

Ing. Josef Konečný  
ENVIPROTEKO  
Šrámkova 481, 763 02 Zlín 4  
tel.: +420 577103578, + 420 577938376  
fax.:+420 577103578,  
e-mail: enviproteko @ avonet.cz

**OZNÁMENÍ O VLIVU ZÁMĚRU  
NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ**  
ve smyslu § 6 zákona č. 100/2001 Sb.  
v rozsahu a obsahu dle přílohy č. 3. k citovanému zákonu.

**OZNAMOVATEL:** IGTT a.s.  
tř. Tomáše Bati 229  
764 22 Zlín - Louky

**ZÁMĚR:** IGTT – slévárna hliníkových forem

Zlín listopad 2004

Výtisk:

Obsah.	str.
A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI.	3
1. Obchodní firma	
2. IČ	
3. Sídlo	
4. Jméno, příjmení, bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele.	
B. ÚDAJE O ZÁMĚRU	3
I. Základní údaje	3
1. Název záměru	
2. kapacita záměru	
3. Umístění záměru	
4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.	
5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant.	
6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru	
7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení	
8. Výčet dotčených územně samosprávných celků	
II. Údaje o vstupech.	7
III. Údaje o výstupech.	8
C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ	10
1. Výčet nejzávažnějších environmentálních charakteristik dotčeného území.	
2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny.	
D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	12
1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti.	
2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci.	
3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice.	
4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů.	
5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů.	
E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU	13

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE	14
1. mapová a jiná dokumentace	
2. další podstatné informace oznamovatele	
G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNU TÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU	14
H. PŘÍLOHY	

## A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI.

1. **Obchodní firma:** IGTT a.s.
2. **IČ:** 46900080
3. **Sídlo:** tř. Tomáše Bati 229  
764 22 Zlín - Louky
4. **Jméno, příjmení,** bydliště a telefon oprávněného zástupce oznamovatele.  
  
Ing. Marek Brázda  
výkonný ředitel a místopředseda představenstva  
Jabloňova 2343, 688 02 Uherský Brod  
tel.: 577 597 242

## B. ÚDAJE O ZÁMĚRU.

### I. Základní údaje.

1. **Název záměru:** **IGTT – slévárna hliníkových forem**
2. **Kapacita záměru.**

Slévárna hliníku je součástí výroby hliníkových segmentových forem, která je umístěna do stávajícího objektu strojírna areálu IGTT Zlín Louky. Objekt byl uveden do trvalého užívání rozhodnutím ředitele VÚGPT Gottwaldov dne 22.3.1974 dle § 25 vládního nařízení č. 8/1956.

Umístění slévárny hliníku do stávajícího objektu vyvolává nutnost provedení změny užívání části tohoto objektu, bez nároku na změnu půdorysu a výšky stávajícího objektu. Dle stavebního zákona se jedná o stavební úpravu dokončené stavby.

Stávající strojírna je umístěna v jednopodlažním objektu s dvoupodlažní vestavbou o půdorysné ploše 115 x 49 m. Slévárna hliníku bude umístěna v halové části objektu na ploše 30 x 12 m.

Ve slévárně hliníku bude jednosměrný provoz po 250 pracovních dnů v roce, s počtem 10 taveb za měsíc a 120 taveb za rok. Ve slévárně bude zaměstnáno 6 osob, které jsou zahrnuty v celkovém počtu pracovníků strojírna, kterých je 79.

Při průměrné vsázce 400 kg na jednu tavbu je roční množství odlitého hliníku 48 tun za rok. Roční hmotnostní objem taveného hliníku je nízký.

Průmyslové provozy na tavení a slévání neželezných kovů a jejich změny jsou jako záměry uvedeny pod bodem 4.1, kategorie II v příloze č. 1, k zákonu č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí (dále jen zákona), u kterých se vyžaduje provést zjišťovací řízení podle § 4, odst. (1) zákona.

#### **Podklady pro zpracování oznámení:**

- Dokumentace pro stavební povolení stavby „IGTT – slévárna hliníkových forem“, APV Ing. arch Vladimír Pokluda, Zlín, březen 2004.
- Konzultace s oznamovatelem a projektantem stavby, doplňující údaje.
- Prohlídka stávajícího objektu strojírny a okolí.

### **3. Umístění záměru.**

Zlínský kraj  
Statutární město Zlín  
katastrální území Louky nad Dřevnicí  
areál IGTT Louky

### **4. Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry.**

Tavení a slévání hliníku je nedílnou součástí výzkumu, vývoje a výroby hliníkových segmentových forem pro výrobu pneumatik. Výroba hliníkových forem určených k výrobě pneumatik úzce souvisí s vývojem pneumatik jako takových, u kterých jsou kladeny stále vyšší požadavky na jejich kvalitu a bezpečnost. V IGTT Zlín Louky má tento vývoj dlouholetou tradici. S případnou kumulací s jinými záměry se v daném případě nepočítá.

### **5. Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant.**

Oznamovatel předkládá pro zjišťovací řízení pouze jednu, navrhovanou variantu umístění a to z těchto důvodů:

- pro umístění slévárny využije část stávajícího objektu strojírny, kde nutné stavební práce jsou minimální, rozměry stávajícího objektu není nutno měnit, nebude se zasahovat ani do nosné konstrukce objektu
- záměr nevyvolává zásadní nároky na změnu stávajících inženýrských sítí, jejich stávající kapacita bude dostatečná i pro slévárnu hliníku
- toto umístění umožňuje využít veškeré technologické návaznosti výroby hliníkových forem na ostatní provozy společnosti, především na konstrukci TPV, modelárnu, vývojové dílny a laboratoře
- areál IGTT se dle územního plánu města Zlína nachází v zóně určené pro výrobní aktivity a má výhodné bezprostřední napojení na státní silniční síť ze silnice I. tř. č. 49

Variantní umístění navrhovaného záměru do jiné lokality mimo areál IGTT, je z hlediska § 7, odst. (5) zákona, vzhledem k výše uvedeným skutečnostem, prokazatelně neúčelné a proto nebylo ani zvažováno. Umístění záměru do jiné lokality by prodlužovalo přepravní vzdálenosti v rámci výroby hliníkových forem a tím i zvyšovalo zatížení životního prostředí emisemi z dopravy.

## 6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru.

Dispozice technologického zařízení slévárny, se seznamem zařízení, je zakreslena na výkrese dokumentace stavby „Technologie Půdorys 1. NP č. 153 0“, jehož zmenšenina je přílohou oznámení č. 4.

Výkon slévárny je dán výkonem **tavicí pece**. Je navržena elektrická tavicí pec typu Nabertherm, s kapacitou kelímku 500 kg hliníku, průměrné využití kelímku je 80 %, tj. 400 kg vsázky. Příkon pece je 20 kW, teplota tavení/tuhnutí slitiny AlMg<sup>3</sup> je 675<sup>0</sup> C. Doba tavení kovu je 4 hodiny, doba tuhnutí 4 hodiny. Prostor tavicí pece není odsáván. Počet taveb: 10 za měsíc, 120 za rok. Vlastní proces tavení probíhá po dobu 960 hodin v roce. Množství odlétoho kovu je max. 48 t za rok.

Stávající elektrická stacionární tavicí pec typu CAC 150 – AL, příkonu 41 kW, slouží k tavení opotřebovaných nebo vadných segmentů hliníkových forem – recyklace hliníku. Její provoz je občasný a v poslední době není prakticky využívána. Kapacita pece je tak zahrnuta do celkového množství odlétoho kovu ve výši 48 t za rok.

S provozem tavicí pece souvisí následující doprovodné technologické procesy:

### **Míchání formovací směsi.**

Provádí se v uzavřeném mísiči.

Spotřeba vstupních materiálů:

- pryskyřice Novathen 155 1 200 l za rok
- pryskyřice Novathen 260 1 200 l za rok
- křemitý písek 13 tun za rok

Doba chodu mísiče pro výrobu forem pro jednu tavbu je asi 2 hodiny. Mísič je v provozu 240 hodin za rok.

### **Plynový ohřev pánví.**

Topné medium zemní plyn.

Dva hořáky typu Z63 CN 064322 o celkovém tepelném výkonu 126 kW.

Teplota ohřevu vyzdívky 500 – 600<sup>0</sup> C.

Spotřeba zemního plynu je 1 800 m<sup>3</sup> za rok.

Spaliny jsou odvětrány nad střechu objektu.

Nahřívání pánví se provádí před odléváním po dobu asi 15 minut, ohřev je v provozu asi 30 hodin za rok.

### **Sušárna „SEB“, skříňová.**

V ní se vysušují látky obsahující vodu cirkulujícím vzduchem s elektrickým ohřevem. Teplota sušení do 100<sup>0</sup> C. Výkon elektrického ohřevače je 56 kW.

### **Odsávání výparů od forem.**

Provádí se při tuhnutí odlitků ve formě tak, že na formu je osazen mobilní kryt, propojený ohybnou hadicí s odsávacím zařízením. Jsou instalována dvě odsávací místa. Jedno místo je odsáváno ventilátorem RSH 315, o výkonu 1 900 m<sup>3</sup>/h, s vývodem vzduchu nad střechu objektu. Druhé místo je odsáváno ventilátorem 800/8-2, o výkonu 4 900 m<sup>3</sup>/h, s vývodem zpět do prostoru slévárny. Jedná se v podstatě o odvádění tepla z odlitku, jiné významnější škodliviny v odsávaném vzduchu nejsou uváděny.

### **Odplynovací zařízení Al slitin „Ozal 001“.**

Při tomto procesu se v uzavřeném zařízení do taveniny zavádí inertní dusík (N<sub>2</sub>) s hexafluoridem síry (SF<sub>6</sub>) a dosahuje se tak jejího odplynění, při kterém se vylučuje molekulární vodík (H<sub>2</sub>) a dusík (N<sub>2</sub>). Zařízení není odsáváno. Použité plyny jsou nehořlavé a netoxické. Doba provozu je 15 minut při každé tavně, roční doba provozu 30 hodin za rok. Mohou vznikat i produkty reakce hliníku, hořčíku, vodíku s hexafluoridem síry, které se však v pracovním ovzduší objevují pouze ve stopových množstvích a které jsou s ohledem na dobu provozu zařízení zcela zanedbatelné.

### **Drtič pískových forem a 102 - regenerátor písku.**

K výrobě forem se v maximální míře využívá regenerovaného písku, získaného rozdrčením forem v kladivovém drtiči, o výkonu 1 000 kg/h. Kabina drtiče je napojena na odsávací jednotku POC 30 M o výkonu 3 000 m<sup>3</sup>/h. Filtrovaný odsávaný vzduch je přiveden zpět do pracovního prostředí.

Kabina regenerátoru písku a i drtiče forem je napojena na odlučovací zařízení Wurth, umístěné vně objektu s vyvedením vzduchu v tomto případě do vnějšího ovzduší. Vzduch je odsáván ventilátorem TFG/8-2 o výkonu 4 900 m<sup>3</sup>/h.

### **Otryskávání.**

73 – otryskávací kabina „Hunziker“ (velká).

Tryskací materiál křemitý písek.

Kabina bude napojena na filtrační jednotku POC 20 o výkonu 2 000 m<sup>3</sup>/h. Odsávaný filtrovaný vzduch bude vrácen do pracovního prostoru.

Doba provozu 6 hodin po každé tavně, tj. asi 720 h/rok.

Spotřeba křemitého písku asi 130 kg/rok.

74 – otryskávací kabina „Hunziker“ (malá).

Tryskací materiál křemitý písek.

Kabina bude napojena na filtrační jednotku POC 9 o výkonu 900 m<sup>3</sup>/h. Odsávaný filtrovaný vzduch bude vrácen do pracovního prostoru.

Doba provozu 6 hodiny denně tj. asi 1 000 h/rok.

Spotřeba křemitého písku asi 170 kg/rok.

Z uvedeného popisu technologie slévárny vyplývá, že :

- jednotlivá její zařízení jsou v provozu po relativně krátkou dobu v roce, která prakticky u žádného zařízení nepřesahuje 1 000 h/rok, což není ani 12 % celkové roční doby
- souběh provozu všech zařízení slévárny najednou prakticky nikdy nenastane, z technologického hlediska je možný souběh asi 2 – 3 zařízení

- základními surovinami ve slévárně jsou hliník a křemitý písek, jejich spotřeba je velmi nízká; roční spotřeba ostatních surovin je zcela nepatrná

## 7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení

Předpokládaný termín zahájení a dokončení záměru 4. čtvrtletí 2004.

## 8. Výčet dotčených územně samosprávných celků

kraj	Zlínský kraj
obec	statutární město Zlín
NUTS 4	CZ0724

## II. Údaje o vstupech.

### Půda.

Navrhovaný záměr nemá žádné nároky na trvalé nebo dočasné odnětí půdy zemědělskému nebo lesnímu půdnímu fondu.

Vlastníkem objektu strojírny i pozemku (parc. č. 373), na kterém objekt stojí je společnost IGTT. Druh pozemku je zastavěná plocha a nádvoří. Stavební pozemky nejsou bonitovány.

### Potřeba vody.

Záměr nemá požadavky na technologickou/provozní vodu.

Potřeba vody pro zaměstnance slévárny je zahrnuta v celkové potřebě vody stávajícího objektu strojírny. Pro potřeby slévárny se voda zvlášť nebilancuje.

Zdrojem vody, včetně vody požární je veřejný vodovod pitné vody města Zlína.

### Surovinové zdroje.

Potřebné nároky na suroviny jsou podrobně popsány v bodě B.I.6. Zde se uvádí pro přehled spotřeba základních surovin:

- hliník 48 t za rok
- křemitý písek 13 t za rok

### Energetické zdroje.

Nároky na energetické zdroje, vzhledem k jejich nízkým nárokům, nejsou pro slévárnu zvlášť bilancovány a jsou zahrnuty v celkové spotřebě energií objektu strojírny.

Tepelná energie potřebná pro strojírnu je zajištěna z centrálního zdroje tepla města Zlína.



Tavení hliníku se provádí v elektrických tavících pecích o relativně nízkém výkonu a krátké době provozu.

Spotřeba zemního plynu ve slévárně bude 1 800 m<sup>3</sup> za rok a toto množství je zahrnuto v celkové spotřebě plynu ve strojírně.

### III. Údaje o výstupech.

#### Ovzduší.

Pro potencionální zdroje znečišťování ovzduší navrhovaného záměru byl zpracován odborný posudek v souladu s § 17 odst. (1) zákona č. 86/2002 Sb., který je přílohou č. 6 tohoto oznámení a ve kterém je situace ochrany ovzduší podrobně popsána. Z posudku se uvádí následující skutečnosti:

#### Stacionární zdroje znečišťování vnějšího ovzduší.

Na zařízení navrhovaných v záměru, u kterých je odsávaný vzduch vypouštěn z filtračního zařízení zpět do ovzduší na pracovišti, se zákon o ochraně ovzduší dle jeho § 2, odst. (1), písm. a) nevztahuje. Pro ovzduší na pracovišti platí zákon č. 258/2000 Sb. a s ním související prováděcí právní předpisy.

Definovaným způsobem jsou znečišťující látky odváděny do vnějšího ovzduší výduchem u:

- plynového ohřevu pánví, s přímým procesním ohřevem zemním plynem
- regenerátoru písku, nevyjmenovaný zdroj emisí TZL

Oba zdroje jsou dle nařízení vlády č. 353/2002 Sb. malými zdroji znečišťování.

Z hlediska ochrany ovzduší jsou u navrhované slévárny významné tyto skutečnosti:

- je navržena elektrická tavící pec, která jako taková je pro ochranu ovzduší příznivá, emise z ní jsou nízké
- celkové množství odléteho hliníku v maximální výši 48 t za rok je relativně nízké, rovněž tak počet taveb 120 za rok
- nízká výrobní kapacita umožňuje u zařízení emitujících tuhé znečišťující látky použít průmyslové odlučovače těchto látek, které dovolují vrátit filtrovaný vzduch zpět do pracovního ovzduší, což přináší úspory energie na potřebný ohřev vzduchu, který by bylo nutno do objektu přivádět
- pracovní ovzduší slévárny bude sledováno KHS Zlínského kraje a ZÚ Zlín dle zákona č. 258/2000 Sb. a s ním souvisejícími prováděcími právní předpisy.

Navrhovaná slévárna není zdrojem zápachu, který by způsoboval překročení obecných emisních limitů pro pachové látky.

V provozu zařízení nejsou navrhovány k použití látky poškozující ozonovou vrstvu Země.

#### Mobilní zdroje znečišťování ovzduší.

Mobilními zdroji emisí u navrhovaného záměru je nákladní automobilová doprava, která je a bude prováděna nákladními automobily kategorie N2, jejichž celková hmotnost převyšuje 3,5 t a nepřevyšuje 12 t. Oznamovatel předpokládá, že doprava potřebných surovin a materiálu pro provoz slévárny bude zajištěna 10 – 15 jízdami

uvedených nákladních automobilů za rok a stejnou intenzitou dopravy bude prováděn odvoz výrobků a materiálů. Znamená to, že pro provoz slévárny bude nutný příjezd a odjezd asi 30 nákladních automobilů za rok.

Objekt strojírna je napojen na státní silniční síť ze státní silnice I. tř. č. 49, od ní je strojírna vzdálena asi 140 m. Dle sčítání intenzity vozidel a jeho aktualizace pro rok 2000, projíždí po silnici č. 49 u areálu IGTT průměrně 25 800 vozidel za 24 hodin, z toho nákladních vozidel 4 050. Je zřejmé, že intenzita automobilové dopravy spojená s provozem slévárny, ve výši asi 30 vozidel za rok, je z hlediska plynných emisí z automobilové dopravy naprosto zanedbatelná.

S ohledem na uvedené skutečnosti nepovažuje zpracovatel oznámení za nutné zpracovávat pro tento záměr rozptylovou studii.

### **Odpadní vody.**

V areálu IGTT je oddílná kanalizace dešťových vod a splaškových vod.

Navrhovaným záměrem se nemění stávající zastavěné a zpevněné plochy tak, že množství odtékajících dešťových vod zůstává zachováno.

Vzhledem k tomu, že nedochází navrhovaným záměrem ke zvýšení počtu pracovníků, zůstává zachováno i množství odpadních vod splaškového charakteru.

Odpadní vody z areálu IGTT jsou odvedeny do městské kanalizace, která ústí na čistírně odpadních vod ve Zlíně Malenovicích. Odpadní vody jsou z areálu IGTT vypouštěny v souladu se schváleným kanalizačním řádem.

### **Odpad.**

Původce odpadů zpracovává v souladu se zákonem o odpadech č. 185/2001 Sb. hlášení o produkci a nakládání s odpady dle přílohy č. 20 k vyhlášce č. 383/2001 Sb. Vzhledem k tomu, že provozem navrhovaného záměru nedojde k významným změnám v produkci jednotlivých druhů odpadů a ani jejich množství, vychází se v tomto oznámení z hlášení o produkci a nakládání s odpady za rok 2003, které je přílohou oznámení č. 7. Celkové množství odpadů bude závislé na výrobní kapacitě ve strojírně a slévárně v tom, kterém roce.

V roce 2003 byla celková produkce odpadů 280 t/rok, z toho nebezpečných odpadů „N“ bylo 44,5 t/rok. Jednotlivé druhy odpadů jsou zřejmé z hlášení.

Oznamovatel provede, s ohledem na provoz navrhované slévárny hliníku, aktualizaci zařazení odpadů, především s ohledem na možnost výskytu odpadů podskupiny 10 10 - odpady ze slévání odlitků neželezných kovů, uvedené v příloze č. 1 k vyhlášce č. 381/2001 Sb.

Rozsah stavebních prací, spojených s realizací záměru, není velký. Rovněž množství odpadů spojených s těmito pracemi není velké a odpovídá svým rozsahem množství odpadů vzniklých při rozsáhlejší údržbě objektů. Zatřídění těchto odpadů je možné provést v souladu s hlášením o odpadech za rok 2003.

Další nakládání se vzniklým odpadem bude prováděno způsobem uvedeným v citovaném hlášení.

#### **Ostatní.**

Navrhovaný záměr neobsahuje žádné zdroje hluku a vibrací, které by byly příčinou nadměrného hluku a vibrací při ochraně veřejného zdraví, jak na pracovišti, tak i ve vnějším prostředí. O emisích hluku z dopravy, spojené s provozem slévárny lze říci totéž co o plyných emisích z dopravy (viz výše). Rovněž se nevyskytují zdroje nadměrného záření.

#### **Rizika havárií.**

Navrhovaný záměr nemá potenciální zdroje rizika havárií. Pokud dojde k poruše jakéhokoliv zařízení, je toto možné okamžitě odstavit z provozu a provést příslušná opatření a opravy. Vzhledem k tomu, že roční provozní doba zařízení navrhovaného záměru je velmi nízká, není problém jednotlivá zařízení odstavit z provozu. Podmínky pro možný vznik nekontrolovatelných havárií u navrhovaného záměru nejsou.

### **C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ.**

#### **1. Environmentální charakteristika dotčeného území.**

##### **Půda.**

Půdu v areálu IGTT lze označit za kultizem, tj. půdu antropicky ovlivněnou, či antropogenně přetvořenou, se ztrátou diagnostických znaků původních půdních horizontů, způsobenou různými druhy činností, především stavební. Tyto půdy nejsou bonitovány. Produkční potenciál zemědělských půd v převážné části údolí Dřevnice je nadprůměrný. Půdy v údolí toků patří k nivním půdám, půdy na svazích k půdám hnědým kyselým nebo půdám hnědým.

##### **Voda.**

Zlínsko patří k oblastem s nízkým až průměrným vodohospodářským potenciálem. Zlín leží v hydrologickém pořadí řeky Dřevnice č. 4-13-01-035. Dle nařízení vlády č. 33/2003 Sb. je řeka Dřevnice významným vodním tokem. Dle nařízení vlády č. 71/2003 Sb. je horní Dřevnice povrchovou vodou vhodnou pro život a reprodukci původních druhů ryb a dalších vodních živočichů, typ vody lososová.

Nejvýznamnějším extrémním prvkem v území města jsou povodně, související s průtokem vody za vysokých vodních stavů v řece Dřevnici, případně v jejích přítocích.

### **Ovzduší.**

Oblast Zlína náleží dle Quitta (1971) do klimatické oblasti MT 10. Dle Atlasu životního prostředí a zdraví obyvatelstva ČSFR, Geografický ústav ČSAV Brno 1992 je v lokalitě klima charakteristické pro vhloubené tvary těchto vlastností:

- rozptyl atmosférických příměsí velmi nízký až nízký
- trvání místních teplotních inverzí nízké
- četnost místních teplotních inverzí velmi vysoká
- intenzita místních teplotních inverzí střední

Charakteristika vhloubených tvarů platí pouze pro úzké údolí Dřevnice, okolní území má klima vrchovin a pahorkatin, kde jsou lepší rozptylové podmínky.

Dle přílohy č. 11, tab. II. k nařízení vlády č. 350/2002 Sb., zveřejněné v nařízení vlády č. 60/2004 Sb., je území města Zlína zařazeno mezi oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší na území ČR pro imisní limit  $PM_{10}$  36.max.24 h průměr na 9,7 % plochy obce.

Teplárna Moravských tepláren, a.s. Zlín a Teplárna Otrokovice a.s. jsou centrálními zdroji tepla pro město Zlín. Jsou uvedeny v seznamu zdrojů zahrnutých do Národního programu, u nichž je vypočten emisní strop pro oxid siřičitý, uvedený v příloze č. 1 k nařízení vlády č. 112/2004 Sb., které se vztahuje na zvláště velké spalovací stacionární zdroje znečišťování ovzduší, kterými obě teplárny jsou.

Na území města Zlína jsou imisní koncentrace v ovzduší dlouhodobě měřeny na stanicích ČHMÚ a stanicích systému monitoringu ovzduší města Zlína pro oxid siřičitý a oxidy dusíku. Suspendované částice  $PM_{10}$  jsou měřeny na stanici č. 1510 od roku 2003. Měření imisních koncentrací postihuje jak stacionární zdroje znečišťování ovzduší, tak i mobilní zdroje znečišťování.

### **Fauna a flora.**

Zájmové území se nachází v biogeografické provincii středoevropských listnatých lesů, podprovincie západokarpatská, oblast č. 65 Zlínsko-luhačovická vrchovina, s vegetačním stupněm bukodubovým až jedlobukovým, fyto geografická oblast – mezofytikum.

### **Územní systém ekologické stability a krajinný ráz.**

Bývalému okresu Zlín byl přisuzován střední koeficient ekologické stability krajiny. Údolí řeky Dřevnice je územím s velmi nízkou vnitřní ekologickou stabilitou. Okolní Vizovická vrchovina a Hostýnsko-vsetínská hornatina mají relativně vysokou ekologickou stabilitu. Řeka Dřevnice je lokálním biokoridorem územního systému ekologické stability.

Okolí Zlína má relativně zachovalé přírodní i krajinné prostředí, k čemuž přispívá okolní kopcovitý terén s poměrně velkými komplexy lesních porostů. Samotný Zlín je charakteristický svojí specifickou architekturou s bohatou zelení.

Území města Zlína nenáleží k hustě obydleným územím ČR.

### **Chráněné oblasti.**

Na území Zlína a v jeho nejbližším okolí nejsou žádná zvláště chráněná území dle zákona č. 114/1992 Sb., která by mohla být realizací koncepce negativně ovlivněna.

### **2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny.**

Jak vyplývá z údajů o záměru uvedených v části B tohoto oznámení, je zařízení slévárny hliníkových forem na srovnatelné úrovni s obdobnými zařízeními vyspělých států, kapacita navrhovaného záměru, s ohledem na svůj charakter výzkumu, vývoje a výroby hliníkových segmentových forem pro výrobu pneumatik, je velmi nízká a tak lze spolehlivě prohlásit, že provozem záměru nedojde k významnému ovlivnění žádné ze složek životního prostředí. Výhodou je i to, že záměr je umístěn v zóně určené pro výrobní aktivity, v daném případě v dostatečné vzdálenosti od ploch určených k bydlení ve městě.

## **D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA VEŘEJNÉ ZDRAVÍ A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.**

### **1. Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti a významnosti.**

Jak již bylo uvedeno výše, navrhovaný záměr:

- má relativně malou kapacitu slévání hliníku a krátkou provozní dobu, nepřesahující 1 000 pracovních hodin v roce
- tím jsou dány i nízké nároky na suroviny a energie, nejsou nároky na používání nebezpečných látek ve významné míře
- teplem je objekt strojírny, ve které je slévárna umístěna, zásobován z centrálního zdroje tepla města Zlína a provoz slévárny odběr tepla z tohoto zdroje nezvýší
- navržené technologické zařízení je příznivé k životnímu prostředí, bude využíváno recyklace hliníku (vadné nebo opotřebované části forem)
- počet zaměstnanců ve slévárně bude 6 osob
- záměr nemá nároky na trvalé odnětí pozemků půdnímu fondu
- záměr nemá nároky na potřebu technologické vody
- záměr nemá stacionární zdroje hluku, vibrací, zápachu a záření, které by způsobovaly nadměrné zatížení prostředí

Stacionární zdroje možných emisí, především tuhých znečišťujících látek, jsou navrženy a vybaveny účinným zařízením tak, že filtrovaný odsávaný vzduch je možno vracet zpět do pracovního ovzduší. Do vnějšího ovzduší jsou odváděny pouze spaliny z plynového ohřevu pánví, s přímým procesním ohřevem zemním plynem a odsávaný vzduch z regenerátoru písku. V obou případech se jedná dle zákona o ochraně ovzduší o malé zdroje znečišťování ovzduší, které navíc budou v provozu pouze po velmi krátkou dobu během roku. Oznamovatel počítá se systematickým a soustavným sledováním pracovního prostředí v souladu se zákonem č. 258/2000 Sb. S rizikovou prací dle tohoto zákona se nepočítá (viz příloha č. 5).

Možné vlivy provozu navrhovaného záměru na jednotlivé složky životního prostředí a veřejné zdraví jsou malé až zanedbatelné a nebo vůbec nevznikají.

## **2. Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci.**

Vlivy záměru se mimo areál IGTT významným způsobem neprojeví. Obytná zástavba je v dostatečné vzdálenosti od místa záměru.

## **3. Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice.**

Navrhovaný záměr není zdrojem nepříznivých vlivů přesahující státní hranice.

## **4. Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů.**

Jsou navržena opatření ke snížení emisí tuhých znečišťujících látek (TZL), které představují potencionálně největší možný vliv záměru na životní prostředí. K zachycení TZL jsou navrženy průmyslové odsavače typu POC společnosti Vzduchotechnik s.r.o. Chrastava u procesu drcení forem a otryskání.

Odsavače jsou vybaveny pro záchyt tuhých částic filtračními vložkami třídy F9 (EU 9), které umožňují, dle sdělení výrobce, takto filtrovaný vzduch vracet zpět do pracovního ovzduší. Toto opatření zajišťuje nejen vysokou účinnost v odstranění TZL z odsávaného vzduchu, ale umožňuje i úsporu energie při ohřevu vzduchu přiváděného na pracoviště, zvláště v zimním období. Potřebná účinnost odsavačů bude kontrolována sledováním ochrany zdraví při práci příslušným orgánem státní správy, zaměřenou na dodržování přípustných expozičních limitů (PEL) a nejvyšších přípustných koncentrací NPK-P sledovaných škodlivin, ve smyslu stanoviska Krajské hygienické stanice Zlínského kraje se sídlem ve Zlíně ze dne 2.4.2004 (viz příloha č. 5).

Jiná opatření ke snížení nepříznivých vlivů nejsou navrhována. Kompenzace nepříznivých vlivů nejsou potřebná a proto rovněž nejsou u záměru navrhovány.

## **5. Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů.**

Zpracovatelé oznámení si nejsou vědomi nedostatků a neurčitostí ve znalostech při specifikaci vlivů na jednotlivé složky životního prostředí a veřejného zdraví, které by významným způsobem měnily skutečnosti uváděné v tomto oznámení.

## **E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU**

Oznamovatel předložil pro zjišťovací řízení pouze jednu, navrhovanou variantu umístění a to z těchto důvodů, které jsou uvedeny v bodě B.I.5 tohoto oznámení a proto porovnání variant řešení záměru nebylo prováděno.

## **F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE.**

Mapová a další doplňující dokumentace je uvedena v části H.- přílohy tohoto oznámení.

## **G. VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU.**

Tavení a slévání hliníku je nedílnou součástí výzkumu, vývoje a výroby hliníkových segmentových forem pro výrobu pneumatik. Výroba hliníkových forem určených k výrobě pneumatik úzce souvisí s vývojem pneumatik jako takých, u kterých jsou kladeny stále vyšší požadavky na jejich kvalitu a bezpečnost. Ve společnosti IGTT a.s. Zlín Louky má tento vývoj dlouholetou tradici.

Slévárna hliníku je umístěna do stávajícího objektu strojírní areálu IGTT Zlín Louky. Objekt byl uveden do trvalého užívání rozhodnutím ředitele VÚGPT Gottwaldov dne 22.3.1974 dle § 25 vládního nařízení č. 8/1956. Objekt strojírní je jednopodlažní budova s dvoupodlažní vestavbou o půdorysné ploše 115 x 49 m. Slévárna hliníku bude umístěna v halové části objektu na ploše 30 x 12 m.

Umístění slévárny hliníku do stávajícího objektu vyvolává nutnost provedení změny užívání části tohoto objektu, bez nároku na změnu půdorysu a výšky stávajícího objektu. K tavení hliníku je navržena elektrická tavící pec typu Nabertherm, která má minimální vliv na životní prostředí. U daného záměru se může její vliv projevit pouze v pracovním prostředí. Ve slévárně hliníku bude jednosměrný provoz po 250 pracovních dnů v roce, s počtem 10 taveb za měsíc a 120 taveb za rok. Ve slévárně bude zaměstnáno 6 osob. Při průměrné vsázce 400 kg na jednu tavbu bude roční množství odlitého hliníku 48 tun za rok. Roční hmotnostní objem taveného hliníku je nízký.

Navrhovaný záměr „IGTT – slévárna hliníkových forem“ má malou kapacitu slévání hliníku a krátkou provozní dobu, nepřesahující 1 000 pracovních hodin v roce, tím jsou dány i nízké nároky na suroviny a energie.

Teplem je objekt strojírní, ve které je slévárna umístěna, zásobován z centrálního zdroje tepla města Zlína, provoz slévárny odběr tepla z tohoto zdroje nezvýší.

Navržené technologické zařízení je příznivé k životnímu prostředí, bude využívána recyklace hliníku vadných nebo opotřebovaných částí forem.

Realizace záměru nemá nároky na trvalé odnětí pozemků půdnímu fondu, na potřebu technologické vody. Ve slévárně nejsou zdroje hluku, vibrací, zápachu a záření, které by způsobovaly nadměrné zatížení prostředí.

Zdroje možných emisí, především tuhých znečišťujících látek (prachu), jsou navrženy a vybaveny účinným zařízením filtrování prachu, přefiltrovaný vzduch je možno vracet zpět do prostoru slévárny. Tento postup umožňuje úspory tepelné energie při ohřevu vzduchu přiváděného do prostoru slévárny především v zimním období. Do vnějšího ovzduší budou odváděny pouze spaliny z plynového ohřevu pánví a odsávaný vzduch z regenerátoru písku. V obou případech se jedná o malé zdroje znečišťování ovzduší, které navíc budou v průběhu roku v provozu pouze po velmi krátkou dobu. Společnost IGTT počítá se systematickým a soustavným sledováním kvality pracovního prostředí, kontrolovaným hygienickou službou.

Možné vlivy provozu navrhovaného záměru na jednotlivé složky životního prostředí a veřejné zdraví jsou malé až zanedbatelné a nebo vůbec nevznikají. Slévárna hliníkových forem je umístěna do zóny města, která je určena pro výrobní činnost. Vlivy navrhovaného záměru se mimo tuto zónu nemohou projevit. Proto je možné předkládaný navrhovaný záměr doporučit k realizaci.



## H. PŘÍLOHY.

1. Magistrát města Zlína, stavební úřad, sdělení k záměru ze dne 26.10.2004, č.j.:SÚ 3123/04/Chu
2. Mapa zájmového území M 1:10 000.
3. Kopie katastrální mapy m 1:1000 a výpis z katastru nemovitostí.
4. Půdorys 1.NP-technologické zařízení slévárny, zmenšeno.
5. Souhlasné stanovisko Krajské hygienické stanice Zlínského kraje k dokumentaci slévárny hliníkových forem ze dne 2.4.2004.
6. Odborný posudek stavby IGTT-slévárna hliníkových forem dle § 17 zákona č. 86/2004 ze dne 18.03.2004.
7. Hlášení o produkci a nakládání s odpady za rok 2003 dle vyhlášky č. 383/2001 Sb.
8. Zdravotní ústav se sídlem ve Zlíně, odbor laboratoří Zlín- Protokol o měření prachu č. 37/2004 ze dne 7.6.2004.

**Zpracovatel oznámení:** Ing. Josef Konečný – ENVIPROTEKO  
Šrámkova 481, 763 02 Zlín 4  
tel/fax.: 577103578

### Podpis:

Autorizace: osvědčení vydané MŽP ČR dne 28.1.1993  
pod čj.: 16041/4289/OEP/92  
držitel autorizace podle § 19 zákona č. 100/2001 Sb.

Na zpracování oznámení se podíleli pracovníci:

Za oznamovatele IGTT a.s. Zlín Louky

Pavel Vojtěšek

mobil: 605 202 669

Za projektanta BOKO inženýring s.r.o Zlín

Bohumil Kolařík

mobil: 603 523 433