

Odbor životního prostředí a zemědělství
oddělení hodnocení ekologických rizik

EKOME, spol. s r.o.
Tečovská 257
763 02 Zlín-Malenovice

datum

oprávněná úřední osoba

číslo jednací

02. listopadu 2016

Ing. Miroslava Janáčková

KUZL 71240/2016

SDĚLENÍ

Krajského úřadu Zlínského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství k Oznámení podlimitního záměru podle § 6 odst. 3 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí

Dne 25. října 2016 obdržel odbor životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Zlínského kraje Oznámení podlimitního záměru

„Výrobní hala ROZAM - DIVNICE“

Oznamovatel: ROZAM, s.r.o., Rokytnice 164, 763 21 Rokytnice, IČO: 255 05 581
Umístění záměru: k.ú. Divnice, p.č. st. 171/10, st. 171/1, st. 171/2, st. 171/7, st. 171/8, st. 171/11, 971/3, 971/5, 971/9, 971/10, 971/12 (Průmyslová zóna Divnice - hala MARS a DANA I.)

Záměrem je rekonstrukce stávajících dlouhodobě nevyužívaných objektů (hala MARS, hala DANA II.) v katastrálním území Slavičín pro potřeby plastové a gumárenské výroby. Jedná se o několik oddělených budov, které tvoří přilehlá dvoupodlažní budova, přičemž haly a budova jsou propojeny pomocí krčků a vytváří uvnitř uzavřený prostor (jeden celek).

Technologické řešení záměru vychází z potřeby jednotlivých pracovišť výroby plastů a gummy. Technologie výroby plastů zahrnuje pracoviště vstříkolisovna. Technologie výroby gummy zahrnuje pracoviště výroby pryžových dílů a jí předcházející technologii tryskání a nanášení adhezivních materiálů.

Výroba pryžových dílů

Výroba pryžových dílů v místnosti 121 je prováděna dvěma způsoby - kompresním lisováním a vstřikováním. Hlavní vstupní surovinou do lisů je nevulkanizovaná pryžová směs bez obsahu těkavých organických látek.

Vstříkolisovna

Výroba plastových dílů (výrobků) bude probíhat na vstříkolisech různých velikostí. Výrobky budou vyráběny z nakupovaného plastového granulátu, který je v případě potřeby vysušen a následně nasypán do zásobníku vstříkolisu.

Na pracovišti jsou zpracovávány všechny základní typy komoditních, speciálních a inženýrských plastů, zejména však LDPE, HDPE, PP, PS, ABS, TPE, TPU, POM, PA 6, PA 6.6, PBT, PC a další.

Nanášení adhezivních materiálů

Na kovové díly určené k pogumování, které se provádí na pracovišti „výroba pryžových dílů“ jsou aplikována kaučuková lepidla. Jedná se o nános spojovacího prostředku Chemosil 211 a po úplném zaschnutí druhá vrstva prostředku Chemosil 411. Toto se provádí pomocí tlakovzdušné stříkací pistole v odsávané stříkací kabině, nebo ponořováním kovových dílů do nádob s výše uvedenými spojovacími prostředky. K nanášení adhezivních materiálů dochází pomocí stříkací pistole ve stříkací kabině s odsáváním, případně se na pracovišti díly máčejí přímo v nádobách se spojovacím prostředkem. Sušení výrobků probíhá v prostoru stříkací kabiny či sušícím boxu při zapnutém odsávání.

Tryskání

Technologie tryskání je využita před samotným „nanášením adhezivních materiálů“ na kovové díly pro zajištění lepší přilnavosti kaučukových lepidel – místnost č. 119. Princip tryskání spočívá ve vrhání kovového tryskacího materiálu na tryskané obrobky - tryskací materiál je unášen pomocí lopatek

metacího kola turbíny. Otryskávané díly jsou zavěšeny jednotlivě nebo tzv. „do stromečku“ na závěsný hák s vozíčkem, který obsluhující pracovník ručně zatlačí k tryskací kabině a poté je hák s díly pomocí řetězu vtažen dovnitř kabiny. Během tryskání se hák s díly v uzavřené kabině otáčí a zároveň dochází k výkyvu bloku s metacími turbínami, což zajišťuje rovnoměrné otryskání dílů. Po skončení cyklu hák vyjede opět před kabinu. Jako tryskací abrazivo je použit ocelový nebo nerezový granulát (kuličky), případně ocelová nebo nerezová drť (ostrohran).

Jako primární zdroj tepla je navrženo tepelné čerpadlo (TČ) o jmenovitém výkonu 60,7 kW (není vyjmenovaným zdrojem).

Dalším zdrojem je kaskáda dvou plynových kondenzačních kotlů (PK) o celkovém jmenovitém výkonu 1 014 kW. Celkový jmenovitý příkon v palivu plynového kotle činí 1 249,5 kW.

Kapacita záměru

Množství zpracovaných polymerů (gumovýroba a vstřikolisovna)	max. 90 t/rok
Povrchově upravovaná plocha	9 000 m ² /rok
Počet parkovacích stání pro osobní vozidla	51 park. míst
Maximální množství skladovaných nebezpečných látek	max. 500 kg
Tepelný výkon spalovacích zařízení	1 014 kW
Celková zastavěná plocha (nemění se)	6 527 m ²

Dále se předpokládá úprava venkovních zpevněných ploch podél celého areálu. Před objektem bude vytvořeno celkem 51 parkovacích stání, nové pěší komunikace v okolí objektu, propojení s objektem HOPA CZ. Budou vytvořeny nové stání pro kola a současně terénní a sadové úpravy v okolí objektu.

Předložená technologie svým charakterem naplňuje dikci bodů 4.2 *Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m²/rok celkové plochy úprav* a 7.1 *Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok*, kategorie II, přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), v platném znění, avšak nedosahuje uvedených limitních hodnot.

Související činnosti (skladování nebezpečných chemických látek, vytápění, realizace parkovacích stání) pak naplňují dikci bodů 3.1 *Zařízení ke spalování paliv o jmenovitém tepelném výkonu od 50 do 200 MW*, 10.4 *Skladování vybraných nebezpečných chemických látek a chemických přípravků (vysoce toxických, toxických, zdraví škodlivých, žíravých, dráždivých, senzibilizujících, karcinogenních, mutagenních, toxických pro reprodukci, nebezpečných pro životní prostředí) a pesticidů v množství nad 1 t; kapalných hnojiv, farmaceutických výrobků, barev a laků v množství nad 100 t a 10.6 Nové průmyslové zóny a záměry rozvoje průmyslových oblastí s rozlohou nad 20 ha. Záměry rozvoje měst s rozlohou nad 5 ha. Výstavba skladových komplexů s celkovou výměrou nad 10 000 m² zastavěné plochy. Výstavba obchodních komplexů a nákupních středisek s celkovou výměrou nad 6 000 m² zastavěné plochy. Parkoviště nebo garáže s kapacitou nad 500 parkovacích stání v součtu pro celou stavbu.*, kategorie II, přílohy č. 1 cit. zákona, avšak také nedosahují uvedených limitních hodnot. **Jedná se tedy o podlimitní záměr.**

Prostudováním předloženého oznámení s přihlédnutím k zásadám uvedeným v příloze č. 2 zákona bylo zjištěno, že záměr nemá tak významné vlivy na životní prostředí a veřejné zdraví, které by odůvodňovaly nutnost jeho posouzení v rámci zjišťovacího řízení podle zákona.

Záměr byl posouzen rovněž z hlediska § 45 i) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů. AOPK – Správa CHKO Bílé Karpaty, příslušná podle § 78 odst. 2 a v souladu s uvedeným ustanovením zákona o ochraně přírody a krajiny, konstatovala, že záměr nebude mít významný vliv na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost evropsky významné lokality nebo ptačí oblasti (lokality soustavy Natura 2000).

„Výrobní hala ROZAM - DIVNICE“
nepodléhá zjišťovacímu řízení podle citovaného zákona.

Toto sdělení není rozhodnutím ani souhlasem ve smyslu zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, a proto se proti němu nelze odvolat. Sdělení rovněž nenahrazuje vyjádření dotčených orgánů státní správy, ani příslušná povolení dle zvláštních předpisů, jako např. stavební zákon, zákon o vodách, zákon o ochraně ovzduší, zákon o odpadech apod.

Otisk úředního razítka

RNDr. Alan Urc
vedoucí odboru

(dokument opatřen elektronickým podpisem)