

Rozmístění technologie pro výrobu BTO s kapacitou 2,2 mil. ks / rok

OZNÁMENÍ ZÁMĚRU dle zákona č. 100/01 Sb. O posuzování vlivů na životní prostředí v platném znění

A. ÚDAJE O OZNAMOVATELI

1. **Obchodní firma.**
2. **IČ**
Sídlo:
3. **Jméno, příjmení a telefon oprávněného zástupce oznamovatele:**

B. ÚDAJE O ZÁMĚRU

I. Základní údaje

1. **Název záměru:** Rozmístění technologie pro výrobu BTO s kapacitou 2,2 mil. ks / rok

2. **Kapacita (rozsah) záměru:**

Rozšíření kapacity stávající výroby barevných televizních obrazovek ve stávajícím objektu o cca 100%. Zvýšení kapacity bude dosaženo instalací nových linek a zařízení.

V souvislosti s nárůstem potřeby el. energie bude vybudována nová trafostanice 2x 1600 kVA s rozvodnou vn a nn. Trafostanice je navržena jako přístavba u západní obvodové stěny objektu o půdorysných rozměrech cca 14 x 3,8 m.

Pro zajištění výroby páry pro technologická zařízení a vlhčení vzduchu v klimajednotkách bude sloužit nová plynová kotelna umístěná na rozšířené ploše stávajícího vstupního prostoru u severozápadního rohu objektu M12 v místnosti vstupu technických vod. (Nový střední zdroj – zahrnut v rozptylové studii).

3. **Umístění záměru**

Kraj: Zlínský
Město: Rožnov pod Radhoštěm, areál bývalé TESLY ,
Katastrální území: Rožnov pod Radhoštěm
(viz situace - příloha)

4. **Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:**

Jedná se o úpravu a doplnění stávající výroby ve stávajícím objektu o nová technologická zařízení tak, že celková produkce vzroste o cca 100%.

V době zpracování oznámení nebyl znám další záměr.

5. **Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, včetně přehledu zvažovaných variant a hlavních důvodů pro jejich výběr:**

Výrobní hala je umístěna v areálu bývalé TESLY Rožnov v průmyslové zóně a není dotčena zemědělská půda ani jinak využitelná plocha (nedochází k záboru půdy)..

Hala je napojena na veškeré potřebné energetické zdroje, které jsou v areálu k dispozici.

Nedochází ke změně sortimentu vstupních surovin ani odpadních látek, předpokládá se využití zkušeností TCT s nakládáním s těmito látkami.

Průmyslová zóna je i dostatečně vzdálená od obytné zóny.

Dalším příznivým faktorem pro realizaci stavby je snížení nezaměstnanosti ve Vsetínském okrese, který má vyšší míru nezaměstnanosti oproti většině okresů v ČR. Vznikne nových cca 350 pracovních míst.

Umístění v jiné lokalitě by nepochybně přineslo zábor zemědělské půdy, větší či menší zásah do okolní krajiny. Dále by bylo podstatně náročnější i z hlediska připojení na energetické zdroje a odstraňování odpadů.

Jiná varianta nebyla z výše uvedených důvodů zvažována.

6. Stručný popis technického a technologického řešení záměru:

V předmětné výrobní hale bude instalována technologie pro výrobu BTO.

a. Výrobní proces

Výroba barevné obrazovky sestává ze základních kroků:

Konus se na mycí lince vymyje a vysuší, prostor hrdla se natře grafitovou pastou a vysuší. Zbytek konusu se stříkáním pokryje grafitem, pájecí hrana a hrdlo se zakrývají tato vrstva se vysuší. Provede se dokonalé očištění pájecí hrany pomocí savých válců z PVC pěny, po oschnutí se nanese přesně stanovené množství skelné pájky. Skelně krystalická pájka je látka, která se při určité teplotě roztaví a při definovaných podmínkách chladnutí se vytvoří krystalická struktura.

- Příprava stínítka, pájení konusu se stínítkem
- Po předchozích operacích je maska ve stínítku Výroba a příprava masky

Vstupním polotovarem je tenká hlubokotažná železná fólie o síle 0.15 – 0.18 mm, v níž jsou vytvořeny v řadě otvory rozměru 0.18mm x 0.8mm s roztečí 0.75mm. Fólie se žihají k změkčení a odstranění zbytků organických nečistot. Na lisu se pod tlakem vytvoří žádaný rádius masky, maska prochází myčkou k odstranění nečistot po lisování. Další operací je černění to je vytvoření tenké oxidové vrstvy, která chrání masku proti korozi a zajistí dokonalé vyzáření tepla při absorpci elektronového toku maskou. Po načernění se navaří ke stínítku rám masky na bodových automatech, po této operaci se vloží maska do stínítka a dochází k nastavení tzv Q hodnoty poté se maska a stínítko stává nezaměnitelným párem pro další výrobu

- Vytvoření stínítkové vrstvy

Na ploše stínítka se v prvním kroku vytvářejí tenké černé proužky o síle cca 0.1mm. Tyto proužky se vytváří fotolitografickým procesem. Umyté stínítko se pokryje expozičním roztokem, vysuší a osvítil UV světlem přes masku, místa neozářená UV světlem se vymyjí vodou, ozářená místa pevně lpí na povrchu stínítka. Tato plocha se celá nastříká grafitovou suspenzí, která silně přilne na čisté sklo, vrstva grafitu se vysuší. Po vysušení se stínítko poleje roztokem, jež naruší a rozloží zpolymerované proužky expozičního roztoku, po oplachu zůstanou na skle jen tenké černé proužky.

Mezi vytvořenými černými proužky se postupně vytváří zelené, modré a na konec červené proužky. Princip vytváření jednotlivých luminoforových proužků je obdobný nanášení černých proužků. Po vytvoření všech proužků se na stínítko nanáší tenká cca 0.15um silná hliníková vrstva tzv. metalizace. Tato tenká vrstva se nanáší vakuovým napařováním na metalizačním karuselu. Závěrečnou operací je nanesení tenké černé vrstvy sazí – operace antidoming.

- Úprava konusu

znečištěna, proto se musí před pájením očistit. U stínítka se grafitují oblasti okolo fixačních kolíků, na stínítku se myje pájecí hrana, na rám masky se nasadí soustava stínění. Vyčištěný komplet stínítko maska se setkává s konusem s nanesenou pájkou před pájecí pecí.

Pájení se provádí v pájecí peci s přesně nastavenou teplotní křivkou a homogenním rozložením teplot. Požadavek vysoce přesného sestavení dílů konus – stínítko zabezpečuje automatický robot. Po průchodu pájecí pecí je baňka kompaktní.

Pro potlačení nečistot se baňky po pájecí peci rozechvívají UZ generátory a mechanickými kladívky. Uvolněné částice se odstraňují vyfoukáním dusíkem nebo tlakovým vzduchem.

- **Zatavování elektrodové soustavy, čerpání**

Zatavení systému pomocí soustavy hořáků probíhá na zatavovacím karuselu. Pro vysokou přesnost ustavení systému se užívá laserového paprsku. Obrazovka se zataveným systémem se vloží do čerpacího vozíku, kde přes čerpací trubku se vyčerpá vzduch. Během čerpání se obrazovka vyhřeje na teplotu kolem 400 °C , po skončení čerpacího procesu se čerpací trubička zataví.

Následující operací je zplynění getru (směs Ba-AL-Ni), getr se zahřeje indukčně na cca 800 °C tím dojde k reakci, kdy se uvolní páry bária a ty kondensují uvnitř obrazovky tím se vytvoří absorpční vrstva, která na sebe váže zbytkové ionty a atomy zbytkových plynů.

Další operací je vyjiskřování elektrodové soustavy systému čímž se odstraní zbytkové nečistoty, výboj stovek až tisíc ampér zplyní mechanické nečistoty. Po vyjiskřování se provádí zahořování katod tj zahřátí až na teplotu 1000 °C, uvolněné plyny jsou pohlceny getrovou vrstvou.

- **Dokončovací operace na obrazovce**

Antiimplozní úprava to je obepnutí baňky a vytvoření potřebného předpětí pro zvýšení mechanické odolnosti.

Vytvoření vnější grafitové vrstvy na konusu .

- Kompletace barevné obrazovky s vychylovací cívkou
- Výstupní kontrola funkčních parametrů, balení, expedice

b. Výroba páry pro VZT

Pro vlhčení vzduchu ve vzduchotechnických jednotkách je navržen parní kotel na zemní plyn o výkonu cca 1500 kW.

c. Doprava

Dodávky vstupních surovin a polotovarů budou z tuzemské výroby nákladními auty. Celková maximální hmotnost podvozku naloženého obrazovkami je cca 24 t.

Suroviny a polotovary budou nákladními vozy naváženy převážně k rampám umístěným na severní a západní straně objektu a přeloženy do skladů. Balící materiál bude přivážen k rampám na jižní straně.

Suroviny, pomocné a provozní prostředky budou, pokud jsou dostupné a při garantovaných stejných nákladech, pořízeny z tuzemské produkce.

Dodávky výrobků k zákazníkům budou nákladními auty. K zabezpečení ochrany hotového zboží a také z důvodu snížení nákladů, budou v maximální možné míře využívány vratné obaly.

Celková četnost nákladní dopravy (přivážení surovin a polotovarů a odvážení výrobků) bude cca 16 kamionů za den, zvýšení dopravy oproti stávajícímu stavu představuje cca 90 %.

7. Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení:

Zahájení výstavby: 05/2005

Dokončení: 04/2007

8. Výčet dotčených územně samosprávných celků:

Kromě města Rožnov pod Radhoštěm nebudou dotčeny další územně samosprávné celky.

II. Údaje o vstupech

Zábor půdy:

Nedochází k záboru půdy

Surovinové a energetické zdroje

Odběr a spotřeba vody:

	současný stav m ³ /hod	cílový stav m ³ /hod
voda pitná	15	25
voda užitková	6	13
voda RO (demi)	13	25
voda chladicí	85	145
voda chlazená	250	220

Používané chemické látky

Název nebezpečné látky	Klasifikace látky	R-věty	CAS	Fyzikální forma látky
Dvojjchroman amonný	T+, N, E	49-46-1-8-21-25-26-37/38-41-43-50/53	7789-09-5	pevné
Dvojjchroman sodný	T+, N, O	49-46-21-25-26-37/38-41-43-50/53	7789-12-0	pevné
Kyselina HF 28%	T+, C	26/27/28-35	7664-39-3	kapalné
	T+, C			
	T+, C			
HF 15% + HNO ₃ 20%	T+, C	26/27/28-35		kapalné
HF 6% + HNO ₃ 6%	T, C			kapalné
Hydrogenfluorid amonný	T, C	25-34	1341-49-7	pevné
Skelná pájka	T	20/22-33-61-62		pevné
Kyselina octová	C	10-34	64-19-7	kapalné
Čpavek 25%	N, C	34-50	7664-41-7	kapalné
Vodík	F+	12	1333-74-0	tl. láhev plynné
Kyslík	O	8	07782-44-7	plynné tl. láhev
Acetylen	F+	5-6-12	74-86-2	tl. láhev
Toluen	F, Xn	11-52	108-88-3	kapalné
Aceton	F	11	67-64-1	kapalné
Lih denaturovaný 2	F	11		kapalné

benzín				
Ethanol	F	11	64-17-5	kapalné
C-2001 Email nitrocelulozový	F, X	11-20		kapalné
Butylacetát (BAC)		10	123-86-4	kapalné
Anodový lak - Lukosil M-130	Xn	10-20/21-38	1330-20-7	kapalné
Pojidlo skelné pájky (99%BAC)		11		
Peroxid vodíku 30%	O, C	8-34	7722-84-1	kapalné
Kyselina dusičná 65%	C, O	8-35	7697-37-2	kapalné
Hydroxid sodný	C	35	1310-73-2	pevné
Hydroxid draselný	C	35	1310-58-3	pevné
Monoethanolamin	Xn, Xi	20-36/37/38	141-43-5	kapalné
Kyselina chlorovodíková	C, Xi	34-37	7647-01-0	kapalné
Surtec 138	C	22-35		kapalné

Zemní plyn

	současný stav m ³ /hod	cílový stav m ³ /hod
zemní plyn ST	36	100
zemní plyn NT	48	50

Stlačený vzduch

Současný stav 2 200 Nm³/hod
Cílový stav 5 200 Nm³/hod.

Spotřeby plynů

Plyn	současný stav m ³ /hod	cílový stav m ³ /hod
kyslík	7	15
dusík	40	90
vodík	5	12

Elektrická energie

Stávající odebraný výkon 5,5 MW
Předpokládaný maximální nárůst odebraného výkon 4,3 MW

Předpokládaný celkový odběr v cílovém stavu 9,8 MW

III. Údaje o výstupech

MNOŽSTVÍ A DRUH EMISÍ DO OVZDUŠÍ

objekt	operace (zařízení)	počet provoz.hod. zařízení-odhad	chemická látka	hmotnostní tok - odhad (g/h)	emise (t)
M 12	černicí pec	7000	DX plyn - NOx	první a druhý výdech=29	0,203
			- CO	první a druhý výdech=2551	17,86
M 14	plynový kotel K1	3000	CO	výdech č.1=3	0,009
			NOx	výdech č.1=25	0,075
M 14	plynový kotel K2	2850	CO	výdech č.2=2	0,006
			NOx	výdech č.2=26	0,074
M 12	regenerace BO	2641	HF 28%	v.č.121+v.č.124+v.č.126=150,2	0,396
			monoethanolamin	v.č.121+v.č.124+v.č.126=273,6	0,723
M 12	příprava skelné pájky	1125	olovo	výdech č.117=1,0	0,0011
			butylacetát	výdech č.117=562,5	1,049
M12	nanášení skelné pájky	2332	olovo	výdech č.120=0,2	0,0004
M 12	stříkání anodov.laku	6000	lukosil M130 (xylen)	výdech č. 76=140	0,84
M12	čerpací dráha č.3	8040	tuhé látky	1,4	0,011
			NOx	134,4	1,081
			CO	22,4	0,18
			SO2	0,672	0,005
			VOC	4,48	0,036
M12	zátavovací karusel stávající	8040	NO2	výdech č. 53=30	0,241
			CO	výdech č. 53=48	0,385
M12	zátavovací karusel st. stávající	8040	NO2	výdech č. 59=30	0,241
			CO	výdech č. 59=48	0,385
M12	zátavovací karusel nový	8040	NO2	30	0,241
			CO	48	0,385
M12	zátavovací karusel nový	8040	NO2	30	0,241
			CO	48	0,385
M12	výroba páry	4700	CO	výkon 1500 kW, spotřeba plynu 150 m ³ /hod	
			NOx		

Součástí této zprávy je „Rozptylová studie“ – příloha

Nedochází k překročení limitních hmotnostních toků daných příslušnou vyhláškou k zákonu o ochraně ovzduší v platném znění (*vyhláška 356/2002Sb.*). Nové opatření ke snížení emisí není navrženo – stávající zařízení k záchytu emisí má dostatečnou kapacitu..

Vytápění

Vytápění je z centrálního zdroje – nemění se.

Doprava

Nárůst frekvence dopravy způsobí zvýšení emisí z dopravy. Vzhledem k celkovému stávajícímu provozu v areálu se nejedná o významný nárůst, kromě toho příjezdy i odjezdy kamionů jsou z hlavní komunikace přímo do průmyslového areálu mimo obytnou zónu.

Chemické látky

Pro manipulaci s chemickými látkami má firma vypracovány provozní řády, ve kterých jsou přesně specifikována rizika, způsob ochrany pracovníků a životního prostředí. Realizací nedochází ke změně sortimentu chemických látek.

MNOŽSTVÍ ODPADNÍCH VOD A JEJICH ZNEČIŠTĚNÍ:

Veškeré odpadní vody z výroby budou odváděny do stávající kanalizace podle druhů.

1. Kyselohalogenidové odpadní vody:

- z mytí masek - vypouštění nárazově dle potřeby. (3,5% roztok detergentu ve vodě)
- z dokončení stínítka – oplachová voda

Současný stav	3,3 m ³ /hod.
Cílový stav	7,3 m ³ /hod.

2. Fluoridové odpady – směs kyseliny fluorovodíkové a dusičné

Současný stav	6,1 m ³ /hod.
Cílový stav	9,6 m ³ /hod.

3. Grafitový odpad:

- z kónusové linky
- z dokončení stínítka

Současný stav	1,5 m ³ /hod.
Cílový stav	5 m ³ /hod.

4. PVA: (voda s obsahem polyvinylalkoholu a Cr⁶⁺)

Současný stav	2,8 m ³ /hod.
Cílový stav	4,8 m ³ /hod.

5. Křemičitanové

Současný stav	1,3 m ³ /hod.
Cílový stav	3,3 m ³ /hod.

Odpadní vody celkem

Současný stav	15 m ³ /hod.
Cílový stav	30 m ³ /hod.

Podmínky pro vypouštění těchto odpadních vod do chemické kanalizace jsou dány kanalizačním řádem EA, který musí být dodržen.

Splaškové odpadní vody jsou odváděny do splaškové kanalizace a platí pro ně kanalizační řád VaK.

KATEGORIZACE A MNOŽSTVÍ ODPADŮ:

Sortiment odpadů z výroby se realizací úprav nezmění, dojde ke zvýšení množství některých druhů odpadů.

Nakládání s odpady je zabezpečeno v souladu se zákonem o odpadech (zákon č. 185/2001Sb. ve znění pozdějších úprav a doplňků), odstraňování provádí smluvně zajištěné odborné firmy s příslušným oprávněním.

Celková předpokládaná produkce odpadů v TCT a.s. po realizaci akce:

(množství odpadů uvedené v tabulce je předpokládané množství odpadů po realizaci akce.)

Produkce odpadů při navýšení výroby barevné obrazovky na 6600 ks denně

Kód	Kategorie	Název druhu	Množství t/rok
08 01 11	N	odpadní barvy obsah. organ. rozpouštědla. nebo jiné nebezpečné látky	26
10 11 12	O	odpadní sklo v malých částicích – znečištěné skleněné střepy	818
10 11 12	O	odpadní sklo neuvedené pod číslem 10 11 11 – čisté skleněné střepy	870
12 01 01	O	ostatní železný kov	158
12 01 04	O	ostatní neželezný kov	0,23
12 01 05	O	polystyrén	73
12 01 07	N	odpadní minerální řezné oleje neobsahující halogeny	2
13 02 08	N	jiné motorové, převodové a mazací oleje	1,7
13 08 02	N	jiné emulze - SURTEC	59
14 06 03	N	jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	3
15 01 01	O	papírový obal (lepenka)	1600
15 01 02	O	plastové obaly – stretch fólie, soudky	37
15 01 02	O/N	plastové obaly (znečištěné škodlivinami)	17
15 01 04	O/N	kovové obaly (znečištěné škodlivinami)	23
15 01 03	O	dřevěné obaly	187
15 02 02	N	absorpční činidla, filtrač. materiály, čisticí tkaniny znečišť. škodliv., kovové olejové filtry	12

16 05 07	N	vyřazené anorg. chemikálie, které jsou nebo obsahují nebezp. látky (odpad skelné pájky,..)	95
16 06 01	N	olověné akumulátory	2,8
17 06 04	O	izolační materiály	20
18 01 03	N	zdravotnický odpad	0,014
20 01 01	O	papír	3,8
20 01 21	N	zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	1,8
20 01 39	O	PET láhve	0,66
20 03 01	O	směsný komunální odpad	196

Veškeré odpady vznikající při výrobě BTO budou tříděny a bude s nimi nakládáno v souladu s legislativou platnou v odpadovém hospodářství zejména v souladu se zákonem č.185 / 2001 Sb o odpadech a jeho prováděcími předpisy v platném znění. Nebezpečné odpady budou shromažďovány v řádně označených, uzavřených, nepropustných nádobách a budou předávány firmám oprávněným k odstraňování těchto druhů odpadů.

Při stavebních úpravách potřebných pro uskutečnění rekonstrukce může vzniknout odpad charakteristický pro stavební činnost zejména:

Kód	Kategorie	Název druhu	odhad množství t
17 01 01	O	beton	5
17 01 02	O	cihly	7
17 01 06	N	směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel a keramických výrobků obsahující nebezp. látky	1
17 02 01	O	dřevo	1
17 02 02	O	sklo	0,2
17 02 03	O	plasty	0,1
17 02 04	N	sklo, plasty a dřevo obsahující nebezp. látky, nebo nebezpečnými látkami znečištěné	1
17 04 05	O	železo a ocel	5
17 04 07	O	směsné kovy	1
17 04 09	N	kovový odpad znečištěný nebezpečnými látkami	0,5
17 04 10	N	kabely obsahující nebezp. látky	0,3
17 04 11	O	kabely	0,2
17 05 04	O	zemina a kamení	5
17 06 03	N	izolační materiály, znečišt. nebezp. látkami	1
17 06 04	O	izolační materiály	3
17 08 01	N	stavební materiály na bázi sádry znečištěné nebezp. látkami	2
17 08 02	O	stavební materiály na bázi sádry	3
17 09 03	N	jiné stavební a demoliční odpady (včetně směsných) obsahující nebezpečné látky	2
17 09 04	O	směsné stavební a demoliční odpady	5

Uvedené druhy a množství odpadů, které by mohly vzniknout v období realizace je pouze orientační hrubý odhad.

Se všemi odpady bude nakládáno v souladu se zákonem o odpadech č. 185 / 2001 Sb a příslušnými vyhláškami k tomuto zákonu v platném znění. Odpady kategorie N. budou, před předáním oprávněným firmám k odstranění, zajištěny tak, aby nemohlo dojít k jejich úniku či zcizení. O odstranění odpadů budou předloženy smlouvy s oprávněnými firmami, kterým bude odpad předán.

RIZIKA HAVÁRIÍ:

Při požáru

Skladování a manipulace s hořlavými látkami je zabezpečeno tak, aby byl vyloučen vznik požáru. Všechny prostory, ve kterých se s těmito látkami nakládá jsou vybaveny příslušnými ochrannými prostředky.

Náhodný únik (vylití) používaných látek

Při úniku - vylití chemických látek zejména organických rozpouštědel nesmí dojít k jejich průniku do povrchových ani podzemních vod.

Všechny prostory, ve kterých se s těmito látkami nakládá jsou zabezpečeny tak, aby byl tento únik vyloučen. Venkovní manipulační prostor s potenciálním rizikem úniku chemikálií je ošetřen tak, aby nemohlo dojít k průsaku do podloží.

Firma má zpracován havarijný plán, ve kterém jsou přesně vyspecifikována opatření pro zamezení úniku škodlivých látek do prostředí.

C. ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

1. Výčet nejzávažnějších enviromentálních charakteristik dotčeného území

Ovzduší – okolí výroby, které je výrobní zónou je zatíženo imisemi z ostatních výroby a částečně z dopravy.

2. Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí, které budou pravděpodobně významně ovlivněny:

Ovzduší:

Zvýšení výroby nebude výrazně zvyšovat imisní zatížení okolí (viz rozptylová studie, která je součástí tohoto oznámení)

Emise hluku

Zdrojem emisí hluku budou nově instalované větrací a klimatizační jednotky. Součástí této zprávy je „Hluková studie“ – příloha. Z výsledků výpočtů ve studii vyplývá, že hodnoty ekvivalentních hladin akustického tlaku z působení nově instalovaných VZT jednotek budou nižší než doporučené limity, takže z hlukového hlediska bude provoz vyhovovat hygienickým požadavkům na ochranu zdraví lidí.

D. ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Vlivy na obyvatelstvo

Z autorizovaného posouzení zdravotních rizik vyplývá, že zdravotní riziko hluku i atmosférických imisí z projektovaného investičního záměru „Výroba obrazovek“ není významné a v případě dodržení deklarovaného technologického postupu a technologické kázně, nebudou koncentrace sledovaných polutantů důvodem zhoršení zdravotního stavu obyvatel dotčené sídelní zóny města Rožnov pod Radhoštěm.

Pracovní prostředí

Koncentrace škodlivin v pracovním prostředí na vybraných pracovištích – viz příloha - “Protokoly o měření škodlivin na pracovištích“.

Z výše uvedeného a ze zjištěných údajů lze usoudit, že zvýšením kapacity výroby nebudou platné imisní limity či koncentrace zvýšeny nad přípustné hodnoty a že tedy provozem nedojde k negativnímu ovlivnění zdraví pracovníků ani obyvatel nejbližšího okolí nad současnou úroveň.

Vliv na ovzduší

Z rozptylové studie používaných škodlivin do okolního prostředí vyplývá, že realizace akce ovlivní nepatrně imisní zátěž nejbližšího okolí, ale nezpůsobí nadlimitní zatížení emisemi škodlivin.

Vliv na životní prostředí

Podstatné zvýšení kapacity výroby nezhorší výrazně současnou zátěž životního prostředí.

E. POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU

K dané problematice je předloženo jedno konkrétní řešení záměru.

1. Výhody navrhovaného řešení:

- (a) využití stávajícího objektu
- (b) využití stávajících energetických zdrojů
- (c) využití zkušeností
- (d) vytvoření nových pracovních míst

2. Nevýhody při umístění v jiné lokalitě:

- a) zábor zemědělské půdy
- b) nutnost budování inženýrských sítí
- c) nutnost získání kvalifikovaného personálu pro výrobu

3. Nevýhody při nulové variantě:

- a) ztráta pracovních míst v ČR
- b) ztráta odbytu
- c) ztráta možnosti zhodnocení domácí produkce
- d) ztráta kontaktu se světovým trendem

F. DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE:

1. Mapová a jiná dokumentace: viz. situace – příloha.

G. VŠEOBECNÉ SHRNTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU:

Předkládané oznámení je zpracováno pro zjišťovací řízení vlivu stavby na životní prostředí podle zákona č.100 / 2001 Sb.v platném znění. Posuzovaný záměr patří do kategorie II bod 4.3. – dochází ke zvýšení kapacity ve stávajícím objektu o cca 100%.

V „Oznámení“ je popsána technologie výroby barevných obrazovek. Realizací záměru nedochází ke změně technologie, ale nahrazením některých technologických zařízení novými výkonnějšími a úpravou původních zařízení dojde ke zvýšení kapacity výroby o cca 100% ve stávajícím výrobním prostoru.

V rámci výstavby budou instalovány nové vzduchotechnické jednotky pro zajištění mikroklimatických podmínek na pracovištích.

Celkový počet nových pracovních míst bude cca 350, provoz bude nepřetržitý. Způsob dopravy zaměstnanců bude autobusovou a vlakovou dopravou a osobními vozy. Zvýšení dopravní zátěže místních komunikací bude na úrovni jednotek procent.

V souvislosti s realizací budou rozšířeny šatny pro zaměstnance (v objektu M14), pro zvýšení kapacity budou vybaveny novými šatními skříňkami.

Nový provoz nebude zdrojem nadměrných exhalací, zápachu, hluku ani vibrací.

Vznikající odpadní vody jsou odváděny stávajícím způsobem do úpravny odpadních vod spravované firmou Energoaqua a. s.

Odpady budou zneškodňovány prostřednictvím specializovaných firem v souladu platnými předpisy.

Rozšíření výroby bude přínosem pro udržení a vytváření nových pracovních příležitostí.

Navrhovaná varianta pro rozšíření kapacity výroby BTO byla shledána jako jediná možná ekologicky přijatelná, bez významného zhoršení vlivu na okolní zástavbu a chráněné části přírody.

H. PŘÍLOHY:

Rozptylová studie
Hluková studie
Protokoly o měření škodlivin na pracovištích
Autorizované posouzení zdravotních rizik
Situace

Datum zpracování oznámení:
leden 2005

Jméno a příjmení, bydliště a telefon zpracovatelů:

RNDr. Marta Zubalíková – Moravská 1569, Rožnov p. R., tel. 571 664 111

Ing. Radek Ulrich – Kulturní 1773, Rožnov p.R., mob. 606 754 655

Ing. Jiří Fišar – tel. 571 664 312

Ing. Kovářová

Ing. Klimek

Ing. Maléř