

OZNÁMENÍ

ve smyslu § 6 odst. 1 zák. č. 100/2001 Sb.
o posuzování vlivů na životní prostředí pro záměr:

Rozšíření závodu PEGUFORM Nymburk - II. etapa



květen 2003

OBSAH

ČÁST A.	ÚDAJE O OZNAMOVATELI	4
ČÁST B.	ÚDAJE O ZÁMĚRU	5
B.I.	Základní údaje	5
B.I.1.	Název záměru	5
B.I.2.	Kapacita (rozsah) záměru	5
B.I.3.	Umístění záměru	6
B.I.4.	Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry	9
B.I.5.	Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění	9
B.I.6.	Popis technického a technologického řešení záměru	9
B.I.7.	Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	13
B.I.8.	Výčet dotčených územně samosprávních celků	13
B.II.	Údaje o vstupech	14
B.II.1.	Půda	14
B.II.2.	Voda	15
B.II.3.	Surovinové a energetické zdroje	15
B.II.4.	Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu	17
B.III.	Údaje o výstupech	18
B.III.1.	Ovzduší	18
B.III.2.	Odpadní vody	21
B.III.3.	Odpady	22
B.III.4.	Ostatní výstupy	24
B.III.5.	Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií	24
B.III.6.	Doplňující údaje	24
ČÁST C.	ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ.....	25
C.I.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území.....	25
C.II.	Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	25
C.II.1.	Klima a ovzduší	26
C.II.2.	Vodohospodářské poměry	27
C.II.3.	Horninové prostředí a přírodní zdroje	28
C.II.4.	Příroda	30
C.II.5.	Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení	31
ČÁST D.	ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	32
D.I.	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti.....	32
D.I.1.	Vlivy na obyvatelstvo	32
D.I.2.	Vlivy na ovzduší a klima	32
D.I.3.	Vlivy další fyzikální a biologické faktory	34
D.I.4.	Vlivy na povrchové a podzemní vody	34
D.I.5.	Vlivy na horninové prostředí a na přírodní zdroje	35
D.I.6.	Vlivy na faunu, flóru a na ekosystémy	35
D.I.7.	Vlivy na krajinu	36
D.I.8.	Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky	36
D.II.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	36
D.III.	Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	36
D.IV.	opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů	36
D.V.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů	37
ČÁST E.	POROVNÁNÍ VARIANT ZÁMĚRU	38
ČÁST F.	DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	39
ČÁST G.	VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU.....	40

ČÁST H.	PŘÍLOHY	44
H.I.	Údaje týkající se zpracování Dokumentace	44
H.II.	Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace	45
H.III.	Rozptylová studie	46

SEZNAM TABULEK

tabulka 1 – identifikace oznamovatele	4
tabulka 2 – přehled produkce výrobků	6
tabulka 3 – údaje o umístění záměru	6
tabulka 4 – bilance potřeby pitné vody	15
tabulka 5 – bilance elektřiny a tlakového vzduchu	16
tabulka 6 – bilance spotřeby zemního plynu	17
tabulka 7 – přehled přepravní frekvence: závod celkem	17
tabulka 8 – bilance splaškových odpadních vod	21
tabulka 9 – bilance odtoku srážkových vod	22
tabulka 10 – přehled hlavních druhů odpadů související s II. etapou výstavby	23
tabulka 11 – umístění lokality podle geomorfologického členění	25
tabulka 12 – charakteristika klimatické oblasti	26
tabulka 13 – průměrné srážky	26
tabulka 14 – měsíční a roční průměry koncentrací sledovaných imisních látek	27

SEZNAM OBRÁZKŮ

obrázek 1 – výřez z mapy 1:10 000	7
obrázek 2 – výjezd z Nymburka na Mladou Boleslav – nejbližší osídlení	7
obrázek 3 – panoramatický pohled severním směrem na závod Peguform	8
obrázek 4 – celková situace závodu	8
obrázek 5 – rozmístění prvků ÚSES	30

ČÁST A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

<i>tabulka 1 – identifikace oznamovatele</i>	
1	Obchodní firma PEGUFORM, k.s.
2	IČ 25439723
3	Sídlo 460 07 LIBEREC Kubelíkova 604
4	Oprávněný zástupce oznamovatele
	Jméno Luboš
	Příjmení KOS, ing.
	Bydliště Dláždění 1418. 463 11 Liberec
	Telefon 485 291 111

ČÁST B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

Úvod

Oznamovaný investiční záměr podléhá podle přílohy č. 1 zákona č.100/2001 Sb. procesu zjišťovacího řízení a to v kategorii II., v bodě 10.6. (*Průmyslové zóny a obchodní zóny včetně nákupních středisek o celkové výměře nad 3000 m², areály parkovišť nebo garáží se zastavěnou plochou nad 1000 m²*). Příslušným orgánem je Krajský úřad Středočeského kraje. Toto Oznámení bylo zpracováno podle přílohy č. 3 uvedeného zákona. Stavba (přístavba) výrobní haly navazuje přímo na dostavovanou halu I. etapy, se shodnou instalací výrobní technologie.

Protože rozhodnutí o umístění stavby původní stavby bylo vydáno bez předcházejícího hodnocení vlivů na životní prostředí podle dřívějšího zákona č. 244/1922 Sb., je v tomto *Oznámení* přihlédnuto i k již existující stavbě a k technologii první etapy. To by mělo přispět k získání širšího pohledu na hodnocení celého vlivu stavby a výrobního procesu na životní prostředí.

B.I. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

B.I.1. Název záměru

ROZŠÍŘENÍ ZÁVODU PEGUFORM NYMBURK - II. ETAPA

B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Investiční záměr II. etapy výstavby je rozšířením výrobních kapacit závodu I. etapy v souvislosti s požadavky nového zákazníka. Rozšíření představuje přístavbu výrobní haly a instalaci technologického zařízení pro výrobu plastových dílů automobilů. Stavební řešení, charakter výroby a montáže a sestava pomocných zařízení navazují bezprostředně na I. etapu.

Zatímco výrobní program v hale I. etapy byl určen převážně k produkci vnitřních dílů z technických plastů pro osobní automobily ŠKODA, II. etapa představuje výrobu interiérových a exteriérových částí pro nově budovanou automobilku PSA/TOYOTA v Kolíně. Finální výrobky budou dodávány s vysokým stupněm zpracování; nepůjde jen o pouhé povrchově upravené výlisky, ale jako finální produkty budou vyráběny montážní komplety, určené k přímé instalaci do vozů na montážní lince odběratele.

Základem budou díly, vyráběné technologií vstřikování termoplastů. Ty budou buď přímo nebo po dalším zpracování zkompletovány s řadou dalších komponent nakupovaných od subdodavatelů do sestav v řadě variant podle požadavků odběratele.

Tyto sestavy budou systémem „Just in time“ dodávány na montážní linky odběratele. Celkem představuje výroba, spjatá s II. etapou, 1 920 000 sestav, a s uvážením produkce I. etapy se pak bude jednat o 2 109 000 sestav. Níže uvedená tabulka 2 uvádí přehled výrobků, které budou v rámci II. etapy produkovány pro automobilku v Kolíně.

Ve výrobním procesu bude pro dotčený záměr potřeba 132 pracovníků (z toho 20 techniků a řídicích pracovníků), kteří budou pracovat ve třech směnách (46%

ranní, 28% odpolední a 26% noční směna). Struktura pracovníků je téměř shodná s výrobou I.etapy, administrativa - počet a funkční členění, včetně vedení závodu zůstane na úrovni, plánované pro zajištění výroby závodu v I. etapě. V celém závodu bude pracovat 332 zaměstnanců.

<i>tabulka 2 – přehled produkce výrobků</i>		
Výrobek - sestava	Produkce (v tisících ks/rok)	technologie
Horní panel PD	320	Vstřikování, montáž
Spodní panel PD	320	Vstřikování, montáž
Střední konzola	320	Vstřikování, montáž
Nárazník přední Peugeot	110	Vstřikování,lakování*),montáž
Nárazník zadní PSA	220	Vstřikování,lakování*),montáž
Nárazník přední Citroen	110	Vstřikování,lakování*),montáž
Nárazník přední Toyota	100	Vstřikování,lakování*),montáž
Nárazník zadní Toyota	100	Vstřikování,lakování*),montáž
Kryt motoru spodní	320	Vstřikování, montáž
Celkem	1 920	

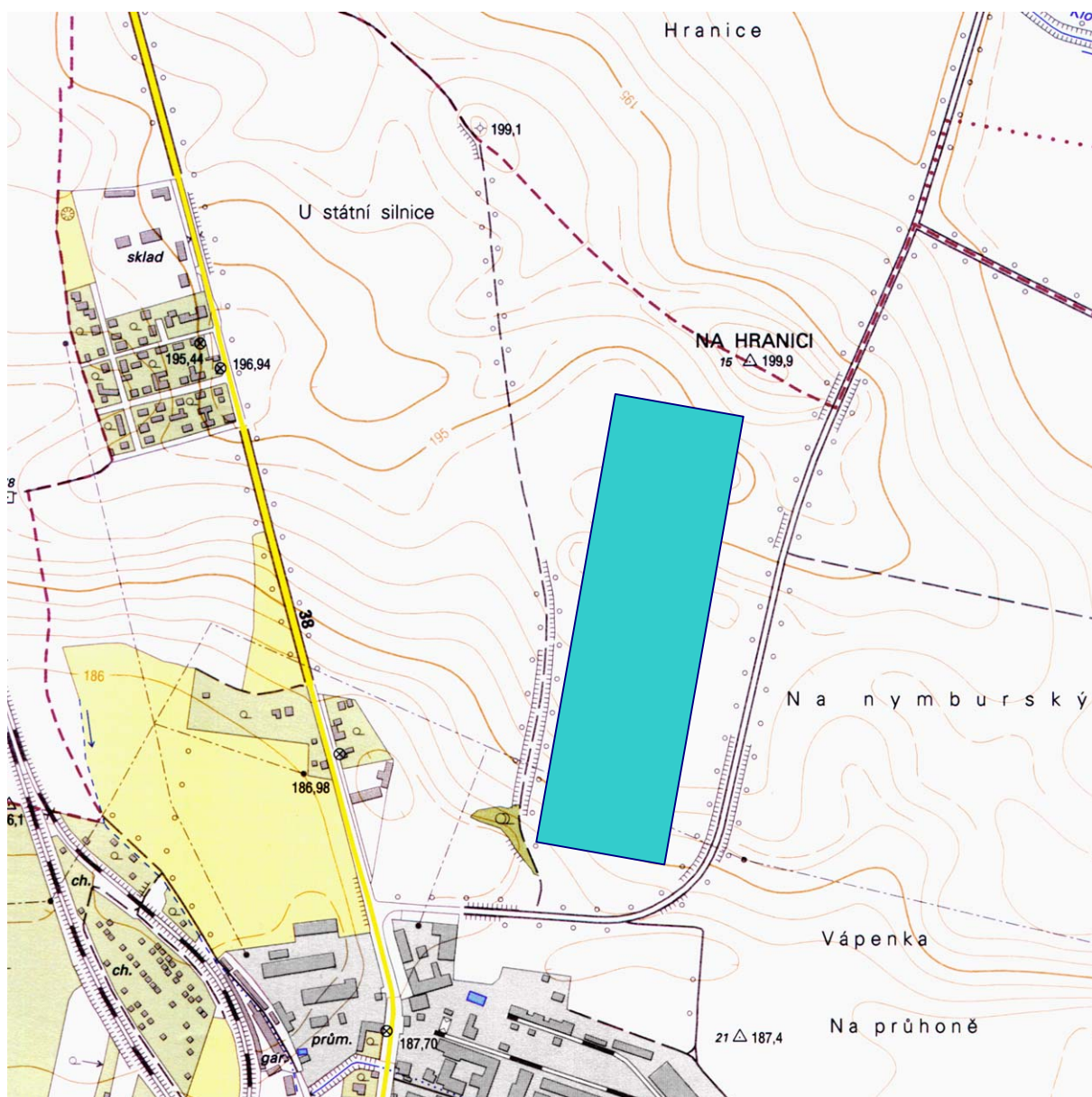
*) Lakování bude v této etapě zajištěno ve výrobním závodě Peguform Liberec

B.1.3. Umístění záměru

Umístění záměru podle standardu územní lokalizace České republiky uvádí následující tabulka 3.

<i>tabulka 3 – údaje o umístění záměru</i>		
typ územní jednotky	Název	kód
Kraj	Středočeský	
Obec	Nymburk	10823 5 IČZÚJ 537004
katastrální území	Nymburk	70823 2
Mapový list:		

Výrobní areál závodu je umístěn na okraji města, při silnici III/27517 do obce Bobnice, která prochází v bezprostřední blízkosti jižní a východní hranice pozemků Peguformu, oddělené od ní polem. Severní hranice se dotýká projektovaného obchvatu silnice I/38 ve směru Mladá Boleslav - Kolín. Uvažovaný výrobní areál je prvním podnikem, který je umístěn do připravované nové průmyslové zóny SEVER. Vlastní rozšiřovaná část závodu zaujímá pozemek p.č. 1355/2, který byl dosud součástí obdělávaných polí. Celý areál závodu je situován na rovině až mírném svahu o průměrné nadmořské výšce 193 m.



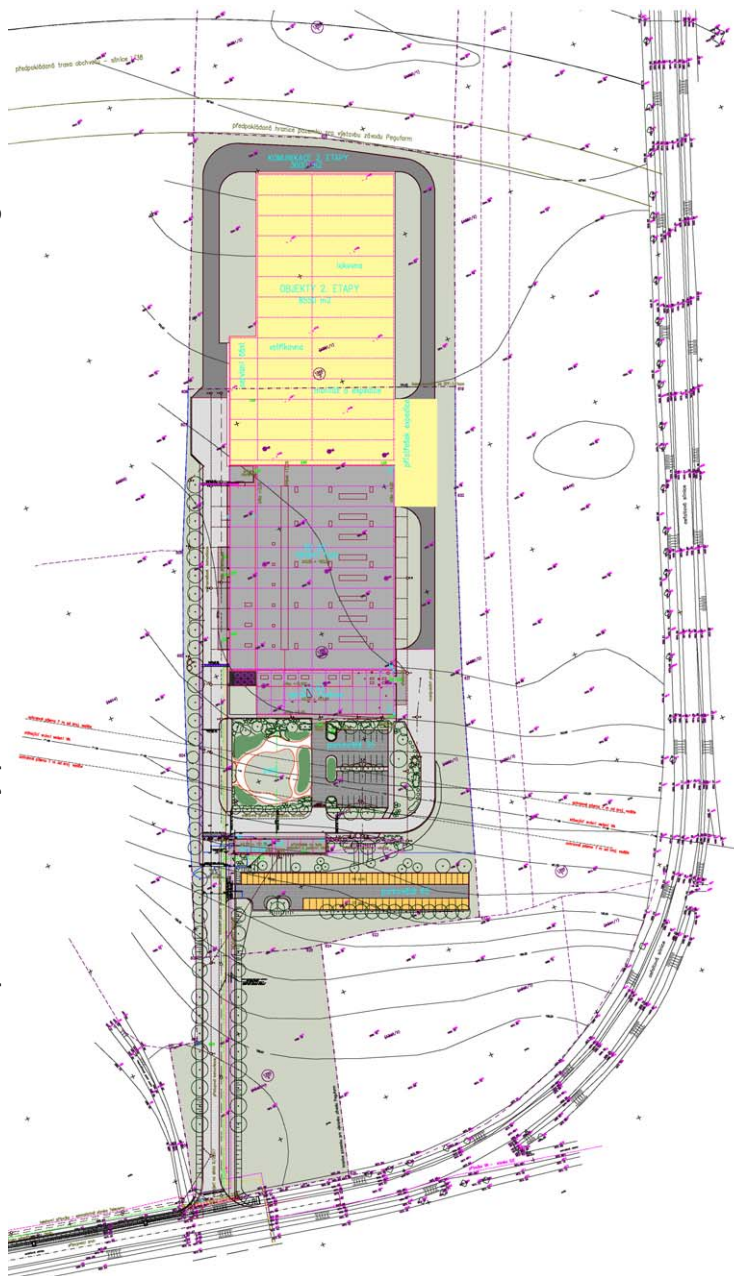
obrázek 1 – výřez z mapy 1:10 000



obrázek 2 – výjezd z Nymburka na Mladou Boleslav – nejbližší osídlení



obrázek 3 – panoramatický pohled severním směrem na závod Peguform



obrázek 4 – celková situace závodu

B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Navrhovaná přístavba výrobní haly navazuje na již dokončovanou halu první fáze výstavby závodu PEGUFORM v Nymburku. Již zrealizovaná část výrobní haly je určena pro výrobu plastových dílů osobních vozidel pro ŠKODA AUTO, a.s.Mladá Boleslav.

Rozšíření výroby v nové hale je projektováno pro výrobu plastových dílů osobních automobilů, vyráběných v blízké budoucnosti v nové automobilce v Kolíně PSA/Toyota. Investiční záměr je v souladu s vymezením dané plochy katastru obce pro výrobu a sklady v rámci připravené koncepce vybudování průmyslové zóny Sever na mimo zastavěné centrum města. Nový závod Peguformu je prvním průmyslovým závodem umístěným do připravované průmyslové zóny.

B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění

Umístění areálu závodu je v souladu s připraveným novým Územním plánem města Nymburk. V něm je mj. vymezena Průmyslovou zónou Sever mezi dnešní průmyslovou částí obce (kolem železničních oprav a strojírny a dalšími sousedícími závody) a navrženým dopravním řešením – přeložkou komunikace I/38. Tato přeložka navíc vyloučí těžkou tranzitní dopravu ze středu města a přenesení dopravní zátěže vyvolanou obslužnou dopravou závodů Průmyslové zóny Sever mimo obytné zóny města. Z tohoto pohledu nebylo řešeno jiné umístění závodu v katastru města. Umístění nové výroby do lokality Nymburk vychází ze rozvojové strategie závodu Peguform a z vyhodnocení všech faktorů, výhodných pro danou výrobu z pohledu dopravní dostupnosti odběratele, možnosti získání pracovních sil a samozřejmě předpokládaných minimálních konfliktů s ochranou přírody a krajiny a s životním prostředím.

B.I.6. Popis technického a technologického řešení záměru

STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

Přístavba výrobní haly a dokončení celého výrobního areálu závodu Peguform v Nymburku, řešené v oznamovaném záměru jako II. etapa výstavby navazuje dispozičně i organicky na dokončované objekty I. etapy. Rozhodující stavbou druhé etapy je přístavba haly k severovýchodnímu průčelí současné haly, stavba servisního přístavku, dostavba manipulačních ploch, odjezdové komunikace, přípojky inženýrských sítí, zkapacitnění retenční nádrže, instalace nových věžových zásobníků na plastový granulát a úprava vegetačních ploch.

Podle předložených technických podkladů stavby bude vlastní výrobní hala opláštěná ocelové konstrukce obdélníkového tvaru, přízemní o výšce 13,5 m, vyjma severního segmentu, kde se počítá s budoucím umístěním další technologie (výška 16 m). Plocha vlastní přístavby dosahuje 7560 m². Na východní straně haly bude vybudována manipulační plocha s přístřeškem o ploše 820 m². Na západní straně je projektován patrový servisní přístavek.

Na současně zřízené areálové komunikace bude napojena objezdová komunikace, která umožní plynulý příjezd a odjezd k a z expedičního prostoru. Areál závodu bude v dostavované části oplocen v návaznosti na předchozí a volný pás k oplocení bude osázen travinami, keři a stromy.

Vnitřní prostor nové haly je rozdělen do čtyř částí. Východní dva podélné segmenty jsou vyhrazeny pro umístění vstřikovacích lisů, nad kterými bude vedena jeřábová dráha mostního jeřábu pro obsluhu lisů (výměna forem). V jedné části vstřikovny budou umístěny tři lisy a pracoviště spojování dílů přístrojových desek, v druhé pak bude dalších pět lisů.

Segment před expedičním přístřeškem je vyhrazen pro konečnou montáž, kompletaci a balení hotových výrobků. zde je umístěna i kancelář expedice. Výrobní segment o ploše 2592 m² v severozápadní části haly je zatím určen pro dočasné skladování dílů a podle rozhodnutí investora je rezervován pro umístění nové výrobní technologie.

Podél této části jsou v hale umístěny od jihu elektrorozvodna, technické a manipulační místnosti a kanceláře. Ve střední části hlavní lisovny je umístěn modul se šatnami, sociálním zařízením, příručním skladem kanceláří mistrů a denní místností.

V servisním přístavku bude situována v přízemí nádrž a strojovna sprinklerů a chlazení, místnost trafostanice a pomocného dieselagregátu, údržba vozíku, kancelář a záchody. První patro je určeno pro kanceláře výroby, sociální zařízení, denní místnost a kotelnu se dvěma kotli. U přístavku bude umístěn i přístřešek skladu odpadů.

Vytápění haly bude teplovzdušné s vodním ohřevem vzduchu. Ve vstřikovně vzniká velké množství odpadního tepla z lisů a výlisků; zde se až 30% tepelné energie uvolňuje do prostoru a vyhřívá objekt. Potřebné zbývající teplo bude „doplňováno“ z kotelny s dvěma kotli.

Kromě nezbytného sociálního zařízení a kanceláře řízení výroby v nové hale jsou ostatní pomocná zařízení umístěna v již postavených objektech. Věžové zásobníky (celkem 6) granulovaných plastů budou postaveny vedle správní budovy, v sousedství dnešních šesti. Retenční nádrž se zvětšenou kapacitou je umístěna na stejném místě, jak určil projekt první etapy, tedy u vrátnice. V dvoupodlažní správní budově na jihozápadním průčelí jsou soustředěny kanceláře, šatny zaměstnanců a hygienická zařízení první haly, jídelna a zkušebny.

Zaměstnanecké parkoviště je dokončováno v rámci první etapy před vrátnicí závodu, pro vedení závodu a návštěvy pak před správní budovou vedle malého parku. Pro zaměstnanecké parkoviště je před závodem ponechána rezervní plocha k jeho případnému rozšíření.

Co se týče stavby retenční nádrže, je maximální odtok požadavkem Správy povodí Labe omezen na 59,14 l/s. Zbýlý podíl srážkové vody musí být tedy zachycen v retenční nádrži. Při rozšiřování výrobního areálu se také zvětšují odvodňované plochy, proto musí být retenční nádrž zvětšena na nezbytný objem, který včetně rezervy činí 872 m³.

Nádrž bude současně složít jako nádrž požární. Nádrž bude z monolitického betonu a překryta betonovou deskou a odtok bude uzavíratelný pro případ havárie. Voda bude přiváděna přes odlučovače ropných látek areálovou kanalizací. Přístup bude jedním litinovým poklopem a obě nádrže budou propojeny jako spojené nádoby. Svrchu bude nová retenční nádrž zatravněna, nad původní je postavena vrátnice.

TECHNOLOGIE VÝROBY

Technologií výroby plastových dílů automobilů, která bude instalována v přístavbě haly k nyní dokončované části závodu. Pomocné provozy a administrativní budovy budou využívány společně pro obě části výrobního celku. Pouze kotelná 2 kotli na zemní plyn bude zřízena samostatně. V hale budou umístěny vstřikovací lisí a linka kompletace dílů. Část haly je ponechána volná pro budoucí umístění technologie lakovny.

Vlastní výroba je založena na termoelektrickém tváření plastů do příslušných výrobků ve metodou tlakového vstřikování. Výlisky jsou po dalším zpracování nebo i přímo kompletovány s řadou komponent nakupovaných, od subdodavatelů do sestav v řadě variant podle požadavků odběratele.

VSTŘIKOVÁNÍ

Příprava materiálu

Vstupní materiály- granule technických termoplastů (ABS/PC, PP a další) dodávané ve úpravě k přímému zpracování, nebo jsou aditivovány různými přísadami (plniva, barviva) v procesu vstřikování. Velké objemy materiálů jsou dodávány volně ložné autocisternami a jsou skladovány ve věžových zásobnících, menší objemy jsou dodávány v kartónových obalech nebo v plastových pytlích.

Vstupní materiál je sušen po dobu několika desítek minut ohříváním vzduchem v sušárně a dále jsou systémem podtlakové pneudopravy dopravován potrubím do násypků vstřikovacích lisí. V procesu vstřikování je současně zpracováván upravený (drcený) výrobní odpad (vtokové zbytky a zmetky).

Technologie vstřikování

V plastifikační komoře vstřikovacího lisí je materiál působením teploty cca 250°C a mechanické práce plastifikačního šneku uveden do plastického stavu. Po uzavření lisovacího nástroje-formy je tavenina tlakem několika desítek bar vstříknuta do formy, kterou vyplní. Následným ochlazením přejde materiál do pevného stavu s požadovaným tvarem.

Po dosažení teplota cca 60-90°C je výrobek z otevřené formy automaticky vyjmut a odložen na odtahový dopravník, nebo z formy vypadává na skluz vedoucí mimo rám stroje. Čas vstřikovacího cyklu se u středních a větších výlisků pohybuje v řádu desítek sekund. Vstřikovací stroje pracují v automatickém cyklu, řídicí systémy strojů průběžně vyhodnocují parametry procesu.

Chlazení vstřikovacích lisí se provádí demineralizovanou vodou, která cirkuluje ve dvou uzavřených okruzích, v jednom je voda chlazená v chladiči cirkulujícím glykolem v uzavřeném okruhu na teplotu 25 – 30°C, glykol je chlazen v suchém chladiči vzduchem, případně dochlazován vodou, strojně chlazenou.

Tento vodní okruh slouží pro chlazení hydrauliky lisů, v druhém okruhu je demineralizovaná voda chlazená strojově chladícím kompresorem na teplotu 10 – 12°C a slouží pro chlazení forem.

Topení lisů je elektrické. Součástí chladícího okruhu je stanice na demineralizaci vody pro doplňování obou chladících okruhů a zásobník na chladící vodu pro formy. Chladící voda vystupující z forem je filtrována. Na vstupu a výstupu vody z forem je místní měření teploty.

Dokončovací operace

Obsluha vstřikovacího stroje provádí odběr výlisků z dopravníku jejich kontrolu popř. ruční opracování tj. odstranění otřepů, vtokových zbytků apod. V řadě případů jsou na pracovišti vstřikovacího stroje prováděny i některé následné operace jako je obrábění, svařování nebo jednodušší kompletace.

SVAROVÁNÍ

Technologie svařování je použito pro spojování vstřikovaných dílů do finálního podkompletu. Svařování ultrazvukem (nýtování) - ke spojení dílů dochází tak, že výstupky jednoho dílu jsou přetvářeny do tvaru hlavy nýtu přidržující nasunutý díl opatřený otvory příslušného tvaru. K přetváření materiálu dochází působením vysokofrekvenčních kmitů (35-40kHz). Zdrojem kmitů je ultrazvukový generátor, konvertorem jsou kmity převedeny na mechanické a po zesílení jsou vedeny na činnou plochu pracovní části tzv. sonotrody. Ta je vedena kolmo na spojované plochy a přitlakem působí vytvoření hlavy nýtu nebo ploché spojení dílů.

POMOCNÉ A OBSLUŽNÉ PROCESY

- systém přímé recyklace materiálu - vtokové zbytky odpadávají do násypky drtiče a vzniklá drť je nasávána směšovacími zařízeními přímo do násypky stroje.
- systém barvení na stroji - základní materiál v tzv. přírodní, nebarvené) formě je ve směšovacími zařízení umístěném na plastifikační komoře stroje směšován v přesném poměru s barvivem ve formě granulátu, prášku popř. pasty.
- systém rychlé výměny forem - u vstřikovacího stroje jsou umístěny z jedné nebo obou stran pevné upínací desky stabilní poháněné válečkové trati vybavené predehřevem popř. chlazením. Výměna vstřikovacího nástroje pak probíhá po ukončení vstřikovacího cyklu automaticky. (Vstřikovací formy jsou skladovány na vymezené ploše kde se rovněž provádí jejich údržba popř. základní opravy. Upínání forem na stroj se provádí pomocí mostového jeřábu a příslušné vybavení pro rychlou výměnu forem.).

SKLADOVÁNÍ MONTÁŽ, KOMPLETACE A EXPEDICE

Polotovary zpracované výše uvedenými operacemi postupují technologickým procesem metodou "one piece flow", tedy bez meziskladových zásob. Nakupované díly vstupující do montáží jsou dodávány systémem KAN-BAN přímo na pracoviště montáže v několikahodinových intervalech.

Montáž

Tato operace představuje ruční kompletaci = vkládání dílů vzniklých vstřikováním a nakupovaných dílů do základního tělesa.

Kontrola

Provádí se 100% kontrola vzhledu, kompletnosti a kontrola rozměrů. K dispozici jsou kontrolní a zástavbové šablony (cubing). Díly jsou od počátku výr.procesu označeny a díly rozhodující pro bezpečnost jsou registrovány.

Skladování

Polotovary vzniklé výše uvedenými postupy budou skladovány v univerzálních plastových paletách BIGBOX nebo ve speciálních ocelových kontejnerech. Skladová zásoba cca 3 dny výroby dílů je umístěna na ploše skladu výrobní haly. Nakupované díly vstupující do montáží jsou dodávány systémem KAN-BAN přímo na pracoviště montáže v několikahodinových intervalech.

Kompletace před expedicí zákazníkovi a expedice

Ruční kompletace jednotlivých variant se provádí v režimu JUST IN TIME na odvolávku z montážní linky odběratele. Kompletní produkty uložené ve speciálních JIT kontejnerech jsou expedovány několikrát denně v pravidelných intervalech.

B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Zahájení stavby: září 2003

Dokončení stavby: únor 2004

B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávních celků

Město Nymburk

B.II. ÚDAJE O VSTUPECH

Vyjma údajů o půdě jsou do informací o vstupních surovinách, energiích a dalších vstupech výroby zahrnuty i tyto vstupy pro I. etapu výstavby výrobního celku.

B.II.1. Půda

Plocha, určená pro výrobní areál byla součástí polí, které jsou v okolí nadále hospodářsky využívána Trvalý zábor pozemků pro 2. etapu stavby závodu představuje plochu o výměře 12 636 m². Skryvka půdy dosáhne objemu 3791 m³ při mocnosti humózního horizontu 0,4 m. Ta bude uložena na dočasné deponii na ploše závodu a po rozhodnutí příslušného orgánu státní správy bude odvezena a použita v souladu s rozhodnutím. 0,1 m mocná podorniční vrstva (1359 m³) bude deponována v areálu závodu a později zpětně použita na areálové úpravy. Vlastní výkopové zeminy o objemu 15 256 m³ bude odvezeno na skládku příslušné kategorie.

V následující tabulce je uvedena charakteristika hlavní půdní jednotky BPEJ, která se v posuzované části území vyskytuje (dle vyhl. MŽP327/1998 Sb.). První číslice vyjadřuje klimatický region, druhá a třetí hlavní půdní jednotku, čtvrtá je kombinací sklonitosti a expozice pozemku a pátá představuje kombinaci skeletovitosti a hloubky půdy Klimatický region je zde shodný pro všechny typy půd, není tedy v tabulce popisován. Podle přílohy č. 1 citované vyhlášky přísluší území do klimatického regionu 2, tedy teplého, mírně suchého průměrnými ročními teplotami 8-9°C a průměrným úhrnem ročních srážek 500-600 mm. Pravděpodobnost suchých vegetačních období dosahuje 20-30 a vláhová jistota 2-4.

BPEJ 2.19.01		
Hlavní půdní jednotka	19	Rendziny a rendziny hnědé na opukách, slínovcích a váp. svahových hlínách; středně těžké až těžké, se štěrkem s dobrými vláhovými poměry, avšak někdy krátkodobě převlhčené
Sklonitost a expozice	0	Úplná rovina, rovina; expozice všesměrná
Skeletovitost a hloubka	1	Bezskeletovité, slabě skeletovité (do 10%, do 25% skeletu); půdy hluboké až středně hluboké (30-60 cm)
Třída ochrany ZPF	III	

Plocha trvalého záboru přísluší v kategorii hospodářské využitelnosti půd (podle metodického pokynu MŽP č.j. OOLP/1067/96) do třídy ochrany III. Do této třídy jsou sloučeny půdy s průměrnou produkční schopností a středním stupněm ochrany, tedy je lze územním plánováním využít pro výstavbu. Podle navržené změny funkčního vymezení ploch, daném připravenou vyhláškou města pro danou část katastru města Nymburk, je dotčená plocha výrobní haly, areálu Peguform a širšího okolí určena pro výrobu a sklady.

B.II.2. Voda

Pitná voda bude odebírána z městského vodovodu stejně jako pro již postavenou část závodu. Pro zabezpečení dostatečného množství a tlaku vody při maximálních odběrech (koupání na konci směny apod.), je zde vybudována vyrovnávací nádrž a nádrž posilovací. Stanice pitné vody je umístěna v objektu vrátnice. Z posilovací stanice bude veden řad až do haly.

Technologický proces vyžaduje vodu pouze pro chlazení vstřikovacích čerpadel. Tato voda cirkuluje v uzavřeném systému, kde se doplňují pouze její ztráty. Dále je potřeba voda pro uzavřený okruh vytápění a ohřev teplé vody umýváren.

Bilance spotřeby pitné vody v souvislosti s rozšířením výroby II. etapy je uvedena v následující tabulce.

<i>tabulka 4 – bilance potřeby pitné vody</i>	
Pracovníci: počet	Norm. potřeba
Nevýrobní: 20	60 l/osobu/den
Výrobní: 112	80 l/osobu/den
Průměrná denní potřeba vod (Q_d)	10,16 m ³
Koeficient denní nerovnoměrnosti (k_d)	1,25
Max denní potřeba vody (Q_d)	12,7 m ³ (0,147l/s)
Max hodinová potřeba vody (Q_h)	4,5 l/s
Roční potřeba vody (Q_r) = $Q_d \cdot 0,7 \cdot 250$	1778,0 m ³

B.II.3. Surovinové a energetické zdroje

Suroviny pro výrobu jsou předurčeny typem hotových výrobků. Základním materiálem výroby jsou polypropylény (PP), modifikované různými přísadami pro dosažení potřebných mechanických a zpracovatelských vlastností. Hlavními přísadami jsou tak např. talkum ($CaCO_3$) nebo sklo ve formě skleněných vláken. Celková spotřeba polypropylénů pro výrobu v přístavbě haly je předpokládána v množství 5297 tun ročně. Materiály jsou dodávány výrobcem ve formě granulátu ve stavu k přímému zpracování; provádí se pouze sušení popř. barvení. Předzásoba plastů v granulích je ukládána do věžových zásobníků. Jejich počet - 6 musí být pro rozšířenou výrobu zdvojnásoben. Zásoba v závodě je udržována na úrovni deseti-denní spotřeby. Díly jako subdodávky jiných výrobců, které vstupují do montáží; jsou dodávány v dohodnutých dávkách tak, aby doba skladování zásoba byla pouze v řádu hodin.

Pomocné materiály

Pro vlastní představují polyetylenové fólie, kartony a papír pro balení k expedici. Jejich množství bude omezeno na minimum, nutné k vytvoření dostatečné ochrany dílů před poškozením při nakládce, vykládce a transportu výrobků. Další materiály pro údržbu strojů a dalších zařízení budou společné pro celý závod a jsou uloženy ve skladu údržby a mimo halu v kontejnerech.

Náplně hydraulickými oleji u 8 vstřikovacích lisů dosahují 5 500 l. Náplň je ovšem nespotebovávaná, pouze se doplňují případné ztráty.

Z energií bude mít při výrobě největší podíl elektřina, která bude využívána zejména pro tavení plastů před formováním v lisech a pro pohon elektromotorů výrobních zařízení a kompresorů chladicího systému.

tabulka 5 – bilance elektřiny a tlakového vzduchu				
Stroj; typ	Počet strojů	Elektrická energie		Tlakový vzduch
	ks	Pi (kW)	Psk (kW)	Nm ³ /h
vstřik.stroj KM 2700	5	2 250.0	1 125.0	50
výměna forem	8	24.0	18.0	0
temp.zař pro předehřev	5	100.0	50.0	0
temp.zař pro sklad forem	5	100.0	50.0	0
el.předehřev hork.kanálu	5	700.0	350.0	0
Manipulátor	5	50.0	25.0	85
vstřik.stroj KM2300	2	890.0	445.0	20
výměna forem	1	3.0	2.3	0
temp.zař pro předehřev	4	80.0	40.0	0
temp.zař pro sklad forem	2	40.0	20.0	0
el.předehřev hork.kanálu	2	280.0	140.0	0
Manipulátor	3	30.0	15.0	45
vstřik.stroj KM1000-2s	1	447.0	223.5	10
výměna forem	0	0.0	0.0	0
temp.zař pro předehřev	1	20.0	10.0	0
temp.zař pro sklad forem	1	20.0	10.0	0
el.předehřev hork.kanálu	1	140.0	70.0	0
Manipulátor	1	8.0	4.0	14
Vstřikovna celkem		5 182.0	2 597.8	224
Montáž celkem		35.0	17.5	120.0
Příprava materiálu		180.0	126.0	30.0
Údržba		150.0	60.0	15.0
Energetika		215.0	143.5	0.0
Doprava				0.0
Zkušebna, QS				10.0
CELKEM-II.etapa		5 771.0	2 952.0	399.0

Druhým nejvýznamnějším zdrojem bude zemní plyn, který je již do areálu přiveden, přičemž do nové haly bude zřízena přípojka. Bilance spotřeby plynu je uvedena v následující tabulce.

<i>tabulka 6 – bilance spotřeby zemního plynu</i>	
Maximální hodinová spotřeba	
Vytápění a příprava teplé užitkové vody	91,0 m ³
Vzduchotechnika	115,0 m ³
Celkem	206 m³
Roční spotřeba	
Vytápění a příprava teplé užitkové vody	139 030,0 m ³
Vzduchotechnika	290 700,0 m ³
Celkem	429 730,0 m³

B.II.4. Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu

Investiční záměr výstavby nevyžaduje stavbu nové přístupové komunikace, protože v rámci přípravy stavby 1. etapy byla zřízena do tohoto prostoru odbočka z komunikace III/27517. V dostavěné části haly, která již letos zahájí výrobu bude směřovat doprava hotových výrobků v rozhodující míře ve směru na Mladou Boleslav po silnici I/38. Díly, určené pro nový závod PSA/Toyota v Kolíně budou dopravovány při zahájení výroby v nové hale dosavadním jediným průtahem I/38 městem. Po vybudování nového mostu v souvislosti s plánovaným obchvatem Nymburku v roce 2005, tedy po dosažení plné výrobní kapacity nové haly, bude odbytová doprava vedena do Kolína po tomto obchvatu. Doprava materiálu nepředstavuje vysokou frekvenci nákladních aut a jedná se především o doplňování granulátu do věžových zásobníků a to asi jedna autocisterna s 20 - 24 t denně. Ostatní obslužná doprava různými typy nákladních vozidel dosáhne asi 10% frekvence odbytové dopravy. Následující tabulka vyjadřuje odhadovaný objem nákladní dopravy závodu.

<i>tabulka 7 – přehled přepravní frekvence: závod celkem</i>		
Typ vozidla	Počet jízd/den	Směr přepravy
LNA - 3,5 t	54	Mladá Boleslav
LNA - 3,5 t	10	Bobnice - Jičín
LNA - 3,5 t	55	Kolín
TNA - návěs	14	Kolín
různé	8	bez specifikace

Při odhadu počtu osobních aut přijíždějících do závodu byl přijat model předpokládaného obsazení jednotlivých směn a předpoklad, že 2/3 zaměstnanců budou do práce dojíždět osobními automobily - při průměrném obsazení jednoho vozu 2 osobami. Z těchto předpokladů, směnnosti výroby a z plánované kapacity parkovišť byla odhadnuta intenzita zaměstnanecké dopravy na 65 a dalších 35 manažerských a návštěvních osobních aut. I když je počítáno s rezervou na dalších 144 parkovacích míst, není skutečné výrazné zvýšení osobní zaměstnanecké dopravy reálné.

Vzhledem k budoucímu rozvoji průmyslové zóny je pravděpodobné, že bude sem zavedena městská doprava, která bude pro většinu zaměstnanců výhodnější a mohl by se tedy podíl dopravy osobními auty v denních směnách radikálně snížit.

Kanalizační síť stejně jako vodovod, plynovod a vysokonapěťové vedení jsou do závodu již dovedeny, tedy je nutné zřídit pouze areálové přípojky.

B.III. ÚDAJE O VÝSTUPECH

V této kapitole jsou uvedeny výstupy, které se bezprostředně týkají posuzovaného záměru, tedy rozšíření výrobních kapacit přístavbou haly a instalací výrobních zařízení. Tam, kde se mění parametry emisí, především u kotlen vytápění (zdvojnásobuje se výkon) - jako středního spalovacího zdroje znečištění ovzduší se tento zdroj vyhodnocuje jako celek pro celý podnik. Stejný postup byl zvolen u emisí z dopravní obsluhy.

Emise do ovzduší z technologie výroby v postavené části haly, kde je proces rozšířen o vypěňování podložek přístrojových desek, jsou uvedeny v příslušné dokumentaci pro územní a stavebnímu řízení a v tomto *Oznámení* je neopakujeme. ČIŽP, oblastní inspektorát Praha, který vydal Rozhodnutí o souhlasu s umístěním závodu Peguform (1. etapa) jako zdroje znečištění ovzduší do lokality průmyslové zóny Sever (č.j. 1/OO/3829/02/Kz). Na základě požadavku inspekce byl také zpracován Ing. K. Wurmlem, CSc. v květnu 2002 odborný posudek, hodnotící potenciální zdroje znečištění ovzduší tohoto závodu. Ten v závěru doporučuje vydat souhlas s povolením stavby vzhledem ke schopnosti instalované technologie splnit požadované tehdy platné legislativy.

B.III.1. Ovzduší

Stěžejním technologickým procesem výroby, je termoelektrické a tlakové tváření plastů, bez chemických procesů. Bodovým zdrojem znečištění ovzduší v závodě budou komín kotlen, spalující zemní plyn.

Hlavním liniovým zdrojem znečištění ovzduší bude dopravní obsluha výrobního podniku. Její odhadovaná intenzita není vysoká ve vztahu k velikosti a skladnosti produktů a rytmu dovozu vstupních materiálů. Podíl osobní (zaměstnanecké) dopravy bude velmi malý. Průmyslový areál je umístěn těsně u frekventované komunikace – obchvatu města, imisní příspěvek z nového zdroje **nebude výrazný.**
STAVEBNÍ ČINNOST

Vlivy na ovzduší ze stavební činnosti budou v této etapě výstavby podniku krátkodobé a zanedbatelné. Hlavní stavební činnost, včetně budování přístupových cest a inženýrských sítí proběhla v 1. etapě. Díky umístění závodu mimo kontakt s obytnými zónami by nemělo dojít ani k obtěžování obyvatel emisemi ze stavebních strojů, nákladních aut a prachem ze stavenišť (za sucha a větru).

VÝROBNÍ PROCES

Technologické emise lze rozdělit na emise ze spalování zemního plynu a emise z výroby.

Spalovací zdroje

Zdrojem plynných škodlivin bude spalování zemního plynu v kotlích pro vytápění, ohřev vody výrobní haly. Nízké emise lze předpokládat ze zásobovací, odbytové a zaměstnanecké automobilové dopravy. Nejvýznamnější emise, charakteristické pro spalování zemního plynu i pro automobilovou dopravu jsou oxidy dusíku (NO_x), oxid uhelnatý (CO) a uhlovodíky (C_xH_y). Technologický proces nebude zdrojem emisí škodlivin do ovzduší.

Středním zdrojem se stane kotelna na zemní plyn. Jedna kotelna je již umístěna v postavené části závodu v přístavku u západní strany, vzhledem k rozšíření výroby je nutné zřídit další, osazenou také dvěma kotli. Komín kotelny o průměru 0,4 m je vyveden 1,5 m nad střechu objektu, celková stavební výška komína je 15 m. Instalace moderních kotlů s nízkoemisními hořáky zaručuje, že emise polutantů budou hluboko pod limity, jak dokládá i rozptylová studie přiložená k této dokumentaci.

Již instalovaná kotelna s jmenovitým tepelným výkonem 1042 kW zabezpečuje vytápění již postaveného objektu, teplo pro vzduchotechniku a ohřev TUV. Kotelna je vybavena 2 nízko-teplotními kotli RENDAMAX R2708 (jmenovitý tepelný výkon 521 kW). Spaliny z obou kotlů jsou odváděny společným komínem. Roční spotřeba zemního plynu je 269,9 tis. m^3 . Spotřeba při jmenovitém tepelném výkonu je 114,5 m^3/h . Komín kotelny o průměru 0,4 m je vyveden 1,5 m nad střechu objektu, celková stavební výška komína je 15 m.

Výrobce uvádí pro kotle této typové řady následující emisní koncentrace:

NO_x	max. 30 ppm,
CO	max. 12 ppm.

Nově uvažovaná kotelna bude umístěna v servisní části nové haly (v její západní části a bude zajišťovat vytápění nově vybudovaných prostor. V kotelně budou instalovány dva nízko-teplotní kotle RENDAMAX R3403 (jmenovitý tepelný výkon 853 kW) s celkovým jmenovitým výkonem 1706 kW.

Celková předpokládaná spotřeba zemního plynu v kotelně je 429,7 tis m^3 za rok, hodinová spotřeba při jmenovitém výkonu bude 206 m^3/hod . Komín kotelny o průměru 0,4 m bude vyveden 1,5 m nad střechu objektu, celková stavební výška komína bude 15 m.

Výrobce uvádí pro kotle této typové řady následující emisní koncentrace:

NO_x	max. 37 ppm,
CO	max. 11 ppm.

Protože nejsou v době zpracování této studie k dispozici výsledky měření emisí z tohoto zdroje, lze vyjít z emisních koncentrací stanovených pro nové spalovací zdroje emisním limitem – 200 mg/m^3 pro NO_x a 100 mg/m^3 pro CO.

Podrobnější údaje z vyhodnocení emisí ze spalovacích zdrojů jsou uvedeny v Části D a podrobná data jsou i součástí přiložené Rozptylové studie (Část H – Přílohy).

Emise z výroby

Vlastní výroba v přístavované hale nebude zdrojem škodlivin uvolňovaných do ovzduší, při výrobním procesu v nové přístavbě haly se nebudou používat žádné chemické látky či přípravky.

Jako zdroje znečišťování ovzduší by mohly být uvažovány věžové zásobníky pro granulát plastů. Materiál pro výrobu výlisků je dodáván do závodu ve formě granulátu buď volně ložený v autocisternách nebo v menších obalech.

Granulát z autocisteren je pneumaticky dopraven do věžovitých zásobníků o objemu 48 m³, které jsou umístěny před jihozápadním rohem budovy výrobní haly I. etapy. Ze zásobníků je granulát dopravován podtlakovou pneumatickou dopravou do sušárny granulátu, kde je vysušen a pak dopraven pneumatickou dopravou do násypek jednotlivých lisů.

Zásobníky jsou však vybaveny nástavbovými hliníkovými filtry s filtrační tkaninou. Čištění filtrů je automatické pomocí tlakového vzduchu. Odlučovací filtrační zařízení zajišťuje odloučení granulátu od transportního vzduchu při plnění zásobníku z autocisterny.

Výrobci plastů garantují nepřítomnost prachu (ten by snižoval kvalitu). Koncentrace prachu při plnění zásobníků by proto měly být zanedbatelné a měly by nanejvýš odpovídat aktuální koncentraci prachu v ovzduší. Při výpočtech v rozptylové studii se však používají nejnepříznivější (ve skutečnosti zdaleka nedosahované) hodnoty.

DOPRAVA

Frekvence dopravy surovin a zaměstnanců bude nízká. Významnější imisní příspěvek z odbytové dopravy ve směru na Kolín lze očekávat ve městě a to až do vybudování silničního obchvatu (Vyřešení problému průchozí dopravy obchvatem a snížení podílu imisního zatížení v centru města je spolu s dalšími vlivy na obyvatelstvo zásadní prioritou).

Podrobnější údaje z vyhodnocení emisí jsou uvedeny v Části D a podrobná data jsou i součástí příložené Rozptylové studie (Část H – Přílohy).

B.III.2. Odpadní vody

Technologické vody při výrobním procesu tváření plastů a montáže dílů nebudou produkovány.

Vody splaškové ze sociálních zařízení závodu budou odváděny přípojkou do již vybudované oddílné kanalizace závodu. Složení odpadních vod na vstupu do městské kanalizace musí odpovídat kanalizačnímu řádu města.

<i>tabulka 8 –bilance splaškových odpadních vod</i>	
Denní odtokové objemy	
Průměrné denní množství (Q_d)	10,16 m ³
Průměrný denní odtok	0,118 l/s
Max denní množství (Q_m)	4,2 l/s
Znečištění splaškových vod	
Počet EO	67,73
BSK₅/EO	60,0 g
Celkové denní množství BSK ₅	4,06 kg
Koncentrace BSK ₅ v odpadních vodách	400,0mg/l
Nerozpustné látky(NL)/EO	55,0 g
Celkové denní množství NL	3,73 mg/l
Koncentrace NL v odpadních vodách	366,67 mg/l
Roční produkce odpadních vod a stupeň znečištění	
Objem odpadních vod ($Q_r = 0,7 * 250$)	1778 m ³
BSK ₅	711,2 kg
NL	651,93 kg

Srážková voda se střech, komunikací a manipulačních ploch bude svedena do areálové kanalizace. Přes gravitační a koalescenční odlučovače ropných látek (Ekostav QN 6) a v pro novou halu i přes sorpční jednotku (Ekosorb QN 6-10), do retenční nádrže. Tato bude zvětšena proti původnímu objemu projektovanému v 1. etapě stavby tak, aby stačila zadržovat množství vody ve shodě s rozhodnutím vodoprávního orgánu.

Podle výpočtů pro regulovaný odtok srážkové vody bude nutný objem retenční nádrže, včetně rezervy 872 m³ (při modelovém 40-ti minutovém dešti). Odtud bude voda odpouštěna drenáží do vodoteče v množství, povoleném správcem povodí Labe v Hradci Králové (č.j. 950001/Vv/9965). Systém čištění srážkových vod zaručuje koncentraci NEL < 0,2 mg/l při vstupu do odvodňovacího kanálu, resp. do vodoteče.

Tabulka č. 8 reprodukuje bilanci srážkových vod z ploch II.etapy stavby a odtoky z ploch celého závodu po dokončení všech objektů.

tabulka 9 – bilance odtoku srážkových vod

Plocha/objekt	rozloha m ²	Součinitel odtoku	Reduk. plocha m ²	Odtok l/s
Plochy objektů II. etapy				
Sřechy objektů	9 370	0,9	8 433	100,35
Areálové komunikace	2 350	0,8	1 880	22,37
Manipulační plocha	550	0,8	440	5,24
Celkový odtok	12 270		1 0753	127,96
Celkový roční odtok II.¹				5 957 m³
Plochy objektů I. etapy (rekapitulace)				
Sřechy objektů	7 076	0,9	6 368	73,24
Areálové+ příjezdová komunikace	7 785	0,8	6 228	71,62
Manipulační plochy, parkoviště	4 553	0,8	3 642	41,89
Zelené plochy	16 318	0,05	816	9,38
Celkový odtok I.	35 732		17 054	196,13
Celkový roční odtok I.				9 448 m³
Celkový roční odtok - ze všech ploch závodu				15 405 m³
Celkem odtok do retenční nádrže při 40 min. dešti				767,5 m³

B.III.3. Odpady

V nové hale budou vznikat jak odpady z technologického procesu, včetně údržby, tak komunální odpad, podobně jako u výroby v dokončované části závodu. Technologie výroby pracuje s minimální produkcí odpadů, především plastů. Ty budou téměř z 90% recyklovatelné ve vlastním podniku, malý zbytek bude odvážen k likvidaci odpovídajícím způsobem. Odpady chemických látek nebo prostředků nebudou produkovány žádné, z odpadů kategorie N to budou upotřebené hydraulické oleje a z údržby zejména zaolejované tkaniny a filtry. Komunální odpad bude produkován ze šaten a v příslušném podílu z administrativní budovy a kantýny. Tráva ze sekání travnatých ploch bude kompostována. Způsob likvidace odpadů bude smluvně zajištěn oprávněnou firmou.

RECYKLOVATELNÝ MATERIÁL

V procesu vstřikování je uplatňován systém tzv. uzavřeného okruhu materiálu. Nezbytný technologický odpad, jako jsou vtokové zbytky je automaticky odkládán do drtiče umístěného bezprostředně u vstřikovacího stroje. Drcený materiál je pneumaticky dopravován zpět do násypky stroje k dalšímu zpracování. Technologický výmět - zmetky, vzniklé ve fázi zprovoznění stroje po výměně formy, jsou zpracovávány na drtičích umístěných v prostotu přípravný materiálu a jsou opět zpracovány spolu se základním materiálem.

¹ Roční úhrn srážek činí 554 mm/ m²

NEVRATNÝ ODPADNÍ MATERIÁL

Materiál znehodnocený např. přepálením nebo rozsypaním je shromažďován ve vyhrazených kontejnerech a je předáván k dalšímu zpracování autorizovanou firmou.

OSTATNÍ PROVOZNÍ ODPAD - Z ÚDRŽBY

Zbytky provozních materiálů potřebných k provozu strojů jako např. upotřebený olej, zaolejované vody, mazadel, separátorů, hadry, filtry, kaly z odlučovačů ropných látek aj.. budou shromažďovány ve vyhrazených kontejnerech a je předávány k dalšímu zpracování autorizovanou firmou.

KOMUNÁLNÍ ODPAD

Komunální odpad bude vznikat především v souvislosti s nevýrobními činnostmi zaměstnanců, administrativou, stravováním a dalšími.

Přehled nejdůležitějších druhů odpadů je uveden v následující tabulce.

<i>tabulka 10 – přehled hlavních druhů odpadů související s II. etapou výstavby</i>				
proces	zdroj odpadu	druh odpadu	recykl. odpad t/rok	Odvoz odpadu t/rok
vstřikování	základní materiál	granulát (HCPP;PP;LGF;PC/ABS a j.)	529.7	26
	pomocný materiál	PE obaly, karton obaly;papír		16.5
	olej.hospodářství	zaolej.vody,upotřebený olej,hadry,filtry		26.4
Ostatní činnosti	ostatní nebezpečný odpad	zářivky, výbojky, baterie		6
	komunální odpad			50
CELKEM II.etapa			529.7	125.4

B.III.4. Ostatní výstupy

B.III.4.1. Hluk a vibrace

Hlukové emise, případně vibrace mohou být citelné v období přípravy stavebního (zemní stroje) a během fáze výstavby. Vzhledem k provozu dostavěné části závodu však budou kontrolovány a minimalizovány, protože by mohly narušovat pracovní prostředí, případně výrobní proces v sousední hale. Ve vlastním technologickém procesu by mohly vibrace vznikat pouze u kompresoru, jeho umístění, konstrukce a uložení to však téměř vylučují.

Z hlediska hlukové situace se zde budou vyskytovat bodové stacionární zdroje, spojené především s větráním haly. Na střeše budou rovnoměrně rozmístěny nasávací vzduchotechnické jednotky (akustický tlak ve vzdálenosti 1 m od jednotky je 72 dB(A)) a výfukové jednotky (akustický tlak ve vzdálenosti 1 m od jednotky je 69 dB(A)). Vyzařování hluku z výrobní haly do okolního životního prostředí nebude představovat významný zdroj hluku. Vzhledem k předpokládanému hluku uvnitř výrobní haly pod 85 dB(A) a s ohledem na izolační vlastnosti obvodového pláště se vyzařování prostřednictvím obvodového pláště neuplatní.

B.III.4.2. Záření

Záření radioaktivní a/nebo elektromagnetické při výstavbě ani při provozu závodu nebude emitováno.

B.III.4.3. Zápach

Použité suroviny a způsob zpracování plastů zaručují, že výroba v přístavbě haly a konečně i v celém závodě nebude zdrojem obyvatelstvo obtěžujícího zápachu.

B.III.5. Rizika havárií vzhledem k navrženému použití látek a technologií

Technologický proces termoelektrického tváření plastů není spojen s používáním nebezpečných chemických látek nebo chemických přípravků, tedy riziko vzniku závažné havárie v tomto smyslu nevzniká. Obecné ohrožení (možnost požáru, únik olejů, havárie strojů nebo přepravních mechanismů apod.) zde, jako při každé výrobní činnosti existuje. Riziko takové havarijní situace je velmi nízké a vyplývá zde zejména z používání hořlavin (zemní plyn, oleje), plastů, existence zařízení pracujících při zvýšené teplotě apod. K eliminaci nebo omezení těchto rizik jsou povinně ve výrobních podnicích zpracovávány požární a provozní řády.

Dotčený provoz není nositelem nějakých zvláštních ohrožení, která by si vyžadovala speciální pozornost ve smyslu zákona č. 353/1999 Sb. a zpracování bezpečnostních zpráv či programů o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami a chemickými přípravky (Vyhl. MŽP č.8/2000 Sb.).

B.III.6. Doplňující údaje

Záměr nevyvolá žádné podstatné změny lokální morfologie – úpravy terénu budou minimální, pozitivně se projeví ozelenění areálu, které bude splňovat pří- nejmenším normativy územního plánu.

ČÁST C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.I. VÝČET NEJZÁVAŽNĚJŠÍCH ENVIRONMENTÁLNÍCH CHARAKTERISTIK DOTČENÉHO ÚZEMÍ

V širším okolí plochy investičního záměru jsou oslabeny prvky systému ekologické stability krajiny, jak lokální tak i regionální a nadregionální. Ekologická stabilita území je díky poměrně intenzivní antropogenní činnosti snížena. Předchozí intenzivní zemědělské využívání pozemků potlačilo přirozený vývoj ekosystémů. Tyto skutečnosti byly jistě také jedním ze základních faktorů pro výběr území k umístění průmyslové zóny města Nymburk a jejího začlenění do územního plánu. Ani zde není pravděpodobný výskyt historických, kulturních a archeologických památek v lokalitě. Důležitým faktorem pro výběr místa, je i dostatečná vzdálenost od obytných domů, protože i když nové technologie dnes dosahují nízkých emisí u látek znečišťujících životní prostředí, zůstávají další rušivé faktory, jako je doprava do podniků. Ta narušuje především klid a pohodu v blízkosti obytných objektů. Proto při výběru lokalit jsou vybírány takové, které mimo se jiné co nejméně dotýkají obyvatel, jako je to v daném případě.

C.II. STRUČNÁ CHARAKTERISTIKA STAVU SLOŽEK ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ, KTERÉ BUDOU PRAVDĚPODOBŇNĚ VÝZNAMNĚ OVLIVNĚNY

GEOMORFOLOGICKÁ CHARAKTERISTIKA ÚZEMÍ

Regionální řazení vyšších geomorfologických jednotek ČR (ČÚZK, 1996) širšího území prezentuje následující tabulka:

<i>tabulka 11 – umístění lokality podle geomorfologického členění</i>		
<i>geomorfologická jednotka</i>	<i>číselné označení</i>	<i>název</i>
provincie	I	Česká vysočina
subprovincie (soustava)	I ₆	Česká tabule
oblast (podsoustava)	I ₆ B	Středočeská tabule
celek	I ₆ B-3	Středolabská tabule

Morfologicky představuje širší území velmi plochou krajinu, vymodelovanou do tabule v neogénu a kvartéru. Plochou krajinu porušují pouze mělké deprese a údolí vodních toků, především Labe a Mrliny - zde Nymburská kotlina. Vlastní území investičního záměru se mírně sklání k jihu do labského údolí. Přirozený reliéf a sklon území byl lidskou činností postupně narušen a to zejména výstavbou města a továrenských objektů, tak stavbami (zářezy) komunikací a místy i regulací říčních toků.

C.II.1. Klima a ovzduší

C.II.1.1. Klima

Dle Quitta (1975) přísluší region s dokumentovanou lokalitou do oblasti T 2, tedy teplé. Základní charakteristiku klimatického regionu jsou shrnuty v následující tabulce:

<i>Faktor</i>	<i>Region T -2</i>
Letní dny	50-60
Dny s průměrnou teplotou 10°C a výše	160-170
Mrazové dny	100 - 110
Ledové dny	30 - 40
Průměrná teplota v lednu °C	-2 - -3
Průměrná teplota v dubnu °C	8 - 9
Průměrná teplota v červenci °C	18 - 19
Průměrná teplota v říjnu °C	7 - 9
Počet dní se srážkami nad 1 mm	90 - 100
Úhrn srážek 4 - 9 měsíc (mm)	350 - 400
Úhrn srážek 10 - 3 měsíc (mm)	200 -300
Počet dní se sněhovou pokrývkou	40 - 50
Počet dní zamračených	120 - 140
Počet dní jasných	40 - 50

Přehled průměrných měsíčních teplot a srážek za padesátileté období z údajů nejbližších stanic poskytuje tabulka.

název stanice	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	rok	m nadm. výškv
Nymburk – srážky úhrn v mm	34	33	29	37	57	62	79	67	43	44	35	34	554	190

C.II.1.2. Ovzduší

Kvalita ovzduší není přímo na území města sledována, nejbližším měřicím místem je stanice Českého hydrometeorologického ústavu ČHMÚ) Rožďalovice - 16 km na S od Nymburka, tedy její měření nejsou pro vlastní město vypovídající, mohou jen informovat o hodnotách měřených veličin v širším okolí města. Následující tabulka, sestavená z údajů z tabulkových přehledů ČHMÚ o znečištění ovzduší pro rok 2000, je ilustrací k úrovni znečištění atmosféry v širším okolí Nymburka.

Podle indexu kvality ovzduší lze hodnotit ovzduší v okolí měřicí stanice jako vyhovující. Ve vlastním centru města je evidentní, že zejména díky průtahové dopravě, budou hodnoty koncentrací polutantů podstatně vyšší a tedy třída znečištění ovzduší dosáhne vyšších stupňů. Při inverzní situaci lze krátkodobě očekávat až silně znečištěné ovzduší.

tabulka 14 – měsíční a roční průměry koncentrací sledovaných imisních látek (ze 24-hodinových koncentrací)															
Stanice Rožďalovice	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	rok	max	dat.
<i>p. aerosol</i>	43	35	27	36	28	26	28	36	36	39	36	38	34	94	2.1.
SO ₂	14	15	23	17	4	12	8	5	3	3	3	3	24	70	24.3.
NO _x	21	16	11	11	10	10	11	14	15	16	-	21	14	53	26.1.

Ve katastru města je situováno 7 velkých a asi 35 středních zdrojů znečišťování ovzduší a to zdrojů spalovacích. Dnes je většina připojena na zemní plyn a tedy bilance polutantů ovzduší se v posledním desetiletí výrazně zlepšila zejména u oxidů síry a uhlíku. Malé zdroje znečištění představují zejména kotle vytápění domů, kde stále existuje velký podíl spalování pevných fosilních paliv. Značný podíl emisí pochází dopravy, dnes velmi husté a procházející celým městem.

C.II.2. Vodohospodářské poměry

POVRCHOVÉ VODY

Širší území je odvodňován k jihu a to Labem (zde s dílčím č.h.p. 1-04-05-067) a jeho přítoky, zejména na východě Mrlinou. Labe v prostoru města vytvořilo 2 výrazná vodní ramena - Velké a Malé Valy. Na západě je protéká menší tok Liduška (č.h.p. 1-04-05-068), který odvádí povrchové vody z prostoru projektovaného výrobního celku Peguformu. Východně od areálu závodu, v okolí Bobnic a Kovanska protéká potok Klobuš s dalšími menšími přítoky. Odtok povrchových vod je poměrně rychlý, díky špatným infiltračním vlastnostem jílovito - prachovitých vrstev v podloží. Vlastní tok Labe je po staletí využíván jako významná vodní cesta.

Co se týká zátopových území Labe, jsou z nich vyloučeny stavby vyjma technických staveb, souvisejících s provozem vodní cesty. Vlastní výstavby areálu Peguformu ani průmyslové zóny Sever se inundační vlivy nedotknou.

PODZEMNÍ VODY

Vápenaté prachovo-jílové souvrství křídly je v této části pánve z hlediska filtračních vlastností izolátorem, tedy bez schopnosti tvorby významné zvodně a existence vodních zdrojů. Pro jímání podzemní vody jako zdroje pitné vody je využívána řada studní, vyhloubených v kvartérních šterkopískových terasách vodních toků, zejména Labe. Nejbližším vodním zdrojem je Babín (skupiny čerpacích vrtů) na východ od hodnocené lokality.

C.II.3. Horninové prostředí a přírodní zdroje

C.II.3.1. Geologické poměry

Regionálně geologicky je širší území s lokalitou záměru součástí české křídové pánve. Litofaciálně pak křídové sedimenty představují převážně slínovcovou facii vltavo – berounskou, která dále na jihovýchod přechází do facie kolínské. Dochovaný stratigrafický profil křídou pak reprezentují na bázi psamity peruckých vrstev o mocnosti 15 – 20 m uložené na metamorfitech ordoviku a siluru, v nadloží překryté slínovci bělohorských vrstev o mocnosti 30 - 80 m. Jizerské s. dosahuje až 100 m a podobně jako podložní slínovcové. Teplické souvrství (prům 50 m) je reprezentováno monotónním sledem slínovců až vápnitých jílovců.

Kvartérní uloženiny, které většinou zakrývají křídu, jsou zastoupeny deluviálně-fluviálními uloženinami, půdami a místy svahovými sedimenty.

Křídové sedimenty byly zastiženy v lokalitě průzkumem (Slezáková 2002) již mělce pod povrchem. V rovinaté náhorní části pouze pod humusem o mocnosti 0,5 m. V části svahové jsou překryty svahovými hlínami o mocnosti do 2 m. Slínovce jsou porušeny zvětráváním, které s hloubkou ustupuje.

C.II.3.2. Inženýrsko-geologické poměry lokality

Z hlediska regionální inženýrské geologie (Matula, Pašek 1986), širší území do regionu křídových pánví, rajónu jílovcovo-prachovcových hornin Sj. Převažující pelitický komplex reprezentují většinou málo zpevněné horniny: jílovcy, prachovce, slínovce. Jsou masivní, nezřetelně zvrstvené, šedé až zelenošedé barvy, místy vápnité; kde vycházejí na povrch jsou zpravidla rozložené na jílovité zeminy.

Při inženýrsko-geologickém průzkumu (Prospecta Liberec) v areálu stavby závodu (před I.etapou) byly provedeny geotechnické zkoušky zemin v podloží budoucích staveb a jejich výsledky jsou shrnuty v samostatné zprávě. Základové poměry staveniště byly charakterizovány jako jednoduché.

C.II.3.3. Přírodní zdroje

Dotčený prostor není součástí chráněného ložiskového území, nevyskytuje se zde ani pozemek s vydaným územním rozhodnutím o dobývání ložiska nevyhrazeného nerostu. Nezasahuje sem ani ochranným pásmem vymezený zdroj podzemní vody. Investiční záměr přímo nedotýká přírodního léčivého zdroje minerálních vod Poděbrady - Sadská, třebaže je území součástí II. pásma ochrany.

C.II.3.4. Hydrogeologie

Lokalita se nachází v hydrogeologickém rajónu 436 – Labská křída, který plošně zabírá velkou centrální část křídové pánve, avšak jeho význam z hlediska tvorby akumulace podzemních vod je minimální. Jediným průlinovo-puklinovým kolektorem je bazální souvrství perucko-korycanské (cenoman), které je podložní elevací v okolí Chlumce n. Cidlinou rozděleno na západní část (poděbradskou zřídelní strukturu) a východní část.

V málo mocných pískovcích tohoto kolektoru vzniká napjatá zvodeň, která je na jižním okraji rajónu drénována v linii toku Labe. Vysoký obsah rozpuštěných látek v podzemní vodě v rozsahu 2 – 8 g/l typu Na-Ca-HCO₃ až Na-Ca-HCO₃-Cl s obsahem CO₂ řadí tyto vody do minerálních vod /kyselek/.

V okrajových částech rajonu – v místech přítoku prostých podzemních vod mineralizace klesá až na 300-550 mg/l. Zranitelnost tohoto max. 60 m mocného kolektoru je nízká vzhledem k stropnímu min. 150 m mocnému izolátoru. Nebezpečím by byly nadměrné odběry vody z této hydrogeologické struktury.

Stropním izolátorem jsou slínovce bělohorského a jizerského souvrství, které spolu s pozitivní napjatostí cenomanské zvodně zaručují dostatečnou kvalitativní ochranu před kontaminací zvodně z povrchu. Slínovce jsou pouze v přípovrchové zóně několika metrů pod terénem rozpukány, takže v příznivých srážkových úhrnech může docházet k zvodnění tohoto puklinového systému. Proto se v sondách inženýrsko-geologických průzkumů objevuje voda v závislosti na ročním období, ve kterém došlo k provádění vrtných prací.

Nízká průtočnost takového zvodněného systému se projevuje ve výrazném chemismu podzemní vody zvýšenou mineralizací v rámci prostých podzemních vod typu až Ca-SO_4 a tím i síranovou agresivitou. Zvodnění vzniká lokálně zvláště v místech, kde jsou slínovce překryty malou mocností kvartérních sedimentů. Určení směru proudění podzemní vody v přípovrchovém pásmu rozpukání je v plochem terénu problematické a v zásadě by měl směřovat k lokální drenážní bázi potoka.

Jílovité nebo slinité eluvium, ve které zvětrávají při povrchu slínovce, snižuje možnost infiltrace srážkových vod, jejichž roční srážkový úhrn je v této oblasti nižší (průměrná roční hodnota je pro srážkoměrnou stanici Nymburk 554 mm).

Využitelná kvartérní zvodeň vznikla v akumulacích sedimentech podél větších vodních toků, především Labe kde je také jímána řadou vrtů a studní.

v nejbližším okolí byla ve vrtu pod svahem, mimo dotčený prostor zastížena hladina podzemní vody v hloubce 3,1 m pod povrchem. To evidentně souvisí s vyšší mocností svahových hlín kvartéru, které umožňují vytvoření mělké, izolované kvartérní zvodně. V sondách průzkumu staveniště hladina podzemní vody nebyla navrtána.

C.II.3.5. Radonové riziko

Při pravděpodobnostním odhadu radonového rizika v území projektované výstavby bylo využito odvozené mapy radonového rizika České republiky měřítko 1:200 000 k orientačnímu zařazení širší oblasti do regionu příslušné kategorie. Samozřejmě pro konkrétní zastavovaný pozemek je tento údaj nedostatečný a zpravidla vyžaduje podrobný průzkum. Vysoká plošná variabilita objemových aktivit radonu závisí na řadě geologických i jiných faktorů. Dle odvozené mapy radonového rizika území v okolí výrobního areálu přísluší při dané *nízké propustnosti* podloží do kategorie nízkého, místy až středního radonového rizika z geologického podloží. Kategorie nízkého rizika zde představují místa s objemovou aktivitou ^{222}Rn $<30 \text{ kBq/m}^3$ půdního vzduchu; kategorie středního rizika se pak pohybuje mezi 30-100 kBq/m^3 .

C.II.3.6. Riziko sesuvů a vlivů seismicity

Geodynamické procesy, jako je seizmicita, svahové pohyby a antropogenní vlivy nejsou v prostoru dotčené lokality ovlivňujícím návrh stavebních konstrukcí; staveniště je možné hodnotit jako stabilní. Širší území je podle ČSN 733050 řazeno do pásma zemětřesení s intenzitou menší než 6° M.C.S. Podle registru Geofondu zde nejsou dokumentována místa s aktivními nebo *potenciálními svahovými defor-*

macemi. Podobně nejsou v dotčeném území ani jeho nejbližším okolí registrována žádná stará důlní díla ani jiné známky historické těžební činnosti.

C.II.4. Příroda

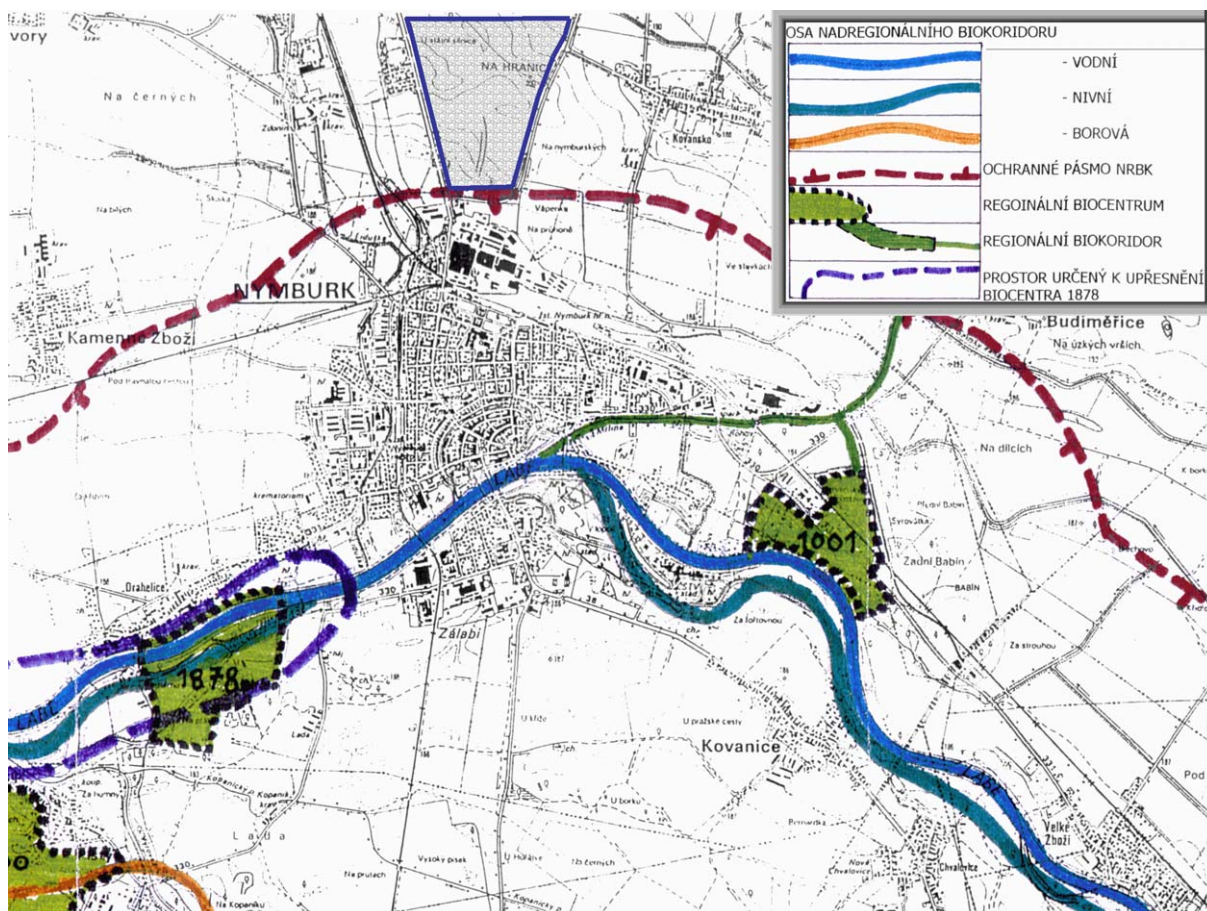
C.II.4.1. Fauna a flóra

Výstavba areálu průmyslového závodu, respektive jeho II. etapa je umístěna na ploše, dosud intenzivně zemědělsky využívané. Tedy přirozená rostlinná společenstva se zde historicky dlouhou dobu nevyskytují a podle hospodářských záměrů vlastníků zde byly pěstovány zemědělské monokultury.

Rozsáhlá obdělávaná pole neposkytovala dostatečně vhodné prostředí pro usídlení většiny živočišných druhů a mohla sloužit pouze jako jejich dočasný úkryt v období růstu vegetace.

C.II.4.2. Krajina a ekosystémy

Širší okolí lokality představuje okrajovou část města, kde hustá průmyslová a obytná zástavba přechází rychle do volné krajiny. Ta je však využívána především k zemědělské činnosti bez přirozeného rozvoje ekosystémů. Kromě obdělávání polí pozměnily antropogenní vlivy i přirozenou modelaci krajiny v severním okolí města a to především zářezy komunikací.



obrázek 5 – rozmístění prvků ÚSES

Co se týče územního systému ekologické stability území (ÚSES), je jeho páteří ve smyslu nadregionálním řeka Labe a především její niva. Na to navazují vymezené prvky ÚSES regionální (Babín, Mrlina, Drahelická lada) a lokální (U Mrliny, U Drahelic, Za zahradami), které se opět vyskytují převážně podél vodních toků, případně je jsou to lesíky. Jak je zřejmé z přehledné mapky ÚSES širšího okolí Nymburka, do nejbližšího okolí průmyslového areálu nezasahují hranice žádného biocentra či biokoridoru. Nejbližší prvky ÚSES jsou od průmyslové zóny vzdáleny, jak ukazuje předcházející mapka.

Plocha budoucí areálu nezasahuje ani do žádného území, legislativně chráněné nebo vymezené jako zvláště chráněné území (ve smyslu příslušných ustanovení zák. č. 114/1992 Sb.)

C.II.4.3. Obyvatelstvo

Investiční záměr je umístěn mimo urbanizované území, na původních polích a v okolí jsou stále obdělávaná pole. Nejbližší bytová zástavba je na západ od lokality, kde je několik domů podél příjezdové komunikace do města.

C.II.4.4. Hmotný majetek, kulturní a technické památky

Vlastní území s umístěným investičním záměrem bylo a stále je zemědělský využíváno. Nejsou zde žádné architektonické, kulturní ani technické památky. Nebyly zde zjištěny ani archeologické nálezy v minulosti ani při zemních pracích pro I. etapu stavby závodu. Nejbližší obytné stavby jsou vzdáleny minimálně 500 m od dotčené plochy - rodinné domy podél silnice I/38.

Ve vlastním městě je ovšem mnoho kulturních, technických a architektonických památek, řada z nich je památkově chráněna. I když dnes jsou průmyslové objekty především na okraji města, centrum města trpí, vzhledem k jedinému mostu přes Labe, tranzitní dopravou ve směru Mladá Boleslav - Kolín. Těžká nákladní doprava vede v těsné blízkosti domů kolem náměstí a nadměrně je zatěžován i most z roku 1898.

C.II.5. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení

Investiční záměr je situován do území, které je územním plánem bylo vyhodnoceno jako vhodné k rozvoji výrobních a skladových aktivit. Zde byly vyhodnoceny všechny aspekty kvality životního prostředí v lokalitě a z něj vyplynulo, že se nejedná o území přírodovědně cenné, ani z hlediska krajinářského významné území. Lokalita není v kontaktu s obytnou zástavbou, nejbližší lidská obydlí jsou v dostatečné vzdálenosti od posuzovaného záměru. Z širšího pohledu na stav životního prostředí města zůstává jeho negativním aspektem tranzitní doprava která ovlivňuje především pohodu ovzduší, hlukovou situaci a pohodu obyvatel. Tedy eliminace především nákladní dopravy z centra města zůstává nejdůležitějším aspektem zlepšení kvality životního prostředí v Nymburku.

Vlastní investiční záměr výstavby a provozu průmyslového areálu Peguform by neměl výrazněji ovlivnit jednotlivé složky životního prostředí, jak je doloženo v dalších částech předkládaného oznámení.

ČÁST D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D.I. CHARAKTERISTIKA MOŽNÝCH VLIVŮ A ODHAD JEJICH VELIKOSTI A VÝZNAMNOSTI

Výstavba nového závodu Peguform v Nymburku, resp. přístavba haly II. etapy ani technologie instalované výroby nebude zdrojem významných vlivů na životní prostředí. Jako možné vlivy byly identifikovány ztráta zemědělské půdy, ovlivnění povrchových odtokových poměrů mírné zvýšení imisní zátěže ovzduší další některé aspekty. Ty byly v tomto *Oznámení* ověřovány s cílem zjistit jejich rozsah a porovnat je s maximálně přípustnými hodnoty a limity, určenými jednak platnou legislativou v oblasti ochrany životního prostředí, jednak regulativy pro umístování staveb a instalaci výrobních technologií, dané připraveným Územním plánem a vyhláškou města pro zřizovanou průmyslovou zónu Sever.

D.I.1. Vlivy na obyvatelstvo

Záměr bude mít vliv na sociálně-ekonomické podmínky v území. Díky restrukturalizaci průmyslu, celkovému útlumu většinou zastaralého průmyslu, který vykazuje nepříznivé environmentální charakteristiky se v Nymburku a okolí zvyšuje nezaměstnanost. Podnik vytvoří nové pracovní příležitosti, přičemž celkové zatížení životního prostředí v zájmovém prostoru se sníží. Bezprostřednější dopady by se mohly projevit pouze lokálně a časově omezeně při výstavbě; při provozu se nějaké nepříznivé vlivy nedají očekávat. ve spojení s výstavbou obchvatu kolem města dojde nepochybně k poklesu nepříznivých faktorů podél komunikace Ml. Boleslav – Nymburk.

D.I.2. Vlivy na ovzduší a klima

D.I.2.1. Ovzduší

Vstupní údaje pro hodnocení vlivů na ovzduší je uvedeno v předcházejících částech *Oznámení* a některé podrobnosti jsou v rozptylové studii. Na tomto místě je možno uvést nejdůležitější závěry:

IMISNÍ PŘÍRŮSTKY ZE SPALOVACÍCH ZDROJŮ

Obecně lze konstatovat, že vyšší krátkodobé koncentrace se vyskytnou v pásu táhnoucím se ve směru od jihu k severu, zatímco průměrné roční koncentrace odpovídají převažujícím směrem větru a vytvářejí pás vyšších koncentrací ve směru severozápad-jihovýchod.

Maximální přízemní koncentrace **oxidu dusičitého (NO₂)** mohou v nejexponovanějším místě v blízkosti závodu dosáhnout hodnoty kolem 1,6 µg/m³ (to je necelé 1 % hodinového limitu pro NO₂), veškerá obytná zástavba již bude ležet mimo plochu s koncentracemi 1 µg/m³.

Průměrné roční koncentrace ani v nejbližším okolí závodu nepřekročí $0,1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ a v obytné zástavbě se budou pohybovat v setinách $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Město Nymburk leží v dostatečné vzdálenosti od závodu. V nejbližší části města, na severním okraji obytné zástavby, nepřekročí koncentrace NO_2 hodnotu $1 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Výpočet rozptylu emitovaných škodlivin byl proveden pro emisní koncentrace NO_x nových zdrojů na úrovni emisních limitů. Reálně lze očekávat, že skutečné emisní koncentrace budou výrazně nižší (při deklarovaných emisích NO_x je předpoklad hodnot asi třetinových) a tím lze očekávat i výrazně nižší imisní koncentrace, než je uvedeno výše.

Imisní koncentrace oxidu uhelnatého (CO) budou vzhledem k vysokému imisnímu limitu CO v podstatě zanedbatelné a pohybují se kolem 1 promile imisního limitu. Přitom ve skutečnosti lze očekávat koncentrace ještě nižší než jsou koncentrace při emisích na úrovni emisního limitu.

TUHÉ LÁTKY ZE ZÁSOBNÍKŮ GRANULÁTU

Denní koncentrace PM_{10} při emisích na úrovni emisního limitu TZL se v bezprostředním okolí zásobníků budou pohybovat podle výpočtu kolem $16 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Takovýchto hodnot by ovšem dosahovaly, kdyby probíhalo plnění těchto zásobníků celých 24 hodin. Protože však toto plnění trvá cca 1 hodinu denně, budou skutečné denní průměry pod hodnotou $1 \mu\text{g}/\text{m}^3$, která představuje 2 % denního limitu pro PM_{10} .

Reálně očekávané emisní koncentrace však budou cca 20x nižší než koncentrace použité při výpočtu. Znamená to tedy, že skutečné imisní koncentrace PM_{10} se budou pohybovat kolem 1 promile denního limitu.

Vzhledem ke krátkodobému působení tohoto zdroje škodlivin v průběhu roku jsou očekávané roční koncentrace naprosto zanedbatelné.

AUTOMOBILOVÁ DOPRAVA

Nárůst nákladní a osobní automobilové dopravy po příjezdových komunikacích do závodu Peguform je relativně nízký.

V porovnání s intenzitou dopravy po silnici I/38 v roce 2000 představuje 58 průjezdů NV a 34 průjezdů OA ve směru na Mladou Boleslav za den nárůst dopravy o 1,6 %, 72 průjezdů NV a 272 průjezdů OA přes Nymburk za den celkový nárůst dopravy o 3,7 %.

Očekávané navýšení dopravní intenzity vyvolá nárůst koncentrací v okolí příjezdových komunikací. Nárůst koncentrací škodlivin v blízkosti průjezdní komunikace městem (7 m od osy vozovky) se bude pohybovat kolem $89 \mu\text{g}/\text{m}^3$ NO_2 a $695 \mu\text{g}/\text{m}^3$ CO . V případě NO_2 se jedná o hodnoty na úrovni 45 % hodinového imisního limitu. V případě CO , kde je 8mihodinový imisní limit vysoký ($10\,000 \mu\text{g}/\text{m}^3$) jsou přírůstky koncentrací maximálně na úrovni 7 % tohoto limitu.

Po realizaci plánovaného obchvatu silnice I/38 kolem Nymburku bude veškerá doprava do/z závodu Peguform vedena mimo město. Ke zlepšení imisní situace v okolí komunikací povede v následujících letech změna skladby vozového parku směrem ke zvyšování podílu kvalitnějších vozidel s výrazně nižšími emisními faktory, a zvyšování podílu vozidel vyhovujících předpisům EURO a snižování podílu vozidel tzv. konvenčních, to je vozidel bez technických opatření na pohonné jednotce nebo výfukovém systému za účelem snížení emisí škodlivin.

Koncentrace znečišťujících látek ze stávajících a nových zdrojů závodu Peguform v průmyslové zóně ležící na severním okraji města Nymburk budou výrazně pod hodnotami imisních limitů a neovlivní nadměrně blízké okolí ani nejbližší obytnou zástavbu. Toto konstatování platí i pro automobilovou dopravu, která bude zajišťovat zásobování výroby materiálem a distribuci hotových výrobků a pro osobní automobilovou dopravu zaměstnanců. Emise z dopravy vyvolají u nejvyužívanějších komunikací nárůst imisí oxidu dusičitého na úrovni desítek procent hodinového imisního limitu. Tato situace však bude vyřešena po dobudování obchvatu města, který by měl být realizován někdy v době, kdy bude dostavěn i závod Peguform.

D.1.2.2. Klima

Záměr není takového charakteru, aby ovlivnil klimatické charakteristiky a to ani v lokálním měřítku.

D.1.3. Vlivy další fyzikální a biologické faktory

Co se týče hluku, zásobovací doprava do závodu znamená zejména doplňování granulátu do zásobníků, tj. 1 autocisterna denně a dále nepravidelná doprava jiného materiálu, většinou lehkými nákladními vozy.

Z odbytové dopravy, kde hlavní podíl představují lehká nákladní vozidla do 3,5 tun; asi polovina nákladních vozů pojedje ve směru na Mladou Boleslav, tedy mimo hustou obytnou zástavbu. Druhá skupina vozidel bude zásobovat odběratele v novém podniku Toyota/PSA v Kolíně a to ve stejné skladbě tonáže vozů. Podle posledních informací bude část obchvatu města Nymburk, především most přes Labe dokončena do roku 2005, tedy před zahájením plné kapacity výroby, směřující do Kolína. Tedy pokud jde o zvýšení hlukové úrovně v centru města, tato doprava by již neměla mít zde zhoršující vliv na hlukovou situaci města. (Ostatně i další tranzitní doprava bude moci být v té době převedena mimo centrum). Nicméně i při nejméně příznivé situaci, tj. pokračování přepravy přes centrum města, by znamenalo navýšení dopravy díky vozidlům z Peguformu méně než 4% (včetně zaměstnanecké) v poměru k celkové tranzitní dopravě. (To samozřejmě nezlehčuje celkové negativní synergické působení dopravy na obyvatelstvo města při této situaci).

D.1.4. Vlivy na povrchové a podzemní vody

POVRCHOVÉ VODY

Vliv stavby na povrchové vody určitým ovlivní zrychlení odtoku srážkových vod z území v důsledku zřizování zpevněných ploch a stavbami objektů. Složení svrchní části horninového profilu pod půdním pokryvem je velmi málo propustné (jílovité zeminy), tedy by se radikálně odtokové poměry změnit neměly. Protože však bude sejmuta poměrně mocná půdní vrstva z relativně velké plochy, sníží se tím tlumící účinky rychlého odtoku dešťové vody v dotčeného prostoru. Vzhledem k omezené schopnosti nejbližší vodoteče pojmout nárazově zvýšené množství vody z nově odvodňovaných ploch, bylo již I. etapa stavby podmíněna s.p. Povodí Labe z hlediska odvodňování, vybudováním retenční nádrže v prostoru závodu a regulací odtoku z areálu. Protože se realizovanou II. etapou výstavby opět přímo odvodňované zvětší, je nutné zvětšit i objem retenční nádrže tak aby se nezhoršily odtokové poměry v toku Lidušky, kam bude voda odváděna.

PODZEMNÍ VODY

Vzhledem k hydrogeologickým podmínkám v území neovlivní výstavba závodu, resp. jeho II. etapa žádné zdroje podzemní vody. Hloubka založení objektů, ani technologie výrobního procesu se nedotkne ani přírodního léčivého zdroje minerálních vod Poděbrady.- Sadská, i když až sem zasahuje jeho vnější ochranné pásmo.

ROZSAH A ZPŮSOB VYUŽÍVÁNÍ PŮDY

Zásadním vlivem na půdy bude zábor pozemku, který je zatím součástí zemědělského půdního fondu. Trvalé záboru pozemků ZPF a změna ve způsobu jejich využívání ze zemědělského k zástavbě výrobními a skladovými areály připravované průmyslové zóny jsou vyhodnoceny v konceptu Územního plánu města průmyslové zóny. Celková plocha trvalého záboru pro stavby II. etapy je 12 636 m², kde bude změněn způsob využití ze zemědělského na průmyslové. Dotčené půdy mají průměrnou produkční schopnost a středním stupněm ochrany, tedy je lze územním plánováním využít pro výstavbu, tak jak je to v případě města Nymburk.

V prostoru budoucího staveniště by mělo být při terénních úpravách odtěžena půda o objemu 3791 m³, která bude nejprve uložena na mezideponii v areálu závodu a později podle dispozic příslušného orgánu ochrany zemědělského půdního fondu převezena na určené rekultivační plochy .

Potenciální riziko kontaminace půd v okolí výrobní haly a manipulačních je minimální. Z výrobního procesu, který sám o sobě není zdrojem kontaminantů půd a je zcela uzavřen nemohou být půdy ohroženy. Určité riziko, ale velmi nízké, vzniká u dopravní obsluhy na vnitřních komunikacích a manipulačních plochách (úkapy ropných látek, manipulace s provozními oleji). Doprava a veškeré nakládání s potenciálními kontaminanty však budou probíhat na zpevněných, izolovaných plochách s kanalizací s instalovanými odlučovacími ropných látek. Navíc konstrukce a technický stav motorových vozidel dnes vylučuje větší úniky pohonných a mazacích hmot, vyjma havárií. Tedy vyšší riziko představuje pouze etapa stavebních prací, kdy se mechanismy budou pohybovat po přirozeném terénu, ještě s neodstraněnou půdou. Ale toto riziko je aktuální pouze v případě úniku ropných látek z mechanismů díky špatnému technickému stavu, případně při jejich havárii.

D.I.5. Vlivy na horninové prostředí a na přírodní zdroje

Hlubší část horninového profilu, s prachovo-jílovými zeminami je dostatečným izolátorem antropogenního znečištění z povrchu. Stavba ani výrobní činnost neovlivní horninové prostředí v daném místě. Nevyskytují se zde žádné vyhrazené ani nevyhrazené surovinové zdroje.

D.I.6. Vlivy na faunu, flóru a na ekosystémy

Maloplošná zvláště chráněná území do lokality nezasahují ani se v nejbližším okolí nevyskytují. Hranic pozemku výrobního areálu se nedotýkají vymezené lokální, regionální ani nadregionální prvky ÚSES tedy výstavbou výrobním procesem nebudou ohroženy. Úprava staveniště zasáhne intenzivně zemědělsky využívané pozemky s nepůvodní vegetací, bez výskytu zvláště chráněných druhů rostlin. Jak již bylo uvedeno výše nejsou zde vymezeny žádné prvky územních systémů ekologické stability, zvláště chráněné území přírody ani se zde nevyskytují významné krajinné prvky.

D.I.7. Vlivy na krajinu

ZMĚNY LOKÁLNÍ TOPOGRAFIE, STABILITA A EROZI PŮD

Přesuny zemin a nivelizace staveniště změní pouze částečně lokální topografii z pozemku s mírným sklonem k silnici na jihu na nízkou terasu. Stabilita svahu při zajištění stavebního zářezu nebude snížena. Riziko eroze půdy bude pouze dočasné, při skrývce zemin a úpravách staveniště.

D.I.8. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Hmotný majetek, kulturní či technické památky se zde nevyskytují a nemohou být tedy dotčeny.

D.II. ROZSAH VLIVŮ VZHLEDEM K ZASAŽENÉMU ÚZEMÍ A POPULACI

Rozsah vlivů investičního záměru vzhledem k malé ploše zasaženého území a k relativně malé intenzitě vlivů bude malý. Hodnocené území není v kontaktu s obytnými domy, bylo dosud součástí rozsáhlých zemědělsky využívaných ploch.

Technologie výroby, založená především na termoplastickém tváření plastů, nebude zdrojem závažného havarijního rizika spojeného s ohrožením obyvatel.

Doprava ze závodu a do závodu bude probíhat po krátké odbočce ze silnice III/275177 a nijak zde nezasáhne do stávající komunikační sítě. Do doby vybudování obchvatu města a převedení tranzitní dopravy městem na něj, bude však určitým negativním vlivem odbytová doprava ve směru k odběrateli v Kolíně, která se připojí k současné jediné možnosti překonání Labe - tranzitní dopravě centrem města.

Po celkovém vyhodnocení stavby, technologie výroby a dopravní obsluhy můžeme konstatovat (se stupněm věrohodnosti, daným rozsahem vstupních informací), že negativní vlivy na obyvatele v okolí výrobního areálu nebudou pozorovatelné. Důkazem může být existence hlavního závodu Peguformu, který je umístěn v těsném sousedství obytné zóny (sídlíště, rodinné domky) a jeho existence není pocíťována jako rušivá.

Významným pozitivním vlivem bude vytvoření až dalších 122 nových pracovních míst, celkem pro celý závod to bude 332 míst.

D.III. ÚDAJE O MOŽNÝCH VÝZNAMNÝCH NEPŘÍZNIVÝCH VLIVECH PŘESAHOJÍCÍCH STÁTNÍ HRANICE

Předkládaný investiční záměr nemá žádné přeshraniční vlivy.

D.IV. OPATŘENÍ K PREVENCI, VYLOUČENÍ, SNÍŽENÍ, POPŘÍPADĚ KOMPENZACI NEPŘÍZNIVÝCH VLIVŮ

Nejvýznamněji se mohou zmírňující vlivy projevit při organizaci výstavby (práce pouze v denní době, omezování impulzního hluku, čištění mechanismů před výjezdem na vozovku apod.).

Pro omezení negativních při provozu je použito vhodných konstrukčních opatření, které jsou průběžně projednávány a upřesňovány s obcí. Nadto podnik má certifikaci ISO 14 001, která zdaleka není formální a postupy v souladu s touto normou budou aplikovány i v novém závodě v Nymburku.

D.V. CHARAKTERISTIKA NEDOSTATKŮ VE ZNALOSTECH A NEURČITOSTÍ, KTERÉ SE VYSKYTLY PŘI SPECIFIKACI VLIVŮ

Při specifikaci vlivů stavby a výrobní činnosti investičního záměru byly použity informační zdroje, které byly dostupné. Projekt stavby a uspořádání technologických celků nebyly ve finální úpravě. Na druhou stranu vzhledem k téměř identickému stavebnímu řešení a instalované technologii jako v při realizaci I. etapy výstavby areálu závodu lze konstatovat, že podklady pro hodnocení environmentálních vlivů II. etapy jsou tyto podklady dostatečně věrohodné.

Řada charakteristik záměru a vyhodnocení vlivů byly provedeny ve vztahu ke připravené koncepci územního plánu města Nymburk, který dosud není schválen. Nicméně se nepředpokládá, že by byl ještě zásadně změněn.

Podobně některé vlivy byly hodnoceny ve vztahu k tranzitní dopravě středem města, protože není dosud upřesněn termín dokončení obchvatu města.

Vlivy na životní prostředí byly hodnoceny ve vztahu k maximální produkci automobilových dílů, jejíž časový horizont není dosud znám a závisí na požadavcích odběratele.

ČÁST E. POROVNÁNÍ VARIANT ZÁMĚRU

Umístění výrobního areálu Peguformu je univariantní s ohledem na jeho lokalizaci uvnitř připravované průmyslové zóny Nymburk - Sever i souladu s požadavky investora na straně jedné a městského úřadu na straně druhé. Druhá etapa výstavby přímo navazuje na již dokončované stavby první etapy a tedy nelze zvažovat více variant umístění.

Podobně program produkce automobilových dílů představuje použití stejné technologie a je opět znásobením výroby, realizované v hale první etapy výstavby Peguformu v Nymburku. Výroba plastových dílů instalovanou technologií je založena především na termoplastickém tvarování vyráběných dílů a jejich úpravách bez chemických procesů, spojených s emisemi nebezpečných polutantů do ovzduší.

ČÁST F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Mapové přílohy a ostatní grafická dokumentace jsou vloženy do textu příslušných kapitol, případně do samostatných příloh (včetně rozptylové studie). K dokumentům jsou přímo přiloženy, případně jen citována některá stanoviska a hodnocení, která byla vyslovena při procesu vydání územního rozhodnutí pro umístění a realizaci stavby I. etapy.

ČÁST G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Navrhovaný investiční záměr II. etapy výstavby je rozšířením výrobních kapacit závodu I etapy v souvislosti požadavky nového zákazníka. Rozšíření představuje přístavbu výrobní haly a instalaci technologického zařízení pro výrobu plastových dílů automobilů. Stavební řešení, charakter výroby a montáže a i sestava pomocných zařízení navazují bezprostředně na I.etapu.

Zatímco výrobní program v hale I. etapy byl určen převážně k produkci vnitřních dílů z technických plastů pro osobní automobily ŠKODA, II. etapa představuje výrobu interiérových a exteriérových částí pro nově budovanou automobilku PSA/TOYOTA v Kolíně. Finální výrobky budou dodávány s vysokým stupněm zpracování; nepůjde jen o pouhé povrchově upravené výlisky, ale budou tvořit montážní komplety, určené k přímé instalaci do vozů na montážní lince odběratele.

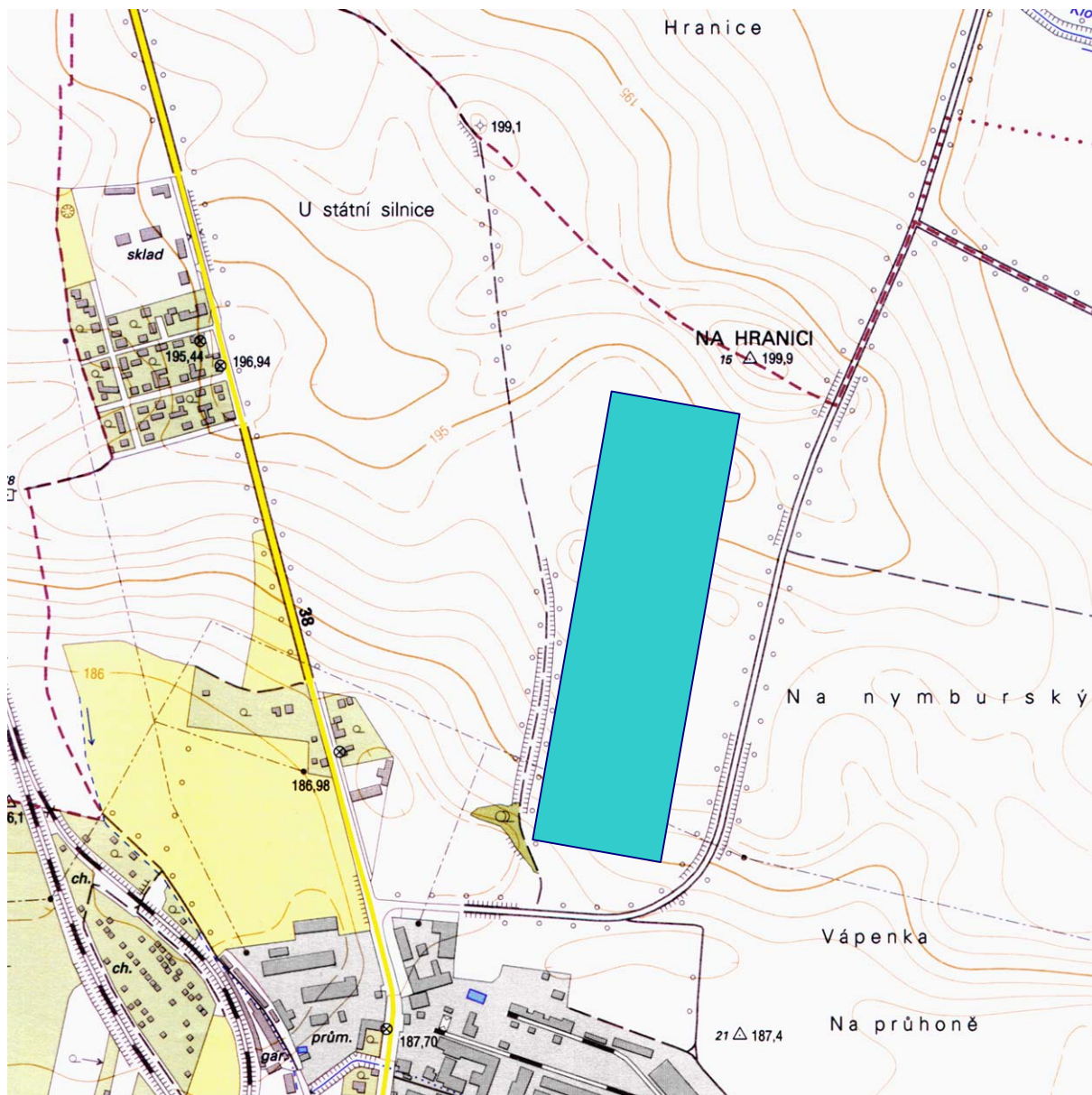
Základem budou díly, vyráběné technologií vstřikování termoplastů. Ty budou přímo nebo po dalším zpracování zkompletovány s řadou dalších komponent nakupovaných od subdodavatelů do sestav v řadě variant podle požadavků odběratele.

Tyto sestavy budou systémem „Just in time“ dodávány na montážní linky odběratele. Celkem představuje výroba, spjatá s II. etapou 1 920 000 sestav, včetně produkce I. etapy pak 2 109 000 sestav. Ve výrobním procesu bude pro dotčený záměr potřeba 132 pracovníků (z toho 20 techniků a řídicích pracovníků), kteří budou pracovat ve třech směnách (46% ranní, 28% odpolední a 26% noční směna).

Navrhovaná přístavba výrobní haly navazuje na již dokončovanou halu I. fáze výstavby závodu PEGUFORM v Nymburku. I. část výrobní haly je určena pro výrobu plastových dílů osobních vozidel pro ŠKODA AUTO, a.s.Mladá Boleslav.

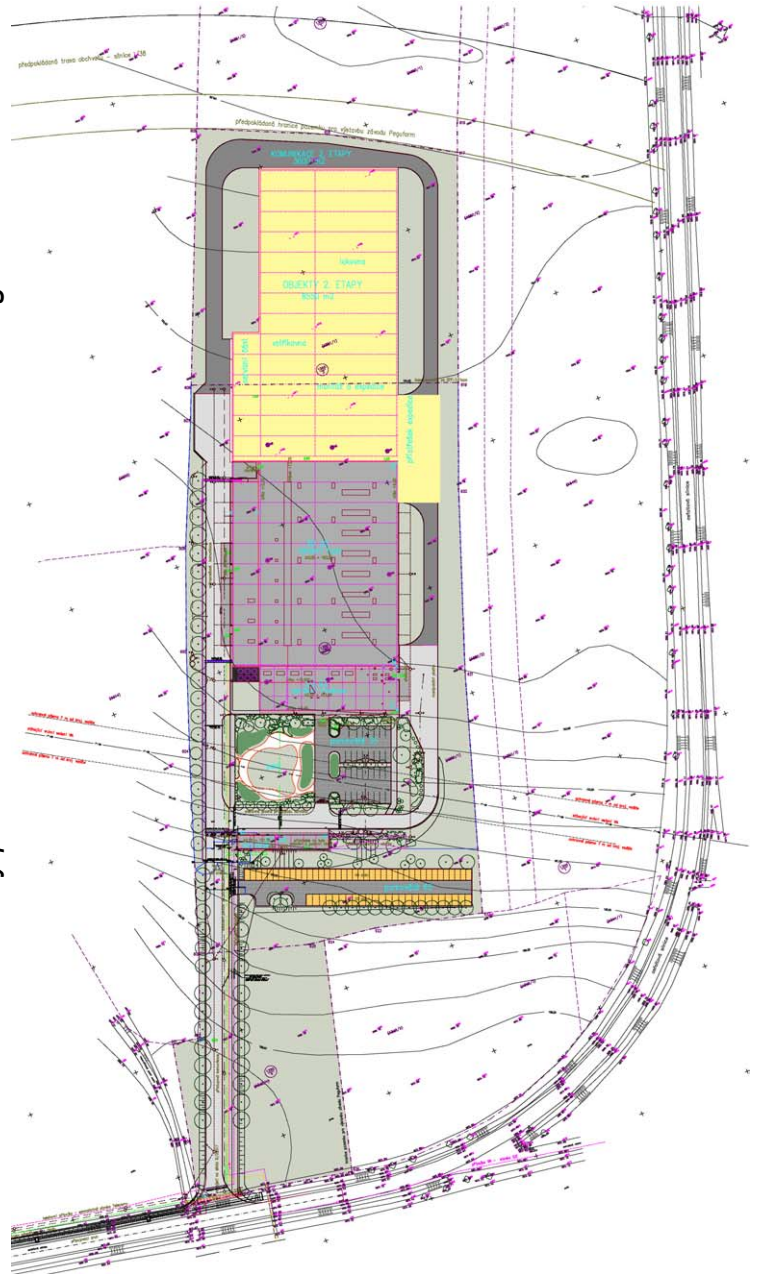
Rozšíření výroby v nové hale je projektováno pro výrobu plastových dílů osobních aut, vyráběných v blízké budoucnosti v nové automobilce v Kolíně PSA/Toyota. Investiční záměr je v souladu s vymezením dané plochy katastru obce pro výrobu a sklady v rámci připravené koncepce vybudování průmyslové zóny Sever na mimo zastavěné centrum města. Nový závod Peguformu je prvním průmyslovým závodem umístěným do připravované průmyslové zóny.

Výrobní areál závodu je umístěn na okraji města, při silnici III/27517 do obce Bobnice, která prochází v bezprostřední blízkosti jižní a východní hranice pozemků Peguformu, oddělené od ní polem. Severní hranice se dotýká projektovaného obchvatu silnice I/38 ve směru Mladá Boleslav - Kolín. Dotčený výrobní areál je prvním, který je situován do připravované nové průmyslové zóny SEVER v této části katastru města od Železničních oprav a strojírén dále k severu a jihovýchodu - v podstatě podél uvedeného projektovaného obchvatu. Vlastní rozšiřovaná část závodu se nachází na rovině až na mírném svahu o průměrné nadmořské výšce 193 m na bývalých polích. Umístění závodu je patrné z následující mapky; další obrázky ukazují vzezření lokality.





Panoramatický pohled severním směrem na závod Peguform



Celková situace závodu

Technologií výroby plastových dílů automobilů, která bude instalována v přístavbě haly k nyní dokončované části závodu. Pomocné provozy a administrativna budou využívány společně pro obě části výrobního celku. Pouze kotelna 2 kotlí na zemní plyn bude zřízena samostatně. V hale budou umístěny vstříkovací lisy a linka kompletace dílů.

Polotovary vzniklé výše uvedenými postupy budou skladovány v univerzálních plastových paletách BIGBOX nebo ve speciálních ocelových kontejnerech. Skladová zásoba cca 3 dny výroby dílů je umístěna na ploše skladu výrobní haly. Nakupované díly vstupující do montáží budou dodávány systémem KAN-BAN přímo na pracoviště montáže v několikahodinových intervalech.

Plocha, určená pro výrobní areál byla součástí polí, které jsou v okolí nadále hospodářsky využívána. Technologický proces termoelektrického tváření plastů není spojen s používáním nebezpečných chemických látek nebo chemických přípravků, tedy riziko vzniku závažné havárie v tomto smyslu nevzniká. Záměr nevyvolá žádné podstatné změny lokální morfologie – úpravy terénu budou minimální, pozitivně se projeví ozelenění areálu, které bude splňovat přinejmenším normativy územního plánu.

V širším okolí plochy investičního záměru jsou oslabeny prvky systému ekologické stability krajiny, jak lokální tak i regionální a nadregionální. Ekologická stabilita území je díky poměrně intenzivní antropogenní činnosti snížena. Předchozí intenzivní zemědělské využívání pozemků potlačilo přirozený vývoj ekosystémů. Tyto skutečnosti byly jistě také jedním ze základních faktorů pro výběr území k umístění průmyslové zóny města Nymburk a jejího začlenění do územního plánu. Ani zde není pravděpodobný výskyt historických, kulturních a archeologických památek v lokalitě. Důležitým faktorem pro výběr místa, je i dostatečná vzdálenost od obytných domů, protože i když nové technologie dnes dosahují nízkých emisí u látek znečišťujících životní prostředí, zůstávají další rušivé faktory, jako je doprava do podniků. Ta narušuje především klid a pohodu v blízkosti obytných objektů. Proto při výběru lokalit jsou vybírány takové, které mimo se jiné co nejméně dotýkají obyvatel, jako je to v daném případě. Doprava ze závodu a do závodu bude probíhat po krátké odbočce ze silnice III/275177 a nijak zde nezasáhne do stávající komunikační sítě. Do doby vybudování obchvatu města a převedení tranzitní dopravy městem na něj, bude však určitým negativním vlivem odbytová doprava ve směru k odběrateli v Kolíně, která se připojí k současné jediné možnosti překonání Labe - tranzitní dopravě centrem města.

Záměr bude mít vliv na sociálně-ekonomické podmínky v území. Díky restrukturalizaci průmyslu, celkovému útlumu většinou zastaralého průmyslu, který vykazuje nepříznivé environmentální charakteristiky se v Nymburku a okolí zvyšuje nezaměstnanost. Podnik vytvoří nové pracovní příležitosti, přičemž celkové zatížení životního prostředí v zájmovém prostoru se sníží.

Po celkovém vyhodnocení stavby, technologie výroby a dopravní obsluhy můžeme konstatovat (se stupněm věrohodnosti, daným rozsahem vstupních informací), že negativní vlivy na obyvatele v okolí výrobního areálu nebudou pozorovatelné. Důkazem může být existence hlavního závodu Peguformu, který je umístěn v těsném sousedství obytné zóny (sídliště, rodinné domky) a jeho existence není pocíťována jako rušivá.

ČÁST H. PŘÍLOHY**H.I. ÚDAJE TÝKAJÍCÍ SE ZPRACOVÁNÍ DOKUMENTACE**

Název:	Rozšíření závodu PEGUFORM Nymburk - II. etapa		
Datum zpracování:	květen 2003		
ZPRACOVATELÉ DOKUMENTACE			
	Zpracovatel	Bydliště	Telefon
1	RNDr. Miloslav Kučera	Liberec	603 267 842
SPOLUPRACOVNÍCI			
2	Mgr. Radomír Smetana	Liberec	
3	RNDr. Jana Tourková	Praha	
4	RNDr. Zbyněk Ryšlavý, CSc.	Liberec	
5			
6			

Zpracovatel dokumentace je držitelem autorizace podle § 19 zákona č. 100/2001Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí (č.j. osvědčení 3194/496/OPV/93)

.....
podpis zpracovatele Dokumentace

H.II. VYJÁDŘENÍ PŘÍSLUŠNÉHO STAVEBNÍHO ÚŘADU K ZÁMĚRU Z HLEDISKA ÚZEMNĚ PLÁNOVACÍ DOKUMENTACE



MĚSTSKÝ ÚŘAD NYMBURK

Palackého 449, PSČ 288 16

odbor výstavby

Dne 19.května 2003

Č.j.: Výst. 110/00153 /2003-Pá

Vyřizuje: Pátková, tel.:325560156

Peguform Bohemia k.s. .
Kubelíkova 604
P.O.Box 101
Liberec

Městský úřad Nymburk, odbor výstavby, jako příslušný stavební úřad, na základě Vaší žádosti potvrzuje, výstavba závodu na zpracování plastických hmot Peguform Plastic s.r.o. investora Peguform Bohemia k.s. Liberec, v k.ú.Nymburk, je v souladu s cíli a záměry územního plánování města Nymburk, a je v souladu s revidovaným konceptem územního plánu města .

MĚSTSKÝ ÚŘAD NYMBURK
odbor výstavby

Marie Lukešová
vedoucí odboru výstavby

H.III. ROZPTYLOVÁ STUDIE