

OZNÁMENÍ ZÁMĚRU

dle odst. 1 §6, zákona č. 100/2001 v aktuálním znění a podle jeho přílohy č. 3

**Instalace technologie povrchových
úprav keramických výrobků Easy Clean**

leden 2016

OBSAH

Část A.	Údaje o oznamovateli	4
A.I.	Oznamovatel.....	4
A.II.	Investor.....	4
A.III.	Projektant	4
Část B.	Údaje o záměru	5
B.I.	Základní údaje	5
B.I.1.	Název záměru a jeho zařazení.....	5
B.I.2.	Kapacita (rozsah) záměru	5
B.I.3.	Umístění záměru.....	5
B.I.4.	Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.....	6
B.I.5.	Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění.....	6
B.I.6.	Stručný popis technického a technologického řešení záměru.....	6
B.I.7.	Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	7
B.I.8.	Výčet dotčených územně samosprávních celků	7
B.I.9.	Navazující rozhodnutí podle § 10 odst. 4 zák. č. 100/2001 Sb. a správní úřady, které budou tato rozhodnutí vydávat	8
B.II.	Údaje o vstupech.....	8
B.II.1.	Půda	8
B.II.2.	Voda	8
B.II.3.	Surovinové a energetické zdroje	8
B.II.4.	Nároky na infrastrukturu	9
B.III.	Údaje o výstupech	10
B.III.1.	Ovzduší.....	10
B.III.2.	Odpadní vody.....	10
B.III.3.	Srážkové vody.....	11
B.III.4.	Odpady	11
B.III.5.	Ostatní výstupy	13
B.III.6.	Doplňující údaje	13
B.III.7.	Havarijní rizika.....	13
Část C.	Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území	15
C.I.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území.....	15
C.II.	Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území.....	15
C.II.1.	Klima a ovzduší.....	15
C.II.2.	Vodohospodářské poměry.....	17
C.II.3.	Horninové prostředí a přírodní zdroje	17
C.II.4.	Příroda	19
C.II.5.	Obyvatelstvo	19
C.II.6.	Hmotný majetek, kulturní a technické památky.....	19
C.II.7.	Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení	19

Část D.	Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí	21
D.I.	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti	21
D.I.1.	Vlivy na obyvatelstvo	21
D.I.2.	Vlivy na ovzduší a klima	21
D.I.3.	Vlivy na další fyzikální a biologické faktory	22
D.I.4.	Vlivy na povrchové a podzemní vody	22
D.I.5.	Vlivy na půdu.....	22
D.I.6.	Vlivy na horninové prostředí a na přírodní zdroje	22
D.I.7.	Vlivy na faunu, flóru a na ekosystémy	22
D.I.8.	Vlivy na krajinu	23
D.I.9.	Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky	23
D.II.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	23
D.III.	Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	23
D.IV.	Opatření k prevenci, vyloučení a snížení, popis kompenzací nepříznivých vlivů všech významných nepříznivých vlivů, pokud je to vzhledem k záměru možné	23
D.V.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů	24
Část E.	Porovnání variant záměru	25
Část F.	Doplňující údaje	26
ČÁST G.	Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru	27
Část H.	Přílohy	29
H.I.	Údaje týkající se zpracování Oznámení	29
H.II.	Vyjádření příslušného stavebního úřadu k záměru z hlediska územně plánovací dokumentace	30
H.III.	Stanovisko orgánu ochrany přírody.....	31
H.IV.	Mapové a projekční podklady.....	32
H.V.	Bezpečnostní listy	35

ČÁST A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

A.I. OZNAMOVATEL

Tabulka 1 – Identifikace oznamovatele		
1	Obchodní firma	Ideal Standard s.r.o.
2	IČ	264 69 766
3	Sídlo	Zemská 623, 415 01 Teplice
4	Oprávněný zástupce oznamovatele	
	Jméno a příjmení	RNDr. Miluše Pojerová Ing. Ladislav Bešík
	Adresa	Zemská 623, 415 01 Teplice
	Telefon	+420 417 592 111

A.II. INVESTOR

Ideal Standard s.r.o.
264 69 766
Zemská 623, 415 01 Teplice

A.III. PROJEKTANT

Dodavatel projektu, inženýring: PS projekty spol. s r. o., Revoluční 5,
415 01 Teplice
Projektant: Ing. Martin Vejškrab

ČÁST B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

B.I. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

B.I.1. Název záměru a jeho zařazení

B.I.1.1. Název

Instalace technologie povrchových úprav keramických výrobků Easy Clean

B.I.1.2. Zařazení záměru podle přílohy č. 1 zák. č. 100/2001 Sb.

Záměr přísluší dle přílohy č. 1 k zákonu č. 100/2001 Sb. v platném znění do kategorie II (záměry vyžadující zjišťovací řízení), a to do bodu 4.2:

Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav.

Příslušným orgánem pro zjišťovací řízení k oznamovanému záměru je Krajský úřad Ústeckého kraje.

Toto oznámení bylo zpracováno dle přílohy č. 3 uvedeného zákona.

B.I.2. Kapacita (rozsah) záměru

Výrobním programem závodu je výroba sanitární keramiky různých velikostí, především umyvadel, záchodových mís, bidetů a dalších keramických výrobků. Výroba v roce 2014 dosáhla 643 580 ks keramických produktů.

K instalaci nového technologického zařízení budou provedeny změny v dispozičním uspořádání předmětné provozní haly.

Počet zaměstnanců zůstane na současném počtu, tj. 568, s nově instalovanou technologií se nezvýší. Směnnost zůstane na dnešní úrovni, tj. nepřetržitý provoz s 12 hod. periodou.

Frekvence zásobovací a odbytové dopravy se v souvislosti se zavedením nové technologie koncové povrchové úpravy výrobků se nezmění.

B.I.3. Umístění záměru

Umístění závodu podle standardu územní lokalizace České republiky uvádí následující tabulka, výřezy z mapových podkladů a další grafické podklady jsou v přílohách.

Výrobní areál společnosti Ideal Standard s.r.o. je situován v historické průmyslové zóně Teplic. Vlastní záměr rozšíření výroby je situován do areálu závodu, do provozované výrobní haly, do prostoru dnešního mezikladu hotových výrobků. Charakter výroby s nově instalovanou technologií není v rozporu s platným územním plánem města Teplice.

<i>Tabulka 2 – Katastrální údaje umístění areálu závodu a realizace záměru</i>	
typ územní jednotky	Název
Kraj	Ústecký
Okres	Teplice
Obec	Teplice
Katastrální území	Teplice - Trnovany (kód 766259)
Pozemky záměrem	dotčené p.p.č. 1010

B.I.4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry

Společnost Ideal Standard s.r.o. se zabývá výrobou sanitární keramiky, jako jsou umývadla, klozety, bidety a další výrobky pro široké spektrum zákazníků.

V rámci projektu zvyšování užitečných vlastností některých výrobků (umyvadla, klozety) chce firma zavést formou technologií povrchové úpravy Easy Clean Coating, která zajistí vyšší vodoodpudivost glazury vybraných produktů a tedy následně zajistí nižší znečišťování jejich povrchu mj. vodním kamenem. Podle záměru Ideal Standard s.r.o. se touto technologií bude upravovat asi 30 000 ks výrobků o průměrné ploše 0,5 m², výhledově až 50 000 ks výrobků, tzn., že technologií ECC bude ošetřeno až cca 25 000 m² plochy (v jedné finální vrstvě).

Projektový záměr představuje instalací zařízení pro novou technologii jako koncového stupně výroby. S tím souvisejí vnitřní úpravy současně provozované haly – meziskladu výrobků. Přitom nebudou nutné zásadní změny ve VZT a vytápění.

Realizací projektu, především stavebních objektů nedojde ke střetům s jinými záměry v lokalitě.

B.I.5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění

Potřeba záměru souvisí s výrobní a obchodní strategií společnosti s cílem zlepšování užitečných vlastností předmětných výrobků a zlepšení jejich údržby.

Nová technologická zařízení budou umístěna v objektu společnosti. Žádná přístavba nebude nutná a to ani v souvislosti se skladováním výrobků.

B.I.6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru

B.I.6.1. Stavební úpravy výrobní haly

Stavební úpravy představují dispoziční uspořádání haly, kde budou umístěna výrobní zařízení technologií Easy Clean (2 lakovací kabiny a sušící tunel). K tomu je třeba uvolnit plochu 192 m².

VZDUCHOTECHNICKÁ ZAŘÍZENÍ PRO NOVOU TECHNOLOGICKOU ČÁST

Ve stávajícím systému větrání výrobních hal (pracovního prostředí) nedojde ke změně.

Technologie ECC bude mít celkem tři výduchy do volného ovzduší zaústěné ve výšce cca 8 metrů nad terénem. Dvě kabiny na nástřik o průřezu 600x250 mm, tunel o průměru 500 mm. Výkon odsávání kabin bude 1 500 až 2 000 m³/hod., sušícího tunelu 2 000 m³/hod.

Zařízení pro snižování emisí zde nebude instalováno.

VYTÁPĚNÍ, OHŘEV VODY

Pro bývalý sklad, nyní prostor pro technologii ECC je navržena teplovodní otopná soustava s nuceným oběhem vody. Zdrojem tepla otopnou soustavu objektu budou 2 závěsné plynové kondenzační kotle GEMINOX THR_s 10-50C o jednotkovém jmenovitém tepelném příkonu 9,9 do 49,2 kW. Jedná se o kotle s modulačně řízeným výkonem hořáku. Oba kotle budou umístěny v I. nadzemním podlaží a spojeny do kaskády. Otopná plocha ve větších prostorách objektu bude tvořena vodními vytápěcími sálavými stropními panely KPS a otopná plocha m.č.102 bude tvořena deskovým ocelovým tělesem RADIK Klasik s bočním připojením.

Z hlediska odtahu spalin budou kotle v provedení TURBO s koaxiálním provedením sání a výfuku přes strop a střechu objektu, sestaveným z plastových komponent (80/125mm pro THR_s 10-50).

B.1.6.2. Technologie keramické výroby s novým koncovým zařízením povrchových úprav

Chemická směs pro povrchovou bude na povrch výrobku, ošetřovaný technologií ECC, nanášena ručně v prostoru otevřených stříkacích kabin (digestoří) pomocí stříkací pistole. Dle technologického předpisu výrobce směsi ECC 4000 má být tlak vzduchu pro nástřik asi 2 bary při vzdálenosti stříkací pistole od výrobku 10 až 20 cm. Na 1 m² ošetřené plochy má být nastříkáno 40 až 60 g aplikačního roztoku. Nástřik se provádí při „pokojové“ teplotě (15 až 30° C), ošetřovaný výrobek je této teplotě vystaven po dobu minimálně 10 až 30 minut před aplikací. Před nanášením ECC má být ošetřovaný výrobek suchý.

Po nástřiku jsou výrobky ošetřené technologií ECC přesunuty do nevytápěného „sušícího“ tunelu, kde dojde k odpaření rozpouštědla a reakci aplikačního roztoku s keramickým povrchem výrobků.

Technologie ECC vytváří na ošetřených výrobcích nesmáčivý povrch.

Nástřik ECC může být použit k získání odpudivosti proti jakékoliv kapalině s povrchovým napětím větší než 15 mN/m, tzn. např. pro vodu, oleje, ketony, benzín a aromatické a alifatické uhlovodíky.

Údržba technologického zařízení bude součástí systému údržby v rámci celého závodu, zajišťující servis pro výrobu i objekty.

B.1.7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Zahájení prací: 1/2016

Dokončení prací: 3/2016

B.1.8. Výčet dotčených územně samosprávních celků

Město Teplice

B.I.9. Navazující rozhodnutí podle § 10 odst. 4 zák. č. 100/2001 Sb. a správní úřady, které budou tato rozhodnutí vydávat

Městský úřad Teplice – Stavební úřad:

- společné územní rozhodnutí a stavební povolení
- kolaudační souhlas

- Odbor životního prostředí:

- povolení k umístění vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší
- povolení provozu vyjmenovaného stacionárního zdroje

B.II. ÚDAJE O VSTUPECH

B.II.1. Půda

Záměr je umísťován do provozovaného výrobního objektu, nevzniká zde potřeba nového záboru pozemku v ZPF.

B.II.2. Voda

Celková spotřeba vody dosahuje 72 167m³ (2014) s uvedením technologie ECC se významně nezvýší.

Voda pro sociální účely

Zdrojem pitné vody je současná firemní přípojka vodovodu z veřejné sítě. S provozem nové technologie se celková roční spotřeba vody zvýší jen nepatrně (o 30m³).

Technologická voda

Tato voda je čerpána v procesu keramické výroby a čištění z jímacího zařízení v Proboštově. (Pov. s č.j. MgMT/092859/2014). V předmětné technologii nebude využívána, pro výrobu keramiky zůstane v nezměněném objemu při stejné produkci výroby, t.j. zhruba 2,0 m³/měsíc (povoleno 2,59 m³/měsíc).

B.II.3. Surovinové a energetické zdroje

SUROVINY

Pro výroby předmětné keramiky se spektrum a objemy vstupních surovin při nezměněné produkci nezmění. Hlavními surovinami jsou především přírodní kaolín, jíly, křemičitany, vápenec, mastek a další) o celkové roční spotřebě kolem 14 000 t. Další skupinu surovin tvoří směsi pro výrobu forem, plnidla, barvicí složky a další doprovodné suroviny a prostředky (cca 160 t).

Dalšími standardně používanými surovinami jsou především prostředky pro údržbu strojního vybavení a objektů (zejména čisticí prostředky, oleje a maziva). Tyto suroviny se spotřebovávají v malých množstvích – v litrech za měsíc. Jejich spotřeba se zvýší nepatrně.

Pro nástřik k povrchové úpravě výrobku technologií ECC se bude používat směs tvořená 980 g ethanolu + 10 g chem. směsí ECC 4000 + 10 g 37% HCl. Směs ECC 4000 obsahuje 60 hm.% tetraethylkřemičitanu, 30 hm.% ethanolu a 10 hm.% fluoropolymeru (na 1 kg směsi). Podle technického listu je spotřeba připraveného roztoku při ručním nástřiku 40 až 60 g/m², tedy na ošetření 25 000 m² plochy finálních výrobků se spotřebuje až 1500 kg připraveného roztoku. Pokud se bude uvažovat s přestříky 20% směsí, pak bude celková roční spotřeba až

1800 kg připraveného roztoku. Při obsahu ethanolu 0,983 kg/kg to znamená, že projektovaná spotřeba VOC (ethanolu jako rozpouštědla) je cca 1769 kg VOC/rok. Na čištění technologického zařízení je projektována spotřeba acetonu 10 kg/rok a pro čištění výrobků před nástřikem (odhadem cca 20% produkce) 35 kg acetonu.

V současné době jsou ve výrobním procesu v závodě používány další různé nátěrové hmoty (např. C 2001, S 200 U, S 2013, spray RAL, Aluksyl, Zebrakryl apod.) v množství cca 156 kg/rok (2014) s celkovým obsahem VOC 116 kg VOC/rok. Při uvažovaném odhadu souvisí s aplikací nátěrových hmot i spotřeba ředidel ve výši cca 10% hmotnosti barev, tzn. cca 12 kg organických ředidel.

Celková projektovaná spotřeba organických rozpouštědel pro provozovnu Ideal Standard s.r.o. dosáhne po zavedení technologie ECC celkem 1942 kg VOC/rok.

Bezpečnostní listy jsou v příloze Oznámení.

ELEKTRICKÁ ENERGIE

Nová zařízení budou připojena na současné elektrické rozvody v objektu. Spotřeba elektřiny pro nová zařízení dosáhne 22 000 kWh/rok. (Současná spotřeba elektřiny pro celý závod dosahuje 515 305 kWh/rok.

Dodávka elektrické energie bude zajištěna ze stávajícího rozvodu areálu firmy. Napájení nové technologie“ bude prostřednictvím stávajících hlavních rozvaděčů.

TEPLO

Temperování výrobních hal je prováděna pomocí teplovzdušných (parních) jednotek. Pára je dodávána z teplárny. Využívá se i teplo od pecí výpalu keramiky. Nově provozovaná část haly s technologií ECC bude vyhřívána, jak je uvedeno výše, 2 plynovými kotly Geminox, ze kterých bude vyrobená teplá voda vedena do tepelných zářičů pod stropem, resp. na stěně haly.

PLYN

Technologická zařízení povrchových úprav nebudou využívat zemní plyn. Ten bude nadále v závodě spotřebováván v technologických zařízeních jako dosud, hlavně v sušárnách a keramických vypalovacích pecích a klimatizačních jednotkách tlakového lití jako zdroj pro vytápění a ohřev TUV objektů. Nově bude plyn přiveden do kotlů k vytápění prostoru technologie ECC.

Současná roční spotřeba zemního plynu dosahuje (2014) 3 586 300 m³/rok. Provozem nové technologie se významně nezvýší – o 2 147 m³.

B.II.4. Nároky na infrastrukturu

Hlavní objem obslužné dopravy představuje zásobování zpracovávanými surovinami pro výrobu keramiky a expedice hotových výrobků. Z hlediska dopravy osobními vozidly má rozhodující podíl zaměstnanecká doprava; zákaznická představuje jen několik aut denně.

Noční doprava nákladních vozidel není provozována. Doprava surovin probíhá denně, bývá to i včetně víkendů a svátků i když nepravidelně. Průměrně přijedou denně 3 silo-kamiony, 3 TNA a 2 dodávky. Odbytová doprava představuje 3 – 4 kamiony denně (TNA) jen v pracovní dny.

Frekvence nákladní dopravy zůstane na stejné úrovni nadále, stejně jako přístupová komunikace, kterou je Zemská ulice.

Osobní doprava představuje dopravu zaměstnanců na a ze směn. Návštěvy závodu dosahují jen několika aut denně a to s nepravidelnou frekvencí. Frekvence osobní dopravy se nezvýší.

Nyní cca 150 parkovacích míst na parkovišti před společností na vlastních pozemcích společnosti, jedna plocha je pronajata od Ardagh Metal Packaging Czech Republic s.r.o. Příjezdová komunikace do společnosti je Zemská ulice. Rozšíření parkoviště OA se neplánuje.

Záměr nepotřebuje nové napojení na inženýrské sítě mimo areál závodu.

B.III. ÚDAJE O VÝSTUPECH

B.III.1. Ovzduší

Stacionární zdroje znečišťování ovzduší

Nosným technologickým procesem výroby je výroba sanitární keramiky vypalováním za pomoci zemního plynu a tedy hlavními sledovanými emisemi do ovzduší jsou NO_x a CO. U glazovacích linek a opravných kabin jsou to TZL. VOC jsou emitovány z retušovacích kabin, tunelových vypalovacích pecí a výroby matričních modelů.

Novým zdrojem znečišťování ovzduší bude technologická linka ECC. Tento zdroj přísluší podle projektované spotřeby organických rozpouštědel do skupiny nanášení nátěrových hmot 0,6 až 5 t VOC/rok.

Projektovaná spotřeba VOC v závodě po zavedení technologie ECC bude za rok celkem 1 942 kg VOC/rok, resp. 1 010 kg TOC/rok.

Celková roční emise tedy bude dosahovat 1 942 kg VOC (1010 kg TOC). Pro informaci uvádíme produkci sledovaných znečišťujících látek ze zdrojů závodu dle hlášení ISPOP za rok 2014.

škodlivina	TZL	NO_x	CO	VOC	F*
	16,43	7,04	11,94	2,18	0,64

*jako fluorovodík

Hodnoty jsou zaokrouhleny na 2 des. místa.

U VOC při stejném objemu výroby se zvýší roční emise VOC na 4,12 t/rok.

Přírůstek emisí ze spalování zemního plynu z kotlů vyhřívání haly ECC vzhledem k jejich roční spotřebě bude zanedbatelný.

Mobilní zdroje znečišťování ovzduší

Tyto zdroje představují především nákladní auta obslužné dopravy a osobní auta zaměstnanců a méně návštěv. Intenzita nákladní dopravy dosahuje v průměru o 9-10 TNA denně (18 - 20 obrátek a zhruba o 2 LNA (4 obrátky) a není významným příspěvkem ke znečišťování ovzduší v lokalitě (Dle odborného odhadu maximálně než první procenta ve vztahu k imisnímu limitu NO_2 (maximální hodinová koncentrace).

Tento stav se nezmění ani s doplněním výroby o technologii ECC, protože se frekvence vyvolané dopravy nezvýší.

B.III.2. Odpadní vody

Technologické odpadní vody

Technologii ECC není zdrojem odpadních vod. Technologické odpadní vody vznikají při hlavním výrobním procesu – výrobě sanitární keramiky. Po přečištění na vlastní ČOV jsou tyto vody odváděny do vodoteče (Bystřice).

Celková roční produkce těchto vod dosáhla v r. 2014 43,17 m³.

Splaškové odpadní vody

Splaškové odpadní vody jsou vedeny do městské splaškové kanalizace.

Odpadní vody ze stravování jsou do splaškové kanalizace napojeny přes lapák tuků.

Roční množství splaškových vod přibližně odpovídá spotřebě pitné vody a zůstane na současné úrovni.

B.III.3. Srážkové vody

Tyto vody jsou v režimu jiného nakládání s vodami. Dešťová voda je odváděna do veřejné kanalizace. Zde k žádné změně nedojde, nevzniknou žádné nové zpevněné plochy ani střechy.

B.III.4. Odpady

Při provozu vznikají odpady z výroby keramiky, údržby zařízení a objektu a komunální odpad. Přehled spektra a množství produkovaných odpadů za rok 2014 prezentuje následující tabulka.

<i>Tabulka 3 - Odpady z výroby a údržby</i>			
<i>kód</i>	<i>Druh odpadu</i>	<i>Kategorie</i>	<i>produkce (t) 2014*</i>
07 02 13	Plastový odpad	O	12,17
08 01 11	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	N	0,27
08 04 09	Odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	O	1,94
08 04 10	Jiná odpadní lepidla a těsnicí materiály neuvedené pod číslem 08 04 09	N	10,34
10 12 01	Odpadní keramické hmoty před tepelným zpracováním	O	35,10
10 12 03	Úlet a prach	O	0,31
10 12 06	Vyřazené formy	O	2009,60
10 12 08	Odpadní keramické zboží, cihly, tašky a staviva (po tepelném zpracování)	O	134,26
10 12 09	Pevné odpady z čištění plynu obsahující nebezpečné látky	N	51,68
10 12 13	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	O	2453,59
14 06 03	Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	N	0,38
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O	21,76
15 01 02	Plastové obaly	O	14,44
15 01 03	Dřevěné obaly	O	62,99
15 01 06	Směsné obaly	O	37,80

15 01 07	Skleněné obaly	O	0,16
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezp. látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	N	0,15
15 01 11	Kovové obaly obsahující nebezpečnou výplňovou hmotu (např. azbest) včetně prázdných tlakových nádob	N	0,05
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	N	1,63
15 02 03	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy neuvedené pod číslem 15 02 02	O	0,09
16 11 06	Vyzdívky a žáruvzdorné materiály z nemetalurgických procesů neuvedené pod číslem 16 11 05	O	11,36
17 01 01	Beton	O	3,52
17 04 05	Železo a ocel	O	27,5
17 04 11	Kabely neuvedené pod číslem 17 04 10	O	106,14
17 05 04	Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03	O	106,14
17 06 04	Izolační materiály neuved. pod č. 17 06 01 a 17 06 03	O	0,325
20 01 23	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení obsahující nebezpečné látky neuvedené pod čísly 20 01 21 a 20 01 23	N	0,074
20 01 35	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení obsahující nebezpečné látky neuvedené pod čísly 20 01 21 a 20 01 23	N	0,074
20 01 36	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení neuvedené pod čísly 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35	O	3,158
20 02 01	Biologicky rozložitelný odpad	O	12,42
20 03 01	Směsný komunální odpad	O	46,54
20 03 07	Objemný odpad		2,12

*zaokrouhлено na 2 des. místa

Provozem přidané technologie ECC nové druhy odpadů nepřibudou. Co se týče produkce, zvýší se jen u některých druhů a to o nevýznamná množství a to zejména u odpadu kat. č. 15 02 02 (sorpční materiály a čisticí tkaniny) a to o 0,3 t. Dále to pravděpodobné u komunálního odpadu (kat. č. 20 03 01) do 0,5 t.

U odpadu z údržby a doprovodných procesů by mělo být zvýšení produkce jen v prvních procentech. Veškerý spotřebovaný lín se odpaří.

S odpady je v závodě nakládáno v souladu v právními předpisy.

Likvidace odpadu, je smluvně zajištěna se společností Marius Pedersen a.s.

S použitými obaly je nakládáno v souladu se zákonem č. 477/2001 Sb. V platném znění (o obalech). Recyklovatelné odpady jsou shromažďovány odděleně a předávány k recyklaci.

B.III.5. Ostatní výstupy

B.III.5.1. Hluk a vibrace

Stacionární zdroje hluku jsou umístěny převážně uvnitř objektů (výrobní zařízení výroby keramiky) Na vnějším plášti a střeše to jsou pouze ventilátory klimatizace. Z nových zařízení ke zdrojům hluku přibude VZT jednotka technologie ECC, která bude mít celkem tři výduchy do volného ovzduší zaústěné ve výšce cca 8 metrů nad terénem. Hluk se nepředpokládá vyšší než 80 dB. Úroveň hluku na současných pracovištích dle schématu - hluk. mapy nepřekračují výrobní prostor, resp. hranice závodu. Maximální hodnoty hluku u výrobních zařízení byly zjištěny na pracovišti glazovny (93,8dB) sádrovny (84,7 – 87,1 dB) a tlakového lití 2 (81,2 dB). U ostatních pracovišť nepřekračuje úroveň hluku 80 B.

Vzhledem k obvyklé neprůzvučnosti stěn objektů (min 25 dB) je zajištěno splnění podmínek k dodržení limitní úrovně akustické hladiny v chráněných venkovních prostorech obytných objektů.

Mobilní zdroje

Míra dopravní zátěže souvisí s intenzitou zásobovací a odbytové dopravy a s kapacitou parkoviště OA a frekvencí osobní dopravy. Ta není ani v současné době nijak vysoká. Žádné zvýšení frekvence obslužné dopravy se po uvedení technologie ECC do provozu neočekává.

B.III.5.2. Záření

Vlastní provoz není zdrojem radioaktivního ani elektromagnetického záření - nebudou zde ani nadále provozovány žádné průmyslové generátory vysokých frekvencí.

B.III.5.3. Zápach

Předkládaný záměr představuje nanášení vodooodpudivého nástřiku, který obsahuje etanol (alkohol), je tedy zdrojem pachových emisí. Vzhledem ke spotřebě předmětné chemické směsi, která dosáhne 1500 - 1800 kg za rok, nebude ale generovat významný zápach, spojený s obtěžováním zaměstnanců ani obyvatel v potenciálně dotčeném okolí.

B.III.6. Doplnující údaje

Údaje, nezbytné k popisu záměru a jeho vyhodnocení z hlediska vlivů na životní prostředí jsou obsaženy v jednotlivých kapitolách tohoto Oznámení. V průběhu zpracování tohoto Oznámení se nevyskytly žádné zásadní nové informace k doplnění dat o výstavbě a technologii projektového záměru.

Celková produkce výrobků sanitární keramiky je vyšší než počty výrobků ošetřených technologií ECC (30-50 000 ks).

B.III.7. Havarijní rizika

Záměr představuje především úpravy interiéru provozované výrobní k novému dispozičnímu uspořádání výrobních zařízení. Z dosavadního provozu je ověřeno, že zde nevznikají žádná významná rizika potenciálních havárií, jako zdroj negativních vlivů na životní prostředí v okolí závodu.

Při provozu nově instalovaného zařízení se bude jednat o rizika nahodilá a jedná se především o riziko požáru při aplikaci etanol obsahujících směsí ve stříkacích kabinách a případně skladování.

ČÁST C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.I. VÝČET NEJZÁVAŽNĚJŠÍCH ENVIRONMENTÁLNÍCH CHARAKTERISTIK DOTČENÉHO ÚZEMÍ

Projektový záměr firmy společnosti Ideal Standard s.r.o.– instalace dodatečné technologie, je umístován do historické průmyslové zóny v Teplicích, kde jsou provozovány další průmyslové podniky. Výroba keramiky zde probíhá od poloviny 19. století. Oznamovaný záměr je situován do výrobních prostor provozovaného závodu.

Širší okolí Teplic bylo historicky významně ovlivňováno antropogenní činností, především povrchovou těžbou uhlí. Povrchová těžba měla výrazný vliv na změny morfologie krajiny především východně a západně od Teplic. S tím souvisí značné ovlivnění krajiny především z hlediska morfologie. Dlouhodobě zde bylo významně znečišťováno ovzduší, zejména oxidy síry a prachem. Dotčená lokalita je dnes součástí intravilánu obce okrajovou částí obce, plně urbanizované krajiny. Areálu firmy sousedí s dalšími průmyslovými podniky. Nejbližší trvale obydlené objekty (rezidenční čtvrti rodinných domů) se nalézají JV a SV ve vzdálenosti asi 200 - 300 m od lokality závodu.

Blízké okolí předmětné lokality není součástí zvláště chráněných území ani lokality soustavy NATURA 2000, ani zde nejsou žádné registrované významné krajinné prvky. Území průmyslové zóny a ani její blízké okolí není součástí Územního systému ekologické stability.

Významnou charakteristikou širší lokality je využívání minerální vody k léčebným účelům (Lázně Teplice). S tím souvisí i vymezené ochranné pásmo přírodního léčivého zdroje.

C.II. STRUČNÁ CHARAKTERISTIKA STAVU SLOŽEK ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.II.1. Klima a ovzduší

C.II.1.1. *Klima*

Dle klimatické rajonizace přísluší dle klasifikace Quira širší území do oblasti T 2 (ex Atlas podnebí Česka, ČHMÚ 2007).

Podnebí oblasti je silně ovlivněno reliéfem. Pánev je na SZ a Z lemována věncem hor, z nichž zejména Krušné hory spadají ostře modelovaným vysokým svahem. Při západním proudění se tak vytváří anemo-orografický systém velkého rozměru, který do značné míry podmiňuje mimořádně silný srážkový stín. Oblast je nejteplejší v údolí Ohře, teploty klesají k JZ a k úpatí hor. Srážky se na východě pohybují kolem 480 - 500 mm, k západu však, zejména k úpatí Doupovských hor, klesají na velmi nízké hodnoty. Pro výběžek pánve mezi Krušnými horami a Českým středohořím jsou význačné teplotní inverze velkého rozsahu.

	Měsíc												Rok
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Úhrn srážek [mm] 2014	24	6	26	36	94	34	111	78	88	48	23	38	606

dlouhodobý srážkový normál 1961-1990 [mm]	42	36	38	44	61	68	68	70	50	39	47	49	612
Úhrn srážek v % normálu 1961-1990	57	17	68	82	154	50	163	111	176	123	49	78	99

Tabulka 5: Teploty (2014) a dlouhodobý normál (1961-1990), Ústecký kraj

	Měsíc												Rok
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Průměrná teplota vzduchu [°C] 2014	0,1	1,8	6,4	10,3	12	16	19,4	15,8	14,3	10,3	5,9	2	9,5
dlouhodobý normál teploty vzduchu 1961-1990 [°C]	-2,4	-0,9	2,8	7,5	12,4	15,8	17,2	16,6	12,9	8,1	2,9	-0,6	7,7
odchylka od normálu [°C]	2,5	2,7	3,6	2,8	-0,4	0,2	2,2	-0,8	1,4	2,2	3	2,6	1,8

C.II.1.2. Ovzduší

Zastoupení jednotlivých směrů větru v regionu odpovídá morfologii terénu v oblasti. Nejčastější je vítr západní (27%) a JZ (16%).

Tabulka 6: Odhad větrné růžice (ve výšce 10 m nad povrchem, četnosti v %)

Třída stability	Rychlost větru (m/s)	S	SV	V	JV	J	JZ	Z	SZ	calm
I	1,7	0,34	0,58	1,21	0,58	0,58	1,50	2,08	0,14	3,53
	5,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	11,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
II	1,7	0,48	0,89	2,63	1,40	0,69	2,87	5,38	1,09	6,63
	5,0	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	0,01	0,00	0,01	
	11,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
III	1,7	0,51	1,01	1,69	0,81	0,41	2,39	4,41	1,51	3,09
	5,0	0,35	0,79	0,91	0,15	0,06	1,31	3,03	1,02	
	11,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,02	
	1,7	0,69	0,63	1,36	0,87	0,49	1,86	2,97	1,56	3,19

IV	5,0	0,98	1,40	1,42	0,24	0,19	3,51	5,74	2,84	
	11,0	0,07	0,12	0,18	0,01	0,00	0,84	0,00	0,00	
V	1,7	0,32	0,47	0,75	0,74	0,28	1,07	1,40	0,68	1,65
	5,0	0,21	0,18	0,29	0,23	0,11	0,84	0,99	0,50	
	11,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
<i>Celkem</i>		<i>3,96</i>	<i>6,08</i>	<i>10,45</i>	<i>5,03</i>	<i>2,81</i>	<i>16,20</i>	<i>27,39</i>	<i>9,99</i>	<i>18,09</i>

V současné době lze charakterizovat kvalitu ovzduší podle informací ČHMÚ jako uspokojivou.

Imisní pozadí hlavních polutantů ovzduší v regionu je monitorováno nejbližší od dotčené lokality ve stanici ČHMÚ Teplice a Kostomlaty p. Milešovkou.

Měsíční průměry měření vybraných polutantů v roce 2014 jsou převzaty z ročenky ČHMÚ:

<i>Tabulka 7 – Výsledky měření koncentrací vybraných polutantů ovzduší</i>						
měřicí stanice		ČHMÚ Teplice (č.1763)- koncentrace v [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]				
rok		2014				
škodlivina		NO ₂ ^x	SO ₂	B(a)P	PM10	PM 2,5
hodinové hodnoty	maximální	73,7	164,0	-	165,0	-
denní hodnoty	maximální	38,9	46,3	-	58,8	-
roční hodnota	průměr	13,2	9,6	1,1	30,8	21,1

x měřicí stanice Kostomlaty pod Milešovkou

Hodnoty z měřicích stanic jsou pro přímo pro dotčenou lokalitu jen orientační, dokreslující imisní zátěž ovzduší v širším okolí.

C.II.2. Vodohospodářské poměry

C.II.2.1. Povrchové toky a nádrže

Širší území je součástí dílčího povodí Labe (č.h.p.1-14-00), subpovodí Bílina (č.h.p.1-14-02), jihozápadně protéká Bystřice (č.h.p. 1-14-01-075). Ta je za žel. tratí zatrubněna. Nejbližší vodní nádrž je na JZ uvnitř průmyslové zóny a na SV Proboštovský rybník.

C.II.2.2. Podzemní vody

Z hydrogeologického hlediska se zájmové území nalézá v HG regionu 2131 – Mostecká pánev, severní část. V lokalitě průmyslového podniku nejsou žádná jímací zařízení podzemní vody, ale dotčené území je součástí ochranného pásma minerálních vod (podložní paleoryolit).

C.II.3. Horninové prostředí a přírodní zdroje

C.II.3.1. Geomorfologie a geologické poměry

Regionální řazení vyšších geomorfologických jednotek ČR (ČÚZK, 1996) širšího území prezentuje následující tabulka:

Tabulka 8: Umístění lokality podle geomorfologického členění

Geomorfologická jednotka	Číselné označení	Název
Provincie	I	Česká vysočina
Subprovincie (soustava)	I ₃	Krušnohorská subprovincie
Oblast (podsoustava)	I ₃ B	Podkrušnohorská oblast
Celek	I ₃ B-3	Mostecká pánev

Mostecká neogenní pánev je vyplněna jílovitými a písčitými sedimenty původně s mocnými sloji hnědého uhlí, místy se vyskytují pískovce, vypálené jíly (porcelanity). Roztroušeně se objevují průniky těles čedičů malých rozměrů.

V kvartéru se v oblasti uložily hlavně fluvialními a deluviálními sedimenty. Významně se v regionu uplatňují pokryvy se sprašemi, jednak štěrkopískové terasy u vodotečí. Svrchní část profilu (0,3 -0,4 m) na zemědělských pozemcích tvoří půdy.

Poměrně rozlehlé plochy jsou v důsledku dobývání surovin, především uhlí, pokryty antropogenní uloženinami (odvaly, výsypky, rekultivační výplně lomů).

Podloží uloženin terciéru tvoří souvrství křídý (tam, kde se vyskytuje) s pískovci merboltického souvrství a vápenatými jílovci březenského souvrství. Krystalinické podloží v lokalitě zastupuje těleso paleoryolitu.

HYDROGEOLOGICKÉ POMĚRY

Území je součástí hydrogeologického rajonu 2131 – Mostecká pánev – severní část. Horniny podložního krystalinika pánve jsou hydrogeologicky málo významné, stejně jako kvartérní sedimenty nevytvářejí významné zvodně. V terciérním souvrství byly hydrogeologické poměry, především proudění vod, významně změněny povrchovou těžbou uhlí. S postvulkanogenními aktivitami, především tektonickou činností je spojeno vytváření pramenů minerálních vod.

GEODYNAMICKÉ PODMÍNKY

Potenciální riziko seizmicity, svahové pohyby a antropogenní vlivy nejsou v území průmyslové zóny ani v prostoru areálu závodu činitelem, který by mohl ovlivnit realizaci předmětného záměru.

C.II.3.2. Půdy

Hlavní půdním zástupcem v oblasti jsou černozemě od typických černozemí na spraši, po vertikální černozemě, smonice až pelosoly na těžkých jílovitých podkladech; černozemě jsou často vyvinuté i na zahliněném povrchu štěrkopísků.

Záměr je umisťován do provozovaného objektu, uvedené informace jsou jen informativní.

C.II.3.3. Přírodní zdroje

Vlastní lokalita záměru není součástí chráněného ložiskového území. Ani není součástí bilancovaných zásob podzemní vody pro veřejné zásobování pitnou vodou. Je součástí území s přírodními zdroji minerálních vod s vymezeným ochranným pásmem.

C.II.3.4. Radonové riziko

Území s areálem závodu přísluší do kategorie středního radonového indexu z hlediska rizika. S umístěním technologických zařízení nevzniká potřeba ocenění tohoto rizika v souvislosti s budoucím pohybem osob v dotčeném prostoru.

C.II.4. Příroda

C.II.4.1. Flóra

Dle biogeografického členění přísluší širší okolí lokality součástí do provincie střeoevropských listnatých lesů, subprovincie hercynská, sosiekoregionu 1.01. Lokalita se záměrem je urbanizované území bez přirozené vegetace. Plochy s vegetací jsou zde jen uměle vybudované v rámci parkových úprav.

C.II.4.2. Fauna

Lokalita záměru je součástí zastavěného území, tedy možnosti pobytu živočichů jsou omezené na synantropní druhy, vyskytující se na vegetačních plochách v zastavěných územích (především hmyz, ptáci a drobní hlodavci). Vlastní záměr je umístován do stávajícího objektu.

C.II.4.3. Krajina a ekosystémy

C.II.4.3.1. Krajina

Zásadní vliv na charakter krajiny mostecko – teplické pánve měla povrchová těžba uhlí, která změnila reliéf krajiny vytvořením umělých depresí na jedné straně a výsypek na straně druhé. Ve fázi rekultivací vydolovaných prostor byly některé plochy revitalizovány a osázeny vegetací, příp. byly vytvořeny umělé vodní nádrže.

Region s lokalitou lze tedy charakterizovat jako kulturní krajinu, výrazně antropogenní. Území na okraji krajiny typu B dle Míchala (2001) se historicky postupně měnilo na výhradně krajinový typ A. Vlastní lokalita s areálem je zcela urbanizovaná.

C.II.4.3.2. Natura 2000 a evropsky významné lokality

Předmětné území nepatří mezi legislativně vymezené ptačí oblasti (NV 598 - 688/2004 Sb. a 19 – 28/2005 Sb.) ani není uvedeno v národním seznamu evropsky významných lokalit (NV 132/2005 Sb.). Vyjádření KÚ (OŽP) je součástí příloh tohoto Oznámení.

C.II.4.3.3. Zvláště chráněné části přírody a ÚSES

Plocha areálu závodu nezasahuje do žádného území, legislativně chráněného, ani do některého prvku ÚSES.

C.II.5. Obyvatelstvo

Území bezprostředně v okolí průmyslové zóny s areálem Ideal Standard není zastavěno obytnými objekty. Nejbližší objekty bydlení jsou ve vzdálenosti cca 200 m na JV a 400 – 500 m na SZ od lokality.

C.II.6. Hmotný majetek, kulturní a technické památky

Hmotný majetek, kulturní, technické ani historické památky v okolí areálu Ideal Standard nebudou záměrem dotčeny. Ve vlastním výrobním objektu je hmotný majetek ve vlastnictví oznamovatele.

C.II.7. Celkové zhodnocení kvality životního prostředí v dotčeném území z hlediska jeho únosného zatížení

Území průmyslové zóny s provozovaným závodem Ideal Standard je co do morfologie a výskytu přírodních fenoménů antropogenně výrazně změněným územím se zástavbou areálů průmyslových podniků, komunikací a obecně hustou městskou zástavbou. Ekologická stabilita území je nízká.

Okolí Teplic, stejně jako ostatně celá mostecko-teplická pánev, patřilo mezi území výrazně negativně environmentálně ovlivňované těžbou surovin, především povrchovou těžbou uhlí a dále činností tepelných elektráren. Zejména imisní situace ovzduší byla do nedávné minulosti značně nepříznivá z hlediska koncentrací oxidů síry a polétavého prachu. Díky technologickým změnám v procesu úpravy a spalování uhlí i redukcí emisí je v současné době imisní situace v okolí i velkých znečišťovatelů ovzduší příznivá, jak dokumentují data o koncentracích sledovaných škodlivin ovzduší na měřicích stanicích v regionu. Na druhou stranu se díky neustálému nárůstu dopravy zvyšuje podíl emisí z výfukových plynů, hluk a obtěžování obyvatel pohybem vozidel tam, kde doprava prochází obytnými sídly.

Území biologicky významná se v dotčené lokalitě ani jejím nejbližším okolí nenacházejí.

Z hlediska environmentální únosnosti širšího území výstavbou a provozem průmyslových podniků v PZ je důležité, že obytné zóny nejsou v bezprostředním dotyku s průmyslovými podniky. Vlastní dosavadní keramická výroba společnosti Ideal Standard není zdrojem emisí významně zatěžujícím životní prostředí v okolí, především ovzduší.

ČÁST D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D.I. CHARAKTERISTIKA MOŽNÝCH VLIVŮ A ODHAD JEJICH VELIKOSTI A VÝZNAMNOSTI

D.I.1. Vlivy na obyvatelstvo

Případné potenciální vlivy na pohodu a zdraví obyvatelstva z předmětné technologie záměru se dotýkají pracovníků, pohybujících se v pracovním prostředí. Mohly by se týkat i obyvatel bydlících okolí, v případě významné imisní zátěže polutanty ovzduší z přidávané technologie a zvýšené frekvence obslužné dopravy, pokud by k ní došlo. Podobně je potenciálním negativním faktorem hluk s provozovaných zařízení a dopravy.

Z charakteru technologie ECC, objemu i vlastností používaných látek je zřejmé, že se zapojením této technologie do výrobního procesu nezhorší imisní situace v okolním ovzduší a tedy nebude zdrojem zdravotních rizik obyvatele ani zhoršení environmentálních podmínek v lokalitě a jejím okolí.

Vzhledem k malé intenzitě emitovaného hluku ze stacionárních zdrojů a obslužné dopravy a vzdálenosti obytných již při současném rozsahu výroby nepůsobí hluk žádné potenciální zdravotní dopady (fyzické ani psychické) na obyvatele v okolí. To se nezmění ani instalací nového technologického zařízení, které nemá vliv na objem vlastní produkce sanitární keramiky závodu. Ani logistika, která zůstane na současné úrovni, nemá významný dopad na obyvatele v okolí.

Jiné fyzikální ani biologické vlivy s případným nepříznivým dopadem na okolní obyvatelstvo se neočekávají.

D.I.2. Vlivy na ovzduší a klima

Klimatické ani mikroklimatické poměry v okolí výrobního závodu Ideal Standard s.r.o. nebyly dosavadní výrobní činností významně dotčeny a to se nezmění ani po instalaci a uvedení do provozu technologie ECC.

Provoz současných vyjmenovaných zdrojů (především pece na sušení a výpal keramiky, klimatizační jednotky na zemní plyn) je z hlediska ochrany ovzduší řízen Provozním řádem a podmínkami provozu, stanovené OŽP KÚ pro povolení provozu vyjmenovaných zdrojů. Dle výsledků měření emisí a hlášení do ISPOP jsou v dosavadním výrobním procesu dodržovány legislativní podmínky provozu.

Rozšířením výrobního programu o technologii ECC nedojde k významným změnám v produkci emisí a ani ke zvýšení imisní zátěže v okolí. Pro těkavé organické látky není legislativně stanoven imisní limit, tedy se imisní vlivy u těchto látek neposuzují. (Dle aktuálně zveřejněné evidence ČHMI produkují stacionární zdroje (skupiny REZZO 1 až 3, rok 2010) na území Ústeckého kraje celkovou roční emisi VOC ve výši 11 792 t/rok oproti zde ročním emisím ze závodu Ideal Standard v Teplicích ve výši 1,942 t VOC/rok.

Nejvýznamnější emise, charakteristické pro automobilovou dopravu i pro spalování zemního plynu jsou oxidy dusíku, oxid uhelnatý a uhlovodíky. Frekvence dopravy bude v daném případě nadále nízká a její frekvence zůstane na současné úrovni. Pohyb vozidel dopravní obsluhy závodu představuje nízkou produkci emisí ze spalovacích motorů a má zanedbatelný vliv na imisní situaci v okolí. Výše imisního příspěvku znečišťujících látek se výroby pohybuje podle kvalifikovaného odhadu v prvních procentech hodnoty imisního limitu a to pro maximální hodinovou koncentraci NO₂.

D.I.3. Vlivy na další fyzikální a biologické faktory

D.I.3.1. Vliv na hlukovou situaci

PROVOZ

Hlavní stacionární zdroje hluku z výroby, jak je uvedeno v části B, jsou zařízení vzduchotechniky na střeše objektu výrobních hal a provozní doprava, především nákladní zásobovací a odbytová. Hlukové parametry přidaných jednotek VZT haly ani technická zařízení nová technologie ECC (stříkací kabiny a sušící tunel) nezvětší významně rozsah ani intenzitu hlukových zdrojů v areálu závodu. Frekvence nákladní dopravní obsluhy, jak je uvedeno výše, zůstane na současné úrovni a tedy celková úroveň emitovaného hluku z dopravy se nezvýší.

Vzhledem k hlukovým parametrům provozovaných zařízení i nově instalovaných a jejich umístění uvnitř objektu lze potvrdit, že hluk ze stacionárních a mobilních zdrojů generovaný provozem výrobního závodu nepřekročí hodnoty příslušných limitů pro akustickou zátěž v chráněném venkovním prostoru a okolní obytné zástavbě i po zprovoznění technologie ECC.

Vibrace

Výrobní zařízení nejsou zdrojem vibrací, a tedy nemají žádný vliv na objekty v okolí ani na zdraví lidí.

D.I.3.2. Vlivy na zatížení ionizujícím / neionizujícím zářením

Ve výrobním závodě nejsou a nadále nebudou umístěny zdroje záření, které by se mohly projevit ve venkovním prostředí.

D.I.4. Vlivy na povrchové a podzemní vody

Při provozu nové technologie se neočekávají situace, při kterých by mohly být ohroženy podzemní či povrchové vody. Technologické odpadní vody jsou při výrobě keramiky přečišťovány ve vlastní ČOV a na základě úředního povolení odváděny do řeky. U nově provozovaného technologického zařízení nebudou tyto vody produkovány.

Chemismus ani další vlastnosti vody v povrchových ani mělkých podzemních vodách v okolí nejsou ovlivňovány keramickou výrobou dnes. Limity přečištěných odpadních vod pro vypouštění do vodoteče jsou dodržovány.

Splašková voda je vedena do veřejné kanalizace, stejně jako dešťové vody. Nevzniká přímé nebezpečí ohrožení jakosti povrchových vod.

D.I.5. Vlivy na půdu

Keramická výroba s přidanou technologií ECC ani dopravní obsluha závodu nejsou zdrojem rizika pro půdy. V technologickém procesu se nepoužívají látky, které by v případě havárie mohly kontaminovat půdy v okolí. To platí i pro obslužnou dopravu, které je vedena po městských zpevněných komunikacích.

D.I.6. Vlivy na horninové prostředí a na přírodní zdroje

Rozsah a charakter záměru vylučují ovlivnění horninového prostředí a přírodních zdrojů, včetně vodních.

D.I.7. Vlivy na faunu, flóru a na ekosystémy

Výrobní areál Ideal Standardu není v dotyku územím, legislativně chráněným ani s vymezenými lokálními prvky Územního systému ekologické stability. Nedojde ani

k nepřímému ohrožení výskytů chráněných druhů rostlin a živočichů. Záměr se nedotýká žádné lokality, vyhlášené v rámci programu Natura 2000 (viz příloha H.III).

D.I.8. Vlivy na krajinu

Technologie ECC je umístována do objektu provozovaného závodu, v historicky zastavěném území. Tedy nemůže dojít ani k lokální změně krajinného rázu ve smyslu využívání krajiny. Celé okolí lokality průmyslové zóny je již součástí plně antropogenizované krajiny.

D.I.9. Vlivy na hmotný majetek a kulturní památky

Projektový záměr nebude mít žádný vliv hmotný majetek, kulturní ani technické památky, které by mohly být dostavbou poškozeny nebo likvidovány, nedojde k jejich újmě. (Vyjma majetku investora.)

D.II. ROZSAH VLIVŮ VZHLEDEM K ZASAŽENÉMU ÚZEMÍ A POPULACI

Rozsah vlivů investičního záměru vzhledem k malé ploše dotčeného území a k relativně malé intenzitě vlivů bude nevýznamný. Dotčená lokalita závodu není v přímém kontaktu s obytnými domy, negativní vlivy na obyvatele při provozu předmětné technologie nebudou ani v širším okolí dosahovat úrovně, která by ohrožovala jejich zdravotní stav a psychické zatížení.

Použití technologie ECC na keramických výrobcích přináší kromě zlepšení užitných vlastností výrobků také podstatné snížení různých chemických čisticích přípravků při jejich používání koncovými uživateli.

Zásobovací a odbytová doprava bude jako probíhat jako dosud a její frekvence se rozšířením výroby o technologii ECC nezvýší. Podobně se nezvýší ani podíl osobní dopravy.

D.III. ÚDAJE O MOŽNÝCH VÝZNAMNÝCH NEPŘÍZNIVÝCH VLIVECH PŘESAHOJÍCÍCH STÁTNÍ HRANICE

Záměr instalace a provozu technologie ECC vzhledem ke svým parametrům nemůže mít vliv za hranicemi České republiky.

D.IV. OPATŘENÍ K PREVENCI, VYLOUČENÍ A SNÍŽENÍ, POPIS KOMPENZACÍ NEPŘÍZNIVÝCH VLIVŮ VŠECH VÝZNAMNÝCH NEPŘÍZNIVÝCH VLIVŮ, POKUD JE TO VZHLEDEM K ZÁMĚRU MOŽNÉ

- Aktualizovat provozní řád vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší s ohledem k instalaci nového zdroje ZO.
- Udržovat technologická zařízení ve stavu minimalizujících možnost vzniku požáru a s tím spojených emisí látek, znečišťujících ovzduší.

D.V. CHARAKTERISTIKA NEDOSTATKŮ VE ZNALOSTECH A NEURČITOSTÍ, KTERÉ SE VYSKYTLY PŘI SPECIFIKACI VLIVŮ

Potenciální vlivy na životní prostředí byly hodnoceny na základě projektových a technických podkladů, archivních informačních zdrojů a platné legislativy z oblasti ochrany životního prostředí. Řada informací o technologických vstupech, procesech a výstupech, zejména úrovni znečištění ovzduší a hluku ze současného výrobního provozu je známa. Pro zaváděnou technologii ECC jsou dostupné informace z referenčních závodů, kde se tato technologie provozuje. Lze konstatovat, že bylo k dispozici dostatek věrohodných informací pro zpracování tohoto Oznámení.

ČÁST E. POROVNÁNÍ VARIANT ZÁMĚRU

Vzhledem k umístění i stavebně technickému řešení nového pracoviště a zapojení nově instalované technologické linky ECC do současného výrobního procesu byl projektový záměr předložen v jedné lokální i dispoziční variantě. Vlastní technologický proces je uveden také v jedné variantě, který je vyzkoušený a používán jiných závodů společnosti ve světě.

Rozsah a intenzita vlivů na životní prostředí a zdraví lidí, vyvolaných provozem záměru v předložené variantě budou přijatelné.

ČÁST F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Během zpracování tohoto Oznámení nebyly zjištěny žádné nové skutečnosti, které by doplnily informace, uvedené v příslušných kapitolách anebo by měly zásadní vliv na hodnocení vlivu záměru na složky životního prostředí a zdraví lidí.

ČÁST G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

CHARAKTER, ROZSAH A UMÍSTĚNÍ ZÁMĚRU

Výrobní areál společnosti Ideal Standard s.r.o. je situován v historické průmyslové zóně Teplic, do k.ú.Trnovany. Vlastní záměr – instalace přídatné technologie je situován do areálu závodu, do výrobního objektu, do prostoru dnešního meziskladu hotových výrobků.

V rámci projektu zvyšování užitečných vlastností některých výrobků (umyvadla, kložety) chce firma zavést formou technologie povrchové úpravy Easy Clean Coating (ECC), která zajistí vyšší vodoodpudivost glazury vybraných produktů a tedy následně zajistí nižší znečišťování jejich povrchu mj. vodním kamenem. Podle záměru Ideal Standard s.r.o. se touto technologií bude upravovat asi 30 000 ks výrobků o průměrné ploše 0,5 m², výhledově až 50 000 ks výrobků, tzn., že technologií ECC bude ošetřeno až cca 25 000 m² plochy (v jedné finální vrstvě).

Projektový záměr představuje instalaci zařízení pro novou technologii jako koncového stupně výroby. S tím souvisejí vnitřní úpravy současně provozované haly – meziskladu výrobků. Přitom nebudou nutné zásadní změny ve VZT a vytápění.

Frekvence nákladní dopravy zůstane na stejné úrovni nadále, stejně jako přístupová komunikace. Nezvyší se ani frekvence osobní dopravy zaměstnanců.

Osobní doprava představuje dopravu na a ze směn. Návštěvy závodu dosahují jen několika aut denně a to s nepravidelnou frekvencí. Frekvence osobní dopravy se nezvyší, rozšíření parkoviště OA se neplánuje.

Záměr nepotřebuje nové napojení na inženýrské sítě mimo areál závodu.

Realizací projektu nedojde ke střetům s jinými záměry v lokalitě.

VLIVY ZÁMĚRU NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Vzhledem k charakteru záměru nedojde k významným střetům s jinými záměry, především v ochraně ovzduší, přírody, vod a půd.

Na základě dispozičních parametrů a technologie ECC byly dokumentovány a posuzovány rozsah a význam vlivů projektového záměru na životní prostředí. Jako potenciálně významné vlivy byly vyhodnoceny po rozšíření technologie o linku ECC, vlivy na ovzduší a hlukovou situaci v okolí. Ostatní hodnocené vlivy se ukazují jako nevýznamné nebo se vůbec neprojevují.

Úroveň znečištění ovzduší

Spalovacími stacionárními zdroji plyných škodlivin ze současného provozu jsou především sušící a vypalovací pece keramiky a vzduchotechnické klimatizační jednotky a zemní plyn. S instalací zařízení technologie ECC přibude nový zdroj znečišťování i dle příl. č.2 zákona 201/2012 Sb: „Nanášení nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení,... s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok“.

Rozšířením výrobního programu o technologii ECC nedojde k významným změnám v produkci emisí a ani ke zvýšení imisní zátěže v okolí. Pro těkavé organické látky není stanoven zákonný imisní limit, tedy se imisní vlivy u těchto látek neposuzují.

Nejvýznamnější emise, charakteristické pro automobilovou dopravu i pro spalování zemního plynu jsou oxidy dusíku, oxid uhelnatý a uhlovodíky. Frekvence dopravy bude v daném případě nadále nízká a její frekvence zůstane na současné úrovni. Pohyb vozidel dopravní obsluhy závodu představuje nízkou produkci emisí ze spalovacích motorů a má zanedbatelný vliv na imisní situaci v okolí.

Mobilním zdrojem emisí ze spalovacích motorů aut je obslužná nákladní a zaměstnanecká osobní automobilová doprava o nízké frekvenci. S realizací záměru nedojde ke zvýšení frekvence nákladní ani osobní dopravy a tedy nedojde k přírůstku emisí z dopravy.

Hlukové zatížení území vyvolané provozem

Vzhledem k hlukovým parametrům provozovaných zařízení i nově instalovaných a jejich umístění uvnitř objektu lze potvrdit, že hluk ze stacionárních a mobilních zdrojů generovaný provozem výrobního závodu nepřekročí hodnoty příslušných limitů pro akustickou zátěž v chráněném venkovním prostoru a okolní obytné zástavbě ani po zprovoznění technologie ECC.

Hluk z logistické činnosti není významný ani v současné době a úroveň hlukové zátěže v okolí se nezvýší, frekvence obslužné dopravy zůstane nezměněná.

Záměr z hlediska hluku nebude mít významný vliv na fyzické ani psychické zdraví lidí v okolí.

Vlivy na ostatní složky životního prostředí

Ostatní vlivy, jako je vliv na rostliny a živočichy, krajinný ráz, narušení ekologické stability území, horninové prostředí a vody povrchové ani podzemní se vůbec neprojeví, vzhledem k umístění záměru do provozovaného objektu a emisním parametrům předmětné technologie.

Závěr

Na základě vyhodnocení parametrů záměru: „Instalace technologie povrchových úprav keramických výrobků Easy Clean“ ve výrobním závodě společnost Ideal Standard s.r.o. Teplice lze konstatovat, že záměr nebude mít významný vliv na jednotlivé složky životního prostředí, především ovzduší, hlukovou situaci a zdraví obyvatel a lze jej doporučit k realizaci.

ČÁST H. PŘÍLOHY

H.I. ÚDAJE TÝKAJÍCÍ SE ZPRACOVÁNÍ OZNÁMENÍ

Název:	Instalace technologie povrchových úprav keramických výrobků Easy Clean		
Datum zpracování:	leden 2016		
ZPRACOVATELÉ DOKUMENTACE			
	Zpracovatel	Adresa	Telefon
1	RNDr. Miloslav Kučera*	Hodky 55, 463 43 Světlá pod Ještědem	603 267 842
Spolupracovníci			
2	Mgr. Zdeněk Parma	Rozstání 145, 463 43 Světlá p. Ještědem	

* autorizace podle § 19 zákona č. 100/2001 Sb. (č.j. osvědčení: 3194/496/OPV/93)

V Světlé pod Ještědem 28. 12. 2015

.....
podpis zpracovatele Oznámení

H.II. VYJÁDŘENÍ PŘÍSLUŠNÉHO STAVEBNÍHO ÚŘADU K ZÁMĚRU Z HLEDISKA ÚZEMNĚ PLÁNOVACÍ DOKUMENTACE

MAGISTRÁT MĚSTA TEPLICE

odbor územního plánování a stavebního řádu

nám. Svobody 2, 415 95 Teplice

Spis. zn.:	ÚP/127687/2015/Ceé	Teplice, dne 20. 11. 2015
Č. j.:	MgMT/132213/2015	
Vyřizuje:	oprávněná úřední osoba: BcA. Zlatuše Ceé	
Tel.:	417 510 341	
E-mail:	cee@teplice	

VYJÁDŘENÍ

Odbor územního plánování a stavebního řádu Magistrátu města Teplice, jako úřad územního plánování příslušný podle § 6 zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), poskytuje k žádosti ze dne 9. 11. 2015, kterou podala společnost:

PS projekty spol. s r. o., Revoluční č. p. 5, 415 01 Teplice 1

ve věci:

"Instalace technologie Easy clean",

kteřá spočívá v nanášení speciální povrchové úpravy nástřikem na hotové výrobky a bude realizována ve stávající hale firmy Ideal Standard, s. r. o. na pozemku parc. č. 1134/3 v katastrálním území **Teplice-Trnovany**,

následující sdělení:

Pozemek se dle územního plánu Teplice nachází v **zastavitelné ploše** s funkčním využitím plochy **produkce**.

Předmětný pozemek se nachází v **ploše s možností bodových propadlin**.

Při zohlednění výše uvedených limitů použitím vhodného technologického řešení je možné uvedený záměr realizovat.

Poučení:

Toto vyjádření nenahrazuje rozhodnutí ani opatření jiných správních orgánů podle zvláštních právních předpisů.

Magistrát města
TEPLICE
415 95
č. 134

Mgr. Ing. Oldřich Moravec
vedoucí odboru

Obdrží:

PS projekty spol. s r. o., Revoluční č. p. 5, 415 01 Teplice 1

H.III. STANOVISKO ORGÁNU OCHRANY PŘÍRODY

Krajský úřad Ústeckého kraje

Velká Hradební 3118/48, 400 02 Ústí nad Labem
odbor životního prostředí a zemědělství

Ideal Standard, s.r.o.,
Zemská 623
415 74 Teplice

Datum: 16.11.2015
JID: 146973/2015/KUUK
Jednací číslo: 3587/ZPZ/2015/N-2331
Vyřizuje/linka: Ing. Hana Pumprova/124
E-mail: pumprova.h@kr-ustecky.cz

Stanovisko orgánu ochrany přírody k záměru „Instalace technologie povrchových úprav keramických výrobků Easy Clean“ z hlediska možného ovlivnění evropsky významných lokalit a ptačích oblastí dle § 45i zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny

Krajský úřad Ústeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, jako orgán věcně a místně příslušný dle ustanovení § 77a odst. 4 písm. n) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění (dále jen zákon), vydává dle § 45i zákona k žádosti společnosti Ideal Standard, s.r.o., Zemská 623, 415 74 Teplice ze dne 27.10.2015, toto stanovisko:

Lze vyloučit, že záměr „Instalace technologie povrchových úprav keramických výrobků Easy Clean“ může mít samostatně či ve spojení s jinými významný vliv na příznivý stav předmětů ochrany nebo celistvost evropsky významných lokalit nebo ptačích oblastí v územní působnosti Krajského úřadu Ústeckého kraje.

Odůvodnění:

Záměr spočívá v instalaci zařízení pro vylepšení povrchových vlastností (vodopropustnosti) výrobků sanitární keramiky nástřikem aplikačního roztoku. Technologie bude umístěna na pozemku p. č. 1010 v k.ú. Teplice Trnovany, v provozované hale. Po nástřiku v otevřených větracích kabinách bude výrobek přesunut do nevytápěného „sušícího“ tunelu, kde dojde k odpaření rozpouštědla a reakci aplikačního roztoku s keramickým povrchem výrobku.

Záměr je situován mimo hranice ptačích oblastí a mimo hranice evropsky významných lokalit, resp. v dostatečných vzdálenostech od nich, nejbližší lokalitou soustavy Natura 2000 je evropsky významná lokalita (dále jen EVL) Doubravka (CZ0423210) vzdálena od záměru cca 2,3 km J směrem. Předmětem její ochrany je páchník hnědý (*Osmoderma eremita*) a jeho biotop. Z umístění záměru v zastavěné části města Teplice je zřejmé, že předmět ochrany této EVL nebude ani nepřímo ohrožen jeho realizací, neboť pro tento předmět ochrany představuje reálnou hrozbu zejména masivní kácení porostů. Nelze předpokládat, že by v souvislosti s realizací záměru v předmětné EVL tento jev nastal. S ohledem na charakter a umístění záměru nehrozí ani nepřímé ovlivnění jiných lokalit, respektive předmětu jejich ochrany.

Identifikační údaje:

Název akce: Instalace technologie povrchových úprav keramických výrobků Easy Clean
k.ú.: Teplice - Trnovany, Ústecký kraj
Žadatel: Ideal Standard, s.r.o., Zemská 623, 415 74 Teplice
Podklady pro posouzení: žádost o vydání stanoviska, základní informace o záměru

RNDr. Tomáš Burian
vedoucí oddělení životního prostředí

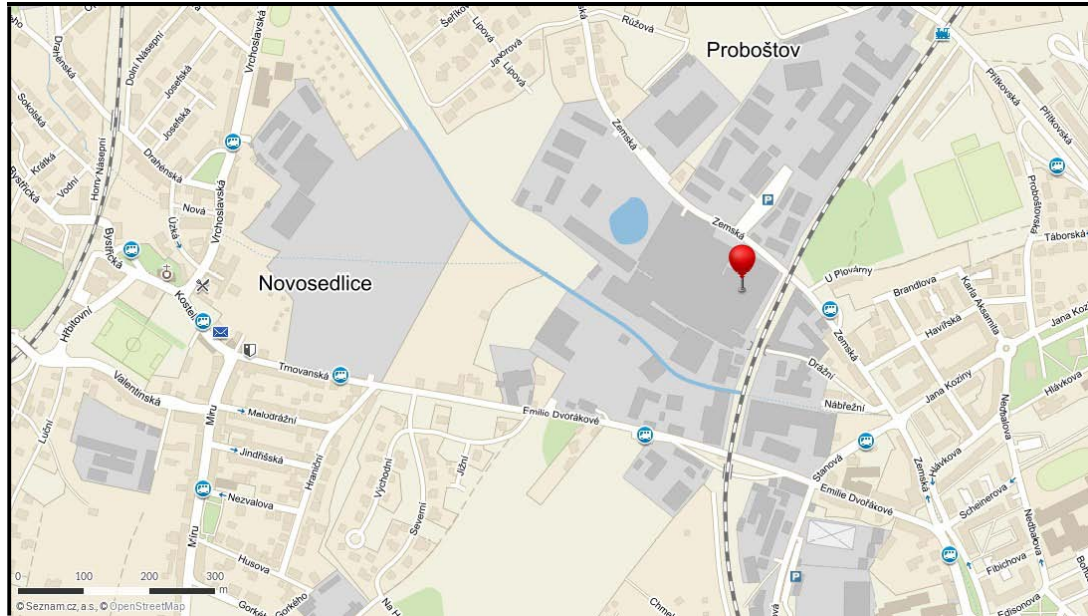
Tel.: +420 475 657 111

Fax: +420 475 200 245

Url: www.kr-ustecky.cz

E-mail: urad@kr-ustecky.cz

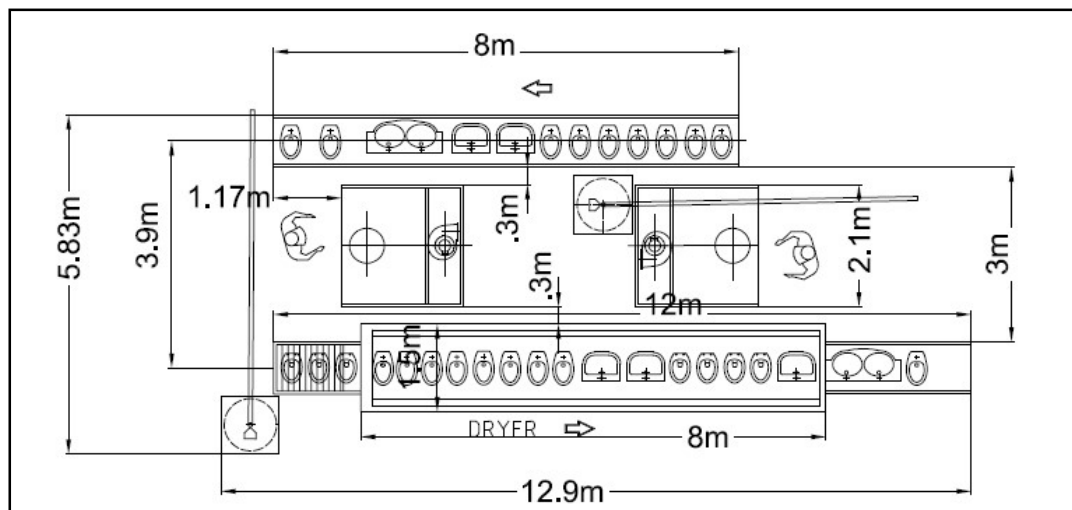
H.IV. MAPOVÉ A PROJEKČNÍ PODKLADY



Obrázek 1: Topografická situace lokality s umístěním areálu společnosti IDEAL STANDARD



Obrázek 2: Umístění technologie ECC ve výrobním patře



Obrázek 3: Návrh rozmístění technologických zařízení ECC



Obrázek 4: Nástřik přípravku ECC (provozovna Biessenhofen, SRN).

H.V. BEZPEČNOSTNÍ LISTY

Bezpečnostní listy jsou součástí Oznámení pouze v elektronické podobě