pracoviště lakovny nebude zvýšen odběr technologické nebo užitkové vody a nebude tedy zvýšeno ani stávající množství odpadních vod z navržené technologie záměru.

Předkládaný záměr nebude mít vliv na povrchové ani podzemní vody (množství odváděných dešťových a přívalových vod ze střech, zpevněných ploch, apod. Nebude mít vliv, neboť se jedná o umístění technologického zařízení do nově budovaného objektu).

## **3. Kategorizace a množství odpadů:**

a) Kategorizace odpadů - Při realizaci záměru dojde ke vzniku nízkého množství demoličních a stavebních odpadů a to do 20tun.

Odpad dále vzniká při provozu a čištění prostoru lakovny. Jeho likvidace bude prováděna likvidací oprávněnou firmou, se kterou má investor podepsanou smlouvu o likvidaci těchto látek.

Odpad vzniká při provozu a čištění prostoru lakovny. Jeho likvidace bude prováděna spalováním.

|                                                                                    |            |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel                                             | 14 06 03 * |
| odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla, nebo jiné nebezpečné látky | 08 01 11 * |
| jiné odpadní látky a laky neuvedené pod číslem 08 01 11                            | 08 01 12   |
| obaly obsahující zbytky nebezpečných látek, nebo obaly těmito látkami znečištěné   | 15 01 10 * |
| absorpční činidla, filtrační materiály ..                                          | 15 02 02 * |
| žárovky a jiný odpad obsahující rtuť                                               | 20 01 21 * |

**Veškeré odpady vzniklé v hale lakovny budou vedeny podle § 16 odst.1 písmeno g) dle zákona č. 185/2001 Sb. a dle vyhlášky Ministerstva životního prostředí č. 383/2001 Sb. Odpady budou zatříděny a jejich zneškodňování se budou bezpečně provádět v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. v rámci závodu.**

Odpady budou předány k dalšímu využití popř. k odstranění s tím že přednostně bude zajištěno jejich využití ( viz. § 11 zák. 185/2001 Sb. o odpadech ) Na žárovky a jiný odpad s obsahem rtuti se vztahuje povinnost zpětného odběru výrobků dle § 38 zák. 185/2001 Sb. o odpadech .

b) Množství odpadů – Jan Valíček, K. H. Máchy 21, 690 62 Břeclav si před uvedením pracoviště povrchových ochranných požádá o souhlas s nakládáním s nebezpečnými odpady. I přes navýšení o tyto odpady, množství nebezpečných odpadů se kterými nakládá za rok nepřevyšuje 100 tun.

## **4. Rizika možných havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií:**

Při běžném provozu lakovny za předpokladu dodržení technologických postupů není předpokládán vznik havárie. Provoz zařízení lakovny lze na základě technického opatření ihned odstavit.

Je třeba při manipulaci s barvami a ředidly pracovat opatrně , na místě k tomu určeném. V případě vylití mimo zachytnou vanu mevec ředidlo, nebo barvu setřít hadrem a dát do plastových nádob na odpad.

Rizika havárií jsou možná. Lze je ale minimalizovat při dodržování všech pravidel bezpečnosti při prováděných činnostech, jež budou součástí provozního řádu, havarijního plánu a dalších dokumentů předkládaných v etapě kolaudace stavby.

### **C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území**

#### **1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území:**

- Z hlediska situování záměru do stávající průmyslové zóny je zajištěna přiměřená ochrana okolí zdroje a odpovídá nejvýhodnějšímu řešení z hlediska ochrany ovzduší. Plánovaný záměr je v souladu s územním plánem města Břeclav.

#### **2. Stručná charakteristika složek ŽP v dotčeném území, které budou pravděpodobně ovlivněny:**

- zeměpisnou polohou, reliéfem krajiny a klimatickými faktory jsou určeny makroklimatické podmínky pro záměr na řešeném území, které je v okolí navrženého záměru stanoveno do teplé klimatické oblasti a možný výskyt radiačních inverzí v dotčeném území neovlivňuje negativně rozptyl emisí z navrženého záměru. Záměr se nedotkne stávajících přírodních zdrojů v katastrálním území města Fryšták.

### **D. Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí**

#### **1. Charakteristika možných vlivů a odhad její velikosti a významnosti:**

- Z hlediska dlouhodobé charakteristiky znečištění zájmového území lze hodnotit vliv navrženého záměru jako nevýznamný, nebudou překročeny emisní limity a pachové látky nebudou výrazné - (viz odborný odhad).

#### **2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci:**

- Stanovené emisní limity pro záměr budou dodrženy a příspěvek záměru ke znečištění ovzduší v dané lokalitě je z hlediska krátkodobých charakteristik únosný (viz měření jednotky Swingtherm).

- Emisní hodnoty všech základních sledovaných znečišťujících látek budou podlimitní.

- Vznik obtěžujících emisí pachových látek není vzhledem k technickým dispozicím navrženého záměru (odsávací výduchy nad střechu) předpokládán.

- Při posouzení vlivu záměru na zdraví obyvatel je konstatováno, že navržený záměr nebude mít význačný vliv na zdraví obyvatel v dané lokalitě města Břeclav - Poštorná (nízké emise - použití nízkoreditelných barev)

- Při hodnocení vlivů záměru na ŽP byly použity standardní metody hodnocení vlivů na ŽP – viz technická zpráva, odborný odhad.

#### **3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranici:**

- nepříznivé vlivy navrženého záměru přesahující státní hranici se v této lokalitě nevyskytují.

#### **4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů:**

Záměr bude realizován v lokalitě „ bývalého areálu MND a.s., Hodonín“, tedy v území, kde je s výrobní činností uvažováno územním plánem města Břeclav. Za významné preventivní opatření lze považovat dobře provedené ozelenění zejména po hranici areálu v místě umístění haly s lakovnou, které bude realizováno jako součást komplexního ozelenění celého areálu.

#### **Ochrana ovzduší**

Technologie bude odpovídat nejmodernějšímu trendu v této oblasti a bude v souladu s nejlepšími dostupnými technikami (šetrná aplikační technika a používání z větší části epoxidovými barvami, popřípadě high solid barev), **ekologický záchyt VOC látek na filtrech s aktivním uhlím**, tudíž se žádný nepříznivý vliv nepředpokládá – viz předcházející kapitoly.

Při respektování a dodržování navržených zásad provozu lakovny, kde je třeba dbát o řádný provoz všech vzduchotechnických a filtračních zařízení, včetně včasné výměny filtrů jsou z hlediska ochrany ovzduší vytvořeny předpoklady k tomu, aby nedocházelo k nepřijatelnému či neúnosnému znečišťování ovzduší nebo obtěžování obyvatel emisemi.

Odsávací část je vybavena čtvrtým stupněm filtrace.

Čtvrtý stupeň filtrace tvoří speciální filtrační kartidže (s aktivním uhlím) originální konstrukce, která zaručuje zachycení VOC látek z odsávané vzdušiny. V každé odsávací jednotce je 150 kg.AU.

- filtr s aktivním uhlím třídy AC 40, který je optimálně uzpůsoben pro parametry rychlosti proudění a doby přímého kontaktu se vzduchem, maximální účinnosti absorpce a časové životnosti samostatného aktivního uhlí.

V souladu s legislativou musí provozovatel plnit veškeré povinnosti středního zdroje znečišťování ovzduší.

- komíny pro odtah vzduchu z lakovny budou vyvedeny z boční stěny stávající haly ve stavební výšce 3m a 4,15m a, tj. minimální výška uvedených komínů bude  $H = 3-5$  m;

- stanovené emisní limity pro TOC 50 mg/m<sup>3</sup> budou na záměru dodrženy
- bude prováděno autorizované měření emisí z lakovny a hořáků Riello, které musí být provedeno do 3 měsíců od zahájení zkušebního provozu a potom periodicky každý tři roky.
  - předpokladem k vyloučení nepříznivých vlivů je dodržení stanovených opatření, vyplývajících z technického řešení záměru. Není potřeba zpracovat režimová opatření ve smyslu zákona č.353/1999 Sb. o prevenci závažných havárií.

#### **Ochrana vod**

Podlahy stávající haly, kde bude instalována technologie lakování, je provedena s hydroizolací, místa pro skladování provozních kapalných surovin (barev, ředidel) budou zajištěna proti možnosti úniku těchto látek (záchytné vany). V případě vzniku technologických oplachových ředidel při čištění technologie při použití barev budou tyto oplachové ředidla dle své povahy částečně použity k ředění další dávky barvy a částečně budou shromažďovány v nádobě a likvidovány jako nebezpečný odpad.

#### **Nakládání s odpady**

Odpady budou ukládány odděleně a bude s nimi nakládáno v souladu s platnou legislativou. Nádoby pro uskladnění nebezpečných odpadů budou vybaveny identifikačními listy nebezpečných odpadů.

## Hluk a vibrace

V souladu s nejlepšími dostupnými technikami budou instalována taková zařízení, aby nemohla hlukovou pohodu nějak negativně ovlivňovat a nezatěžovala nadměrně okolí.

Zatížení hlukem v prostoru provozu povrchových úprav bude v souladu s Nařízením vlády č. 148 / 2006 Sb. Na pracovních místech musí být dodržen hygienický limit pro osmihodinovou pracovní dobu ustáleného a proměnného hluku při práci vyjádřený ekvivalentní hladinou akustického tlaku  $A L_{Aeq,8h} = 85$  dB. Největšími zdroji hluku v provozu povrchových úprav jsou:

- pracoviště tryskání
- pracoviště lakování
- ventilátory odsávací vzduchotechniky
- ventilátory přívodních vzduchotechnických jednotek
- kompresory

Tato zařízení jsou umístěna mimo zónu pravidelné obsluhy ve strojvnách odsávací a přívodní vzduchotechniky, které jsou technologicky odděleny a odhlučněny. Prostorovým oddělením bude minimalizován vliv těchto zařízení na ekvivalentní hladinou akustického tlaku  $A L_{Aeq,8h}$  v zóně obsluhy.

Tato nová technologie bude umístěna ve stávající hale, jejíž plášť, zastřešení a prosklení má dostatečnou zvukovou neprůzvučnost aby na hranici pozemku firmy byla zajištěna odpovídající hladina akustického tlaku, která nebude negativně zatěžovat okolní prostředí v závodě a blízkém okolí.

V pracovním prostoru výrobní haly je předpoklad že bude dodržen hygienický limit pro osmihodinovou pracovní dobu ustáleného a proměnného hluku při práci vyjádřený ekvivalentní hladinou akustického tlaku  $A L_{Aeq,8h} = 85$  dB.

V provozu podle údajů zadavatele není předpokládán zdroj impulsního hluku nebo hluku s výraznou tónovou složkou. Rovněž nejsou předpokládány významné zdroje vibrací a elmag. záření.

Podle novelizace předpisu byly lakovny z povinnosti měřit pachové látky vyjmuty. 28.6.2006 byla přijata nová právní úprava v oblasti pachových látek a to vyhláška 362 /2006 Sb., která byla uveřejněna v částce 113. podle této vyhlášky . tato vyhláška nabývá účinnosti dnem 1.8.2006 , kdy rovněž došlo ke zrušení odpovídajících § ve vyhlášce 356/02 Sb A to změnou ... vyhl. 363/06 Sb.

## Vibrace

Způsob měření a hodnocení mechanického kmitání, chvění a opakujících se mechanických otřesů za účelem posouzení jejich účinků na člověka se zabývají hygienické předpisy. Hodnocení vibrací působících na člověka se provádí porovnáním naměřených hodnot s nejvyššími přípustnými hodnotami působícími na člověka uvedenými v příloze k n.v. 148/2006. V posuzovaném provozu se neuvažuje podle dodaných podkladových materiálů s významným podílem vibrací přenášených na člověka v kmitočtovém pásmu. Při činnostech vykonávaných v posuzovaném záměru by nemělo docházet k proměnným či ustáleným vibracím odlišujícím se od běžných hodnot.

Vibrace nepovažujeme v tomto případě za významný faktor působící na člověka či okolní prostředí. Při některých činnostech k vibracím dochází (např. ruční náradí na opravy, motorová vozidla...) , ale jejich vliv na člověka či životní prostředí bude málo významný. Tento faktor budeme považovat pro případ tohoto záměru za nevýznamný vzhledem k dalším vlivům.

## **Chemické látky**

Budou používány výhradně chemické látky a chemické přípravky schválené pro použití v ČR nebo EU. Pro zacházení s chemickými látkami (přípravky) bude zajištěn postup stanovený platnou legislativou (bezpečnostní listy, školení pracovníků apod). Barvy ani používaná ředidla nevykazují nebezpečné vlastnosti. Při respektování a dodržování navržených zásad provozu lakovny jsou z hlediska ochrany životního prostředí a okolní přírody vytvořeny předpoklady k tomu, aby nedocházelo k nepříjemnému či neúnosnému znečišťování půdy, či ovzduší nebo obtěžování obyvatel emisemi, hlukem aj.

### **5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytují při specifikaci vlivů :**

Pro imisní posouzení záměru bude využita tabulka referenční koncentrace xylenů, vydané Státním zdravotním ústavem. Nedostatky ve znalostech se s ohledem na charakter záměru nevyskytly. Případné neúplně poskytnuté informace v příslušných kapitolách oznámení záměru budou operativně doplněny.

Oznámení bylo vypracováno na základě postupně získávaných informací od zadavatele, dostupných podkladů od projektantů a od příslušných správních orgánů.

### **E. Porovnání variant řešení záměru**

Jiné varianty záměru nejsou předkládány. Veškeré údaje uváděné v tomto oznámení jsou uváděny pouze pro tuto variantu. Jedinou dnes teoretickou variantou je nerealizace, tj ponechání minulého stavu.

### **F. Doplnující údaje**

Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení – viz Příloha č. 4, 5.

### **G. Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru**

Investor hodlá na své provozovně uvnitř skladu Barytu - Poštorná, byvalý areál MND a.s. Hodonín ve stávajícím prostoru haly, vybudovat nová pracoviště tryskání a lakování pro nanášení nízkoreditelných barev na vyráběné ocelové konstrukce a jiné kovové díly.

Předkládaný záměr je z hlediska kapacity dle zákona o posuzování vlivů na ŽP č. 100/2001 Sb., přílohy 1, ve znění pozdějších předpisů nutno posuzovat ve zjišťovacím řízení, i když se jedná o střední zdroj znečišťování ovzduší a záměr je umístěn v průmyslové zóně. Záměr nebude spadat do režimu zákona č. 353/1999 Sb. o prevenci závažných havárií.

S ohledem na předpokládané minimální vlivy navrženého záměru na znečištění ovzduší nebude potřeba zpracování posouzení vlivu záměru na veřejné zdraví. V lakovně nebudou používány žádné NH a přípravky s obsahem VOC s klasifikací jako karcinogenní, mutagenní, toxické pro reprodukci nebo s obsahem halogenových látek.

Na základě posouzení všech přímých i nepřímých vlivů na ŽP - viz příložené doklady a za předpokladu splnění navržených opatření v těchto dokladech, lze z hlediska ŽP realizaci záměru považovat za možné, neboť nebude umístěním záměru ve stávajícím průmyslovém areálu a



provozem vestavěného pracoviště lakování a tryskání v uzavřeném objektu bývalého skladu barytu - Poštorná, bývalého areálu MND a.s., Hodonín docházet k nadměrnému zatížení antropogenních ani přírodních systémů v lokalitě tohoto katastrálního území.

**Odsávací část kabiny je vybavena čtvrtým stupněm filtrace s aktivním uhlím, který zachytí cca 50 -80 % VOC látek z odsávané vzdušiny a zachytí tak případné špičky koncentrace VOC látek, tak aby byly splněny emisní limity.**

**Čtvrtý stupeň filtrace tvoří speciální filtrační kartidže (s aktivním uhlím) originální konstrukce, která zaručuje zachycení VOC látek z odsávané vzdušiny. V každé odsávací části je 150 kg AU.**

- filtr s aktivním uhlím třídy AC 40, který je optimálně uzpůsoben pro parametry rychlosti proudění a doby přímého kontaktu se vzduchem, maximální účinnosti absorpce a časové životnost samostatného aktivního uhlí.

## **H. Příloha**

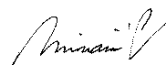
Přílohy jsou uvedeny za touto textovou částí v následujícím pořadí:

- Příloha č.1 - Vyjádření z hlediska územně plánovací dokumentace
- Příloha č.2 - Stanovisko k Natura 2000
- Příloha č.3 - Kopie plné moci oznamovatele
- Příloha č.4a - Rozptylová studie
- Příloha č.4b - Technická zpráva technologie
- Příloha č.5 - Situace umístění záměru v leteckém pohledu
- Příloha č.6 - Technologická dispozice
- Příloha č.7 - Řez A-A
- Příloha č.8 - Řez B-B
- Příloha č.9 - Bezpečnostní listy barev
- Příloha č.10 - Kopie - Městský úřad Břeclav odbor životního prostředí
- Příloha č.11 - Kopie - Oblastní inspektorát práce pro Jihomoravský kraj a Zlínský kraj

### **Zpracovatel oznámení:**

Ing. Antonín Minařík, 696 71 Blatnička 84, mobil 607 520 347

Veselí nad Moravou, květen 2010



.....  
Ing. Antonín Minařík  
jednatel společnosti