



OZNÁMENÍ

ve smyslu § 6 odst. 2 zák. č. 100/2001 Sb.
o posuzování vlivů na životní prostředí pro záměr:

Linka pro kataforetické nanášení vodou ředitelných barev

BENTELER ČR k.s., závod Rumburk



OBSAH

Část A.	Údaje o oznamovateli	4
Část B.	Údaje o záměru	6
B.I.	Základní údaje	6
B.I.1.	Název záměru	6
B.I.2.	Kapacita (rozsah) záměru	6
B.I.3.	Umístění záměru	6
B.I.4.	Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry	8
B.I.5.	Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění	8
B.I.6.	Popis technického a technologického řešení záměru	9
B.I.7.	Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	15
B.I.8.	Výčet dotčených územně samosprávních celků	15
B.II.	Údaje o vstupech	15
B.II.1.	Půda	15
B.II.2.	Voda	15
B.II.3.	Surovinové a energetické zdroje	15
B.II.4.	Nároky na infrastrukturu	18
B.III.	Údaje o výstupech	19
B.III.1.	Ovzduší	19
B.III.2.	Odpadní vody	20
B.III.3.	Odpady	21
B.III.4.	Ostatní výstupy	21
B.III.5.	Doplňující údaje	21
Část C.	Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území	22
C.I.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	22
C.II.	Stručná charakteristika současného stavu životního prostředí v dotčeném území	22
C.II.2.	Vodohospodářské poměry	23
C.II.3.	Horninové prostředí a přírodní zdroje	24
C.II.4.	Příroda	25
C.III.	Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení	26
Část D.	Údaje o vlivech záměru na obyvatelstvo a na životní prostředí	27
D.I.	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti	27
D.I.1.	Vlivy na obyvatelstvo	27
D.I.2.	Vlivy na ovzduší a klima	27
D.I.3.	Vlivy další fyzikální a biologické faktory	31
D.I.4.	Vlivy na povrchové a podzemní vody	31
D.I.5.	Vlivy na půdu	33
D.I.6.	Vlivy na horninové prostředí a na přírodní zdroje	33
D.I.7.	Vlivy na faunu, flóru a na ekosystémy	33
D.I.8.	Vlivy na krajinu, na hmotný majetek a kulturní památky	33
D.II.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	33

D.III.	Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice.....	34
D.IV.	opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů.....	34
D.V.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů.....	35
Část E.	Porovnání variant záměru.....	36
Část F.	Doplňující údaje.....	37
Část G.	Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru.....	38
Část H.	Přílohy.....	39
H.I.	Údaje týkající se zpracování Dokumentace.....	39
H.II.	Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace.....	40

SEZNAM TABULEK

tabulka 1 – identifikace oznamovatele.....	4
tabulka 2 - údaje o umístění záměru.....	6
tabulka 3- používané chemikálie.....	16
tabulka 4 – celé znění R- a S-vět používaných v procesu KTL.....	17
tabulka 5 – emise z předúpravy zboží.....	19
tabulka 6 – emise ze sušárny.....	19
tabulka 7 – emise z TNV.....	20
tabulka 8 – parametry vody na odtoku z ČOV KTL v Chrastavě.....	20
tabulka 9 – hlavní druhy odpadů.....	21
tabulka 10 – klimatická charakteristika oblasti MT 2*.....	22
tabulka 11 – relativní četnost směru větrů.....	23
tabulka 12 – umístění podle geomorfologického členění.....	24
tabulka 13 – obyvatelstvo a nezaměstnanost.....	26
tabulka 14 - emisní limity pro lakovny.....	30

SEZNAM OBRÁZKŮ

obrázek 1 – Umístění závodu (mapa 1:10 000).....	7
obrázek 2 - Letecký snímek závodu Benteler.....	8
obrázek 3 – umístění zařízení v závodě.....	10
obrázek 4 – princip kataforetického nanášení barev.....	11
obrázek 5 – schéma TNV.....	11
obrázek 6 – příklad zavěšování zboží.....	12
obrázek 7 – KTL (řez z boku).....	12
obrázek 8 – půdorys linky KTL.....	12
obrázek 9 – schéma předúpravy dílů a kataforetického nanášení povlaků.....	13
obrázek 10 – sušení nalakovaných dílů.....	14
obrázek 11 – schéma sušárny a dopalovací komory.....	28
obrázek 12 – schéma vodního hospodářství (předúprava).....	32

ČÁST A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

<i>tabulka 1 – identifikace oznamovatele</i>		
1	Obchodní firma	BENTELER ČR k.s.
2	IČ	62913042
3	Sídlo	Kateřinská 197, 463 03 Stráž nad Nisou
4	Oprávněný zástupce oznamovatele	
	Jméno	Miroslav
	Příjmení	Čihula
	Bydliště	Liberec
	Telefon	482 421 999

LEGISLATIVNÍ PODKLADY

Zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí) v platném znění.

Zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů v platném znění.

Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady v platném znění.

Vyhláška MŽP č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů, Seznam nebezpečných odpadů a seznamy odpadů a států pro účely vývozu, dovozu a tranzitu odpadů a postup při udělování souhlasu k vývozu, dovozu a tranzitu odpadů (Katalog odpadů) v platném znění.

NV č. 502/2004 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací v platném znění.

Zákon č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší) v platném znění.

Zákon č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon) v platném znění.

Vyhláška č. 7/1998, o závazných částech územního plánu sídelního útvaru Rumburk

SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK

CO	oxid uhelnatý
BCLN	biocentrum místního významu navržené
BKLN	biokoridor místního významu navržený
BPEJ	bonitovaná půdně ekologická jednotka
ČHMÚ	Český hydrometeorologický ústav
ČSN	Česká státní norma
EIA	Environmental Impact Assessment – hodnocení vlivů na životní prostředí
EPS	elektrická požární signalizace
HbCO	karboxyhemoglobin
HPV	hladina podzemní vody
IGP	inženýrsko geologický průzkum
MěČOV	městská čistírna odpadních vod
MHD	Městská hromadná doprava
MZe	ministerstvo zemědělství
MZe	ministerstvo zemědělství
MŽP	ministerstvo životního prostředí
NO ₂	oxid dusičitý
NO _x	oxidy dusíku
PAU	polyaromatické uhlovodíky
SO ₂	oxid siřičitý
TNV	Následné úplné spalování
TUV	teplá užitková voda
TZL	tuhé znečišťující látky
ÚSES	územní systém ekologické stability
VN	vysoké napětí
VZT	vzduchotechnika

ČÁST B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

Úvod

Oznamovaný investiční záměr podléhá zjišťovacímu řízení podle přílohy č. 1 zákona č. 93/2004 Sb., kterým se mění zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí) a to v kategorii II., bodu 4.2 - *Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav.* Příslušným orgánem pro oznamovaný záměr je Krajský úřad Ústeckého kraje. Toto oznámení bylo zpracováno dle přílohy č. 3 uvedeného zákona.

B.I. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

B.I.1. Název záměru

LINKA PRO KATAFORETICKÉ NANÁŠENÍ VODOU ŘEDITELNÝCH BAREV

B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Kapacita linky bude činit cca 0,45 mil. m² upravené plochy ročně.

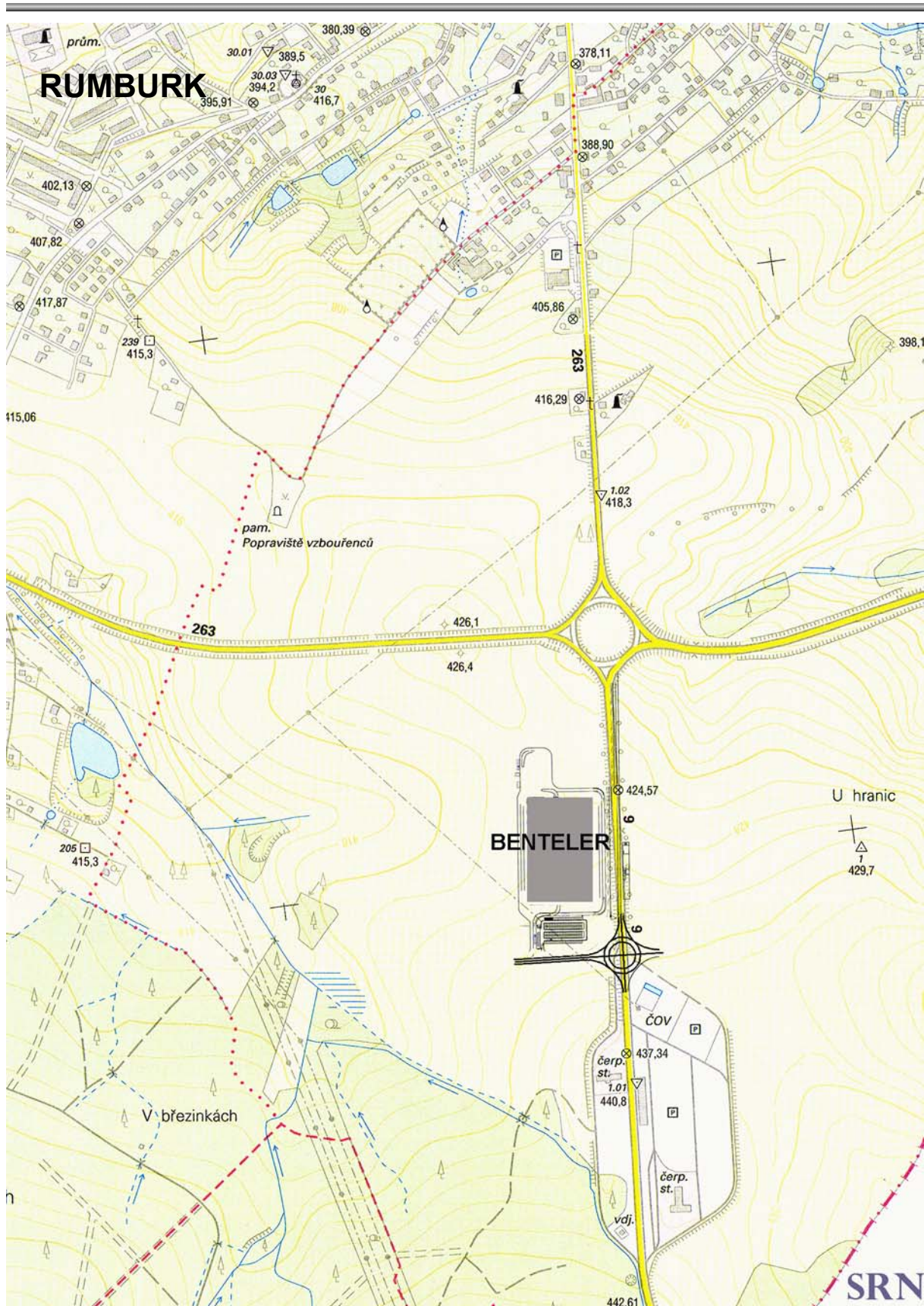
B.I.3. Umístění záměru

Záměr je umístěn do již existující haly závodu firmy Benteler, která se nachází v průmyslové zóně u města Rumburka. Průmyslová zóna je určena pro lehkou a středně těžkou průmyslovou výrobu a je situována jižně od města na ploše 29 ha, rozprostírá se podél komunikace I/9 (Rumburk-Česká Lípa-Praha) před kruhovou křižovatkou silnice I/9 a II/263 směrem na Svor.

Výstavba průmyslové zóny byla zahájena ve 4. čtvrtletí roku 2000. Závod BENTELEER stojí v severozápadní části zóny, v segmentu o ploše přibližně 7 ha. Umístění záměru podle standardu územní lokalizace České republiky uvádí následující tabulka 2.

tabulka 2 - údaje o umístění záměru		
typ územní jednotky	Název	kód
Kraj	Ústecký	CZ042
Obec	Rumburk	562777 IČZÚJ
katastrální území	Horní Jindřichov	743593
Část obce	Rumburk 2-Horní Jindřichov	

Geografické umístění závodu firmy Benteler je znázorněno na následujícím výřezu z mapy 1 : 10 000 (obrázek 1) a letecký pohled na závod ukazuje obrázek 2.



obrázek 1 – Umístění závodu (mapa 1:10 000)



obrázek 2 - Letecký snímek závodu Benteler

B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Jedná se o vestavbu moderní a environmentálně příznivé technologie (povrchové nanášení vodou ředitelných barev při vysoké účinnosti procesu) do již existující výrobní haly. Charakter záměru je plně v souladu s limity využití území a regulačními podmínkami, které jsou stanoveny pro výstavbu a provoz podniků umístěovaných do průmyslové zóny Rumburk. Limity jsou dány Obecně závaznou vyhláškou města č. 7/1998, o *závazných částech územního plánu sídelního útvaru Rumburk*. Provoz výrobního areálu BENTELEER není v rozporu s jinými zájmy v dotčeném území. Z hlediska možné kumulace lze očekávat kombinaci vlivů všech – zatím plně nespecifikovaných - závodů v průmyslové zóně. Nicméně vliv vlastního závodu firmy Benteler bude omezený, jak bude naznačeno dále.

B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění

Město Rumburk je součástí sdružení obcí Euroregionu Trojzemí NISA. Rumburk se nachází ve východní části Šluknovského výběžku, na pomezí Šluknovské pahorkatiny a Lužických hor. Zájmem města je zvýšit nabídku zaměstnání, na druhé straně je zájmem firmy BENTELEER zvýšit výrobní kapacity v ČR v místě s budoucím dobrým napojením na dopravní síť v SRN a v ČR (nejkratší cestou přes SRN na Liberec).

B.I.6. Popis technického a technologického řešení záměru

Společnost BENTELER Automotive v závodě Rumburk vyrábí podvozkové a bezpečnostní díly automobilů. Pro zajištění korozní odolnosti je nutné tyto díly vhodným způsobem povrchově upravovat.

Podstatou navrhovaného záměru je instalace lakovací linky na kataforetické nanášení vodou ředitelných barev (KTL) do existující výrobní haly závodu společnosti Benteler CR k.s. v Rumburku. Součástí technologie je i linka pro předúpravu (odmašťování) výrobků. Linka KTL bude používána pro povrchovou úpravu kovových součástí podvozkových dílů osobních automobilů.

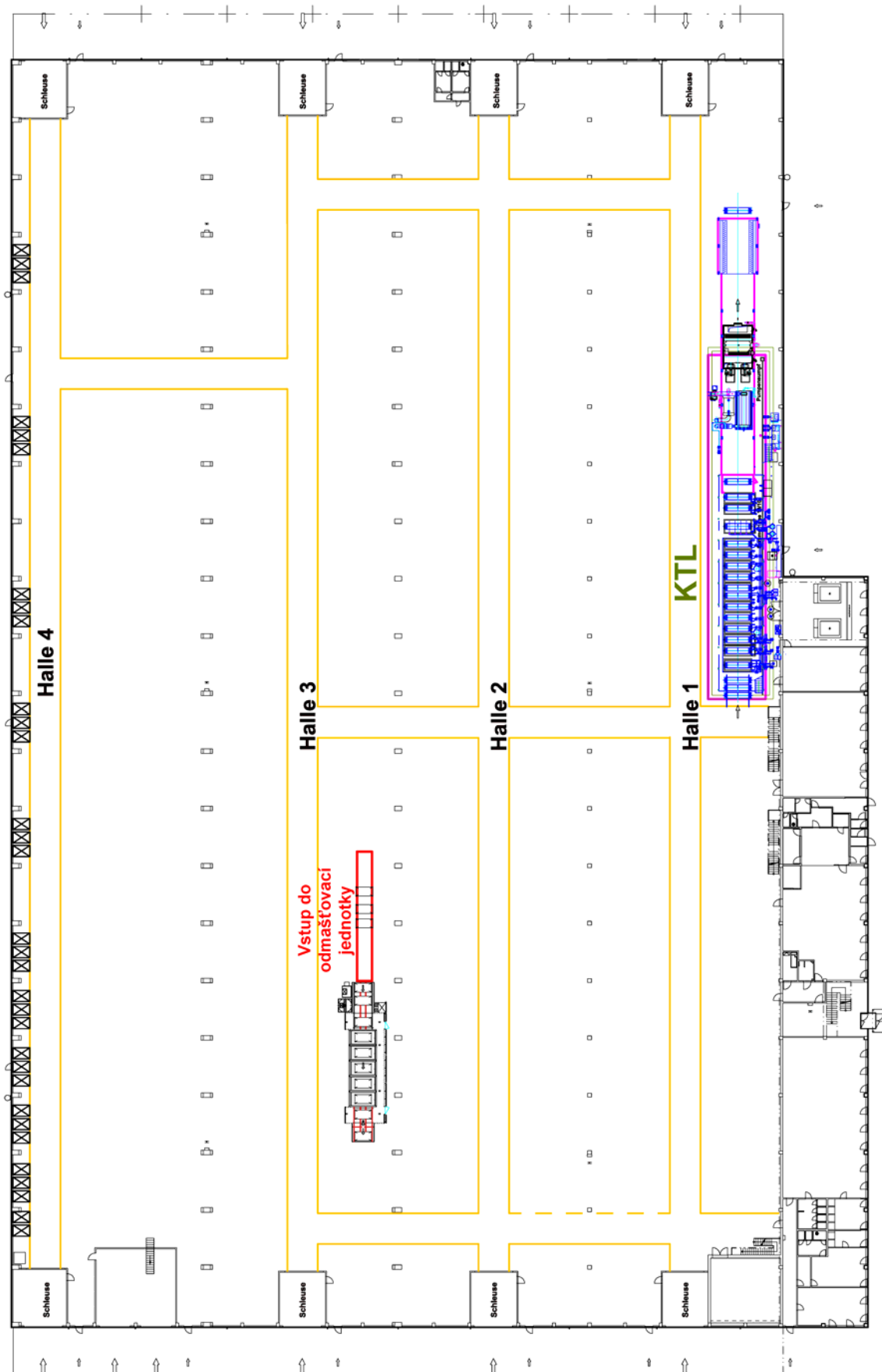
Umístění obou částí zařízení ve stávající hale ukazuje obrázek 3. Definitivní uspořádání linky může být podle potřeby upraveno. Schéma celé linky je rozděleno na dvě části, a sice na linku pro odmašťování dílů a na vlastní a kataforetické lakování a na sušení nalakovaných dílů.

Linka sestává z van pro odmaštění ponorem a jedné vany pro odmaštění postřikem, ze tří van pro oplach (poslední reakční, ze dvou van pro Zn fosfátování, dalších dvou van pro oplachování, vany pro pasivaci nepoužívající chrómu a vany pro oplach demineralizovanou vodou a následné vany pro KTL (kataforézní lakování), za kterým jsou dvě poslední vany pro oplach vodou přečištěnou ultrafiltrací, resp. reverzní osmózou (UF). K této části linky patří i zařízení pro úpravu vody a čisticí a neutralizační stanice s kalolisem.

Pod linkou je vybudována nepropustná jímka o rozměru 45,0 × 7,5 m, 4,0 m hluboká, se sběrným kanálkem, v níž budou umístěny zásobníky odpadních vod (viz obrázek 8).

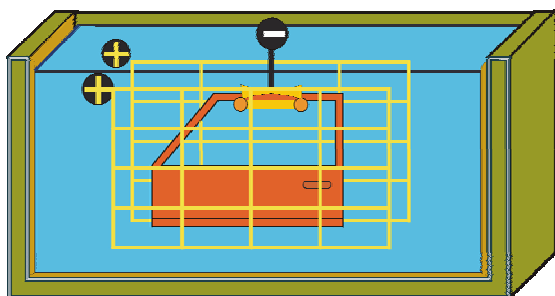
Závěr linky tvoří zóna odkapu, průběžná sušárna vybavená plynovými hořáky se zabezpečovací automatikou. V sušárně dochází k odpařování vody a zbytkových rozpouštědel (obsah 1 až 2%), které jsou pak likvidovány termicky v dopalovací komoře. Sušicí komora je vybavena odsávacím zařízením. Po vysušení je zboží ochlazen v chladicí zóně a odchází na dopravníku z linky.

Sklad nebezpečných chemických látek a přípravků bude rovněž umístěn ve vodohospodářsky zabezpečeném prostoru, u KTL takže riziko kontaminace vod a půdy závadnými látkami je minimalizováno.



obrázek 3 – umístění zařízení v závodě

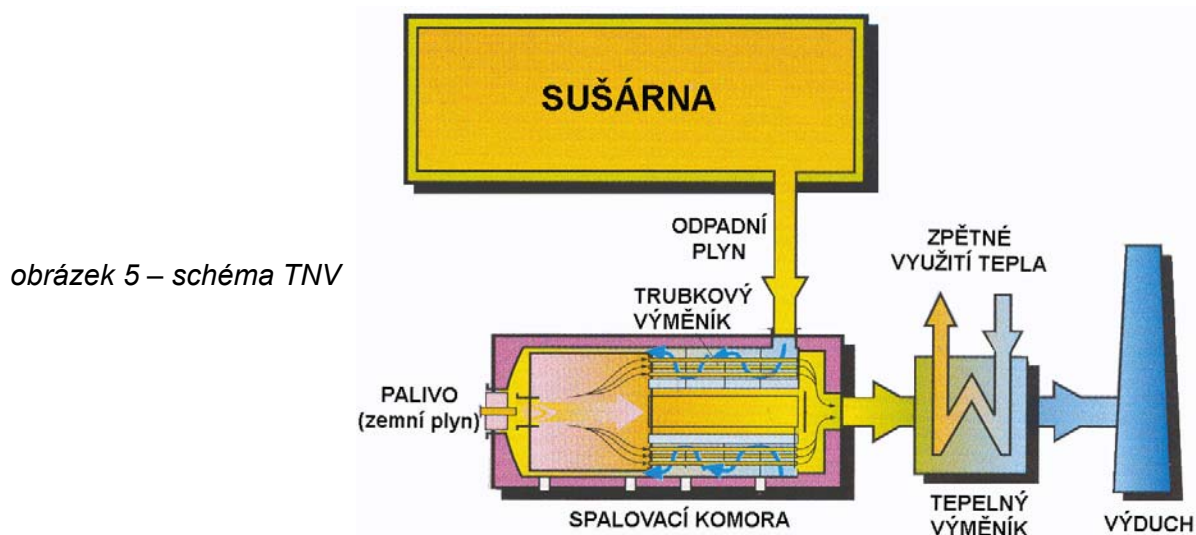
Kataforetické nanášení barev zaručuje vysokou kvalitu povrchové ochrany dílů, které jsou touto moderní metodou lakovány. Metoda spočívá v tom, že lakovaný díl se zavěsí do lázně, kde slouží jako katoda. Elektrochemickou reakcí dojde při povrchu tohoto dílu ke změně pH, což vyvolá rovnoměrnou depozici částecek laku na povrchu dílu. Touto metodou je možno dobře pokrývat značně členité součásti, dokonce i vnitřní povrchy dutých dílů. Povlak barvy je přitom velmi kvalitní. V závodě Benteler se bude KTL používat pro lakování velmi exponovaných podvozkových dílů osobních vozů, což v konečném důsledku bude významně prodlužovat jejich životnost.



obrázek 4 – princip kataforetického nanášení barev

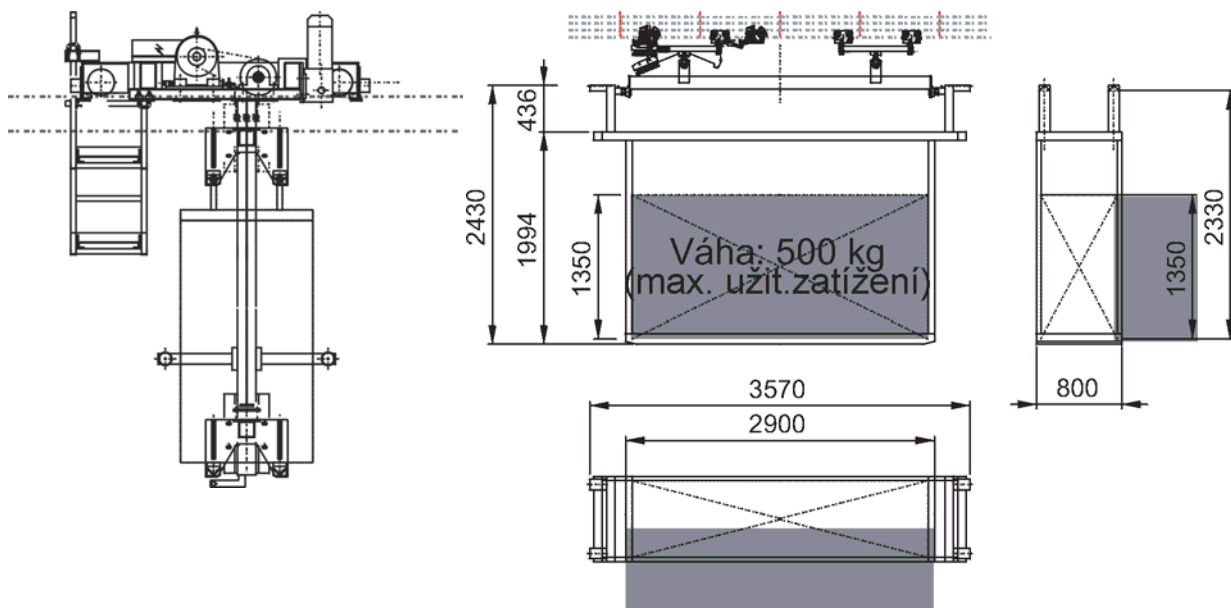
Pro snížení environmentálních vlivů bude kataforetická linka doplněna zařízením termického spalování organických látek v odplynech odváděných z prostoru termického vytvrzování nanesených laků. V tomto případě půjde o typové spalovací zařízení společnosti ENVIROTEC GmbH, Richard-Ruff-Strasse 2, Hasselroth, SRN.

Pro kombinaci zařízení KTL — dodatečné spalování (TNV) byl vydán Českou inspekcí životního prostředí, ředitelství Praha, souhlas k užívání nové technologie sloužící k ochraně ovzduší č.j. 901ZP100106611Bo195 ze dne 6.11.1995. Odmašťovací a kataforetická lakovací linka bude sloužit pro nanášení kvalitní povrchové vrstvy laku (tloušťka 20 - 50 μm) na členité a duté součásti. Schéma jednotky pro spalování odplynů ze sušárny je na následujícím obrázku.



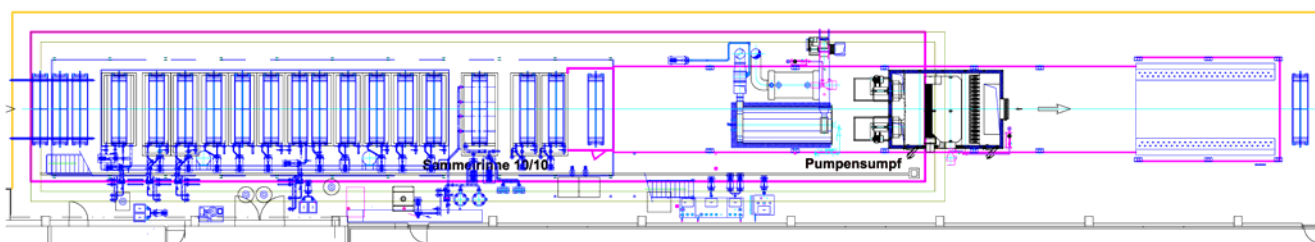
obrázek 5 – schéma TNV

Manipulace s výrobky je v maximální míře automatizována. Jednotlivé díly se ručně navěsí na nosiče součástí. Tyto nosiče s navěšeným zbožím se převezou a usadí na vstupní řetězový dopravník, ze kterého je zboží dále v automatickém režimu dle časového diagramu ponořováno do lázní, v nichž se odmastí, jejich povrch se předem upraví, a díl se nalakuje. Nakonec se opláchnuté díly vysuší v sušárně.

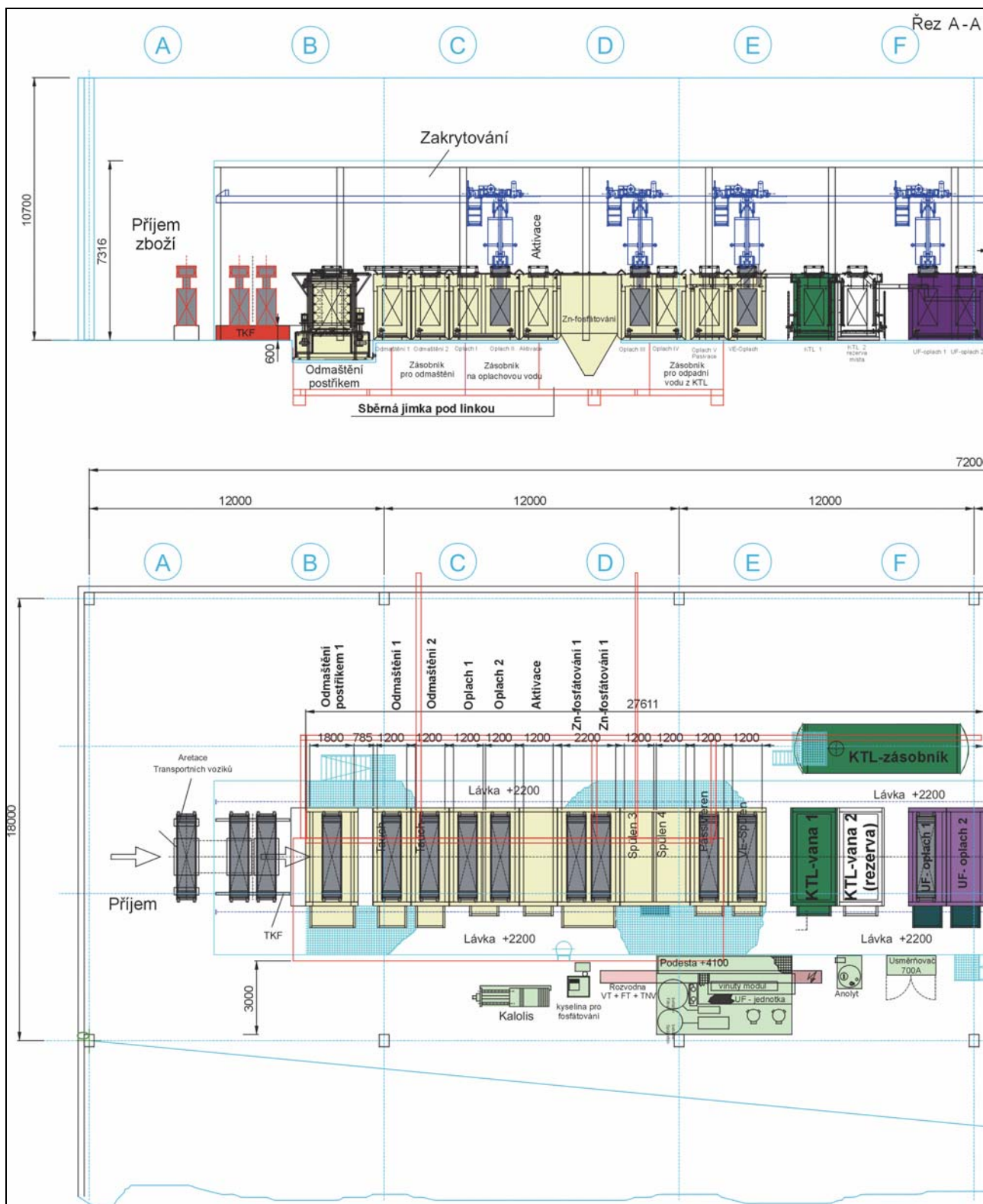


obrázek 6 – příklad zavěšování zboží

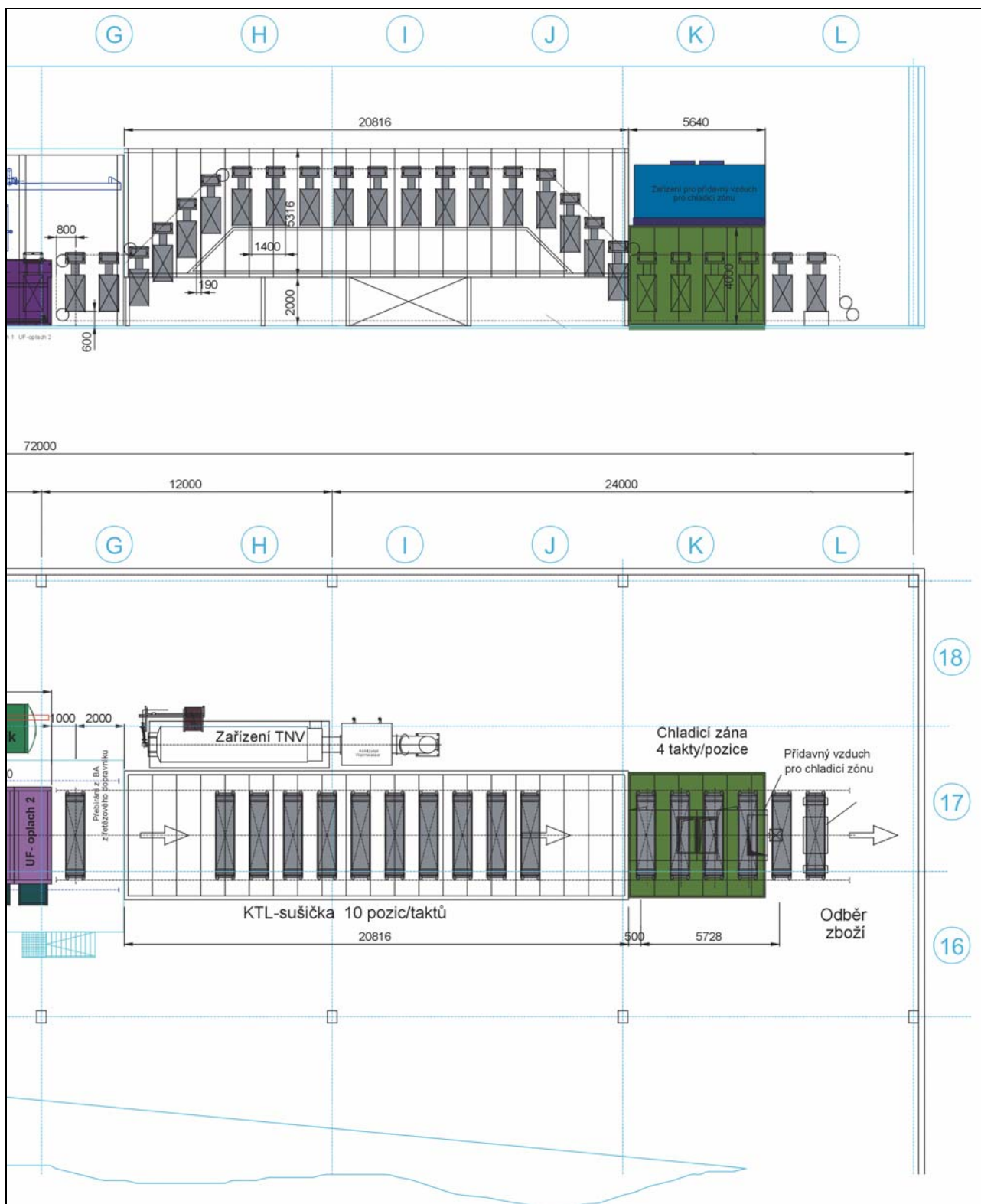
obrázek 7 – KTL (řez z boku)



obrázek 8 – půdorys linky KTL



obrázek 9 – schéma předúpravy dílů a kataforetického nanášení povlaků



obrázek 10 – sušení nalakovaných dílů

Ovládání celého zařízení bude řízeno programovatelným počítačem včetně čistírny odpadních vod. Počítač přejímá regulační funkci pro dopravníky a zdvihadla, doby ošetření, veškeré teploty, hladiny a množství lázní včetně dalších provozních parametrů. Všechny průběhy technologie jsou znázorněny na světelných schématech, včetně poruchových stavů, na které upozorňuje zvuková i barevná světelná signalizace.

B.I.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Termín zahájení výstavby: březen 2006

Termín dokončení výstavby: 30.5.2006

B.I.8. Výčet dotčených územně samosprávních celků

Město Rumburk

B.II. ÚDAJE O VSTUPECH

B.II.1. Půda

Jak je uváděno i na jiných místech, je posuzována instalace linky umístované do již postavené haly. V rámci tohoto záměru tedy k záboru půdy nedojde.

B.II.2. Voda

Voda bude odebírána z vodovodního řadu. Kapacitně je toto řešení zcela vyhovující. Období výstavby ani období vlastního provozu nepožaduje posílení infrastruktury. Bližší údaje k problematice nakládání s vodami uvádí Část D.

B.II.3. Surovinové a energetické zdroje

Pro výstavbu budou použity hlavní suroviny a materiály v rozsahu odpovídajícím typu výstavby a požadavkům technických norem, shody výrobků a zdravotní nezávadnosti. Největší podíl stavebního materiálu budou tvořit především konstrukční materiály v dílech pro stavbu konstrukce linky kataforézy a pomocných zařízení.

Po spuštění linky bude kromě elektrické energie využíván v technologii zemní plyn a to pro sušení a následné spalování zbytkových látek (obrázek 5) unikajících ze sušárny. Jeho spotřeba bude záviset na intenzitě provozu. Část tepla ze spalování bude zpětně využívána v technologii k ohřevu.

Co se týče vstupních surovin, uvádíme na tomto místě jako nejvýznamnější komodity chemikálie, které jsou v procesu KTL používány. V následující tabulce jsou uvedeny používané nebezpečné chemikálie a přípravky, obsahy nebezpečných složek s určením kategorie nebezpečí a kódy R- a S-vět. Další tabulka (tabulka 4) uvádí R- a S-věty slovně.

<i>tabulka 3- používané chemikálie</i>				
Název látky	obsahuje	Kat.	R-věty	S-věty
Clinstone D 141	metakřemičitan Na (10-20%), uhličitan Na (10-20%), mastný etoxylovaný alkohol (<5%)	C	34-37	24/25 -26-36/37/39 -45
CA107E	1-fenoxypropan-2-ol 20-25%)	Xi	36	26-46-51
CA682E	kys. octová (20-25%)	Xi	36/38	26-46-51
CP504J	2-butoxyethanol (10-12,5%), dibutylcínoxid (1-2%)	—	—	—
CR 641	1-fenoxypropan-2-ol (1-2%)	—	—	—
Deoxylyte 54 NC	HF (< 1%), kys. hexafluorozirkoničitá (<10%)	Xi	36/38	26-28 (w)
FIXODINE 6220 IT	—	—	—	—
Grano Starter 12	dusičnan manganatý	—	—	—
Grano Starter 65	NaOH (<20%)	C	35	26-36/37/39-45
Grano Starter N	dusičnan zinečnatý	—	—	—
Granodine 551 IT Alim.	fosforečnany Mn, Zn, HF	Xn	20/21/22 -36/37/38-43	7/9 -24-26-36/37/39-45
Granodine 551 IT Prep.	fosforečnany Mn, Zn, HF	Xn	20/21/22 -36/37/38-43	7/9 -24-26-36/37/39-45
hydrát vápenatý	hydroxid vápenatý	Xi	41-37/38	2-22-26-36/37/39-46
hydroxid sodný	NaOH (>49%)	C	35	1/2-26-37/39-45
chlorid železitý	FeCl ₃ (40%)	C	21/22 -34	2-26-28-36/39-45
kyselina dusičná	HNO ₃ (65%) - platí jen pro <70% HNO ₃	C	35	23(2)-26-36/37/39 -45
kyselina chlorovodíková	HCl (35-37%)	C	34-37	26-36/39 -45
kyselina octová	kys. octová (>99,5%)	C	10-35	23-26-45
kyselina sírová	H ₂ SO ₄ (>92%)	C	35	26-30-45
NA1014E	2-butoxyethanol (95-100%)	Xn	20/21/22-36/38	26-46-36/37-51
NA114E	hexylglykol (95-100%)	Xn	20/21-36/38	26-46-36/37-51
Ridosol 1250 MB	15-30 % neinogenních tenzidů	Xi	36	24/25
STARTER 3102 IT	NaNO ₂ (10-25%)	—	—	—
Toner 130	NaNO ₂ (>60%)	T N	8-25	17-36/37-45

tabulka 4 – celé znění R- a S-vět používaných v procesu KTL

Název	R-věty	S-věty
Clinstone D 141	Způsobuje poleptání. Dráždí dýchací orgány.	Zamezte styku s kůží a očima. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
CA107E	Dráždí oči.	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení. Používejte pouze v dobře větraných prostorách.
CA682E	Dráždí oči a kůži.	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení. Používejte pouze v dobře větraných prostorách.
Deoxylyte 54 NC	Dráždí oči a kůži.	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody.
Grano Starter 65	Způsobuje těžké poleptání.	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
Granodine 551 IT Alim.	Zdraví škodlivý při vdechování, styku s kůží a při požití. Dráždí oči, dýchací orgány a kůži. Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.	Uchovávejte obal těsně uzavřený, na dobře větraném místě. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
Granodine 551 IT Prep.	Zdraví škodlivý při vdechování, styku s kůží a při požití. Dráždí oči, dýchací orgány a kůži. Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.	Uchovávejte obal těsně uzavřený, na dobře větraném místě. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
hydrát vápenatý	Nebezpečí vážného poškození očí. Dráždí dýchací orgány a kůži.	Uchovávejte mimo dosah dětí. Nevdechujte prach. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.
hydroxid sodný	Způsobuje těžké poleptání.	Uchovávejte uzamčené a mimo dosah dětí. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
chlorid železitý	Zdraví škodlivý při styku s kůží a při požití. Způsobuje poleptání.	Uchovávejte mimo dosah dětí. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody. Používejte vhodný ochranný oděv a ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).

tabulka 4 – celé znění R- a S-vět používaných v procesu KTL

Název	R-věty	S-věty
kyselina dusičná	Způsobuje těžké poleptání.	Nevdechujte dýmy. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
kyselina chlorovodíková	Způsobuje poleptání. Dráždí dýchací orgány.	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte vhodný ochranný oděv a ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
kyselina octová	Hořlavý. Způsobuje těžké poleptání.	Nevdechujte plyny/dýmy/páry/aerosoly (příslušný výraz specifikuje výrobce). Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
kyselina sírová	Způsobuje těžké poleptání.	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. K tomuto výrobku nikdy nepřidávejte vodu. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
NA1014E	Zdraví škodlivý při vdechování, styku s kůží a při požití. Dráždí oči a kůži.	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení. Používejte vhodný ochranný oděv a ochranné rukavice. Používejte pouze v dobře větraných prostorách.
NA114E	Zdraví škodlivý při vdechování a při styku s kůží. Dráždí oči a kůži.	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení. Používejte vhodný ochranný oděv a ochranné rukavice. Používejte pouze v dobře větraných prostorách.
Ridosol 1250 MB	Dráždí oči.	Zamezte styku s kůží a očima.
Toner 130	Dotek s hořlavým materiálem může způsobit požár. Toxický při požití.	Uchovávejte mimo dosah hořlavých materiálů. Používejte vhodný ochranný oděv a ochranné rukavice. V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).

Z bezpečnostních listů vyplývá, že se jedná většinou o látky zařazené jako žíravé (kyseliny, louhy), či dráždivé, případně zdraví škodlivé. Jediná látka, zařazená výrobcem jako toxická obsahuje dusitan sodný.

Pravidla pro nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a prostředky budou převzata z existujících provozů (Stráž, Chrastava), kde nakládání s těmito látkami je bez problémů.

B.II.4. Nároky na infrastrukturu

Záměr jako takový nevyžaduje žádné dodatečné posílení infrastruktury nad rámec infrastruktury již existující. V období výstavby intenzita dopravy naroste neznatelně, neboť dovoz komponent linky bude nenáročný.

B.III. ÚDAJE O VÝSTUPECH

B.III.1. Ovzduší

K emisím polutantů do ovzduší budou přispívat procesy vyjmenované dále. Pro předstihu jsou součástí textu výsledky měření provedené na jednotce KTL v Chrastavě:

PŘEDÚPRAVA ZBOŽÍ

Schéma předúpravy, zahrnující procesy odmaštění postřikem + ponorem, aktivaci, fosfátování, pasivaci, mezioplachy a finální oplach demineralizovanou vodou znázorňuje obrázek 9. V rámci tohoto procesu se budou uvolňovat složky jednotlivých lázní, případně TZL. Výsledky měření na obdobné jednotce v Chrastavě jsou shrnuty (měření 22. 10. 2004) v následující tabulce:

<i>tabulka 5 – emise z předúpravy zboží</i>			
Polutant	koncentrace	hmotnostní tok	měrná výrobní emise
	[mg / m ³]	[g/h]	[g/m ²]
TZL *	1,79	26,546	0,087
H ⁺	0,0003	0,004	0,00001
F	0,12	1,605	0,0053

* Koncentrace platí pro obvyklé provozní podmínky.

Ostatní koncentrace uvedené v tabulce jsou přepočteny na normální podmínky

Podle Nařízení vlády č. 353/2002 Sb. – povrchová úprava kovů – je stanoven pro nové zdroje emisní limit pro TZL 50 mg/m³; hmotnostní toky H⁺ a F⁻ jsou velmi malé.

SUŠENÍ A NÁSLEDNÉ SPALOVÁNÍ ODPLYNŮ

Sušení a následné dopalování odplynů ze sušícího procesu vytvářejí další zdroj znečištění ovzduší. Měření emisí v Chrastavě (7.11.2003) v odplynech ze sušárny je shrnuto v následující tabulce:

<i>tabulka 6 – emise ze sušárny</i>			
Polutant	prům. koncentrace	hmotnostní tok	měrná výrobní emise
	[mg / m ³]	[g/h]	[g/m ²]
CO	26 (100*)	0,0245	0,734
NO _x	87 (200*)	0,0819	2,654

* stanovené limity

Výsledky měření emisí CO, NO_x, těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a tuhých znečišťujících látek z provozu dopalovacího zařízení sušárny KTL shrnuje tabulka 7 níže:

Polutant	prům. koncentrace	hmotnostní tok	měrná výrobní emise
	[mg / m ³]	[g/h]	[g/m ²]
CO	6 (800*)	11,004	0,036
NO _x	100 (500*)	183,400	0,603
TZL	0,5 (50*)	0,917	0,003
TOC	0,381 (50*)	0,401	0,001

* stanovené limity

Z výše uvedených měření vyplývá, že instalovaná technologie KTL s následným spalováním odplynů splňuje požadavky na ni kladené a že se jedná o technologii minimálně zatěžující životní prostředí (zvláště porovnáváme-li proces s klasickým lakováním výrobků).

B.III.2. Odpadní vody

KANALIZACE PRŮMYSLOVÉ ZÓNY

Kanalizace průmyslové zóny je oddílná a je napojena na městskou kanalizační síť (na centrální ČOV):

- kanalizace dešťová DN 800
- kanalizace splašková DN 300

Linka KTL je vybavena účinnou jednotkou pro chemickou úpravu vod a pro jejich čištění. Vody odtékající z této linky budou ještě dočištěny v biologické čistírně odpadních vod. Pro porovnání uvádíme souhrn dat z měření parametrů na odtoku z ČOV-KTL W 357 (rok 2004).

Parametr	jedm.	Stanovený limit (2004)	měsíční hodnoty		
			min.	max.	průměr
pH	-	6-9	6,83	7,89	7,18
NL	mg/l	-	5,00	11,00	8,00
CHSK _{Cr}	mg/l	-	26,00	157,00	104,17
Tenzidy anion.	mg/l	20	0,07	1,20	0,28
NEL	mg/l	2	0,04	0,31	0,12
RAS	mg/l	1200	432,00	714,00	573,00
Fluoridy	mg/l	20	4,00	16,00	7,30
N-NO ₂	mg/l	5	0,01	7,10	3,88
P _{celk.}	mg/l	-	0,04	0,95	0,28
Fe	mg/l	2	0,06	0,38	0,22
Zn	mg/l	2	0,03	0,73	0,38
B	mg/l	100	0,12	11,00	1,94
Ni	mg/l	0,5	0,00	0,34	0,07
Vypouštěné OV	m ³ /rok	11680	529,00	824,00	668,08

B.III.3. Odpady

S ohledem na analogii s existujícími linkami je možno odhadnout, že jako dominantní odpady budou vznikat následující druhy odpadů:

<i>tabulka 9 – hlavní druhy odpadů</i>			
kat. č.	Název	kategorie	množství za rok
08 0110	vodná suspenze s obsahem barev a / nebo laků	N	cca 200 t
11 0108	kal z fosfátování	N	cca 65 t

Odpad č. kat. 08 0110 obsahuje permeát KTL. Ostatní druhy odpadů budou vznikat v malých množstvích ať již při odstávkách a opravách, či při běžném provozu. Všechny odpady budou předávány oprávněným firmám stejně, jako je tomu v druhém závodě.

B.III.4. Ostatní výstupy

B.III.4.1. Hluk a vibrace

Hluk z technologie bude účinně tlumen stěnami haly; zdroji hluku na lince jsou čerpadla, transportní zařízení a některé další části linky. Čerpadla jsou navíc umístěna v podzemní jímce linky. Z protokolu o zkoušce č. 084/H/04 ze dne 27.7.04 (měření hluku u linky KTL) vyplývá, že linka KTL není významným zdrojem hluku v provozu závodu. Naměřené hodnoty se pohybují mezi 73,8 dB (kontrola po KTL) a 77,2 dB (pracovník KTL).

B.III.4.2. Záření

Ve všech vlnových délkách nebude významné.

B.III.4.3. Zápach

Rovněž zápach nebude pocíťován, odhlédneme-li od možných ojedinělých a nevýznamných zvýšení koncentrace čichově postižitelných látek v pracovním prostředí. Ve venkovním prostředí nebudou čichové vjemy pocíťovány.

B.III.5. Doplnující údaje

Záměr nevyvolá žádné dodatečné terénní úpravy ani zásahy do krajiny a přírody.

ČÁST C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.I. VÝČET NEJZÁVAŽNĚJŠÍCH ENVIRONMENTÁLNÍCH CHARAKTERISTIK DOTČENÉHO ÚZEMÍ

S ohledem na přírodní charakteristiky bylo dotčené území vybrané pro výstavbu průmyslové zóny státní správou shledáno jako nejméně konfliktní. Do doby přípravy Průmyslové zóny Rumburk bylo provedeno biologické hodnocení dotčeného území a vyhodnocení stupně ekologické stability území. Byl proveden dendrologický průzkum (Knobloch, České Budějovice) a posouzení vlivů na životní prostředí východního obchvatu Rumburku (Pragoprojekt, Praha). Výsledky uvedených studií byly také jedním z podkladů Dokumentace hodnocení vlivů na životní prostředí – Zóna podnikatelských aktivit Rumburk (Svobodová, Děčín). Vlastní výstavba závodu byla předmětem Oznámení dle zák. č. 100/2001 Sb. již v roce 2004 (M. Kučera, Z. Ryšlavý, H. Wernerová a R.Smetana - Výstavba výrobního závodu Benteler Automotive Rumburk). Proces byl uzavřen ve fázi zjišťovacího řízení a environmentální problematika byla definitivně uzavřena v rámci stavebního řízení.

C.II. STRUČNÁ CHARAKTERISTIKA SOUČASNÉHO STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.II.1.1. *Klima*

Mezoklimatické poměry v místě jsou ovlivňovány podstatnou měrou geomorfologickými faktory – nadmořskou výškou i charakterem terénu v místě. Nadmořská výška spolu s dalšími faktory je určující pro další veličiny – např. hodnoty srážek, průměrná roční teplota, délka slunečního svitu v roce apod. Klimaticky území náleží do mírně teplé oblasti MT2 (Quitt 1971). Z toho lze soudit i na klimatické podmínky v průběhu roku. Základní charakteristika je shrnuta do následující tabulky:

<i>tabulka 10 – klimatická charakteristika oblasti MT 2*</i>	
Počet letních dnů	20 – 30 dnů
Počet dnů v roce s průměrnou teplotou 10°C a více	140 – 160 dnů
Počet mrazových dnů v roce	110 – 113 dnů
Počet ledových dnů	40 – 50 dnů
Průměrná teplota ledna	- 3 až – 4 °C
Průměrná teplota července	16 až 17°C
Průměrná teplota dubna	6 až 7 °C
Průměrná teplota října	6 až 7 °C
Průměrný počet dnů v roce se srážkami většími než 1 mm	120 –130 dnů
Srážkový úhrn za vegetační období	450 – 500 mm

*tabulka 10 – klimatická charakteristika oblasti MT 2**

Srážkový úhrn v zimním období	250 – 300 mm
Počet dnů se sněhovou pokrývkou	80 – 100 dnů
Počet dnů zamračených	150 – 160 dnů
Počet dnů jasných	40 – 50 dnů

*Quitt E.(1971)

C.II.1.2. Ovzduší

Charakter terénu je hlavním určujícím faktorem pro převládající směry větrů. Procentuální zastoupení četnosti směru větrů širšího území je dáno odhadem větrné růžice (převládající větry jsou západní-severozápadní):

tabulka 11 – relativní četnost směru větrů

Směr	S	SV	V	JV	J	JZ	Z	SZ	bezvětří
%	11	7	6	6	6	8	18	14	24

V nedávné minulosti měly provozované elektrárny v sousedících příhraničních částech Polska a Německa výrazný vliv na poškození lesních porostů v nejvyšších polohách Lužických hor. Tyto vlivy postupně vyznívají díky odstavení některých těchto velkých emisních zdrojů a/nebo díky technologickým opatřením, vedoucím ke snížení emisí škodlivin ovzduší, především oxidů síry.

Širší okolí zóny již není v současné době zatíženo výrazně imisemi polutantů ovzduší z průmyslových podniků Varnsdorfu a žitavského regionu. Samozřejmě zvyšující se automobilová doprava po silnici I/9 může občas, zejména v zimě a za inverzní situace, zvyšovat podíl hlavně NO_x nad krátkodobé imisní limity.

C.II.2. Vodohospodářské poměry

Město Rumburk leží v povodí řeky Mandavy (číslo hydrologického pořadí 2-04-08). Území průmyslové zóny je odvodňováno na západní straně Pstružným potokem (2-04-08-002), východní sektor potom bezejmenným potokem (2-04-08-003).

C.II.3. Horninové prostředí a přírodní zdroje

C.II.3.1. Geomorfologická charakteristika území

Regionální řazení vyšších geomorfologických jednotek ČR (ČÚZK, 1996) širšího území prezentuje následující tabulka.

<i>tabulka 12 – umístění podle geomorfologického členění</i>		
Geomorfologická jednotka	Číselné označení	Název
Provincie	I	Česká vysočina
Subprovincie (soustava)	I ₄	Krkonoško-jizerská
Oblast (podsoustava)	I ₄ A	Krkonošská
Celek	I ₄ A-2	Lužické hory
Podcelek		Lužický hřbet

C.II.3.2. Geologické poměry

Podrobnější popis geologických podmínek po investiční záměr umístovaný do postavené haly není relevantní. Pro úplnost uvádíme jen jejich stručnou charakteristiku. Širší území přísluší, jako celý Šluknovský výběžek k lužickému granitoidnímu masivu. Na jihu je lužickým zlomem tektonicky omezen vůči sedimentům křídý. Ze škály petrografických je nejvýraznější porfyrická rumburská biotická žula. Protože granitoidní masiv byl v kvartéru součástí kontinentálního zalednění, byl podklad překryt poměrně mocnými (X,0 m) glacigenními sedimenty, které převládají nad fluviálními, deluviálními a eolickými. Běžná je jejich kombinace.

C.II.3.3. Půdy a jejich využití

Podle syntetické půdní mapy ČR je v širším území hlavním půdním typem pseudoglej primární na půdotvorném substrátu polygenetické hlíny s eolickou příměsí a slabou příměsí štěrku. Mocnost ornice je obvykle kolem 20 cm. V plochých depresích terénu byly půdy většinou podmáčené a proto byly meliorovány. Pozemky byly většinou využívány jako pastviny. V současné době již není pozemek součástí ZPF a záměr nezasáhne do půdního profilu (instalace do existujícího objektu).

C.II.3.4. Přírodní zdroje

V zájmovém území nejsou žádná ložiska vyhrazených ani nevyhrazených nerostů, není zde ani dobývací prostor.

C.II.3.5. *Hydrogeologie*

Oblast Šluknovska s krystalinikem lužického masivu přísluší k hydrogeologickému rájónu 641. V něm s granitoidy podloží, eluvium a kvarterními sedimenty jsou dvě základní zvodně -hluboká zvodně vázaná na krystalinikum podloží a mělká zvodně vázaná na kvartér pokryvu. Obě zvodně spolu komunikují.

Mělká kvarterní zvodně s průlinovou propustností kopíruje morfologii terénu a je odvodňována k nejbližší vodoteči. Úroveň hladiny podzemní vody je výrazně ovlivňována dotacemi z atmosférických srážek. Koeficient filtrace glacifluviálních sedimentů dosahuje hodnot od $7,6 \cdot 10^{-6}$ do $1,3 \cdot 10^{-5} \text{ m/s}^2$. Chemicky jsou vody charakterizovány jako slabě kyselé až kyselé, měkké a s nízkou mineralizací, typu $\text{Ca}^{2+} - \text{SO}_4^{2-}$. Při deštích dochází k infiltraci vody kvarterními uloženinami do eluvia granitoidů podloží. Ve zcela zvětralé zóně dochází k mělkému oběhu podzemní vody, místy je dotováno i hlubší podloží puklinami a puklinovými zónami. Hladina podzemní vody zasahuje mělce pod terén (0,5 - 2 m).

C.II.3.6. *Radonové riziko*

Radonové riziko území je hodnoceno jako střední.

C.II.3.7. *Riziko sesuvů a vlivů seismicity*

Seismicita a svahové pohyby nejsou v prostoru oznamovaného záměru ani v území průmyslové zóny významným činitelem, ovlivňujícím návrh stavebních konstrukcí. Území okresu Děčín nenáleží k oblastem ohroženým seismickou činností.

C.II.4. **Příroda**

C.II.4.1. *Fauna a flóra*

Vzhledem k tomu, že je posuzována nová technologie výrobního procesu, umístěná do již existujícího objektu, nedojde investičním záměrem k přímému ovlivnění nebo poškození jednotlivých přírodních složek. Vlastní pozemek průmyslové zóny byl tvořen ladem ležící loukou, která byla dříve využívána jako zemědělská plocha, před výstavbou závodu pak zarůstala ruderalní vegetací. Co se týče fauny, z lokalizace území a charakteru vegetace vyplývá, že v místě se vyskytují hlavně běžné druhy. Areál a jeho bezprostřední okolí není vhodným refugiem, ani rozmnožovištěm. Ohrožené druhy se vyskytují až mimo průmyslovou zónu, v širším území oblasti. Záměr se přírodních fenoménů nedotkne (instalace do existujícího objektu), a je bez významných emisí.

C.II.4.2. *Krajina a ekosystémy*

Územní systém ekologické stability krajiny je vzájemně propojený soubor přirozených i pozměněných, avšak přírodě blízkých ekosystémů, které udržují přírodní rovnováhu. Územní systémy ekologické stability (ÚSES) jsou navrhovány s cílem vytvořit síť biocenter, biokoridorů a interakčních prvků, které zabezpečí uchování, případně rozhojnění genofondu divoce žijících živočichů a planě rostoucích rostlin.

Přímo v oblasti plánované výstavby se žádný ÚSES nevyskytuje. Severním směrem od dotčeného území se nachází navržená biocentra místního významu – BCLN 97, BCLN 84. Ta jsou propojena biokoridorem – BCLN 201. Od místa oznamovaného záměru jsou dostatečně vzdálené.

Vlastní areál závodu Benteler s halou, které se investiční záměr dotýká, je umístěn v segmentu určenému územním plánem k průmyslové výrobě. Protože se jedná o umístění technologie do vybudovaného areálu, nedojde k zásahu do krajinného rázu a nebude postižen žádný krajinnotvorný prvek. Vzhled území byl pozměněn (zarovnání terénu) v rámci výstavby inženýrských sítí průmyslové zóny, výstavbou komunikací, parkovišť a konečně stavbou závodu BENTELEER bez výraznějších vlivů na reliéf krajiny.

S výstavbou průmyslové zóny bylo započato ve 4. čtvrtletí r. 2000, závod BENTELEER byl dostavěn v roce 2005, nedaleko se nachází parkoviště TIR a čerpací stanice pohonných hmot. Limity pro stavby v území (výškově a mírou zastavitelnosti ploch) jsou vymezeny v územním plánu a byly respektovány již při výstavbě závodu. Do okolí podniku nezasahují hranice žádného chráněného území ve smyslu jejich definice a vymezení dle zákona č. 114/1992 Sb.

C.II.4.3. Obyvatelstvo

Rumburk je po Varnsdorfu druhým nejvýznamnějším průmyslovým městem Šluknovského výběžku. V současné době však Rumburk i celý Šluknovský výběžek patří mezi místa s vysokou nezaměstnaností. Proto každá nová průmyslová aktivita přispívá ke zlepšení tohoto stavu.

<i>tabulka 13 – obyvatelstvo a nezaměstnanost</i>		
Oblast	počet obyvatel	míra nezaměstnanosti
Město Rumburk	11 024	14,103% (prosinec 2005)
Mikroregion Rumbursko		17,55% (2005)

V okolí zóny nejsou situovány žádné obytné domy. Nejbližší obytný objekt, dům u silnice II/263 mezi kruhovou křižovatkou a hranicí města Rumburk, leží ve vzdálenosti cca 600 m od areálu závodu.

C.II.4.4. Hmotný majetek, kulturní a technické památky

Jak již bylo uvedeno, posuzovaná technologie bude umístěna do současného areálu, tedy nevznikne s realizací záměru žádný střet s kulturními či technickými památkami. Hmotný majetek, kulturní a technické či historické památky se v dotčeném území nevyskytují, nejsou zde registrována žádná archeologická naleziště.

C.III. CELKOVÉ ZHODNOCENÍ KVALITY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ Z HLEDISKA JEHO ÚNOSNÉHO ZATÍŽENÍ

Záměr instalace linky pro kataforetické nanášení vodou ředitelných barev neovlivní pozorovatelným způsobem negativně únosné zatížení území. Jedná se o instalaci velmi moderní technologie s opatřeními vedoucími k minimalizaci případných environmentálních dopadů. Nanášení vodou ředitelných barev s následným spalováním zbytkových koncentrací VOC představuje špičkovou technologii. Ekologická stabilita území Průmyslové zóny Rumburk byla již při přípravě územního plánu vyhodnocena jako nízká. Biotopy (BCLN 97, BCLN 84) jsou místního významu. Nacházejí se pouze v severním sousedství území plánované výstavby a záměrem nemohou být nijak ovlivněny.

V souhrnu lze konstatovat, že i v případě instalace projektované nové technologie a rozšíření výroby firmy Benteler v průmyslové zóně nebude v dotčeném území překročeno únosné zatížení životního prostředí.

ČÁST D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D.I. CHARAKTERISTIKA MOŽNÝCH VLIVŮ A ODHAD JEJICH VELIKOSTI A VÝZNAMNOSTI

D.I.1. Vlivy na obyvatelstvo

Vliv na obyvatelstvo bude významný jen z hlediska zaměstnanosti. Vlivy na zaměstnance bezprostředně přicházející do styku s procesem KTL nebudou rovněž pozorovatelné. Týká se to nejen hlukové expozice, ale i vlivů vyplývajících z používaných chemikálií. Jejich přehled uvádí tabulka 3. Z uvedených chemických látek je jako nejnebezpečnější výrobcem řazen dusitan sodný. Ostatní látky jsou řazeny většinou jako žíravé, škodlivé zdraví, nebo dráždivé.

Díky dobrému odvětrávání prostoru a díky používání pracovních prostředků nelze na pracovišti očekávat nestandardní rizika. Nicméně po najetí linky KTL bude nutné provést kategorizaci v souladu se zák. č. 65/1965 Sb., resp. s nařízením vlády č. 178/2001 Sb. a provést tudíž příslušné analýzy (hluk, mikroklima, fyzická zátěž, pracovní ovzduší apod.).

Práce s chemikáliemi bude řízena pracovními předpisy (č. 350_AAW_401 - *Pravidla pro nakládání s nebezpečnými látkami*), podle nichž se pracovníci musí řídit. Příslušní pracovníci musí být samozřejmě vyškoleni. S ohledem na to, že se provoz referenčních jednotek ve vztahu ke zdraví pracovníků neprojevuje negativně, nelze ani zde očekávat nějaké zvláštní problémy.

D.I.2. Vlivy na ovzduší a klima

Klimatické vlivy záměru budou zcela nepozorovatelné. Nedojde k pozorovatelné změně mikroklimatického charakteru, která by měla nějaký význam. Nepozorovatelný bude rovněž příspěvek k skleníkovému efektu (na jedné straně dojde ke snížení emisí z dopravy, na straně druhé je instalováno zařízení na snížení emisí VOC, které zase bude zdrojem CO₂). Co se týče vlivu na znečištění ovzduší při výstavbě, emise v důsledku instalace linky bude rovněž zcela zanedbatelné; krátkodobé emise z dopravy budou velmi omezeného charakteru (linka bude dopravena jen několika kamiony).

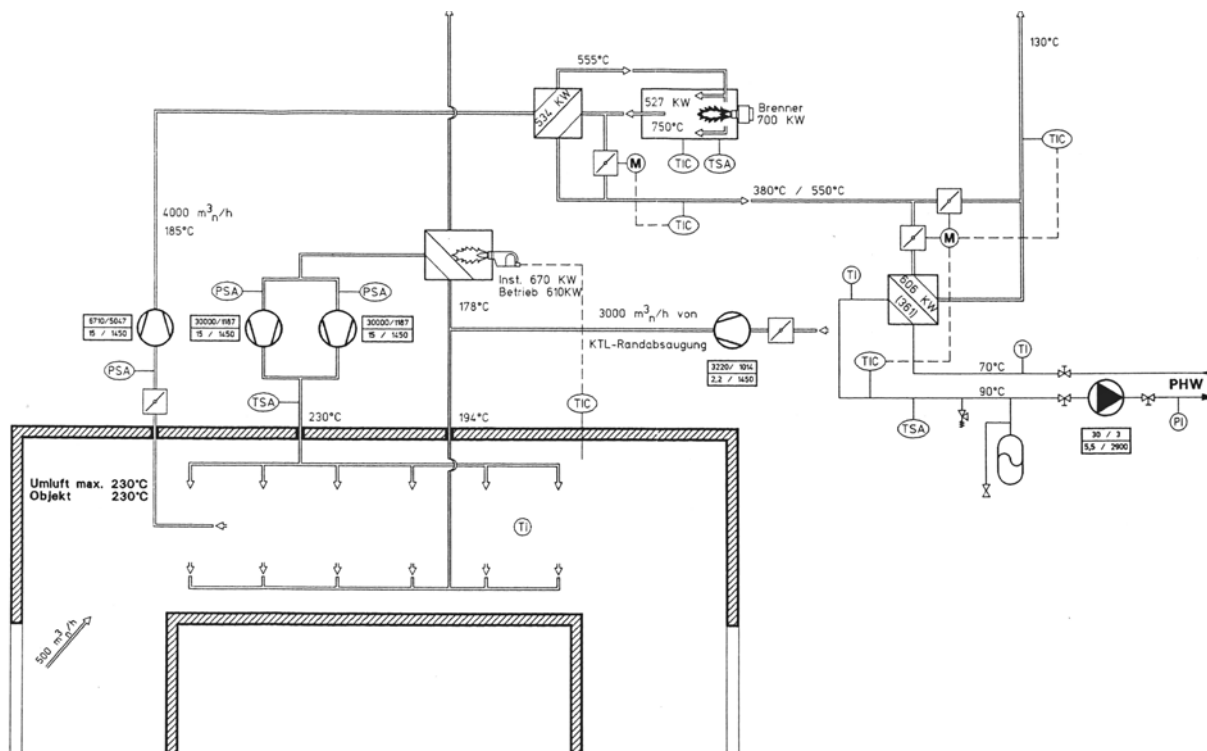
Technologie kataforetického nanášení bude kromě stop nepatrných VOC emitovat pouze polutanty vznikající při spalování uhlovodíků. Podíly organických látek unikajících z linky budou totiž zneškodňovány spalováním.

Stejně jako tomu je u referenčních linek ve Stráži n. N. a v Chrastavě, bude zdrojem znečištění ovzduší pouze linka pro předúpravu zboží, spalování zemního plynu pro ohřev sušicího vzduchu a dodatečné spalování odplynů ze sušárny, které obsahují malé koncentrace organických rozpouštědel. Jak je vidět z obrázku (obrázek 5), zařízení se sestává ze dvou navzájem propojených dílčích zdrojů znečištění ovzduší, a sice ze

- sušárny
- spalovny odplynů ze sušárny

Sušárna je ohřívána jedním hořákem (677 kW); ohřátý vzduch o teplotě cca 230°C vysouší lakované díly a po projití sušárnou prochází dopalovací komorou, osazenou hořákem o instalovaném výkonu 700 kW.

Uvedené zařízení představuje v kombinaci s kataforetickým lakováním nejlepší dostupnou a ekonomicko přijatelnou techniku, která zároveň splňuje náročné požadavky odběratele na jakost výrobků.



obrázek 11 – schéma sušárny a dopalovací komory

Z hlediska zákona o ovzduší a navazujících předpisů se jedná o lakovnu. Bližší specifikace a podmínky pro lakovny uvádí vyhláška MŽP č. 355/2002 Sb. Podle Přílohy č. 1 k vyhlášce MŽP č. 355/2002 Sb. se jedná o *Aplikaci nátěrových hmot*, definovanou jako

Jakákoli činnost zahrnující jednoduchou nebo vícenásobnou aplikaci spojitého nátěrového filmu na

f) kovové a plastické povrchy, včetně povrchů a dílů kolejových vozidel, letadel, lodí, konstrukcí apod.,

Příloha č. 2 k vyhlášce MŽP č. 355/2002 Sb. ještě upřesňuje činnosti a procesy spojené s užíváním organických rozpouštědel při činnostech uvedených v příloze č. 1 ve vybraných zařízeních. Mezi jiným se zde blíže definují některé pojmy:

5. lakování, kterým se rozumí aplikace a další úpravy nátěrových hmot (různých forem a skupenství) na různé materiály různým způsobem (zejména elektroforetickými a chemickými postupy, stříkáním, máčením, navalováním, poléváním, ale i dalšími způsoby).

V téže příloze je lakování definováno ještě jednou následovně¹:

Lakování: Je aplikace a další úpravy nátěrových hmot (různých forem a skupenství) na různé materiály různým způsobem (např. stříkáním, máčením, navalováním, poléváním apod.). Lakování se provádí v lakovnách. Ve výjimečných případech lze lakování provádět mimo lakovny.

Lakovna: Je soubor stacionárních zařízení a technologií určených pro lakování.

Lakovací, vytěkáci, sušicí a vypalovací prostor: Část lakovny, kde se provádí nanášení, vytékání a sušení (popř. tepelné zpracování) nátěrových hmot. Tento prostor je vybaven příslušnou vzduchotechnikou s filtrací, případně i přívodní vzduchotechnikou, pro odvádění odpadních plynů.

Lakovací prostor: Lakovací prostor je technicky vymezený prostor, v němž se provádí nanášení nátěrových hmot. Tento prostor je vybaven příslušnou vzduchotechnikou s filtrací, případně i přívodní vzduchotechnikou, pro odvádění odpadních plynů.

Vytěkáci prostor, kabina, box, tunel: V tomto prostoru dochází k vytékání rozpouštědel z nátěrové hmoty před konečnou fází sušení naneseného povlaku. Prostor je vybaven příslušnou vzduchotechnikou s filtrací, případně i přívodní vzduchotechnikou pro odvádění odpadních plynů.

Sušicí a vypalovací prostor: V těchto prostorech dochází k sušení, vypalování nebo jiné tepelné úpravě naneseného povlaku. Prostor je vybaven příslušnou vzduchotechnikou s filtrací, případně i přívodní vzduchotechnikou pro odvádění odpadních plynů.

Kombinovaný prostor, kabina, box, tunel: V tomto prostoru se postupně provádí nanášení nátěrových hmot, vytékání a sušení naneseného povlaku. Prostor je vybaven příslušnou vzduchotechnikou s filtrací, případně i přívodní vzduchotechnikou pro odvádění odpadních plynů.

Celková spotřeba organických rozpouštědel: Celková množství organických rozpouštědel obsažených ve spotřebovaných nátěrových hmotách, organických rozpouštědel použitých k ředění nátěrových hmot a organických rozpouštědel použitých při čištění zařízení lakoven.

Příloha č. 2 určuje kategorie zdroje následovně:

4.2.1 Lakování s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel menší než 0,6 tuny je malý zdroj znečišťování ovzduší.

Emisní limit není touto vyhláškou stanoven, orgán obce však může v odůvodněných případech limit stanovit (§ 50 odst. 1, písm f) a i) a odst. 2, písm a) zákona).

¹ Je definováno ještě jednou v Příloze 11 uvedené vyhlášky.

4.2.2 Lakování s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel v rozsahu od 0,6 tuny do 5 tun je střední zdroj znečišťování ovzduší.

Emisní limit je stanoven v následující tabulce.

4.2.3 Lakování s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel větší než 5 tun je velký zdroj znečišťování ovzduší.

Emisní limit je stanoven v následující tabulce.

4.2.4 Lakování s hromadnou či kontinuální výrobou a s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel větší než 5 tun je velký zdroj znečišťování ovzduší.

Emisní limit je stanoven v následující tabulce.

4.2.5 Lakování s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel splňující definici § 2 písm. c) je zvláště velkým zdrojem znečišťování ovzduší.

<i>tabulka 14 - emisní limity pro lakovny</i>						
činnost	prahová spotřeba rozpouštědla	limitní měrná výrobní emise TOC A)	emisní limit TOC B)	emisní limit fugitivních emisí C)	emisní limit TZL D)	zvláštní ustanovení
	t/rok	g/m ²	mg/m ³	%	mg/m ³	
Nanášení nátěrových hmot	0,6 - 5	90	50	20	3	Pozn. 1, 2, 3, 5
Nanášení nátěrových hmot	> 5	60	50	20	3	Pozn. 1, 2, 3, 5
Nanášení nátěrových hmot - hromadné či kontinuální	> 5	45	50	20	3	Pozn. 1, 2, 3, 5

Kategorizace pro nové zdroje jsou tedy postaveny na *spotřebách organických rozpouštědel* (obsahu VOC). Za zmínku bez bližšího komentáře stojí odlišný způsob kategorizace existujících lakoven (Příloha č. 11 k výše uvedené vyhlášce), kdy kategorie jsou postaveny na *spotřebě nátěrových hmot*.

Z hlediska znečišťování ovzduší je snaha – a politika EU v této oblasti je takto prosazována – snížit emise VOC. Uvedená kombinace sušárna x spalovací zařízení, využívající rovněž zbytkového tepla ze sušení a spalování tyto požadavky splňuje. Emise VOC jsou minimalizovány a z lakovny odcházejí pouze obvyklé spalné plyny ze spalování fosilních paliv.

Naměřené hodnoty, které se dají očekávat, jsou uvedeny v kap. B.III.1. Jediným významnějším polutantem z procesu budou tedy oxidy dusíku. O tom, že vlivy linky KTL nejsou významné, je možno přesvědčit se na referenčních linkách ve Stráži n. N. a v Chrastavě. Detailní posouzení vlivů na ovzduší (rozptylová studie a odborný posudek) budou součástí stavební dokumentace.

D.I.3. Vlivy další fyzikální a biologické faktory

D.I.3.1. Vliv na hlukovou situaci

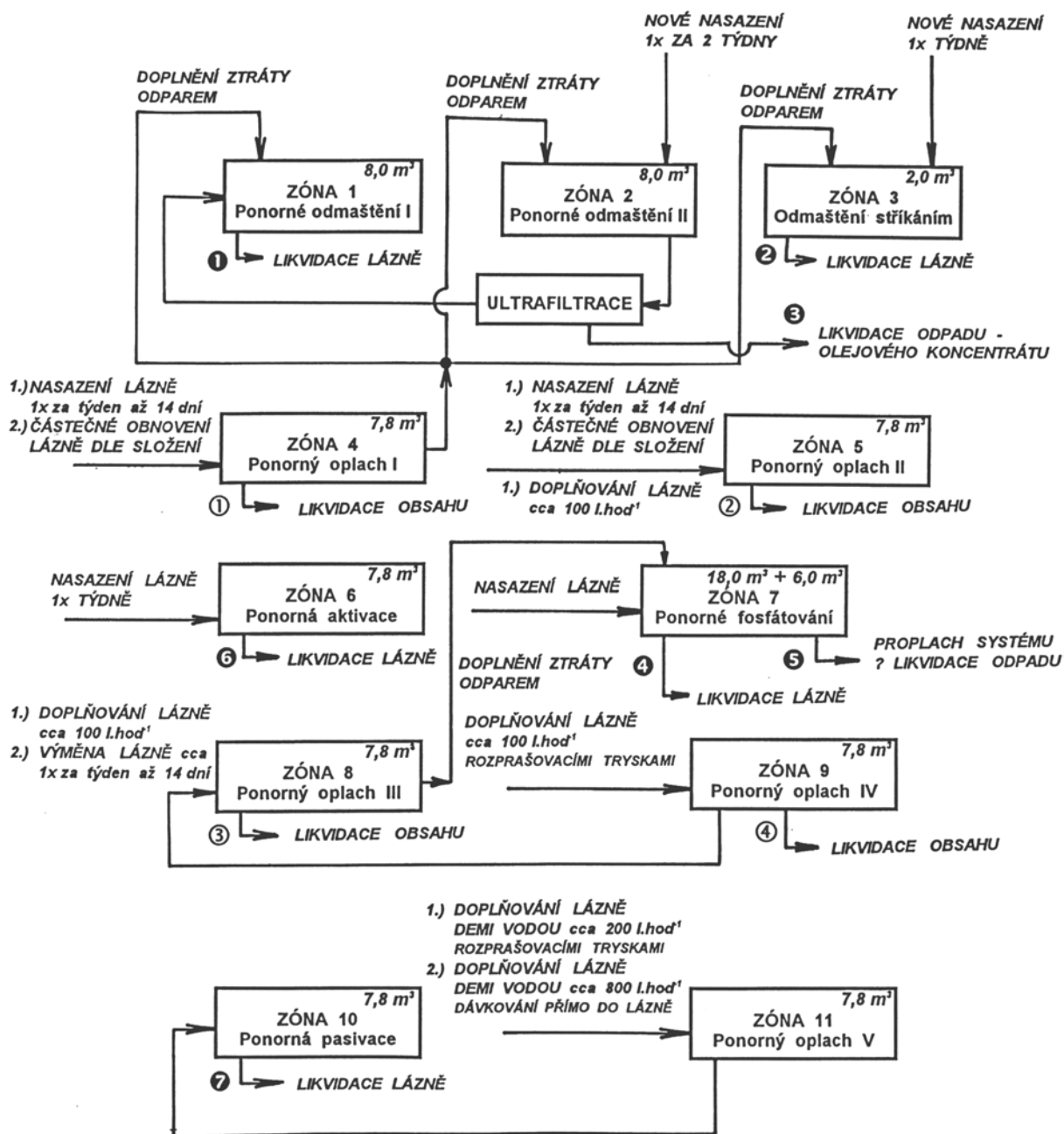
Při instalaci linky je možno očekávat spíše občasný impulsní hluk a standardní hluk z dopravy, který se nebude vymykat obvyklým podmínkám. Při provozu ekvivalentní hladina hluku uvnitř výrobní haly bude menší než 80 dB, jak ukazují měření hluku v pracovním prostředí v závodech ve Stráži n. N. a v Chrastavě. Tento hluk bude utlumen stěnami se vzdáleností bude hluková hladina klesat. Díky neprůzvučnosti stěn haly a vzdálenosti k hranici průmyslové zóny nebude hluk z KTL problematickou záležitostí. Jelikož měření budou prováděna v souvislosti s kategorizací pracoviště, je pro předběžné posouzení záměru tento odhad postačující.

D.I.4. Vlivy na povrchové a podzemní vody

Záměr instalace linky pro kataforetické lakování je po stránce ochrany vod řešen na velmi dobré úrovni.

Proces kataforetického lakování může být z hlediska nakládání s vodami rozdělen na dvě hlavní etapy – předúpravu dílů a vlastní lakovací proces, zahrnující následný oplach součástí. Na schématu (č.12) je znázorněno schéma předúpravu dílů, které je převzato z práce J. Herejka - Vodní hospodářství. Odpadní vody z provozu kataforetického lakování. Liberec 1997), týkající se linky ve Stráži n. N.

Součástí provozu KTL bude, stejně jako je tomu ve Stráži n. N. a v Chrastavě, chemická čistírna odpadních vod (CHČOV), zahrnující m.j. ionexové kolony, která zabezpečí čištění odpadních vod z provozu KTL (dojde k odstranění hlavně anorganických látek). Technologie CHČOV ve Stráži byla dodavatelem původně se vši pravděpodobností navržena pro přímé vypouštění do recipientu, což vede k jejím dobrým parametrům.



obrázek 12 – schéma vodního hospodářství (předúprava)

TECHNOLOGICKÝ POSTUP ČIŠTĚNÍ ODPADNÍCH VOD

Odpadní vody z KTL se z akumulární nádoby okyselí HCl a přidá se chlorid železitý. Po přidavku vápenného mléka za přítomnosti flokulantu se po dostatečné době zdržení supernatant oddělí a po mechanické filtraci na pískovém filtru se zbývající kationtové polutanty odseparují na katexových kolonách zapojených v sérii. V případě přítomnosti dusitanů se ještě před srážením v slabě kyselém prostředí dusitaný odbourávají reakcí s kyselinou amidosulfonovou. Před nátokem do BČOV bude odpadní voda z technologie ještě překontrolována, aby se zabránilo případnému průniku rizikových polutantů. Technologie čištění odpadních vod může být ještě v průběhu zkušebního provozu systému doladována tak, aby emise do vodního prostředí byly minimalizovány.

Odpadní vody z CHČOV budou pak odváděny do kanalizace. Následné dočišťování v BČOV má dostatečnou kapacitní rezervu k likvidaci zbytkového organického znečištění.

Analogicky je možné očekávat průměrný průtok předčištěných vod na úrovni 0,9 l/s. Je možno konstatovat, že z hlediska vodního hospodářství je technologie čištění odpadních vod na dobré úrovni.

Podzemní vody nebudou výrobním procesem (odpadními vodami, odpady) vůbec dotčeny. Výrobní linky budou umístěny v hale, s izolovanými podlahami a záchytnými jímkami havarijních úniků kapalin z van kataforetického procesu.

D.I.5. Vlivy na půdu

Technologie výroby je umístěna v dostavěné výrobní hale, tedy záměr nepředstavuje nové vynětí pozemků z půdního fondu. Vliv na půdy v podloží nebo bezprostředním okolí výrobní haly kontaminací z případně uniklých látek při výstavbě linky a z výrobního procesu je téměř vyloučen díky umístění výrobních zařízení v hale s důkladně izolovanými podlahami a zabezpečenému nakládání s odpady a odpadními vodami. K tomu jistě významně přispívá i implementovaný systém EMS dle ISO 1400 v závodech firmy Benteler.

D.I.6. Vlivy na horninové prostředí a na přírodní zdroje

Při výstavbě, ani při provozu a vyřazování z provozu nelze očekávat nějaké nadstandardní negativní vlivy. Naopak environmentální přínosy zvoleného investičního záměru je možno spatřovat v tom, že KTL se bude používat pro lakování velmi exponovaných podvozkových dílů osobních vozů. Odolnost laku povede k prodloužení životnosti těchto dílů, čímž se sníží v konečném důsledku spotřeba přírodních zdrojů.

D.I.7. Vlivy na faunu, flóru a na ekosystémy

Žádné vzácné a chráněné druhy rostlin a živočichů, významné biotopy, ani chráněná území přírody v bezprostřední blízkosti nejsou a proto nelze předpokládat s ohledem na charakter záměru nějaké pozorovatelné vlivy na faunu, flóru či ekosystémy a to ani při výstavbě linky, jejího provozu a vyřazování z provozu.

D.I.8. Vlivy na krajinu, na hmotný majetek a kulturní památky

Nezmění se charakter krajinného rázu ani funkční využití krajiny. Žádné kulturní, architektonické či historické památky nebudou dotčeny. Areál závodu je umístěn v části obce, dle schváleného územního plánu určené jako výrobní zóna.

D.II. ROZSAH VLIVŮ VZHLEDEM K ZASAŽENÉMU ÚZEMÍ A POPULACI

Na základě provedených analýz a hodnocení záměru ve fázi výstavby a předpokládaného provozu můžeme konstatovat (se stupněm věrohodnosti, daným rozsahem vstupních informací) že uvedené negativní vlivy na obyvatele a na území v okolí areálu průmyslového podniku budou velmi nízké a nebudou prakticky pozorovatelné.

D.III. ÚDAJE O MOŽNÝCH VÝZNAMNÝCH NEPŘÍZNIVÝCH VLIVECH PŘESAHUJÍCÍCH STÁTNÍ HRANICE

V souvislosti s investičním záměrem se nevyskytnou žádné vlivy na životní prostředí v rozsahu, který by zasahoval území sousedních států. Jak bylo uvedeno, vlivy záměru nebudou pozorovatelné ani v bezprostředním okolí; přes relativní blízkost hranice nelze tedy v žádném případě očekávat jakékoliv přeshraniční vlivy.

D.IV. OPATŘENÍ K PREVENCI, VYLOUČENÍ, SNÍŽENÍ, POPŘÍPADĚ KOMPENZACI NEPŘÍZNIVÝCH VLIVŮ

Environmentální a další rizika jsou v případě uvedeného záměru velmi omezena. Tato omezení vyplývají z následujících skutečností:

- Významná průmyslová rizika, která by spadala do režimu směrnice Seveso II v závodě nejsou přítomna (viz zák. č. 353/1999 Sb. o prevenci významných havárií).
- Technické zabezpečení v hale vylučuje průnik technologických roztoků přes podlahu objektu
- Zaplavení závodu z povrchových toků a tedy zvýšení hladiny je vyloučeno (s ohledem na morfologii).
- Co se týče požárních rizik, nejedná se o technologii se zvýšeným požárním nebezpečím (s možnou výjimkou spojenou s používáním zemního plynu).

Rizika pro zdraví i pro životní prostředí, vyplývající z nesprávného chování obsluhy (lidský činitel), jsou velmi významně omezována přijetím environmentální politiky a aplikací environmentálního managementu (podnik splňuje požadavky normy ČSN ISO 14 001).

Opatření k prevenci, vyloučení, snížení nepříznivých vlivů jsou technického i organizačního rázu. Technická opatření jsou na úrovni standardní ekonomicky přijatelné úrovně. S ohledem na to, že firma má zaveden a udržován systém environmentálního managementu, je zde i záruka dobrého přístupu k životnímu prostředí, zahrnující i tendenci k neustálému zlepšování.

S ohledem na spíše pozitivní aspekty záměru a pokročilou technologii nejsou přijímána nějaká nadstandardní kompenzační opatření. Určitá kompenzační opatření byla přijata již při plánování celého záměru a tato opatření jsou zmiňována výše. Některé další body, na něž je třeba brát zřetel, jsou uvedeny dále.

D.IV.1.1. Etapa instalace linky

- Omezit hlučné práce na dopoledne a časně odpoledne.
- Vyškolit obsluhu v souladu s předpisy, které se na provoz vztahují.

D.IV.1.2. Etapa provozu

- Po zahájení výroby provést hluková měření s cílem zjištění skutečných hodnot intenzity hluku ve vnějším prostředí. Dále provést měření vnitřního prostředí pro kategorizaci pracoviště.
- Provádět důsledný monitoring rozhodujících environmentálních a technologických parametrů provozu tak, aby se zajistilo bezproblémové fungování linky KTL a optimalizace procesu.

D.V. CHARAKTERISTIKA NEDOSTATKŮ VE ZNALOSTECH A NEURČITOSTÍ, KTERÉ SE VYSKYTLY PŘI SPECIFIKACI VLIVŮ

Při specifikaci vlivů na životní prostředí je možno dobře odhadnout s dostatečnou přesností možnosti instalované technologie a tím i vlivy na ovzduší. Pro srovnání lze použít prakticky bezproblémové linky ve Stráži n. N. a v Chrastavě

Při hodnocení se vycházelo z podkladů o území ze zatím dostupných konstrukčních podkladů a nakonec i z výsledků měření na fungujících linkách pro kataforetické lakování v závodech firmy Benteler.

ČÁST E. POROVNÁNÍ VARIANT ZÁMĚRU

Jak bylo uvedeno výše, byla vybrána optimální technologická varianta. Optimální nejen z hlediska technologického, ale i z hledisek environmentálního a ekonomického a varianty s horšími parametry byly předem vyloučeny. Linka s koncovými technologiemi redukujícími environmentální dopady na minimální míru bude vestavěna do haly, do vodohospodářsky zabezpečeného prostoru, do něhož bude umístěno zařízení KTL.

Geografická varianta (umístění v průmyslové zóně Rumburk) vyplynula logicky z návaznosti na výrobu v tomto závodě při současném ohledu na minimalizaci dopravních nákladů v návaznosti na odběratele v SRN i v ČR. Z tohoto důvodu je návrh co do umístění i co do technologie univariantní.

ČÁST F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Závěrem lze konstatovat, že záměr instalace linky pro kataforetické lakování je po všech stránkách řešen na velmi dobré úrovni. Technologie představuje dnes nejlepší technickou úroveň a po realizaci záměru nemůže dojít k překročení žádného ze stanovených limitů. Z hlediska ochrany zdraví pracovníků je záměr na standardní úrovni, která zabezpečuje to, že by nemělo dojít k ohrožení zdraví. Ze sociálního hlediska záměr podporuje udržení zaměstnanosti v regionu.

Mapové podklady jsou uvedeny průběžně v textu a v této kapitole je již neuvádíme.

ČÁST G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Oznamovaný investiční záměr podléhá zjišťovacímu řízení podle přílohy č. 1 zákona č. 93/2004 Sb., kterým se mění zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí) a to v kategorii II., bodu 4.2 - *Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav.* Příslušným orgánem pro oznamovaný záměr je Krajský úřad Ústeckého kraje.

Podstatou navrhovaného záměru je instalace lakovací linky na kataforetické nanášení vodou ředitelných barev (KTL) do existující výrobní haly závodu společnosti Benteler CR k.s. v Rumburku. Součástí technologie je i linka pro předúpravu (odmašťování) výrobků. Linka KTL bude používána pro povrchovou úpravu kovových součástek podvozkových dílů osobních automobilů.

Charakter záměru je plně v souladu s limity využití území a regulačními podmínkami, které jsou stanoveny pro výstavbu a provoz podniků umístěvaných do průmyslové zóny Rumburk.


Jedná se o moderní technologii s vynikajícími environmentálními parametry. Pod linkou je vybudována nepropustná jímka o rozměru 45,0 × 7,5 m, 4,0 m hluboká, se sběrným kanálkem, v níž budou umístěny zásobníky odpadních vod. Tyto vody budou přečišťovány v chemické čistírně tak, aby mohly být vypouštěny do kanalizace.

Závěr linky tvoří průběžná sušárna vybavená plynovými hořáky se zabezpečovací automatikou. V sušárně dochází k odpařování vody a zbytkových rozpouštědel (obsah 1 až 2%), které jsou pak likvidovány termicky v dopalovací komoře.

Tím je dosaženo toho, že emise do ovzduší jsou sníženy na minimální možnou mez. Zároveň je využíváno odpadního tepla. To, že jde o dobrou technologii, je možné se přesvědčit na dvou provozovaných linkách firmy Benteler (ve Stráži n. N. a v Chrastavě).

ČÁST H. PŘÍLOHY**H.I. ÚDAJE TÝKAJÍCÍ SE ZPRACOVÁNÍ DOKUMENTACE**

Název:	Linka pro kataforetické nanášení vodou ředitelných barev		
Datum zpracování:	prosinec 2005		
ZPRACOVATELÉ DOKUMENTACE			
	Zpracovatel	Bydliště	Telefon
1	RNDr. Zbyněk Ryšlavý, CSc.	Liberec	604809203
SPOLUPRACOVNÍCI			
2	RNDr. Miloslav Kučera	Liberec	
3	ing. Romana Dohnalová	Liberec	
4			
5			
6			



 podpis zpracovatele Dokumentace

**H.II. VYJÁDRĚNÍ PŘÍSLUŠNÉHO STAVEBNÍHO ÚŘADU K ZÁMĚRU Z HLEDISKA
ÚZEMNĚ PLÁNOVACÍ DOKUMENTACE**

Městský úřad Rumburk

odbor Regionálního rozvoje a investic

Tř. 9. května 1366/48
408 01 Rumburk

Telefon : 412 356 222
FAX : 412 332 569
e-mail : rri@rumburk.cz

Vaše značka:

Naše značka:
RRI/872/2004/Dv

Vyřizuje:
E.Dvořák


V Rumburku dne:
27.05.2004

W - INVEST
Ing. Wunsch
Vackova 376
460 01 Liberec 25

**Věc : Průmyslová zóna Rumburk – výstavba „Výrobního areálu BENTELER Automotive“
k.ú. Horní Jindřichov**

Výrobní areál fi. BENTELER Automotive ČR situovaný v lokalitě Průmyslové zóny Rumburk na p.č. 1322/35 k.ú. Horní Jindřichov je dle schváleného Územního plánu sídelního útvaru Rumburk navržen v území urbanizovaném, podnikatelských aktivit s novou výstavbou.
ÚPN-SÚ Rumburk byl schválen zastupitelstvem města Rumburka dne 29.09.1998 č. us. 27/2/3

S pozdravem



Evžen Dvořák

vedoucí odboru Regionálního rozvoje a investic
Městského úřadu Rumburk

MĚSTO RUMBURK
Městský úřad
odbor Regionálního rozvoje a investic
Tř. 9. května 1366/48 dne 27.05.2004
RUMBURK