

EKO-PE s.r.o.

393 01 Pelhřimov, J. Kurandové 2109, mobil: +420602362121

e-mail: p.hamalcik@gmail.com

ODBORNÝ POSUDEK

ve smyslu požadavků zákona č. 201/2012 Sb. a vyhlášky č. 415/2012 Sb. přílohy č. 13

TRYSKACÍ A METALIZAČNÍ BOX VÝROBNÍ HALY 03
Cirmon KV s.r.o.
Panská zahrada 424/1
190 16 Praha 9 - Koloděje

Zpracoval: Hamalčík Pavel

ÚNOR 2025

OBSAH

(dle přílohy č. 13 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. ve znění pozdějších předpisů)

1. Určení posudku – základní identifikační údaje zadavatele a zpracovatele
 - 1.1. Pro koho byl posudek zpracován
 - 1.2. Posudek zpracoval
 - 1.2.1. Jméno a příjmení autorizované osoby
 - 1.2.2. Adresa
 - 1.2.3. Autorizace
 - 1.2.4. Razítko a podpis
 - 1.2.5. Datum zpracování posudku
 - 1.3. Za jakým účelem byl odborný posudek zpracován
2. Obecné údaje
 - 2.1. Podklady
 - 2.1.1. Popis šetření na místě
 - 2.1.2. Popis projektové dokumentace
 - 2.2. Identifikační údaje
 - 2.2.1. Název stacionárního zdroje
 - 2.2.2. Adresa, provozovatel, investor, umístění zdroje, IČ provozovatele
 - 2.2.3. Popis umístění zdroje, vzdálenosti a mapa oblasti se záměrem, měřítkem a legendou
 - 2.3. Návrh zařazení stacionárního zdroje dle přílohy č. 2 zákona
3. Popis stacionárního zdroje a jeho provozu
 - 3.1. Identifikace stacionárního zdroje a jeho zařazení a popis používané technologie
 - 3.2. Technický popis technologických zařízení stacionárního zdroje, popis technologického procesu a jednotlivých stupňů
 - 3.3. Vymezení polohy stacionárního zdroje a jeho umístění v území
 - 3.4. Posouzení relevance stacionárního zdroje z hlediska přílohy č. 20 vyhlášky č. 415/2012 Sb.
 - 3.5. Vymezení referenčního bodu stacionárního zdroje pro účely přílohy č. 20 (geometrický střed budovy, případně geometrický střed zdroje; zeměpisné souřadnice ve formátu WGS84)
 - 3.6. Vzdálenosti stacionárního zdroje od ploch podle územního plánu dle přílohy č. 20 (vzdálenosti od hran stavebních objektů, hranice areálu nebo geometrického středu zdroje, kde je to relevantní)
 - 3.7. Údaje o vzduchotechnice a odvodech odpadních plynů do ovzduší
 - 3.8. Systém řízení, regulace a měření provozních parametrů
 - 3.9. Opatření ke snižování emisí znečišťujících látek a způsob jejich kontroly a údržby
 - 3.10. Porovnání navrženého technického řešení s nejlepšími běžně dostupnými technickými řešeními
 - 3.11. Popis výrobního programu, projektovaná výrobní kapacita a provozní režim stacionárního zdroje
 - 3.12. Schémata a nákresy technologického uspořádání stacionárního zdroje
4. Emisní charakteristika stacionárního zdroje
 - 4.1. Přehled emitovaných znečišťujících látek (vč. pachových látek a fugitivních emisí)
 - 4.2. Rizikové technologické uzly z hlediska prašnosti / zápachu a fugitivních emisí
 - 4.3. Naměřené hodnoty emisí (ISPOP) / referenční zdroj – dostupnost a způsob doložení

- 4.4. Výpočet emisí
- 4.5. Přehled stávajícího stavu emisí a výhledového stavu (porovnání)
- 4.6. Porovnání s požadavky zákona a prováděcích předpisů (emisní limity, povinnosti)
- 4.7. Návrh způsobu výpočtu množství emisí za rok (v návaznosti na § 12 vyhl. 415/2012 Sb.)
- 5. Zhodnocení úrovně znečištění ovzduší v lokalitě, kde má být stacionární zdroj umístěn
 - 5.1. Charakteristika území a aktuální stav kvality ovzduší (vývoj relevantních znečišťujících látek, plnění imisních limitů)
 - 5.2. Program zlepšování kvality ovzduší a jeho relevance pro posuzovaný záměr
 - 5.3. Vliv posuzovaného stacionárního zdroje na kvalitu ovzduší v lokalitě
 - 5.4. Vzdálenosti stacionárního zdroje od obytné zástavby a ploch dle přílohy č. 20
 - 5.5. Shrnutí a závěr kapitoly
- 6. Závěr a doporučení podmínek provozu
 - 6.1. Východiska návrhu podmínek provozu (BAT / nejlepší běžně dostupné technické řešení)
 - 6.2. Návrh emisních limitů a podmínek provozu (vč. odůvodnění a případné absence návrhu specifických limitů)
 - 6.2.1. Návrh specifických emisních limitů
 - 6.2.2. Návrh provozních podmínek (doporučení pro povolení/provozní řád)
 - 6.3. Návrh podmínek pro související činnosti a technologie a návrh opatření (technicko-organizační a technické podrobnosti)
 - 6.4. Odůvodnění navržených podmínek s ohledem na umístění, vzdálenosti, kvalitu ovzduší a PZKO
 - 6.5. Shrnutí rizik a zhodnocení rizik přímého působení prachem a zápachem (vč. § 27d)
 - 6.6. Závěr ke splnění požadavků programu zlepšování kvality ovzduší a opatření k jejich naplnění
- 7. Závěr o plnění legislativních požadavků a doporučení ohledně povolení provozu stacionárního zdroje

Příloha: prodloužení osvědčení o autorizaci

1. URČENÍ POSUDKU

1.1. Pro koho byl posudek zpracován

Posudek byl zpracován pro investora posuzovaného zdroje znečišťování ovzduší, společnost Cirmon KV s.r.o., Panská zahrada 424/1, Koloděje, 190 16 Praha 9, jako podklad pro povolení záměru obsahujícího stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší.

1.2. Posudek zpracoval

1.2.1. Obchodní jméno autorizované osoby:

EKO – PE s.r.o.

1.2.2. Adresa:

J. Kurandové 2109
393 01 PELHŘIMOV

1.2.3. Autorizace (kým, datum):

Ministerstvo životního prostředí čj. 4122/740/04/MS ze dne 11.1.2005
Ministerstvo životního prostředí čj. 4257/740/05/MS ze dne 10.4.2006
Prodlouženo MŽP/4134/780/10/LH 84944/ENV/10 do 30.12.2015
Prodloužení osvědčení pod č.j. 4134/780/10/LH 84944/ENV/10 ze dne
22.10.2010 s platností bez omezení dle § 33 odst. 2 zákona č. 201/2012 Sb.

1.2.4. Razítko a podpis autorizované osoby



.....
podpis autorizované osoby

1.2.5. Datum zpracování posudku: 1.2.2026

1.3. Za jakým účelem byl odborný posudek zpracován

Účelem odborného posudku je posouzení záměru společnosti Cirmon KV s.r.o. pro vydání závazného stanoviska podle § 11 odst. 2 písm. b) zákona č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší. Podle zákona o ochraně ovzduší se bude jednat o jeden vyjmenovaný stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.

Záměr bude umístěn na stavebních pozemcích p.č. 85/1, 85/5, 276, 367, které se nacházejí v zastavěném území obce Kropáčova Vrutice, katastrální území Kropáčova Vrutice a tvoří součást průmyslové zástavby na okraji obce.

Dle územního plánu spadá parcela mezi VL – výroba a skladování – lehký průmysl

Podmínky využití plochy – hlavní využití:

- plocha výrobního areálu lehkého průmyslu, který negativními vlivy nad přípustnou mez nepřekračuje hranice pozemku.

Návrh řeší novostavbu výrobních hal – hala 01+02 a bude sloužit jako svařovna a montovna ocelových konstrukcí, hala 03 pak jako přípravná povrchů vč. tryskání a metalizace a kompletační hala.

Haly jsou obdélníkového půdorysu, s jedním nadzemním podlažím, v prostoru haly je podél západní fasády provedena vestavba pro administrativní provoz, technické a technologické zázemí a sklady.

Nosná konstrukce je železobetonový prefabrikovaný rám založený na pilotách, obvodový plášť je z prefabrikovaných izolačních panelů.

Zastřešení je pilovou a sedlovou střechou s nízkým sklonem.

Navrhované stavby výrobních hal (montovna, svařovna a kompletační hala vč. přípravných povrchů) splňují podmínky pro hlavní využití pozemku.

Provozovatel bude žádat Krajský úřad Středočeského kraje o vydání závazného stanoviska k povolení záměru obsahujícího stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb. k řízením podle jiného právního předpisu dle § 11 odst. 2 písm. b) zákona č. 201/2012 Sb. pro zdroj „Povrchová úprava kovů“ - vyjmenovaný stacionární zdroj **kód 4.12. Povrchová úprava kovů, plastů nebo jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně od 1 m³ do 30 m³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní.** K této žádosti doplní tento odborný posudek zpracovaný autorizovanou osobou v souladu s ustanovením § 11 odst. 8 zákona o ochraně ovzduší, dle přílohy č. 13 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.

2. OBECNÉ ÚDAJE

2.1. Podklady

2.1.1. Popis šetření na místě

Šetření na místě bylo provedeno za účelem seznámení se s lokalitou plánované stavby, s charakterem okolního území a se stávajícím stavem areálu společnosti Cirmon KV s.r.o. Kropáčova Vrutice.

Vzhledem k tomu, že se jedná o záměr nové stavby výrobních hal, nejsou v místě provozovány žádné zdroje znečišťování ovzduší. Při místním šetření byla posouzena zejména poloha záměru v území, vzdálenosti k okolní zástavbě a charakter okolních ploch.

Podklady pro zpracování odborného posudku byly dále čerpány z projektové dokumentace, situačních výkresů a dalších podkladů předaných investorem, projektantem a z vlastních mapových podkladů.

2.1.2. Popis projektové dokumentace

Podkladem pro zpracování odborného posudku byla projektová dokumentace stavby „Novostavba výrobních hal k.ú. Kropáčova Vrutice“, zpracovaná v prosinci 2025, zodpovědný projektant Ing. Arch. Jiřina Jaňáková.

Projektová dokumentace řeší umístění nových výrobních hal v rámci stavebních pozemků společnosti Cirmon KV s.r.o. a její napojení na stávající dopravní a technickou infrastrukturu. Součástí dokumentace je zejména situační řešení stavby, dispoziční uspořádání hal, základní stavebně-technické řešení a návrh technologického vybavení výrobní haly.

Z hlediska ochrany ovzduší projektová dokumentace vymezuje umístění technologických zařízení, jejich základní funkci včetně návrhu odpadních plynů s výduchem do pracovního prostředí. Projektová dokumentace dále obsahuje zákres stavby do katastrální mapy a koordinační situaci, které sloužily jako podklad pro posouzení umístění stacionárního zdroje a jejich vztahu k okolní zástavbě.

Zpracovatel projektové dokumentace:

„Novostavba výrobních hal k.ú. Kropáčova Vrutice“, zpracovaná v prosinci 2025, zodpovědný projektant Ing. Arch. Jiřina Jaňáková, vypracoval Ing. Eva Knollvá a Ing. David Knoll.

Projektová dokumentace byla pro účely odborného posudku doplněna o technické podklady k navrhovaným technologickým zařízením, zejména k technologii tryskání a metalizace, a o další dostupné informace předané společností Painting Consulting s.r.o., Proseč Obořiště 72, 393 01 Pelhřimov jednatelem společnosti panem Liborem Zdvihalem. Tato společnost řeší technickou a technologickou část provozovaného zdroje.

2.2. Identifikační údaje

2.2.1. Název stacionárního zdroje

Povrchová úprava kovů

2.2.2. Adresa, provozovatel, investor, umístění zdroje, IČ provozovatele

Adresa provozovatele:	Izostav Industry s.r.o. 9. května 307 789 63 Ruda nad Moravou
Investor:	Cirmon KV s.r.o. Panská zahrada 424/1 190 16 Praha 9 - Koloděje
Adresa zdroje:	Izostav Industry s.r.o. Kropáčova Vrutice k.ú. Kropáčova Vrutice (675041) poz. 85/1, 85/5, 276, 367
IČO investora:	219 26 000

Kontaktní osoba:

Libor Zdvihal

724 764 837

zdvihal@paintingcosulting.cz

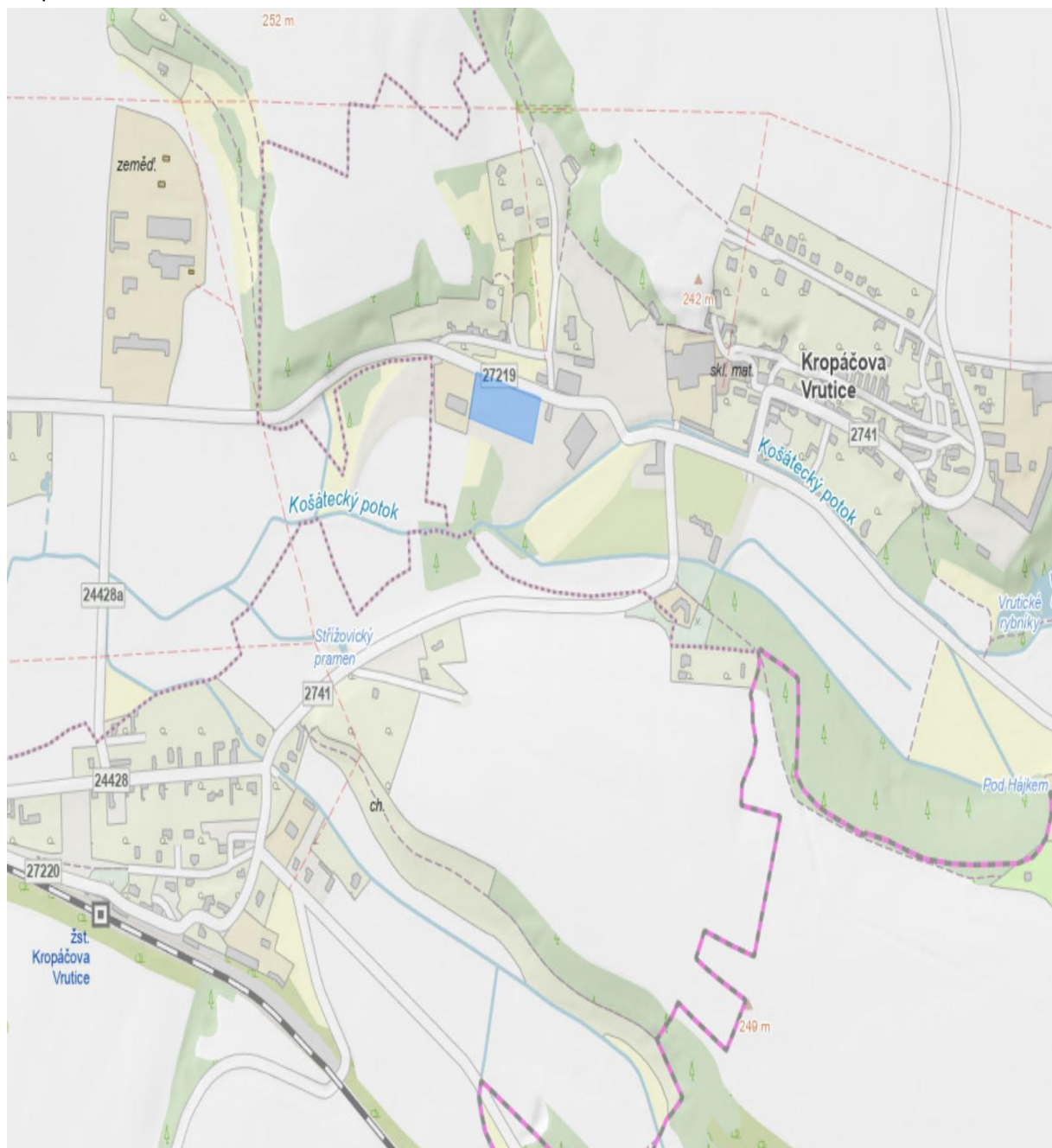
2.2.3. Popis umístění zdroje, vzdálenosti a mapa oblasti se záměrem, měřítkem a legendou

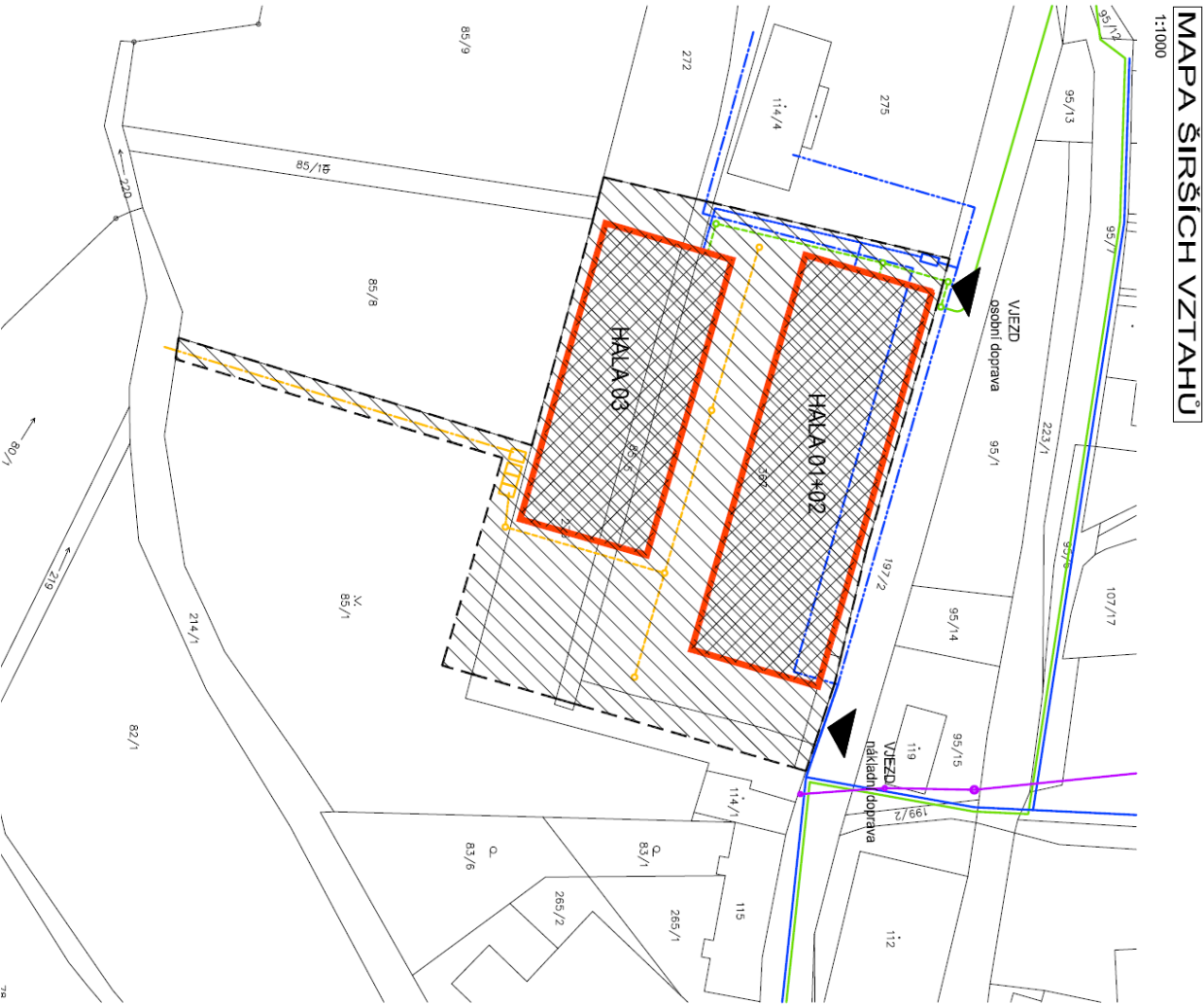
Stacionární zdroj bude umístěn v nové výrobní, která je navržena v rámci areálu investora společnosti Cirmon KV s.r.o. v obci Kropáčova Vrutice. Zdroj bude provozován v interiéru objektu výrobní haly 03. Umístění stacionárního zdroje v rámci objektu vychází z dispozičního řešení výrobní haly a je vázáno na navržené technologické uspořádání provozu. Odvod odpadní vzdušiny z technologických zařízení je navržen prostřednictvím výduchů s vyústěním do pracovního prostředí výrobní haly 03.

Pro účely posouzení podle přílohy č. 20 zákona č. 201/2012 Sb. ve znění pozdějších předpisů je poloha stacionárního zdroje vymezena zeměpisnými souřadnicemi geometrického středu haly 03, ve které je zdroj umístěn. Tento referenční bod slouží k jednoznačnému určení polohy stacionárního zdroje v území. Vzdálenosti stacionárního zdroje od nejbližší obytné zástavby (hranice pozemku související s obytnou zástavbou) činí 95 m od geometrického středu areálu, kdy se ovšem jedná o obytnou zástavbu na druhé straně haly 01+02 společnosti, tzn. že obytná zástavba je v zákrytu od uvažované novostavby haly 03. Vzdálenost geometrického bodu je patrná z grafické mapy.

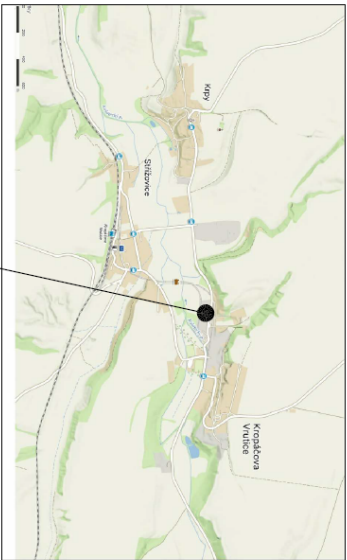


Mapa širších vztahů





UMÍSTĚNÍ V RÁMCI OBCE
bez měřítka



PŘÍPOJKY INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ

- SPRAŠKOVÁ KANALIZACE
- VODOVOD
- ELEKTRO
- DEŠŤOVÁ KANALIZACE
- NOVOSTAVBY VÝROBNÍCH HAL
- DOTČENÉ STAVEBNÍ POZEMKY

NOVOSTAVBA VÝROBNÍCH HAL
p.č. 85/1, 85/5, 27/6, 367
k.ú. Kropáčova Vrutice
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
Ing. arch. Jiřina Janáková
VYPRACOVAL
Ing. Eva Krolllová
Ing. David Kroll
autorizace

INVESTOR
Cirmon KV s.r.o.
Panská zahrada 424/1, Praha 9
STUPEŇ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE
DOKUMENTACE PRO
POVOLENÍ STAVBY
ČÍSLO ZAKÁZKY 022-2024
DATUM ZŘÍ 2025
MĚŘÍTKO 1:1000
NAZEV A ČÍSLO VÝŘESU
MAPA ŠIRŠÍCH VZTAHŮ
C.1



2.3. Návrh zařazení stacionárního zdroje dle přílohy č. 2 zákona

Na základě předložené projektové dokumentace, dostupných technických podkladů k navrhovaným technologiím a s ohledem na charakter plánovaného provozu byl proveden návrh zařazení stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší podle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

Řešený areál zahrnuje výstavbu dvou samostatných stavební objektů označených 01 + 02 a 03. Vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší je navržen výhradně v objektu 03, který je určen pro výrobní činnost zahrnující technologii povrchové úpravy kovových dílů, která splňuje podmínky pro zařazení mezi vyjmenované stacionární zdroje znečišťování ovzduší dle přílohy č. 2 zákona:

Kód 4.12 - Povrchová úprava kovů, plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně od 1 m³ do 30 m³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní.

Výrobní hala 01+02 bude sloužit jako montovna a svařovna, dle vyjádření kontaktní osoby nepřekročí svařování kovových materiálů celkový elektrický příkon 1000 kW – jedná se o nevyjmenovaný zdroj.

3. POPIS STACIONÁRNÍHO ZDROJE A JEHO PROVOZU

3.1. Identifikace stacionárního zdroje a jeho zařazení a popis používané technologie.

Tryskání – kód 4.12, je technologický proces čištění a úpravy povrchů pomocí proudu urychlených abrazivních částic (písek, ocelová drť, korund, skleněné kuličky) unášených stlačeným vzduchem, který odstraňuje rez, staré nátěry, korozi a připravuje materiál pro další povrchové úpravy např. lakování.

Metalizace (elektrometalizace) – kód 4.12, je metoda povrchové úpravy, při které se na předem otryskaný povrch nanáší pomocí speciálního zařízení nástřikem stlačeným vzduchem tenká vrstva roztaveného kovu (nejčastěji zinku nebo hliníku) k vytvoření silné protikorozní ochrany, která výrazně prodlužuje životnost ocelových konstrukcí a dílů.

3.2. Technický popis technologických zařízení stacionárního zdroje, popis technologického procesu a jednotlivých technologických stupňů.

Pro technologii tryskání je navržen tryskací box pro ruční tryskání typu HOLLAND MINERAL (dodavatel PKIT Praha s.r.o.) s trati, který je určen pro tryskání ocelových profilů, plechů, výpalků apod. Zařízení je konstruováno pro používání ocelového abraziva různých typů, popřípadě další abraziva použitelná pro tlakovzdušné ruční tryskání. Tryskač bude vybaven odsávacím zařízením PHM-450 s filtrací třídy BIA-M a vrácením vzdušiny zpět do pracovního prostředí výrobní haly. Čištění vzduchu je realizováno ve filtrační jednotce, která je součástí tryskacího zařízení. Filtrační rukávce jsou automaticky čištěny během funkce filtru za chodu, regenerační cyklus probíhá v závislosti na odsávaném objemu a na objemu prachu, který prochází jednotlivými patronami. Při normální funkci filtru se prachové částice zachytávají na filtračním materiálu, vyčištěný vzduch pak prochází dovnitř rukávce odkud je pak vyfukován výdechovou částí do pracovního prostoru výrobní haly. Rukávce jsou automaticky regenerovány dle nastavení v řídicí elektronické jednotce.



Tryskací box o velikosti 20 x 5 x 5 m (délka x šířka x výška) je vyroben z ocelové konstrukce a sendvičových panelů. Stěny a strop je vyroben ze sendvičového panelu 120 mm. Panel se skládá z polystyrenu a 0.6 mm plechu. Oba boxy je kompletně vybaveny celopodlahovým sběrným systémem, který zajišťuje kontinuální dopravu spadlého abraziva po tryskání. Tento sběrný systém je dále napojen na korečkový dopravník, který vyveze abrazivo do systému pro vyčištění jemného abraziva, kde se materiál vyčistí od prachu a nečistot. Následně samovolně spadne do zásobníku s abrazivem (ocelová drť + korund), pod kterým je umístěna tlaková nádoba pro tryskání.

FILTRAČNÍ JEDNOTKA PHM-450

Filtrační jednotka je vybavena automatickým čištěním patronových filtrů pomocí stlačeného vzduchu a slouží k odsávání prachových částic z prostoru tryskacího boxu. Výdych filtračního zařízení do pracovního prostoru výrobní haly.

Technické údaje PHM-450:

Kapacita	: 27.000 m ³ /h při 1.500 ot./min.
Ventilátor	: Odstředivý ATEX třídy II 2GD Ex e II T3
Statický tlak	: 2.400 Pa
Celkový tlak	: 2.600 Pa
Elektromotor	: 22 kW, 400/690 V, 50 Hz
Plocha filtračního materiálu	: 486 m ²
Počet filtračních patron	: 27
Filtrační materiál	: polyesterová vlna, filtrační třída BIA-M
Emise prachu	: < 3 mg/m ³
Hluk ventilátoru	: 90 dB [A], bez tlumiče 82 dB [A], s tlumičem
Hluk při oklepu	: 92 dB [A]
Zatížení filtru	: 56 m ³ /m ² /h
Sběr prachu	: Do 2 big bagů o kapacitě 500 lit.
Spotřeba vzduchu	: při 6 bar a zast. pulsu: 15 s, 7,8 m ³ /h
Tlak vzduchu	: 6 – 7 bar (suchý, bez vody a oleje)
Hmotnost	: 2.400 kg
Přípojka stlačeného vzduchu	: G 3/4"
Rozměry	Délka 3.760 mm
	Šířka 1.360 mm
	Výška 5.400 mm



Pro technologii metalizace (elektrometalizace) je navržen identický box typu HOLAND MINERAL (dodavatel PKIT Praha s.r.o.), který je určen pro metalizaci ocelových profilů, plechů, výpalků apod. Zařízení je konstruováno pro používání elektrometalizačního zařízení MARGARIDO typ M45, box je vybaven odsávacím zařízením PHM-450 s filtrací třídy BIA-M a vracením vzdušiny zpět do pracovního prostředí výrobní haly. Čištění odpadního vzduchu je realizováno ve filtrační jednotce, která je součástí metalizačního boxu. Filtrační rukávce jsou automaticky čištěny během funkce filtru za chodu, regenerační cyklus probíhá v závislosti na odsávaném objemu a na objemu prachu, který prochází jednotlivými patronami. Při normální funkci filtru se prachové částice zachytávají na filtračním materiálu, vyčištěný vzduch pak prochází dovnitř rukávců, odkud je pak vyfukován výduchovou částí do prostoru výrobní haly. Rukávce jsou automaticky regenerovány dle nastavení v řídicí elektronické jednotce. Technologie je navržena jako uzavřený technologický celek s řízeným odsáváním a filtrací do pracovního prostředí výrobní haly 03.

Elektrometalizační zařízení MARGARIDO typ M45 je určeno pro nástřiky Zn, ZnAl (85/15) a Al z drátů průměr 2,5 mm. Elektrometalizační proces nástřiku se provádí tavením stříkaného materiálu ve formě drátu v elektrickém oblouku, který hoří mezi dvěma dráty stříkaného kovu. Roztavený materiál je z oblouku vyfukován a rozprašován stlačeným vzduchem. Polohu drátů před vzduchovou tryskou a přenos proudu na dráty zajišťují bronzové výstky v hlavě stříkací pistole.

Podávání drátů do trysky zajišťují dva „elektromotorky“, jeden je umístěn na zdroji na straně směrem k odvíjecímu zařízení, druhý je přímo ve stříkací pistolí a tvoří její držadlo.

Elektrometalizační zařízení MARGARIDO typ M45 se skládá z:

- elektrometalizačního zdroje včetně regulačních prvků a prvního pohonu drátů,
- elektrometalizační pistole včetně druhého pohonu drátů,
- propojovacího svazku kabelů a bowdenů mezi pistolí a zdrojem,
- odvíjecího zařízení pro svitky drátů ze sudu (sudy jsou pro 2 x cca 200 kg resp. 250 kg drátu).

Obrázek elektrometalizačního zařízení MARGARIDO typ M45:



Filtrační zařízení je totožné jako pro box ručního tryskání s výduchem do pracovního prostředí.

3.3. Vymezení polohy stacionárního zdroje a jeho umístění v území

Stacionární zdroj bude umístěn v hale 03 nové výrobní haly v areálu společnosti Izostav Industry s.r.o. v obci Kropáčova Vrutice, v území vymezeném územním plánem pro lehkou výrobní činnost, podrobněji viz. bod 1.3.

3.4. Posouzení relevance stacionárního zdroje z hlediska přílohy č. 20 vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Vyhláška č. 415/2012 Sb. o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší v příloze č. 20, stanovuje pro vybrané druhy stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší minimální vzdálenosti od ploch vymezených v územním plánování a od budov určených k bydlení. Tyto minimální vzdálenosti se uplatňují pouze pro stacionární zdroje a činnosti, které jsou v příloze č. 20 výslovně uvedeny.

V rámci posuzovaného záměru byl identifikován jeden vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší, a to technologie kód 4.12 a to pouze procesy bez použití lázní (tryskání a metalizace). Tato činnost není uvedena v části II přílohy č. 20 vyhlášky č. 415/2012 Sb., a nejsou pro ni stanoveny minimální vzdálenosti od obytné zástavby ani od ploch vymezených územním plánem.

Na základě výše uvedeného lze konstatovat, že na posuzovaný stacionární zdroj se v současném stavu nevztahují požadavky na minimální vzdálenosti dle přílohy č. 20 vyhlášky č. 415/2012 Sb., a relevance této přílohy spočívá pouze v ověření, že žádná z posuzovaných činností do její působnosti nespadá.

3.5. Vymezení referenčního bodu stacionárního zdroje pro účely přílohy č. 20 (geometrický střed budovy, případně geometrický střed zdroje; zeměpisné souřadnice ve formátu WGS84)

Netýká se - na základě výše uvedeného lze konstatovat, že na posuzovaný stacionární zdroj se v současném stavu nevztahují požadavky na minimální vzdálenosti dle přílohy č. 20 vyhlášky č. 415/2012 Sb. Geometrický střed viz. Bod 2.2.3.

3.6. Vzdálenosti stacionárního zdroje od ploch v území a okolní zástavby

Vztah stacionárního zdroje k okolnímu území byl posouzen na základě zákresu stavby do katastrální mapy a koordinační situace projektové dokumentace. Posouzení se zaměřilo na vzdálenost geometrického středu provozovny od okolní zástavby a ploch podle územního plánu, přičemž mezi zdrojem a obytnou zástavbou se nachází plocha se způsobem využití manipulační plocha vlastnické právo Obec Kropáčova Vrutice. Vzdálenosti stacionárního zdroje od nejbližší obytné zástavby (hranice pozemku související s obytnou zástavbou) činí 95 m od geometrického středu areálu

3.7. Údaje o vzduchotechnice a odvodech odpadních plynů do ovzduší

Větrání hal bude zajištěno VZT jednotkami s rekuperačním výměníkem, tyto jednotky budou umístěny ve vestavku strojovny vzduchotechniky, sání a výfuk je zajištěn pomocí výfukových hlavíc na střeše, distribuce

vzduchu pomocí větracích mřížek a difuzorů. Klimatizace je řešena pomocí VRF systému, skládajícího se z jedné venkovní jednotky na střeše objektu a pěti vnitřních jednotek. Haly jsou chlazeny pomocí reverzního chodu tepelných čerpadel. Hlavním zdrojem tepla pro haly je kaskáda tří tepelných čerpadel v provedení vzduch/voda, která jsou umístěna na střeše objektu. Tyto čerpadla budou sloužit pro haly tzn. výrobní provoz (jedna kaskáda pro objekty 01+02 a druhá pro objekty 03). Administrativní část bude mít své vlastní čerpadlo s oddělenou vnitřní a vnější jednotkou, součástí systému bude i akumulční nádoba, zásobník teplé vody a expanzní nádoba a dvě čerpadlové skupiny. V administrativní části a sociálním zázemí pro zaměstnance je navrženo podlahové teplovodní vytápění, v prostorech skladů pak otopná tělesa. Haly budou vytápěny pomocí teplovzdušných jednotek. Z filtračních zařízení ve výrobní hale 03 je odpadní vzduch vyfukován výduchovou částí filtračních zařízení do pracovního prostoru výrobní haly (2 x 27000 m³/hod).

3.8 Systém řízení, regulace a měření provozních parametrů

Provoz tryskacího zařízení bude řízen ručně obsluhou přes řídicí jednotku. Provoz tryskací kabiny není možný bez funkčního a spuštěného odsávání filtrační jednotkou. Regenerace filtračního média je řízena automatikou filtrační jednotky. Filtrační zařízení bude vybaveno řídicím systémem se zvukovou a optickou signalizací, které se spustí v případě zanesení či poškození filtračního zařízení.

Technologie bude vybavena bezpečnostními blokadami, které znemožňují provoz při nefunkčním odsávání nebo při poruše filtračního systému. Stav zanesení filtrů je sledován pomocí měření tlakové ztráty.

3.9 Opatření ke snižování emisí znečišťujících látek a způsob jejich kontroly a údržby

Ke snižování emisí znečišťujících látek budou uplatněna zejména technická a organizační opatření. Základním prvkem je uzavřený charakter technologického procesu a účinná filtrace odsávané vzdušiny.

Filtrační zařízení budou pravidelně kontrolovány a čištěny automatickým systémem. Údržba zařízení bude prováděna v souladu s pokyny výrobce zařízení. Součástí provozu bude vedení provozní dokumentace a záznamů o údržbě technologických zařízení. Podrobněji bude uvedeno po výstavbě výrobní haly a koupi uvedené technologie s požadavkem na předání manuálů pro provoz, údržbu jednotlivých technologických zařízení.

3.10 Porovnání navrženého technického řešení s nejlepšími běžně dostupnými technickými řešeními

Posuzovanou technologii zachytu tuhých znečišťujících látek ve filtračním zařízení s regenerací zpětným tlakem vzduchu je možné považovat za BAT technologii dostatečnou pro zachyt tuhých znečišťujících látek z tryskání ocelovou drtí a metalizace.

V případě posuzovaného tryskacího zařízení se nejedná o zařízení, na které se vztahují požadavky BAT. V Referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technikách u stacionárních zdrojů nespádajících pod BREF Výroba a zpracování kovů a plastů jsou v kapitole 4 uvedeny nejlepší dostupné techniky. Nejlepší dostupné techniky definuje zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci jako určitý soubor technologií a know-how o jejich provozování. Tyto nejlepší dostupné techniky se uplatňují pro definovanou skupinu zařízení, u kterých je to možné a vhodné s ohledem na jejich velikost (technickou, kapacitní, ekonomickou i „vlivovou“ na životní prostředí) za účelem snížení vlivu těchto zařízení na životní prostředí.

Zpracování tohoto dokumentu ukázalo, že na rozdíl od zařízení ve smyslu zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci představují stacionární zdroje, které jsou předmětem tohoto dokumentu, natolik neuchopitelnou a velmi různorodou skupinu zdrojů, že pro ně není možné uplatnit obdobnou skupinu nejlepších dostupných technik ve smyslu integrované prevence. Takový přístup by byl v některých případech technicky neřešitelný, ekonomicky neúnosný a v mnoha případech nákladově velmi neefektivní. Navíc nelze uplatnit jednoduchý princip, že čím menší stacionární zdroj, tím menší šance na uplatnění nejlepší dostupné techniky.

Konkrétně pro posuzované zařízení lze použít nejlepší dostupné techniky uvedeny v kapitole 4.1. Primární (preventivní) BAT pro obecné použití, případně v kapitole 4.4 a 4.5 citovaného dokumentu, viz. dále (použitá nebo plánovaná řešení jsou zvýrazněna tučně a komentáře *kurzívou*).

4.1 Primární (preventivní) BAT pro obecné použití

Uvedené BAT jsou aplikovatelné pro všechny uvedené zdroje:

- **Školení, vzdělávání a motivace pracovníků na všech úrovních**
- **Optimalizace řízení procesů**
- **Zajištění dostatečné preventivní údržby**
- Systém environmentálního managementu (ISO 14001, EMAS) s jasně definovanými odpovědnostmi, pracovními pokyny a detailně popsány postupy, které mohou ovlivnit kvalitu ovzduší
- **Dodržování technologické kázně a předepsaných pracovních postupů a systém kontroly**
- Pravidelné provádění emisních bilancí a navrhování opatření k jejich dalšímu omezení
- Provádět detekci úniků emisí (v rámci možností daných procesů)

4.4 Primární specifické BAT pro povrchové úpravy

BAT je zavedení a dodržování environmentálních nástrojů řízení a dalších systémů řízení. To zahrnuje i splnění kritických hodnot spotřeby a emisí (pravidelné sledování interních a externích údajů), optimalizace procesů a minimalizace množství výrobků vrácených k přepracování.

Pro technologii tryskání a metalizace nejsou v citovaném dokumentu uvedeny další požadavky.

3.11 Popis výrobního programu, projektovaná výrobní kapacita a provozní režim stacionárního zdroje

Výrobní program společnosti je ochrana stavebních konstrukcí před účinky požáru a antikorozi ochranou ocelových konstrukcí s dlouhodobým účinkem antikorozi ochrany. Stacionární zdroj je zaměřen na povrchovou úpravu kovových dílů vyráběných v rámci kovovýroby společnosti Izostav Industry s.r.o. Sortiment výrobků je variabilní a přizpůsoben zakázkové výrobě.

Pro účely odborného posudku je uvažován provoz stacionárního zdroje ve dvousměnném režimu (ranní a odpolední směna). Tento provozní režim představuje maximální uvažovaný stav z hlediska posouzení vlivu na ovzduší. Projektovaná výrobní kapacita není určena. Pro kód 4.12 je dána projektovaná kapacita objemem lázně od 1 m³ do 30 m³ včetně (vyjma oplachu), v tomto případě se jedná o procesy bez použití lázní (tryskání a metalizace). Upravená plocha 112400 m².

3.12. Schémata a nákresy technologického uspořádání stacionárního zdroje

Schémat a nákresy technologického uspořádání výrobní haly budou upřesněny při výstavbě haly.

4. EMISNÍ CHARAKTERISTIKA STACIONÁRNÍHO ZDROJE

4.1. Přehled emitovaných znečišťujících látek (vč. pachových látek a fugitivních emisí)

Na základě charakteru technologie a předložené specifikace zařízení se předpokládají zejména tyto skupiny emisí:

a) Tuhé znečišťující látky

- hlavní emisní složka z operace ruční aplikace při tryskání,
- záchyt je řešen odsáváním přes filtrační zařízení

b) Emise z metalizace uvolňuje stopové částice kovů a plynů. Jedná se zejména zinek a hliník, dle použitého kovu při technologii metalizace.

- záchyt TZL je řešen odsáváním přes filtrační zařízení

c) Fugitivní emise (rozptýlené, neorganizované)

- možné zejména při manipulaci s práškovým materiálem (otevírání obalů, přesypy) a při úklidu,
- eliminace je řešena technicky (odsáváním kabin, filtry, blokacemi) a organizačně (pracovní postupy, úklid, režim filtrace).

d) Pachové látky

Netýká se – posuzovaná technologie není zdrojem pachových látek

4.2. Rizikové technologické uzly z hlediska prašnosti / zápachu a fugitivních emisí

V rámci posuzovaného záměru byly identifikovány technologické uzly, u nichž lze z hlediska charakteru provozu uvažovat potenciální vznik emisí prachu, pachových látek nebo fugitivních emisí.

Za rizikové technologické uzly se považují zejména následující části technologie:

1) Ruční tryskání a metalizace

Jedná se o hlavní technologický uzel z hlediska možného vzniku prašnosti. Riziko vzniku emisí je spojeno zejména s tryskáním při ruční aplikaci.

Tento uzel je technicky řešen odsáváním přes filtrační patrony s automatickým čištěním a provozními blokacemi (blokace při nedostatečném podtlaku nebo zanesení filtrů), čímž je riziko úniku prachu mimo technologické zařízení výrazně omezeno.

2) Filtrační a odsávací systém

Potenciálním rizikovým místem z hlediska fugitivních emisí je manipulace s filtračními prvky a zachycenými TZL (údržba, výměna filtrů, vyprazdňování zásobníků).

Tyto činnosti budou prováděny v režimu běžné údržby, s důrazem na organizační opatření (časové omezení, úklid, minimalizace rozptylu).

3) Činnosti ve výrobní hale 01+02 (svařování)

Tato činnost je hodnocena jako nevyjmenovaný zdroj. Z hlediska emisí do ovzduší může představovat lokální prašnost nebo kouřivost, která bude řešena mobilními filtračními zařízeními (lokální odsávání, úklid, provozní režim).

4.3. Naměřené hodnoty emisí (ISPOP) / referenční zdroj – dostupnost a způsob doložení

Posuzovaný stacionární zdroj je nově navrhovaný (realizace dle podkladů v horizontu 2026–2027), proto v době zpracování posudku nejsou k dispozici vlastní výsledky autorizovaných měření emisí ani související hlášení do ISPOP. Referenčních zdrojů je v současné době provozována celá řada např. AGROSTROJ Pelhřimov a.s.

4.4. Výpočet emisí

Emise nebude počítána, zdroj nemá výdech do venkovní atmosféry.

4.5. Přehled stávajícího stavu emisí a výhledového stavu (porovnání)

Vzhledem k tomu, že jde o nový záměr (nové haly/nová instalace technologie), porovnání „stávajícího“ a „výhledového“ stavu se v této fázi zpracování lze provést jako:

- Stávající stav (před realizací záměru): emise z dotčené technologie v dané hale nejsou (technologie není instalována).
- Výhledový stav (po realizaci): vzhledem k tomu, že technologie tryskání a metalizace nemá výdech do venkovní atmosféry, nepředpokládáme, že po realizaci dojde ke změně stávajícího stavu emisí v uvedené lokalitě.

4.6. Porovnání s požadavky zákona a prováděcích předpisů (emisní limity, povinnosti)

Podle vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, příloha č. 8, bod 3.8.1. **Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů** s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m³ včetně (vyjma oplachu), **procesy bez použití lázní (kód 4.12. dle přílohy č. 2 zákona)** platí pro posuzovaný zdroj následující emisní limity stanovené za provozních podmínek.

Platí pro pokovování i nekovových předmětů, ale nevztahuje se na nanášení nátěrových hmot. Platí pro procesy moření, galvanické pokovování, fosfatizace, fosfátování a leštění s použitím elektrolytických nebo chemických postupů a dále smaltování, tryskání, metalizaci a související operace.

TZL	Emisní limity [mg/m ³]		Vztažné podmínky
	NO _x ^{1>}	HCl ¹⁾	
50 ²⁾	1500 ³⁾	10 ⁴⁾	C

Vysvětlivky:

- 1) Emisní limity platné pro lázně s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně od 3 m³ do 30 m³ včetně, vyjma oplachu.
- 2) Neplatí pro procesy s použitím lázní a ve vodném prostředí.
- 3) Platí při použití kyseliny dusičné při kontinuálně pracujícím zařízení.
- 4) Platí při použití HCl u povrchových úprav.

Technická podmínka provozu platná pro povrchovou úpravu tryskáním:

Prostor tryskání je zajištěn proti emisím tuhých znečišťujících látek, např. těsněním, pod tlakem.

Pro posuzovaný zdroj platí červeně orámovaný pouze technická podmínka provozu, emisní limit nebude stanoven, posuzovaný zdroj nemá výduch do ovzduší.

Požadavek technické podmínky splněn – provoz tryskacího zařízení není možný bez spuštěného odsávání do filtračního zařízení PHM-450 (vytváří podtlak v boxu).

4.7. Návrh způsobu výpočtu množství emisí za rok v návaznosti na § 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Stanovení ročního množství emisí z posuzovaného stacionárního zdroje bude po uvedení technologie do provozu prováděno v souladu s § 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb. - výduchy z filtračních zařízení jsou vyvedeny do pracovního prostředí.

5. ZHODNOCENÍ ÚROVNĚ ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ V LOKALITĚ, KDE MÁ BÝT STACIONÁRNÍ ZDROJ UMÍSTĚN

5.1. Charakteristika území a aktuální stav kvality ovzduší (vývoj relevantních znečišťujících látek, plnění imisních limitů)

Podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší se při vyhodnocování úrovně znečištění v dané lokalitě vychází z map úrovně znečištění konstruovaných v síti 1 x 1 km ve vybraném souřadnicovém systému. Mapy obsahují v každém čtverci hodnotu klouzavého pětiletého průměru koncentrací pro jednotlivé znečišťující látky, které mají stanoven imisní limit.

Hodnoty imisních limitů a koncentrace jednotlivých znečišťujících látek (hodnoty vycházejí z pětiletých průměrů 2020-2024 pro danou lokalitu, ve které se vyjmenovaný zdroj nachází) jsou uvedeny v následujících tabulkách.

Znečišťující látky, které mají stanoven imisní limit pro ochranu zdraví lidí s dobou průměrování 1 kalendářní rok:

Znečišťující látka	Imisní limit	Hodnoty koncentrací znečišťujících látek v předmětné lokalitě
Oxid dusičitý - doba průměrování 1 kalendářní rok	40 $\mu\text{g.m}^{-3}$	8,2 $\mu\text{g.m}^{-3}$
Částice PM ₁₀ - doba průměrování 1 kalendářní rok	40 $\mu\text{g.m}^{-3}$	16,8 $\mu\text{g.m}^{-3}$
Částice PM _{2,5} - doba průměrování 1 kalendářní rok	20 $\mu\text{g.m}^{-3}$	11,7 $\mu\text{g.m}^{-3}$
Benzen - doba průměrování 1 kalendářní rok	5 $\mu\text{g.m}^{-3}$	0,7 $\mu\text{g.m}^{-3}$
Olovo - doba průměrování 1 kalendářní rok	0,5 $\mu\text{g.m}^{-3}$	3,0 ng.m ⁻³

Znečišťující látky, které mají stanoven imisní limit pro ochranu zdraví lidí s dobou průměrování 24 hodin:

Oxid siřičitý – 4. nejvyšší 24 hod. koncentrace	125 $\mu\text{g.m}^{-3}$	8,0 $\mu\text{g.m}^{-3}$
Částice PM ₁₀ – 36. nejvyšší 24 hod. koncentrace	50 $\mu\text{g.m}^{-3}$	29,0 $\mu\text{g.m}^{-3}$

Znečišťující látky, které mají stanoven imisní limit pro ochranu ekosystémů a vegetace:

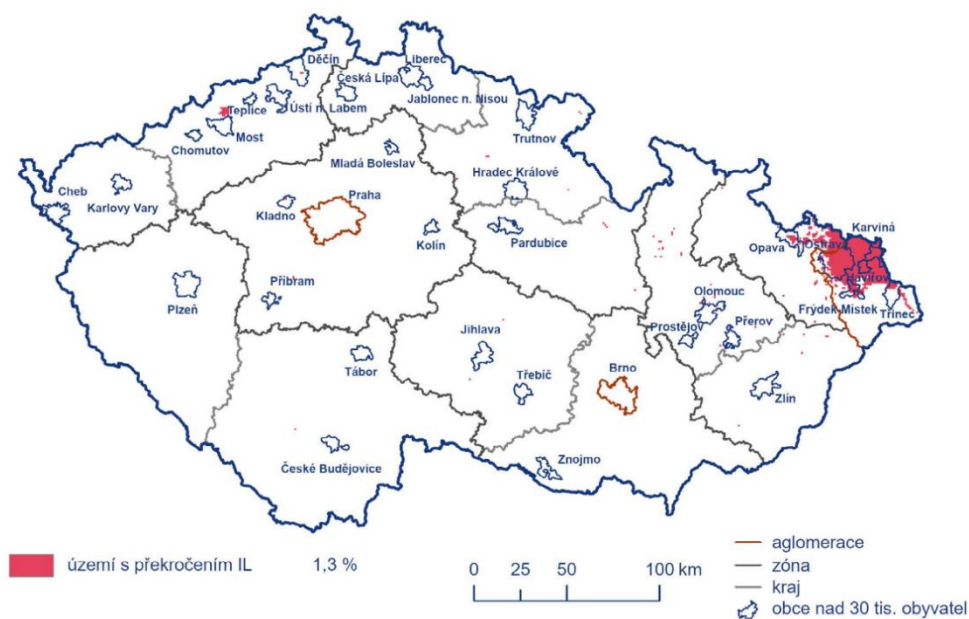
Znečišťující látka	Imisní limit	Hodnoty koncentrací znečišťujících látek v předmětné lokalitě
Benzo(a)pyren - doba průměrování 1 kalendářní rok	1 ng.m ⁻³	0,5 ng.m ⁻³
Arsen - doba průměrování 1 kalendářní rok	6 ng.m ⁻³	1,3 ng.m ⁻³
Nikl - doba průměrování 1 kalendářní rok	20 ng.m ⁻³	0,5 ng.m ⁻³
Kadmium - doba průměrování 1 kalendářní rok	5 ng.m ⁻³	0,3 ng.m ⁻³

Hodnoty koncentrací znečišťujících látek v předmětné lokalitě vychází z map úrovně znečištění konstruovaných v síti 1 x 1 km, pětileté průměry 2020-2024. Tyto mapy jsou dostupné na webových stránkách Českého hydrometeorologického ústavu.

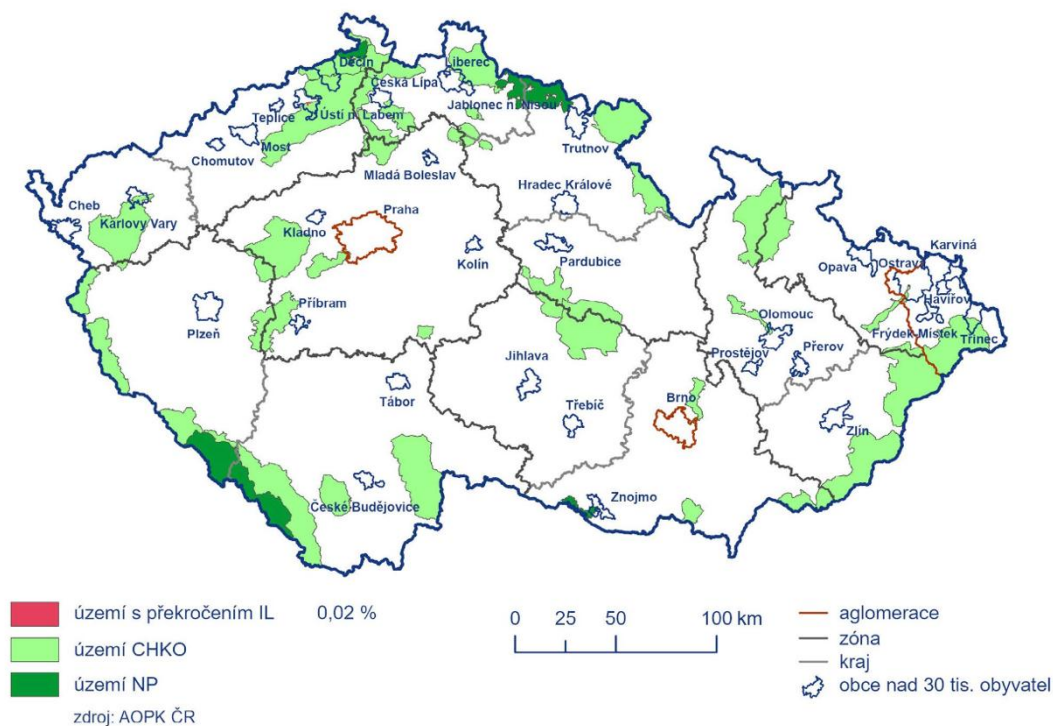
Z výše uvedených dat vyplývá, že v současné době nedochází v předmětné lokalitě k překračování imisních limitů.

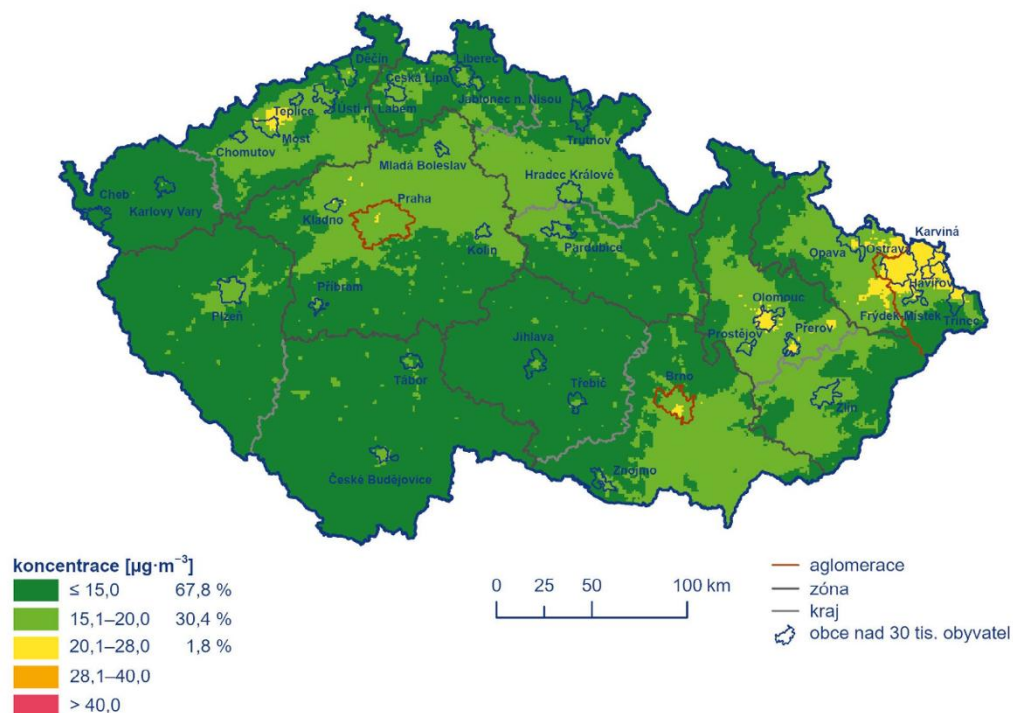
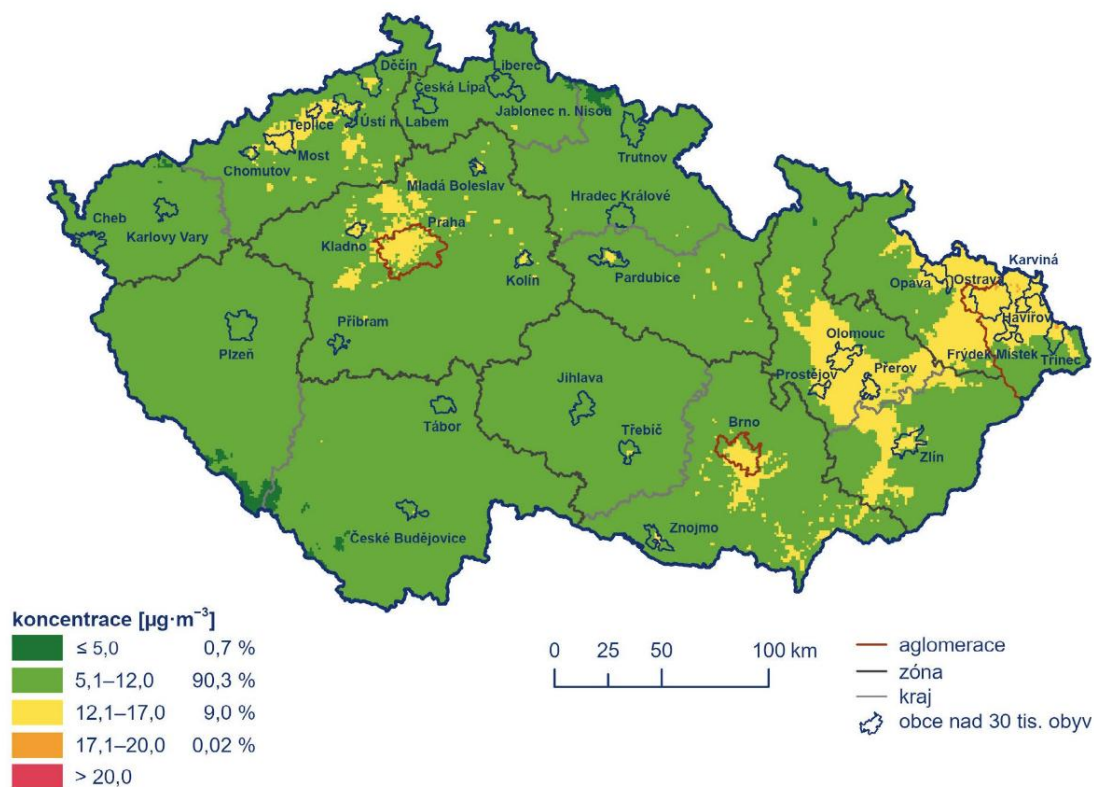
Úroveň znečištění ovzduší je publikována každý rok v ročence vydávané ČHMÚ. Ročenka „Znečištění ovzduší na území České republiky v roce 2024“, společně s elektronicky publikovanou datovou ročenkou „Tabelární ročenka, 2024“, je uceleným přehledem informací o kvalitě ovzduší na území ČR v daném roce. Hodnocení kvality ovzduší vychází z naměřených údajů, shromažďovaných v Informačním systému kvality ovzduší (ISKO) Českého hydrometeorologického ústavu (ČHMÚ), za využití dalších podkladů a matematických nástrojů. Datová ročenka prezentuje verifikovaná naměřená imisní data a údaje o chemickém složení atmosférických srážek z jednotlivých lokalit včetně agregovaných údajů, grafická ročenka poskytuje komentované souhrnné informace v přehledných mapách, grafech a tabulkách. Aktuální údaje z Ročenky „Znečištění ovzduší na území České republiky v roce 2024“, jsou uvedeny na následujících obrázcích č. 1 - 4.

Obrázek č. 1 – Vyznačení oblastí s překročenými imisními limity pro ochranu zdraví bez zahrnutí přízemního ozonu, 2024



Obrázek č. 2 – Vyznačení oblastí s překročenými imisními limity pro ochranu ekosystémů a vegetace na území NP a CHKO bez zahrnutí přízemního ozonu, 2024



Obrázek č. 3 – Pole roční průměrné koncentrace PM₁₀, 2024Obrázek č. 4 – Pole roční průměrné koncentrace PM_{2,5}, 2024

5.2. Program zlepšování kvality ovzduší a jeho relevance pro posuzovaný záměr

Ministerstvo životního prostředí vydalo v únoru 2021 v souladu s přílohou č. 5 zákona č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší aktualizovaný program zlepšování kvality ovzduší pro zónu Střední Čechy – CZ02 pro období 2020+. Cílem tohoto programu je dosažení požadované kvality ovzduší pro znečišťující látky uvedené v bodech 1 – 3 přílohy č. 1 zákona č. 201/2012 Sb., tuto kvalitu nadále udržet a zlepšovat na celém území zóny Střední Čechy. Vzhledem k tomu, že katastrální území, na němž se nachází posuzovaný zdroj patří do Středočeského kraje, je tedy součástí zóny CZ02 – okres Mladá Boleslav CZ0207.

Posuzovaný zdroj nemá výdech do ovzduší a netýkají se ho požadavky z Programu zlepšování kvality ovzduší zóna Střední Čechy – CZ02. Povrchová úprava kovů nepředstavuje zdroj emisí, který by byl identifikován jako prioritní z hlediska opatření PZKO. Technologie je navržena s účinným odsáváním a filtrací s výduchem do pracovního prostředí. Z hlediska PZKO nejsou požadována žádná specifická dodatečná opatření.

Zařízení je zdrojem s malým ročním množstvím emisí (viz bod 4.4.) a jeho vliv na imisní situaci v lokalitě je při běžném provozu minimální.

5.3. Vliv posuzovaného stacionárního zdroje na kvalitu ovzduší v lokalitě

Posuzovaný zdroj nemá výdech do ovzduší, lze tedy předpokládat, že tento nebude mít vliv na vývoj znečišťování ovzduší v dané lokalitě.

Ve srovnání s ostatními stacionárními zdroji v širším území se jedná o zdroj s omezeným lokálním vlivem, který není schopen významně ovlivnit celkovou úroveň znečištění ovzduší v obci nebo jejím okolí. Charakter provozu a navržená technická opatření minimalizují riziko šíření prachu mimo areál provozovny.

5.4. Vzdálenosti stacionárního zdroje od obytné zástavby a ploch dle přílohy č. 20

Stacionární zdroj je umístěn v areálu budoucích výrobních objektů. Příloha č. 20 zákona č. 201/2012 Sb. nestanovuje pro činnost „Povrchová úprava kovů kód 4.12“ minimální vzdálenosti od obytné zástavby. Z tohoto důvodu nelze provádět formální porovnání s minimálními vzdálenostmi dle této přílohy.

5.5. Shrnutí a závěr kapitoly

Na základě provedeného hodnocení lze konstatovat, že umístění a provoz posuzovaného stacionárního zdroje nepovede ke zhoršení kvality ovzduší v dotčené lokalitě. Navržené technické řešení je v souladu s platnou legislativou na ochranu ovzduší a s cíli programů zlepšování kvality ovzduší.

6. ZÁVĚR A DOPORUČENÍ PODMÍNEK PROVOZU

6.1. Východiska návrhu podmínek provozu (BAT / nejlepší běžně dostupné technické řešení)

Posuzovaný stacionární zdroj – povrchová úprava kovů – je navržena jako technologie s minimálním emisním potenciálem.

Navržené technické řešení vychází z nejlepšího běžně dostupného technického řešení u povrchových úprav procesy bez použití lázní, zejména:

- uzavřený pracovní prostor tryskáci a metalizační kabiny,
- nucené odsávání a vedení odpadní vzdušiny,
- filtrace prachových částic (TZL) na filtračních prvcích,
- prevence a minimalizace fugitivních emisí (správné postupy manipulace s prašnými materiály, úklid, údržba a řádný provoz filtračních zařízení).

6.2. Návrh emisních limitů a podmínek provozu (vč. odůvodnění a případné absence návrhu specifických limitů)

6.2.1 Návrh specifických emisních limitů

Pro posuzovaný stacionární zdroj se **nenavrhují stanovení specifických emisních limitů**.

Odůvodnění absence návrhu emisních limitů:

- TZL (prach z tryskání a metalizace) jsou zachycovány filtračním systémem s výduchem do pracovního prostředí.

6.2.2 Návrh provozních podmínek (doporučení pro povolení / provozní řád)

Navrhuje se, aby do podmínek provozu (případně do provozního řádu) byly zahrnuty zejména tyto závazné provozní požadavky:

Provoz technologie pouze při funkční filtraci a odsávání

- provoz kabin je přípustný pouze při zajištěném nuceném odsávání a funkční filtraci (vytvoření podtlaku),
- při poruše ventilace/filtrace musí být technologie odstavena.

Údržba a kontrola filtračního systému

- pravidelná kontrola stavu filtračních prvků dle pokynů výrobce,
- evidence údržby a výměn filtrů (datum, rozsah, osoba/servis)

Prevence fugitivních emisí

- manipulace s prašnými materiály tak, aby se minimalizoval úlet (uzavřené obaly, opatrné přesypy),
- přednostně suchý úklid průmyslovým vysavačem s vhodnou filtrací; zametání „na sucho“ omezit,
- zákaz vyprašování a ofukování stlačeným vzduchem mimo uzavřený prostor kabiny.

Režim provozu a změny technologie

- při změně technologie aktualizovat provozní dokumentaci a případně i povolení.

6.3. Návrh podmínek pro související činnosti a technologie a návrh opatření (technicko-organizační a technické podrobnosti)

Vedle hlavní technologické činnosti – povrchová úprava kovů – jsou v hale 01 + 02 jsou plánovány další související technologické operace a zařízení, které mohou mít dílčí vliv na ochranu ovzduší. Pro zajištění minimalizace emisí znečišťujících látek a pro zajištění souladu provozu s požadavky právních předpisů se navrhuje následující technicko-organizační a technická opatření.

a) Související technologické činnosti výroby

Součástí výrobního procesu jsou doplňkové technologické činnosti, zejména:

- svařování kovových dílů.

Tato činnost bude provozována v interiéru výrobní haly, není zařazena jako vyjmenovaný stacionární zdroj a nemá definovaný výdych do venkovního ovzduší.

Navrhovaná opatření:

- zajistit pravidelný úklid výrobních prostor s cílem omezit sekundární prašnost (preferenčně průmyslovými vysavači s filtračním systémem),
- u svařovacích pracovišť dodržovat technologické a bezpečnostní postupy, včetně zajištění přirozeného nebo nuceného větrání prostoru.

b) Prevence fugitivních emisí a organizační opatření

Za účelem minimalizace fugitivních emisí prachu a dalších znečišťujících látek se doporučuje:

- důsledně dodržovat provozní řady jednotlivých technologických zařízení,
- minimalizovat manipulaci s práškovými materiály mimo uzavřené technologické prostory,
- provádět pravidelný úklid haly a technologických prostor,
- zajistit školení obsluhy technologií se zaměřením na prevenci prašnosti a správnou obsluhu případných filtračních zařízení.

6.4. Odůvodnění navržených podmínek s ohledem na umístění, vzdálenosti, kvalitu ovzduší a PZKO

Navržené podmínky provozu jsou přiměřené charakteru zdroje a místním podmínkám. Stacionární zdroj je umístěn v areálu výrobních objektů; vzdálenosti od obytné zástavby a vztah k územnímu plánu jsou doloženy v kapitole 2.2.3 (situace, zákres, mapa s měřítkem a legendou).

Prachový charakter emisí (TZL) je primárně řešen uzavřením technologie do boxů a filtrací. S ohledem na vzdálenosti od obytné zástavby a na skutečnost, že technologie neprodukuje pachové látky, se navržená opatření jeví jako dostatečná bez potřeby dalších technických zásahů.

Závěry kapitoly 5 uvádějí, že posuzovaný zdroj nepředstavuje významný příspěvek ke zhoršení kvality ovzduší v lokalitě a není v rozporu s cíli Programu zlepšování kvality ovzduší. Návrh provozních podmínek je s PZKO v souladu.

6.5. Shrnutí rizik a zhodnocení rizik přímého působení prachem a zápachem (vč. § 27d)

6.5.1 Shrnutí rizik

Za hlavní potenciální riziko z hlediska ovzduší se považuje:

- prašnost spojená s manipulací s prašnými materiály a s údržbou filtračního systému,
- fugitivní emise prachu při nevhodných pracovních postupech,
- požár.

Technologický proces nevytváří typické zdroje zápachu.

6.5.2 Rizika přímého působení prachem a zápachem vzhledem ke vzdálenostem

Vzdálenosti stacionárního zdroje od obytné zástavby a jejich zhodnocení jsou uvedeny v kapitole 5 a grafické části posudku. Z těchto podkladů vyplývá, že zdroj je situován v rámci výrobního areálu a riziko obtěžování obytné zástavby je při dodržení navržených podmínek minimální. U pachových látek je riziko nulové.

6.5.3 § 27d a minimální vzdálenosti

Pro posuzovanou činnost povrchové úpravy kovů nejsou v části II přílohy č. 20 stanoveny minimální vzdálenosti, které by bylo možné formálně porovnávat dle § 27d.

6.5.4 Nezbytnost dodatečných opatření

Dodatečná opatření nad rámec uvedených podmínek provozu se nenavrhují. Za klíčové se považuje důsledné dodržování provozních pravidel, údržby a provoz filtračního zařízení a prevence fugitivních emisí TZL.

6.6. Závěr ke splnění požadavků programu zlepšování kvality ovzduší a opatření k jejich naplnění

Posuzovaný stacionární zdroj je v souladu s cíli Programu zlepšování kvality ovzduší pro území Středočeského kraje. Navržená technologie neobsahuje procesy s rozpouštědly, minimalizuje prašnost filtračním systémem a jejím provozem se nepředpokládá významné zvýšení emisní zátěže lokality.

Opatření navržená v této kapitole (filtrace, prevence fugitivních emisí, údržba, evidence) jsou zároveň opatřeními, která přispívají k naplňování obecných cílů PZKO a k minimalizaci vlivu zdroje na okolí.

7. ZÁVĚR O PLNĚNÍ LEGISLATIVNÍCH POŽADAVKŮ A DOPORUČENÍ OHLEDNĚ POVOLENÍ PROVOZU STACIONÁRNÍHO ZDROJE

Na základě provedeného odborného posouzení lze konstatovat, že navrhovaný stacionární zdroj – povrchová úprava kovů v nových výrobních halách v areálu společnosti investora Cirmon KV s.r.o. – je z hlediska ochrany ovzduší navržen v souladu s platnou legislativou, se zákonem č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a vyhláškou č. 415/2012 Sb. Použitá technologie povrchových úprav neobsahuje procesy s použitím

lázní, nepředstavuje významný zdroj znečišťování ovzduší a hlavní potenciální emise tuhých znečišťujících látek je řešena uzavřením technologie do tryskáč a metalizační kabiny s nuceným odsáváním a filtrací. Navržené technické řešení odpovídá nejlepšímu běžně dostupnému technickému řešení pro tento typ provozu.

Posuzovaný stacionární zdroj je umístěn v areálu výrobní zástavby, v dostatečné vzdálenosti od obytné zástavby. Příloha č. 20 zákona č. 201/2012 Sb. nestanovuje pro posuzovanou činnost minimální vzdálenosti, se kterými by bylo nutné provádět formální porovnání podle § 27d. Na základě charakteru technologie, úrovně emisí a navržených opatření se nepředpokládá obtěžování obyvatelstva prašností ani zápachem.

Z hlediska Programu zlepšování kvality ovzduší pro území Středočeského kraje, je záměr v souladu s jeho cíli a opatřeními. Provoz stacionárního zdroje nepovede ke zhoršení kvality ovzduší v dotčené lokalitě a není v rozporu s požadavky na ochranu ovzduší v území.

Na základě výše uvedeného

Doporučuji pro navrženou stavbu

*„Tryskací a metalizační box výrobní haly 03“
v areálu investora CIRMON KV s.r.o. Kropáčova Vrutice*

*vydat kladné závazné stanovisko podle § 11 odst. 2 písm. b) zákona č.
201/2012 Sb. o ochraně ovzduší*



Ministerstvo životního prostředí
České republiky

Č.j.: 4131/780/10/LH
84944/ENV/10

Vyřizuje/linka
Ing. Lucie Holubová/2240

Praha dne
22. 10. 2010

OSVĚDČENÍ

Ministerstva životního prostředí

Ministerstvo životního prostředí, orgán státní správy příslušný podle § 43 písm. u) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů, (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů, k vydávání rozhodnutí o autorizaci podle § 15 odst. 1 písm. d) a osvědčení o jeho prodloužení podle § 15 odst. 12 tohoto zákona, po posouzení žádosti společnosti EKO-PE s.r.o., Nádražní 834, 393 01 Pelhřimov, rozhodlo takto:

společnosti EKO-PE s.r.o.
Nádražní 834, 393 01 Pelhřimov,
IČ 600 70 889
Odpovědný zástupce pro výkon autorizované činnosti:
Ing. Lubomír Brychca

se prodlužuje doba platnosti rozhodnutí o autorizaci ke zpracování odborných posudků
podle § 15 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší vydané rozhodnutím
Ministerstva životního prostředí č.j. 4257/740/05/MS ze dne 10. 4. 2006.

Doba platnosti rozhodnutí o autorizaci se prodlužuje do 31. 12. 2015.

Odůvodnění

Doručením žádosti o prodloužení platnosti autorizace ke zpracování odborných posudků podle § 15 odst. 12 zákona o ochraně ovzduší bylo dne 30. 9. 2010 v souladu s § 44 zákona č. 500/2004 Sb., správního řádu, zahájeno správní řízení v uvedené věci. Společnost EKO-PE s.r.o. je držitelem autorizace ke zpracování odborných posudků vydané jí rozhodnutím Ministerstva životního prostředí č.j. 4257/740/05/MS ze dne 10. 4. 2006 na dobu do 30. 12. 2010. Vzhledem k tomu, že žadatel nadále splňuje podmínky pro výkon této autorizované činnosti, byla autorizace prodloužena tak, jak je uvedeno ve výroku tohoto osvědčení. Doba platnosti autorizace je stanovena podle ustanovení § 15 odst. 12 zákona o ochraně ovzduší.

Ing. Jan Kužel
ředitel odboru ochrany ovzduší
Otisk kulatého razítka MŽP
červené barvy č. 14

Na vědomí: ČIŽP ředitelství Praha