

**Odbor životního prostředí a zemědělství**  
oddělení hodnocení ekologických rizik

**PROJEKTinvest, s.r.o.**  
**Pavel Zlámal**  
**nám. T. G. Masaryka 1281**  
**760 01 ZLÍN**

datum

31. října 2016

oprávněná úřední osoba

Ing. Eva Gregušová

číslo jednací

KUZL 69696/2016

### **SDĚLENÍ**

**Krajského úřadu Zlínského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství**  
**k Oznámení podlimitního záměru**  
**podle § 6 odst. 3 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí**

Dne 18.10.2016 obdržel odbor životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Zlínského kraje Oznámení podlimitního záměru

#### **„Nový závod GA CZ“**

**Umístění záměru:** město Hulín, k.ú. Hulín, parcel.č. 2837/12, 2837/14, 2837/24, 2837/25, 2837/32, 2837/33 a 2837/34

**Oznamovatel:** Gottschol Alcuilux CZ, spol. s.r.o., Záhlinická 1325, 768 24 Hulín, IČ: 25577221

Záměrem je stavba výrobní haly, která je rozdělena do dvou etap. Výrobní hala (I.etapa) je jednopodlažní, otevřený trojlodní halový objekt. Výrobní hala (II.etapa) je jednopodlažní, otevřený čtyřlodní halový objekt, který bezprostředně sousedí s východní stranou objektu I.etapy. Výrobní hala jako celek je přístupná z chodby – vstupní haly objektu administrativní budovy.

Charakter výroby zůstává stejný jako v původní hale investora, jde o čistou přesnou strojírenskou výrobu – jemné obrábění soustružením a následné montážní práce kompletace dílů euroventilků na montážních automatech. Počet přesunutých strojů je 22 ks soustružnických dlouhotočných automatů, 15 ks montážních automatů, linka pro výrobu pružinek, omílací stroj a odmašťovací automat.

Dále je přesunut ze staré haly výrobní sklad hutního tyčového materiálu pro soustruh, polovina odpadového hospodářství zahrnující kovové třísky z obrábění na soustruzích, kanceláře administrace, obchodní úsek a kontrola přesnosti výrobků.

V soustružnických automatech je používán řezný a mazací minerální olej.

Jako výchozí surovina je používán hutní tyčový materiál – přesné ocelové tyče nebo dráty v návinu. Materiál je skladován ve skladu hutního materiálu s konzolovými stromečkovými regály pro zakládání 4 metrových beden s dodanou tyčovinou a policovým vysokozdvížného vozíku o nosnosti 2,5 tuny a s prodlouženými vidlicemi.

Hutní materiál, který se v hale zpracovává, jsou ocelové tyče o průměru 3,5mm a délce 3 metry a ocelový drát v návinu o průměru drátu 3,5mm. Tato surovina je v soustružně obrobena na výrobky o velikosti tvaru válečků o průměru do 3,5mm, délky 10mm a hmotnosti 0,3 gramy. Jde o hromadnou výrobu na obráběcích automatech.

Hutní materiál je obráběn:

A – Ocelové tyče se přímo soustruží v dlouhotočných automatech na jednotlivé komponenty, ze kterých se ventilek skládá.

B – Ocelový drát je nasekán na délky 12mm, ostré hrany jsou omlety v omílačce a odmaštěny v pracím automatech. Pak jsou tyto polotovary nasypány do zásobníku soustružnického automatu a je provedena výroby komponentů pro ventily.

Omílací stroj je od výrobce Roesler. Princip omílání spočívá v rotujícím bubnu, kde se volně o sebe otírají ocelové polotovary – válečky o průměru 3,5mm a délce 10mm. Omílání probíhá za mokra – přidává se malé množství vody. Voda z omílacího bubnu prochází magnetem, kde je zachycován omlutý drobný ocelový prach a před vypuštěním do kanalizace prochází ještě přes usazovací kaskádu sedimentační nádrže, kde je podruhé dočištěna. Proces omílání je tichý, klidný a pod vodou. Vzájemně omluté ocelové válečky – dílce při vzájemném omílání nezmění svůj rozměr, který je tolerován v tisícinách milimetru, dojde jen k nepatrnému otlučení ostřin na hranách, které by jinak vadily v další výrobní operaci.

Pro odmašťování budou k dispozici 2 stroje (1 přemístěný + 1 nový). Technologickou součástí odmašťování jsou 2 chladiče umístěné v hale z důvodu využití odpadního tepla z chlazení pro vytápění haly. Chladiče provádí temperaci 100 l vody v uzavřeném chladícím okruhu odmašťovacího stroje. Celková odmašťovaná plocha komponentů je 2183 m<sup>2</sup> za rok.

Soustružené hotové komponenty jsou kolíky a pouzdra, které po montáži tvoří základ kompletu odvodušňovacího ventilu. Manipulace s vyrobenými díly je prováděna pomocí plastových nádob s uzavíratelným víkem. Nádoby jsou převáženy na ručním manipulačním vozíku mezi pracovišti v hale.

Po kontrole přesnosti vyrobených dílců jsou dílce odmaštěny v pracím automatu a odvezeny v uzavřených plastových kýblech podnikovou dodávkou do kalírný k tepelnému zušlechťení. Po návratu z kalírný jsou dílce zkontrolovány a naváženy a naskladněny v PE zipových sáčcích. Ze skladu jsou postupně vydávány k provedení montáže kompletu ventilku na 15 montážních robotických automatech. Hotové odvodušňovací ventily jsou opět naskladněny a dle objednávek expedovány.

Pro parkování zaměstnanců a hostů budou sloužit nová parkoviště u navrhovaného objektu, která mají kapacitu 30 míst. Spolu s 59 místy ve stávajícím areálu firmy, bude v nově rozšířeném areálu závodu celkem k dispozici 89 míst.

Materiál pro výrobu je ocel – hutní tyčový materiál a dráty. Předpokládaná spotřeba pro výrobu za rok je 25 tun oceli.

Pro provoz soustruhů jsou používány řezné a mazací oleje. Jejich plánovaná spotřeba je 1412 kg za rok. Provozní zásoba přímo u soustruhů je 498 kg a toto množství je do strojů doléváno dle potřeby při denním provozu. Provozní zásoba oleje je umístěna v soustružně na záchytné vaně s roštem.

Odmašťovací látkou je kapalina na bázi modifikovaného alkoholu s obchodním názvem Dowclene1601. Provozní zásoba odmašťovačla pro doplňování do stroje dle požadavku systému stroje je držena v max. množství 200 l = 176 kg přímo u stroje. Celková spotřeba odmašťovačla je 400 l = 352 kg/rok pro dva funkční stroje za rok. Odmašťovací kapalina se neskládaje.

*Záměr „Nový závod GA CZ“ naplňuje dikci bodu 4.2 Povrchová úprava kovů a plastických materiálů včetně lakoven, od 10 000 do 500 000 m<sup>2</sup>/rok celkové plochy úprav, 10.4 Skladování vybraných nebezpečných chemických látek a chemických přípravků (vysoce toxických, toxických, zdraví škodlivých, žíravých, dráždivých, senzibilizujících, karcinogenních, mutagenních, toxických pro reprodukci, nebezpečných pro životní prostředí) a pesticidů v množství nad 1 t; kapalných hnojiv, farmaceutických výrobků, barev a laků v množství nad 100 t, a 10.6 Nové průmyslové zóny a záměry rozvoje průmyslových oblastí s rozlohou nad 20 ha. Záměry rozvoje měst s rozlohou nad 5 ha. Výstavba skladových komplexů s celkovou výměrou nad 10 000 m<sup>2</sup> zastavěné plochy. Výstavba obchodních komplexů a nákupních středisek s celkovou výměrou nad 6 000 m<sup>2</sup> zastavěné plochy. Parkoviště nebo garáže s kapacitou nad 500 parkovacích stání v součtu pro celou stavbu, kategorie II, přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), v platném znění (dále jen „zákon“), avšak nedosahuje uvedených limitních hodnot. Jedná se tedy o podlimitní záměr.*

Prostudováním předloženého oznámení s přihlédnutím k zásadám uvedeným v příloze č. 2 zákona bylo zjištěno, že záměr nemá tak významné vlivy na životní prostředí a veřejné zdraví, které by odůvodňovaly nutnost jeho posouzení podle zákona.

Záměr byl posouzen rovněž z hlediska § 45 i) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů. Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, příslušný podle § 77a odst. 4 písm. n) a v souladu s uvedenými ustanoveními zákona o ochraně přírody a krajiny, konstatoval, že záměr nebude mít významný vliv na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost evropsky významné lokality nebo ptačí oblasti.

Záměr „Nový závod GA CZ“

**nepodléhá zjišťovacímu řízení podle citovaného zákona.**

Toto sdělení není rozhodnutím ani souhlasem ve smyslu zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, a proto se proti němu nelze odvolat. Sdělení rovněž nenahrazuje vyjádření dotčených orgánů státní správy, ani příslušná povolení dle zvláštních předpisů, jako např. stavební zákon, zákon o vodách, zákon o ochraně ovzduší, zákon o odpadech apod.

*Otisk úředního razítka*

RNDr. Alan Urc  
vedoucí odboru

*(dokument opatřen elektronickým podpisem)*

**Příloha:** Stanovisko orgánu ochrany přírody podle §45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., ve znění zákona č. 218/2004 Sb.