



KUPAX00IQ73W

# VEŘEJNÁ VYHLÁŠKA



## Krajský úřad Pardubického kraje OŽPZ - oddělení integrované prevence

Váš dopis zn.:

Ze dne:

Číslo jednací: KrÚ 73421/2015

Spisová značka: SpKrÚ 67238/2015 OŽPZ OIP

Vyřizuje: Ing. Jana Jelínková

Telefon: 466026357

E-mail: jana.jelinkova@pardubickykraj.cz

**Dle rozdělovníku**

Datum: 18.11.2015

## ROZHODNUTÍ

**Krajský úřad Pardubického kraje** (dále jen „příslušný úřad“) v přenesené působnosti podle ust. § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, jako místně příslušný správní orgán podle ust. § 11 odst. 1 písm. a) zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, a jako věcně příslušný úřad podle ust. § 22 písm. a) zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), vydává na základě oznámení podaného dne 19. 10. 2015 společnosti Poličské strojírny a.s., se sídlem Bořiny 1145, Horní Předměstí, 572 01 Polička, IČ: 46504851, prostřednictvím zástupce cestou plné moci Ing. Marta Janošíková, IČ 88245667, Mariánské Údolí, K Posluchovu 560, 783 65 Hlubočky (dále jen „oznamovatel“), podle ust. § 7 odst. 6 zákona ve zjišťovacím řízení rozhodnutí, že záměr

### **„Novostavba kombinovaného lakovacího a sušícího boxu, tryskací box, Poličské strojírny“**

**nebude posuzován** podle zákona.

### **Odůvodnění:**

Příslušný úřad obdržel dne 19. 10. 2015 podle ust. § 6 odst. 1 zákona od oznamovatele oznámení záměru „Novostavba kombinovaného lakovacího a sušícího boxu, tryskací box, Poličské strojírny“, zpracované dle přílohy č. 3 zákona.

Oznámení záměru zpracoval Ing. Miroslav Vraný, autorizovaná osoba pro posuzování vlivů na životní prostředí, držitel osvědčení MŽP č.j. 15650/4136/OEPV/92, které bylo prodlouženo rozhodnutím Ministerstva životního prostředí č.j. 38787/ENV/06 a 101303/ENV/10. Spolupracoval Ing. Martin Vraný.

Příslušný úřad po posouzení oznámení podle přílohy č. 3 zákona dospěl k závěru, že žádost splňuje všechny náležitosti.

Příslušný úřad vymezil dotčené územní samosprávné celky podle ust. § 3 písm. d) na obec Korouhev a Pardubický kraj.

Příslušný úřad vymezil dotčené správní úřady podle ust. § 3 písm. e) zákona na Obecní úřad Korouhev, Městský úřad Polička, Krajskou hygienickou stanici, Českou inspekci životního prostředí a Krajský úřad Pardubického kraje.

Příslušný úřad zaslal kopii oznámení s žádostí o vyjádření dotčeným správním úřadům a dotčeným územním samosprávným celkům a zajistil zveřejnění informace o oznámení podle ust. § 16 zákona. Informace o oznámení byla vyvěšena na úřední desce Pardubického kraje dne 22. 10. 2015 a byl podle ust. § 6 odst. 7 stanoven termín 12. 11. 2015, pro možnost veřejnosti, dotčené veřejnosti, dotčených správních úřadů a dotčených územních samosprávných celků zaslat své písemné vyjádření k oznámení krajskému úřadu. Rovněž bylo oznámení záměru zveřejněno v informačním systému EIA na internetových stránkách CENIA (<http://www.cenia.cz>) a na stránkách Ministerstva životního prostředí (<http://www.mzp.cz/EIA>), kód záměru PAK706.

Příslušný úřad v souladu s § 7 zákona provedl zjišťovací řízení, jehož cílem je zjištění, zda záměr může mít významný vliv na životní prostředí a zda bude posuzován podle zákona.

Základní údaje o záměru dle § 7 odst. 6 zákona:

**Záměr „Novostavba kombinovaného lakovacího a sušícího boxu, tryskací box, Poličské strojířny“ naplňuje dikci bodu 4. 2. „Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m<sup>2</sup>/rok celkové plochy úprav“** kategorie II, přílohy č. 1 zákona.

#### **Kapacita (rozsah) záměru:**

Záměrem je novostavba haly pro umístění lakovacího a sušícího boxu a přístavba stávajícího objektu pro umístění tryskacího boxu v areálu Poličských strojířen. Zařízení bude využíváno k provedení povrchových úprav modernizované vojenské techniky s celkovou plochou povrchových úprav 9 600 m<sup>2</sup>. Součástí areálu je dále stávající lakovna, kde se lakuje výrobní sortiment Poličských strojířen - pneumatické prvky, výrobky výrobního oboru měrná, čerpací technika pro motorová paliva a zakázkové strojířenské díly. Kumulační kapacity stávajícího stavu (ze statistických údajů roku 2013 a 2014) s navrženým záměrem bude dosaženo limitní kapacity celkové plochy úprav. Předpokládaná roční spotřeba látek obsahujících těkavé organické látky je cca 1200 kg barev – běžné syntetické a akrylátové barvy, 200 kg rozpouštědel a čistidel – technický benzín a podobně.

**Umístění záměru:**  
kraj: Pardubický  
obec: Korouhev  
k. ú.: Korouhev

#### **Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:**

Předložený záměr „Novostavba kombinovaného lakovacího a sušícího boxu, tryskací box, Poličské strojířny“ předpokládá výstavbu nové haly a přístavbu stávajícího objektu ve stávajícím areálu Poličských strojířen, na pozemku p.č. 1053/18, k.ú. Korouhev, obec Korouhev. V nové hale o zastavěné ploše 168 m<sup>2</sup> bude umístěn kombinovaný lakovací a sušící box s přípravnou. V přístavbě stávajícího objektu o zastavěné ploše 38 m<sup>2</sup> bude umístěn tryskací box. Technologie bude složit k povrchovým úpravám modernizované vojenské techniky. Z hlediska provozního je objekt dělen na část přípravného pracoviště povrchových úprav – tmelení, broušení a část kombinovaného lakování a sušení. Technologie tryskacího boxu bude sloužit k odstranění starých nevyhovujících povrchů jednotlivých dílů tryskáním.

Stávající areál, do něhož bude umístěn záměr, se nachází v neobydlené části území mezi městem Poličkou a obcí Korouhev. Nejbližší obytná zástavba obce Korouhev se nachází cca 1,8 km jihozápadně od záměru. Cca 1,5 km severozápadně se nachází osada Jelínek, obdobně je vzdálena rekreační osada „pod Kopcem“. Cca ve vzdálenosti 2,1 km východně od záměru se nachází obytná výstavba obce Modřec. Areál je napojen na stávající dopravní infrastrukturu a stávající rozvody inženýrských sítí. Stávající doprava ve spojení s novým záměrem a zachováním počtu zaměstnanců zůstane stávající. Reálně se jedná o cca 5 – 6 osobních aut za den a maximálně 1 nákladních vozidel za den. Navýšení dopravy bude spojeno s dodávkami barev a ředidel. Bude se jednat maximálně 8 – 10 dodávek za rok, s předpokladem spojení se stávajícím zásobením.

Z hlediska možných kumulací je součástí areálu stávající stříkací kabina EKA VI v lakovně objektu na pozemku st.parc.č. 451, k.ú. Korouhev. Jedná se o elektrickou kabinu. Slouží k lakování výrobního sortimentu Poličských strojíren. V areálu Poličských strojíren se nachází další dvě lakovny, které jsou dlouhodobě mimo provoz a jejich zprovoznění se neplánuje.

Není známo, že by v dotčeném území v současné době byly projednávány jiné záměry s významným vlivem na životní prostředí, které by měly být součástí tohoto posuzování.

### **Stručný popis technického a technologického řešení záměru:**

#### **SO 109 – Kombinovaný lakovací a sušící box**

Pracoviště povrchových úprav lakování mokrymi nátěrovými hmotami (dále NH) bude umístěno v nové hale situované v místech stávající zpevněné plochy v jihozápadní části areálu Poličských strojíren. Konstrukci haly tvoří nosný ocelový skelet. Střešní plášť a opláštění jsou navrženy ze sendvičových panelů. Hala bude stavebně i provozně rozdělena na dvě části, a to přípravné pracoviště povrchových úprav a kombinovanou lakovací a vysoušecí kabinu. Hala bude vybavena roletovými vraty pro vjezd z exteriéru a vraty oddělujícími prostor přípravného pracoviště a lakovny. Obě části haly budou vybaveny servisními dveřmi.

Vojenská technika určená k povrchové úpravě lakováním bude do prostoru kombinovaného lakovacího a sušícího boxu dopravena pomocí podvalníku. Před samotným lakováním budou vozidla tmelena a broušena v části přípravného pracoviště. Odvod prachových částic je zajištěn prouděním vzduchu směrem shora dolů přes sklovláknité a textilní filtry. Po ukončení přípravných prací v části přípravného pracoviště budou vozidla přemístěna do prostoru lakovací a sušící kabiny. Po zavezení výrobku do prostoru nanášení a zapnutí odsávání stříkací kabiny může dojít k vlastnímu nanášení NH na výrobky. Po nanesení vrstvy nátěrových hmot se technika ponechá na místě a nátěr se nechá za současného chodu vzduchotechniky zavadnout, lakovna se přepne na program sušení a v prostoru lakovny dojde k zvýšení teploty a nátěr se nechá na místě vysušit. Povrchově upravená vojenská technika se pak na podvalníku dopraví do montážních hal, kde se bude skladovat a kompletovat.

#### **Lakování NH:**

Nástřik vozidel budou provádět maximálně dva pracovníci vzduchovým pistolemi. Stříkací zařízení nebude možné obsluhou spustit a stříkání nebude umožněno, nefunguje-li odvětrání z prostoru nanášení NH. Tento pracovní postup je zajištěn solenoidovým ventilem, který uzavře přívod stlačeného vzduchu do pistolí, nejde-li odsávací vzduchotechnika. V prostoru nanášení NH je pracovní atmosféra, znečištěný vzduch přestříky z NH bude odsáván odsávacími kanály po bocích lakovny s filtrací prachových částic přestříků nátěrových hmot.

Pracoviště nanášení NH je navrženo jako uzavřený prostor s vertikálním prouděním odsávaného vzduchu se suchým odlučováním přestříků nátěrových hmot v bočních stěnách. Účinnost zachycení přestříků suchým filtrem je vysoká – cca 99,6 %.

Ve fázi lakování se spustí přívodní a odsávací jednotka vzduchotechniky a připraví se aplikační technika. Kabina bude pracovat ve dvou samostatných režimech – lakování a sušení.

Po bocích kombinovaného lakovacího a sušícího boxu budou instalovány odsávací kanály pro odvod znečištěného vzduchu. Lakovna bude vybavena samostatnými vzduchotechnickými jednotkami. Pro ohřev vzduchu bude použito napojení na stl. plyn, z nově budované plynové přípojky. Vstupní a výstupní agregáty budou umístěny ve venkovním prostoru vedle nové haly a propojeny s lakovnou kanály a vzduchotechnickým potrubím.

## Příprava NH :

Nátěrové hmoty se budou připravovat bezprostředně před stříkáním. Míchání barev se bude probíhat v části přípravného pracoviště NH. Manipulace s barvami bude probíhat v záchytné nepropustné plechové vaně o objemu maximální velikosti balení barvy.

## Provedení:

Kabina bude zavážecí, osazena rolovacími vraty o rozměru 4960 x 5000 mm (š x v). Po bocích lakovny budou instalovány dva podélné filtrační kanály s filtrací přestřiků nátěrových hmot. V bočních stěnách lakovny bude instalováno standardní osvětlení zářivkovými tělesy ve dvou řadách nad sebou. Na bočních stranách kabiny budou osazeny filtrační a vytápěcí agregáty pro výměnu a ohřev vzduchu do kabiny. Proudění vzduchu v lakovně je vertikální, přetlakové, čímž zabraňuje vniknutí jakýchkoliv nečistot do jejího vnitřního prostoru.

## Výměna vzduchu

Vzduch nasáván ventilátorem bude procházet přes předfiltraci, dále bude zahřát výměníkem tepla na požadovanou teplotu a vtlačen do stropního prostoru, projde přes textilní rukávce a bude vycházet do kabiny oddělen od nečistot. V kabině bude neustálé rovnoměrné proudění vzduchu směrem shora dolů. Tímto prouděním současně dojde k odvodu prachových částic do bočních filtrů, kde budou usazovat. Udržování nastavené teploty bude plně automatické. Během sušení bude oběh vzduchu s neustálou cirkulací. Dle platných norem bude přísáváno 10% čerstvého vzduchu.

## Vzduchotechnika

- vzduchotechnický kanál pro boční odsávání z lakovny a přípravného pracoviště
- vzduchotechnické potrubí pro odvod a přívod vzduchu ke vzduchotechnickým jednotkám lakovny a přípravného pracoviště
- 3 ks tříplášťové nerezové komíny pro odtah spalin od hořáků
- klapky vč. ovládání sekcí lakovací kabiny
- 3 ks textilní rukávce pro návrat filtrovaného vzduchu do lakovny a přípravného pracoviště

## Funkce lakovací kabiny

### Fáze lakování

Vnější vzduch bude nasáván ventilátorem prochází přes předfiltraci a přes rekuperátor, kde se předeřeje. Dále bude předtemperován výměníkem tepla na požadovanou teplotu a vtlačen do stropního prostoru, projde přes textilní rukávce a vyjde do kabiny oddělen od nečistot.

Udržování nastavené teploty je plně automatické včetně ovládání řídicích klapek vstupního vzduchu. V kabině bude neustálé rovnoměrné proudění vzduchu směrem shora dolů a obtékání lakovaného výrobku. Tímto prouděním současně dojde k odvodu neupotřebených částí barvy do bočních filtrů, kde se usazují. Oběh vzduchu je typem otevřeným s neustálou kompletní výměnou vzduchu. Celá kabina je tvořena jako mírně přetlaková a tím zabraňuje vniknutí jakýchkoliv nečistot do jejího vnitřního prostoru.

### Fáze sušení

Ve fázi sušení je automatickým procesem řízena doba:

- odvětrání
- sušení
- ochlazení.

Během nastavené doby odvětrání dochází ve vysoušecí kabině k maximální výměně znečištěného vzduchu. Tímto způsobem je zbytkové množství vzduchu znečištěného škodlivými výparů odváděno do okolního vzduchu přes výstupní jednotku se suchými filtry. Po odvětrání se automaticky nastaví proces sušení. Při fázi sušení dochází k 90% recirkulaci teplého vzduchu uvnitř kabiny. Dle platných norem bude přísáváno 10% čerstvého vzduchu. Automatická regulace vypne výstupní agregát a tím dochází k 50% úspoře elektrické energie a celkově k 80% úspoře tepelné energie. Během doby ochlazení se vypíná činnost ohřevu vstupního vzduchu, klapky se otevrou na 100% a provádí se maximální výměna vzduchu.

### Rekuperace

Celek rekuperace je tvořen deskovým rekuperátorem. K přenosu tepla dochází na deskovém výměníku, který jednou polovinou zasahuje do proudu teplého odváděného vzduchu a druhou do proudu přiváděného vzduchu. Toto provedení zajistí minimální únik ztrát a maximální účinnost. Maximální účinnost je 60%.

#### Elektrická energie

- Vstupní agregáty (3ks) 5,5 kW
- Výstupní agregáty (2ks) 5,5 kW
- Osvětlení a ostatní spotřeba 10 kW
- Minimální spotřeba 12 kW – fáze sušení
- Maximální spotřeba 30 kW – fáze lakování
- Maximální spotřeba 10 kW – fáze přípravy

#### Stlačený vzduch

- Instalovaná spotřeba 4 x 0,5 m<sup>3</sup>/min

#### Tepelný zdroj:

- Vzduchotechnické agregáty lakovny s hořáky na stl. plyn (3ks):
- Výkon max. 190 kW
- Spotřeba stl. plynu max. 25 m<sup>3</sup>/hod/hořák.

#### Normy obsluhy Lakovna

Provoz v lakovně a přidruženém přípravném pracovišti NH bude občasný, jednosměrný. Na pracovišti budou pracovat max. 4 pracovníci. Kmenové pracoviště těchto pracovníků je ve stávajícím objektu, počet stávajících zaměstnanců nebude navyšován. Sociální zařízení WC, umývárny, šatny a sprchy budou využívat ve stávajícím objektu.

#### SO.01 – Tryskací box

Pracoviště odstraňování nevyhovujících povrchů tryskáním technologií tryskacího boxu bude umístěno v přístavbě stávající haly. Konstrukce přístavby je navržena z nosných profilových prvků a ocelo-plechových dvouplášťových panelů. Přístavba bude vybavena vraty a únikovými dveřmi pro obsluhu.

Díly vojenské techniky vyžadující odstranění stávajících povrchových vrstev budou do prostoru tryskacího boxu dopraveny pomocí ručního vozíku a uloženy na podlahu. Abrazivo bude tryskáno z atestované tlakové nádoby, která je vybavena dávkovacím zařízením. Během tryskání bude nádoba z vnitřku vzduchotěsně uzavřena pomocí gumového rychlouzávěru. Takto se může v nádobě vytvořit potřebný tlak, pomocí kterého se přes dávkovací ventil dávkuje abrazivo do proudu tlakového vzduchu, který unáší abrazivo tryskací hadicí k trysce. Dávkovací zařízení je ovládáno dálkovým ovladačem, který je namontován na konci tryskací hadice před tryskou. Odvod prachových částic je zajištěn intenzivním prouděním. Odsávání probíhá přes odsávací otvor přes strop boxu. Zpětné přivádění odčerpaného a vyčištěného vzduchu se provádí přes strop do vnitřního rozdělovacího potrubí. Vzduchotechnické potrubí je přizpůsobené tak, aby se dosahovala rychlost proudění cca 15 m/s. Proud vzduchu zaručuje potřebnou viditelnost pro pracovníka provádějícího tryskání tím, že vynáší prach vznikající při tryskání k filtru. Jedná se o patronový, plnoautomatický JET filtr. Čištění je založeno na protiproudovém principu, tj. z "čisté" strany se přivede do filtračních patron krátký impuls tlakového vzduchu, který odstraní zachycený prach z filtračního povrchu. Tento prach spadá do sběrné prachové nádrže. Časový interval mezi dvěma odprašovacími cykly a tlak vzduchu na ofuk filtrační plochy se dá plynule regulovat. Takto je možné zvolit optimální režim pro čištění filtrační plochy.

Po dokončení tryskání se díly zbavené starých nežádoucích povrchových úprav dopraví do montážní haly, kde budou smontovány a následně lakovány jako celek.

V podlaze boxu pod rošty bude v hloubce -0,180 m instalován dopravník. Abrazivo bude podélně dopravováno pomocí systému závěsných gumových lišt. Tyto lišty jsou zavěšeny na nosnou konstrukci tak, že při pohybu dopředu jsou pomocí dorazu udrženy ve svislé poloze a při zpátečním pohybu jsou sklopeny a klouzají po povrchu abraziva.

Čistící systém abraziva sestává ze tří částí:

Elevátor - Elevátor dopravuje abrazivo vertikálně k čističi abraziva. Jedná se o ocelovou konstrukci z ohýbaného plechu a profilového materiálu. Je poháněn přes řemenice, které jsou upevněny na horní části elevátoru pomocí nastavovacích šroubů. Ve spodní části se nachází čidlo pro sledování bezporuchového chodu.

Čistič abraziva - Čistič abraziva se skládá z oddělovače hrubých a jemných nečistot. Oddělování hrubých nečistot se děje automaticky pomocí síta. Oddělování jemných nečistot (prachu) se děje pomocí proudu filtrem odsávaného vzduchu v kaskádě. Čistič abraziva je masivní ocelový výrobek. Na nástavci vzduchového potrubí je namontována regulační klapka pro možnost nastavování proudu vzduchu v kaskádě pro různou zrnitost a specifickou hmotnost čištěného abraziva.

Zásobník abraziva - Slouží jako mezizásobník abraziva pro tlakovou nádobu. Je to masivní ocelová konstrukce vyrobená z plechů a profilového materiálu. Ve spodní části se nachází nástavec s vypouštěcím mechanismem, pod které je postavena tlaková nádoba tryskací soupravy.

Předpokládaný odběr elektrické energie:

- Maximální spotřeba 15 kW
- Spotřeba vzduchu:
  - Tryskací souprava 3,5 – 5 m<sup>3</sup>/min (tryska 8 – 9,5 mm)
  - Odfuk filtru max. 0,4 m<sup>3</sup>/min
  - Podlahový dopravník cca 0,15 m<sup>3</sup>/min.

Normy obsluhy tryskání

Provoz na pracovišti tryskání bude občasný, jednosměrný. Na pracovišti budou pracovat max. 2 pracovníci. Kmenové pracoviště těchto pracovníků je ve stávajícím objektu, počet stávajících zaměstnanců nebude navyšován. Sociální zařízení WC, umývárny, šatny a sprchy budou využívat stávající objekt.

Odkanalizování objektů

Odvod dešťové vody z nové haly bude proveden napojením na stávající dešťovou kanalizaci v areálu.

Napojení objektů na plyn

Nová hala bude napojena na plyn novou středotlakou plynovou přípojkou ze stávajícího středotlakého plynovodu.

Napojení elektro

Nová hala bude napojena novou elektropřípojkou z vedlejší haly.

**Příslušný úřad obdržel v průběhu zjišťovacího řízení následující vyjádření:**

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Hradec Králové ze dne 9. 11. 2015 zn. ČIŽP/45/IPP/1514937.001/15/KDR:

Oddělení integrovaných agend:

ČIŽP, oddělení integrovaných agend, nemá k předloženému záměru připomínky.

Oddělení ochrany ovzduší:

ČIŽP, oddělení ochrany ovzduší, nemá k předloženému záměru žádné připomínky.

Oddělení ochrany vod:

ČIŽP, oddělení ochrany vod, nemá k předloženému záměru žádné připomínky.

Oddělení odpadového hospodářství:

ČIŽP, oddělení odpadového hospodářství, nemá k předloženému záměru připomínky.

Oddělení ochrany přírody:

ČIŽP, oddělení ochrany přírody, nemá k předloženému záměru připomínky.

Oddělení ochrany lesa:

V předložené dokumentaci předkladatel sděluje, že uvedeným záměrem je dotčeno ochranné pásmo pozemků určené k plnění funkce lesa (dále jen PUPFL). S ohledem na zásah do ochranného pásma pozemku určených k plnění funkce lesů, je dle § 14 odst.2 zákona č. 289/1995 Sb., o lesích, pro realizaci záměru nutný souhlas příslušného orgánu státní správy lesů, který může souhlas vázat na splnění stanovených podmínek.

Hodnocení příslušného úřadu: Jedná se o požadavky vyplývající ze zákona, nepominutelné podklady v navazujících řízeních.

Krajská hygienická stanice Pardubického kraje se sídlem v Pardubicích, územní pracoviště Pardubice ze dne 27. 10. 2015 pod č.j. KHSPA 16669/2015/HOK-Sy

Z hlediska ochrany veřejného zdraví KHS nemá k předloženému oznámení záměru připomínky a nepovažuje za nutné záměr dále posuzovat podle zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Městský úřad Polička, odbor územního plánování, rozvoje a životního prostředí ze dne 11. 11. 2015 pod sp.zn. MP/24783/2015/02, č.j. MP/26314/2015/Opora ŽP/BV.

Z hlediska zákona č.183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů, na úseku územního plánování: (Ing. Antonín Mihulka)  
K předmětnému oznámení uvedeného záměru nejsou žádné připomínky.

Z hlediska zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů: (Ing. Radek Klein)  
Vodoprávní úřad MěÚ Polička nemá k plánovanému záměru – Novostavba kombinovaného lakovacího a sušícího boxu, tryskací box, Poličské strojírny, žádné připomínky.

Z hlediska zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů: (Ing. Radek Klein)  
Orgán odpadového hospodářství MěÚ Polička nemá k plánovanému záměru – Novostavba kombinovaného lakovacího a sušícího boxu, tryskací box, Poličské strojírny, žádné připomínky.

Z hlediska zákona č.114/1992 Sb.,o ochraně přírody a krajiny v platném znění:(Zdeněk Hrstka, Dis)  
K předmětnému oznámení uvedeného záměru nejsou žádné připomínky.

Z hlediska zákona č.201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů: (Zdeněk Hrstka, Dis)  
K předmětnému oznámení uvedeného záměru nejsou žádné připomínky.

Z hlediska zákona č. 334/1992 Sb., o ochraně zemědělského půdního fondu, ve znění pozdějších předpisů: (Mgr. Stanislav Holomek)  
K předmětnému oznámení uvedeného záměru nejsou žádné připomínky.

Z hlediska zákona č. 289/1995 Sb., o lesích a o změně a doplnění některých zákonů v platném znění (dále jen lesní zákon): (Mgr. Stanislav Holomek)  
K předmětnému oznámení uvedeného záměru nejsou žádné připomínky.

Krajský úřad Pardubického kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, oddělení integrované prevence ze dne 22. 10. 2015 pod č.j. KrÚ 68008/2015

Orgán ochrany ovzduší (zpracovatel vyjádření Ing. Tibor Csukás):

Jedná se o vyjmenované zdroje 3 x hořáky na zemní plyn podle bodu 1.1., tryskací box podle bodu 4.12. a lakovnu podle bodu 9.8. podle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší. Provozovatel po vypořádání s požadavky zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí záměru „Novostavba kombinovaného lakovacího a sušícího boxu, tryskací box“ požádá Krajský úřad pardubického kraje o vydání závazného stanoviska k umístění a stavbě, dále o povolení provozu zdrojů znečišťování ovzduší. V přiložených dokumentech bude popsán způsob dodržení příslušných emisních limitů.

Hodnocení příslušného úřadu: Jedná se o požadavky vyplývající ze zákona, nepominutelné podklady v navazujících řízeních.

Orgán odpadového hospodářství (zpracovatel vyjádření Ing. Richard Pinkas)

Z hlediska zájmů sledovaných orgánem odpadového hospodářství Pardubického kraje nemáme k předloženému záměru připomínek

#### **Posouzení příslušného úřadu:**

Příslušný úřad v průběhu zjišťovacího řízení vlivů záměru na životní prostředí přezkoumal podklady poskytnuté investorem v oznámení záměru, zpracovaném v rozsahu přílohy č. 3 k zákonu a zvážil, zda a v jakém rozsahu může záměr vážně ovlivnit životní prostředí a obyvatelstvo.

Použil přitom kritéria, která charakterizují na jedné straně vlastní záměr a příslušné zájmové území, na druhé straně z toho vyplývající významné potenciální vlivy na obyvatelstvo a životní prostředí, tj. kritéria dle přílohy III Směrnice Rady 85/337/EHS implementované do přílohy č. 2 k zákonu.

Z hlediska charakteristiky záměru se příslušný úřad zaměřil na velikost záměru, kumulaci jeho vlivů s vlivy jiných známých záměrů, znečištění životního prostředí a rušivé vlivy, produkci odpadů a rizika havárií zejména k navrženému použití látek a technologií.

Záměrem je umístění kombinovaného lakovacího a sušícího boxu s přípravnou a tryskací box ve stávajícím areálu Poličských strojíren. Technologie bude sloužit k povrchovým úpravám modernizované vojenské techniky s celkovou plochou povrchových úprav 9 600 m<sup>2</sup>. V kumulaci se stávající lakovnou v areálu je dosaženo limitních hodnot. Pro záměr budou používány běžné syntetické a akrylátové látky s předpokládanou roční spotřebou cca 1200 kg barev obsahujících VOC, cca 200 kg rozpouštědel a čisticích. Z hlediska dopravy se jedná o cca 5 – 6 osobních aut za den a maximálně 1 nákladních vozidel za den. Areál se nachází v neobydlené zóně, záměr bude umístěn v min. vzdálenosti cca 1,8 km od nejbližší zástavby.

Z hlediska znečišťování životního prostředí a rušivých vlivů může záměr mít vliv především na ovzduší, hluk a vibrace. Z hlediska ovzduší je zdrojem emisí lakovna, tryskací zařízení a vytápění objektu. Jedná se vyjmenované zdroje dle zákona č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší. Provozovatel požádá Krajský úřad pardubického kraje o vydání závazného stanoviska k umístění a stavbě, dále o povolení provozu zdrojů znečišťování ovzduší. V přiložených dokumentech bude popsán způsob dodržení příslušných emisních limitů. Emise byly posouzeny v oznámení záměru v souladu s ustanoveními vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečištění a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, se závěrem, že technologie emitující znečišťující látky do okolí jsou vybaveny filtračními jednotkami s dostatečnou výměnou vzduchu, které zajistí splnění hygienických limitů nejen pro pracovní prostředí, ale i pro okolí. Koncentrace jsou natolik nízké, že lze vyloučit negativní vlivy na veřejné zdraví.

Z hlediska hluku je třeba uvést, že záměr je natolik vzdálený od obytné zástavby a odstíněný, že hluk z provozu záměru resp. z vyvolané dopravy podstatný vliv nepředstavuje. Obdobně vliv přenosu vibrací na obyvatelstvo se s ohledem na četnost dopravy a instalované technologie v areálu neprojeví. V pracovním prostředí bude nezbytné zaměstnance vybavit odpovídajícími ochrannými pomůckami. Ostatní vlivy byly vyhodnoceny jako zanedbatelné.

Z okolí nejsou známy jiné navrhované záměry, u kterých by mohlo dojít k významnější kumulaci vlivů, zejména ve vztahu k nejbližší obytné zástavbě.

Z hlediska umístění záměru se příslušný úřad zaměřil na dosavadní využívání území a priority jeho trvale udržitelného využívání; relativní zastoupení, kvalitu a schopnost regenerace přírodních zdrojů. Zařízení budou umístěna ve stávajícím areálu společnosti se stávajícím napojením na inženýrské sítě a dopravní infrastrukturu. Jedná se o prostor dlouhodobě využívaný pro průmyslovou výrobu a služby. Záměr je situován mimo oblast obytné zástavby. Nedotýká se pozemků zemědělsky obdělávaných. Záměrem je dotčeno ochranné pásmo pozemků určené k plnění funkce lesa, dle § 14 odst.2 zákona č. 289/1995 Sb., o lesích, je pro realizaci záměru nutný souhlas příslušného orgánu státní správy lesů. V oblasti se nenachází přírodní zdroje, které by mohly být záměrem narušeny nebo negativně ovlivněny.

Příslušný úřad ve stanovené lhůtě neobdržel žádná vyjádření veřejnosti, dotčené veřejnosti a dotčených územních samosprávných celků.

Příslušný úřad přihlédl dále ke stanovisku Městského úřadu Polička, stavebního úřadu ze dne 19.6.2015 pod sp.zn. MP/12329/2015/SÚ, č.j. MP/14263/2015/SÚ/K, z hlediska souladu s územním plánem. Ve stanovisku příslušný stavební úřad uvádí: 1) Záměr stavby s názvem „Novostavba kombinovaného lakovacího a sušícího boxu, tryskací box“ na pozemku parc.č. 1053/18 v kat.území Korouhev je řešen v areálu Poličských strojíren a.s. ve stabilizované ploše s funkčním vymezením jako Plochy specifické s označením X1. Hlavní využití specifické plochy jsou plochy se specifickým provozem – výroba, skladování a likvidace munice. Přípustné využití: pozemky a stavby pro výrobu a skladování. 2) Záměr výstavby je v souladu s platnou ÚPD (ÚP Korouhev z roku 2015), 3) Současně stavební úřad konstatuje, že v daném území pro realizaci výše uvedeného záměru není navržena stavební uzávěra.



Po zvážení všech vlivů záměru ve vztahu k výše uvedeným kritériím, zejména s ohledem na: rozsah vlivů (zasážené území a populaci), povahu vlivů vzhledem k jejich přesahu státních hranic, velikosti a komplexnosti vlivů, pravděpodobnosti vlivů, dobu trvání, četnosti a vratnosti vlivů, a po shromáždění všech vyjádření k předmětnému záměru ve zjišťovacím řízení, dospěl příslušný úřad k závěru, že záměr nemůže mít významný vliv na životní prostředí, a proto nebude dále posuzován podle zákona.

Příslušný úřad doručuje rozhodnutí veřejnou vyhláškou podle ust. § 25 zákona č.500/2004 Sb. ve znění pozdějších předpisů (dále jen správní řád) ve spojení s ust. § 7 odst. 6 zákona vyvěšením na své úřední desce.

#### **Poučení o odvolání:**

Podle ust. § 81 správního řádu a následujících se lze proti tomuto rozhodnutí do 15 dnů ode dne jeho oznámení odvolat podáním u příslušného úřadu (Krajského úřadu Pardubického kraje). Rozhodovat o odvolání přísluší Ministerstvu životního prostředí.

#### **Otisk úředního razítka**

**Ing. Josef Hejduk**  
vedoucí odboru

Příslušný úřad žádá Pardubický kraj a obec Korouhev o zveřejnění tohoto rozhodnutí podle ust. § 16 odst. 4 zákona na svých úředních deskách po dobu nejméně 15 dnů. Příslušný úřad dále žádá dotčené územní samosprávné celky o zaslání vyrozumění o dni vyvěšení.

---

Vyvěšeno příslušným úřadem dne: 24.11.2015

Vyvěšeno dne :

Sejmuto dne:

#### **Obdrží**

podle ust. § 7 odst. 4 zákona:

#### **Oznamovatel:**

1. Poličské strojírný a.s., Bořiny 1145, Horní Předměstí, 572 01 Polička, v zastoupení Ing. Marta Janošíková, Mariánské Údolí, K Posluchovu 560, 783 65 Hlubočky

#### **Dotčené územní samosprávné celky:**

2. Obec Korouhev
3. Pardubický kraj

podle ust. § 22 písm. c) zákona

4. Ministerstvo životního prostředí, odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence, Vršovická 65, Praha 10-Vršovice