

KRAJSKÝ ÚŘAD PLZEŇSKÉHO KRAJE
ODBOR ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ
Škroupova 18, 306 13 Plzeň

Vaše č. j.:

Ze dne: 18. 6. 2015

Naše č. j.: ŽP/6240/15

Spis. zn.: ZN/1554/ŽP/15

Počet listů: 1

Počet příloh: 1

Počet listů příloh: 1

Vyřizuje: Ing. Jan Beneš

Tel.: 377 195 552

Fax: 377 195 393

E-mail: jan.benes@plzensky-kraj.cz

Datum: 25. 6. 2015

EKO-INFO ekologické poradenství s. r. o.
Jiří Černý
Kout na Šumavě 70
340 02 KOUT NA ŠUMAVĚ

Sdělení k záměru „Práškové lakování dílů Stříbro“ dle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

Podáním doručeným dne 18. 6. 2015 obdržel Krajský úřad Plzeňského kraje, odbor životního prostředí (dále jen „krajský úřad“), jako příslušný správní úřad podle ustanovení § 22 písm. a) zákona, oznámení podlimitního záměru „Práškové lakování dílů Stříbro“.

Oznamovatel: RSF Elektronik spol. s r. o., Forstova 1670, 349 01 Stříbro

Oprávněný zástupce oznamovatele: Ing. Jiří Verner, Javorová 831, 348 15 Planá

Firma RSF Elektronik spol. s r.o. má nově vybudován výrobní a logistický areál na adrese Forstova 1670, 349 01 Stříbro (viz závěr zjišťovacího řízení pod č. j.: ŽP/5487/12 ze dne 18. 7. 2012, který je dostupný rovněž v Informačním systému EIA na internetových stránkách CENIA, česká informační agentura životního prostředí (<http://www.cenia.cz/eia>), pod kódem záměru PLK1627).

Záměr bude umístěn ve vnitřních prostorách tohoto výrobního areálu, konkrétně v hale označení podle projektové stavební dokumentace jako objekt SO 730 Hala II, kde je prováděna výroba a montáž kabelových systémů. Předmětem záměru je instalace jednoho stroje, umožňujícího plně automatické nanášení práškového plastu na drobné díly ve stávající hale. Stroj bude instalován ve vnitřních prostorách nově vybudované výrobní haly bez nutnosti jakýchkoli stavebních úprav nebo stavebních prací. Postačuje stroj nainstalovat na určené místo a připojit na elektrickou síť (příkon je 20 kW a stroj bude napojen na rozvod 230 V/50 Hz). Technologie práškového lakování bude využívat strojní zařízení k automatickému nanášení práškového plastu na drobné plechové díly. Jedná se o strojní zařízení s vnitřním pracovním prostorem o rozměru 125 x 125 x 75 mm. V tomto prostoru je uložen práškový plast v množství asi 3 kg. Do pracovního prostoru vloží obsluha stroje díly, na které má být práškový plast nanesen, následně prostor uzavře a automatika zajistí pomocí proudu vzduchu ve vnitřním prostoru nanášení práškového plastu na povrch jednotlivých dílů. Pro proces práškového lakování jsou jednotlivé díly nasazeny na speciálních nosičích s trny, které umožní jejich usazení do příslušných úchytnů v pracovní části stroje. Po skončení procesu nanášení dojde k ukončení vnitřního proudění vzduchu, usazení práškového plastu na dně pracovního prostoru, a ukončení procesu, obsluha

je signálem vyzvána k otevření pracovní části a vynětí povrchově upravených dílů. Před nanesením práškového plastu je díl odmaštěn s použitím materiálu s obsahem organických rozpouštědel. Záměr po naběhnutí do plného výkonu počítá s roční spotřebou rozpouštědla k této činnosti v množství cca 50 l/rok. Toto množství je započítáno do projektované spotřeby VOC pro vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší. Dále bude pouze mechanicky očištěn pomocí brusného papíru. Proces povrchové úpravy není spojen s žádnou další formou přípravy nebo úpravy dílů. Předpokládá se kapacita cca 142,5 m² upravených ploch ročně.

Záměr nevyžaduje odběr a spotřebu vody, při jeho realizaci ani provozu k odběru a spotřebě vody nedojde. Záměr není spojen se záborem zemědělské půdy. Realizace záměru není spojena s jakoukoli stavební činností. Dopravní obslužnost zůstane stávající a nepředpokládá se budování nových parkovacích automobilových stání.

Na základě obdržených podkladů příslušný úřad konstatuje, že nebyly identifikovány žádné významné změny z hlediska negativních vlivů na životní prostředí.

Záměr „**Práškové lakování dílů Stříbro**“ je podlimitním záměrem k bodu 4.2 (Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav.), kategorie II přílohy č. 1 k zákonu.

Krajský úřad Plzeňského kraje, odbor životního prostředí, jako orgán státní správy ochrany přírody věcně a místně příslušný dle ustanovení § 77a odst. 4 písm. n) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o ochraně přírody a krajiny“), vydal dne 24. 6. 2015 pod č. j.: ŽP/6413/15 k předmětnému záměru stanovisko dle § 45i zákona o ochraně přírody a krajiny, ve kterém vyloučil významný vliv záměru na evropsky významné lokality a ptačí oblasti.

Městský úřad Stříbro, odbor výstavby a územního plánování, vydal dne 17. 6. 2015 pod č. j.: 822/OVUP/15/Ha k předmětnému záměru v rámci stávajícího areálu firmy RSF Elektronik spol. s r. o. vyjádření mimo jiné s tím, že záměr „Práškové lakování dílů Stříbro“ je v souladu s platným Územním plánem Stříbro.

Na základě předložených podkladů a s přihlédnutím k zásadám uvedeným v příloze č. 2 k zákonu krajský úřad konstatuje, že **záměr „Práškové lakování dílů Stříbro“ nemůže mít významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví, a proto nepodléhá zjišťovacímu řízení dle zákona.**

Sdělení nenahrazuje vyjádření dotčených orgánů státní správy, ani příslušná povolení dle zvláštních předpisů.

Příloha: – stanovisko dle § 45i zákona č. 114/1992 Sb.

Mgr. Jaroslav Nálevka
vedoucí oddělení IPPC a EIA