

OZNÁMENÍ ZÁMĚRU

v souladu s ustanovením § 6, odst. 1 zákona č. 100/2001 Sb., zákon o posuzování vlivů na životní prostředí

Změna v užívání objektu nové výrobní haly

**obec Nýrsko
okres Klatovy
Plzeňský kraj**

Obsah:

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI.....	3
1. Obchodní firma.....	3
2. IČ	3
3. Sídlo (bydliště)	3
4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele	3
B. ÚDAJE O ZÁMĚRU	4
I. Základní údaje.....	4
1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1	4
2. Kapacita (rozsah) záměru.....	4
3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)	4
4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.....	4
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí	5
6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru	5
7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	6
8. Výčet dotčených územně samosprávných celků	6
9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat.	6
II. Údaje o vstupech	7
III. Údaje o výstupech.....	9
C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ	11
1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	11
2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	11
1) Klimatické podmínky a kvalita ovzduší.....	11
2) Kvantitativní a kvalitativní ukazatele vod, ochranná pásma vod.....	12
3) Kvalita půdy	13
4) Horninové prostředí a přírodní zdroje.....	13
5) Dřeviny rostoucí mimo les.....	13
6) Krajina.....	13
7) Les	13
8) Staré ekologické zátěže, realizovaná i plánovaná nápravná opatření.....	13
9) Chráněná území.....	14
D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	15
1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti).....	15
2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci.....	15
3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	15
4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů	15
5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů.....	16
E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)	16
F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	16
1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení	16
2. Další podstatné informace oznamovatele	16
G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU	17
H. PŘÍLOHY	19
Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace	21
Umístění záměru	22

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

1. Obchodní firma

GREINER REAL ESTATE s.r.o.

2. IČ

27972682

3. Sídlo (bydliště)

Nýrsko, Klatovská 627

4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele

<i>Jméno a příjmení:</i>	Pavel Mašek
<i>Funkce:</i>	jednatel společnosti GREINER REAL ESTATE s.r.o.
<i>Bydliště:</i>	Žižkova 886, 34022 Nýrsko
<i>tel. do společnosti:</i>	376 804 120

B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

I. Základní údaje

1. Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1

Název záměru: Změna v užívání objektu nové výrobní haly

Zařazení záměru: Oznamovaný záměr spadá do zařízení uvedených v příloze č. 1, kategorie II, sloupce B, a to pod:

- bod 7.1 Výroba nebo zpracování polymerů a kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok.
- bod 10.4 Skladování vybraných nebezpečných chemických látek toxických, zdraví škodlivých, žíravých, dráždivých, senzibilizujících, karcinogenních, mutagenních, toxických pro reprodukci, nebezpečných pro životní prostředí a pesticidů v množství nad 1 t; kapalných hnojiv, farmaceutických výrobků, barev a laků v množství nad 100 t., zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí; jedná se o záměr, pro který je nutné v souladu s ustanovením § 7 uvedeného zákona nutné provést zjišťovací řízení.

2. Kapacita (rozsah) záměru

Oznamovaný záměr počítá s přesunem výroby základních dílů sedadel pro letecký průmysl ze stávajících výrobních prostor, které se nacházejí na opačném konci obce Nýrsko (Klatovská ulice číslo 627), do části prostor nové výrobní haly. Tato výroba je prováděna společností Greiner PURtec CZ spol. s r.o., IČ: 25191551, se sídlem Klatovská ul. 627, 34022 Nýrsko, která bude, jako nájemce, provádět výrobní činnost i v nové výrobní hale.

Stavební úřad Městského úřadu v Nýrsku vydal dne 19.10.2007 územní rozhodnutí a stavební povolení na stavbu novostavby výrobní haly a přípojek inženýrských sítí s touto stavbou souvisejících pod č.j. MU/10-1091/2007.

Umístění nové výrobní haly a lokalizace stávající výroby je uvedena v Příloze č. 2 – Umístění záměru.

Kapacita záměru - zařízení k výrobě základních dílů sedadel při trojsměnném provozu bude:

- 190 t vypěňovaných dílů z polyuretanu za kalendářní rok a
- zpracování molitanových bloků v množství 60 t za kalendářní rok formou řezání a tvarování v navazujících výrobních operacích.

Kapacita souvisejících skladových prostor pro vstupní suroviny 20 t. Záměr počítá se skladováním produktů klasifikovaných jako zdraví škodlivý, dráždivý, senzibilující a hořlavý. Bližší specifikace používaných produktů je uvedena dále, v kapitole II a) kde je současně uvedena i klasifikace těchto vstupů pro výrobu.

3. Umístění záměru (kraj, obec, katastrální území)

Oznamovaný záměr je umístěn v katastrálním území Nýrsko, na pozemcích č. 234/6, 234/7, 234/8. Obec Nýrsko, okres Domažlice, kraj Plzeňský.

4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Oznamovatel v současné době buduje na území obce Nýrsko novou výrobní halu, u které počítal s využitím pro výrobu tepelných izolací zásobníků TUV. Tato výrobní hala byla předmětem zjišťovacího řízení provedeného v období červenec až listopad 2007. Závěr zjišťovacího řízení byl vydán dne 10.5.2007 pod zn. ŽP/4962/07, dokumentace tohoto zjišťovacího řízení je vedena na Krajském úřadě Plzeňského kraje pod spis zn. ZN/1535/ŽP/07. Toto zjišťovací řízení nebylo prováděno ve věci výrobního programu uvažovaného pro novou výrobní halu (výroba tepelných izolací zásobníků na teplou užitkovou vodu), které nespadá mezi záměry uvedené v příloze 1 zákona č. 100/2001 Sb., ale ve

věci vybudování parkovacích míst a spalovacího stacionárního zdroje pro vytápění objektu. Závěrem tohoto zjišťovacího řízení bylo konstatování, že záměr nemá významný vliv na životní prostředí a nebude posuzován podle zákona č. 100/2001 Sb.

Oznamovatel počítá s nájmem výrobních a ostatních prostor v nové výrobní hale a převedením do ní výroby prováděné společností Greiner PURtec CZ spol. s r.o., v provozovně Nýrsko, Klatovská ul. 627. Původně uvažovaný rozsah výroby v nové hale, výroba izolací zásobníků na teplou užitkovou vodu, má být rozšířen o výrobu polštářů sedadel pro letecký průmysl formou jejich vypěňování z polyuretanu.

Oznamovaným záměrem je tedy výroba dílů pro polštáře sedadel jejich vypěněním z polyuretanu a následující formování a kompletace. Dále skladování vstupních kapalných komponent pro tuto výrobu.

Podrobnější popis výroby a následných operací je uveden v kapitole 6 tohoto Oznámení.

Tato výroba, výroba základních plastických hmot, spadá mezi kategorie průmyslových činností uvedené v příloze 1 zákona č. 76/2002 Sb. o integrované prevenci a omezení znečištění. Je zařazena pod bod 4.1. Chemická zařízení na výrobu základních organických chemických látek, písm. h) základní plastické hmoty (syntetická vlákna na bázi polymerů, vlákna na bázi celulózy). Dne 21.6.2007 byla podána žádost o vydání integrovaného povolení pro výrobu ve stávajícím výrobním areálu (výrobní areál společnosti Greiner PURtec CZ spol. s r.o., Nýrsko, Klatovská ul. 627). Integrované povolení pro zařízení „Výroba dílů formou vypěňování z polyuretanu“ pro provozovatele, společnost Greiner PURtec CZ spol. s r.o., bylo vydáno dne 21.9.2007 pod č.j. ŽP/12202/07. **Se zpracováním žádosti o vydání integrovaného povolení pro uvedený záměr se počítá neprodleně po ukončení zjišťovacího řízení.**

Postup výroby, po jejím převedení do nové haly, a následující výrobní operace, se od rozsahu výroby a navazujících operací, pro které bylo toto integrované rozhodnutí vydáno, budou lišit pouze kapacitou zařízení, která bude navýšena.

V okolí nově budované haly, kam má být v důsledku záměru převedena výroba polyuretanových dílů, není provozována žádná činnost, u níž by bylo možno uvažovat o kumulativních účincích na životní prostředí a zdraví osob.

5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. odmítnutí

Účelem záměru je přesun stávající výroby základních dílů polštářů sedadel do výrobních prostor nově budované haly, s cílem navýšit výrobní kapacitu tohoto úseku výroby využitím větší plochy výroby. Stávající projektovaná kapacita zařízení je 95 t základních částí polštářů sedadel (vypěněných polyuretanových dílů) za kalendářní rok. Tato kapacita byla dána výrobní plochou využitou pro výrobní operace následující po vlastním vypěnění jednotlivých dílů sedadlových polštářů. Rozšířením výrobních prostor pro operace navazující na vypěnění umožní využít plnou výrobní kapacitu vypěňovacího zařízení. Projektovaná kapacita zařízení se tak navýší na 190 t vypěněných polyuretanových dílů ročně při trojsměnném provozu.

Současně dojde k opakovanému seskupení výrobních operací společností prováděných v jedné obci do jednoho výrobního areálu, což umožní zefektivnit řídicí procesy a snížit vedlejší náklady na výrobu.

6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

Základní výrobní operací je vypěňování jednotlivých součástí polštářových dílů. Celý proces vypěňování je řízen počítačem, většina operací (všechny kde dochází k přímému kontaktu se vstupními surovinami) je robotizována. Vstupní komponenty (BAYFIT VP.PU 40IK12 – polyolová komponenta a DESMODUR VP.PU 1805 – isokyanátová komponenta) jsou pomocí čerpadel dodávány do směšovací hlavy, kde jsou navzájem míseny v poměru, který odpovídá požadavkům vyráběného polštářového dílu s ohledem na jeho tuhost a další vlastnosti. Odtud je směs dopravena do vstřikovací trysky, která, zase podle pokynů řídicího počítače, dává směs do jednotlivých licích forem. Směs je dávkována v přesně určených množstvích na jedno nebo několik míst ve formě tak, aby došlo k vyplnění celého vnitřního prostoru formy ale nedocházelo k přetokům vypěňovaného materiálu mimo formu skrz odvodušňovací otvory. Formy jsou umístěny na otočném kruhovém stole. Rychlost otáčení stolu je řízena počítačem a je odvislá od rychlosti chemické reakce vypěňování v závislosti na tvaru a objemu použitých forem. Na stole může být umístěno několik druhů forem současně, počítač řídí celý proces tak, aby došlo k jejich správnému naplnění i vypěnění obsahu.

Po vstříknutí příslušné dávky materiálu do formy se rameno s vstříkovací tryskou otáčí mimo stůl k místu, kde se oře o textilní podložku (tak je zabráněno nejen nechtěným úkapům, ale hlavně dojde k odstranění zbytků směsi z jejich povrchu a je tak zabráněno průběhu příslušné reakce, která by na povrchu trysky vytvořila pevné části snižující kvalitu vstříku). Po skončení chemické reakce se forma automaticky otevře, obsluha zařízení vyjme hotový polotovar dílu, formu vyčistí tlakovým vzduchem a následně vystříká separátorem, forma je tak připravena k dalšímu použití. Vyrobené díly obsluha uloží na přepravní stojan a na něm se posouvají k dalším výrobním operacím. Polotovar je dále tvarově dokončen na pracovišti řezání a lepení dílů, kde jsou v souladu s dokumentací k dílu doleповány další součásti, převážně z molitanu, také vykrajované z jednotlivých bloků na tomto pracovišti. Zde získá polštář sedadla konečnou tvarovou podobu. Na dalším pracovišti je na díl nanášeno lepidlo a celý povrch dílu je pokryt textilním výsekem. Tyto jsou připravovány vystřihováním z v rolích dodávaných textilních materiálů na elektrických nůžkách na stejném pracovišti, kde je prováděno jejich lepení. Po vytvrzení lepidla je na sedadlo nalepen suchý zip, který slouží k přichycení jednotlivého polštáře do konstrukce sedadla. Následuje výstupní kontrola jednotlivých polštářů a jejich balení a expedice.

Výrobní prostory, ve kterých bude probíhat vypěňování jednotlivých dílů polštářů sedadel, jejich kompletace lepením a lepení textilního svršku budou odsávány. Záměr počítá s instalací dvou odsávacích zařízení, kdy jedno zařízení bude odsávat vzduch od vlastní výroby základních polyuretanových dílů, od vypěňování, druhé pak bude odvádět vzduch z prostor lepení, stříhání a formátování dílů. Odsávaný vzduch je odveden dvěma samostatnými výdouchy mimo prostor výrobní haly. Vzniknou zde tedy dva zdroje znečištění ovzduší.

Technika použitá k vypěňování jednotlivých PUR dílů polštářů sedadel odpovídá nejlepším dostupným technikám jak bylo potvrzeno i v rámci řízení o udělení integrovaného povolení pro stávající výrobu. Celý proces, počínaje odebráním jednotlivých vstupních komponent z přepravních obalů, jejich mísení, dávkování a vstřík do forem je, až po vyjmutí již hotového polotovaru z formy, kompletně automatizován a robotizován. Celý tento proces probíhá tak, aby bylo zabráněno kontaktu člověka s jednotlivými komponenty až do doby dokončení vypěňovacího procesu. Tím je minimalizováno nebezpečí ohrožení zdraví pracovníků, zabezpečeno optimální dávkování a tím dosaženo minimalizace vznikajícího odpadu v důsledku přeplnění, úkapů apod. odsávání a následná filtrace vzduchu z prostoru výroby zajišťuje minimalizaci vznikajících emisí.

Sklad vstupních kapalných surovin, který je předmětem záměru, bude umístěn ve vnitřních prostorách nové haly. Bude se jednat o vyčleněný a upravený prostor se zpevněnou podlahou s navýšením tak, aby byla vytvořena dostatečná záchytná vana k eliminaci případného úniku uložených kapalných vstupních surovin. Pro postup v případě úniku bude zpracován havarijný plán, který bude předložen ke schválení v průběhu řízení o vydání integrovaného povolení. V případě současného úniku dvou různých produktů může dojít ke vzájemné reakci a to pouze při kontaktu produktů s obchodním označením DESMODUR VP.PU 1805 (isokyanátová komponenta) a BAYFIT VP.PU 40IK12 (polyolová komponenta), kdy by došlo k okamžitému vypěnění na pevnou pěnu. Rychlost této reakce a její rozsah by záležel na množství a poměru v jakém by ke smíšení jednotlivých komponent došlo.

Ve výrobních prostorách budou jednotlivé kapalné materiály uloženy nad záchytnými vanami, vždy o minimální, objemu odpovídajícím objemu nad ním uloženého obalu s kapalným produktem.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

S převedením výroby do nové výrobní haly se počítá v průběhu prvního čtvrtletí roku 2009.

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

Město Nýrsko
Plzeňský kraj

9. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat.

Kolaudační rozhodnutí - Městský úřad Nýrsko - Stavební úřad
Rozhodnutí o vydání integrovaného povolení – Krajský úřad Plzeňského kraje, Odbor životního prostředí

II. Údaje o vstupech

a) Materiál pro vlastní výrobu

Základními vstupem jsou jednotlivé komponenty pro vypěňování dílů polštářů sedadel – polyol a isokyanát. Polyolová komponenta (BAYFIT VP.PU 40IK12) není z pohledu zákona č. 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích klasifikována jako nebezpečná, isokyanátová komponenta (DESMODUR VP.PU 1805) je klasifikována jako zdraví škodlivá a senzibilizující. Jako separátor k usnadnění vyjímání vypěněných částí sedadel z forem je používán KLÜBERPUR 41-2041, který je klasifikován jako hořlavý a zdraví škodlivý. Jedná se o jediný používaný produkt s obsahem organického rozpouštědla. Lepidlo používané k lepení dílů polštářů a k lepení textilního svršku polštáře (SIMALFA 309), podle chemické charakteristiky cca 54% vodní disperze akrylové pryskyřice/syntetického kaučuku) není, podle výše uvedeného zákona, klasifikováno jako nebezpečné. Rozvody všech kapalných vstupních surovin pro výrobu jsou vedeny v tlakových hadicích nebo v kovových a plastových trubkách tak, aby byla minimalizována možnost styku člověka s nimi. Dalším používaným produktem je tavné lepidlo HELMITHERM RK 99, klasifikované jako senzibilizující, které je používáno k lepení suchých zipů. Jeho dávkování a nanášení je prováděno automatem, pracovníci s ním přijdou do přímého styku pouze při jeho zakládání do zařízení.

Další materiály vstupující do výroby (molitanové bloky, potahové látky, suché zipy a obalové materiály) nespádají pod pojem „chemická látka a chemický přípravek“ a nejsou z pohledu výše uvedeného zákona klasifikovány jako nebezpečné. Tyto materiály prošly příslušnými testy a odpovídají předpisům pro použití v leteckém průmyslu tak jako i kompletní vyráběné polštáře sedadel.

Na rozdíl od stávající výroby již nebudou používána lepidla (jak tomu bylo v době vydání integrovaného povolení) s obsahem organických rozpouštědel.

Přehled hlavních používaných vstupních materiálů spadajících pod pojem „chemická látka nebo chemický přípravek“ a jejich klasifikace není zde uvažováno s materiály k zabezpečení servisu techniky a provádění pravidelné údržby strojů a zařízení, které nebudou v daných prostorách uloženy a budou používány v množství několika kilogramů za rok):

obchodní název	klasifikace	symbol	R věta	S věta	skupenství
BAYFIT VP.PU 40IK12	není klasifikován jako nebezpečný				kapalné
DESMODUR VP.PU 1805	zdraví škodlivý, dráždivý, senzibilizující	Xn	R 20-36/37/38-42/43	S 23-36/37-45	kapalné
KLÜBERPUR 41-2041	hořlavý, zdraví škodlivý	Xn	R 10-65-66-67	S 16-23-33-51-62	kapalné
SIMALFA 309	není klasifikován jako nebezpečný				kapalné
HELMITHERM RK 99	senzibilizující	Xn	R 42/43	S 23-36/37-45	pevné

Materiály pro výrobu budou do zařízení dováženy po silnici, nákladními auty. Tato po příjezdu do areálu vjedou vraty do vnitřních prostor výrobní haly, kde budou vstupy pro výrobu vyloženy. K manipulaci s kapalnými vstupy pro výrobu mimo vnitřní prostory haly nedojde.

b) Elektřina

Veškeré technologie a zařízení používané v souvislosti s výrobou, která je předmětem tohoto Oznámení, jsou poháněny elektrickou energií nebo stlačeným vzduchem vyráběným elektricky poháněnými kompresory. Nyní prováděná výroba je shodná s předmětem oznámení. Společnost ale nesleduje spotřebu elektrické energie odděleně pro jednotlivé výrobní úseky (úsek výroby tepelných izolací nádrží teplé a užitkové vody a výroby dílů sedadel). Z tohoto důvodu nelze spotřebu elektrické energie pro vlastní výrobu polštářů sedadel specifikovat. Lze konstatovat, že spotřeba elektrické energie ve stávajících výrobních prostorách se pohybuje kolem 900 MWh v kalendářním roce.

c) Půda

Realizace záměru není spojena se zábořem zemědělského a půdního fondu. K jeho realizaci není potřeba provádění nové výstavby, záměr počítá s přesunem stávající výroby do nově budované výrobní haly.

d) Voda

Ve výrobě, která je předmětem záměru, je voda použita k zajištění tepelné stability forem; vodní okruh je uzavřený, doplňování vody je minimální. Jiným způsobem není voda v procesu výroby používána.

Spotřeba vody je tedy dána spotřebou vody v sociálních zařízeních, pohybuje se řádově okolo 7 tis m³ za rok. Odběr vody bude prováděn z veřejného vodovodu.

e) Zemní plyn

Pro potřeby výroby, která je předmětem záměru, nebude zemní plyn využíván. S jeho použitím je počítáno pro potřeby vytápění objektu. Instalace tepelného zdroje k vytápění objektu byla předmětem oznámení zjišťovacího řízení ve věci výstavby nové haly, datum a číslo jednacích vydaného závěru tohoto zjišťovacího řízení je uveden v kapitole 4 tohoto Oznámení.

f) Jiné vstupy

Záměr nepočítá s využitím jiných než výše uvedených vstupů.

III. Údaje o výstupech

g) Výrobek

Konečným produktem vycházejícím z výroby, která je předmětem tohoto záměru, jsou polštářové díly sedadel. Ty jsou v rámci výrobního procesu baleny do folií a kartonů a expedovány odběrateli. V souvislosti s realizací záměru se nepočítá s budováním dalších skaldových prostor nebo prostor k expedici.

h) Odpady

Ve výrobě budou vznikat v nepatrném množství odpady kategorie nebezpečné (znečištěné obaly a sorpční prostředky) a odpady kategorie ostatní, to již v množství větším (jedná se o odpadní obaly papírové a plastové a komunální odpad). Společnost učinila potřebné kroky k minimalizaci vznikajících odpadů, které spočívají např. v automatizaci a robotizaci jednotlivých výrobních kroků tak, aby byla minimalizována spotřeba vstupních surovin, nebo např. v tom, že vstupy jsou, podle možnosti, dodávány v opakovaně používaných obalech, které jsou po vyprázdnění vráceny dodavateli k opakovanému naplnění.

Původce odpadů v současné době nevede evidenci odpadů odděleně po jednotlivých výrobních úsecích (úsek výroby tepelných izolací nádrží teplé a užitkové vody a výroby dílů sedadel). Z tohoto důvodu nelze přesně specifikovat množství odpadů produkovaných v souvislosti se záměrem, který je předmětem oznámení. Celkové množství a struktury produkovaných odpadů je asi následující (vztaheno k současné výrobě v současných prostorách):

kód odpadu	název odpadu	kategorie odpadu	vyprodukované množství (t)
07 02 13	Plastový odpad	O	218,7200
08 04 09	Odp. lep. a těsnicí mater. obs. org. rozpouš. nebo jiné NL	N	1,6900
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O	10,1620
20 03 07	Objemný odpad	O	9,6000
20 03 99	Komunální odpady jinak blíže neurčené	O	48,1600

Společnosti bylo integrovaným povolením vydán souhlas ke společnému shromažďování odpadů které jsou uvedeny v katalogu odpadů pod označením :
 15 01 06 Směsné obaly (nevyužitelné složky);
 20 01 39 Plasty (nevyužitelné složky);
 20 03 99 Komunální odpady jinak blíže neurčené,
 všechny výše uvedené odpady jsou, dle tohoto povolení, evidovány jako odpad pod označením 07 02 13 Plastový odpad.

i) Odpadní vody

Průmyslové odpadní vody nevznikají, odpadní vody ze sociálních zařízení jsou svedeny na městskou kanalizaci, dešťové vody jsou svedeny do příkopu, vodního toku v blízkosti areálu, kterým je Skelnohutský potok a do blízkých rybníků. Toto vyplývá z projektu na výstavbu nové haly.

V souvislosti se záměrem, který je předmětem oznámení, nebudou žádné průmyslové odpadní vody vznikat, počet zaměstnanců, s nimiž se při výstavbě nové hale počítalo, se nezvýší; to znamená, že nedojde ani k navýšení množství odpadních splaškových vod.

j) Emise do ovzduší

Záměr bude zdrojem emisí do ovzduší, budou zde dva stacionární technologické zdroje, a to:

- Střední stacionární zdroj znečišťování ovzduší – výroba polyuretanu. Kategorie zdroje byla stanovena rozhodnutím ČIŽP oblastní inspektorát Plzeň č.j.43/OOO/0612697.06.06, ze dne 9.8.2006 pro stávající výrobu. Se stejným zařazením tohoto zdroje počítá i záměr. Pro tento zdroj byly, ve stávajících výrobních prostorách, integrovaným povolením stanoveny emisní limity ve výši 50 mg/m³ pro VOC vyjádřené jako TOC a 5 mg/m³ pro TZL. Tyto emisní limity jsou plněny s dostatečnou rezervou a bude je schopen plnit i předkládaný záměr po navýšení kapacity.
- Malý stacionární zdroj znečištění ovzduší – odsávání z procesu lepení, řezání a potahování látkou, zařazen dle Nařízení vlády č. 615/2006 § 3 odst. 4 (v souvislosti s výrobou nebudou používány materiály obsahující organická rozpouštědla).

Záměr nebude zdrojem emisí pachových látek jak je prokázáno z již probíhající výroby.

Záměr předpokládá osazení odsávání z výroby polyuretanu, z výrobní operace vypěňování, filtrem z netkané textilie k zachytu emisí pevných částic. S ohledem na spotřebu produktů s obsahem organických rozpouštědel a jejich emisí záměr nepočítá s instalací uhlíkového filtru nebo jiného zařízení k jejich zachytu. Podle výsledků doposud provozovaného zařízení je zřejmé, že emisní limity jsou v tomto směru s přehledem plněny.

Po skončení zjišťovacího řízení bude ve věci přemístění stávající technologie a tedy středního zdroje znečištění ovzduší do nové haly požádáno o vydání stanoviska dle § 17 zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší.

k) Emise hluku

Všechny výrobní činnosti budou prováděny ve vnitřních uzavřených prostorách s vnějším pláštěm s částečnou hlukovou izolací. Záměr nebude zdrojem emisí hluku do okolí. Měření emisí hluku provedené v souvislosti se stávající výrobou toto potvrdilo.

l) Dopravní zatížení

Výrobní areál, nová výrobní hala, leží přímo u silnice číslo 190 Nýrsko - Všeruby. Materiál pro zajištění výroby a přepravu hotových výrobků bude převážen po silnici, a to jak pomocí vlastních dopravních prostředků, tak na kamionech smluvních dopravců.

Celkové množství nákladních automobilů dovážejícím vstupní suroviny a polotovary pro výrobu polštářů sedadel a odvázejících produkci z této výroby lze stanovit na základě intenzity dopravy v souvislosti s nyní prováděnou výrobou. Bude se jednat asi o 8 nákladních vozidel týdně. Strukturu dopravy bude asi následující:

- nákladní automobil o celkové užité hmotnosti do 3,5 t (vlastní žadatel) – expedice vyrobených polštářů sedadel – 1 krát denně
- nákladní automobil o celkové užité hmotnosti nad 12,5 t (externí dopravce) – dovoz vstupních materiálů pro výrobu – asi 2 x týdně
- nákladní automobil o celkové užité hmotnosti nad 12,5 t (externí dopravce) – expedice výrobků – 1 x denně.

Toto znamená předpokládaný nárůst nákladní dopravy vlivem provozu záměru oproti stávajícímu provozu na silnici č. 190 o asi 2 %. Toto navýšení je z celkového pohledu zanedbatelné. Provoz osobní dopravy byl, v souladu s provozem celé nové haly, hodnocen v rámci zjišťovacího řízení prováděného v souvislosti s její přípravou a v souvislosti s realizací záměru se nezmění.

Doprava materiálu v rámci výroby, z jednotlivých skladovacích míst do výroby, bude prováděna pomocí vysokozdvizného vozíku nebo pojezdých regálů. Přeprava zboží mezi jednotlivými výrobními operacemi bude prováděna na přepravních stojanech, tlačných pracovníky společnosti. Veškerá taková přeprava bude prováděna pouze ve vnitřních výrobních prostorách a v jednom poschodí.

m) Rizika havárií

S ohledem na skutečnost, že se v objektu bude prováděno nakládání s vodami závadnými látkami, bude v rámci zpracování žádosti o vydání integrovaného povolení zpracován a předložen ke schválení havarijný plán v souladu s ustanovením § 39 odst. 2 zákona č. 254/2001 Sb., vodní zákon. Na jeho základě bude objekt vybaven sorpčními a havarijními prostředky pro případ úniku závadných látek. Počítá se s periodickým výcvikem personálu zařízení a s jeho teoretickou přípravou v problematice postupu při úniku závadných látek v intervalu 1 roku.

V objektu nebudou ukládány materiály, zboží a odpady, zařazené do některé ze skupin uvedených v tabulce I nebo tabulce II Přílohy č. 1 zákona č. 59/2006 Sb., o prevenci závažných havárií v rozsahu, který by vedl k zařazení objektu do skupiny A nebo B výše uvedeného zákona. S ohledem na stávající stav ve staré výrobní hale lze důvodně předpokládat, že toto množství bude menší jak 2 % množství nebezpečné látky uvedené v příloze č. 1 k výše uvedenému zákonu v části 1 sloupce 1 tabulky I nebo tabulky II.

n) Jiné emise ze zařízení

Zařízení, které je předmětem tohoto oznámení, není zdrojem jiných emisí.

C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

Objekt, ve kterém má být záměr umístěn, je budován na západním okraji obce Nýrsko. Typ okolní krajiny podle reliéfu odpovídá typu „krajiny širokých říčních niv“. Stav životního prostředí v okolí areálu odpovídá charakteru zde provozované činnosti (intenzivní zemědělská prvovýroba, lesní hospodářství ve větší vzdálenosti) a není vlastním provozem výrobního areálu nikterak výrazněji ovlivněn.

Nejbližšími dalšími výrobními areály v okolí jsou výrobní areál společnosti Optoelektronika, s.r.o., který se nachází v sousedství východním směrem. Asi 600 m severovýchodním směrem pak výrobní areál společnosti UVEX ČR s.r.o. od kterého je záměr oddělen zemědělsky využívanou plochou. Ke kumulaci vlivů na životní prostředí ze zdrojů v těchto výrobních areálech nemůže dojít.

Západně od areálu, ve kterém má být záměr umístěn je řídká zástavba rodinných domků a chatová kolonie. Severně se v těsném sousedství nacházejí tři rybníky, do kterých přivádí vodu bezejmenný potok protékající západně od areálu a zemědělsky využívaná půda. Ve větší vzdálenosti tímto směrem je několik průmyslových staveb. Východně od objektu nové haly jsou umístěny rodinné domky, jejich vzdálenost od výrobní haly, kde má být záměr umístěn, je asi 150 m. jihovýchodním směrem se rozkládá zemědělsky využívaná půda.

2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

1) Klimatické podmínky a kvalita ovzduší

• Klimatické podmínky

Obec Nýrsko leží ve výběžku Všerubské vrchoviny na podhůří Šumavy. Nadmořská výška okolí záměru je okolo 450 m nad mořem. Základní klimatické charakteristiky jsou uvedeny v následující tabulce (údaje převzaty z webových stránek Českého hydrometeorologického ústavu – www.chmu.cz).

Dlouhodobé průměry vybraných klimatických charakteristik za období 1961–1990

Měsíc	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Průměr za rok
Nejbližší meteorologická stanice													
Průměrná teplota vzduchu (° C)													
Klatovy	-2,0	-0,5	3,2	7,6	12,5	15,9	17,6	17,0	13,4	8,3	3,1	-0,5	8,0
Úhm srážek (mm)													
Klatovy	29,3	29,8	36,7	46,1	67,4	72,7	79,0	78,6	53,3	37,1	37,3	32,6	599,8

Klimatické podmínky nebudou provozem záměru nijak dotčeny.

• Kvalita ovzduší / imisní situace v nejbližších měřicích stanicích

Nejbližší měřicí stanice provádějící sledování kvality ovzduší, je stanice v Klatovech. Nachází se asi 15 km severovýchodním směrem. Základní data této stanice:

Název: Klatovy soud
 Stát: Česká republika
 Vlastník: Zdravotní ústav
 Kraj: Plzeňský
 Okres: Klatovy
 Obec (ZÚJ): Klatovy

<i>EOI - typ stanice:</i>	dopravní
<i>EOI - typ zóny:</i>	městská
<i>EOI - charakteristika zóny:</i>	obytná
<i>Terén:</i>	dno otevřeného, provětrávaného údolí
<i>Krajina:</i>	zástavba admin., obchod. a bytovými objekty
<i>Reprezentativnost:</i>	okrskové měřítko (0.5 až 4 km)

Z důvodu svého zaměření (zjišťování emisní situace pro obec Klatovy) a dosahové vzdálenosti (do 4 km) nemůže být reprezentativní pro oblast obce Nýrsko.

Ostatní stanice v této lokalitě byly před několika lety zrušeny. Emisní specifická situace v této oblasti není sledována, může posouzena pouze na základě obecných údajů, odborných odhadů a studií.

Obec Nýrsko leží na samém okraji CHKO Šumava, v oblasti, kde se nenachází žádný rozsáhlejší průmyslový areál, nebo průmysl, který by měl výraznější negativní dopad na životní prostředí. Tomu pak odpovídá i úroveň znečištění ovzduší v dané oblasti. Základním znečišťovatelem ovzduší je zde provoz lokálních topenišť na pevná paliva a silniční doprava, obojí se projevuje hlavně emisemi oxidů uhlíku, dusíku a síry.

V souvislosti s výstavbou nové haly, do jejíchž prostor má být záměr přemístěn, byla, jako podklad pro zpracování rozptylové studie, zpracována větrná růžice, ze které plyne jako převládající směr větru směr západní a jihozápadní. V daném směru se, ve vzdálenosti asi 200 m nachází rodinné domy. Podle výsledků měření emisí, provedených v souvislosti s provozem zdroje znečištění ve stávajících podmínkách, lze důvodně předpokládat, že ke změně emisní situace v lokalitě těchto rodinných domů nedojde.

Provozem záměru nedojde ke změně emisní situace v okolí. Provoz záměru plní emisní limity s dostatečnou rezervou.

2) Kvantitativní a kvalitativní ukazatele vod, ochranná pásma vod

Výrobní areál leží v místě, v jehož blízkosti je vytyčena oblast přirozené kumulace vod, zranitelná oblast a několik ochranných pásem vodních zdrojů.

• Podzemní vody

Obec Nýrsko leží na rozhraní dvou hydrogeologických rajónů. Samo převážně spadá do hydrogeologického rajónu identifikátor 131, název hydrogeologického rajónu - Kvartérní sedimenty Úhlavy mezi Nýrskem a Klatovy, druhým hydrogeologickým rajónem je rajón s identifikátorem 631, název hydrogeologického rajónu - Krystalinikum v povodí Horní Vltavy a Úhlavy.

Severovýchodním směrem, asi 10 km vzdušnou čarou od hranic výrobního areálu, se nachází rozsáhlá oblast zranitelných oblastí, dle přílohy č.1 k nařízení vlády č.103/2003 Sb., o stanovení zranitelných oblastí a o používání a skladování hnojiv a statkových hnojiv, střídání plodin a provádění protierozních opatření, které, pro svoji polohu a vzdálenost nemohou být činností společnosti v tomto areálu nijak dotčeny.

• Povrchové vody

Ve vzdálenosti asi 2 km vzdušnou čarou od hranice výrobního areálu začíná chráněná oblast přirozené akumulace vod – Šumava:

<i>Identifikátor chráněné oblasti přirozené akumulace vod:</i>	106
<i>Název chráněné oblasti přirozené akumulace vod:</i>	Šumava
<i>Název právního předpisu, kterým je chráněná vyhlášena:</i>	Nařízení vlády č.40/1978 Sb.
<i>Plocha chráněné oblasti přirozené akumulace vod:</i>	1681,41 km ²
<i>Slovní popis hranice chráněné oblasti přirozené akumulace vod:</i>	Hranice je vymezena shodně s hranicí chráněné krajinné oblasti.
<i>Typ chráněné oblasti přirozené akumulace vod:</i>	povrchové vody

Tato chráněná oblast povrchové akumulace vod nemůže být činností společnosti v tomto areálu nijak dotčena.

Dotčené území náleží do povodí Berounky, jež toto území odvodňuje a odvádí vodu směrem k severu.

V blízkosti výrobního areálu, asi 600 m východně, protéká, v podstatě z jihu směrem na sever, řeka Úhlava. Správcem této vodoteče je Povodí Vltavy, s.p., závod Berounka. V těsné blízkosti areálu západním směrem protéká Skelnohutský potok (Identifikátor toku 10159651), který se po asi po 4 km od areálu vlévá do řeky Úhlavy.

Odpadní vody z areálu společnosti jsou odváděny do jednotné městské kanalizace obce Nýrsko. Dešťové vody pak přes lapol do příkopu a následně do Skelnohutského potoka.

S ohledem na tyto skutečnosti a plánovaná organizační opatření (zpracování havarijního plánu, výcvik zaměstnanců apod.) je pravděpodobnost úniku závadných látek do povrchových vod a jejich znečištění minimální.

V okolí výrobního areálu nejsou stanovena záplavová území pro Q5, Q20 a Q100.

• **Zdroje vody**

Ve výrobním areálu nejsou umístěny žádné zdroje vody.

V blízkosti výrobního areálu jsou vybudovány dva zdroje pitné vody. Jedná se o:

- vrty v obci Nýrsko
- zdroj vodovodu Bystřice nad Úhlavou.

Žádný z výše uvedených zdrojů pitné vody nemůže být z důvodu množství a druhu produktů, se kterými je ve společnosti nakládáno a které jsou zde uskladněny a manipulovány a pro svoji polohu a vzdálenost od výrobního areálu činností společnosti nijak ovlivněny.

3) Kvalita půdy

Provoz záměru nebude mít žádný vliv na kvalitu půdy ve svém okolí. V souvislosti s jeho realizací nedojde k záborům půdy.

4) Horninové prostředí a přírodní zdroje

Výrobní areál se nachází v oblasti nivního sedimentu (fluviální nečlenené), písčito-hlinitého až hlinito-písčitého sedimentu (deluviální) (složení pestré) na povrchu krytého hlinitými půdami, vzniklými postupným zvětráváním matečných vrstev a naplavením.

Provoz výrobního areálu nemůže ovlivnit stávající stav horninového prostředí v dotčeném území.

5) Dřeviny rostoucí mimo les

V souvislosti s realizací záměru nedojde k žádným změnám v okolí objektu, ve kterém má být záměr umístěn.

6) Krajina

Krajinný ráz okolí obce Nýrsko je dán jeho celkovým rozvojem v minulosti. Výrobní areál je umístěn v mírně zvlněné pahorkatině, využívané k intenzivnímu zemědělství. Oblasti intenzivního lesního hospodaření se nacházejí ve vzdálenostech větších než 2 km, hlavně jižním směrem.

Realizací záměru nebude ráz krajiny nikterak narušen nebo měněn. Nepočítá se s žádným opatřením, které by mělo za následek jakýkoli zásah do současné podoby krajiny.

7) Les

Nejbližší lesní porost je od místa, kde má být záměr umístěn vzdálen asi 1,5 km jižním směrem.

Provoz zařízení, které je předmětem záměru, nemá na lesní porosty v okolí žádný vliv. Nepočítá se s dalším rozšířením areálu ani s jinou činností, která by se týkala zájmů chráněných zákonem č. 289/1995 Sb., o lesích a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů..

8) Staré ekologické zátěže, realizovaná i plánovaná nápravná opatření

Kontaminace půdy v okolí nově budované haly, ve které má být záměr umístěn, nebyla zjišťována a, s ohledem na skutečnost, že se jednalo o zemědělsky využívanou půdu, není ani předpokládána. Po dobu výstavby nové haly nebyl zaznamenán žádný případ úniku látek s následkem znečištění půdy.

Možnost kontaminace horniny, půdy a podzemních vod v důsledku provozu záměru, s výjimkou kontaminace vod, je nulová. V úvahu přichází možnost kontaminace povrchových nebo spodních vod v důsledku úniku závadných látek z vozidel nebo vstupní suroviny. S ohledem na obsah provozních nádrží by i takovýto případný únik neměl závažný dopad na životní prostředí..

9) Chráněná území

V okolí areálu se nenachází žádná biosférická rezervace UNESCO.

V okolí areálu se nenachází žádné chráněné ložiskové území.

V okolí areálu se nachází jedno velkoplošné chráněné území – CHKO Šumava, jehož hranice začínají asi 3,5 km vzdušnou čarou jižně.

Toto chráněné území nemůže být provozem záměru nikterak dotčeno.

D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)

Oblast, na kterou může záměr působit	Úroveň působení záměru na danou oblast
Zdraví osob trvale žijících v blízkosti zařízení	Minimální až žádná
Emise hluku	Minimální až žádná
Klimatické podmínky a kvalita ovzduší	Žádná
Kvantitativní a kvalitativní ukazatele vod, ochranná pásma vod	Žádná
Kvalita půdy	Žádná
Horninové prostředí a přírodní zdroje	Žádná
Dřeviny rostoucí mimo les	Žádná
Charakter krajiny	Žádná
Lesní porosty	Žádná
Chráněná území	Žádná
Vzácné a zvláště chráněné druhy rostlin a živočichů	Žádná
Architektonický charakter okolí	Žádná
Kulturní a historický charakter okolí	Žádná
Doprava v okolí objektu, ve kterém má být záměr realizován	Minimální až žádná

Na základě vyhodnocení významnosti vlivů záměru na jednotlivé složky životního prostředí je možno konstatovat, že realizace záměru neznamená z hlediska identifikovaných vlivů žádný nepříznivý dopad.

2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Činnosti, které budou v souvislosti s realizací záměru prováděny, nemají, jak je uvedeno v předchozím bodu, téměř žádný vliv. Negativně zasažena vlivem provozu zařízení nebude ani lokalita vlastního zařízení.

3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Nerelevantní.

4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

Provoz záměru bude prováděn dle interní dokumentace provozovatele zpracované v rozsahu odpovídajícím zavedenému a certifikovanému systému podle ČSN EN ISO 9000 Systémy managementu kvality. Touto dokumentací jsou řízeny jednotlivé kroky a postupy ve výrobě.

Monitorování vlivu zařízení v oblasti emisí do ovzduší bude prováděno v rozsahu a četnosti odpovídající legislativním požadavkům zákona o ochraně ovzduší.

Monitorování emisí hluku bude provedeno v období zkušebního provozu. Další měření by bylo prováděno dle pokynů orgánů hygienické služby.

Postupy pro případ úniku vodám závadných látek a monitorování míst a zařízení ve kterých s nimi bude nakládáno, bude řešit havarijní plán pro případ úniku závadných látek a pro nakládání s nimi, který bude předložen ke schválení v souvislosti se žádostí o vydání integrovaného povolení.

Případný okruh a rozsah monitorování jiných prvků činnosti bude řešen v souvislosti s žádostí o vydání integrovaného povolení pro provoz záměru, který je předmětem tohoto oznámení.

5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů

V průběhu zpracování oznámení a posuzování vlivů se neobjevila žádná fakta, která by ukazovala na nedostatek znalostí nebo informací k tomu, aby bylo možno provést odpovědné posouzení vlivů zařízení na životní prostředí a zdraví osob.

E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU (pokud byly předloženy)

Záměr je předkládán v jediné variantě.

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

1. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení

Všechna dokumentace týkající se oznamovaného záměru je uvedena v přílohách.

2. Další podstatné informace oznamovatele

Žádné další informace nejsou ze strany oznamovatele připojovány.

G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRnutí NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Název záměru:	Změna v užívání objektu nové výrobní haly
Zařazení záměru:	Oznamovaný záměr spadá do zařízení uvedených v příloze č. 1, kategorie II, sloupce B, a to pod: <ul style="list-style-type: none">- bod 7.1 Výroba nebo zpracování polymerů a kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok.- bod 10.4 Skladování vybraných nebezpečných chemických látek toxických, zdraví škodlivých, žíravých, dráždivých, senzibilizujících, karcinogenních, mutagenních, toxických pro reprodukci, nebezpečných pro životní prostředí a pesticidů v množství nad 1 t; kapalných hnojiv, farmaceutických výrobků, barev a laků v množství nad 100 t., zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí; jedná se o záměr, pro který je nutné v souladu s ustanovením § 7 uvedeného zákona nutné provést zjišťovací řízení.
Lokalizace záměru:	obec Nýrsko, okres Klatovy, Plzeňský kraj
Provozovatel:	Greiner PURtec CZ spol. s r.o., IČ: 25191551, se sídlem Klatovská ul. 627, 34022 Nýrsko
Oznamovatel:	GREINER REAL ESTATE s.r.o., IČ 27972682, se sídlem Nýrsko, Klatovská ulice 627
Kapacita:	<ul style="list-style-type: none">- 190 t vypěňovaných dílů z polyuretanu za kalendářní rok zpracování molitanových bloků v množství 60 t za kalendářní rok formou řezání a tvarování v navazujících výrobních operacích- kapacita souvisejících skladových prostor pro vstupní suroviny 20 t
Popis činnosti:	Základní výrobní operací je vypěňování jednotlivých součástí polštářových dílů. Celý proces vypěňování je řízen počítačem, většina operací (všechny kde dochází k přímému kontaktu se vstupními surovinami) je robotizována. Vstupní komponenty (BAYFIT VP.PU 40IK12 – polyolová komponenta a DESMODUR VP.PU 1805 – isokyanátová komponenta) jsou pomocí čerpadel dodávány do směšovací hlavy, kde jsou navzájem míseny v poměru, který odpovídá požadavkům vyráběného polštářového dílu s ohledem na jeho tuhost a další vlastnosti. Odtud je směs dopravena do vstříkovací trysky, která, zase podle pokynů řídicího počítače, dávkuje směs do jednotlivých licích forem. Směs je dávkována v přesně určených množstvích na jedno nebo několik míst ve formě tak, aby došlo k vyplnění celého vnitřního prostoru formy ale nedocházelo k přetokům vypěňovaného materiálu mimo formu skrz odvětrávací otvory. Formy jsou umístěny na otočném kruhovém stole. Rychlost otáčení stolu je řízena počítačem a je odvislá od rychlosti chemické reakce vypěňování v závislosti na tvaru a objemu použitých forem. Na stole může být umístěno několik druhů forem současně, počítač řídí celý proces tak, aby došlo k jejich správnému naplnění i vypěnění obsahu. Po vstříknutí příslušné dávky materiálu do formy se rameno s vstříkovací tryskou otáčí mimo stůl k místu, kde se otře o textilní podložku (tak je zabráněno nejen nechtěným úkapům, ale hlavně dojde k odstranění zbytků směsi z jejich povrchu a je tak zabráněno průběhu příslušné reakce, která by na povrchu trysky vytvořila pevné části snižující kvalitu vstříku). Po skončení chemické reakce se forma automaticky otevře, obsluha zařízení vyjme hotový polotovár

dílu, formu vyčistí tlakovým vzduchem a následně vystříká separátorem, forma je tak připravena k dalšímu použití. Vyrobene díly obsluha uloží na přepravní stojan a na něm se posouvají k dalším výrobním operacím. Polotovar je dále tvarově dokončen na pracovišti řezání a lepení dílů, kde jsou v souladu s dokumentací k dílu dolepovány další součásti, převážně z molitanu, také vykrajované z jednotlivých bloků na tomto pracovišti. Zde získá polštář sedadla konečnou tvarovou podobu. Na dalším pracovišti je na díl nanášeno lepidlo a celý povrch dílu je pokryt textilním výsekem. Tyto jsou připravovány vystřihováním z v rolích dodávaných textilních materiálů na elektrických nůžkách na stejném pracovišti, kde je prováděno jejich lepení. Po vytvrzení lepidla je na sedadlo nalepen suchý zip, který slouží k přichycení jednotlivého polštáře do konstrukce sedadla. Následuje výstupní kontrola jednotlivých polštářů a jejich balení a expedice.

Sklad vstupních kapalných surovin, který je předmětem záměru, bude umístěn ve vnitřních prostorách nové haly. Bude se jednat o vyčleněný a upravený prostor se zpevněnou podlahou s navýšením tak, aby byla vytvořena dostatečná záchytná vana k eliminaci případného úniku uložených kapalných vstupních surovin.

Vlivy záměru na životní prostředí: Na základě vyhodnocení významnosti vlivů záměru na jednotlivé složky životního prostředí je možno konstatovat, že realizace záměru neznamená z hlediska identifikovaných vlivů žádný nepříznivý dopad.

H. PŘÍLOHY

1. Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace
2. Umístění záměru

Datum zpracování oznámení: červenec 2008

Jméno, příjmení, bydliště a telefon zpracovatele oznámení a osob, které se podílely na zpracování oznámení:

Jiří Černý
EKO – INFO ekologické poradenství s.r.o.
Kout na Šumavě 70
345 02 Kout na Šumavě
tel. 00420 603 854 990
fax. 00420 379 731 529
e-mail jiri.cerny@eko-info.cz

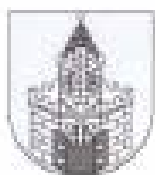
Podpis zpracovatele oznámení:

.....
Jiří Černý

Podpis zástupce oznamovatele:

.....
Pavel Mašek
GREINER REAL ESTATE s.r.o.
jednatel

Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace



Městský úřad Nýrsko

stavební úřad

Náměstí 122, 340 22 Nýrsko

tel: 376377821

fax: 376571959

<http://www.sumavanet.cz/nyrsko>

e-mail: stavebni@mestonyrsko.cz

EKO-INFO
Ekologické poradenství
s. r. o.
Kout na Šumavě 70
345 02 Kout na Šumavě

Male značka:

Male značka:

výtisk:

vech:

datum: 23. 7. 2008

Věc: Sdělení.

Stavební úřad MěÚ v Nýrsku sděluje, že pozemkové parcely číslo 234/6, 234/7, 234/8 v katastrálním území Nýrsko jsou dle odsouhlaseného územního plánu SÚ Nýrsko ze dne 7. 11. 1994 určeny na smíšenou zónu – výrobu, živnosti a bydlení. Z tohoto důvodu stavební úřad MěÚ v Nýrsku nemá námitek se „Změnou v užívání objektu nové výrobní haly“ dle Oznámení ke zjišťovacímu řízení v souladu se zákonem č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí.

Karel Vařch

vedoucí stavebního úřadu

MĚSTSKÝ ÚŘAD
Stavební úřad
340 22 NÝRSKO
okres Klatovy 1

Umístění záměru

