

**PEGUFORM PLASTIC –  
NYMBURK – II. ETAPA –  
ROZŠÍŘENÍ HALY SO 01 –  
VESTAVBA LAKOVACÍHO  
BOXU**

**KRAJ STŘEDOČESKÝ**

**OZNÁMENÍ ZÁMĚRU**

**zpracované dle § 6**

**a dle přílohy č. 3 k zákonu č. 100/2001 Sb.,**

**O posuzování vlivů na životní prostředí**

**Výtisk č.:**

**1**

**LEDEN 2008**

**Zadání:**

Vypracování Oznámení záměru „**Rekonstrukce lakovny – náhrada lakovacími kabinami LAGOS MA 18**“ zpracované dle § 6 a dle přílohy č. 3 k zákonu č. 100/2001 Sb., O posuzování vlivů na životní prostředí.

**Vypracovali:**

DMTech s.r.o. IČ: 264 26 633

V Úhlu 23, 141 00 Praha 4 – Michle

MUDr. Dana Čechová, Miroslav Čech

**Dále spolupracovali:**

PEGUFORM PLASTIC, s.r.o. – Miroslav Klikar

**Mapový zakres:**



## A - ÚDAJE O OZNAMOVATELI

### A.I. Oznamovatel

PEGUFORM PLASTIC s.r.o.

Kubelíkova 604

460 78 Liberec

### Provozovna:

Za Žofkou 1040

288 16 Nymburk, Středočeský kraj

### A.II. IČ

254 58 051

### A.III. Sídlo

Kubelíkova 604

460 78 Liberec

### A.IV. Oprávněný zástupce oznamovatele

Ing. Pavel Neuman - jednatel

Liberec 14, Purkyňova 990/57, PSČ 460 14

Bernd Stützer - jednatel

Im Bühl 3, Gelsenkirchen, SRN, v ČR: Liberec, Ruprechtická 879

## ČÁST B – ÚDAJE O ZÁMĚRU

### B.I Základní údaje

#### ***B.I.1 Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č.1***

Název záměru: "PEGUFORM PLASTIC – Nymburk II. Etapa – rozšíření haly SO 01 Vestavba lakovacího boxu“

Záměr "Vestavba lakovacího boxu“ svými parametry naplňuje dikci bodu 4.2. „Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m<sup>2</sup>/rok celkové plochy úprav.“ kategorie II, přílohy č.1 zákona. Příslušným orgánem k provedení zjišťovacího řízení je Krajský úřad Středočeského kraje.

#### ***B.I.2 Kapacita a rozsah záměru***

Záměr bude realizován v areálu společnosti PEGUFORM PLASTIC s.r.o. v katastru obce Nymburk, na parcele č.: 4656. Pozemek se nachází v průmyslové části na severním okraji města Nymburk. Stavba je navržena ve výrobní hale která je součástí „hal vstříkolisů“.

Záměr se skládá z následujících základních částí :

- Přípravna
- Stříkací kabina
- Sušící kabina
- Strojovna
- Prostor chladnutí dílů
- Transportní zóna přípravků

Skladované a používané suroviny budou:

Odmašťovací prostředky .....roční spotřeba 270 l .....VOC: 270 kg  
Mycí ředidlo .....roční spotřeba 400 l .....VOC: 400 kg  
Báze .....roční spotřeba 540 l .....VOC: 383 kg  
Lak .....roční spotřeba 720 l .....VOC: 302 kg  
Celkem: .....roční spotřeba: 1 930 l .....VOC: 1 355 kg  
Vstupní a výstupní pevné filtry ..... roční spotřeba: 531 m<sup>2</sup>

### ***B.I.3 Umístění záměru***

kraj: Středočeský

obec: Nymburk

katastrální území: Nymburk

Lokalizace záměru je zřejmá s příloh k předloženému oznámení – příloha č. 1, 2

### ***B.I.4 Charakter záměru a možnost kumulace jeho vlivů s jinými záměry***

Ve stávajícím objektu zadavatele - hala SO 01 - nová výrobní hala, bylo rozhodnuto vestavět lakovací kabinu zn. Saima, výrobce Saima Meccanica, Itálie (dále pouze "box") pro drobné lakové opravy defektů vzniklých na výrobní lince.

Provozovna již zahrnuje lakovnu – velký zdroj znečišťování ovzduší. Nově instalovaný lakovací box bude novým technologickým úsekem tohoto velkého zdroje.

Záměrem zadavatele je vybudování pracoviště odpovídajícího současným platným předpisům, zejména s ohledem k následujícím:

Nařízení vlády 178/200 I Sb. : Podmínky ochrany zdraví zaměstnanců

Vyhláška 89/200 I : - Podmínky zařazování prací do kategorií

Vyhláška 355/2002 a 509/2005: - Emisní limity

Zákon č. 76/2002 Sb. o integrované prevenci a o omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů

ČSN 650201 : Hořlavé kapaliny. Provozovny a sklady

ČSN 734201: Navrhování komínů a kouřovodů

ČSN ISO 3864 : Bezpečnostní barvy a bezpečnostní značky

#### Možnost kumulace vlivů navrhovaného záměru s jinými záměry

V posuzovaném území nejsou uvažovány jiné záměry, které by mohly spolu s navrhovanou výstavbou lakovacího boxu způsobit nežádoucí kumulaci nepříznivých vlivů na obyvatelstvo nebo životní prostředí.

Nové zařízení - lakovací kabina - bude umístěna uvnitř stávající haly, kde jsou umístěny vstříkolisy.

### ***B.I.5 Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. Odmítnutí***

Provozovna v současné době zahrnuje moderní robotizovanou lakovací linku, kde jsou lakovány plastové díly pro automobilový průmysl. Nosným programem jsou plastové nárazníky. Pro tuto lakovací linku a celou provozovnu je zahájeno řízení o vydání integrovaného povolení.

I přes použití nejmodernější technologie nanášení laků se vyskytují na výstupu z lakovací linky drobné vady na lakovaném povrchu. Tyto vady nejsou přijatelné pro odběratele společnosti PEGUFORM PLASTIC s.r.o., kteří dbají na nejvyšší stupeň kvality.

Z tohoto důvodu se firma rozhodla instalovat pracoviště pro ruční opravu drobných defektů.

Toto pracoviště – nový technologický úsek bude tvořit unifikovaná lakovací kabina Saima od výrobce Saima Meccanica, Itálie.

Jiná varianta umístění lakovacího boxu není z hlediska technologické návaznosti možná.

**Posuzována tedy je jediná aktivní varianta daná projektem vestavby a k ní jako referenční varianta nulová.**

#### NULOVÁ VARIANTA

**Nulová varianta znamená nerealizaci záměru a ponechání technologie současném stavu.**

Tato varianta by znamenala snižování postupný odliv zákazníků firmy, kteří požadují stále vyšší kvalitu provedení povrchových úprav lakovaných dílů. Postupně by mohlo dojít až ke znatelnému poklesu produkce, což by mělo za následek snižování počtu pracovních příležitostí v daném regionu.

#### AKTIVNÍ VARIANTA

**Je dána projektem stavby pro vestavbu lakovacího boxu.** Tato varianta je charakterizována v dalším textu oznámení.

Varianta aktivní je ekologicky únosná pro nejbližší okolí za předpokladu uplatnění všech doporučení a navrhovaných opatření. Vestavba bude napojena na stávající technickou infrastrukturu a bude řešena v souladu se stávajícím dopravním systémem oblasti. Realizací záměru nedojde k podstatným změnám, které by ovlivňovaly komplexní ráz území nebo jeho využití.

### ***B.I.6 Popis technického a technologického řešení záměru***

#### **A) TECHNICKÉ ŘEŠENÍ**

Pracoviště boxu bude tvořeno následujícími úseky:

##### 2.1. Přípravná

Přípravna dílů bude navazovat na současného pracoviště zalešťování po svěšování z výrobní linky. V tomto prostoru budou probíhat operace přípravy před lakováním: otření povrchu utěrkou z mikrovlákna, zmatnění povrchu jemným brusivem na malých plochách, odmaštění povrchu a usazení dílu do přípravku. V tomto úseku budou umístěny 4 stoly, na kterých budou výše uvedené práce prováděny ručně vyjma broušení malou bruskou s nuceným odsáváním přes filtr průmyslového vysavače s výstupem filtrovaného vzduchu zpět do haly. Úsek je dále vybaven zásuvkami 230V pro připojení vysavače a brusky a přípojkou stlačeného vzduchu ze stávajícího rozvodu v hale.

## 2.2. Stříkácí kabina

Stříkácí kabina je přístupná přímo z přípravný nájezdem o výšce 35 cm na podlahu stříkácí kabiny o délce 2,3 m.

Tato nájezdová rampa odpovídá podmínkám pro ČSN 734130 sklonem méně než 16,7%. Pro vstup slouží 3- křídlá vrata. Stříkácí kabina je součástí boxu a její konstrukce je popsána v kapitole 3.

## 2.3. Sušící kabina

Sušící kabina je přístupná z prostoru stříkácí kabiny roletovými vraty se samostatným ovládáním. Otevření vrat je

možné pouze s uzavřeným ventilem přívodního vzduchu k lakovací pistoli, tedy pouze v době, kdy není prováděna aplikace NH. Do sušící kabiny budou ručně přesouvány přípravky s nalakovaných díly na dobu 30 minut, kabina bude v tuto dobu ohřívat vzduch na teplotu cca 65°C. Sušící kabina je součástí boxu a její konstrukce je popsána v kapitole 3.

## 2.4. Strojovna

Strojovna boxu je umístěna na nosné konstrukci o výšce 3,9 m nad boxem a je přístupná pomocí 2 ks pevně

uchycených žebříků. Obsluha strojovny se předpokládá cca 1 x měsíčně pouze pro kontrolu stavu filtrů a jejich případnou výměnu a 1x ročně pro seřízení a kontrolu hořáků. Strojovna není pracovním prostorem a bude přístupná pouze zaškoleným zaměstnancům. Okraje konstrukce strojovny jsou opatřeny bezpečnostním zábradlím.

## 2.5. Prostor chladnutí dílů

V tomto úseku budou odstaveny přípravky s díly na dobu cca 2 hodiny pro ochlazení na okolní teplotu. Úsek je přístupný z výstupních 3-křídlých vrat sušící kabiny rampou dle ČSN 734130 se sklonem méně než 16,7%, není prostorově oddělen od haly a nevyžaduje větrání ani instalaci jiných energetických přípojek.

## 2.6. Transportní zóna přípravků

Bude prostor o šířce 90 cm vyhrazený žlutou čarou podél celého pracoviště sloužící k ručnímu přesunu dílů na přípravcích ke stávajícímu pracovišti leštění pro zaleštění míst lokálních lakových oprav.

3.

### 3.1. Obecně

Box značky Saima je stavebnicové konstrukce, sestaven z typizovaných dílů a odpovídající požadavkům na strojní zařízení dle CE (viz. Prohlášení o shodě výrobce). Montáž bude provedena odbornou firmou dle doporučených postupů výrobce Saima Meccanica SpA, Arezzo, Itálie za odborného dozoru dodavatele - autorizovaného dovozce boxů zn. Saima.

*Skladba technologického zařízení (boxu)*

#### 3.1.1. Konstrukce:

Stříkací a sušící kabina je konstruována ze sendvičových panelů o tloušťce 52 mm s izolační vrstvou z minerální vlny. Bude dodána v povrchové úpravě s bílým vinylovým nátěrem z vnitřní strany a v odstínu RAL5013 (modrá) z venkovní strany.

#### 3.1.2. Vstupní a výstupní vrata:

Budou vyrobeny ze 70 mm silných sendvičových panelů stejné konstrukce jako plášť, složená ze tří křídel, kde každé křídlo je prosklené bezpečnostním sklem. Dvě křídla jsou spojena, třetí křídlo slouží jako servisní a bezpečnostní dveře.

#### 3.1.3. Servisní dveře:

Jsou stejné sendvičové konstrukce a budou instalovány ve stříkací kabině z prostoru haly u roletových dělicích vrat. Rozměr: 915 x 2.136 x 60 mm.

#### 3.1.4. Ovládací panel:

Obsahuje dvě skříně - rozvaděč s vysokým napětím, který bude umístěn nad boxem v prostoru strojovny a ovládací panel s nízkým napětím umístěným na portálu sušící kabiny. Zajišťuje automatické řízení nastavených teplot a časů pro obě kabiny - lakování i sušení. Automatický by-pass mezi cykly lakování a sušení a automatické nastavení ochlazování výměníku. Součástí je také bezpečnostní termostat a anti-panické bezpečnostní tlačítko STOP.



### 3.1.5. Střecha:

Vyrobena z galvanizovaných dílců, tmelených akrylátovým tmelem bez izolace.

### 3.1.6. Rošty:

Pro obě kabiny budou dodány galvanizované rošty na celou plochu podlahy. Rozměr každého dílu je 1.000 x 740 x 30 mm a max. nosnost jednoho roštu při uložení na obou podélných stranách je 480 kg na otisk 200 x 200 mm.

### 3.1.7 . Osvětlení:

Standardně jsou dodávány zářivkové trubice 30W. Údržba je možná pouze z vnitřku kabiny. Svítidla s otevíracím rámem jsou v elektrickém provedení IP54 a jsou opatřena s bezpečnostním sklem.

## 3.2. Stříkácí kabina

Ve stříkácí kabině bude prováděna aplikace NH zn. Nexa Autocolor dvouvrstvý způsobem báze - lak. K aplikací budou použity lakovací pistole SATA minijet HVLP. Stříkání je možné pouze při spuštění vzduchotechnice, jinak je přívod vzduchu blokován elektroventilem umístěným mimo kabinu na přívodu stlačeného vzduchu.

Ventilace stříkácí kabiny je prováděna pomocí vzduchotechnické jednotky umístěné nad kabinou. Do VZT jednotky je vzduch přiváděn zvenku přes prachový předfiltr (EU3), dále přes dva radiální ventilátory, nerezový výměník tepla, kde je vzduch ohříván na požadovanou teplotu. Před vstupem do pléna vzduch prochází protipožární klapkou s tepelnou pojistkou. V plénu dochází ke zpomalení rychlosti a přes stropní filtry proudí vzduch kolem lakovaných objektů do podlahových filtrů paint-stop a dále propojovacím vedením do výstupní jednotky - agregátu, kde je filtrován předfiltry (EU3) a syntetickými kapsovými filtry a odsáván dvěma radiálními ventilátory. VZT jednotka zajišťuje výměnu vzduchu 38.000 m<sup>3</sup>/h což znamená, že během 1 hodiny je vzduch v kabině vyměněn 447 krát.

Výměník tepla je ohříván dvoustupňovým nízkoemisním plynovým hořákem zn. Riello, odvod spalin je proveden nerezovým dvouplášťovým komínem dle ČSN 734201 o průměru 250 mm nad střechu haly.

## 3.3. Sušící kabina

V sušící kabině bude prováděno sušení vrchního laku při teplotě dílů 60°C po dobu 30 minut. V tomto prostoru nebude prováděna aplikace NH.

Vzduch je nasáván z vnitřního prostoru haly přes prachový předfiltr (EU3) umístěný na seřizovací vstupní klapce. VZT jednotka sušící kabiny obsahuje 1 radiální ventilátor poháněný motorem 4 kW. Ventilátor zajišťuje cirkulaci vzduchu 18.000 m<sup>3</sup>/h přes výměník tepla, kde je vzduch ohříván na požadovanou teplotu (cca 65°C) a přes protipožární klapku proudí do pléna kde je filtrován přes stropní filtry, ohřívá vysoušené díly a přes podlahové

filtry paint-stop cirkuluje zpět do VZT jednotky, kde je 90% vzduchu opět ohříváno na výměníku. Zbývajících 10% vzduchu je vyfukováno přes přetlakovou klapku VZT vedením nad střechu budovy a z haly je přísáváno 10% čerstvého vzduchu.

Výměník tepla je ohříván dvoustupňovým nízkoemisním plynovým hořákem zn. Riello, odvod spalin je proveden nerezovým dvouplášťovým komínem dle ČSN 734201 o průměru 250 mm nad střechu haly.

### **Údaje o technologii**

#### Stříkací kabina

Technické parametry:

Vnější rozměry (d x š x v): 8,52 x 4,07 x 3,24 m

Vnitřní rozměry (d x š x v): 8,40 x 3,96 x 2,55 m

Intenzita osvětlení: 1 250 lux

#### *Vstupní jednotka:*

Ventilátor: 2 ks radiální typ DA 20/20

Vzduchový výkon: 36 000 m<sup>3</sup> / hod.

Příkon elektromotoru: 2 ks 7,5 kW = celkem 15 kW

Kapacita výměníku: 260 000 kcal / hod.

#### *Hořák Riello RS 5 D*

Topný výkon: 160/208 – 345 kW

Topné médium: zemní plyn 2 – 20 kPa

#### *Výstupní jednotka*

Ventilátor: 2 ks radiální typ DA 20/20

Vzduchový výkon: 36 000 m<sup>3</sup> / hod.

Příkon elektromotoru: 2 ks 7,5 kW = celkem 15 kW

### Filtrace

Předfiltry termoventilační jednotky:

Klasifikace EUROVENT	Em	Počáteční tlaková ztráta	25 Pa
Nominální tloušťka	15 mm	Max tlaková ztráta	200 Pa
Nominální hmotnost	150 g/ m'	Max teplota	100°C
Gravimetrická efektivita	84.6%	Akumulace prachu	600 g/m'
Nominální rychlost vzduchu	1.5 mis		

Stropní filtry:

Klasifikace EUROVENT	EU 5-F5	Počáteční tlaková ztráta	23 Pa
Nominální tloušťka	20 mm	Max tlaková ztráta	400 Pa
Gravimetrická efektivita	95.6%	Max teplota	100°C
Nominální rychlost vzduchu	1.5 mis		

Podroštové filtry:

Klasifikace EUROVENT	EU3	Nominální rychlost vzduchu	30 mis
Nominální tloušťka	60 mm	Počáteční tlaková ztráta	25 Pa
Nominální hmotnost	200 g/m <sup>2</sup>	Max tlaková ztráta	250 Pa
Vážená efektivita	86%	Akumul. rozprášené barvy	600 g/m'

Vstupní filtry a předfiltry depurátoru

Klasifikace EUROVENT	EU3	Nominální rychlost vzduchu	30 mis
Nominální tloušťka	60 mm	Počáteční tlaková ztráta	25 Pa
Nominální hmotnost	200 g/m'	Max tlaková ztráta	250 Pa
Vážená efektivita	86%	Akumul. rozprášené barvy	600 g/m'

Kapsové filtry depurátoru

Klasifikace EUROVENT	EU3	Počáteční tlaková ztráta	25 Pa
Nominální tloušťka	15 mm	Max tlaková ztráta	200 Pa
Nominální hmotnost	150 g/m'	Max teplota	100°C
Vážená efektivita	84.6%	Akumul. rozprášené barvy	600 g/m <sup>2</sup>
Nominální rychlost vzduchu	1.5 mis		

### Sušicí kabina

Vnější rozměry (d x š x v): 4,52 x 4,07 x 3,24

Vnitřní rozměry (d x š x v): 4,40 x 3,00 x 2,55

Intenzita osvětlení: 520 lux

### *Vstupní jednotka*

Ventilátor: radiální typ DA 15/15

Vzduchový výkon: 18 000 m<sup>3</sup> / hod.

Příkon elektromotoru: 4,00 kW

Kapacita výměníku: 120 000 kcal / hod.

### *Hořák Riello GS 20 D*

Topný výkon: 58/81 – 220 kW

Topné médium: zemní plyn 2 – 20 kPa

### *Filtrace*

#### Předfiltry termoventilační jednotky:

Klasifikace EUROVENT	Em	Počáteční tlaková ztráta	25Pa
Nominální tloušťka	15 mm	Max tlaková ztráta	200 Pa
Nominální hmotnost	150 g/ m'	Max teplota	100°C
Gravimetrická efektivita	84.6%	Akumulace prachu	600 g/m''
Nominální rychlost vzduchu	1.5 mis		

#### Stropní filtry:

Klasifikace EUROVENT	EU 5-F5	Počáteční tlaková ztráta	23 Pa
Nominální tloušťka	20 mm	Max tlaková ztráta	400 Pa
Gravimetrická efektivita	95.6%	Max teplota	100°C
Nominální rychlost vzduchu	1.5 m/s		

#### Podroštové filtry:

Klasifikace EUROVENT	EU3	Nominální rychlost vzduchu	30 mis
Nominální tloušťka	60 mm	Počáteční tlaková ztráta	25 Pa
Nominální hmotnost	200 g/m'	Max tlaková ztráta	250 Pa
Vážená efektivita	86%	Akumul. rozprášené barvy	600 g/m'

## B) TECHNOLOGICKÁ ČÁST

### 4.1. Výrobní kapacita

Teoretická plánovaná kapacita oprav je max. 120 dílů za směnu, při třísměnném provozu tedy 360 dílů za den. Opravy dílů jsou lokální, do velikosti 10 x 10 cm na 1 vadu, přičemž se předpokládá výskyt průměrně 2 vad na 1 dílu. Za tohoto stavu bude velikost lakované plochy max. 70 m<sup>2</sup>/den, tj. maximálně 17.500 m<sup>2</sup> / rok

Charakter oprav vyžaduje použití aplikace rozstříkem, při kterém je spotřeba NH minimální. Nátěrový systém báze lak Nexa Autocolor byl prověřen v praxi a z výsledku testů vyplývají následující spotřeby NH:

- |  |         |                                      |
|--|---------|--------------------------------------|
| - spotřeba báze na 1 díl (2vady)         | 0,005 l | ročně maximálně 540 l směsi báze RFU |
| - spotřeba laku na 1 díl (2 vady)        | 0,008 l | ročně maximálně 720 l směsi laku RFU |
| - spotřeba odmašťovače na 1 díl (2 vady) | 0,003 l | ročně maximálně 270 l odmašťovače    |

#### Bilance maximální spotřeby NH za 1 rok:

Odmašťovací prostředky .....	roční spotřeba 270 l .....	VOC: 270 kg
Mycí ředidlo .....	roční spotřeba 400 l .....	VOC: 400 kg
Báze .....	roční spotřeba 540 l .....	VOC: 383 kg
Lak .....	roční spotřeba 720 l .....	VOC: 302 kg
Celkem: .....	roční spotřeba: 1 930 l .....	VOC: 1 355 kg

### ***B.I.7 Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení***

Termín zahájení realizace záměru: I. čtvrtletí r. 2008

Termín dokončení realizace záměru: II. čtvrtletí r. 2008

### ***B.I.8 Výčet dotčených územně samosprávných celků***

Vzhledem k charakteru záměru – instalace nového lakovacího boxu pro drobné opravy lakových defektů v areálu společnosti PEGUFORM PLASTIC s.r.o. budou bezprostřední přímé vlivy jeho výstavby a provozu působit jen v jeho blízkém okolí – resp. pouze v areálu firmy.

K potenciálně dotčeným územím z hlediska vlivu na životní prostředí patří v podstatě jen nejbližší okolí haly lakovny která se nachází v areálu společnosti PEGUFORM PLASTIC s.r.o.. Pro účely zpracování této dokumentace je proto dále označováno jako dotčený územně samosprávný celek ve smyslu zákona č.100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí obec Nymburk.

Vyšším dotčeným územně samosprávným celkem je Krajský úřad Středočeského kraje.

## **B.II ÚDAJE O VSTUPECH**

### ***B.II.1 Půda***

Vyjma údajů o půdě jsou do informací o vstupních surovinách, energiích a dalších vstupech výroby zahrnuty i tyto vstupy pro I. etapu výstavby výrobního celku.

Plocha, určená pro výrobní areál byla součástí polí, které jsou v okolí nadále hospodářsky využívána Trvalý zábor pozemků pro 2. etapu stavby závodu představuje plochu o výměře 12636 m<sup>2</sup>. Skrývka půdy dosáhne objemu 3791 m<sup>3</sup> při mocnosti humózního horizontu 0,4 m. Ta bude uložena na dočasné deponii na ploše závodu a po rozhodnutí příslušného orgánu státní správy bude odvezena a použita v souladu s rozhodnutím. 0,1 m mocná podorniční vrstva (1359 m<sup>3</sup>) bude deponována v areálu závodu a později zpětně použita na areálové úpravy. Vlastní výkopovézeminy o objemu 15 256 m<sup>3</sup> bude odvezeno na skládku příslušné kategorie.

V následující tabulce je uvedena charakteristika hlavní půdní jednotky BPEJ, která se v posuzované části území vyskytuje (dle vyhl. MŽP327/1998 Sb.). První číslice vyjadřuje klimatický region, druhá a třetí hlavní půdní jednotku, čtvrtá je kombinací sklonitosti a expozice pozemku a pátá představuje kombinaci skeletovitosti a hloubky půdy Klimatický region je zde shodný pro všechny typy půd, není tedy v tabulce popisován. Podle přílohy Č. 1 citované vyhlášky přísluší území do klimatického regionu 2, tedy teplého, mírně suchého průměrnými ročními teplotami 8-9°C a průměrným úhrnem ročních srážek 500-600 mm. Pravděpodobnost suchých vegetačních období dosahuje 20-30 a vláhová jistota 2-4.

<b>BPEJ 2.19.01</b>		
Hlavní půdní jednotka	19	Rendziny a rendziny hnědé na opukách, slínovcích a váp. svahových hlínách; středně těžké až těžké, se šterkem s dobrými vláhovými poměry, avšak někdy krátkodobě převlhčené
Sklonitost a expozice	0	Úplná rovina, rovina; expozice všesměrná
Skeletovitost a hloubka	1	Bezskeletovité, slabě skeletovité (do 10%, do 25% skeletu); půdy hluboké až středně hluboké (30-60 cm)
Třída ochrany ZPF	III	

**a) Chráněná území**

Prostor budoucí výstavby neleží v žádném zvláště chráněném území ve smyslu zákona ochraně přírody a krajiny (114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny v úplném znění).



V blízkosti záměru se nenachází oblast NATURA 2000 ani biosferická rezervace UNESCO.

### **b) Ochranná pásma**

V místě výstavby se nenachází žádné ochranné pásmo.

Ke střetu s dalšími inženýrskými sítěmi při výstavbě nedojde.

### ***B.II.2* Voda**

#### **a) Pitná voda**

Bude využívána stávající rozvodná síť. Po realizaci záměru nedojde k navýšení odběru pitné vody.

### ***B.II.3* Ostatní surovinové a energetické zdroje**

#### **a) Elektrická energie**

Nové lakovací kabiny budou napojeny na stávající elektrický rozvod areálu.

Dojde k navýšení roční spotřeby el. energie max. o cca. 180 000 kWh.

#### **b) Nátěrové hmoty**

Na pracovišti budou používány tyto syntetické nátěrové hmoty na opravy a ředidla:

Báze - 2K HS MIX BASIC SUPER WHITE výrobce: NEXA AUTOCOLOR

- 2K HS MIXING BASIC JET BLACK výrobce: NEXA AUTOCOLOR

Lak - AEROSOL PRIMER FOR PLASTICS výrobce: NEXA AUTOCOLOR

- Hardener výrobce: NEXA AUTOCOLOR

Ředidlo – PREPARATORY CLEANER výrobce: NEXA AUTOCOLOR

*Viz. Bezpečnostní listy v přílohové části.*



## **B.II.4 Nároky na dopravní a jinou infrastrukturu**

### **B.II.4.1. Komunikační napojení**

Záměr bude umístěn uvnitř výrobní haly a k odvozu povrchově upravených dílů budou sloužit stávající vnitroareálové komunikace které jsou vyústěny na veřejnou komunikaci – ulice Za Žoskou.

### **B.II.4.2. Nároky na dopravní síť**

#### **\* Období výstavby**

Jedná se o stavbu malého rozsahu, u níž nároky na silniční dopravu budou nízké. Projektant odhaduje na základě zkušeností z obdobných staveb a vzhledem k předpokládané době trvání výstavby, že

- intenzita dopravy komponent technologického zařízení při jejím rozvozu může dosahovat 15 – 20 TNA/den..

- intenzita dopravy stavebních materiálů v období realizace stavby nepřekročí během 12 hodinového pracovního dne několik TNA nebo několik LNA.

Tyto intenzity vyvolané dopravy jsou nízké, budou se navíc vyskytovat jen nárazově a krátkodobě.

#### **\* Období provozu**

Dopravní zatížení bude stejné jako nyní.

## **B.III ÚDAJE O VÝSTUPECH**

### **B.III.1 Ovzduší**

#### **a) Emise**

Nově instalované lakovací boxy jsou dle vyhl. 509 / 2005 Sb. kategorizovány dle přílohy č. 1 této vyhlášky pod bodem 5 „Průmyslová aplikace nátěrových hmot - opravy automobilů a přestříkávání vozidel organických rozpouštědel větší než 0,5 tun a menší než 2 tony“ jako **střední zdroj znečištění ovzduší**. V areálu je již instalována lakovací linka kategorizována jako velký zdroj znečištění ovzduší. Nově instalovaný lakovací a sušící box bude sloužit k opravě defektů lakovaných dílů vystupujících z této linky. Z tohoto pohledu se bude jednat o **další technologický úsek stávajícího velkého zdroje znečištění ovzduší**.

Nepřímé ohřevy sušícího vzduchu – plynové hořáky o výkonu 345 a 220 kW jsou dle zák. č. 86/2002 Sb. odst. 5, pís. b) kategorizovány jako **střední zdroj znečištění ovzduší**.

Pro tyto zdroje platí emisní limity dané NV č. : 146/2007 Sb., příloha č. 4.

**Maximální odhadované emise škodlivin do ovzduší :**

**Tabulka č. 1- Emise škodlivin do ovzduší**

**Nepřímé ohřevy:**

**Stříkací kabina - hořák Riello  
RS5D**

**jm. výkon: 345kW**

Škodlivina	Roční spotřeba ZP	Faktor úletu	Úlet škodlivin
	(miliony m <sup>3</sup> )	(kg/mil.m <sup>3</sup> )	(t)
Tuhé emise	0,124200	20,00	0,002484
SO <sub>2</sub>	0,124200	9,60	0,001192
NO <sub>X</sub>	0,124200	1564,00	0,194249
CO	0,124200	6,00	0,000745
Organický uhlík	0,124200	64,00	0,007949

**Sušicí kabina - hořák GS20D**

**jm. výkon: 220kW**

Škodlivina	Roční spotřeba ZP	Faktor úletu	Úlet škodlivin
	(miliony m <sup>3</sup> )	(kg/mil.m <sup>3</sup> )	(t)
Tuhé emise	0,079200	20,00	0,001584
SO <sub>2</sub>	0,079200	9,60	0,000760
NO <sub>X</sub>	0,079200	1564,00	0,123869
CO	0,079200	6,00	0,000475
Organický uhlík	0,079200	64,00	0,005069

**Stříkací a sušící kabina:****Stříkací a sušící kabina:**

Spotřeba VOC za rok v kg:	1355,00
Fugitivní emise max. 25 % v kg:	338,75
VOC zahyceno na odlučovačích ( počítána nejnižší 80% účinnost) v kg:	813,00
Emise Corg. def. výduchy v kg:	203,25
Celková teoret. max. emise Corg. v kg za rok:	542,00

**b) Imisní zatížení vlivem provozu nových lakovacích boxů**

Díky nově instalovaným technologickým zařízením, která splňují BAT a mají záchyt škodlivin s účinností 80 % (VOC) a 70% (TZL) dojde k zanedbatelnému zvýšení imisní zátěže okolí oproti současnému stavu.

***B.III.2 Hluk*****a) Hluk v období výstavby**

*Podle nařízení vlády číslo 148/2006 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, příloha č. 2, část B, činí nejvyšší přípustná ekvivalentní hladina akustického tlaku A ze stavební činnosti ve venkovním prostoru činí při plném využití denní doby tj 14 hodin 60 dB — ve chráněném venkovním prostoru.*

Lakovací a sušící kabina bude dodána jako „stavebnicové“ řešení, tj. jednotlivé bloky technologie budou dovezeny do areálu a zde na určeném místě smontovány a ukotveny do podlahy. Nedojde k žádným stavebním úpravám mimo vybudování kotevních základů. Nebude použita žádná těžká stavební technika. Hlavními liniovými zdroji hluku v období výstavby bude nákladní doprava (dovoz stavebního materiálu – resp. komponent technologie).

Montážní činnosti budou prováděny téměř výhradně v denní době (od 06,00 hod do 22,00 hodin). Nepředpokládá se stavební činnost v noční době, ve dnech pracovního klidu a o svátcích.

**Překročení limitních hodnot u nejbližší obytné zástavby se nepředpokládá.**

**b) Hluk v období provozu**

Hluková studie vlivu provozu nového lakovacího boxu stanice nebyla zpracována, neboť je stavba navržena v hale vstříkolisů, která navazuje na halu lakovny. Hala vstříkolisů je dominantním zdrojem hluku.

Stacionárními zdroji hluku v období provozu je technologické a strojní vybavení lakovacích kabin, tedy vzduchotechnika, stříkací pistole a doprava uvnitř areálu. Hlukovou situaci

(akustické charakteristiky) v okolí lakovny ovlivňuje především manipulační doprava a výroba plastových dílů na vstřikolisech.

K nárůstu dopravy v dané lokalitě vlivem provozu nového lakovacího pracoviště nedojde.

**Hladina hluku podél nejzatíženějších dopravních tras se může pohybovat na úrovni 70 dB (A). Hlučnost záměru bude významně pod úrovní tohoto pozadí.**

### ***B.III.3. Odpadní vody***

#### **a) Splaškové odpadní vody - období výstavby**

V průběhu výstavby se předpokládá, že nárůst produkce splaškových odpadních vod bude odpovídat spotřebě pitné vody nasazených pracovníků externí firmy na výstavbu (max. 10) a neměla by přesáhnout hodnotu 1,25 m<sup>3</sup> /den (spotřeba vody viz kapitola B.II.2. Celková produkce splaškových vod za celé období výstavby by měla být maximálně 70 m<sup>3</sup>.

Pracovníci výstavby budou moci využívat stávající sociální zázemí v areálu, ta jsou napojena na veřejnou kanalizaci, kterou půjdou splaškové odpadní vody na městskou ČOV.

#### **b) Splaškové odpadní vody - období provozu**

Záměr nepřinese nárůst ani pokles počtu pracovníků fy. PEGUFORM PLASTIC s.r.o.. Nedochozí tedy k nárůstu či poklesu potřeby vody pro sociální účely a následně tedy k nárůstu či poklesu produkce splaškových vod.

#### **c) Dešťové odpadní vody**

Záměr bude realizován ve stávající výrobní hale. Stávající řešení odvodu dešťových vod nebude záměrem změněno.

### ***B.III.4. Odpady***

#### **a) Odpady vznikající při výstavbě**

Během období výstavby nových lakovacích boxů a demontáže staré technologie lze předpokládat vznik odpadů, kategorizovaných podle vyhlášky MŽP ČR č. 381/2001 Sb., které

jsou uvedeny v tabulce č.2 Lze konstatovat, že nebudou vznikat takové druhy a taková množství odpadů, která by nebylo možno bez problémů odstranit.

Původcem odpadů, které budou vznikat při provádění stavebních prací, bude dodavatel stavby. Odpovědnost za nakládání s odpady v průběhu instalace technologie bude definována v příslušných smlouvách uzavřených mezi investorem a dodavatelem. Pro potřeby dodavatelů a kontrolní činnost investora je možno použít vnitřní směrnice pro nakládání s odpady. Při kolaudaci stavby pak budou dodavatelům doloženy evidence odpadů a vyhodnocení stavby z hlediska nakládání s odpady. Jednotlivé druhy nebo skupiny odpadů budou shromažďovány ve sběrných nádobách. Po naplnění sběrných nádob budou odpady odváženy k využití či zneškodnění. Nebezpečné odpady budou shromažďovány odděleně v nepropustných nádobách vyložených polyethylenovými pytli.

V doporučeních předkládaného oznámení EIA je formulováno následující opatření :

♦ **investor předloží ke kolaudaci specifikaci druhů a množství odpadů vzniklých v průběhu výstavby a doloží způsob jejich odstranění.**

**Tabulka č.2 - Předpokládané odpady vznikající ve fázi výstavby:**

Název odpadu	Katalogové Číslo	Kategorie	Nakládání s odpadem
Papírové a lepenkové obaly	150101	O	Využití – sběr
Plastové obaly	150102	O	Skládka
Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	150110	N	Smluvní likvidace ve spalovně
Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami (znečištěné textilie, filtry)	150202	N	Předání oprávněné osobě
Beton	170101	O	Skládka
Směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel, tašek a keramických výrobků neuvedené pod číslem 170106	170107	O	Skládka
Dřevo	170201	O	Energetické využití, skládka
Železo a ocel	170405	O	Využití – sběr

Kabely	170410	N	Využití – sběr, skládka přísl. skupiny
Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03	17 05 04	O	skládka
Barva, lepidlo, pryskyřice	200127	N	Předání oprávněné osobě
Směsný komunální odpad	200301	O	Skládka
Uliční smetky	200303	O	Skládka

### **b) Odpady vznikající při provozu**

Současné spektrum odpadů vzniklých při provozu je uvedeno v následující tabulce (kód, kategorie a název odpadu je uveden dle katalogu odpadů – vyhláška č. 381/2001 Sb.).

**Tab.9: Předpokládané spektrum odpadů, které budou vznikat při provozu lakovacích boxů**

Název odpadu	Katalogové Číslo	Kategorie	Nakládání s odpadem
Papírové a lepenkové obaly	150101	O	Využití – sběr
Plastové obaly	150102	O	Skládka
Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	150110	N	Smluvní likvidace ve spalovně
Absorpční činidla, filtrační materiály, čistící tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami (znečištěné textilie, filtry)	150202	N	Předání oprávněné osobě
Dřevo	170201	O	Energetické využití, skládka
Železo a ocel	170405	O	Využití – sběr
Barva, lepidlo, pryskyřice	200127	N	Předání oprávněné osobě

Směsný komunální odpad	200301	O	Skládka
------------------------	--------	---	---------

### **B.III.5 Rizika havárií**

Firma PEGUFORM PLASTIC s.r.o. není zařazena do skupiny A ani B dle zákona č.59/2006 Sb. o prevenci závažných havárií.

Firma má zpracovaný havarijný plán, který byl vypracován na základě všeobecné povinnosti chránit povrchové a podzemní vody před znehodnocením závadnými látkami, která je dotčena v zákoně č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů, (dále jen vodní zákon), ve znění zákona č. 76/2002 Sb., zákona 320/2002 Sb., zákona 274/2003 Sb. a zákona č. 20/2004 Sb.

Pro zadání stavby bylo zpracováno „Protipožární zabezpečení stavby“.

Riziko požáru bude ošetřeno jak umístěním mobilních a přenosných hasicích přístrojů, tak zpracováním požárních poplachových směrnic. Podrobnější požadavky požární ochrany budou řešeny v další fázi projektové přípravy záměru.

## **ČÁST C – ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ**

### **C.I. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území**

V širším okolí plochy investičního záměru jsou oslabeny prvky systému ekologické stability krajiny, jak lokální tak i regionální a nadregionální. Ekologická stabilita území je díky poměrně intenzivní antropogenní činnosti snížena. Předchozí intenzivní zemědělské využívání pozemků potlačilo přirozený vývoj ekosystémů. tyto skutečnosti byly jistě také jedním ze základních faktorů pro výběr území k umístění průmyslové zóny města Nymburk a jejího začlenění do územního plánu. Ani zde není pravděpodobný výskyt historických, kulturních a archeologických památek v lokalitě. Důležitým faktorem pro výběr místa je i dostatečná vzdálenost od obytných domů, protože i když nové technologie dnes dosahují nízkých emisí u látek znečišťujících životní prostředí, zůstávají další rušivé faktory, jako je doprava do podniků. Ta narušuje především klid a pohodu v blízkosti obytných objektů. Proto při výběru lokalit jsou vybírány takové, které se mimo jiné co nejméně dotýkají obyvatel, jako je to v daném případě.

C.II Charakteristika současného stavu životního prostředí v dotčeném územíGeomorfologická charakteristika území

Regionální řazení vyšších geomorfologických jednotek ČR (ČÚZK, 1996) širšího území prezentuje následující tabulka:

<i>tabulka 11 – umístění lokality podle geomorfologického členění</i>		
<i>geomorfologická jednotka</i>	<i>číselné označení</i>	<i>název</i>
provincie	I	Česká vysočina
subprovincie (soustava)	I <sub>6</sub>	Česká tabule
oblast (podsoustava)	I <sub>6</sub> B	Středočeská tabule
celek	I <sub>6</sub> B-3	Středolabská tabule

Morfologicky představuje širší území velmi plochou krajinu, vymodelovanou do tabule v neogénu a kvartéru. Plochou krajinu porušují pouze mělké deprese a údolí vodních toků, především Labe a Mrliny – Nymburská kotlina. Vlastní území investičního záměru se mírně sklání k jihu do labského údolí. Přirozený reliéf a sklon území byl lidskou činností postupně narušen zejména výstavbou města a továrenských objektů, stavbami (zářezy) komunikací a místy i regulací říčních toků.

**C.II.1. Ovzduší a klimatické podmínky**

## C.II.1.2. Klima v regionu

Z klimatického hlediska patří zájmové území dle Quitta do teplé oblasti T2, tedy teplé. Oblast je charakterizována dlouhým létem, teplým a suchým, velmi krátkým přechodným obdobím s teplým až mírně teplým jarem i podzimem, krátkou, mírně teplou, suchou až velmi suchou zimou, s velmi krátkým trváním sněhové pokrývky. Podrobně viz následující tabulka č. 12.

**Vybrané klimatické charakteristiky oblasti T2:**

Počet letních dnů	50 - 60
Počet dnů s průměrnou teplotou 10°C a více	160 – 170
Mrazové dny	100 – 110
Ledové dny	30 – 40
Průměrná teplota v lednu °C	-2 - -3



Průměrná teplota v dubnu °C	8 – 9
Průměrná teplota v červenci °C	18 – 19
Průměrná teplota v říjnu °C	7 - 9
Průměrný počet dnů se srážkami 1 mm a více	90 - 100
Srážkový úhrn ve vegetačním období (mm) (4.-9.měs.)	350 - 400
Srážkový úhrn v zimním období (mm)(10.-3.měs.)	200 - 300
Počet dnů se sněhovou pokrývkou	40 – 50
Počet dní zamračených	120 – 140
Počet dní jasných	40 - 50

Přehled průměrných měsíčních srážek uvádá následující tabulka.

název stanice	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	rok	m nadm. srážky
Nymburk – srážky úhrn v mm	34	33	29	37	57	62	79	67	43	44	35	34	554	190

### C.II.1.2. Kvalita ovzduší

Znečištění ovzduší je dnes obecně pokládáno za nejzávažnější faktor devastace prostředí; ovlivňuje zdravotní stav obyvatel a poškozují přírodní prostředí v rozsáhlých oblastech.

Závažné je zejména znečištění poléťavým prachem. Jsou to částice popílku menší než 0,02 mm. Tvoří cca 50 % emitovaného popílku a má vlastnosti podobné plynům, takže může být v závislosti na meteorologických podmínkách přenášen na velké vzdálenosti. Tato škodlivina má schopnost vázat na sebe další škodlivé plyny, především SO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S a zanášet je do dýchacích orgánů živých organismů, a tím prudce zvyšovat jejich účinek.

Částečné zlepšení kvality ovzduší je možno očekávat od postupující plynofikace energetických zdrojů (kotelen výrobních organizací, občanské vybavenosti, lokálních topenišť obytné zástavby).

Kvalita ovzduší není přímo na území města sledována, nejbližším měřicím místem je stanice Českého hydrometeorologického ústavu ČHMÚ Rožďalovice – 16 km na sever od Nymburka, tedy její měření nejsou pro vlastní město přesně vypovídající, mohou jen informovat o hodnotách měřených veličin v širším okolí města. Následující tabulka je sestavená z údajů tabulkových přehledů ČHMÚ o znečištění ovzduší pro rok 2000, je ilustrací k úrovni znečištění atmosféry v širším okolí Nymburka.

Podle indexu kvality ovzduší lze hodnotit ovzduší v okolí měřicí stanice jako vyhovující. Ve vlastním centru města je evidentní, že zejména díky průtahové dopravě budou hodnoty koncentrací polutantů vyšší a tedy třída znečištění ovzduší dosáhne vyšších stupňů. Při inverzní situaci lze krátkodobě očekávat až silně znečištěné ovzduší.

tabulka 14 – měsíční a roční průměry koncentrací sledovaných imisních látek  
(ze 24-hodinových koncentrací)

Stanice Rožďalovice	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	rok	max .	dat.
p. aerosol	43	35	27	36	28	26	28	36	36	39	36	38	34	94	2.1.
SO <sub>2</sub>	14	15	23	17	4	12	8	5	3	3	3	3	24	70	24.3.
NO <sub>x</sub>	21	16	11	11	10	10	11	14	15	16	-	21	14	53	26.1.

V katastru města je situováno 7 velkých a asi 35 středních zdrojů znečištění ovzduší, a to zdrojů spalovacích. Dnes je většina připojena na zemní plyn a tedy bilance polutantů se v posledním desetiletí výrazně zlepšila zejména u oxidů síry a uhlíku. Malé zdroje znečištění představují zejména kotle na vytápění domů, kde stále existuje velký podíl spalování fosilních paliv. Značný podíl emisí pochází z dopravy, dnes velmi husté a procházející celým městem.

### C.II.2 Voda

#### POVRCHOVÉ

##### VODY

Širší území je odvodňováno k jihu Labem (zde s dílčím č.h.p. 1-04-05-067) a jeho přítoky, zejména na východě Mrlinou. Labe v prostoru města vytvořilo 2 výrazná vodní ramena - Velké a Malé Valy. Na západě je protéká menší tok Liduška (č.h.p. 104-05-068), který odvádí povrchové vody z prostoru projektovaného výrobního celku Peguformu. Východně od areálu závodu, v okolí Bobnic a Kovanska protéká potok Klobuš s dalšími menšími přítoky. Odtok povrchových vod je poměrně rychlý, díky špatným infiltračním vlastnostem jílovito - prachovitých vrstev v podloží. Vlastní tok Labe je po staletí využíván jako významná vodní cesta.

Co se týká zátopových území Labe, jsou z nich vyloučeny stavby vyjma technických staveb, souvisejících s provozem vodní cesty. Vlastní výstavby areálu Peguformu ani průmyslové zóny Sever se inundační vlivy nedotknou.

##### PODZEMNÍ VODY

Vápenaté prachovo-jílové souvrství křídly je v této části pánve z hlediska filtračních vlastností izolátorem, tedy bez schopnosti tvorby významné zvodně a existence vodních zdrojů. Pro jímání podzemní vody jako zdroje pitné vody je využívána řada studní, vyhloubených v kvartérních šterkopískových terasách vodních toků, zejména Labe. Nejbližším vodním zdrojem je Babín (skupiny čerpacích vrtů) na východ od hodnocené lokality.

### **C.II.3. Horninové prostředí a přírodní zdroje**

#### **C.II.3.1. Geologické poměry**

Regionálně geologicky je širší území s lokalitou záměru součástí české křídové pánve. Litofacialně pak křídové sedimenty představují převážně slínovcovou facii vltavo – berounskou, která dále na jihovýchod přechází do facie kolínské. Dochovaný stratigrafický profil křídou pak reprezentují na bázi psamity peruckých vrstev o mocnosti 15 – 20 m uložené na metamorfitech ordovicu a siluru, v nadloží překryté slínovci bělohorských vrstev a mocnosti 30 – 80 m. Jizerské s. dosahuje až 100 m podobně jako podloží slínovcové. Teoplické souvrství (prům. 50 m) je reprezentováno monotónním sledem slínovců až vápnitých jílovců.

Kvarterní uloženiny, které většinou zakrývají křídu, jsou zastoupeny deluviálně – fluviálními uloženinami, půdami a místy svahovými sedimenty.

Křídlové sedimenty byly zastiženy v lokalitě průzkumem (Slezáková 2002) již mělce pod povrchem. V rovinaté náhorní části pouze pod humusem o mocnosti 0,5 m. V části svahové jsou překryty svahovými hlínami o mocnosti do 2 m. Slínovce jsou porušeny zvětráváním, které s hloubkou ustupuje.

#### **C.II.3.2. Inženýrsko – geologické poměry lokality**

Z hlediska regionální inženýrské geologie (Matula, Pašek 1986), širší území do regionu křídových pánví, rajonu jílovcovo – prachovcových hornin Sj. Převažující pelitický komplex reprezentují většinou málo zpevněné horniny: jílovce, prachovce, slínovce. Jsou masívní, nezřetelně zvrstvené, šedé až zelenošedé barvy, místy vápnité, kde vycházejí na povrch jsou zpravidla rozložené na jílovité zeminy.

Při inženýrsko – geologickém průzkumu (Prospecta Liberec) v areálu stavby závodu (před I. etapou) byly provedeny geotechnické zkoušky zemin v podloží budoucích staveb a jejich výsledky jsou shrnuty v samostatné zprávě. Základové poměry staveniště byly charakterizovány jako jednoduché.

#### **C.II.3.3. Přírodní zdroje**

Dotčený prostor není součástí chráněného ložiskového území, nevyskytuje se zde ani pozemek s vydaným územním rozhodnutím o dobývání ložiska nevyhrazeného nerostu. Nezasahuje sem ani ochranným pásmem vymezený zdroj podzemní vody. Investiční záměr se přímo nedotýká přírodního léčivého zdroje minerálních vod Poděbrady – Sadská, třebaže je území součástí II. pásma ochrany.

#### **C.II.3.4. Hydrogeologie**

Lokalita se nachází v hydrogeologickém rajopnu 436 – Labská křída, který plošně zabírá velkou centrální část křídové pánve, avšak jeho význam z hlediska tvorby akumulace podzemních vod je minimální. Jediným průlinovo – puklinovým kolektorem je bazální souvrství perucko – korycanské (cenoman), které je podložní elevací v okolí Chlumce n. Cidlinou rozděleno na západní část (Poděbradskou zřídelní strukturu) a východní část.

V málo mocných pískovcích tohoto kolektoru vzniká napjatá zvodeň, která je na jižním okraji rajonu v linii toku Labe. Vysoký obsah rozpuštěných látek v podzemní vodě v rozsahu 2 – 8

g/l typu Na-Ca-HCO<sub>3</sub> až Na-Ca-HCO<sub>3</sub>-Cl s obsahem CO<sub>2</sub> řadí tyto vody do minerálních vod (kyselek).

V okrajových částech rajonu – v místech přítoku prostých podzemních vod mineralisace klesá až na 300 – 550mg/l. Zranitelnost tohoto max. 60 m mocného kolektoru je nízká vzhledem k stropnímu min. 150 m mocnému izolátoru. Nebezpečím by byly nadměrné odběry vody z této hydrogeologické struktury.

Stropním izolátorem jsou slínovce bělohorského a jizerského souvrství, které spolu s pozitivní napjatostí cenomanské zvodně zaručují dostatečnou kvalitativní ochranu před kontaminací zvodně z povrchu. Slínovce jsou pouze v přípovrchové zóně několika metrů pod terénem rozpukány, takže v příznivých srážkových úhrnech může docházet k zvodnění tohoto puklinového systému. Proto se v sondách inženýrsko – geologických průzkumů objevuje voda v závislosti na ročním období, ve kterém došlo k provádění vrtných prací.

Nízká průtočnost takového zvodněného systému se projevuje ve výrazném chemismu podzemní vody zvýšenou mineralisací v rámci prostých podzemních vod typu až Ca-SO<sub>4</sub> a tím i síranovou agresivitou. Zvodnění vzniká lokálně zvláště v místech, kde jsou slínovce překryty malou mocností kvartérních sedimentů. Určení směru proudění podzemní vody v přípovrchovém pásmu rozpukání je v plochem terénu problematické a v zásadě by měl směřovat k lokální drenážní bázi potoka.

Jílovité nebo slinité eluvium, ve kterém zvětrávají při povrchu slínovce, snižuje možnost infiltrace srážkových vod, jejichž roční srážkový úhrn je v této oblasti nižší (průměrná roční hodnota je pro srážkoměrnou stanicí Nymburk 554 mm).

Využitelná kvarterní zvodně vznikla v akumulacích sedimentech podél větších vodních toků, především Labe, kde je také jímána řadou vrtů a studní.

V nejbližším okolí byla ve vrtu pod svahem mimo dotčený prostor zastižena hladina podzemní vody v hloubce 3,1 m pod povrchem. To evidentně souvisí s vyšší mocností svahových hlín kvarteru, které umožňují vytvoření mělké, izolované kvarterní zvodně. V sondách průzkumu staveniště hladina podzemní vody nebyla navrtána.

### **C.II.3.5. Radonové riziko**

Při pravděpodobnostním odhadu radonového rizika v území projektované výstavby bylo využito odvozené mapy radonového rizika České republiky měřítka 1:200 000 k orientačnímu zařazení širší oblasti do regionu příslušné kategorie. Samozřejmě pro konkrétní zastavovaný pozemek je tento údaj nedostatečný a zpravidla vyžaduje podrobný průzkum. Vysoká plošná variabilita objemových aktivit radonu závisí na řadě geologických i jiných faktorů. Dle odvozené mapy radonového rizika území v okolí výrobního areálu přísluší při dané nízké propustnosti podloží do kategorie nízkého, místy až středního radonového rizika z geologického podloží. Kategorie nízkého rizika zde představují místa s objemovou aktivitou  $222^{Rn} < 30 \text{ kBq/m}^3$  půdního vzduchu, kategorie středního rizika se pak pohybuje mezi 30 – 100 kBq/m<sup>3</sup>.

### **C.II.3.6. Riziko sesuvů a vlivů seismicity**

Geodynamické procesy, jako je seismicita, svahové pohyby a antropogenní vlivy nejsou v prostoru dotčené lokality ovlivňujícím návrh stavebních konstrukcí, staveniště je možné hodnotit jako stabilní. Širší území je podle ČSN 733050 řazeno do pásma zemětřesení

s intenzitou menší než 6° M.C.S. Podle registru Geofondu zde nejsou dokumentována místa s aktivními nebo potenciálně svahovýmideformacemi. Podobně nejsou v dotčeném území ani jeho nejbližším okolí registrována žádná stará důlní díla ani jiné známky historické těžební činnosti.

## C.II.4 Příroda

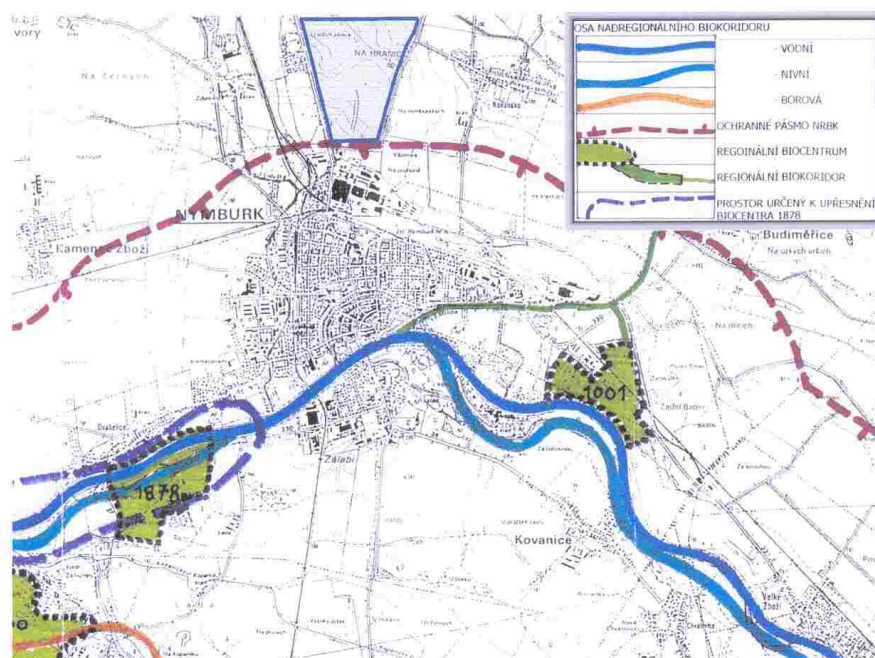
### C.II.4.1. Fauna a flóra

Výstavba areálu průmyslového závodu, resp. jeho II. etapa je umístěna na ploše dosud intenzivně zemědělsky využívané. Tedy přirozená rostlinná společenstva se zde historicky dlouhou dobu nevyskytují a podle hospodářských záměrů vlastníků zde byly pěstovány zemědělské monokultury.

Rozsáhlá obdělávaná pole neposkytovala dostatečně vhodné prostředí pro usídlení většiny živočišných druhů a mohla sloužit pouze jako jejich dočasný úkryt v období růstu vegetace.

### C.II.4.2. Krajina a ekosystémy

Širší okolí lokality představuje okrajovou část města, kde hustá průmyslová a obytná zástavba přechází rychle do volné krajiny. Ta je však využívána především k zemědělské činnosti bez přirozeného rozvoje ekosystémů. Kromě obdělávání polí pozměnily antropogenní vlivy i přirozenou modelaci krajiny v severním okolí města především zářezy komunikací.



obrázek 5 – rozmístění prvků ÚSES

Co se týče územního systému ekologické stability území (ÚSES), je jeho páteří ve smyslu nadregionálním řeka Labe a hlavně její niva. Na to navazují vymezené prvky ÚSES regionální (Babín, Mrlina, Drahelská lada) a lokální (U Mrliny, U Drahelic, Za zahradami), které se opět vyskytují převážně podél vodních toků, případně jsou to lesíky. Jak je zřejmé z přehledné mapky ÚSES širšího okolí Nymburka, do nejbližšího okolí průmyslového areálu nezasahují hranice žádného biocentra či biokoridoru. Nejbližší prvky ÚSES jsou od průmyslové zóny vzdáleny jak ukazuje předchozí mapka.

Plocha budoucího areálu nezasahuje ani do žádného území legislativně chráněného nebo vymezeného jako zvláště chráněné území (ve smyslu příslušných ustanovení zák. č. 114/1992Sb.)

#### **C.II.4.3. Obyvatelstvo**

Investiční záměr je umístěn mimo urbanizované území, na původních polích a v okolí jsou stále obdělávaná pole. Nejbližší bytová zástavba je na západ od lokality, kde je několik domů podél příjezdové komunikace do města.

#### **C.II.4.4. Hmotný majetek, kulturní a technické památky**

Vlastní území s umístěným investičním záměrem bylo a stále je zemědělsky využíváno. Nejsou zde žádné architektonické, kulturní ani technické památky. Nebyly zde zjištěny ani archeologické nálezy v minulosti ani při zemních pracích pro I. etapu závodu. Nejbližší obytné stavby jsou vzdáleny minimálně 500 m od dotčené plochy – rodinné domy podél silnice I/38.

Ve vlastním městě je ovšem mnoho kulturních, technických a architektonických památek, řada z nich je památkově chráněna. I když dnes jsou průmyslové objekty především na okraji města, centrum města trpí, vzhledem k jedinému mostu přes Labe, tranzitní dopravou ve směru Mladá Boleslav – Kolín. Těžká nákladní doprava vede v těsné blízkosti domů kolem náměstí a nadměrně je zatěžován i most z roku 1898.

#### **C.II.5. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení.**

Investiční záměr je situován do území, které bylo územním plánem vyhodnoceno jako vhodné k rozvoji výrobních a skladových aktivit. Zde byly vyhodnoceny všechny aspekty kvality životního prostředí v lokalitě a z něj vyplynulo, že se nejedná o území přírodovědně cenné, ani z hlediska krajinářského významné území. Lokalita není v kontaktu s obytnou zástavbou, nejbližší lidská obydlení jsou v dostatečné vzdálenosti od posuzovaného záměru. Z širšího pohledu na stav životního prostředí města zůstává jeho negativním aspektem tranzitní doprava, která ovlivňuje především pohodu ovzduší, hlukovou situaci a pohodu obyvatel. Tedy eliminace hlavně nákladní dopravy z centra města zůstává nejdůležitějším aspektem zlepšení kvality životního prostředí v Nymburku.

Vlastní investiční záměr výstavby a provozu průmyslového areálu Peguform by neměl výrazněji ovlivnit jednotlivé složky životního prostředí, jak je doloženo v dalších částech předkládaného oznámení.

### **Ochranná pásma**

Realizací záměru nebude dotčeno žádné ochranné pásmo přírodní složky životního prostředí.

V území dotčeném realizací se nevyskytují pásma hygienické ochrany vodních zdrojů ani pramenné oblasti, území nespadá do vodohospodářsky významné oblasti. Nevyskytují se zde ochranná pásma přírodních minerálních vod (dle zák. č. 86/1992 Sb.) ani ochranná pásma zvláště chráněných území dle zák. č. 114/1992 Sb..

## **ČÁST D – KOMPLEXNÍ CHARAKTERISTIKA A HODNOCENÍ VLIVŮ ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ**

### D.I Charakteristika možných vlivů na životní prostředí, na obyvatelstvo a veřejné zdraví a odhad jejich velikosti, složitosti a významnosti

#### ***D.I.1 Vlivy na obyvatelstvo, včetně zdravotních a sociálně ekonomických vlivů***

Navrhovaný záměr může potenciálně ovlivnit obyvatelstvo, žijící v obytné zástavbě v nejbližším okolí areálu fy PEGUFORM PLASTI s.r.o. Nejbližší obytná zástavba v okolí areálu fy je situována severo severo západním a jižním směrem ve vzdálenosti cca 1 km, jedná se vesměs o rodinné domky.

Ke vlivu na obyvatele by mohlo dojít v důsledku přenosu hluku resp. narušování faktorů pohod, v důsledku znečišťování ovzduší v období výstavby a v důsledku sociálních a ekonomických vlivů v období výstavby.

Odhadem se může jednat o několik osob.

Posuzovaný záměr nepřinese celkové navýšení emisí škodlivin z výroby (viz kap. B.III.1.), nelze předpokládat jakékoliv riziko z hlediska emisí škodlivin a jejich vlivu na zdraví obyvatel ve vztahu k posuzovanému záměru.

#### ***D.I.2 Vlivy na ovzduší a klima***

V níže uvedené tabulce je maximální projektovaná spotřeba nátěrových hmot a ředidel.

Odmašťovací prostředky .....	roční spotřeba 270 l .....	VOC: 270 kg
Mycí ředidlo .....	roční spotřeba 400 l .....	VOC: 400 kg
Báze .....	roční spotřeba 540 l .....	VOC: 383 kg
Lak .....	roční spotřeba 720 l .....	VOC: 302 kg
Celkem: .....	roční spotřeba: 1 930 l .....	VOC: 1 355 kg

Nově instalovaná technologie může spotřebovat max. 1,4 t nátěrových hmot. Vzhledem k účinným záchytům TOC a TZL nedojde k navýšení těchto emisí a imisní zátěž okolí bude změněna v podstatě nepoznatelně.

Znečištění vzniklé spalováním ZP v hořácích nepřímého ohřevu vzduchu bude vzhledem k počtu stacionárních spalovacích zdrojů v okolí a k přihlednutím k jmenovitým výkonům hořáku zanedbatelně.

**Realizace záměru nebude mít negativní vliv na ovzduší a klima v oblasti.**

### ***D.I.3 Vlivy na hlukovou situaci***

Hluková studie pro fázi výstavby i období provozu lakovacího a sušícího boxu nebyla zpracována, neboť tyto se budou nacházet ve výrobní hale a akustické zátěž pozadí je vyšší, než vlastní zátěž lakovacího boxu.

#### **D.I.3.1. Vliv v období výstavby**

Navržené rozšíření lakovny bude prováděno za plného provozu. Protože se jedná o stavbu ve výrobní hale, kde je nepřetržitý třisměnný provoz, je možné montážní práce provádět i ve dnech pracovního klidu. Tyto práce nebudou mít negativně zatěžovat hlukem zástavbu, jelikož hluková zátěž vlastního provozu výroby převyšuje hluk zapříčiněný montáží.

#### **D.I.3.1. Vliv v období provozu**

Vnitřní hlučnost lakovací kabiny v době provozu v režimu stříkání je výrobcem limitována do 70 dB(A), hluk šířený na do okolí nepřesáhne úroveň 65 dB(A). Působení hluku do okolí ze vzduchovodů je tlumeno tlumící vlastností rekuperačního výměníku na nepatrnou úroveň.

#### **\* Vibrace, záření**

Zdrojem vibrací v období výstavby mohou být některé stavební mechanismy. Je však prakticky ověřeno, že vibrace z běžných stavebních mechanismů jsou utlumeny do vzdálenosti nejvýše několika metrů, takže neovlivní žádné okolní objekty mimo staveniště.

Během provozu posuzovaného záměru se nepředpokládá existence zdrojů významných vibrací.

Po vestavbě lakovacího a sušícího boxu se nepředpokládá instalace výkonných zdrojů elektromagnetického záření, ani používání umělých radioaktivních zářičů. Proto nebudou tyto objekty ovlivňovat okolí škodlivými emisemi elektromagnetického či radioaktivního záření.

### ***D.I.4 Vlivy na povrchové a podzemní vody***

#### **\* Vliv na charakter odvodnění oblasti**



Realizací vestavby záměru se nemění charakter odvodnění řešeného území, neboť nedochází ke zvýšení podílu zastavěných a zpevněných ploch a nezvyšuje povrchový odtok srážkových vod z ploch, kde nehrozí kontaminace (střecha, parkoviště osobních aut) do dešťové kanalizace.

#### **\* Změny hydrologických charakteristik a hladiny podzemních vod**

Nelze předpokládat, že by realizací posuzované rekonstrukce došlo ze změně hladiny nebo charakteristik proudění podzemní vody.

V blízkosti zájmového území se nenacházejí žádné využívané zdroje podzemních nebo povrchových vod. Okolní zástavba je zásobována z veřejného vodovodu.

Výstavbou navrženého záměru nejsou předpokládány žádné změny hydrologických charakteristik zájmového území.

#### **\* Vliv na kvalitu povrchových a podzemních vod**

Vlastní výstavba a provoz nových lakovacích boxů neovlivní kvalitu vod podzemních nebo povrchových vod.

Vliv záměru na kvalitu povrchových a podzemních vod lze hodnotit jako nevýznamný.

#### ***D.I.5 Vlivy na půdu a horninové prostředí***

Pozemek pro realizaci záměru je určen pro průmyslové využití – záměr je realizován uvnitř průmyslového areálu.

Vzhledem k tomu, že zemní práce budou probíhat ve velmi malém rozsahu ( základy pro kotvení boxu ) realizace záměru nebude mít vliv ani na změnu půdních podmínek – stabilita, eroze, kontaminace škodlivinami, atd.

Negativní vliv na kvalitu půdy by se mohl projevit pouze lokálně, a to při výstavbě – únik ropných látek nebo provozních náplní stavebních mechanismů. Toto je ovšem mimořádná, havarijní situace.

**Realizace záměru nebude mít vliv na půdu, charakter území a nebude mít rovněž vliv na geologické podmínky oblasti a nerostné zdroje.**

#### ***D.I.6 Vlivy na faunu a flóru***

Plocha zájmového území leží v průmyslové oblasti města Nymburk. Záměr je umístěn v areálu společnosti PEGUFORM PLASTIC s.r.o. Jedná se o pozemek, který byl v minulosti používán jako orná půda a později vyjmut a byl určen pro průmyslové účely a není považován za botanicky významnou lokalitu. Nejsou zde registrovány druhy rostlin chráněných a zvláště chráněných podle vyhl. MŽP č. 395/1992 Sb.

Rovněž zvláště chráněné **druhy živočichů** uvedené v přílohách vyhlášky MŽP ČR č. 395/1992 Sb., kterou se provádějí některá ustanovení zákona ČNR č. 114/1992 Sb., o ochraně

přírody a krajiny v aktuálním znění nejsou v zájmovém území a jeho bezprostředním okolí registrovány.

Výskyt větších živočichů se zde vzhledem k charakteru využití pozemku nedá předpokládat – plocha neumožňuje, aby na ni byli trvale vázáni.

V souvislosti s posuzovaným záměrem nebude třeba odstranit stromy ani jiné dřeviny.

### **Vlivy na ekosystémy**

**Nepředpokládá se, že realizací rozšíření lakovny o technologický úsek drobných oprav a jeho provozem dojde k jakémukoliv ovlivnění ekosystémů mimo hranice řešeného území.**

### **Vliv na chráněné části přírody**

**Realizace navrženého záměru nezasahuje do žádného zvláště chráněného území ve smyslu § 12, 13, 14 zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ani do ochranných pásem těchto území. V území dotčeném rekonstrukcí se nevyskytují ani žádné významné krajinné prvky nebo památné stromy a jiné fenomény s určitou ochranou. Posuzovaná stavba tedy v žádném případě nenaruší nebo neohrozí žádné chráněné části přírody.**

V dotčeném území ani v nejbližším okolí se nevyskytují pásma hygienické ochrany vodních zdrojů ani pramenné oblasti, území nespadá do vodohospodářsky významné oblasti. Nevyskytuje se zde ani chráněné ložiskové území (CHLÚ).

Žádná chráněná území nemohou být vestavbou lakovacího a sušícího boxu ovlivněna.

### **NATURA 2000**

**Vlivy navrženého záměru na systém evropsky významných lokalit a ptačích oblastí (NATURA 2000) jsou podle posouzení příslušného orgánu státní zprávy vyloučeny (viz příloha č.1).**

Realizací záměru nebude zasažen žádný evidovaný ekosystém významný z hlediska ekologické stability krajiny.

**Realizace záměru neovlivní faunu a flóru lokality ani přírodě blízké ekosystémy.**

### ***D.I.7 Vlivy hmotný majetek a kulturní památky a na krajinný ráz***

Navrhovaný záměr nebude mít vliv na nemovité kulturní památky, budovy, architektonická či jiná díla resp. kulturní lidské výtvořy, neboť bude realizována na území resp. ploše, kde se tyto nevyskytují.

Z popisné části oznámení EIA pojednávající o lokalitě záměru z hlediska historického, kulturního nebo archeologického významu (viz kap. C.I.) vyplývá, že stavba se nenachází na území s plošnou památkovou ochranou a nedotýká se objektů památkově chráněných.

Záměr nebude mít významnější dopady na krajinný ráz. Nový lakovací box bude umístěn v „průmyslové zóně“ obce v areálu výrobního závodu.

**Záměr nemá vliv na krajinný ráz oblasti.**

### ***D.I.8 Ostatní vlivy***

**Realizací záměru dojde k mírnému navýšení produkce odpadů.**

**Radioaktivní záření provozem navrhované stavby nevzniká.** Při realizaci je nutno používat materiály navržené projektem, které nejsou z hlediska emanace radonu závadné. Jiný druh záření - elektromagnetické - nebude vznikat.

### ***D.I.9 Shrnutí***

**Na základě provedeného hodnocení vlivů na jednotlivé složky ŽP je možné tvrdit, že záměr společnosti PEGUFORM PLASTIC s.r.o. neznamená riziko pro životní prostředí ani pro zdraví obyvatel. Záměr společnosti není v rozporu s využitím území, jeho limity a není ani v rozporu s právními předpisy ČR v oblasti životního prostředí.**

## D.II Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

**Jak vyplývá z výše provedené charakteristiky možných vlivů a odhadu jejich velikosti a významnosti omezí se jejich případný vliv za běžného provozu pouze na bezprostřední okolí haly cídírny a to především v době realizace stavby. V případě vzniku havárie, např. požáru, bude rozsah vlivu závislý na rychlosti zásahu.**

**Nejbližší obytnou zástavbu tvoří obytné domy severo-severo zápaně a jižně od navrhované vestavby – vzdálenost cca 1 km. Vzhledem k absenci obytné zástavby v užším okolí stavby lze vliv označit za nízký.**

## D.III Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Vzhledem k umístění a charakteru stavby tyto vlivy nepřipadají v úvahu.

#### D.IV Charakteristika opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů na životní prostředí

**Opatření k prevenci, vyloučení nebo snížení nepříznivých vlivů záměru na životní prostředí jsou podrobně uvedena v jednotlivých kapitolách tohoto oznámení. Do této kapitoly byla zařazena následující opatření.**

##### Územně plánovací opatření

Územně-plánovací opatření k minimalizaci účinků stavby na prostředí nejsou navrhována, posuzovaný záměr je v souladu se záměry územního plánování města Nymburk (viz příloha č.1 – vyjádření odboru výstavby a územního plánování MÚ Nymburk).

##### Technická a další opatření

- Lakovací a sušící box je navržen v souladu s platnými předpisy, zákony a normami vztahujícími se k technologiím nanášení nátěrových hmot.
- Únik par uhlovodíků do ovzduší bude maximálně omezen odlučovacími zařízeními.
- Na smontovaném technologickém zařízení se požaduje provedení komplexní zkoušky, při které jsou vyzkoušeny funkce veškerého technologického zařízení. Současně je prověřeno bezpečnostní a protipožární zařízení.
- Po provedení úspěšných komplexních zkoušek bude zahájen zkušební provoz nově instalovaných zařízení. Rozsah a provedení zkoušek bude uskutečněno dle pokynů výrobce zařízení, platných předpisů a zejména smlouvy mezi dodavatelem montáže technologie a investorem.
- Opravy, čištění a kontrola zařízení v prostoru s nebezpečím výbuchu se budou provádět v souladu s platnými normami.
- V prostoru lakovacího boxu, jako i v celém areálu společnosti, je zakázáno kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm a světlem.
- Provozovny a sklady musí být označeny příslušnými bezpečnostními tabulkami dle ČSN 01 8012 a ČSN 10 8013 a musí být pro ně zpracovány protipožární řády. Zařízení pro protipožární zásah rozmístit dle ČSN 65 0201 část VII.
- Stavební provedení objektů odpovídá platným normám

##### **Opatření pro přípravu stavby a fázi výstavby**

- V prováděcím projektu budou upřesněny jednotlivé druhy odpadů v etapě výstavby, stanovena kategorizace i jejich množství a předpokládané způsoby jejich využití či odstranění
- Prašnost a znečišťování komunikací minimalizovat kropením a čištěním vozidel před výjezdy na komunikace.
- V době výstavby dbát na to, aby stavební činností nebyly dotčeny okolní pozemky a porosty.

- Prováděním a užíváním stavby nesmí docházet ke zhoršení odtokových poměrů.
- Minimalizovat hlučnost stavebních strojů.
- Důsledně dbát na dodržování povinností vyplývajících ze zákona č. 185/01 Sb., o odpadech a jeho prováděcích předpisů.
- Ke kolaudaci stavby investor předloží specifikaci druhů a množství odpadů vzniklých v průběhu výstavby a doloží způsob a jejich odstranění nebo využití.

### **Opatření pro fázi vlastního provozu**

- V případě havárie zabránit úniku, příp. zajistit okamžitou likvidaci ropných látek.
- Rozšířit stávající provozní řád lakovacích pracovišť, plán opatření pro případ havárie, „Soubor TPP a TOO“ ( provozní řád ) dle zák. 86/2002 sb. a sním spojených prováděcích předpisů, rozšířit „Provozní evidenci ZZO“ dle zák. 86/2002 sb. a sním spojených prováděcích předpisů, zajistit rozšíření projednávaného integrovaného povolení.

### D.V Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitosti, které se vyskytly při zpracování dokumentace

Při specifikaci vlivů se nevyskytly významnější nedostatky, které by zabránily objektivnímu hodnocení. Pokud se vyskytly drobné nedostatky, byly již zmíněny v textu.

### **ČÁST E – POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU**

V oznámení je řešena jedna varianta, která je dána projektem pro stavební povolení. Zpracovateli oznámení nebyla investorem předložena jiná varianta řešení záměru.

**Posuzována tedy je jediná aktivní varianta daná projektem stavby pro územní řízení a k ní jako referenční varianta nulová.**

#### NULOVÁ VARIANTA

**Nulová varianta znamená nerealizaci záměru a ponechání technologie oprav drobných defektů lakovaných povrchů v současném stavu.**

#### AKTIVNÍ VARIANTA

**Je dána projektem vestavby pro stavební povolení.**

Varianta aktivní je ekologicky únosná pro nejbližší okolí za předpokladu uplatnění všech doporučení a navrhovaných opatření. Rozšířená lakovna bude napojena na stávající technickou infrastrukturu a bude řešena v souladu se stávajícím dopravním systémem oblasti. Realizací záměru nedojde k podstatným změnám, které by ovlivňovaly komplexní ráz území nebo jeho využití.

**S ohledem na životní prostředí a zdraví obyvatel je aktivní varianta záměru realizovatelná.**

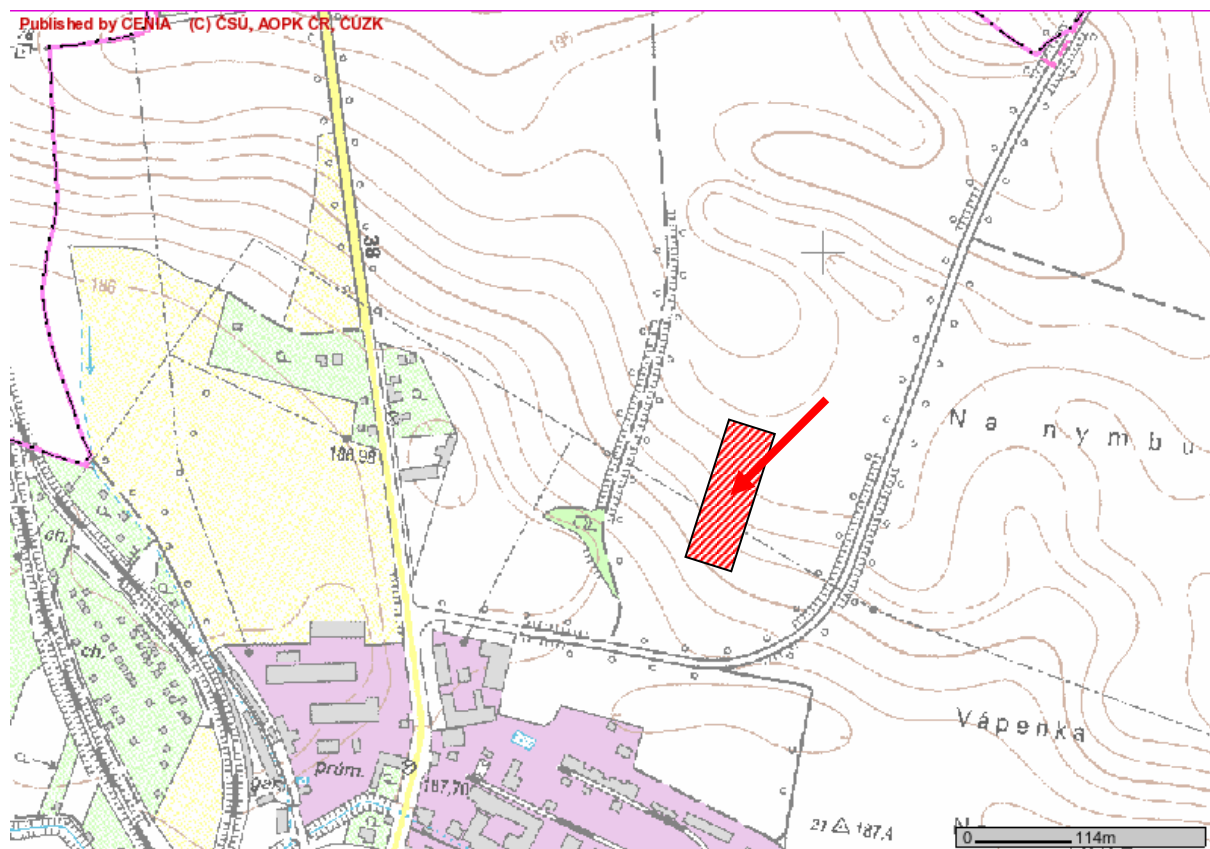
**ČÁST F – DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE**

*F.I Mapová a obrazová dokumentace*

**Obrázek č. 1 – Umístění stavby a širší vztahy ( 1 : 10 000)**

Obr. 1

**Umístění stavby a širší vztahy**



## Ostatní přílohy

Příloha č.1 - Dokladová část - vybraná vyjádření k dokumentaci pro územní řízení

Všechny mapové, obrazové podklady a ostatní přílohy jsou přiloženy v závěru tohoto oznámení v části H Přílohy Oznámení EIA , kde jsou nejprve v příloze č.1 zařazena vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace a stanovisko orgánu ochrany přírody k hodnocení důsledků záměru na evropsky významné lokality a ptáčích oblastech.

## ČÁST G – VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Záměrem investora je rozšíření stávající lakovny – vestavba nového stříkacího a sušícího boxu s technickým příslušenstvím, která se bude nacházet v areálu firmy PEGUFORM PLASTIC s.r.o.. v městě Nymburku adresně Za Žofkou 1040.

**Obytná zástavba je severo-severo západním a jižním směrem obce. Nejbližší obytné domy jsou ve vzdálenosti cca 1 km od navrhovaného místa realizace.**

Rozšíření lakovny spočívá ve vestavbě dvou lakovacího a sušícího boxu Saima na betonové základy v podlaze - stávající. Vestavba bude probíhat v hale vstříkolisu, která sousedí se stávající lakovací linkou.

Nanášení NH na výrobky bude prováděno v kombinované lakovací a sušící kabině Saima , výrobce Saima Meccanica, Itálie dovozce Auto Fit, spol. s r.o., Tuřanka 111, 627 00 Brno. Na pracovišti bude 2 ks níže popsané kabiny.

### Stříkací kabina

Ve stříkací kabině bude prováděna aplikace NH zn. Nexa Autocolor dvouvrstevným způsobem báze - lak. K aplikací budou použity lakovací pistole SATA minijet HVLP. Stříkání je možné pouze při spuštění vzduchotechnice, jinak je přívod vzduchu blokován elektroventilem umístěným mimo kabinu na přívodu stlačeného vzduchu.

Ventilace stříkací kabiny je prováděna pomocí vzduchotechnické jednotky umístěné nad kabinou. Do VZT jednotky je vzduch přiváděn zvenku přes prachový předfiltr (EU3), dále přes dva radiální ventilátory, nerezový výměník tepla, kde je vzduch ohříván na požadovanou teplotu. Před vstupem do pléna vzduch prochází protipožární klapkou s tepelnou pojistkou. V plénu dochází ke zpomalení rychlosti a přes stropní filtry proudí vzduch kolem lakovaných objektů do podlahových filtrů paint-stop a dále propojovacím vedením do výstupní jednotky - agregátu, kde je filtrován předfiltry (EU3) a syntetickými kapsovými filtry a odsáván dvěma radiálními ventilátory. VZT jednotka zajišťuje výměnu vzduchu 38.000 m<sup>3</sup>/h což znamená, že během 1 hodiny je vzduch v kabině vyměněn 447 krát.

Výměník tepla je ohříván dvoustupňovým nízkoemisním plynovým hořákem zn. Riello, odvod spalin je proveden nerezovým dvouplášťovým komínem dle ČSN 734201 o průměru



250 mm nad střechu haly.

### Sušící kabina

V sušící kabině bude prováděno sušení vrchního laku při teplotě dílů 60°C po dobu 30 minut. V tomto prostoru nebude prováděna aplikace NH.

Vzduch je nasáván z vnitřního prostoru haly přes prachový předfiltr (EU3) umístěný na seřizovací vstupní klapce. VZT jednotka sušící kabiny obsahuje 1 radiální ventilátor poháněný motorem 4 kW. Ventilátor zajišťuje cirkulaci vzduchu 18.000 m<sup>3</sup>/h přes výměník tepla, kde je vzduch ohříván na požadovanou teplotu (cca 65°C) a přes protipožární klapku proudí do pléna kde je filtrován přes stropní filtry, ohřívá vysoušené díly a přes podlahové filtry paint-stop cirkuluje zpět do VZT jednotky, kde je 90% vzduchu opět ohříváno na výměníku. Zbývajících 10% vzduchu je vyfukováno přes přetlakovou klapku VZT vedením nad střechu budovy a z haly je přisáváno 10% čerstvého vzduchu.

Výměník tepla je ohříván dvoustupňovým nízkoemisním plynovým hořákem zn. Riello, odvod spalin je proveden nerezovým dvouplášťovým komínem dle ČSN 734201 o průměru 250 mm nad střechu haly.

**Zhodnocením řešeného území z hlediska environmentálního a z hlediska ohrožení přírodních hodnot území nebyla nalezena skutečnost, která by bránila realizaci záměru v k.ú. města Nymburk a záměr lze doporučit k realizaci.**

## H. PŘÍLOHY

Příloha č.1 - Vyjádření stavebního úřadu MÚ Nymburk k záměru z hlediska  
územně plánovací dokumentace

Příloha č.2 - Vyjádření Krajského úřadu Střč. kraje OŽPaZ z hlediska NATURA 2000

Příloha č.3 – Layout pracoviště

Příloha č.4 - Mapový zákres

### **Datum zpracování oznámení:**

Zpracovatel oznámení :

DMTech s.r.o.

V Úhlu 23, 141 00 Praha 4 – Michle

MUDr. Dana Čechová

Miroslav Čech

Tel.: 777 060 331, 777 060 332

Fax.: 242 441 882

Osoby podílející se na zpracování oznámení :

Miroslav Klikar

PEGUFORM NYMBURK s.r.o.

Podpis zpracovatele oznámení : .....