

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Oznámení dle zákona 100/2001 Sb.
šO posuzování vlivů na životní prostředí
V rozsahu přílohy . 3

0	21.11.2014	Ing. Horník	Ing. Kuncl	Ing. Nováková	
Revize	Datum	zpracoval	kontroloval	Schválil	Podpisy
Projekt - Povrchové úpravy kovů					
Zákazník - Ionbond Czechia, s.r.o.					List 1ze 32
Označení projektu - Náležitosti oznámení podlimitního zámlu š Povrchové úpravy kovů					Dokument - EIA

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Osnova

A)	Údaje o oznamovateli	4
1.	Obchodní firma	4
2.	I	4
3.	Sídlo	4
4.	Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněné osoby	4
B)	Údaje o zámru	5
I.	Základní údaje	5
5.	Název zámru a jeho zařazení podle přílohy . 1	5
6.	Kapacita (rozsah) zámru	5
7.	Umístění zámru (kraj, obec, katastrální území)	5
8.	Charakter zámru a možnost kumulace s jinými zámry	5
9.	Zdvořdnost potrubí zámru a jeho umístění, včetně pohledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska řívočního prostředí) pro jejich výběr, resp. Odmítnutí	6
10.	Celkový postup výroby	7
11.	Emise provozu	9
12.	Stručný popis technického a technologického řešení zámru	11
13.	Předpokládaný termín zahájení realizace zámru a jeho dokončení	12
14.	Výčet dotčených územně samosprávných celků	12
15.	Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat.	12
II.	Údaje o vstupech	12
III.	Údaje o výstupech	14
C)	Údaje o stavu řívočního prostředí v dotčeném území	18
16.	Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území	18
17.	Stručná charakteristika stavu slovek řívočního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	21
D)	Údaje o vlivech zámru na veřejné zdraví a na řívoční prostředí	22
18.	Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)	22
19.	Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	23
20.	Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice	23
21.	Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, případně kompenzaci nepříznivých vlivů	23
22.	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů	23
E)	Porovnání variant zámru	24
F)	Doplňující údaje	26
23.	Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení	26
24.	Další podstatné informace oznamovatele	29
G)	Všeobecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru	30
H)	Přílohy	32

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Úvod

Záměr **Povlakování povrch** naplňuje dikci přílohy . 1, bodu . 4.2. kategorie II zákona . 100/2001 Sb., o posuzování vlivu na životní prostředí (Povrchová úprava kovů a plastických materiálů v etnolakovně od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav).

Společnost v současné době provozuje dvě vakuové pece s kapacitou v rozmezí uvedeném v příloze zákona. Rozšíření o další vakuovou pec by stále bylo v tomto rozmezí.

Zjišťovací řízení mělo být provedeno již v době přípravy záměru výstavby a spuštění první části výroby. Nyní bylo auditorem nalezeno toto pochybení a v rámci zamýšleného rozšíření provozu bylo poskytnuto k nápravě.

Proto byla, dle citovaného zákona, zpracována dokumentace šneřitelnosti oznámení zjišťovacího řízení.

Podkládaná dokumentace šneřitelnosti oznámení je zpracována podle přílohy . 3 k zákonu a její zpracování jsou všechny relevantní podmínky potřebné k zjišťovacímu řízení a to zejména:

- **Zhodnocení vazby na ÚSES**

Provozovna Ionbond Czechia, s.r.o., je v pronajatých prostorách (výrobní hale) společnosti CTP Invest, spol. s r.o.. Posouzení lokality určené k realizaci nového záměru z hlediska možného ovlivnění územního systému ekologické stability ve smyslu ustanovení § 3 písm. a) zákona . 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny ve znění pozdějších předpisů a ust. § 16 vyhláškou . 395/1992 Sb., Ministerstva životního prostředí

R, kterou se provádějí některá ustanovení zákona . 114/1992 Sb. Bylo provedeno již pro investora při výstavbě areálu.

- **Podrobný popis technologie povlakování povrch**

Popis technologie je uveden v kapitole 6 tohoto oznámení a využívá všechny dostupné a investorem dodané údaje.

Pro posouzení a vyhodnocení možného vlivu z hlediska ochrany ovzduší je přílohou . 1 odborný posudek podle § 32 zákona . 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

A) Údaje o oznamovateli

1. Obchodní firma

Ionbond Czechia, s.r.o.

2. I

260 94 908

3. Sídlo

Central Trade Park, D1 6 1574

Humpolec

396 01

4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněné osoby

Jan Třma

Opálová 1444, Olešovice

251 68 Kamenice

Tel.: 565 381 439

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

B) Údaje o zámrku

I. Základní údaje

5. Název zámrku a jeho zařazení podle přílohy . 1

Společnost Ionbond Czechia, s.r.o. se zabývá povrchovými úpravami kovových dílů určených k montáži do automobilů, letadel apod.. Jejich povrchová úprava probíhá ve dvou fázích.

- Úprava dílů, jejich odmaštění v pracovních roztocích
- Povlakování povrchů dílů ve speciálních zařízeních. To znamená nanášení velice slabých vrstev chromu, vanadu a jiných kovů ve vakuových pecích pomocí elektrického výboje.

Zámrk je zařazen podle zákona 100/2001 Sb. šO posuzování vlivů na životní prostředí.

Spadá, podle přílohy .1, do kategorie II, skupinu 4.2. šPovrchová úprava kovů a plastických materiálů v etnolakovně, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úpravů.

Posuzován bude podle zařazení ve sloupci B Krajským úřadem.

Společnost má mít zpracovány šNáležitosti oznámeníů pro zahájení zjišťovacího řízení již při zámrku tuto provozovnu umístít. Z důvodu neznalosti zákona nebylo oznámení zpracováno a provoz je umístěn v pronajatých prostorách. Je v provozu již od roku 2008. Při zámrku zavést v provozovně k systému ISO 9001 také ISO 14001, bylo při auditu odhaleno toto pochybení.

Vzhledem k tomu že se společnost rozhodla a chce rozšířit výrobu o další (v prostorách budovy již poslední) vakuovou pec, snaží vyúřit tohoto stavu k uvedení celého procesu do legislativního souladu.

6. Kapacita (rozsah) zámrku

Výrobní kapacita upravovaného povrchu činí v současné době cca 250 000 m²/rok.

V tuto chvíli jsou v provozu nainstalované dvě linky s uvedenou kapacitou. Do budoucna, podle schválení zámrku, chce společnost instalovat třetí linku a kapacita by byla zvýšena na cca 350 000 až 400 000 m²/rok.

7. Umístění zámrku (kraj, obec, katastrální území)

Jednotka je umístěna v:

- Kraj Vysočina
- Obec Humpolec
- Katastrální území Humpolec
- Pozemek č.p. . 3755/1 a 3755/2

8. Charakter zámrku a možnost kumulace s jinými zámrky

Z hlediska zámrku je možné jej považovat za nový, v této lokalitě nezaměnitelný.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Z pohledu realizace se nepředpokládá možnost kumulace. Tato metoda úpravy povrchu je velice specifická a nepatří mezi běžné.

9. Z hlediska realizace záměru a jeho umístění, v etn. pohledu zvažovaných variant a hlavních důvodů (i z hlediska životního prostředí) pro jejich výběr, resp. Odmítnutí

Společnost Ionbond Czechia, s.r.o. se zabývá vakuovým povlakováním kovových dílů, určených výhradně jako součástky do automobilového, leteckého a jiného průmyslu. Vyrobené díly, kterým bude povrch povlakován, jsou výrobkem jiného podniku. Ten si je nechá, na základě smluvního vztahu, pouze upravit. Povrchová vrstva, která je nanášena na kovové součástky, je velice tenká. Slouží jako tvrdokov, jako anikorozivní vrstva, jako leštící plocha. To znamená, upraví vlastnosti součástky tak, aby byla odolnější. Tento druh výroby je stanoven v zákoně 100/2001 Sb. ŠO posuzování vlivů na životní prostředí.

Vybudováním této provozovny je doplněna výrobní kapacita celého konsorcia. V evropské části patří pod společnost IHI Ionbond AG. V celosvětovém měřítku potom patří ke skupině Ishikawajima.

V současné době je v provozu první část výrobní jednotky, to znamená dvě povlakovací vakuové pece. Společnost chce rozšířit výrobu o další výrobní část včetně vakuové pece.

Pro variantní posouzení stavby jsou zvažovány následující varianty:

1. tzv. nulová varianta, tj. stávající stav (bez realizace nové části výroby)
2. varianta předkládaná oznamovatelem (rozšíření včetně vakuovací linky)

Ad. 1. Varianta nulová

Tato varianta znamená v podstatě stávající stav, kdy je v provozu závod, zabývající se povrchovou úpravou kovových dílů na dvou výrobních linkách s vakuovými povlakovacími peci.

Stávající objekt je určen na sklad vstupních výrobků, přípravu dílů (odmašťovací linka), výrobní hala a sklad upravených dílů. Kolem objektu jsou asfaltové komunikace pro pojezd kamiónů a vysokozdvíhových vozíků. Před výrobní halou je umístěno parkoviště osobních automobilů.

Surovina pro výrobu povlakovací vrstvy je nakupována ve formě kovových terčů z materiálu, který bude na kovové díly nanášen. V tomto případě karbidnitrid chromu nebo zirkonia.

Výroba probíhá ve 2 fázích:

1. První fáze je příprava dovezených dílů. Ty jsou z oceli, která by mohla podléhat korozi, proto jsou povrchově ošetřeny jíl od dodavatele. Tato povrchová ochrana se musí odstranit. Jedná se nejprve o nanášení vrstvy konzervačního oleje. Odmaštění probíhá v lázních sedmi van, kde se střídá oplach dílů v roztoku hydroxidu sodného a oplach vodou.
2. Druhá fáze je zavěšení kovových dílů do speciálních drfláků a umístění ve vakuové peci. Zde se, za trojosé rotace dílů v závěsech, metodou PVD pomocí metody obloukového napařování (využití el.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

náboje) vyst elují částice karbidonitridu chromu nebo zirkonia. Poufít lze i jiné druhy materiál . Touto metodou a systémem trojosé rotace se dosáhne ideálního rozvrstvení povlaku na dílech.

Stávající kapacita přípravy díl je dimenzována na provoz tří pecí. V současné době je využítí kapacity výroby nízké. V provozu jsou nyní pouze dvě vakuové pece. Kapacita jedné dávky na jednu pec, kdy celý proces je diskontinuální, činí cca 500 kg.

Ad. 2. Varianta předkládaná oznamovatelem

Tato varianta znamená v podstatě stávající stav, kdy je v provozu závod, zabývající se povrchovou úpravou kovových dílů na dvou výrobních linkách s vakuovými povlakovacími pecemi.

Změna v popisu, který je v nulté variantě, obnáší pouze doplnění o třetí vakuovou povlakovací pec. Všechny ostatní části provozu jsou kapacitně tak dimenzované, že mohou sloužit pro toto rozšíření výroby.

Prostor mezi dvěma pecemi a skladem tlakových lahví je určen právě pro toto rozšíření. Doba jednoho cyklu v peci činí řádově 5 až 7 hodin. Proto je možné kapacitně využít všechny ostatní pomocné části provozu a třetí pec nainstalovat.

Pracovní obsazenost

Obsazenost provozu při plném cyklu se zvýší asi o deset zaměstnanců.

Produkce odpadů

Produkce odpadů se zvýší úměrně podle povrchově upravených dílů. Zvýší se množství odmašťovacích roztoků v odpadech a množství odstraňovaných oplachových vod.

Hluk

Rozšíření výroby nebude mít dopad na plnění emisních limitů pro hladinu hluku.

10. Celkový postup výroby

Od zákazníka jsou dopravovány díly, určené k povrchové úpravě, běžnou nákladní autodopravou. K naložení materiálu používá běžné komunikace. Nejprve ji hlavní tah dálnice D1a pro tah směrem Humpolec. Materiál pro úpravu je vykládán v prostoru vykládky, u nákladních vrat provozu. Zde je zaparkováno vyložené auto, v rámci vytížení, již upravený materiál i nakládán.

Skladování dílů

Vstupní díly, zakonzervované, neotčené, jdou přes místnost přípravy, odkud jsou odebírány do mycí a čistící linky. Díly musí být skladovány tak, aby nemohlo dojít k pomíchání, druhů a dodavatelů. Systém evidující pohyb, evidenci ve skladu a cestu výrobní jednotkou a výdej, je sofistikovaný. Je v elektronické podobě, na

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

principu árového kódu. Do systému skladování pat í i sklad a evidence jifl upravených výrobk . Tyto sklady jsou nezam nitelné, materiály nelze míchat.

Mycí a ístící jednotka

Tato jednotka se skládá ze zásobních nádrffí 4x po 1 m³ pro p ípravu pracovních roztok alkalického odma– ování. Tyto zásobníky jsou umíst ny v záchytné van , která je cca 1 m vysoká a spo tena na kapacitu zásobních nádrffí. Samotná linka na odma– ování a oplach je také v ochranné záchytné van . Tato je ale nízká, p íblifn 5 centimetr . Objemy jednotlivých van jsou okolo 100 ó 150 litr , celkov do 1,2 ó 1,5 m³. Nízká záchytná jímka slouffí spí–e jako p elivová hrana, p es kterou se tyto malé objemy, v p ípad havárie nep elijí.

Díly vstupují do vany .1, kde projdou prvním odma– ovacím roztokem, a následn do vany .2, kde je druhý roztok. V dal–ím kroku projdou oplachem ve vod , vana .3. Ve van .4 je t etí pracovní roztok, kterým díly projdou a následuje op t oplach ve vod ó vana .5. T etí série oplachu v roztoku louhu a následn ve vod je ve vanách . 6 a 7.

Tím je odma– ování ukon eno, finalizace ístým oplachem vodou a su–ení probíhá ve vanách . 8 a 9.

P íprava oplachových vod

Povlakování povrch je **velice** náchylné na vady z d vod chyby na povrchu díl . Ty by vznikaly nej ast ji p í pouffítí nekvalitní vody. Obsah nerozpustných mikro áste ek, p ítomnost solí a jiných látek by tvo ila na finálním výrobku fleky, mapy, jiné zbarvení a dal–í nestandardní povrchy. Z toho d vodu je vstupní voda, která je odebírána z vodovodního ádu, dále upravena. V jedné ásti výrobní haly je prostor pro výrobu ísté vody. Systém je postaven na í–t ní osmoforézou a í–t ním na iontom ní ových vým nících. ístá, demineralizovaná voda je jímána v zásobníku a rozvád na po provozu. Pouffívá se na r zné stupn oplach a p edev–ím potom na finální oplach ve vanách . 8 a 9.

Odpadní vody

Produktem mycí a odma– ovací jednotky jsou i odpadní, vyuffité pracovní roztoky a odpadní oplachové vody. Oplachová voda z van íslo 3,5, 7 je odstra ována jako odpad pod katalogovým íslem 16 10 01*. Tento odpad je p edáván k odstran ní oprávn né osob . Vody z van . 8 a 9, u kterých je kontinuální m ení kvality pomocí pHmetru, je vypou–t na do kanalizace. Spole nost má uzav enou smlouvu na odb r a vypou–t ní odpadních vod s provozovatelem kanalizace. Provozovna má i schválený havarijní plán. Odpadní vody z van . 8 a 9 nejsou p ed vypou–t ním upravovány. Pouze by se zvy–ovalo sekundární zne í–t ní, jako jsou RAS (rozpustné anorganické soli). Kvalita vody je hlídána a intenzita vým ny vody (pokud lze takto popsat stabilizovaný chod jednotky) je odvislá od její kvality. Výrazn zhor–ená kvalita vod by nebyla vypou–t na do kanalizace, ale byla by p evedena do reffimu odpad a p edána k odstran ní.

Prostor ísté zóny

Je to odd lená ást výroby, kde se po odma–t ní kovových díl , p ed nav –ením do drffák a zalofením –arfle do vakuové pece, kontrolují odma–t né výrobky a v p ípad závady do í– ují ru n . Pro tento p ípad se pouffívá isopropanol a aceton. Jejich ro ní spot eba je podlimitní z hlediska ZZO. Pohybuje se v desítkách litr .

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Proces vakuového povlakování

Kovové díly jsou navazeny na nosiče a umístěny v peci. Po uzavření a zvolení programu je z pece odsán vzduch a v systému je vytvořen vakuem. To je po celou dobu procesu povlakování udržováno. Následně se spustí proces metody PVD s obloukovým napájením (za vyuffití el. náboje), kdy se vystelují částice karbidonitridu chromu nebo zirkonia do prostoru a zde jsou cíleně přitahovány k upravovanému povrchu. Použit lze i jiné druhy materiálů, jiné podmínky v Evropě a ve světě mají i různé druhy kovů. Touto metodou a systémem trojosé rotace se dosáhne ideálního rozvrstvení povlaku na dílech. Tato metoda povrchových úprav trvá několik hodin (téměř jednu směnu). Po ukončení procesu je systém PVD odstaven, proces nanášení vypnut, prostor pece zavzdušněn. Následně jsou díly vyjmuty.

Kontrola výroby

Díly, které prošly procesem úpravy, jsou kontrolovány jak v provozní laboratoři, tak i při snímání z nosičů a při balení pro uskladnění. Zde již následuje expedice k zákazníkovi.

V laboratoři se kontroluje kvalita povrchu, celistvost, barva, kazy, síla vrstvy.

Směnnost provozu a počet pracovních sil

Celkový počet zaměstnanců je tři. Z toho je pět THP, dva v laboratoři. Zbytek jsou operátoři, rozdělují do dvanáctihodinových směn a to takto: dva operátoři plus tři operátorky a k nim jeden zaměstnanec na šestihodinovou směnu.

11. Emise provozu

Emise ZZO

Provoz je vytápěn plynovým kotlem o výkonu 28 kW, který je nevyjmenovaným zdrojem. Tento kotel dále obstarává výrobu teplé užitkové vody pro hygienu pracovníků. Provozovna plní povinnosti o kontrole spalinových cest a revize, seřízení horké vody.

Provoz odmašťování povrchů není podle zákona 201/2012 Sb. vyjmenovaným zdrojem. Jedná se o odmaštění povrchu bez použití tukových látek (VOC) a zároveň se však nejedná o úpravu povrchu (pouze odstranění ochranných látek). Toto zařazení je potvrzené písemným podkladem MfP, které odpovídalo na dotaz ohledně tohoto zařazení.

Jednotka vakuových pecí však již vyjmenovaný zdroj znečištění je. Podle přílohy 2, zákona 201/2012 Sb., spadá do kategorie 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových materiálů a jejich zpracování s objemem lázní do 30 m³ včetně, procesy bez použití lázní.

Akoliv se reálná emise vakuové pece nazývá **švakuové povlakování**, lze tuto emisi zařadit, podle vyhlášky 415/2012 Sb., mezi pokovování, zvláště typ metalizace s vyuffitím elektroproces (práce s kladným a záporným nábojem). Podle uvedené vyhlášky je pro tento typ zdroje přiřazen **emisní limit tuhých znečišťujících látek s TZL, s hodnotou 50 mg/m³**. Pro tento typ zdroje není požadován provozní řád.

Způsob zařazení podle zákona 201/2012 Sb. je správný, není však nejúčinnější. To proto, že se jedná o vakuový proces. Z jednotky, která je utvářena, se před započetím procesu pomocí vývěvy odsaje vzduch. Následně je celý proces udržován pod vakuem. To znamená, že množství vzdušiny, která bývá vývěvou, je

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy č. 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

zanedbatelné a z provozu neodchází téměř žádná vzdušina. Je to vlastně obrácený princip, nepřipínání barev, kdy je kvůli odsávání tukových látek a mechanických částic celý systém v proudovém spádu dmychadla vstupu a výstupu s přebytkem vzduchu. Provoz neprodukuje emise ve smyslu TZL, VOC apod. Tedy, ze kterých se nanáší ultratenká vrstva kovu, kterou si lze představit trochu jako CD nosiče. Z nich je téměř veškerý oddělený materiál nanesen na povrch kovových dílů. Zbytky jsou odevzdávány k dalšímu zpracování. Pro představu lze poukázat, že celý zakoupený materiál karbidonitridu na roční produkci, z nichž část ulpí na povrchu díla a část je vrácena k zpracování váží cca 1,2 tuny.

Přílohou tohoto oznámení je odborný posudek podle § 32 zákona č. 201/2012 Sb., O ochraně ovzduší.

Odpadní vody

Jak bylo popsáno výše, po posledním oplachu odmašťovacích roztoků je prováděn poslední oplach čistou, demineralizovanou vodou, která má kontinuální měření kvality. Tato voda je vypouštěna do kanalizace.

Mezi tekuté odpady patří i chemické látky a směsi.

Pokud se jedná o rozdělení typu odpadních vod, potom je potřeba je dle následovně:

- Odpadní vody splaškové, které vznikají poufňitím vody z vodovodního řádu komunální inženýrských sítí. Jejich kvalita je standardní
Hygiena při koupání, toalety
Spotřebiče v kuchyni, potraviny (mytí a vaření)
- Odpadní vody z výroby čistých vod osmoforézou. Voda odebraná z vodovodního řádu je přečištěna, čistá část vstupuje do technologie, zasolená voda (eluát) je vypouštěna do kanalizace. Kontaminace je z hlediska čistoty vod zanedbatelná. Jedná se o zvýšení koncentrace solí vyvedených z vody při čištění
- Odpadní voda z posledního oplachu odmašťovací linky. Je to voda prakticky čistá, která je kontinuálně hlídána pH sondou. Vzhledem k tomu, že se jedná o odmašťovací roztokem, je detekce pH sondou velice jednoduchá a snadná. Sonda je pravidelně kontrolována a kalibrována. Čistota vody je zřejmá, nebo jakékoliv znečištění by znehodnotilo výrobek před jeho další úpravou.
- Poslední je odpadní voda ve smyslu odpadů, podle zákona o odpadech. Viz níže, tekuté odpady:
16 10 01* - Odpadní vody obsahující nebezpečné látky

Celkové množství odpadních vod je možné odvodit od stožárů. Pouze voda, která je odvezena jako odpad by musela být bilančně započítána.

Tekuté odpady

Oplachové vody a pracovní roztoky jsou odstraňovány jako odpady pod katalogovým číslem 16 10 01*.

Tuhé odpady

V provozu není zdroj tuhých odpadů. Mýleno jako prach, odluškování TZL apod. V provozu jsou smetky, odpady z dílny údržby, komunální odpady apod.. Z nebezpečných odpadů se mohou vyskytnout sorbenty a nebezpečné obaly.

Hluk

Provoz splňuje hlukové emise. A to jak pro denní, tak i pro noční limity

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy č. 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

Doprava

V rámci provozu je doprava složena ze dvou částí. Provoz osobních vozidel, kdy je k dispozici firemní parkoviště a provoz nákladních vozidel, kdy jsou zaváženy provozní suroviny a kovové díly. Následně odvoz odpadů a odvoz upravených výrobků.

12. Stručný popis technického a technologického řešení závru

Společnost má v současné době pronajaté provozní prostory v jednom výrobním celku (kompletní hala se vnitřní prosotry) od společnosti CTP Invest, spol. s r.o. v prostorách Central Trade Park D1 1571, Humpolec. Kompletní technologie, se vnitřně mezistupni a pomocnými procesy je v jedné výrobní hale. Jedná se o:

- Administrativní část
- Laboratoře
- Sklady pomocných materiálů a surovin
- Sklady kovových výrobků před a po úpravě
- Sklad odpadů
- Sklad tlakových lahví
- Dílna údržby
- Kompresorovna
- Výroba demivody a stanice osmoforézy
- Odmaňovací linka
- Jednotky vakuových povlakovacích pecí

Technické řešení závru

V rámci závru plného využití možností provozu je požadavek na rozšíření stávající kapacity provozu instalací těchto vakuové povlakovací pece. Kapacita všech ostatních provozních celků je dostatečná a nebude marná. Mezi stávajícími pecemi a skladem tlakových lahví je prostor pro její instalaci.

Technologické řešení závru

Řešení je omezeno pouze o drobné změny. Ty se týkají spíše úpravy ve skladovacích prostorech (logistické uspořádání). Z pohledu technologických celků, myšleno výroba vody, odmaňovací linka apod. je celková kapacita ostatních procesních mezioperací dostatečná. Instalace těchto pecí, která je dodávána jako technologický celek, nenese žádné jiné investiční náklady, výstavbu nebo úpravu budov například intenzifikaci stávajících částí. Technologický celek je dodáván včetně vlastního ohřevu, chlazení, vakuovací pumpy a vodního kabinetu.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

13. Předpokládaný termín zahájení realizace zámků a jeho dokončení

Předpokládané rozšíření je plánováno na r. 2015. Je to záležitost přípravy k realizaci, nasmlouvání zakázek a rozdělení trhu a innoostí mezi jednotlivými podniky v Evropě. Nejblíží spolupráce Ionbond Humpolec je mezi podniky v Řecko Dolní Bečova, spolu s podnikem Rakousko – Kapfenberg.

14. Výčet dotčených územních samosprávných celků

Magistrát města Hupolec

15. Výčet navazujících rozhodnutí podle § 10 odst. 4 a správních úřadů, které budou tato rozhodnutí vydávat.

Magistrát města Hupolec – ORP

Krajský úřad Kraje Vysočina

OI – IřP – Havlík v Brod

KHS – Jihlava

II. Údaje o vstupech

Vstupy energií

Elektrická energie, která slouží ke svícení a pohybu strojů, vytápění topných systémů vakuovacích pecí a technologii vakuovací pece. Spotřeba elektrické energie je 1 219 584 kWh/rok, kdy do technologie jde prakticky celá část této spotřeby.

Spotřeba vody, vodné a stočné, zdroj vody je z vodovodního řádu, odtok do kanalizace v rámci celého areálu CTP Parku. Spotřeba vody je podle výpočtu provozovatele na úrovni cca 300 m³/rok na pitné a sociální účely, to je cca 5 % z celkového odběru pitné vody. Celkový odběr se pohybuje okolo 6 – 7 tisíc m³/rok. Dodavatel vody – VODAK, je s tímto odběrem srozuměn.

Srážková voda stanovena výpočtem (dle § 31 vyhl. Mze 428/2001 Sb.) a její průměrné množství je cca 1300 m³/rok. Odváděna je do – ovou kanalizací, kterou provozuje majitel CTP Parku.

Spotřeba plynu na vytápění budovy je standardní výkonu kotle a ohřevu budovy.

Vstupy surovin

CHLaS, které jsou spotřeba v technologickém procesu

Terče z karbidonitridu chromu nebo zirkonia, ze kterých jsou přeneseny částice na povlakovaný povrch

Tlakové plyny potřebné k technologickému procesu

Materiály k úpravě vody (filtry, iontoměny)

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy č. 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

Závadné látky

- Nádrže na roztoky SurTec 600 mycí a čistící linka
4x nádrž po 1 m³ pro pracovní roztoky alkalického odmašťování jsou umístěny v zachytňové vaně. Samotná linka na odmašťování a oplach je ve své ochranné zachytňové vaně. Objemy jejich van jsou v desítkách litrů, celkově do 400 litrů. Tato výrobní jednotka se nachází v místnosti **mycí a čistící linka** (viz. schéma haly technologie v příloze 2).
- Sklady chemikálií, sklad hořlavých kapalin
2x samostatně uzamykatelné skříně v místnosti odmašťování (**mycí a čistící linka**). Zde se jedná o vstupní suroviny. Maximálně 600 kg na skříně.

Pro nakládání se závadnými látkami a pro postup v případě havárie je vypracovaný a schválený havarijný plán podle zákona 254/2001 Sb. o vodách a vyhl. 450/2005 Sb.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu p ílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Seznam pouívaných závadných látek, jejich charakteristika, množství a umíst ní

P ehled závadných látek, se kterými se v objektu se zachází ve v t-ím rozsahu, jejich umíst ní, množství a základní vlastnosti významné z hlediska ochrany vod a prost edí uvádí následující tabulka.

Závadná látka	Umíst ní / Množství	Základní vlastnosti fyzikální / chemické, biochemické	Toxické vlastnosti / klasifikace, R v ty, S v ty
SurTec 042	Zásoba v budov / max. 200 l	skupenství, barva: kapalina, bezbarvá aý žlutá m rná hmotnost 1005 kg/m³ bod varu: 100 °C rozpuštnost ve vod úplná	klasifikace nebezpe nosti: C (óiravý) R v ty: R 34 (zp sobuje poleptání), R 36/37/38 (drá0dí o i, dýchací orgány a k 0i) S v ty S 23 (nevdechujte páry), S 26 (po styku s o ima ihned d kladn vyplachovat vodou a konzultovat léka e), S 45 (p i úrazu nebo nevolnosti ihned vyhledat léka e (pokud mo0no ukázat tuto etiku)
SurTec 086	Zásoba v budov / max. 200 l Pou0ití: - odmaz ovací jednotka	skupenství, barva: kapalina, bezbarvá aý žlutá m rná hmotnost 1002 kg/m³ bod varu: 100 °C rozpuštnost ve vod úplná	R v ty, S v ty: nestanoveny
SurTec 089	Zásoba v budov / max. 200 l Pou0ití: - odmaz ovací jednotka	skupenství, barva: kapalina, bezbarvá aý žlutá m rná hmotnost 1030 kg/m³ bod varu: >100 °C rozpuštnost ve vod úplná	klasifikace nebezpe nosti: C (óiravý) N (nebezpe ný pro žP) R v ty: R 22 (zkdlivý p i po0ití), R 41 (poškození o í), R 51/61 (toxický pro vodní organismy) S v ty S 23 (nevdechujte páry), S 26 (po styku s o ima ihned d kladn vyplachovat vodou a konzultovat léka e), S 28 (p i styku s k 0í okam0it omyjte velkým množstvím vody), S 36 (pou0ívejte vhodný ochranný od v), S37 (pou0ívejte vhodné ochranné rukavice), S39 (pou0ívejte osobní ochranné prost edky pro o i a obli ej),
SurTec 138	Zásoba v budov / max. 1 000 l Pou0ití: - odmaz ovací	skupenství, barva: kapalina, bezbarvá aý žlutá m rná hmotnost 1362 kg/m³ bod varu:	klasifikace nebezpe nosti: C (óiravý) R v ty: R 35 (zp sobuje t 0ké poleptání) S v ty S 26 (po styku s o ima ihned d kladn vyplachovat vodou a konzultovat léka e),

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu p ílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Závadná látka	Umíst ní / Množství	Základní vlastnosti fyzikální / chemické, biochemické	Toxické vlastnosti / klasifikace, R v ty, S v ty
	jednotka	>100 °C rozpuštnost ve vod úplná	S 28 (p í styku s k í okamít omyjte velkým množstvím vody), S 36 (pouívejte vhodný ochranný od v), S37 (pouívejte vhodné ochranné rukavice), S39 (pouívejte osobní ochranné prost edky pro o í a obli ej), S 45 (p í úrazu nebo nevolnosti ihned vyhledat léka e (pokud možno ukázat tuto etiketu)
Peroxid vodíku 30%	Zásoba v budov / max. 50 l Pouítí: - hlavní hala - laborato	skupenství, barva: kapalina, bezbarvá m rná hmotnost 1100 kg/m³ bod varu: 106 °C rozpuštnost ve vod úplná	klasifikace nebezpe nosti: C (íravý) R v ty: R 22 (zdraví zkodlivý p í poítí) R 41 (nebezpe í váóného pozkození o í) S v ty S 17 (uchovávejte mimo dosah ho lavých materiál), S 26 (po styku s o íma ihned d kladn vyplachovat vodou a konzultovat léka e), S 28 (p í styku s k í okamít omyjte velkým množstvím vody), S 36 (pouívejte vhodný ochranný od v), S37 (pouívejte vhodné ochranné rukavice), S39 (pouívejte osobní ochranné prost edky pro o í a obli ej), S 45 (p í úrazu nebo nevolnosti ihned vyhledat léka e (pokud možno ukázat tuto etiketu)
Aceton	Zásoba v budov / max. 50 l Pouítí: - hlavní hala - laborato	skupenství, barva: kapalina, bezbarvá m rná hmotnost 790 kg/m³ bod varu: 56 °C rozpuštnost ve vod úplná	klasifikace nebezpe nosti: F (vysoce ho lavý) R v ty: R 11 (vysoce ho lavý), R 36/37/38 (drádí o í, dýchací orgány a k í), R 66 (opakovaná expozice možn zpsobit vysuzení nebo popraskání k í), R 66 (vdechování par možn zpsobit ospalost a závrat) S v ty S 2 (uchovávejte mimo dosah d tí), S 9 (Uchovávejte obal na dob e v traném míst), S 26 (po styku s o íma ihned d kladn vyplachovat vodou a konzultovat léka e), S 28 (p í styku s k í okamít omyjte velkým množstvím vody), S 36 (pouívejte vhodný ochranný od v), S37 (pouívejte vhodné ochranné rukavice), S39 (pouívejte osobní ochranné prost edky pro o í a obli ej), S 45 (p í úrazu nebo nevolnosti ihned vyhledat léka e (pokud možno ukázat tuto etiketu)
Isopropylalkohol	Zásoba v budov / max. 50 l Pouítí: - hlavní hala - laborato	skupenství, barva: kapalina, bezbarvá m rná hmotnost 786 kg/m³ bod varu: 82 °C rozpuštnost ve vod úplná	klasifikace nebezpe nosti: F (vysoce ho lavý) R v ty: R 11 (vysoce ho lavý), R 36/37/38 (drádí o í, dýchací orgány a k í), R 66 (opakovaná expozice možn zpsobit vysuzení nebo popraskání k í), R 66 (vdechování par možn zpsobit ospalost a závrat) S v ty S 2 (uchovávejte mimo dosah d tí), S 9 (Uchovávejte obal na dob e v traném míst), S 26 (po styku s o íma ihned d kladn vyplachovat vodou a konzultovat

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Základní látka	Umístění / Množství	Základní vlastnosti fyzikální / chemické, biochemické	Toxické vlastnosti / klasifikace, R vety, S vety
			léka e), S 28 (při styku s kůlí okamžitě omyjte velkým množstvím vody), S 36 (používejte vhodný ochranný oděv), S37 (používejte vhodné ochranné rukavice), S39 (používejte osobní ochranné prostředky pro oči a obličej), S 45 (při úrazu nebo nevolnosti ihned vyhledat lékaře (pokud možno ukázat tuto etiketu)
Kyselina octová	plastová nádoba ve skladu/ max. 50 l Použití: - hlavní hala - laborato	barva: kapalina, bezbarvá molekulární hmotnost 786 kg/m³ bod varu: 82 °C rozpuštěnost ve vodě úplná	klasifikace nebezpečnosti: C (Ochranný) F (hořlavý) R vety: R 35 (způsobuje těžké poleptání) R 10 (hořlavý) S vety: S 26 (po styku s očíma ihned důkladně vyplachovat vodou a konzultovat lékaře), S 28 (při styku s kůlí okamžitě omyjte velkým množstvím vody), S 36 (používejte vhodný ochranný oděv), S37 (používejte vhodné ochranné rukavice), S39 (používejte osobní ochranné prostředky pro oči a obličej), S 45 (při úrazu nebo nevolnosti ihned vyhledat lékaře (pokud možno ukázat tuto etiketu)
Kyselina chlorovodíková	Laborato	Podlimitní množství	Podlimitní množství
Kyselina sírová	Laborato	Podlimitní množství	Podlimitní množství

Základní látky představující z hlediska nebezpečnosti nebo množství malé riziko:				
Nebezpečné odpady	shromážděvací místo v hale lakovny:			
	Katalogové číslo	Název odpadu	Průměrné shromážděvané množství (kg)	Maximální shromážděvané množství (kg)
	12 03 01*	Pracovní vody	6 000	100 000
	15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	100	500
	15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály	200	3 000

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

III. Údaje o výstupech

Výstupy energií

Provoz vypouští do okolí přebytečné teplo, vznikající provozem strojů. Tím je zajištěna vyhovující i provozní hala výroby. Teplo není rekuperováno.

Výstupy odpadních vod

Z provozu vystupuje do kanalizace eluát (zakoncentrovaná odpadní část vody z osmoforézy)
Dále vystupuje do kanalizace odpadní voda z posledního (ústředního) oplachu odmašťovací linky

Výstupy emisí

V provozu je jediný vyjmenovaný zdroj znečištění ovzdušného prostředí z povlakovací linky. Emise, podle vyhl. 415/2012 Sb., jsou pro tyto zdroje stanoveny jako TZL s limitem do 50mg/m³.

Výstupy odpad

Odpady vznikají v jednotlivých částech provozu. Kancelářský odpad a KO. Laboratorní a provozní, kde vznikají odpady z výrobních i nevýrobních procesů. Jedná se o ostatní i nebezpečné odpady, tedy podle využitelných a nevyužitelných složek. Chemikálie, rozpouštědla, iontomní, obaly, sorbenty, močící lázně, oplachové vody.

Seznam odpadů a jejich množství může být každý rok jiný. Orgány státní správy, ORP, KÚ a IřP mají přístup do ISPOP a mohou dokontrolovat druhy a množství odpadů a jakým způsobem je s nimi nakládáno.

Všechny odpady jsou předávány oprávněným osobám.

Hlášení za uplynulá tři roky (2012 až 2014) jsou přílohou tohoto oznámení.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu plochy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

C) Údaje o stavu životního prostředí v dotčeném území

16. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území

Vzhledem k tomu, že se jedná o relativně mladou lokalitu, na které byla vystavěna průmyslová zóna, není zde předpoklad ani reálné zjištění závažných havárií, které by mohl přispět do životního prostředí, nebo v něm způsobit ekologickou zátěž.

Environmentální aspekty lze shrnout do následujících políček

Ovzduší:

Podle základních klimatologických charakteristik patří posuzované území do klimatu pahorkatinného. Průměrná roční teplota je zde cca 8°C. Roční úhrn srážek se pohybuje v rozmezí 600 až 750 mm vodního sloupce. Jedná se o oblast mírně teplou, mírně suchou a mírně vlhkou, vrchovinovou.

Roční období - normální a krátké léto, mírné a mírně chladné, mírně suché, přechodné období normální a dlouhé, s mírným jarem a mírným podzimem, zima je normálně dlouhá, chladná, mírně vlhká s normální a delší sněhovou pokrývkou.

číslo oblasti	MT 5
Počet letních dnů	30 až 40
Počet dnů s průměrnou teplotou 10° a více	140 až 160
Počet mrazových dnů	130 až 140
Počet ledových dnů	40 až 50
Průměrná teplota v lednu	-4 až -5
Průměrná teplota v dubnu	6 až 7
Průměrná teplota v červenci	16 až 17
Průměrná teplota v říjnu	6 až 7
Průměrný počet dnů se srážkami 1mm a více	100-120
Srážkový úhrn ve vegetačním období	350-450
Srážkový úhrn v zimním období	250-300
Počet dnů se sněhovou pokrývkou	60 až 100
Počet dnů zamračených	120 až 150
Počet dnů jasných	40 až 50

Kvalita ovzduší.

Katastr obce Humpolec leží v oblasti Humpolecké vrchoviny na rozhraní eskomoravské vrchoviny. Společnost Ionbond Czechia, s.r.o. leží v CTParku na souřadnicích 49°31'37.193"N, 15°21'13.182"E. Území je poměrně málo zasaženo imisní znečištěním. Lokalita CTParku, jako průmyslová zóna je ovlivněna především blízkostí dálnice D1. Přesto se imisní situace pohybuje pod úrovní imisních limitů. Dosahované hodnoty znečištění jsou na 50 až 75 % limitu například pro NO_x. Imisní úroveň kovy organických látek není ve zdejší lokalitě vůbec sledována.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy č. 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

Vody:

Povrchové vody:

Posuzované území náleží do povodí řeky Sázava. Území je odvodováno Pstružným potokem, který zaříná pod městem Humpolec. Zájmová lokalita CTParku je dnes plně odvodována dešťovou kanalizací vybudovanou pro areál CTP D1, zelené plochy pak povrchovým odtokem po terénu. Číslo hydrologického pořadí je 1 6 09 0 01 -114

Posuzované území leží v oblasti s průměrným vodohospodářským potenciálem povrchových vod. Stavění se nenachází v území zatápěném vodou (leží nad hranicí Q_{100}).

Plocha stavění nebyla v minulosti meliorována ani sem nezasahuje úinek n které jiné meliorační stavby. Provoz posuzovaného objektu nebude zdrojem znečištění povrchových vod.

Podzemní vod:

Zájmové území leží v oblasti mělkých podzemních vod a představuje území se sezónním doplňováním zásob. Nejvyšší vydatnost podzemních vod je v období květen až červen, nejnižší v měsících září a listopad. Posuzované území leží v oblasti s průměrným a nízkým vodohospodářským potenciálem podzemních vod.

V zájmovém území nejsou vybudována fládná zařízení pro jímání podzemní vody. Posuzované území se nenachází na území chráněných oblastí pro irožené akumulace vod. Provoz haly a zpevněných a parkovacích ploch nebude zdrojem znečištění podzemních vod, pokud nedojde k havarijnímu stavu. Společnost má vypracovaný havarijní plán, schválený vodoprávním úřadem. Množství lednorázov poufřivaných závadných látek není velké a prostory jejich poufřití mají vodohospodářské zabezpečení.

Odpadní vod:

Město Humpolec má vybudovanou jednotnou kanalizaci ukončenou funkční, dostatečně dimenzovanou čistírnou odpadních vod. **Spla-kové odpadní vody** budou kanalizační přípojkou přivedeny do spla-kové kanalizace v areálu CTP a s ní do kanalizačního sběrače, odkud jícího tyto vody na OV. Provozovatelem kanalizace a OV je VODAK Humpolec s.r.o.. **De-ové vody** z areálu CTP D1 jsou do jednotné kanalizace městem napojeny přes funkční dešťovou zdrň ve spodní části areálu CTP. Kontaminované dešťové vody z parkovacích a manipulačních ploch v areálu MIKRON budou vedeny přes odlučovač ropných látek

Hluk a další fyzikální a biologické charakteristiky:

Dotčené území (výrobní hala a její infrastruktura) se nachází v průměrném areálu Central Trade Park D1 v Humpolci. Stávající hluková situace v okolí haly (poza ový faktor) je dána zejména hlukem z pozemní automobilové dopravy na dálnici D1 resp. ostatních komunikacích. Průměrné zdroje hluku z jednotlivých objektů v areálu (vytápění, vzduchotechnika, výrobní provoz) se na celkových hladinách hluku v území podílí minimálně měrou a jsou významné pouze v jejich nejbližším okolí. Vzhledem k průměrnému charakteru prostoru však nejde o problém. V rámci budovy a výrobního procesu společnosti Ionbond Czechia jsou plněny požadavky pracovní hygieny jak pro denní, tak i pro noční limity.

Výrobní procesy společnosti nevykazují jiné dopady. Není v nich zahrnuto ani ionizované záření, ani vibrace.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu plochy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

Půda, horninové prostředí a přírodní zdroje:

Půdy evaflující typem půdy v katastru obce Humpolec jsou hlavně půdy kyselé a jejich oglejené formy, slabě až středně těžké s dobrými vláhovými poměry. V údolních nivách jsou to převážně půdy glejové, často zraňované, středně těžké až velmi těžké, výrazně zamokřené.

V zájmovém území jsou parcely dotčené výstavbou vedeny dle katastru nemovitostí jako ostatní plocha, nebo zastavná plocha a nádvoří.

Z hlediska regionální geologie náleží zájmové území jednotvárné skupině eského moldanubika. Horninové prostředí je budováno pararulami a rulami. Horniny skalního podloží jsou směrem k povrchu rozpukané a rozložené v těžkovitá a písitá eluvia, přecházející v písitohlinitá deluvia, je-li jsou kryta svrchními hlinitými horizonty. Navíc skalní podloží se dle výsledků provedených průzkumných prací nachází v hloubce 2 - 5 m pod terémem.

Míra rizika pronikání radonu z podloží nebyla v oblasti zjištěována. Provedení radonového průzkumu a vyhodnocení jeho výsledků bylo součástí zjišťovacího řízení EIA při výstavbě CTParku.

Fauna, flóra a ekosystémy:

Dotčené území je součástí průmyslového areálu. Na většiny plochy výstavby se nenachází žádná vegetační pokryv, velká část zámru je realizována na plochách po bývalé hale HOZA. V prostoru lze předpokládat pouze výskyt drobných zástupců fauny (hmyz, drobní savci) charakteristických pro obdobná stanoviště. Fauna a flóra na ploše zámru nemá prakticky žádný význam z pohledu ochrany přírody a to se týká i rostlinných a živočišných společenstev na parcele 2196/4, vedené jako ZPF (trvalý travní porost).

Dotčené území se nenachází v území se zvláštním režimem ochrany přírody a krajiny. Nenachází se zde prvky územního systému ekologické stability, zvláště chráněná území ani součástí soustavy Natura 2000. Plocha zámru nezasahuje ani do žádného registrovaného významného krajinného prvku, je však v kontaktu s neregistrovaným významným krajinným prvkem (les).

Krajina:

Dotčené území představuje suburbánní zónu města Humpolce, která je charakterizována intenzivním rozvojem podnikatelských aktivit. Urbanizace se rozvíjí podél dálnice D1 resp. silnice I/34.

Hmotný majetek a kulturní památky:

Hmotný majetek

V prostoru zámru se nenachází žádné stavební objekty. V okolí se nachází jednotlivé objekty a plochy Central Trade Park D1.

Architektonické a historické památky

V místě zámru a v jeho bezprostředním okolí se nenacházejí žádné nemovité kulturní památky. Na pozemku se rovněž nenachází žádná drobná solitérní architektura.

Archeologická naleziště

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu plochy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

Při zásazích do terénu nelze jednoznačně vyloučit archeologický nálezk. Vzhledem k dříve provedeným terénním úpravám je však tato možnost celkově málo pravděpodobná.

Dopravní a jiná infrastruktura:

Záměr se nachází v areálu Central Trade Park D1 jižně od centra města Humpolce, v prostoru vymezeném příbřežní dálnicí D1, rampami dálniční křižovatky a silnicí I/34. Přejezd je zajištěn prostřednictvím úložné komunikace ze silnice I/34 (Humpolec, ul. Okružní).

Komunikační systém dotčeného území je vyhovující.

Jiné charakteristiky životního prostředí:

Pro dotčené území nejsou specifikovány žádné další charakteristiky, které by mohly být závažnými.

17. Stručná charakteristika stavu slovek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

Nejvýznamnější v oblasti všech slovek životního prostředí může být vliv na ovzduší a na vodu.

Ovzduší:

Vzhledem k tomu, že celkové množství nakoupeného materiálu karbidnitridu chromu nebo zirkonia, které může považovat za chemicky čistý, je v množství cca 1 až 1,5 tuny, není technicky možné považovat emise z rozdílů množství na povlakování a zbytku terakot, které se vrací ke zpracování, za zásadní.

Pro dokladování správnosti nakládání a ohlazení (emise a IRZ), bude množství látek změřeno a spotřeba vypočtena do ovzduší a do odpadu.

Vody:

V areálu je do vlastní technologie zařazen proces odmašťování. Vzhledem k tomu, že se nejedná o odmašťování tukovými organickými látkami, není tato linka vyjmenovaným zdrojem znečištění ovzduší. Zásoby roztoků jsou malé, jednotky m³ v zásobnících. V technologii cirkuluje cca 400 až 500 litrů roztoků. Samotná technologie je na vodohospodářsky zabezpečené ploše a zásobníky i technologie má zachytané vany dimenzované na kapacitu procesu.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy č. 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

D) Údaje o vlivech záměru na veřejné zdraví a na životní prostředí

18. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti (z hlediska pravděpodobnosti, doby trvání, frekvence a vratnosti)

Lze konstatovat, že činnosti provozované v posuzovaném areálu nepřinášejí zvýšená bezpečnostní rizika.

Vliv na obyvatelstvo:

Riziko ohrožení obyvatelstva se neuvazuje s ohledem na vzdálenost k nejbližší obytné zástavbě.

Vliv na ovzduší, na půdu a na vodu:

Teoreticky je možný vznik provozní havárie z následujících příčin:

- Požár vzniklý zkratem elektrického zařízení či z jiných příčin
- Únik emisí nebezpečných látek do ovzduší či poruše filtračního zařízení
- Úkapy ropných látek z vozidel, pohybujících se v areálu.
- Únik ropných látek ze zařízení
- Únik odmašťovacími lázněmi do kanalizace
- Výbuch vzniklý únikem zemního plynu.

Možná rizika havárií v rámci výrobního závodu jsou v podobě pravděpodobnosti obvyklá jako v objektech obdobného charakteru, která nepřinášejí významná rizika a nevyžadují proto speciální preventivní opatření, kromě obvyklých, která jsou však o to důležitější - zpracování provozních a manipulačních řádů, havarijních řádů, požární prevence.

Následky eventuelních havárií by měly pouze lokální charakter, v čase omezený na prostory výrobního závodu.

Riziko rozsáhlejšího poškození slovek životního prostředí nastává prakticky pouze v případě mimořádné události zejména požáru.

Vliv na faunu a flóru:

Vzhledem k tomu, že se jedná o uzavřený areál s ucelenou výstavbou průmyslových objektů a infrastruktury. Také proto že hala společnosti Ionbond Czechia je jedna z mnoha v rámci areálu CTParku. Není žádný vliv na Faunu a flóru.

Vliv na dopravní infrastrukturu:

Výrobní hala společnosti patří v rámci CTParku do průmyslové zóny k těm menším. Výrobek je povrchově upravený kovový díl, který se do areálu naveze a odtud odveze. Jedná se o malé součástky do automobilového, leteckého a dalšího průmyslového odvětví, kde je požadavek na speciálně rovné, hladké povrchy, pokryté tvrdokovem. Výrobky se zde nijak neopracovávají a jejich změna je spíše pohledová než závažná.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Nejtí objem vznikajících odpad , které mají jistou náro nost na p epravu (p eprava dle ADR), jsou odpadní vody.

P eprava výrobk je vedena spí-e v nákladních automobilech men-ího p epravního objemu, nikoliv kamiony. Vliv na dopravní infrastrukturu je z hlediska provozu v CTParku malý. Z hlediska blízké dálnice D1 naprosto zanedbatelný.

19. Rozsah vliv vzhledem k zasafnému území a populaci

Rozsah p ímých negativních vliv je prakticky vylou en rozsahem zám ru. Vzhledem k umíst ní výrobní haly do areálu CTParku, do kterého je zám r umis ován.

Tř-í rozsah vliv se m fle neprojeví ani na navazujícím dopravním provozu, který je pom rn nízký. Pro komunika ní napojení jsou k dispozici odpovídající kapacitní komunikace, celkové ovlivn ní -ir-ího území je tedy zanedbatelné.

Vzhledem k malému imisnímu p sobení (ovzdu-í, hluk) zám ru a vyvolané dopravy nebude realizací zám ru docházet k zvy-ování zdravotních rizik, ani k naru-ování faktor pohody obyvatelstva. Lokalita je mimo obaťnou zónu a infrastruktura napojená na m sto a dopravou i na dálnici D1 není p ekáfkou.

20. Údaje o mofných významných nep íznivých vlivech p esahujících státní hranice

Zájmová lokalita, ani zp sob výroby, nemají fládný p esah státní hranice. P eshraní ní vlivy jsou vylou eny

21. Opat ení k prevenci, vylou ení, snížení, pop ípad kompenzaci nep íznivých vliv

Vzhledem k tomu, fle celý areál CTParku je jífl poufíván a fle je stávající technologií osazená i výrobní hala Ionbond Czechia, z stává prevence nebo eliminace nep íznivých vliv zejména na dodrřování platných zákon , norem a p edpis . Nad tento rámeč jsou doporu ena následující opat ení:

- V pr b hu instalace nové pece a zku-ebního provozu zajistit zvy-enou kontrolu BOZP.
- B hem provozu zajistit pravidelnou údrřbu a m ení ZZO.

22. Charakteristika nedostatk ve znalostech a neur ítostí, které se vyskytly p í specifikaci vliv

P í zpracování šNálefitosti oznámeníř zji- ovacího ízení se nevyskytly takové nedostatky, které by znemofnili jasnou a p esnou specifikaci mofných p ímých i nep ímých vliv na flivotní prost edí a na zdraví lidí. Navrhovanou zm nou ó variantou 1, se provoz od sou asného stavu tém nezmn í.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy č. 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

E) Porovnání variant zámru

e-eny jsou dvě varianty:

Varianta 0 vzhledem k tomu, že probíhá výstavba technologie v pronajaté hale areálu CTPark Humpolec, bez znalosti příslušné legislativy a tuto chybu neodhalila ani kontrola IPI, je brán stávající stav jako výchozí. To znamená nainstalovaná technologie, která zahrnuje (v hlavních bodech) sklad a logistiku, přípravu demivody, odmašťovací linku, dvě jednotky vakuových povlakovacích pecí, laborator, údržbu, administrativu, nevýrobní a sociální zázemí.

Varianta 1 k původní variantě je plánováno přidat těží vakuovou povlakovací pec. Na ni je v rámci plánované rozvahy místo. Naplnila by se tím vyutilitelná kapacita pomocných částí provozu, tak i prostorové a výrobní možnosti provozovatele.

Toto řešení je pro investora maximálně přijatelným. Proto není navrhováno žádné jiné variantní řešení výroby.

Porovnání variant řešení:

Kritéria dle zák. č. 100/2001 Sb.	Varianta 0	Varianta 1
Vliv na půdu		
Rozsah a zábor zem. půdy, způsob využití území	0	0
Znečištění půdy	0	0
Topografie, stabilita, eroze	0	0
Horninové prostředí a nerostné zdroje	0	0
Hydrologické charakteristiky	0	0
Chráněné části přírody	0	0
Ukládání odpad	0	0
Vlivy na vodu		
Jakost povrchových a podzemních vod	0	0
Charakter odvodňovací oblasti	0	0
Změny v hydrologických charakteristikách	0	0
Vlivy na ovzduší		
Množství a konc. emisí a jejich vliv na okolí	X	X
Jiné vlivy zápachy	0	0
Vlivy na flóru a faunu		
Poškození a vyhubení druhů, biotop	0	0
Vlivy na ekosystémy		
V rámci vlastního areálu	0	0

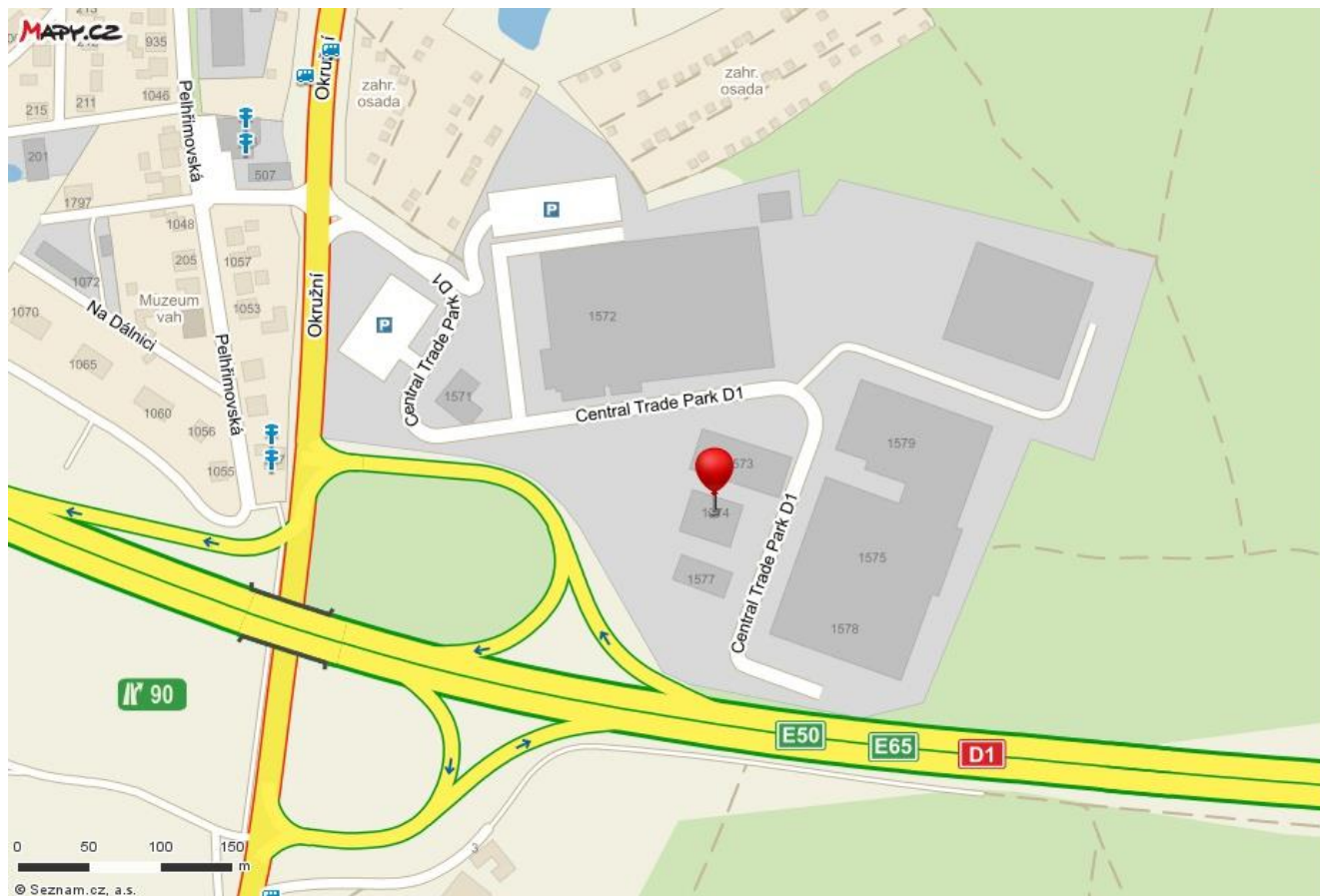
Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu plochy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

Surovinové a energetické zdroje		
T flba, elektrárny, energetické systémy	0	0
Vlivy na antropogenní systémy		
Budovy. architektonické a archeologické památky	0	0
Kulturní hodnoty	0	0
Geologické a paleontologické nálezy	0	0
Vlivy na strukturu a využití území		
Doprava	0	0
Navazující stavby	0	0
Infrastruktura	0	0
Estetická kvalita území	0	0
Rekrea ní využití území	0	0
Ostatní vlivy		
Biologické vlivy	0	0
Hluk a zá ení	0	0
Ostatní vlivy	0	0
P edpokládáný po et impakt	1	1
X impakt p edpokládán		
0 impakt nenalezen		

F) Doplnující údaje

23. Mapová a jiná dokumentace týkající se údajů v oznámení

Mapový vztah

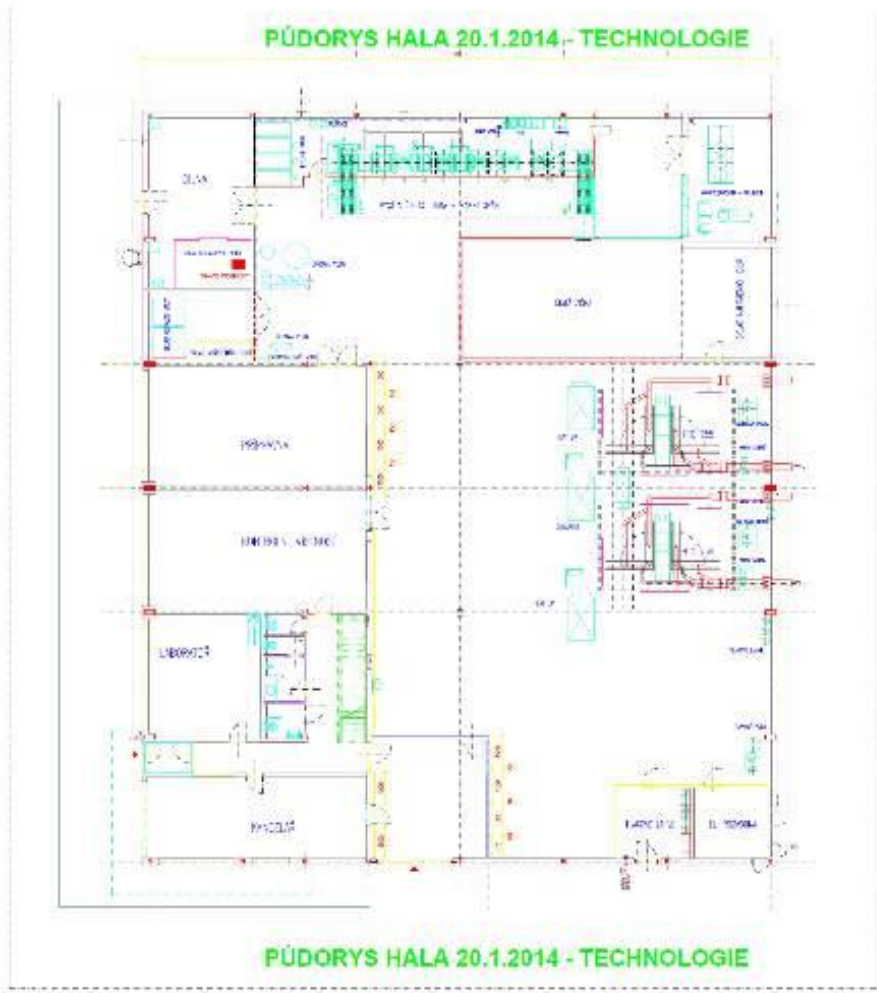


Letecká mapa



Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu plochy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

Plán výrobního celku (layout)



Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

Pří zpracování oznámení bylo použito těchto podkladů :

- Zákon . 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změnách některých souvisejících zákonů .
- Zákon . 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.
- Zákon . 254/2001 Sb., vodní zákon.
- Zákon . 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví
- Zákon . 185/2001 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších úprav.
- Zákon . 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny.
- Zákon . 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích, ve znění pozdějších úprav.
- Zákon . 59/2006 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami a chemickými přípravky.
- Prováděcí předpisy a vyhlásky k citovaným zákonům.
- Mapové podklady.

24. Další podstatné informace oznamovatele

K uvedenému zápisu nejsou další podstatné informace

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

G) V-obecné srozumitelné shrnutí netechnického charakteru

Společnost Ionbond Czechia, s.r.o., jako dceiná společnost IHI Ionbond AG, je pronájemcem jedné výrobní haly v areálu CTParku Humpolec. V této hale vybudoval technologii, kterou používají různé dceiné společnosti v Evropě i po celém světě. Před výstavbou výrobní jednotky by měla společnost, při správně zvoleném postupu podat tyto šlásefitosti oznámení v rámci zjišťovacího řízení EIA, podle přílohy 3, zákona 100/2001 Sb.

Vzhledem k tomu, že výstavba probíhala v pronajatých prostorách a tím i bez stavebního řízení a kolaudace (hala je kolaudována jako objekt k průmyslovému využití, výrobní činnosti), nedošlo k upozornění investora, neznalého v legislativní činnosti prostředí na jeho chybu a povinnost. Na tuto chybu nepřišlo při své kontrole ani orgány státní správy, při kontrole v oblasti činnosti prostředí. Chyba je obdobná, tato inspekce se nezabývá kontrolou EIA a IP, proto dohlédla pouze na svou dozorovanou činnost.

Společnost provozuje svou jednotku od r. 2005, kdy nainstalovala svou vlastní výrobní část. Vzhledem k tomu, že se v otázkách ekologie a dopadech svých vlivů na činnosti prostředí chová, spolu se všemi společnostmi konsorcia správně, dohodla se s mateřskou společností o zavedení systému SN EN ISO 14 001 ve své pobočce. Na základě provedeného vstupního auditu byl nalezen rozpor ve výše uvedené legislativní části.

Společnost ke zjištěným chybám přistoupila dle očekávání. Uzavřela smlouvu o pravidelné kontrole legislativy a kontrole souladu s legislativou. Dále nechala zpracovat šlásefitosti oznámení podle přílohy 3, zákona 100/2001 Sb.

Stávající stav je v záměru popsán jako varianta 0. Společnost vyuffila této přílefitosti i k tomu, že dokončí výstavbu v rámci maximální kapacity výrobní haly. Nový stav je v záměru popsán jako varianta 1.

V provozu, ve výrobní hale podniku je nainstalovaná veškerá pomocná výrobní technologie a infrastruktura. Společnost zde má administrativní i sociální zázemí. Skladové kapacity, které jsou dostatečně dimenzované i provozní laboratoře. V rámci pomocných technologických celků tu je výroba čisté vody pomocí jednotky osmoforézy a iontomní. Dále jednotka odmašťování, která upraví vstupní díly, to znamená, že je zbaví povrchové úpravy o mastnoty. Ty mají díly chránit před korozí.

Výrobní částí provozu, jsou potom dvě vakuové povlakovací pece s kapacitou povrchové úpravy cca 250 000 m²/rok. Kapacita pomocných celků, především pak odmašťovací jednotky, je v současnosti, nejlépe kapacita dvou pecí. Dimenzovány jsou na tři výrobní jednotky. I prostor pro jejich umístění je zde k dispozici. Na snímku šlásefitosti výrobního celku je to prostor mezi pecí a elektrorozvodnou. To znamená, že ke dvěma stávajícím pecím chce investor přidat ještě a zvýšit tak kapacitu jednotky na celkovou hodnotu cca 350 000 až 400 000 m²/rok.

Veškeré dopady lze shrnout následovně.

- Zvýší se produkce odpadů, z toho nejvíce oplachových vod
- Zvýší se množství emisí do ovzduší. Tato informace je však zavádějící, protože jediné, co lze v emisích stanovit jsou TZL a kovy. Výrobní jednotka, to znamená vakuové pece, jede ve vakuu. V tom případě, obyčejný vzduch je odsát ještě před spuštěním procesu. Výroba, to znamená vakuové povlakování, je ve VAKUU. To znamená, není tam proudění vzduchu a není tam ani podstatná emise látek.
- Zvýší se úroveň doprava, návoz a odvoz materiálu o díly. Dále odvoz odpadů, návoz surovin zůstává stejný.auta budou pouze lépe vytíflená.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy . 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	---	--

- Z hlediska množství vypouštěných vod, nejedná se o žádný kontaminant. V procesu výroby čisté vody z pitné vody, je do kanalizace vypouštěný eluát (zakoncentrovaná část pitné vody). Z hlediska odmašťovací linky je to poslední, čistý oplach, který odtéká do kanalizace.
- Dopady na flóru a faunu, případně jiné ekosystémy nebyly ani ve variantě 0 a není s nimi počítáno ani ve variantě 1.

Protože můžeme zhodnotit že:

- Celý výrobní proces je schován v jedné, relativně malé hale.
- V tomto uskupení již také není možnost dalšího rozšíření výroby.
- Dále se tento druh výroby se v dané lokalitě nenachází.

Je předpoklad, že by Krajský úřad Kraje Vysočina mohl dojít k závěru, že tento proces neovlivní ekologii, vliv na životní prostředí, dopad na zdraví lidí apod., to znamená, že by tento zájem nemusel být posuzován.

Zpracovatel: Ing. Michal Horník	Oznámení dle zákona 100/2001 Sb. V rozsahu přílohy č. 3	Ionbond Czechia, s.r.o. Central Trade Park D1, 1574 396 01, Humpolec
------------------------------------	--	--

H) Přílohy

1. Výpis z obchodního rejstříku

- Jako samostatný dokument tohoto oznámení

2. Mapy vztahů s označením umístění zámku v dané obci a ve vztahu k okolní zástavbě

Jsou součástí kapitoly F o šodoplňující údaje, mapové podklady

- Mapa vztahů
- Mapa blízkého pohledu
- Letecká mapa
- Plán výrobního celku (layout)

3. Stanovisko orgánu ochrany přírody podle § 45i odst. 1 zákona č. [114/1992 Sb.](#), ve znění zákona č.

[218/2004 Sb.](#)

- Jako samostatný dokument tohoto oznámení

4. Stanovisko příslušného stavebního úřadu k zámku z hlediska územní plánovací dokumentace

- Jako samostatný dokument tohoto oznámení

5. Odborný posudek k vyjmenovanému zdroji znečištění ovzduší

- Jako samostatný dokument tohoto oznámení

6. Dokumenty podaných hlášení o produkci a nakládání s odpady

- r. 2012 - 2014

Datum zpracování oznámení:

30. 10. 2014

Jméno, příjmení, bydliště a telefon zpracovatele oznámení:

Ing. Michal Horník

Stelecký vrch 676

463 31 Chrastava

Podpis zpracovatele:

Jméno a příjmení oznamovatele (oprávněného zástupce):

Jan TMna, jednatel

Podpis oznamovatele (oprávněného zástupce):