



O Z N Á M E N Í

***dle přílohy č. 3 zákona č. 100/2001 Sb.
ve znění zákona č. 93/2004 Sb.***

o posuzování vlivů na životní prostředí

na záměr

„ TRYSKACÍ BOX A LAKOVACÍ BOX „
ve výrobním závodě – Středisko ocelových konstrukcí
v areálu KSB - Křižíkova 68

Obsah :

A. Údaje o oznamovateli

1. Obchodní firma
2. IČ
3. Sídlo
4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

B. Údaje o záměru

I. Základní údaje

1. Název záměru
2. Kapacita záměru
3. Umístění záměru a možnost kumulace s jinými záměry
4. Charakter záměru, kraj, okres, katastrální území
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska ŽP) pro jejich výběr, respektive odmítnutí
6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru
7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení
8. Výčet dotčených územně samosprávných celků
9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat

II. Údaje o vstupech

(např. zábor půdy, odběr a spotřeba vody, surovin a energetické zdroje)

III. Údaje o výstupech

(např. množství a druh emisí do ovzduší, množství odpadních vod a jejich znečištění, kategorizace a množství odpadů, rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií)

C. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území
2. Skutečná charakteristika složek ŽP v dotčené území, které budou pravděpodobně ovlivněny

D. Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí

1. Charakteristika možných vlivů a odhad její velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)
2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci
3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice
4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů
5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytují při specifikaci vlivů

E. Porovnání variant řešení záměru

F. Doplnující údaje

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení
2. Další podstatné informace oznamovatele

G. Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

H. Příloha

Vyjádření stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace

Datum zpracování oznámení

Jméno, příjmení, bydliště a telefon zpracovatele oznámení a osob, které se podílely na zpracování oznámení

Podpis zpracovatele oznámení

Podpis statutárního zástupce oznamovatele a razítko

A. 1 – Údaje o oznamovateli

1. TRENDIS spol. s r.o., společnost zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, oddíl C, vložka 688
2. IČ : 422 93 456
3. Masarykova 1059, 698 01 Veselí nad Moravou
4. Ing. Antonín Minařík, jednatel společnosti, 696 71 Blatnička 84
mobil: 607 520 347
tel: 518 324 188
fax: 518 324 484
email: trendis@mybox.cz

Oznamovatel je projektant, vybavený od investora plnou mocí.

A. 2 – Údaje o investorovi

1. obchodní firma : FIRESTA – Fišer, rekonstrukce, stavby a.s.
2. IČ : 253 17 628
3. sídlo : Mlýnská 68, Brno 602 00
4. oprávněný zástupce investora : Ing. Vladimír Fišer
Jeřabinová 13, Brno 602 00

B. Údaje o záměru

I. Základní údaje

1. Název záměru

„ TRYSKACÍ BOX A LAKOVACÍ BOX „ ve výrobním závodě – Středisko ocelových konstrukcí v areálu KSB - Křížíkova 68 – umístěna uvnitř stávajícího areálu firmy FIRESTA – Fišer, rekonstrukce, stavby a.s., Mlýnská 68, 602 00 Brno na parcele parc. číslo 4123/1; 4122/198 k.ú. Brno – Králové pole.

Oznámení je zpracováno dle přílohy č. 3 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), v platném znění, vzhledem k tomu, že navržený záměr je zařazen do kategorie II – záměry vyžadující zjišťovací řízení pod č. 4.2 – Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10.000 do 500.000 m²/rok celkové plochy úprav.

2. Kapacita (rozsah) záměru :

1. Kapacita (rozsah) záměru :

Investor : firma FIRESTA – Fišer, rekonstrukce, stavby a.s., Mlýnská 68, 602 00 Brno hodlá ve své provozovně vybudovat výrobní halu 36 x 20 m, včetně centra povrchových ochran ručního tryskání a ruční nanášení nátěrových hmot vysokotlakou aplikační technikou systémem airless na vyráběné ocelové díly a konstrukce v závodě – viz výkresy a technická zpráva příloha č. 7, 8 a 9.

Dle záměru chce investor využít volnou plochu pro novou výrobní halu 36 x 20 m, včetně centra povrchových ochran ve výrobním závodě – Středisko ocelových konstrukcí v areálu KSB - Křižíkova 68.

Na tento záměr byla zpracována projektová dokumentace, odborný posudek a rozptylová studie.

Projekt řeší předúpravu povrchu OK tryskáním na novém pracovišti tryskání a povrchovou úpravu nanášení nátěrových hmot i odvod vzduchu z prostoru lakování, záchyt tuhých látek NH na textilních filtrech a částečný záchyt VOC látek z odsávané vzdušiny na filtrech s AU v lakovacích odsávacích stěnách, viz Technologická dispozice – Příloha 7.

Tryskání bude zabezpečovat předúpravu povrchu ocelových konstrukcí před následným lakováním.

Technologie zařízení lakovny bude zajišťovat nástřik dvoukomponentního základního nátěru a vrchního nátěru kovových dílů nebo kovových konstrukcí vyráběných v areálu závodu, jejich vytékání a dosoušení v prostoru nově budovaného pracoviště nanášení nátěrových hmot, viz výkres Technologická dispozice TV 3602.

2. Umístění záměru :

Kraj :	Jihomoravský kraj
Okres :	Brno město
Město :	Brno – Královo Pole
Pověřený stavební úřad :	Brno – Královo Pole
Katastrální územní :	Brno – Královo Pole

K umístění záměru se vyjádřili následující dotčení účastníci řízení pro vydání souhlasu :

- Městský úřad Brno – Královo Pole
- Krajský úřad Jihomoravského kraje

3. Charakter záměru :

Průmyslová aplikace nátěrových hmot na pracovišti lakovny v prostorách vlastní výrobní budovy ve výrobním závodě - Středisko ocelových konstrukcí v areálu KSB - Křížíkova 68, Jihomoravský kraj, okres Brno, v průmyslové zóně, katastrální území Brno.

Pracoviště povrchových ochranných ručního tryskání a ručního nanášení nátěrových hmot vysokotlakou aplikační technikou systémem airless je určeno pro povrchovou úpravu ocelových dílů a konstrukcí vyráběných v závodě.

4. Zdůvodnění potřeby záměru :

Záměrem společnosti FIRESTA - Fišer a.s. Brno je rozšířit povrchové ochrany ve vlastním areálu a zbudovat tak nová vyhovující pracoviště v samostatném vlastním výrobním objektu, s možností lepší manipulace a expedice ze závodu, zrušit stávající nevyhovující tryskací pracoviště ručního tryskání ve výrobní hale a zrušit kooperaci nanášení NH a snížit tím provozní náklady a zvýšit operativnost výroby.

5. Stručný popis technického a technologického řešení záměru :

Stavební část :

Jedná se o umístění technologického zařízení do prostoru nově budované haly na novou průmyslovou betonovou podlahu.

Nová hala je tvořena OK, která je opláštěna panely s patřičnou tepelnou izolací a bočním prosklením. Hala je jednopodlažní, nepodsklepená. Střecha je sedlová zateplená střešními panely. Podlaha je betonová.

Technologická část :

Nové budované pracoviště povrchových ochranných, v nové hale o rozměrech 36 x 20 x 7,5 m je určeno pro tryskání a lakování ocelových dílů a konstrukcí vyráběných v areálu závodu, včetně pomocných pracovišť a provozů.

PS 01 – Nanášení nátěrových hmot :

Dle záměru investora je stavba nutná pro zlepšení kvality povrchových ochranných vyráběných zařízení v závodě a k zlepšení pracovních podmínek na pracovišti povrchových ochranných, jakož i k snížení negativního vlivu lakovny na životní prostředí v závodě a blízkém okolí.

Po dokončení stavby se budou veškeré ocelové díly a konstrukce vyráběné v závodě povrchově upravovat v uvedené lakovně o rozměru 36 x 6 x 6 metrů.

kapacita výroby	700 ks dílů různého sortimentu
plocha jednoho dílu	140 m ²
roční nastříkaná plocha	100 000 m ²
směnnost	dvousměnný provoz
počet nástřiků	průměr 1 x základ a 1 x vrchní nátěr
provozní hodiny	3 800 hodin
tloušťka jedné vrstvy barvy	120 – 200 mikrometrů

Používané barvy :

Firma FIRESTA - Fišer a.s. Brno bude používat pro mokrou lakovnu tyto nátěrové hmoty :

	<i>Tř. nebezpeč.</i>	<i>Bod. vzplan</i>	<i>Hustota</i>	<i>Obsah VOC</i>
HEMPEL				
- HEMPADUR MASTIC 45889	II	40°C	1,50 kg/l	167,0 g/l
- HEMPADUR FAST DRY 15569	II	27°C	1,56 kg/l	351,0 g/l
- HEMPADUR ZINC 17369	II	24°C	3,19 kg/l	336,0 g/l
- HEMPADUR 47209	II	30°C	1,74 kg/l	349,0 g/l
- HEMPATHANE TOPCOAT 55219	II	33°C	1,24 kg/l	472,0 g/l
- HEMPEL'S CURING AGENT 95370	II	40°C	1,07 kg/l	139,0 g/l
- HEMPEL'S CURING AGENT 95880	II	26°C	0,95 kg/l	367,0 g/l
- HEMPEL'S CURING AGENT 97040	II	25°C	0,96 kg/l	351,0 g/l
- HEMPEL'S CURING AGENT 97100	II	24°C	0,94 kg/l	355,0 g/l
- HEMPEL'S CURING AGENT 97560	II	28°C	0,94 kg/l	364,0 g/l
<i>Ředidla</i>				
- HEMPEL'S THINNER 08080	II	44°C		
- HEMPEL'S THINNER 08450	II	23°C		
BL Derisol				
- 2K DERIPOX GRUND S	II	>23°C	1,60 kg/l	377,3 g/l
- 2K-DERIPOX ZINKSTAUB 80	II	>23°C	2,58 kg/l	396,9 g/l
- 2K-DEROCRYL LACK EG 687	II	>23°C	1,55 kg/l	384,8 g/l
- HAERTER HL 401	II	>23°C	1,07 kg/l	267,9 g/l
- HAERTER HL 500	II	>23°C	0,94 kg/l	379,0 g/l
<i>Ředidla</i>				
- DEROCRYL-VERDÜNNUNG	II	>23°C		
- DERIPOX-VERDÜNNUNG	II	>23°C		

Bilance celkové spotřeby nátěrových hmot a doprovodných údajů :

<i>Nátěrový systém :</i>	<i>Spot. barev</i>	<i>VOC</i>
- HEMPADUR MASTIC 45889	640 kg/rok	71,25 kg/rok
- HEMPADUR FAST DRY 15569	1088 kg/rok	244,80 kg/rok
- HEMPADUR ZINC 17369	988 kg/rok	104,06 kg/rok
- HEMPADUR 47209	712 kg/rok	142,80 kg/rok
- HEMPATHANE TOPCOAT 55219	906 kg/rok	344,86 kg/rok
- HEMPEL'S CURING AGENT 95370	1300 kg/rok	168,86 kg/rok
- HEMPEL'S CURING AGENT 95880	846 kg/rok	326,82 kg/rok
- HEMPEL'S CURING AGENT 97040	386 kg/rok	141,12 kg/rok
- HEMPEL'S CURING AGENT 97100	410 kg/rok	154,84 kg/rok
- HEMPEL'S CURING AGENT 97560	700 kg/rok	271,06 kg/rok
- 2K DERIPOX GRUND S	1660 kg/rok	391,44 kg/rok
- 2K-DERIPOX ZINKSTAUB 80	436 kg/rok	67,06 kg/rok
- 2K-DEROCRYL LACK EG 687	1970 kg/rok	489,06 kg/rok
- HAERTER HL 401	840 kg/rok	210,30 kg/rok
- HAERTER HL 500	874 kg/rok	352,38 kg/rok
<hr/>		
- Ředidlo HEMPEL'S THINNER 08080 – 8%	638,08 kg/rok	638,08 kg/rok
- Ředidlo HEMPEL'S THINNER 08450 – 8%	638,08 kg/rok	638,08 kg/rok
- Ředidlo DEROCRYL-VERDÜNNUNG – 8%	462,40 kg/rok	462,40 kg/rok
- Ředidlo DERIPOX-VERDÜNNUNG – 8%	462,40 kg/rok	462,40 kg/rok
- Ředidlo na čištění pistolí	vrací se	300,00 kg/rok
<hr/>		
Spotřeba barev	15 956,96 kg/rok	5 981,67 kg/rok

Spotřeba barvy za hodinu (maximální)	4,2 kg/hod
Počet hodin nanášení za týden	76 hod/týden

Maximální rozměry stříkaných dílů :	délka	35,0 m
	šířka	5,0 m
	výška	4,0 m

PS 02 – Tryskací box :

Pracoviště tryskání o rozměru 36 x 6 x 6 metrů bude zabezpečovat předúpravu všech vyráběných ocelových konstrukcí určených pro nanášení nátěrových hmot. Otryskání ploch po svařování. Vstupní hutní materiál je před vstupem do výroby strojně otryskán na stávajícím strojním tryskači s válečkovou tratí.

roční tryskaná plocha	100 000 m ²
počet směn	2 směny
roční produkce konstrukcí a dílů	700 ks/rok
provozní hodiny	3 800 h/rok

PS 02 obsahuje následující stroje a zařízení :

- * tryskácká kabina s osvětlením (36 x 6 x 6m)
- * 2 x podélný shrnovací dopravník (š = 1800mm, dl. 36m)
- * 1 x podélný shrnovací dopravník (š = 900mm, dl. 36m)
- * 1 x příčný shrnovací dopravník (š = 600mm, dl. 7m)
- * korečkový dopravník
- * čistič abraziva včetně sila 750 l
- * tlaková tryskácká jednotka SM ERA/200 – sestava 25m
- * Filtrační zařízení Donaldson Downflo[®] Oval 1 s automatickým čištěním filtračních patron pomocí tlakového vzduchu
- * Odsávací stěna - kryta antiabrazivní pryží
- * VZT + zpětná klapka
- * vstupní vrata (6 x 5m)
- * elektrický rozvaděč, včetně blokovacích prvků
- * zavážecí vozík – nepoháněný

6. Realizační termíny :

Zahájení : 06/2011
Dokončení : 02/2012

7. Výčet dotčených územně samosprávných celků :

Jihomoravský kraj
Městská část Brno – Královo Pole

8. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat :

Stavební řízení bude v kompetenci příslušného stavebního úřadu městské části Brno – Královo Pole.

Povolení k umístění a realizaci zdroje znečištění bude v kompetenci Krajského úřadu , odboru životního prostředí a zemědělství Jihomoravského kraje.

II. Údaje o vstupech

1. Půda

Zábor půdy nebude proveden žádný. Stavba je situována uvnitř areálu firmy FIRESTA - Fišer a.s. Brno na stávající ploše.

2. Technologická a užitková voda

Pro technologii lakovny a tryskání není projektem stanovena žádná spotřeba technologické nebo užitkové vody. Obsluha technologie záměru bude ze stávajících zaměstnanců, nárůst odběru pitné nebo užitkové vody pro obsluhu není předpokládám.

3. Suroviny a přípravky

Nátěrové hmoty – viz bezpečnostní listy nátěrových hmot a doprovodných produktů.

Maximální roční spotřeba rozpouštědlových NH : cca 13 756 kg/rok (70% sušiny)

Maximální roční spotřeba ředidel : cca 2 200,96 kg/rok do barev

Maximální spotřeba rozpouštědlové barvy za hodinu : 3,62 kg barvy (68 % sušiny) +
0,58 kg ředidla

Průměrná hodinová spotřeba rozpouštědlových nátěrových hmot včetně ředidel :

4,20 kg/hod z toho VOC látek 1,50 kg/hod

Skladování surovin a přípravků – suroviny (barva, ředidlo) přípravky (polohovadla, aplikační technika) budou ukládány do skladu barev v prostorách pracoviště povrchových ochran, nedojde k nárůstu skladových ploch.

Nátěrové hmoty a ředidla budou skladovány jen v nezbytném provozním množství v příručním skladě v budově provozovny.

4. Energie

Energetické zdroje lakovny tvoří elektrická energie, stlačený vzduch a zemní plyn.

Elektrická energie je využita ze stávající sítě a rozvodů.

Plynová termoventilační jednotka je osazena s deskovým rekuperátorem. Ohřev je zajištěn hořákem na zemní plyn, který je rozveden poblíž v hale.

5. Dopravní nároky a nároky na jinou infrastrukturu

Dodávky nátěrových hmot a doprovodných produktů nezvyšují frekvenci po stávající vnitropodnikové komunikaci, jakož i odvoz hotových dělů.

Tím, že se nebudou povrchové úpravy provádět v kooperaci, ale budou se provádět ve vlastním závodě, dojde ke snížení nároků na logistiku a tím i ke snížení nároků na dopravu.

III. Údaje o výstupech

1. Klasifikace záměru :

LAKOVÁNÍ – jedná se o nový velký zdroj znečišťování ovzduší. Pracoviště nanášení NH je zařazeno dle přílohy 1 zákona 337/2010 Sb. dle čl. 4.1. Aplikace nátěrových hmot s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel nad 5 tun jako velký zdroj znečišťování ovzduší.

Průměrná hodinová spotřeba rozpouštědlových nátěrových hmot včetně ředidel :

4,20 kg/hod z toho VOC látek 1,50 kg/hod

Spotřebě cca **5.681,67 kg VOC látek** za rok odpovídá **úniku do ovzduší min. 1,50 kg** za hodinu (bez použití ekologických filtrů)

Max. hodinová koncentrace rozpouštědel :
$$\frac{1,5 \times 1.000.000}{80.000 \text{ m}^3/\text{h}} = 18,75 \text{ mg/m}^3$$

(bez použití ekologických filtrů)

Při maximální spotřebě barev nejméně ekologické barvy Hempthane Topcoat 55210 :

Maximální spotřebě barev cca **4,2 kg barvy** Hempthane Topcoat (62,5 % sušiny) **za hodinu odpovídá úniku do ovzduší max. 1,598 kg** za hodinu (bez použití ekologických filtrů)

Max. hodinová koncentrace rozpouštědel
$$\frac{1,598 \times 1.000.000}{80.000 \text{ m}^3/\text{h}} = 19,98 \text{ mg/m}^3$$

(bez použití ekologických filtrů)

Max. koncentrace těkavých podílů ve vyfukované vzdušnině :

- bez ekologie (z boxu 38% rozpouštědel) cca 50 mg/m³
- po přepočtu na org. uhlík cca 42 mg/m³

Odsávací část termoventilační jednotky může být vybavena čtvrtým stupněm filtrace s aktivním uhlím, který zachytí cca 30 - 60 % VOC látek z odsávané vzdušiny a zachytí tak případné špičky koncentrace VOC látek, tak aby byly splněny emisní limity.

Ročně se předpokládá 250 pracovních dní. Meze výbušnosti u těchto barev je 1% - 12% objemových, což je 14 g/m³ – 168 g/m³ odsávaného vzduchu.

TRYSKÁNÍ – dle nařízení vlády č. 615/2006 Sb. kterým se stanoví emisní limity a další podmínky provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší je dle Přílohy 1 – kategorie vyjmenovaných zdrojů, emisní limity a požadavky na konstrukci tryskání zařazeno do 2.6 Povrchová úprava kovů – tryskání, kategorie : střední zdroj

limitní hmotnostní koncentrace TZL 50 mg/m³ pro nový zdroj

Výrobce filtračního zařízení garantuje, že obsah zbytkového prachu ve vypouštěném vzduchu ze sekundární filtrace nepřesahuje hodnotu 0,5 mg/m³ ve vypouštěném vzduchu do prostoru haly.

2. Odpadní vody :

Pro nově vzniklé pracoviště lakovny nebude zvýšen odběr technologické nebo užitkové vody a nebude tedy zvýšeno ani stávající množství odpadních vod z navržené technologie záměru. Předkládaný záměr nebude mít vliv na povrchové ani podzemní vody (množství odváděných dešťových a přívalových vod ze střech, zpevněných ploch, apod. Nebude mít vliv, neboť se jedná o umístění technologického zařízení do stávajícího areálu).

3. Kategorizace a množství odpadů :

- a) Kategorizace odpadů – při realizaci záměru dojde ke vzniku nízkého množství demoličních a stavebních odpadů a to do 50 tun

Veškeré odpady vzniklé v lakovně budou evidovány a jejich způsob likvidace bude schválen příslušným odborem životního prostředí na pověřeném úřadě státní správy.

Odpady vznikající na jednotlivých pracovištích podle zatřídění.

Odpad vzniká při provozu a čištění v prostoru lakovny, tryskacího boxu. Jeho likvidace bude prováděna odbornou firmou. V prostoru vzniku odpadu, tedy přímo v prostoru, kde je umístěna lakovna budou odpady shromažďovány ve skladovacích prostředcích, které splňují podmínky vyhlášky Ministerstva životního prostředí č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady. Shromažďované a skladované odpady budou zabezpečeny před nežádoucím znehodnocením, zneužitím, odcizením, smícháním s jinými druhy odpadů, nebo únikem ohrožujícím zdraví lidí nebo životního prostředí.

Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	14 06 03 *
Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla, nebo jiné nebezpečné látky	08 01 11 *
Jiné odpadní látky laky neuvedené pod číslem 08 01 11	08 01 12

Znehodnocený tryskací materiál	12 01 17 O
Prach oxidu železa	06 03 16 O
Otryskané okuje, struska	12 01 99 O
Filtrační materiály	15 02 03 O
Prach oxidu kovů	06 04 01 N

Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek, nebo obaly těmito látkami znečištěné	15 01 10 *
Absorpční činidla, filtrační materiály	15 02 02 *
Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	20 01 21 *

b) Množství odpadů – FIRESTA – Fišer, rekonstrukce, stavby a.s., Mlýnská 68, 602 00 Brno provozuje obdobné pracoviště v jiném provozu a má souhlas s nakládání s nebezpečnými odpady. I přes navýšení o tyto odpady, množství nebezpečných odpadů se kterými nakládá za rok nepřevyšuje 100 tun.

4. Rizika možných havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií :

Při běžném provozu lakovny za předpokladu dodržení technologických postupů není předpokládán vznik havárie. Provoz zařízení lakovny lze na základě technického opatření ihned odstavit. Je třeba při manipulaci s barvami a ředidly pracovat opatrně, na místě k tomu určeném. V případě vylití mimo záchytnou vanu Mevatec ředidlo, nebo barvu setřít hadrem a dát do plastových nádob na odpad.

Rizika havárií jsou možná. Lze je ale minimalizovat při dodržování všech pravidel bezpečnosti při prováděných činnostech, jež budou součástí provozního řádu, havarijního plánu a dalších dokumentů předkládaných v etapě povolování a kolaudace stavby.

B. Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

1. Výtčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území :

Z hlediska situování záměru do stávající průmyslové zóny je zajištěna přiměřená ochrana okolí zdroje a odpovídá nejvýhodnějšímu řešení z hlediska ochrany ovzduší. Plánovaný záměr je v souladu s územním plánem obce Brno – Královo Pole.

2. Stručná charakteristika složek ŽP v dotčeném území, které budou pravděpodobně ovlivněny :

Zeměpisnou polohou, reliéfem krajiny a klimatickými faktory jsou určeny makroklimatické podmínky pro záměr na řešeném území, které je v okolí navrženého záměru stanoveno do teplé klimatické oblasti a možný výskyt radiačních inverzí v dotčeném území neovlivňuje negativně rozptyl emisí z navrženého záměru. Záměr se nedotkne stávajících přírodních zdrojů v katastrálním území obce Brno – Královo Pole.

C. Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí

1. Charakteristika možných vlivů a odhad její velikosti a významnosti :

Z hlediska dlouhodobé charakteristiky znečištění zájmového území lze hodnotit vliv navrženého záměru jako nevýznamný, nebudou překročeny emisní limity a pachové látky nebudou výrazné (viz odborný odhad, rozptylová studie).

2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci :

Stanovené emisní limity pro záměr budou dodrženy a příspěvek záměru ke znečištění ovzduší v dané lokalitě je z hlediska krátkodobých charakteristik únosný (viz měření jednotky).

Emisní hodnoty všech základních sledovaných znečišťujících látek budou podlimitní.

Vznik obtěžujících emisí pachových látek není vzhledem k technickým dispozicím navrženého záměru (odsávací výduchy nad střechem) předpokládán.

Při posouzení vlivu záměru na zdraví obyvatel je konstatováno, že navržený záměr nebude mít význačný vliv na zdraví obyvatel v dané lokalitě obce Brno – Královo Pole (nízké emise – použití vysokosuškových barev)

Při hodnocení vlivů záměru na ŽP byly použity standardní metody hodnocení vlivů na ŽP – viz technická zpráva, rozptylová studie.

3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranici :

Nepříznivé vlivy navrženého záměru přesahující státní hranici se v této lokalitě nevyskytují.

4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů :

Záměr bude realizován v lokalitě „ Výrobní areál firmy FIRESTA – Fišer, rekonstrukce, stavby a.s., Mlýnská 68, 602 00 Brno“, tedy v území, kde je s výrobní činností uvažováno územním plánem města Brno – Královo Pole. Za významné preventivní opatření lze považovat dobře provedené ozelenění zejména po hranici areálu v místě umístění haly s lakovnou a tryskacím boxem, které bude realizováno jako součást komplexního ozelenění celého areálu.

Ochrana ovzduší

Technologie bude odpovídat nejmodernějšímu trendu v této oblasti a bude v souladu s nejlepšími dostupnými technikami (šetrná aplikační technika a používání z větší části barvami HEMPEL a BL Derisol, popřípadě vodouředitelných barev), možnost dovybavit termoventilační jednotky záchytem VOC látek na filtrech s aktivním uhlím, tudíž se žádný nepříznivý vliv nepředpokládá – viz předcházející kapitoly.

Při respektování a dodržování navržených zásad provozu lakovny, kde je třeba dbát o řádný provoz všech vzduchotechnických a filtračních zařízení, včetně včasné výměny filtrů jsou z hlediska ochrany ovzduší vytvořeny předpoklady k tomu, aby nedocházelo k nepříjemnému či neúnosnému znečištění ovzduší nebo obtěžování obyvatel emisemi.

Čtvrtý stupeň filtrace tvoří speciální filtrační kartidže (s aktivním uhlím) originální konstrukce, která zaručuje zachycení VOC látek z odsávané vzdušiny. V každé odsávací části je osm kartridží, v každé je 36 kg AU.

- filtr s aktivním uhlím třídy AC 40, který je optimálně uzpůsoben pro parametry rychlosti proudění a doby přímého kontaktu se vzduchem, maximální účinnosti absorpce a časové životnost samostatného aktivního uhlí.

Pro všechny používané suroviny bude k dispozici bezpečnostní list.

V souladu s legislativou musí provozovatel plnit veškeré povinnosti velkého zdroje znečišťování ovzduší.

- odtah vzduchu z lakovny bude veden přes plynovou termoventilační jednotku přímo do venkovního prostoru ve výšce 7 m
- stanovené emisní limity pro TOC 50 mg/m³ budou na záměru dodrženy s rezervou
- bude prováděno autorizované měření emisí z lakovny, které musí být provedeno do 3 měsíců od zahájení zkušebního provozu a potom periodicky každý rok
- předpokladem k vyloučení nepříznivých vlivů je dodržení stanovených opatření, vyplývajících z technického řešení záměru. Není potřeba zpracovat režimová opatření ve smyslu zákona č. 59/2006 Sb. o prevence závažných havárií

Ochrana vod

Podlahy nově budované haly, kde bude instalována technologie lakování, bude provedena s hydroizolací, místa pro skladování provozních kapalných surovin (barev, ředidel) budou zajištěna proti možnosti úniku těchto látek (záchytné vany). V případě vzniku technologických oplachových ředidel při čištění technologie při použití barev budou tyto oplachové ředidla dle své povahy částečně použity k ředění další dávky barvy a částečně budou shromažďovány v nádobě a likvidovány jako nebezpečný odpad.

Nakládání s odpady

Odpady budou ukládány odděleně a bude s nimi nakládáno v souladu s platnou legislativou. Nádoby pro uskladnění nebezpečných odpadů budou vybaveny identifikačními listy nebezpečných odpadů.

Hluk a vibrace

V souladu s nejlepšími dostupnými technikami budou instalována taková zařízení, aby nemohla hlukovou pohodu nějak negativně ovlivňovat a nezatěžovala nadměrně okolí.

Chemické látky

Budou používány výhradně chemické látky a chemické přípravky schválené pro použití v ČR nebo EU. Pro zacházení s chemickými látkami (přípravky) bude zajištěn postup stanovený platnou legislativou (bezpečnostní listy, školení pracovníků apod). Barvy ani používaná ředidla nevykazují nebezpečné vlastnosti. Při respektování a dodržování navržených zásad provozu lakovny jsou z hlediska ochrany životního prostředí a okolní přírody vytvořeny předpoklady k tomu, aby nedocházelo k nepřijatelnému či neúnosnému znečištění půdy, či ovzduší nebo obtěžování obyvatel emisemi, hlukem aj.

2. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytují při specifikaci vlivů :

Pro imisní posouzení záměru bude využita tabulka referenční koncentrace xylenů, vydané Státním zdravotním ústavem. Nedostatky ve znalostech se s ohledem na charakter záměru nevyskytly. Případné neúplně poskytnuté informace v příslušných kapitolách oznámení záměru budou operativně doplněny.

Oznámení bylo vypracováno na základě postupně získávaných informací od zadavatele, dostupných podkladů od projektantů a od příslušných správních orgánů.

D. Porovnání variant řešení záměru

Jiné varianty záměru nejsou předkládány. Veškeré údaje uváděné v tomto oznámení jsou uváděny pouze pro tuto variantu. Jedinou dnes teoretickou variantou je nerealizace, tj ponechání minulého stavu.

E. Doplnující údaje

Mapová a jiná dokumentace , rozptylová studie týkající se údajů v oznámení – viz Příloha č. 4, 5, 6 .

F. Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

Firma hodlá na své provozovně areálu závodu FIRESTA - Fišer a.s. Brno vybudovat nové pracoviště tryskání, lakování a sušení pro nanášení NH na vyráběné ocelové konstrukce a jiné kovové díly.

Předkládaný záměr je z hlediska kapacity dle zákona o posuzování vlivů na ŽP č. 100/2001 Sb., přílohy 1, ve znění pozdějších předpisů nutno posuzovat ve zjišťovacím řízení, i když se jedná o velký zdroj znečišťování ovzduší a záměr je umístěn v průmyslové zóně. Záměr nebude spadat do režimu zákona č. 59/2006 Sb. o prevenci závažných havárií.

S ohledem na předpokládané minimální vlivy navrženého záměru na znečištění ovzduší nebude potřeba zpracování posouzení vlivu záměru na veřejné zdraví. V lakovně nebudou používány žádné NH a přípravky s obsahem VOC s klasifikací jako karcinogenní, mutagenní, toxické pro reprodukci nebo s obsahem halogenových látek.

Na základě posouzení všech přímých i nepřímých vlivů na ŽP – viz příložené doklady a za předpokladu splnění navržených opatření v těchto dokladech, lze z hlediska ŽP realizaci záměru považovat za možné, neboť nebude umístěním záměru ve stávajícím průmyslovém areálu a provozem vestavěného pracoviště tryskání, lakování a sušení v uzavřeném objektu firmy FIRESTA - Fišer a.s. Brno, docházet k nadměrnému zatížení antropogenních ani přírodních systémů v lokalitě tohoto katastrálního území.

G. Příloha

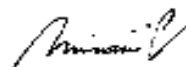
Přílohy jsou uvedeny za touto textovou částí v následujícím pořadí :

- Příloha č. 1 - Vyjádření z hlediska územně plánovací dokumentace
- Příloha č. 2 - Stanovisko k Natura 2000
- Příloha č. 3 - Kopie plné moci oznamovatele
- Příloha č. 4 - Situace stavby
- Příloha č. 5 - Situace umístění záměru v leteckém pohledu
- Příloha č. 6 - Rozptylová studie
- Příloha č. 7 - Technická zpráva
- Příloha č. 8 - Technologická dispozice
- Příloha č. 9 - Řez A – A
- Příloha č. 10 - Bezpečnostní listy barev

Zpracovatel oznámení :

Ing. Antonín Minařík, 696 71 Blatnička 84, mobil 607 520 347

Veselí nad Moravou, duben 2011



.....
Ing. Antonín Minařík
jednatel společnosti